

本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 硬式肩章（产品名称 1）¹，生产厂为广东省润杰服饰有限公司、广东省润杰服饰有限公司东莞软服饰有限公司（厂名）²，厂址为广东省东莞市长安镇乌沙环东路 306 号 1 号楼、广东省东莞市东城街道下桥工业园路 19 号 2 栋（生产厂址）。硬式肩章（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）³。硬式肩章（产品名称 1）的肩章板、金属警衔标识件、袪带（关键组件）⁴在中国境内生产。硬式肩章（产品名称 1）的织带、镭射、锁边、金属标识件组装（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 软式肩章（产品名称 2），生产厂为广东省润杰服饰有限公司、广东省润杰服饰有限公司东莞软服饰有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市长安镇乌沙环东路 306 号 1 号楼、广东省东莞市东城街道下桥工业园路 19 号 2 栋（生产厂址）。软式肩章（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。软式肩章（产品名称 2）的肩章板、袪带、扣子（关键组件）在中国境内生产。软式肩章（产品名称 2）的织带、镭射、锁边（关键工序）在中国境内完成。

3. 套式肩章（产品名称 3），生产厂为广东省润杰服饰有限公司、广东省润杰服饰有限公司东莞软服饰有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市长安镇乌沙环东路 306 号 1 号楼、广东省东莞市东城街道下桥工业园路 19 号 2 栋（生产厂址）。套式肩章（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。套式肩章（产品名称 3）的版面、丝织警衔标识（关键组件）在中国境内生产。套式肩章（产品名称 3）的织带、镭射、锁边（关键工序）在中国境内完成。

4. 丝织胸徽（产品名称 4），生产厂为广东省润杰服饰有限公司、广东省润杰服饰有限公司东莞软服饰有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市长安镇乌沙环东路 306 号 1 号楼、广东省东莞市东城街道下桥工业园路 19 号 2 栋（生产厂址）。

丝织胸徽（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。

丝织胸徽（产品名称 4）的丝织版面、无纺粘合衬、热熔胶片、粘扣带勾面（关键组件）在中国境内生产。丝织胸徽（产品名称 4）的织唛、镭射、锁边（关键工序）在中国境内完成。

5. 丝织警号（产品名称 5），生产厂为广东省润杰服饰有限公司、广东省润杰服饰有限公司东莞软服饰有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市长安镇乌沙环东路 306 号 1 号楼、广东省东莞市东城街道下桥工业园路 19 号 2 栋（生产厂址）。

丝织警号（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。

丝织警号（产品名称 5）的版面、热熔胶片、粘扣带勾面（关键组件）在中国境内生产。丝织警号（产品名称 5）的织唛、镭射、锁边（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东省润杰服饰有限公司

日期：2026 年 04 月 16 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。