7、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（3 D打印机 H2Ccombo）[1]，生产厂为（深圳拓竹科技有限公司）[2]，厂址为（广东省深圳市南山区粤海街道高新南十道63号深圳市高新技术企业联合总部大厦46层）。（3 D打印机 H2Ccombo）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（3 D打印机 H2Ccombo）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（3 D打印机 H2Ccombo）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（遥控硬件套装 CyberBrick），生产厂为（深圳拓竹科技有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区粤海街道高新南十道 63 号深圳市高新技术企业联合总部大厦 46 层）。（遥控硬件套装 CyberBrick）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（遥控硬件套装 CyberBrick）的（关键组件）在中国境内生产。（遥控硬件套装 CyberBrick）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（丝材烘干器 S4），生产厂为（广东三绿科技有限公司），厂址为（中山市坦洲镇潭隆北路 162 号 2 栋 101 房 8 层；中山市坦洲镇火炬路 4 号之一 A 厂房第二层、第三层、第四层；中山市坦洲镇潭隆北路 136 号 3 栋 101 房 7-10 层（一照多址））。（丝材烘干器 S4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（丝材烘干器 S4）的（关键组件）在中国境内生产。（丝材烘干器 S4）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（超声波清洗机 UltraCraft Wash），生产厂为（广州黑格智能科技有限公司），厂址为（广州市天河区中山大道中 1022 号 407 室）。（超声波清洗机 UltraCraft Wash）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超声波清洗机 UltraCraft Wash）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波清洗机 UltraCraft Wash）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（紫外固化箱 UltraCraft Cure），生产厂为（广州黑格智能科技有限公司），厂址为（广州市天河区中山大道中 1022 号 407 室）。（紫外固化箱 UltraCraft Cure）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外固化箱 UltraCraft Cure）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外固化箱 UltraCraft Cure）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（3D 打印后处理套件 3D 模型后处理工具套装），生产厂为（深圳市启庞科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区新河街 8 号金禾大厦 703）。（3D 打印后处理套件 3D 模型后处理工具套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3D 打印后处理套件 3D 模型后处理工具套装）的（关键组件）在中国境内生产。（3D 打印后处理套件 3D 模型后处理工具套装）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（3d 打印材料架五层耗材架），生产厂为（泉州木桐家具有限公司），厂址为（福建省安溪县凤城镇二环北路 888 号清水湾 32 号楼 1307 室）。（3d 打印材料架五层耗材架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3d 打印材料架五层耗材架）的（关键组件）在中国境内生产。（3d 打印材料架五层耗材架）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（Arduino 创意编程套件 KIT0152），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江镇中科路 1699 号 26 层 01-A、03、04 单元）。（Arduino 创意编程套件 KIT0152）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（Arduino 创意编程套件 KIT0152）的（关键组件）在中国境内生产。（Arduino 创意编程套件 KIT0152）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（Arduino 创意编程入门教程 BOK0062），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江镇中科路 1699 号 26 层 01-A、03、04 单元）。（Arduino 创意编程入门教程 BOK0062）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（Arduino 创意编程入门教程 BOK0062）的（关键组件）在中国境内生产。（Arduino 创意编程入门教程 BOK0062）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（行空板入门套件 EDU0158），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江镇中科路 1699 号 26 层 01-A、03、04 单元）。（行空板入门套件 EDU0158）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（行空板入门套件 EDU0158）的（关键组件）在中国境内生产。（行空板入门套件 EDU0158）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（机器人套件 EDU0036），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江镇中科路 1699 号 26 层 01-A、03、04 单元）。（机器人套件 EDU0036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人套件 EDU0036）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人套件 EDU0036）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（Arduino 探索机器人使用教程 BOK0060），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江镇中科路 1699 号 26 层 01-A、03、04 单

