

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（感应洗手池、型号：SC-DXSC）¹，生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司）²，厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（感应龙头、型号：LQ-GY28）¹，生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司）²，厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（感应龙头、型号：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。（感应龙头、型号：LQ-GY28）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感应龙头、型号：LQ-GY28）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（紫外线消毒灯、型号：ZW30S25W(T8)）¹，生产厂为（河南杰之威光电科技有限公司）²，厂址为（开封市鼓楼区310国道旁金明工业园区）。（紫外线消毒灯、型号：ZW30S25W(T8)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。（紫外线消毒灯、型号：ZW30S25W(T8)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（紫外线消毒灯、型号：ZW30S25W(T8)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（智能留样雪柜、型号：SG600K6F-ST）¹，生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司）²，厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样雪柜、型号：SG600K6F-ST）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。（智能留样雪柜、型号：SG600K6F-ST）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智能留样雪柜、型号：SG600K6F-ST）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5.（餐具储藏库、型号：XDK）¹，生产厂为（河北安然通用设备有限公司）²，厂址为（河北省唐山市玉田县陈家铺镇农产品加工园区玉石公路东侧）。（餐具储藏库、型号：XDK）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。（餐具储藏库、型号：XDK）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（餐具储藏库、型号：XDK）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6.（浸泡池及双温龙头、型号：SC-DXSC）¹，生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司）²，厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（浸泡池及双温龙头、型号：SC-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。（浸泡池及双温龙头、型号：SC-DXSC）的（关键组

件)⁴在中国境内生产。(浸泡池及双温龙头、型号: SC-DXSC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (长龙式洗碗机、型号: SDS-800DZ445-HG-RHS)¹, 生产厂为(江苏锡德悉餐饮设备有限公司)², 厂址为(无锡市惠山区玉祁街道智园路3号)。(长龙式洗碗机、型号: SDS-800DZ445-HG-RHS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(长龙式洗碗机、型号: SDS-800DZ445-HG-RHS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长龙式洗碗机、型号: SDS-800DZ445-HG-RHS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (集气罩、型号: SC-JQZ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(集气罩、型号: SC-JQZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(集气罩、型号: SC-JQZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气罩、型号: SC-JQZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (烟罩装饰板、型号: SC-ZSB)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(烟罩装饰板、型号: SC-ZSB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(烟罩装饰板、型号: SC-ZSB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烟罩装饰板、型号: SC-ZSB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (加压排油烟机组、型号: MKFJ-15)¹, 生产厂为(东莞市麦凯环保科技有限公司)², 厂址为(广东省东莞市石排镇向西工业二路北7号)。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-15)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-15)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (排风机底座、型号: SC-DZ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(排风机底座、型号: SC-DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(排风机底座、型号: SC-DZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风机底座、型号: SC-DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (风机专用控制箱、型号: KYXL)¹, 生产厂为(北京河新开源电力设备有限公司)², 厂址为(北京市通州区潞城镇武兴路7号B1832室)。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)¹, 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司)², 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (风机减震器、型号: ZT-200)¹, 生产厂为(靖江市正恒空调设备厂)², 厂址为(靖江市孤山镇新民北路 5 号)。(风机减震器、型号: ZT-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机减震器、型号: ZT-200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机减震器、型号: ZT-200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (软连接、型号: SC-RLJ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(软连接、型号: SC-RLJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(软连接、型号: SC-RLJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软连接、型号: SC-RLJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (进出口消音管、型号: SC-XYGD)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (通风管道、型号: SC-GD)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(通风管道、型号: SC-GD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(通风管道、型号: SC-GD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通风管道、型号: SC-GD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (法兰、型号: SC-FL)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(法兰、型号: SC-FL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(法兰、型号: SC-FL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(法兰、型号: SC-FL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (风机出口防护网、型号: SC-FHW)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(风机出口防护网、型号: SC-FHW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机出口防护网、型号: SC-FHW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机出口防护网、型号: SC-FHW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (设备吊运费、型号: DC)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(设备吊运费、型号: DC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(设备吊运费、型号: DC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(设备吊运费、型号: DC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (燃气单头大锅灶及注水龙头、型号: SDGT40-H)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(燃气单头大锅灶及注水龙头、型号: SDGT40-H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(燃气单头大锅灶

