

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1.(纯电动)新能源汽车 G6, 生产厂为浙江豪情汽车制造有限公司, 厂址为浙江省台州市临海市头门港新区吉利大道 88 号。(纯电动)新能源汽车 G6 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。(纯电动)新能源汽车 G6 的(关键组件)在中国境内生产。(纯电动)新能源汽车 G6 的(关键工序)在中国境内完成。

2.(混合动力)新能源汽车秦 PLUS, 生产厂为比亚迪汽车有限公司, 厂址为陕西省西安市高新区新型工业园亚迪路 2 号。(混合动力)新能源汽车秦 PLUS 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。(混合动力)新能源汽车秦 PLUS(关键组件)在中国境内生产。(混合动力)新能源汽车秦 PLUS 的(关键工序)在中国境内完成。

3.(增程式)新能源汽车 A07, 生产厂为重庆长安汽车股份有限公司, 厂址为重庆两江新区整车生产基地(主力工厂)重庆市江北区鱼嘴镇福生大道 588 号。(增程式)新能源汽车 A07 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。(增程式)新能源汽车 A07(关键组件)在中国境内生产。(增程式)新能源汽车 A07 的(关键工序)在中国境内完成。

4.新能源汽车故障设置与检测连接平台 JLZZGS001, 生产厂为北京百通科信机械设备有限公司, 厂址为北京市北京经济技术开发区(通州)嘉创二路 55 号 1 幢 6 层 101-1629。新能源汽车故障设置与检测连接平台 JLZZGS001 的中国境内生产的组件成本占 \geq ____。新能源汽车故障设置与检测连接平台 JLZZGS001 的(关键组件)在中国境内生产。新能源汽车故障设置与检测连接平台 JLZZGS001 的(关键工序)在中国境内完成。

5.电驱动总成装调与检修工作平台 JLZZGS002, 生产厂为北京百通科信机械设备有限公司, 厂址为北京市北京经济技术开发区(通州)嘉创二路 55 号 1 幢 6 层 101-1629。电驱动总成装调与检修工作平台 JLZZGS002 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。电驱动总成装调与检修工作平台 JLZZGS002 的(关键组件)在中国境内生产。电驱动总成装调与检修工作平台 JLZZGS002 的(关键工序)在中国境内完成。

6. 新能源安全防护套装 SE04034, 生产厂为世达工具（上海）有限公司, 厂址为上海市嘉定区静唐路 988 号、998 号。新能源安全防护套装 SE04034 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。新能源安全防护套装 SE04034 的(关键组件)在中国境内生产。新能源安全防护套装 SE04034 的(关键工序)在中国境内完成。

7. 新能源专用解码器 KT730, 生产厂为博世汽车服务技术（中国）有限公司, 厂址为南京经济技术开发区东区润博路 1 号。新能源专用解码器 KT730 中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。新能源专用解码器 KT730 的(关键组件)在中国境内生产。新能源专用解码器 KT730 的(关键工序)在中国境内完成。

8. 汽车专用示波器 OTC3840C, 生产厂为博世汽车服务技术（苏州）有限公司, 厂址为苏州高新区塔园路 379 号盛运大厦 6 楼西北面。汽车专用示波器 OTC3840C 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。汽车专用示波器 OTC3840C 的(关键组件)在中国境内生产。汽车专用示波器 OTC3840C 的(关键工序)在中国境内完成。

9. 龙门升降机 TLT235SC(U), 生产厂为深圳市元征科技股份有限公司, 厂址为深圳市龙岗区坂田街道五和大道北 4012 号元征工业园。龙门升降机 TLT235SC(U) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。龙门升降机 TLT235SC(U) 的(关键组件)在中国境内生产。龙门升降机 TLT235SC(U) 的(关键工序)在中国境内完成。