元）。（Arduino 探索机器人使用教程 BOK0060）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（Arduino 探索机器人使用教程 BOK0060）的（关键组件）在中国境内生产。（Arduino 探索机器人使用教程 BOK0060）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（开发板材料 EDU0071），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江镇中科路 1699 号 26 层 01-A、03、04 单元）。（开发板材料 EDU0071）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（开发板材料 EDU0071）的（关键组件）在中国境内生产。（开发板材料 EDU0071）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（传感器套装 KIT0150），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江镇中科路 1699 号 26 层 01-A、03、04 单元）。（传感器套装 KIT0150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（传感器套装 KIT0150）的（关键组件）在中国境内生产。（传感器套装 KIT0150）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（实验套装 P5I），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江镇中科路 1699 号 26 层 01-A、03、04 单元）。（实验套装 P5I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验套装 P5I）的（关键组件）在中国境内生产。（实验套装 P5I）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（ＰＣＢ裁板机 C60），生产厂为（天津远苏精电科技有限公司），厂址为（天津市武清区大碱厂镇杨崔公路东侧 39 号 201 室）。（ＰＣＢ裁板机 C60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ＰＣＢ裁板机 C60）的（关键组件）在中国境内生产。（ＰＣＢ裁板机 C60）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（ＰＣＢ雕刻机 A9），生产厂为（天津远苏精电科技有限公司），厂址为（天津市武清区大碱厂镇杨崔公路东侧 39 号 201 室）。（ＰＣＢ雕刻机 A9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ＰＣＢ雕刻机 A9）的（关键组件）在中国境内生产。（ＰＣＢ雕刻机 A9）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（ＰＣＢ过孔电镀机 K90），生产厂为（天津远苏精电科技有限公司），厂址为（天津市武清区大碱厂镇杨崔公路东侧 39 号 201 室）。（ＰＣＢ过孔电镀机 K90）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ＰＣＢ过孔电镀机 K90）的（关键组件）在中国境内生产。（ＰＣＢ过孔电镀机 K90）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（ＰＣＢ曝光机 E60），生产厂为（天津远苏精电科技有限公司），厂址为（天津市武清区大碱厂镇杨崔公路东侧 39 号 201 室）。（ＰＣＢ曝光机 E60）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）。（ＰＣＢ曝光机 E60）的（关键组件）在中国境内生产。（ＰＣＢ曝光机 E60）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（专业钻磨机 28481），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（专业钻磨机 28481）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业钻磨机 28481）的（关键组件）在中国境内生产。（专业钻磨机 28481）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（手持电动工具的保护装置 28946），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（手持电动工具的保护装置 28946）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手持电动工具的保护装置 28946）的（关键组件）在中国境内生产。（手持电动工具的保护装置 28946）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（钨钒钢铣刀组（5 支装）28710），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（钨钒钢铣刀组（5 支装）28710）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钨钒钢铣刀组（5 支装）28710）的（关键组件）在中国境内生产。（钨钒钢铣刀组（5 支装）28710）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（延长软轴 110/P 28620），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（延长软轴 110/P 28620）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（延长软轴 110/P 28620）的（关键组件）在中国境内生产。（延长软轴 110/P 28620）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（钨钢圆柱形锉刀 7.512mm 29060），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（钨钢圆柱形锉刀 7.512mm 29060）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钨钢圆柱形锉刀 7.512mm 29060）的（关键组件）在中国境内生产。（钨钢圆柱形锉刀 7.512mm 29060）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（10 件套抛光附件 28285），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（10 件套抛光附件 28285）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10 件套抛光附件 28285）的（关键组件）在中国境内生产。（10 件套抛光附件 28285）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（手持机用雕刻台 27106），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（手持机用雕刻台 27106）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。（手持机用雕刻台 27106）的（关键组件）在中国境内生产。（手持机用雕刻台 27106）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（特殊钢曲线锯片（木材用）28054），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（特殊钢曲线锯片（木材用）28054）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（特殊钢曲线锯片（木材用）28054）的（关键组件）在中国境内生产。（特殊钢曲线锯片（木材用）28054）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（高速钢曲线锯片（铜铝片用）28056），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（高速钢曲线锯片（铜铝片用）28056）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高速钢曲线锯片（铜铝片用）28056）的（关键组件）在中国境内生产。（高速钢曲线锯片（铜铝片用）28056）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（恒温焊台 878D），生产厂为（深圳市安立信电子有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道龙珠社区润东晟工业园 4 栋 7 层）。（恒温焊台 878D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（恒温焊台 878D）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温焊台 878D）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（吸烟器 LW70），生产厂为（深圳市蓝桔科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区平湖街道禾花社区富康路 6 号宝能智创谷 B 栋 140A）。（吸烟器 LW70）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吸烟器 LW70）的（关键组件）在中国境内生产。（吸烟器 LW70）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（示波器 DS1000Z-E），生产厂为（普源精电科技股份有限公司），厂址为（苏州高新区科灵路 8 号）。（示波器 DS1000Z-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（示波器 DS1000Z-E）的（关键组件）在中国境内生产。（示波器 DS1000Z-E）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（信号发生器 UTG2025A），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（信号发生器 UTG2025A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（信号发生器 UTG2025A）的（关键组件）在中国境内生产。（信号发生器 UTG2025A）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（恒流稳压电源 MS3010DS），生产厂为（东莞市迈胜电子有限公司），厂址为（广东省东莞市桥头镇迳联宝塘路 7 号之五 105 室）。（恒流稳压电源 MS3010DS）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（恒流稳压电源 MS3010DS）的（关键组件）在中国境内生产。（恒流稳压电源 MS3010DS）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（抽屉式零件储物盒美耐特 4 格零件盒），生产厂为（上海墨西特实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林盛路 358 号 2 幢一区 A 栋）。（抽屉式零件储物盒美耐特 4 格零件盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抽屉式零件储物盒美耐特 4 格零件盒）的（关键组件）在中国境内生产。（抽屉式零件储物盒美耐特 4 格零件盒）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（万用表 DT9205A），生产厂为（德力西集团仪器仪表有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西工业园（一照多址））。（万用表 DT9205A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万用表 DT9205A）的（关键组件）在中国境内生产。（万用表 DT9205A）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（金属切割器 KEN 锐奇充电式锂电金属电剪），生产厂为（锐奇控股股份有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇新茸路 5 号）。（金属切割器 KEN 锐奇充电式锂电金属电剪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（金属切割器 KEN 锐奇充电式锂电金属电剪）的（关键组件）在中国境内生产。（金属切割器 KEN 锐奇充电式锂电金属电剪）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（金属板切割转接头 KEN 锐奇金属板切割转接头），生产厂为（锐奇控股股份有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇新茸路 5 号）。（金属板切割转接头 KEN 锐奇金属板切割转接头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（金属板切割转接头 KEN 锐奇金属板切割转接头）的（关键组件）在中国境内生产。（金属板切割转接头 KEN 锐奇金属板切割转接头）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（航空剪 KEN 锐奇航空剪），生产厂为（锐奇控股股份有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇新茸路 5 号）。（航空剪 KEN 锐奇航空剪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（航空剪 KEN 锐奇航空剪）的（关键组件）在中国境内生产。（航空剪 KEN 锐奇航空剪）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（拉铆枪 KEN 锐奇工业级气动拉铆枪），生产厂为（锐奇控股股份有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇新茸路 5 号）。（拉铆枪 KEN 锐奇工业级气动拉铆枪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拉铆枪 KEN 锐奇工业级气动拉铆枪）的（关键组件）在中国境内生产。（拉铆枪 KEN 锐奇工业级气动拉铆枪）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（长颈角磨机普颂德科 28547），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（长颈角磨机普颂德科 28547）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长颈角磨机普颂德科 28547）的（关键组件）在中国境内生产。（长颈角磨机普颂德科 28547）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（带网强化切断砂轮片普颂德科 28154），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（带网强化切断砂轮片普颂德科 28154）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（带网强化切断砂轮片普颂德科 28154）的（关键组件）在中国境内生产。（带网强化切断砂轮片普颂德科 28154）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（专用砂光橡胶轮垫普颂德科 28548），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（专用砂光橡胶轮垫普颂德科 28548）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专用砂光橡胶轮垫普颂德科 28548）的（关键组件）在中国境内生产。（专用砂光橡胶轮垫普颂德科 28548）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（砂光片 #80 普颂德科 28549），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（砂光片 #80 普颂德科 28549）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（砂光片 #80 普颂德科 28549）的（关键组件）在中国境内生产。（砂光片 #80 普颂德科 28549）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（砂光片 #150 普颂德科 28550），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（砂光片 #150 普颂德科 28550）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（砂光片 #150 普颂德科 28550）的（关键组件）在中国境内生产。（砂光片 #150 普颂德科 28550）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（pvc 管公元 PVC 管 252300mm），生产厂为（公元股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号）。（pvc 管公元 PVC 管 252300mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（pvc 管公元 PVC 管 252300mm）的（关键组件）在中国境内生产。（pvc 管公元 PVC 管 252300mm）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（平面三通公元 PVC 平面三通 25366mm），生产厂为（公元股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号）。（平面三通公元 PVC 平面三通 25366mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平面三通公元 PVC 平面三通 25366mm）