及注水龙头、型号：SDGT40-H)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(燃气单头大锅灶及注水龙头、型号：SDGT40-H)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、型号：SZCT40/80-H)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、型号：SZCT40/80-H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、型号：SZCT40/80-H)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、型号：SZCT40/80-H)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (燃气双门蒸箱、型号：SZXT45-H)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(燃气双门蒸箱、型号：SZXT45-H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(燃气双门蒸箱、型号：SZXT45-H)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(燃气双门蒸箱、型号：SZXT45-H)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (燃气双头低汤灶及注水龙头、型号：SPTT22/44-L)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(燃气双头低汤灶及注水龙头、型号：SPTT22/44-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(燃气双头低汤灶及注水龙头、型号：SPTT22/44-L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(燃气双头低汤灶及注水龙头、型号：SPTT22/44-L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (紫外线消毒灯、型号：ZW30S25W(T8))¹，生产厂为(河南杰之威光电科技有限公司)²，厂址为(开封市鼓楼区310国道旁金明工业园区)。(紫外线消毒灯、型号：ZW30S25W(T8))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(紫外线消毒灯、型号：ZW30S25W(T8))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(紫外线消毒灯、型号：ZW30S25W(T8))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (挂墙热水器、型号：WYDRRA-80)¹，生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司)²，厂址为(中山市黄圃镇盛业南路3号)。(挂墙热水器、型号：WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(挂墙热水器、型号：WYDRRA-80)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(挂墙热水器、型号：WYDRRA-80)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (风淋室、型号：FLS)¹，生产厂为(新乡市凯立威环保设备有限公司)²，厂址为(河南省新乡市卫辉市后河镇工业区新濮路路北9号)。(风淋室、型号：FLS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风淋室、型号：FLS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风淋室、型号：FLS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (单星浸泡池及双温龙头、型号：SC-DXSC)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(单星浸泡池及双温龙头、型号：SC-DXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(单星浸泡池及双温龙头、型号：SC-DXSC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单星浸泡池及双温龙头、型号：SC-DXSC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

SC-DXSC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单星浸泡池及双温龙头、型号:SC-DXSC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (长龙式洗碗机、型号:SDS-800DZ445-HG-RHS)¹,生产厂为(江苏锡德悉餐饮设备有限公司)²,厂址为(无锡市惠山区玉祁街道智园路3号)。(长龙式洗碗机、型号:SDS-800DZ445-HG-RHS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(长龙式洗碗机、型号:SDS-800DZ445-HG-RHS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长龙式洗碗机、型号:SDS-800DZ445-HG-RHS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (三星盆柜及双温龙头、型号:SC-SXPTG)¹,生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²,厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(三星盆柜及双温龙头、型号:SC-SXPTG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(三星盆柜及双温龙头、型号:SC-SXPTG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三星盆柜及双温龙头、型号:SC-SXPTG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (餐具储藏库、型号:XDK)¹,生产厂为(河北安然通用设备有限公司)²,厂址为(河北省唐山市玉田县陈家铺镇农产品加工园区玉石公路东侧)。(餐具储藏库、型号:XDK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(餐具储藏库、型号:XDK)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(餐具储藏库、型号:XDK)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (感应洗手池、型号:SC-DXSC)¹,生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²,厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(感应洗手池、型号:SC-DXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(感应洗手池、型号:SC-DXSC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感应洗手池、型号:SC-DXSC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (感应龙头、型号:LQ-GY28)¹,生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)²,厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(感应龙头、型号:LQ-GY28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(感应龙头、型号:LQ-GY28)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感应龙头、型号:LQ-GY28)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (四门双温雪柜、型号:SLLDZ3-930)¹,生产厂为(浙江德宝电器有限公司)²,厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢)。(四门双温雪柜、型号:SLLDZ3-930)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(四门双温雪柜、型号:SLLDZ3-930)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四门双温雪柜、型号:SLLDZ3-930)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (智能留样雪柜、型号:SG600K6F-ST)¹,生产厂为(河北星联餐饮设备有限公司)²,厂址为(河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。(智能留样雪柜、型号:SG600K6F-ST)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(智能留样雪柜、型号:SG600K6F-ST)

