7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（活动演示台 WCY-BT/GM-01（DZ）），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（活动演示台 WCY-BT/GM-01（DZ））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（活动演示台 WCY-BT/GM-01（DZ））的（关键组件）在中国境内生产。（活动演示台 WCY-BT/GM-01（DZ））的（关键工序）在中国境内完成。

2.（L 型教师工作台 定制 ），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（L 型教师工作台 定制 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（L 型教师工作台 定制 ）的（关键组件）在中国境内生产。（L 型教师工作台 定制 ）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（教师工作椅 WCY-JSY-002 型 ），生产厂为生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（教师工作椅 WCY-JSY-002 型 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师工作 WCY-JSY-002 型椅 ）的（关键组件）在中国境内生产。（教师工作椅 WCY-JSY-002 型 ）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（学生桌 WCY-XSZ/GM-01（DZ）），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（学生桌 WCY-XSZ/GM-01（DZ））的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（学生桌 WCY-XSZ/GM-01（DZ））的（关键组件）在中国境内生产。（学生桌 WCY-XSZ/GM-01（DZ））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（学生凳 WCY-XSD-01 型），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（学生凳 WCY-XSD-01 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生凳 WCY-XSD-01 型）的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳 WCY-XSD-01 型）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（水柜定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（水柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（水嘴 WJH0211D），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（水嘴 WJH0211D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水嘴 WJH0211D）的（关键组件）在中国境内生产。（水嘴 WJH0211D）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（水槽 580*460*330mm），生产厂为（江西榕德实验室配套设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（水槽 580*460*330mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水槽 580*460*330mm）的（关键组件）在中国境内生产。（水槽 580*460*330mm）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（储物边柜定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（储物边柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物边柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（储物边柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（边柜电源 OECZ090），生产厂为（巴盒曼(浙江)科技有限公司），厂址为(浙江省杭州市余杭区仁和街道奉运路 6 号 3 层)。(边柜电源 OECZ090）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（边柜电源 OECZ090）的（关

键组件）在中国境内生产。（边柜电源 OECZ090）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（后墙组合柜定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（后墙组合柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（后墙组合柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（后墙组合柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（室内地上给排水装置定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（室内地上给排水装置定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内地上给排水装置定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内地上给排水装置定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（室内地下给排水装置定制），生产厂为（山东盛凯塑料制品有限公司），厂址为（山东省临沂市罗庄区傅庄街道西北村东 300 米）。（室内地下给排水装置定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内地下给排水装置定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内地下给排水装置定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（室内地上配电耗材 BVR450/750V 2.5），生产厂为（瑞天线缆有限公司），厂址为（河北省衡水市饶阳县五公镇邹村）。（室内地上配电耗材 BVR450/750V 2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内地上配电耗材 BVR450/750V 2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（室内地上配电耗材 BVR450/750V 2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（室内地下配电耗材 BVR450/750V 4），生产厂为（瑞天线缆有限公司），厂址为（河北省衡水市饶阳县五公镇邹村）。（室内地下配电耗材 BVR450/750V 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内地下配电耗材 BVR450/750V 4 ）的（关键组件）在中国境内生产。（室内地下配电耗材 BVR450/750V 4 ）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（演示台 WCY-JSZ/QG-02（DZ）型 ），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（演示台 WCY-JSZ/QG-02（DZ）型 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（演示台 WCY-JSZ/QG-02（DZ）型 ）的（关键组件）在中国境内生产。（演示台 WCY-JSZ/QG-02（DZ）型 ）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（插座 N9023C），生产厂为（天津市津耐电器有限公司），厂址为（武清区大良镇二百户村）。（插座 N9023C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（插座 N9023C）的（关键组件）在中国境内生产。（插座 N9023C）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（水嘴 WJH0731-1），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（水嘴 WJH0731-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水嘴 WJH0731-1）的（关键组件）在中国境内生产。（水嘴 WJH0731-1）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（水槽 WJH0357E），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（水槽 WJH0357E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水槽 WJH0357E）的（关键组件）在中国境内生产。（水槽 WJH0357E）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（学生实验桌 WCY-DYZ-04 型），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（学生实验桌 WCY-DYZ-04 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生实验桌 WCY-DYZ-04 型）的（关键组件）在中国境内生产。（学生实验桌 WCY-DYZ-04 型）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（学生凳 WCY-XSD-01 型），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（学生凳 WCY-XSD-01 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生凳 WCY-XSD-01 型）的（关键组件）在中国境内生产。（学生凳 WCY-XSD-01 型）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（仪器柜 WCY-YQG/QG-01（DZ））， 生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（仪器柜 WCY-YQG/QG-01（DZ））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（仪器柜 WCY-YQG/QG-01（DZ））的（关键组件）在中国境内生产。（仪器柜 WCY-YQG/QG-01（DZ））的（关键工序）在中国境内完成。