的（关键组件）在中国境内生产。（平面三通公元 PVC 平面三通 25366mm）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（立体三通公元 PVC 立体三通 25340mm），生产厂为（公元股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号）。（立体三通公元 PVC 立体三通 25340mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（立体三通公元 PVC 立体三通 25340mm）的（关键组件）在中国境内生产。（立体三通公元 PVC 立体三通 25340mm）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（弯头公元 PVC 弯头 252.550mm），生产厂为（公元股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号）。（弯头公元 PVC 弯头 252.550mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头公元 PVC 弯头 252.550mm）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头公元 PVC 弯头 252.550mm）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（立体四通公元 PVC 立体四通 25370mm），生产厂为（公元股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号）。（立体四通公元 PVC 立体四通 25370mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（立体四通公元 PVC 立体四通 25370mm）的（关键组件）在中国境内生产。（立体四通公元 PVC 立体四通 25370mm）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（平面四通公元 PVC 平面四通 252.570mm），生产厂为（公元股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号）。（平面四通公元 PVC 平面四通 252.570mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平面四通公元 PVC 平面四通 252.570mm）的（关键组件）在中国境内生产。（平面四通公元 PVC 平面四通 252.570mm）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（空心浮条公元空心浮条 2512.51500mm），生产厂为（公元股份有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号）。（空心浮条公元空心浮条 2512.51500mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（空心浮条公元空心浮条 2512.51500mm）的（关键组件）在中国境内生产。（空心浮条公元空心浮条 2512.51500mm）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（电机大洋电机微型直流电机 DC12V 1.5W），生产厂为（中山大洋电机股份有限公司），厂址为（中山市翠亨新区兴湾路 22 号）。（电机大洋电机微型直流电机 DC12V 1.5W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电机大洋电机微型直流电机 DC12V 1.5W）