的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能留样雪柜、型号: SG600K6F-ST)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (保鲜工作柜、型号: DBZ-500AC)¹, 生产厂为(浙江德宝电器有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢)。(保鲜工作柜、型号: DBZ-500AC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(保鲜工作柜、型号: DBZ-500AC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保鲜工作柜、型号: DBZ-500AC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (烟罩灭火系统、型号: CMJS26-2-HF)¹, 生产厂为(宁波环峰消防技术有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号(2)幢)。(烟罩灭火系统、型号: CMJS26-2-HF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(烟罩灭火系统、型号: CMJS26-2-HF)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烟罩灭火系统、型号: CMJS26-2-HF)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (加压排油烟机组、型号: MKFJ-22)¹, 生产厂为(东莞市麦凯环保科技有限公司)², 厂址为(广东省东莞市石排镇向西工业二路北7号)。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-22)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-22)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (排风机底座、型号: SC-DZ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(排风机底座、型号: SC-DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(排风机底座、型号: SC-DZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风机底座、型号: SC-DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (风机专用控制箱、型号: KYXL)¹, 生产厂为(北京河新开源电力设备有限公司)², 厂址为(北京市通州区潞城镇武兴路7号B1832室)。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)¹, 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司)², 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (风机减震器、型号: ZT-200)¹, 生产厂为(靖江市正恒空调设备厂)², 厂址为(靖江市孤山镇新民北路5号)。(风机减震器、型号: ZT-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机减震器、型号: ZT-200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机减震器、型

号：ZT-200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (软连接、型号：SC-RLJ)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(软连接、型号：SC-RLJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(软连接、型号：SC-RLJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软连接、型号：SC-RLJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (进出口消音管、型号：SC-XYGD)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(进出口消音管、型号：SC-XYGD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(进出口消音管、型号：SC-XYGD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进出口消音管、型号：SC-XYGD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (通风管道、型号：SC-GD)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(通风管道、型号：SC-GD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(通风管道、型号：SC-GD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通风管道、型号：SC-GD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (法兰、型号：SC-FL)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(法兰、型号：SC-FL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(法兰、型号：SC-FL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(法兰、型号：SC-FL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (高效净化器装置、型号：bs-216j-30k)¹，生产厂为(江门市科蓝环保设备有限公司)²，厂址为(鹤山市雅瑶镇鸿兴道7号之一、之二)。(高效净化器装置、型号：bs-216j-30k)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(高效净化器装置、型号：bs-216j-30k)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高效净化器装置、型号：bs-216j-30k)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (净化器底座、型号：SC-DZ)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(净化器底座、型号：SC-DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(净化器底座、型号：SC-DZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(净化器底座、型号：SC-DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (风机出口防护网、型号：SC-FHW)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(风机出口防护网、型号：SC-FHW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机出口防护网、型号：SC-FHW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机出口防护网、型号：SC-FHW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (预留环保检测口、型号：符合环保要求)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限