23.（水柜定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（水柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（水嘴 WJH0211D），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（水嘴 WJH0211D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水嘴 WJH0211D）的（关键组件）在中国境内生产。（水嘴 WJH0211D）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（水槽 580*460*330mm），生产厂为（江西榕德实验室配套设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（水槽 580*460*330mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水槽 580*460*330mm）的（关键组件）在中国境内生产。（水槽 580*460*330mm）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（储物边柜定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（储物边柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物边柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（储物边柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（室内地上给排水装置定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（室内地上给排水装置定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内地上给排水装置定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内地上给排水装置定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（室内地下给排水装置定制），生产厂为（山东盛凯塑料制品有限公司），厂址为（山东省临沂市罗庄区傅庄街道西北村东 300 米）。（室内地下给排水装置定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内地下给排水装置定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内地下给排水装置定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（室内地上配电耗材 BVR450/750V 2.5），生产厂为（瑞天线缆有限公司），厂址为（河北省衡水市饶阳县五公镇邹村）。（室内地上配电耗材定制 BVR450/750V 2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内地上配电耗材定制 BVR450/750V 2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（室内地上配电耗材定制 BVR450/750V 2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（室内地下配电耗材 BVR450/750V 4），生产厂为（瑞天线缆有限公司），厂址为（河北省衡水市饶阳县五公镇邹村）。（室内地下配电耗材 BVR450/750V 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内地下配电耗材 BVR450/750V 4）的（关键组件）在中国境内生产。（室内地下配电耗材 BVR450/750V 4）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（智能系统控制柜 WCY-KZZD-02），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（智能系统控制柜 WCY-KZZD-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能系统控制柜 WCY-KZZD-02）的（关键组件）在中国境内生产。（智能系统控制柜 WCY-KZZD-02）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（智能实验室操作控制平台定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（智能实验室操作控制平台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能实验室操作控制平台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能实验室操作控制平台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（智能实验室操作控制系统软件 WCY-DZXT/KZ-V3.0-D/G），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（智能实验室操作控制系统软件

WCY-DZXT/KZ-V3.0-D/G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能实验室操作控制系统软件 WCY-DZXT/KZ-V3.0-D/G）的（关键组件）在中国境内生产。（智能实验室操作控制系统软件 WCY-DZXT/KZ-V3.0-D/G）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（学生端分组控制系统定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（学生端分组控制系统定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生端分组控制系统定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生端分组控制系统定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（主架舱体 WCY-DZXT/JCXT-V3.0-G-04），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（主架舱体 WCY-DZXT/JCXT-V3.0-G-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（主架舱体 WCY-DZXT/JCXT-V3.0-G-04）的（关键组件）在中国境内生产。（主架舱体 WCY-DZXT/JCXT-V3.0-G-04）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（吊装控制系统定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（吊装控制系统定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊装控制系统定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊装控制系统定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（集成功能模块定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（集成功能模块定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集成功能模块定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集成功能模块定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（电源供应模块 WCY-DZXT/GD-V3.0-G），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（电源供应模块 WCY-DZXT/GD-V3.0-G）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。（电源供应模块 WCY-DZXT/GD-V3.0-G）的（关键组件）在中国境内生产。（电源供应模块 WCY-DZXT/GD-V3.0-G）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（网络模块定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（网络模块定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网络模块定制）的（关键组件）在中国境内生产。（网络模块定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（智能灯光照明装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（智能灯光照明装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能灯光照明装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智能灯光照明装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（电源布线耗材 BVR450/750V 4），生产厂为（瑞天线缆有限公司），厂址为（河北省衡水市饶阳县五公镇邹村）。（电源布线耗材 BVR450/750V 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源布线耗材 BVR450/750V 4）的（关键组件）在中国境内生产。（电源布线耗材 BVR450/750V 4）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（集成系统调试定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（集成系统调试定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集成系统调试定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集成系统调试定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（安装辅件定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（安装辅件定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安装辅件定

制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅件定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（显微镜 N-117M），生产厂为（宁波永新光学股份有限公司），厂址为（浙江省宁波高新区木槿路 169 号）。（显微镜 N-117M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显微镜 N-117M）的（关键组件）在中国境内生产。（显微镜 N-117M）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京中教开源仪器制造有限公司

日期：2026 年 10 月 21 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。