的（关键组件）在中国境内生产。（电机大洋电机微型直流电机 DC12V 1.5W）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（带孔螺旋桨大洋电机塑料带孔螺旋桨 16 英寸），生产厂为（中山大洋电机股份有限公司），厂址为（中山市翠亨新区兴湾路 22 号）。（带孔螺旋桨大洋电机塑料带孔螺旋桨 16 英寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（带孔螺旋桨大洋电机塑料带孔螺旋桨 16 英寸）的（关键组件）在中国境内生产。（带孔螺旋桨大洋电机塑料带孔螺旋桨 16 英寸）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（电机罩 / 胶卷盒 45108mm），生产厂为（中山大洋电机股份有限公司），厂址为（中山市翠亨新区兴湾路 22 号）。（电机罩 / 45108mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电机罩 / 胶卷盒 45108mm）的（关键组件）在中国境内生产。（电机罩 / 胶卷盒 45108mm）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（一次性手套英科一次性 PVC 手套），生产厂为（英科医疗科技股份有限公司），厂址为（山东省淄博市临淄区齐鲁化学工业园清田路 18 号）。（一次性手套英科一次性 PVC 手套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性手套英科一次性 PVC 手套）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性手套英科一次性 PVC 手套）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（电气胶带正泰黑色绝缘电气胶带 9 米），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（电气胶带正泰黑色绝缘电气胶带 9 米）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电气胶带正泰黑色绝缘电气胶带 9 米）的（关键组件）在中国境内生产。（电气胶带正泰黑色绝缘电气胶带 9 米）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（红黑电线正泰 ZR-RVB 20.75 红黑双并线），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（红黑电线正泰 ZR-RVB 20.75 红黑双并线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红黑电线正泰 ZR-RVB 20.75 红黑双并线）的（关键组件）在中国境内生产。（红黑电线正泰 ZR-RVB 20.75 红黑双并线）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（热缩管正泰彩色热缩管 60 根盒装），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（热缩管正泰彩色热缩管 60 根盒装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热缩管正泰彩色热缩管 60 根盒装）