公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(预留环保检测口、型号：符合环保要求)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(预留环保检测口、型号：符合环保要求)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(预留环保检测口、型号：符合环保要求)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (楼顶旧设备拆除、型号：根据现场、成品保护、垃圾消纳等)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(楼顶旧设备拆除、型号：根据现场、成品保护、垃圾消纳等)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(楼顶旧设备拆除、型号：根据现场、成品保护、垃圾消纳等)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(楼顶旧设备拆除、型号：根据现场、成品保护、垃圾消纳等)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (设备吊运费、型号：根据现场)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(设备吊运费、型号：根据现场)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(设备吊运费、型号：根据现场)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(设备吊运费、型号：根据现场)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (新风机组、型号：MKFJ-22)¹，生产厂为(东莞市麦凯环保科技有限公司)²，厂址为(广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号)。(新风机组、型号：MKFJ-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(新风机组、型号：MKFJ-22)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风机组、型号：MKFJ-22)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (新风机减震器、型号：ZT-200)¹，生产厂为(靖江市正恒空调设备厂)²，厂址为(靖江市孤山镇新民北路 5 号)。(新风机减震器、型号：ZT-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(新风机减震器、型号：ZT-200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风机减震器、型号：ZT-200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (新风机底座、型号：SC-DZ)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(新风机底座、型号：SC-DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(新风机底座、型号：SC-DZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风机底座、型号：SC-DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (软连接、型号：SC-RLJ)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(软连接、型号：SC-RLJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(软连接、型号：SC-RLJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软连接、型号：SC-RLJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (进出口消音管、型号：SC-XYGD)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，

厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(进出口消音管、型号: SC-XYGD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(进出口消音管、型号: SC-XYGD) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进出口消音管、型号: SC-XYGD) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)¹, 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司)², 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (送风百叶及连接管、型号: SFK)¹, 生产厂为(廊坊市海迪空调设备有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市安次区东沽港镇外澜城村 30 号)。(送风百叶及连接管、型号: SFK) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(送风百叶及连接管、型号: SFK) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(送风百叶及连接管、型号: SFK) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (通风管道、型号: SC-GD)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(通风管道、型号: SC-GD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(通风管道、型号: SC-GD) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通风管道、型号: SC-GD) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (法兰、型号: SC-FL)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(法兰、型号: SC-FL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(法兰、型号: SC-FL) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(法兰、型号: SC-FL) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (风机专用控制箱、型号: KYXL)¹, 生产厂为(北京河新开源电力设备有限公司)², 厂址为(北京市通州区潞城镇武兴路 7 号 B1832 室)。(风机专用控制箱、型号: KYXL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机专用控制箱、型号: KYXL) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用控制箱、型号: KYXL) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (加压排油烟机组、型号: MKFJ-25)¹, 生产厂为(东莞市麦凯环保科技有限公司)², 厂址为(广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号)。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-25) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加压排油烟机组、型号: MKFJ-25) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (排风机底座、型号: SC-DZ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(排风机底座、型号: SC-DZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(排风机底座、型号: SC-DZ) 的(关键组件)⁴在中国境内生

产。(排风机底座、型号: SC-DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (风机专用控制箱、型号: KYXL)¹, 生产厂为(北京河新开源电力设备有限公司)², 厂址为(北京市通州区潞城镇武兴路7号B1832室)。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)¹, 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司)², 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (风机减震器、型号: ZT-200)¹, 生产厂为(靖江市正恒空调设备厂)², 厂址为(靖江市孤山镇新民北路5号)。(风机减震器、型号: ZT-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机减震器、型号: ZT-200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机减震器、型号: ZT-200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (软连接、型号: SC-RLJ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(软连接、型号: SC-RLJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(软连接、型号: SC-RLJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软连接、型号: SC-RLJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (进出口消音管、型号: SC-XYGD)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (通风管道、型号: SC-GD)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(通风管道、型号: SC-GD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(通风管道、型号: SC-GD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通风管道、型号: SC-GD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. (法兰、型号: SC-FL)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(法兰、型号: SC-FL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(法兰、型号: SC-FL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(法兰、型号: SC-FL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (高效净化器装置、型号: bs-216j-36k)¹, 生产厂为(江门市科蓝环保设备有限公

