7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：演示台；型号：ADCX 206）[1]，生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司）[2]，厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 1：演示台；型号：ADCX 206）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1：演示台；型号：ADCX 206）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1：演示台；型号：ADCX 206）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2. （产品名称 2：水嘴；型号：F3302），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 2：水嘴；型号：F3302）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2：水嘴；型号：F3302）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2：水嘴；型号：F3302）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：水槽；型号：ADCX 611），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 3：水槽；型号：ADCX 611）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 3：水槽；型号：ADCX 611）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3：水槽；型号：ADCX 611）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称 4：学生实验桌；型号：ADCX 113），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 4：学生实验桌；型号：ADCX 113）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 4：学生实验桌；型号：ADCX 113）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4：学生实验桌；型号：ADCX 113）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称 5：学生凳；型号：GZ 121），生产厂为（国子（温州）教育设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塆工业园区（浙江南市教仪有限公司内））。（产品名称 5：学生凳；型号：GZ 121）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 5：学生凳；型号：GZ 121）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5：学生凳；型号：GZ 121）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称 6：插座；型号：86Z423A10），生产厂为（杭州鸿雁电器有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区天目山路 248 号华鸿大厦）。（产品名称 6：插座；型号：86Z423A10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 6：插座；型号：86Z423A10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 6：插座；型号：86Z423A10）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （产品名称 7：教师桌面电源；型号：ADCX 251），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 7：教师桌面电源；型号：ADCX 251）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 7：教师桌面电源；型号：ADCX 251）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 7：教师桌面电源；型号：ADCX 251）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （产品名称 8：室内地上给排水装置；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 8：室内地上给排水装置；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 8：室内地上给排水装置；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 8：室内地上给排水装置；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （产品名称 9：室内地下给排水装置；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 9：室内地下给排水装置；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 9：室内地下给排水装置；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 9：室内地下给排水装置；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （产品名称 10：智能控制柜；型号：ADCX 012），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 10：智能控制柜；型号：ADCX 012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 10：智能控制柜；型号：ADCX 012）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称 10：智能控制柜；型号：ADCX 012）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（产品名称 11：智能实验室操作控制平台；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 11：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 11：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 11：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（产品名称 12：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 12：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 12：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 12：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（产品名称 13：学生端分组控制系统；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 13：学生端分组控制系统；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 13：学生端分组控制系统；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13：学生端分组控制系统；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（产品名称 14：吊装控制系统；型号：ADCX 021），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 14：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 14：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 14：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（产品名称 15：模块主架舱体；型号：ADCX 030），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 15：模块主架舱体；型号：ADCX 030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 15：模块主架舱体；型号：ADCX 030）的（关键

组件）在中国境内生产。（产品名称 15：模块主架舱体；型号：ADCX 030）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（产品名称 16：集成功能模块舱体；型号：ADCX 031），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 16：集成功能模块舱体；型号：ADCX 031）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 16：集成功能模块舱体；型号：ADCX 031）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 16：集成功能模块舱体；型号：ADCX 031）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（产品名称 17：电源供应模块；型号：ADCX 052），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 17：电源供应模块；型号：ADCX 052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 17：电源供应模块；型号：ADCX 052）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 17：电源供应模块；型号：ADCX 052）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（产品名称 18：网络模块；型号：ADCX 055），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 18：网络模块；型号：ADCX 055）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 18：网络模块；型号：ADCX 055）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 18：网络模块；型号：ADCX 055）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（产品名称 19：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 19：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 19：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 19：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（产品名称 20：吊装舱体末端端头；型号：ADCX 036），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 20：吊装舱体末端端头；型号：ADCX 036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 20：吊装舱体末端端头；型号：ADCX 036）

的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 20：吊装舱体末端端头；型号：ADCX 036）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（产品名称 21：电源供应线路；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温增路 1150 号 2FB 区）。（产品名称 21：电源供应线路；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 21：电源供应线路；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 21：电源供应线路；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（产品名称 22：智能控制系统线路；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 22：智能控制系统线路；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 22：智能控制系统线路；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 22：智能控制系统线路；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（产品名称 23：支架功能封板；型号：ADCX 037），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 23：支架功能封板；型号：ADCX 037）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 23：支架功能封板；型号：ADCX 037）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 23：支架功能封板；型号：ADCX 037）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（产品名称 24：安装支架；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 24：安装支架；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 24：安装支架；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 24：安装支架；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（产品名称 25：安装辅件；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 25：安装辅件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 25：安装辅件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产