的（关键组件）在中国境内生产。（热缩管正泰彩色热缩管 60 根盒装）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（束线带正泰尼龙束线带 4200mm），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。(束线带正泰尼龙束线带 4200mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（束线带正泰尼龙束线带 4200mm）的（关键组件）在中国境内生产。（束线带正泰尼龙束线带 4200mm）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（双刀双掷开关），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（双刀双掷开关）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双刀双掷开关）的（关键组件）在中国境内生产。（双刀双掷开关）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（接线鳄鱼夹），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（接线鳄鱼夹）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接线鳄鱼夹）的（关键组件）在中国境内生产。（接线鳄鱼夹）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（密封盒），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（密封盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（密封盒）的（关键组件）在中国境内生产。（密封盒）的（关键工序）在中国境内完成

63.（水下机器人组件箱）[1]，生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（水下机器人组件箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（水下机器人组件箱）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（水下机器人组件箱）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

64.（水下机器人工具箱），生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（水下机器人工具箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水下机器人工具箱）的（关键组件）在中国境内生产。（水下机器人工具箱）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（十字一字套装）[1]，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）[2]，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（十字一字套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（十字一字套装）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（十字一字套装）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

66.（不锈钢内六角套装），生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）[2]，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（不锈钢内六角套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢内六角套装）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢内六角套装）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（外六角扳手套装）[1]，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）[2]，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（外六角扳手套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（外六角扳手套装）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（外六角扳手套装）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

68.（十字批头套装），生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）[2]，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（十字批头套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（十字批头套装）的（关键组件）在中国境内生产。（十字批头套装）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（内六角批头套装）[1]，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）[2]，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（内六角批头套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（内六角批头套装）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（内六角批头套装）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

70.（T 型内六角扳手套装），生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）[2]，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（T 型内六角扳手套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（T 型内六角扳手套装）的（关键组件）在中国境内生产。（T 型内六角扳手套装）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（无刷推进器）[1]，生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（无刷推进器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（无刷推进器）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（无刷推进器）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

72.（防水舵机），生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（防水舵机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防水舵机）的（关键组件）在中国境内生产。（防水舵机）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（工业级水下摄像头）[1]，生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（工业级水下摄像头）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（工业级水下摄像头）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（工业级水下摄像头）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

74.（声呐探测模块），生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（声呐探测模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（声呐探测模块）的（关键组件）在中国境内生产。（声呐探测模块）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（防水锂电池）[1]，生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（防水锂电池）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（防水锂电池）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（防水锂电池）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

76.（零浮力线缆），生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（零浮力线缆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（零浮力线缆）的（关键组件）在中国境内生产。（零浮力线缆）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（水下机器人开发套件）[1]，生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（水下机器人开发套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（水下机器人开发套件）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（水下机器人开发套件）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

78.（深度传感器），生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（深度传感器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（深度传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（深度传感器）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（电调）[1]，生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（电调）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电调）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电调）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

80.（机械夹爪），生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（机械夹爪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机械夹爪）的（关键组件）在中国境内生产。（机械夹爪）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（环氧树脂）[1]，生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（环氧树脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（环氧树脂）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（环氧树脂）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