司)², 厂址为(鹤山市雅瑶镇鸿兴道 7 号之一、之二)。(高效净化器装置、型号: bs-216j-36k)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(高效净化器装置、型号: bs-216j-36k)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高效净化器装置、型号: bs-216j-36k)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (净化器底座、型号: SC-DZ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(净化器底座、型号: SC-DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(净化器底座、型号: SC-DZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(净化器底座、型号: SC-DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (风机出口防护网、型号: SC-FHW)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(风机出口防护网、型号: SC-FHW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机出口防护网、型号: SC-FHW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机出口防护网、型号: SC-FHW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (预留环保检测口、型号: 符合环保要求)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(预留环保检测口、型号: 符合环保要求)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(预留环保检测口、型号: 符合环保要求)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(预留环保检测口、型号: 符合环保要求)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (楼顶旧设备拆除、型号: 根据现场、成品保护、垃圾消纳等)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(楼顶旧设备拆除、型号: 根据现场、成品保护、垃圾消纳等)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(楼顶旧设备拆除、型号: 根据现场、成品保护、垃圾消纳等)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(楼顶旧设备拆除、型号: 根据现场、成品保护、垃圾消纳等)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (设备吊运费、型号: 根据现场)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(设备吊运费、型号: 根据现场)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(设备吊运费、型号: 根据现场)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(设备吊运费、型号: 根据现场)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (新风机组、型号: MKFJ-22)¹, 生产厂为(东莞市麦凯环保科技有限公司)², 厂址为(广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号)。(新风机组、型号: MKFJ-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(新风机组、型号: MKFJ-22)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风机组、型号: MKFJ-22)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (新风机减震器、型号: ZT-200)¹, 生产厂为(靖江市正恒空调设备厂)², 厂址为(靖江市孤山镇新民北路 5 号)。(新风机减震器、型号: ZT-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(新风机减震器、型号: ZT-200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风机减震器、型号: ZT-200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (新风机底座、型号: SC-DZ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(新风机底座、型号: SC-DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(新风机底座、型号: SC-DZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风机底座、型号: SC-DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (软连接、型号: SC-RLJ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(软连接、型号: SC-RLJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(软连接、型号: SC-RLJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软连接、型号: SC-RLJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (进出口消音管、型号: SC-XYGD)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)¹, 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司)², 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (送风百叶及连接管、型号: SFK)¹, 生产厂为(廊坊市海迪空调设备有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市安次区东沽港镇外澜城村 30 号)。(送风百叶及连接管、型号: SFK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(送风百叶及连接管、型号: SFK)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(送风百叶及连接管、型号: SFK)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (通风管道、型号: SC-GD)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(通风管道、型号: SC-GD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(通风管道、型号: SC-GD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通风管道、型号: SC-GD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (法兰、型号: SC-FL)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(法兰、型号: SC-FL)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(法兰、型号：SC-FL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(法兰、型号：SC-FL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (风机专用控制箱、型号：KYXL)¹，生产厂为(北京河新开源电力设备有限公司)²，厂址为(北京市通州区潞城镇武兴路7号B1832室)。(风机专用控制箱、型号：KYXL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(风机专用控制箱、型号：KYXL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用控制箱、型号：KYXL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (集气罩、型号：SC-JQZ)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(集气罩、型号：SC-JQZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(集气罩、型号：SC-JQZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气罩、型号：SC-JQZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (通风管道、型号：SC-GD)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(通风管道、型号：SC-GD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(通风管道、型号：SC-GD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通风管道、型号：SC-GD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (法兰、型号：SC-FL)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(法兰、型号：SC-FL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(法兰、型号：SC-FL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(法兰、型号：SC-FL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (加压排油烟机组、型号：MKFJ-15)¹，生产厂为(东莞市麦凯环保科技有限公司)²，厂址为(广东省东莞市石排镇向西工业二路北7号)。(加压排油烟机组、型号：MKFJ-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(加压排油烟机组、型号：MKFJ-15)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加压排油烟机组、型号：MKFJ-15)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (排风机底座、型号：SC-DZ)¹，生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)²，厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(排风机底座、型号：SC-DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(排风机底座、型号：SC-DZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风机底座、型号：SC-DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (风机减震器、型号：ZT-200)¹，生产厂为(靖江市正恒空调设备厂)²，厂址为(靖江市孤山镇新民北路5号)。(风机减震器、型号：ZT-200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(风机减震器、型号：ZT-200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机减震器、型号：ZT-200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (风机专用控制箱、型号：KYXL)¹，生产厂为(北京河新开源电力设备有限公司)²，