品名称 25：安装辅件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（产品名称 26：系统调试；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 26：系统调试；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 26：系统调试；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 26：系统调试；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（产品名称 27：顶装安装；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 27：顶装安装；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 27：顶装安装；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 27：顶装安装；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（产品名称 28：演示台；型号：ADCX 206），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 28：演示台；型号：ADCX 206）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 28：演示台；型号：ADCX 206）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 28：演示台；型号：ADCX 206）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（产品名称 29：插座；型号：86Z423A10），生产厂为（杭州鸿雁电器有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区天目山路 248 号华鸿大厦）。（产品名称 29：插座；型号：86Z423A10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 29：插座；型号：86Z423A10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 29：插座；型号：86Z423A10）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（产品名称 30：教师电源；型号：ADCX 251），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 30：教师电源；型号：ADCX 251）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 30：教师电源；型号：ADCX 251）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 30：教师电源；型号：ADCX 251）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（产品名称 31：水嘴；型号：F3302），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 31：水嘴；型号：F3302）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 31：水嘴；型号：F3302）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 31：水嘴；型号：F3302）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （产品名称 32：水槽；型号：ADCX 611），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 32：水槽；型号：ADCX 611）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 32：水槽；型号：ADCX 611）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 32：水槽；型号：ADCX 611）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （产品名称 33：紧急洗眼器；型号：WJH0355），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 33：紧急洗眼器；型号：WJH0355）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 33：紧急洗眼器；型号：WJH0355）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 33：紧急洗眼器；型号：WJH0355）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （产品名称 34：学生实验桌；型号：ADCX 118），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 34：学生实验桌；型号：ADCX 118）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 34：学生实验桌；型号：ADCX 118）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 34：学生实验桌；型号：ADCX 118）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （产品名称 35：水槽柜；型号：ZR 326），生产厂为（温州卓儿教育科技有限公司），厂址为（永嘉县桥下镇京岸村涂田）。（产品名称 35：水槽柜；型号：ZR 326）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 35：水槽柜；型号：ZR 326）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 35：水槽柜；型号：ZR 326）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （产品名称 36：双联折叠龙头；型号：F2201），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 36：双联折叠龙头；型号：F2201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 36：双联折叠龙头；型号：F2201）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 36：双联折叠龙头；型号：F2201）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （产品名称 37：学生凳；型号：GZ 121），生产厂为（国子（温州）

教育设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塆工业园区（浙江南市教仪有限公司内））。（产品名称 37：学生凳；型号：GZ 121）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 37：学生凳；型号：GZ 121）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 37：学生凳；型号：GZ 121）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （产品名称 38：PP 仪器柜；型号：ADCX 311），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 38：PP 仪器柜；型号：ADCX 311）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 38：PP 仪器柜；型号：ADCX 311）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 38：PP 仪器柜；型号：ADCX 311）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （产品名称 39：智能系统控制柜；型号：ADCX 015），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 39：智能系统控制柜；型号：ADCX 015）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 39：智能系统控制柜；型号：ADCX 015）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 39：智能系统控制柜；型号：ADCX 015）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （产品名称 40：智能实验室操作控制平台；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 40：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 40：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 40：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （产品名称 41：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 41：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 41：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 41：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （产品名称 42：学生端分组控制系统；型号：定制），生产厂为（昆

山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 42：学生端分组控制系统；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 42：学生端分组控制系统；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 42：学生端分组控制系统；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （产品名称 43：万向吸风罩；型号：ADCX 677），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 43：万向吸风罩；型号：ADCX 677）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 43：万向吸风罩；型号：ADCX 677）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 43：万向吸风罩；型号：ADCX 677）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （产品名称 44：通风系统装置；型号：定制），生产厂为（广州市万通通风设备有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾镇动车街 33 号之二）。（产品名称 44：通风系统装置；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 44：通风系统装置；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 44：通风系统装置；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （产品名称 45：室内风管及配件；型号：定制），生产厂为（广州市万通通风设备有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾镇动车街 33 号之二）。（产品名称 45：室内风管及配件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 45：室内风管及配件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 45：室内风管及配件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （产品名称 46：室外行程管道；型号：定制），生产厂为（广州市万通通风设备有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾镇动车街 33 号之二）。（产品名称 46：室外行程管道；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 46：室外行程管道；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 46：室外行程管道；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （产品名称 47：全室通风机；型号：定制），生产厂为（广州市万通