82.（修复胶水），生产厂为（北京爱培尔科教育科技有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区广安门外车站西街 15 号院 9 号楼 2 门 201）。（修复胶水）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（修复胶水）的（关键组件）在中国境内生产。（修复胶水）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（机器人结构桁架件包 UNI- ROB- M4），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人结构桁架件包 UNI- ROB- M4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人结构桁架件包 UNI- ROB- M4）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人结构桁架件包 UNI- ROB- M4）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（机器人悬挂铰链模组 UNI- ROB- HG1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人悬挂铰链模组 UNI- ROB- HG1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人悬挂铰链模组 UNI- ROB- HG1）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人悬挂铰链模组 UNI- ROB- HG1）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（机器人云台模组 UNI- ROB- PT1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人云台模组 UNI- ROB- PT1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人云台模组 UNI- ROB- PT1）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人云台模组 UNI- ROB- PT1）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（机器人末端执行器 UNI- ROB- GR1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人末端执行器 UNI- ROB- GR1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人末端执行器 UNI- ROB- GR1）的(关键组件)在中国境内生产。(机器人末端执行器 UNI- ROB- GR1）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（机器人结构折弯件 UNI- ROB- MS9），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人

结构折弯件 UNI- ROB- MS9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人结构折弯件 UNI- ROB- MS9）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人结构折弯件 UNI- ROB- MS9）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（机器人电机连接件 UNI- ROB- MT9），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人电机连接件 UNI- ROB- MT9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人电机连接件 UNI- ROB- MT9）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人电机连接件 UNI- ROB- MT9）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（机器人塑胶结构件 UNI- ROB- PL2），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人塑胶结构件 UNI- ROB- PL2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人塑胶结构件 UNI- ROB- PL2）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人塑胶结构件 UNI- ROB- PL2）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（福来轮全向轮模组 UNI- ROB- FH4），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（福来轮全向轮模组 UNI- ROB- FH4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（福来轮全向轮模组 UNI- ROB- FH4）的（关键组件）在中国境内生产。（福来轮全向轮模组 UNI- ROB- FH4）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（麦克纳姆轮全向轮模组 UNI- ROB- MH4），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（麦克纳姆轮全向轮模组 UNI- ROB- MH4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（麦克纳姆轮全向轮模组 UNI- ROB- MH4）的（关键组件）在中国境内生产。（麦克纳姆轮全向轮模组 UNI- ROB- MH4）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（差速轮轮模组 UNI- ROB- WH4），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（差速轮轮模组 UNI- ROB- WH4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（差速轮轮模组有你同创 UNI- ROB- WH4）的（关键组件）在中国境内生产。（差速轮轮模组 UNI- ROB- WH4）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（移动机器人驱动电机包 UNI- ROB- MO4），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（移

动机器人驱动电机包 UNI- ROB- MO4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动机器人驱动电机包 UNI- ROB- MO4）的（关键组件）在中国境内生产。（移动机器人驱动电机包 UNI- ROB- MO4）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（机械臂驱动电机包 UNI- ROB- SR6），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机械臂驱动电机包 UNI- ROB- SR6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机械臂驱动电机包 UNI- ROB- SR6）的（关键组件）在中国境内生产。（机械臂驱动电机包 UNI- ROB- SR6）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（机器人传感器包 UNI- ROB- SE5），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人传感器包 UNI- ROB- SE5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人传感器包 UNI- ROB- SE5）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人传感器包 UNI- ROB- SE5）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（机器人交互模块包 UNI- ROB- IM3），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人交互模块包 UNI- ROB- IM3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人交互模块包 UNI- ROB- IM3）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人交互模块包 UNI- ROB- IM3）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（视觉传感器 UNI- ROB- CA1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（视觉传感器 UNI- ROB- CA1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（视觉传感器 UNI- ROB- CA1）的（关键组件）在中国境内生产。（视觉传感器 UNI- ROB- CA1）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（激光雷达传感器 UNI- ROB- LI1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（激光雷达传感器 UNI- ROB- LI1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（激光雷达传感器 UNI- ROB- LI1）的（关键组件）在中国境内生产。（激光雷达传感器 UNI- ROB- LI1）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（机器人控制器包 UNI- ROB- CO2），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人