厂址为(北京市通州区潞城镇武兴路7号B1832室)。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用控制箱、型号: KYXL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. (防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)¹, 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司)², 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防火阀、型号: FHF WSDc-1250X800-E3.0/150° C-F)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (软连接、型号: SC-RLJ)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(软连接、型号: SC-RLJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(软连接、型号: SC-RLJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软连接、型号: SC-RLJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. (进出口消音管、型号: SC-XYGD)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进出口消音管、型号: SC-XYGD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

98. (单门醒发箱、型号: RD-16A)¹, 生产厂为(佛山市顺德区晨那电器有限公司)², 厂址为(广东省佛山市顺德区杏坛镇光华百安工业区西三路26号(AB座)(住所申报))。(单门醒发箱、型号: RD-16A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(单门醒发箱、型号: RD-16A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单门醒发箱、型号: RD-16A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. (三层六盘烤箱、型号: MDK-3-6)¹, 生产厂为(山东美鹰食品设备有限公司)², 厂址为(山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园)。(三层六盘烤箱、型号: MDK-3-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(三层六盘烤箱、型号: MDK-3-6)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三层六盘烤箱、型号: MDK-3-6)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. (电磁双门蒸饭柜、型号: ZFG-DC24)¹, 生产厂为(滨州市美厨厨业有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(电磁双门蒸饭柜、型号: ZFG-DC24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(电磁双门蒸饭柜、型号: ZFG-DC24)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁双门蒸饭柜、型号: ZFG-DC24)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. (双动双速和面机、型号: BM50)¹, 生产厂为(恒悦(江苏)食品机械科技有限公司)², 厂址为(如东县马塘镇蔡渡村十九组)。(双动双速和面机、型号: BM50)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(双动双速和面机、型号: BM50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双动双速和面机、型号: BM50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. (多功能搅拌机、型号: B30S)¹, 生产厂为(广东恒联食品机械有限公司)², 厂址为(广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号)。(多功能搅拌机、型号: B30S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(多功能搅拌机、型号: B30S)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多功能搅拌机、型号: B30S)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. (压面机、型号: MT-60A)¹, 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)², 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(压面机、型号: MT-60A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(压面机、型号: MT-60A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(压面机、型号: MT-60A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

104. (电炸炉、型号: DZ-1000)¹, 生产厂为(山东佰洁智能电器有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号)。(电炸炉、型号: DZ-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(电炸炉、型号: DZ-1000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电炸炉、型号: DZ-1000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105. (电饼铛、型号: YXD60-A2)¹, 生产厂为(山东滨博亿阳电器有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇王海一村 187 号)。(电饼铛、型号: YXD60-A2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(电饼铛、型号: YXD60-A2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电饼铛、型号: YXD60-A2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. (五格保温售饭柜、型号: BWSFT-1800)¹, 生产厂为(山东佰洁智能电器有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号)。(五格保温售饭柜、型号: BWSFT-1800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(五格保温售饭柜、型号: BWSFT-1800)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五格保温售饭柜、型号: BWSFT-1800)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. (单通工作柜、型号: SC-DTDHTG)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(单通工作柜、型号: SC-DTDHTG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(单通工作柜、型号: SC-DTDHTG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单通工作柜、型号: SC-DTDHTG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (推入式二十盘万能蒸烤箱(燃气)、型号: SKXT48A-21CPD)¹, 生产厂为(山东佰洁智能电器有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号)。(推入式二十盘万能蒸烤箱(燃气)、型号: SKXT48A-21CPD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq(100\%)^3$ 。(推入式二十盘万能蒸烤箱(燃气)、型号: SKXT48A-21CPD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。