通风设备有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾镇动车街 33 号之二）。（产品名称 47：全室通风机；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 47：全室通风机；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 47：全室通风机；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （产品名称 48：风机布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温增路 1150 号 2FB 区）。(产品名称 48：风机布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 48：风机布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 48：风机布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （产品名称 49：主架舱体；型号：ADCX 030），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 49：主架舱体；型号：ADCX 030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 49：主架舱体；型号：ADCX 030）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 49：主架舱体；型号：ADCX 030）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （产品名称 50：吊装控制系统；型号：ADCX 021），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 50：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 50：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 50：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （产品名称 51：集成功能模块；型号：ADCX 066），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 51：集成功能模块；型号：ADCX 066）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 51：集成功能模块；型号：ADCX 066）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 51：集成功能模块；型号：ADCX 066）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （产品名称 52：电源供应模块；型号：ADCX 052），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 52：电源供应模块；型号：ADCX 052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 52：电源供应模块；型号：ADCX 052）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 52：电源供应模块；型号：ADCX 052）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （产品名称 53：网络模块；型号：ADCX 055），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 53：网络模块；型号：ADCX 055）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 53：网络模块；型号：ADCX 055）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 53：网络模块；型号：ADCX 055）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （产品名称 54：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 54：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 54：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 54：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （产品名称 55：学生端防堵装置；型号：ADCX 091），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 55：学生端防堵装置；型号：ADCX 091）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 55：学生端防堵装置；型号：ADCX 091）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 55：学生端防堵装置；型号：ADCX 091）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （产品名称 56：学生端给排水接口；型号：ADCX 093），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 56：学生端给排水接口；型号：ADCX 093）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 56：学生端给排水接口；型号：ADCX 093）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 56：学生端给排水接口；型号：ADCX 093）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （产品名称 57：自动排水系统；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 57：自动排水系统；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 57：自动排水系统；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 57：自动排水系统；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （产品名称 58：给水布管；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 58：给水布管；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 58：给水布管；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 58：给水布管；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （产品名称 59：排水布管；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 59：排水布管；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 59：排水布管；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 59：排水布管；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （产品名称 60：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温增路 1150 号 2FB 区）。（产品名称 60：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 60：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 60：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （产品名称 61：集成系统调试；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 61：集成系统调试；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 61：集成系统调试；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 61：集成系统调试；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （产品名称 62：安装辅件；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成



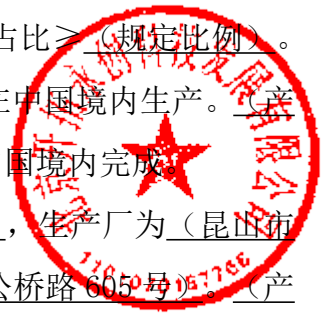
踦教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 62：安装辅件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 62：安装辅件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 62：安装辅件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （产品名称 63：演示台；型号：ADCX 206），生产厂为（昆山市爱德成踦教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 63：演示台；型号：ADCX 206）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 63：演示台；型号：ADCX 206）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 63：演示台；型号：ADCX 206）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （产品名称 64：插座；型号：86Z423A10），生产厂为（杭州鸿雁电器有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区天目山路 248 号华鸿大厦）。（产品名称 64：插座；型号：86Z423A10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 64：插座；型号：86Z423A10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 64：插座；型号：86Z423A10）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （产品名称 65：水嘴；型号：F3302），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 65：水嘴；型号：F3302）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 65：水嘴；型号：F3302）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 65：水嘴；型号：F3302）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （产品名称 66：水槽；型号：ADCX 611），生产厂为（昆山市爱德成踦教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 66：水槽；型号：ADCX 611）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 66：水槽；型号：ADCX 611）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 66：水槽；型号：ADCX 611）的（关键工序）在中国境内完成。



67. （产品名称 67：学生实验桌；型号：ADCX 118），生产厂为（昆山市爱德成踦教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 67：学生实验桌；型号：ADCX 118）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 67：学生实验桌；型号：ADCX 118）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 67：学生实验桌；型号：ADCX 118）的（关键工