控制器包 UNI- ROB- CO2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人控制器包 UNI- ROB- CO2）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人控制器包 UNI- ROB- CO2）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（机器人 12V 电源模组 UNI- ROB- P1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人 12V 电源模组 UNI- ROB- P1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人 12V 电源模组 UNI- ROB- P1）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人 12V 电源模组 UNI- ROB- P1）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（五金零件包 UNI- ROB- K1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（五金零件包 UNI- ROB- K1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（五金零件包 UNI- ROB- K1）的（关键组件）在中国境内生产。（五金零件包 UNI- ROB- K1）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（组装工具 UNI- ROB- T4），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（组装工具 UNI- ROB- T4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（组装工具 UNI- ROB- T4）的（关键组件）在中国境内生产。（组装工具 UNI- ROB- T4）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（总线舵机 UNI- ROB- T5），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（总线舵机 UNI- ROB- T5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（总线舵机 UNI- ROB- T5）的（关键组件）在中国境内生产。（总线舵机 UNI- ROB- T5）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（一体化关节电机 UNI- ROB- MO5），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（一体化关节电机 UNI- ROB- MO5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体化关节电机 UNI- ROB- MO5）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化关节电机 UNI- ROB- MO5）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（机器人柔性夹持器 UNI- ROB- CH1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人

柔性夹持器 UNI- ROB- CH1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人柔性夹持器 UNI- ROB- CH1）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人柔性夹持器 UNI- ROB- CH1）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（机器人 24V 电源模组 UNI- ROB- BA1），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（机器人 24V 电源模组 UNI- ROB- BA1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人 24V 电源模组 UNI- ROB- BA1）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人 24V 电源模组 UNI- ROB- BA1）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（电机通信转接板 UNI- ROB- T9），生产厂为（有你同创智能机器人科技（北京）有限公司），厂址为（北京市石景山区和平西路 60 号院 1 号楼 9 层 901- 43）。（电机通信转接板 UNI- ROB- T9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电机通信转接板 UNI- ROB- T9）的（关键组件）在中国境内生产。（电机通信转接板 UNI- ROB- T9）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（开源竞赛机器人灵犀 X1），生产厂为（智元创新（上海）科技股份有限公司），厂址为（上海市浦东新区秀浦路 2555 号 29 幢 8 层）。（开源竞赛机器人灵犀 X1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（开源竞赛机器人灵犀 X1）的（关键组件）在中国境内生产。（开源竞赛机器人灵犀 X1）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（竞赛机器人 Booster k1- 定制版），生产厂为（北京加速进化科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河永泰庄村东 16 幢平房 301）。（竞赛机器人 Booster k1- 定制版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竞赛机器人 Booster k1- 定制版）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛机器人 Booster k1- 定制版）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（竞赛机器人 Booster T2- 标准版），生产厂为（北京加速进化科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河永泰庄村东 16 幢平房 301）。（竞赛机器人 Booster T2- 标准版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竞赛机器人 Booster T2- 标准版）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛机器人 Booster T2- 标准版）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（标准竞赛机器人 3V3 测试场地）[1]，生产厂为（广州傲胜人造草股份有限公司）[2]，厂址为（广州经济技术开发区东区骏达路 19 号）。（标准竞赛机器人 3V3 测试场地）的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（标准竞赛机器人 3V3 测试场地）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（标准竞赛机器人 3V3 测试场地）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

112.（白草(白线)），生产厂为（广州傲胜人造草股份有限公司）[2]，厂址为（广州经济技术开发区东区骏达路 19 号）。（白草(白线)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白草(白线)）的（关键组件）在中国境内生产。（白草(白线)）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（草皮缓震层）[1]，生产厂为（北京远浪新材料有限公司）[2]，厂址为（北京市丰台区泥洼北路 6 号院 9 号楼二层 203-801 室）。（草皮缓震层）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（草皮缓震层）的（关键组件）在中国境内生产。（草皮缓震层）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

114.（球门），生产厂为（定州市亚金体育用品厂），厂址为（定州市董庄子社区）。（球门）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（球门）的（关键组件）在中国境内生产。（球门）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（球网），生产厂为（定州市亚金体育用品厂），厂址为（定州市董庄子社区）。（球网）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（球网）的（关键组件）在中国境内生产。（球网）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（机器人裁判系统硬件启天 M460），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（机器人裁判系统硬件启天 M460）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机器人裁判系统硬件启天 M460）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人裁判系统硬件启天 M460）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（裁判系统终端显示 55BG22），生产厂为（深圳创维-RGB 电子有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦 A 座 13-16 楼（仅限办公））。（裁判系统终端显示 55BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（裁判系统终端显示 55BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（裁判系统终端显示 55BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（足球）[1]，生产厂为（青岛新新体育用品有限公司）[2]，厂址为（山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号）。（足球）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（足球）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（足球）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