(推入式二十盘万能蒸烤箱(燃气)、型号:SKXT48A-21CPD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (炒菜机器人、型号:WDM-GT-P50BH)¹, 生产厂为(佛山市赛米控电子科技股份有限公司)², 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区17栋101室、601室之二(住所申报))。(炒菜机器人、型号:WDM-GT-P50BH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(炒菜机器人、型号:WDM-GT-P50BH)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(炒菜机器人、型号:WDM-GT-P50BH)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (隔油池、型号:DZ)¹, 生产厂为(天津铭铨志远科技有限公司)², 厂址为(天津市武清开发区泉旺路12号)。(隔油池、型号:DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(隔油池、型号:DZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(隔油池、型号:DZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (挂墙热水器、型号:WYDRRA-80)¹, 生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司)², 厂址为(中山市黄圃镇盛业南路3号)。(挂墙热水器、型号:WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(挂墙热水器、型号:WYDRRA-80)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(挂墙热水器、型号:WYDRRA-80)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (双星入机台及双温龙头、型号:SC-SXSC)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(双星入机台及双温龙头、型号:SC-SXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(双星入机台及双温龙头、型号:SC-SXSC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双星入机台及双温龙头、型号:SC-SXSC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (高压花洒、型号:HS-A202)¹, 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)², 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(高压花洒、型号:HS-A202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(高压花洒、型号:HS-A202)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高压花洒、型号:HS-A202)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (通道洗碗机、型号:SDS-600A-HG)¹, 生产厂为(江苏锡德悉餐饮设备有限公司)², 厂址为(无锡市惠山区玉祁街道智园路3号)。(通道洗碗机、型号:SDS-600A-HG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(通道洗碗机、型号:SDS-600A-HG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通道洗碗机、型号:SDS-600A-HG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (洁碟台连杯茜架、型号:SC-JDT)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(洁碟台连杯茜架、型号:SC-JDT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(洁碟台连杯茜架、型号:SC-JDT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洁碟台连杯茜架、型号:SC-JDT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (燃气单头大锅灶及注水龙头、型号: SDGT40-H)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(燃气单头大锅灶及注水龙头、型号: SDGT40-H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(燃气单头大锅灶及注水龙头、型号: SDGT40-H) 的关键组件⁴在中国境内生产。(燃气单头大锅灶及注水龙头、型号: SDGT40-H) 的关键工序⁵在中国境内完成。

117. (炉拼台、型号: SC-LPT)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的关键组件⁴在中国境内生产。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的关键工序⁵在中国境内完成。

118. (炉拼台、型号: SC-LPT)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的关键组件⁴在中国境内生产。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的关键工序⁵在中国境内完成。

119. (炉拼台、型号: SC-LPT)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的关键组件⁴在中国境内生产。(炉拼台、型号: SC-LPT) 的关键工序⁵在中国境内完成。

120. (燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、型号: SZCT40/80-H)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、型号: SZCT40/80-H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、型号: SZCT40/80-H) 的关键组件⁴在中国境内生产。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、型号: SZCT40/80-H) 的关键工序⁵在中国境内完成。

121. (燃气双头低汤灶及注水龙头、型号: SPTT22/44-L)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(燃气双头低汤灶及注水龙头、型号: SPTT22/44-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(燃气双头低汤灶及注水龙头、型号: SPTT22/44-L) 的关键组件⁴在中国境内生产。(燃气双头低汤灶及注水龙头、型号: SPTT22/44-L) 的关键工序⁵在中国境内完成。

122. (燃气双门蒸箱、型号: SZXT45-H)¹, 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(燃气双门蒸箱、型号: SZXT45-H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(燃气双门蒸箱、型号: SZXT45-H) 的关键组件⁴在中国境内生产。(燃气双门蒸箱、型号: SZXT45-H) 的关键工序⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京龙华顺成厨房设备有限公司

日期：2026年06月25日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



7-1产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京龙华顺成厨房设备有限公司

日期：2026年06月25日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