序）在中国境内完成。

68.（产品名称 68：水槽柜；型号：ZR 326），生产厂为（温州卓儿教育科技有限公司），厂址为（永嘉县桥下镇京岸村涂田）。（产品名称 68：水槽柜；型号：ZR 326）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 68：水槽柜；型号：ZR 326）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 68：水槽柜；型号：ZR 326）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（产品名称 69：双联折叠龙头；型号：F2201），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 69：双联折叠龙头；型号：F2201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 69：双联折叠龙头；型号：F2201）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 69：双联折叠龙头；型号：F2201）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（产品名称 70：学生凳；型号：GZ 121），生产厂为（国子（温州）教育设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塆工业园区（浙江南市教仪有限公司内））。（产品名称 70：学生凳；型号：GZ 121）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 70：学生凳；型号：GZ 121）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 70：学生凳；型号：GZ 121）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（产品名称 71：PP 仪器柜；型号：ADCX 311），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 71：PP 仪器柜；型号：ADCX 311）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 71：PP 仪器柜；型号：ADCX 311）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 71：PP 仪器柜；型号：ADCX 311）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（产品名称 72：智能系统控制柜；型号：ADCX 018），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 72：智能系统控制柜；型号：ADCX 018）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 72：智能系统控制柜；型号：ADCX 018）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 72：智能系统控制柜；型号：ADCX 018）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（产品名称 73：智能实验室操作控制平台；型号：定制），生产厂为

（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 73：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 73：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 73：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （产品名称 74：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 74：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 74：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 74：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （产品名称 75：学生端分组控制系统；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 75：学生端分组控制系统；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 75：学生端分组控制系统；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 75：学生端分组控制系统；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （产品名称 76：主架舱体；型号：ADCX 030），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 76：主架舱体；型号：ADCX 030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 76：主架舱体；型号：ADCX 030）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 76：主架舱体；型号：ADCX 030）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （产品名称 77：吊装控制系统；型号：ADCX 021），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 77：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 77：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 77：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （产品名称 78：集成功能模块；型号：ADCX 066），生产厂为（昆山

市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 78：集成功能模块；型号：ADCX 066）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 78：集成功能模块；型号：ADCX 066）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 78：集成功能模块；型号：ADCX 066）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （产品名称 79：电源供应模块；型号：ADCX 052），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 79：电源供应模块；型号：ADCX 052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 79：电源供应模块；型号：ADCX 052）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 79：电源供应模块；型号：ADCX 052）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （产品名称 80：网络模块；型号：ADCX 055），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 80：网络模块；型号：ADCX 055）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 80：网络模块；型号：ADCX 055）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 80：网络模块；型号：ADCX 055）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （产品名称 81：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 81：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 81：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 81：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （产品名称 82：学生端防堵装置；型号：ADCX 091），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 82：学生端防堵装置；型号：ADCX 091）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 82：学生端防堵装置；型号：ADCX 091）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 82：学生端防堵装置；型号：ADCX 091）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （产品名称 83：学生端给排水接口；型号：ADCX 093），生产厂为（昆

山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 83：学生端给排水接口；型号：ADCX 093）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 83：学生端给排水接口；型号：ADCX 093）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 83：学生端给排水接口；型号：ADCX 093）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （产品名称 84：自动排水系统；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 84：自动排水系统；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 84：自动排水系统；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 84：自动排水系统；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （产品名称 85：给水布管；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 85：给水布管；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 85：给水布管；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 85：给水布管；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （产品名称 86：排水布管；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 86：排水布管；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 86：排水布管；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 86：排水布管；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （产品名称 87：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温增路 1150 号 2FB 区）。（产品名称 87：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 87：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 87：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （产品名称 88：集成系统调试；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品

名称 88：集成系统调试；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 88：集成系统调试；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 88：集成系统调试；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （产品名称 89：安装辅件；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 89：安装辅件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 89：安装辅件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 89：安装辅件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （产品名称 90：活动演示台；型号：ADCX 811），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 90：活动演示台；型号：ADCX 811）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 90：活动演示台；型号：ADCX 811）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 90：活动演示台；型号：ADCX 811）的（关键工序）在中国境内完成。

91. （产品名称 91：L 型教师工作台；型号：ADCX 804），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 91：L 型教师工作台；型号：ADCX 804）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 91：L 型教师工作台；型号：ADCX 804）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 91：L 型教师工作台；型号：ADCX 804）的（关键工序）在中国境内完成。