119.（哨子），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号南岸一仓仓库一楼 119 号铺）。（哨子）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（哨子）的（关键组件）在中国境内生产。（哨子）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（足球气压表）[1]，生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号南岸一仓仓库一楼 119 号铺）。（足球气压表）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（足球气压表）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（足球气压表）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

121.（电动充气泵+手动充气筒），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号南岸一仓仓库一楼 119 号铺）。（电动充气泵+手动充气筒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电动充气泵+手动充气筒）的（关键组件）在中国境内生产。（电动充气泵+手动充气筒）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（插线板）[1]，生产厂为（宁波良工电器有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇五洞闸村（一照多址））。（插线板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（插线板）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（插线板）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

123.（路由器），生产厂为（中兴通讯股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园科技南路中兴通讯大厦）。（路由器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（路由器）的（关键组件）在中国境内生产。（路由器）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（舞蹈区防滑地胶＋缓震层）[1]，生产厂为（河北龙胶科技有限公司）[2]，厂址为（河北省衡水市阜城县经济开发区西区）。（舞蹈区防滑地胶＋缓震层）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（舞蹈区防滑地胶＋缓震层）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（舞蹈区防滑地胶＋缓震层）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

125.（成果展示区地胶＋缓震层），生产厂为（河北龙胶科技有限公司）[2]，厂址为（河北省衡水市阜城县经济开发区西区）。（成果展示区地胶＋缓震层）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成果展示区地胶＋缓震层）的（关键组件）在中国境内生产。（成果展示区地胶＋缓震层）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（动捕相机 Swift30AW），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（动捕相机 Swift30AW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（动捕相机 Swift30AW）的（关键组件）在中国境内生产。（动捕相机 Swift30AW）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（云台 FZM-PT-Q15），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（云台 FZM-PT-Q15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（云台 FZM-PT-Q15）的（关键组件）在中国境内生产。（云台 FZM-PT-Q15）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（大力夹 FZM-SC-22），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（大力夹 FZM-SC-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大力夹 FZM-SC-22）的（关键组件）在中国境内生产。（大力夹 FZM-SC-22）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（线缆 LY-C6-EC3000）[1]，生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（线缆 LY-C6-EC3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（线缆 LY-C6-EC3000）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（线缆 LY-C6-EC3000）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

130.（数据交换机 TL-SE5630PB），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（数据交换机 TL-SE5630PB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数据交换机 TL-SE5630PB）的（关键组件）在中国境内生产。（数据交换机 TL-SE5630PB）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（动捕软件 Motar），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（动捕软件 Motar）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（动捕软件 Motar）的（关键组件）在中国境内生产。（动捕软件 Motar）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（标定工具 FZM-CT-L200），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（标定工具 FZM-CT-L200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标定工具 FZM-CT-L200）的（关键组件）在中国境内生产。（标定工具 FZM-CT-L200）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（标定工具 FZM-CT-T500），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（标定工具 FZM-CT-T500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标定工具 FZM-CT-T500）的（关键组件）在中国境内生产。（标定工具 FZM-CT-T500）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（标记点 LY-MKR140M4-10），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（标记点 LY-MKR140M4-10）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标记点 LY-MKR140M4-10）的（关键组件）在中国境内生产。（标记点 LY-MKR140M4-10）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（定制桁架 KU4250-X3-2），生产厂为（北京元客视界科技有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 17 号楼 9 层 909-92（集群注册））。（定制桁架 KU4250-X3-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（定制桁架 KU4250-X3-2）的（关键组件）在中国境内生产。（定制桁架 KU4250-X3-2）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京万通环宇信息技术有限公司

日期：2026 年 9 月 30 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_100_%。

公司（单位）名称（盖章）：北京万通环宇信息技术有限公司

日期：2026 年 9 月 30 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。