10. 四轮定位仪升降机 TLT840WA, 生产厂为深圳市元征科技股份有限公司, 厂址为深圳市龙岗区坂田街道五和大道北 4012 号元征工业园。四轮定位仪升降机 TLT840WA 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。四轮定位仪升降机 TLT840WA 的(关键组件)在中国境内生产。四轮定位仪升降机 TLT840WA 的(关键工序)在中国境内完成。

11. 新能源汽车维修工具 ZJ-GS-001, 生产厂为深圳市百思泰科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区石岩街道德政路森海诺科创大厦 7 楼 ABD。新能源汽车维修工具 ZJ-GS-001 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。新能源汽车维修工具 ZJ-GS-001 的(关键组件)在中国境内生产。新能源汽车维修工具 ZJ-GS-001 的(关键工序)在中国境内完成。

12. 冷媒回收清洗加注机 VALUT-300PLUS, 生产厂为深圳市元征科技股份有限公司, 厂址为深圳市龙岗区坂田街道五和大道北 4012 号元征工业园。冷媒回收清洗加注机 VALUT-300PLUS 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。冷媒回收清洗加注机 VALUT-300PLUS 的(关键组件)在中国境内生产。冷媒回收清洗加注机 VALUT-300PLUS 的(关键工序)在中国境内完成。

13. 可调万用活塞环安装工具 KT-3671, 生产厂为安徽坤泰五金工具有限公司, 厂址为安徽省宣城市郎溪县经济开发区歌场路 36 号。可调万用活塞环安装工具 KT-3671的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。可调万用活塞环安装工具 KT-3671的(关键组件)在中国境内生产。可调万用活塞环安装工具 KT-3671的(关键工序)在中国境内完成。

14. 发动机大修包 901-198-XB20, 生产厂为广州泰鑫汽配有限公司, 厂址为广州市白云区增槎路 54 号 8 楼 D997 室。发动机大修包 901-198-XB20的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。发动机大修包 901-198-XB20的(关键组件)在中国境内生产。发动机大修包 901-198-XB20的(关键工序)在中国境内完成。

15. 新能源汽车简单故障诊断与排除虚拟仿真软件 BT-XNFZ-吉利 G601, 生产厂为北京百通科信机械设备有限公司, 厂址为北京市北京经济技术开发区(通州)嘉创二路 55 号 1 幢 6 层 101-1629。新能源汽车简单故障诊断与排除虚拟仿真软件 BT-XNFZ-吉利 G601的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。新能源汽车简单故障诊断与排除虚拟仿真软件 BT-XNFZ-吉利 G601的(关键组件)在中国境内生产。新能源汽车简单故障诊断与排除虚拟仿真软件 BT-XNFZ-吉利 G601的(关键工序)在中国境内完成。

16. 新能源汽车维护与动力蓄电池检测虚拟仿真软件 BT-XNFZ-吉利 G602, 生产厂为北京百通科信机械设备有限公司, 厂址为北京市北京经济技术开发区(通州)嘉创二路 55 号 1 幢 6 层 101-1629。新能源汽车维护与动力蓄电池检测虚拟仿真软件 BT-XNFZ-吉利 G602的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。新能源汽车维护与动力蓄电池检测虚拟仿真软件 BT-XNFZ-吉利 G602的(关键组件)在中国境内生产。新能源汽车维护与动力蓄电池检测虚拟仿真软件 BT-XNFZ-吉利 G602的(关键工序)在中国境内完成。

17. 电驱动总成装调与检修虚拟仿真软件 BT-DJVR01, 生产厂为北京百通科信机械设备有限公司, 厂址为北京市北京经济技术开发区(通州)嘉创二路 55 号 1 幢 6 层 101-1629。电驱动总成装调与检修虚拟仿真软件 BT-DJVR01的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____。电驱动总成装调与检修虚拟仿真软件 BT-DJVR01的(关键组件)在中国境内生产。电驱动总成装调与检修虚拟仿真软件 BT-DJVR01的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京百通科信机械设备有限公司

日期: 2026 年 4 月 20 日

注:1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