92. （产品名称 92：教师工作椅；型号：ADCX 850），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 92：教师工作椅；型号：ADCX 850）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 92：教师工作椅；型号：ADCX 850）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 92：教师工作椅；型号：ADCX 850）的（关键工序）在中国境内完成。

93. （产品名称 93：学生桌；型号：ADCX 115），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 93：学生桌；型号：ADCX 115）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。（产品名称 93：学生桌；型号：ADCX 115）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 93：学生桌；型号：ADCX 115）的（关键工序）在中国境内完成。

94. （产品名称 94：学生凳；型号：ADCX 126），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 94：学生凳；型号：ADCX 126）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 94：学生凳；型号：ADCX 126）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 94：学生凳；型号：ADCX 126）的（关键工序）在中国境内完成。

95. （产品名称 95：水柜；型号：ADCX 379），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 95：水柜；型号：ADCX 379）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 95：水柜；型号：ADCX 379）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 95：水柜；型号：ADCX 379）的（关键工序）在中国境内完成。

96. （产品名称 96：水嘴；型号：F1101），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 96：水嘴；型号：F1101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 96：水嘴；型号：F1101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 96：水嘴；型号：F1101）的（关键工序）在中国境内完成。

97. （产品名称 97：水槽；型号：ADCX 612），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 97：水槽；型号：ADCX 612）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 97：水槽；型号：ADCX 612）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 97：水槽；型号：ADCX 612）的（关键工序）在中国境内完成。

98. （产品名称 98：储物边柜；型号：ADCX 352），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 98：储物边柜；型号：ADCX 352）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 98：储物边柜；型号：ADCX 352）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 98：储物边柜；型号：ADCX 352）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （产品名称 99：边柜电源；型号：GB-001），生产厂为（湖北酷朗迅电气有限公司），厂址为（湖北省襄阳市老河口市鄢阳街道童营社区天河路 26 号（601 室））。（产品名称 99：边柜电源；型号：GB-001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 99：边柜电源；型号：GB-001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 99：边柜电源；型号：GB-001）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （产品名称 100：后墙组合柜；型号：ADCX 366），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 100：后墙组合柜；型号：ADCX 366）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 100：后墙组合柜；型号：ADCX 366）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 100：后墙组合柜；型号：ADCX 366）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （产品名称 101：室内地上给排水装置；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 101：室内地上给排水装置；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 101：室内地上给排水装置；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 101：室内地上给排水装置；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （产品名称 102：室内地下给排水装置；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 102：室内地下给排水装置；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 102：室内地下给排水装置；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 102：室内地下给排水装置；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （产品名称 103：室内地上配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温增路 1150 号 2FB 区）。（产品名称 103：室内地上配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 103：室内地上配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 103：室内地上配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关

键工序）在中国境内完成。

104.（产品名称 104：室内地下配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温塘路 1150 号 2FB 区）。（产品名称 104：室内地下配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 104：室内地下配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 104：室内地下配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（产品名称 105：演示台；型号：ADCX 206），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 105：演示台；型号：ADCX 206）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 105：演示台；型号：ADCX 206）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 105：演示台；型号：ADCX 206）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（产品名称 106：插座；型号：86Z423A10），生产厂为（杭州鸿雁电器有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区天目山路 248 号华鸿大厦）。（产品名称 106：插座；型号：86Z423A10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 106：插座；型号：86Z423A10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 106：插座；型号：86Z423A10）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（产品名称 107：水嘴；型号：F3302），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 107：水嘴；型号：F3302）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 107：水嘴；型号：F3302）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 107：水嘴；型号：F3302）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（产品名称 108：水槽；型号：ADCX 611），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 108：水槽；型号：ADCX 611）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 108：水槽；型号：ADCX 611）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 108：水槽；型号：ADCX 611）的（关键工序）在中国境内完成。

109. （产品名称 109：学生实验桌；型号：ADCX 118），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 109：学生实验桌；型号：ADCX 118）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 109：学生实验桌；型号：ADCX 118）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 109：学生实验桌；型号：ADCX 118）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （产品名称 110：学生凳；型号：GZ 121），生产厂为（国子（温州）教育设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇垟墉工业园区（浙江南市教仪有限公司内））。（产品名称 110：学生凳；型号：GZ 121）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 110：学生凳；型号：GZ 121）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 110：学生凳；型号：GZ 121）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （产品名称 111：仪器柜；型号：ADCX 329），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 111：仪器柜；型号：ADCX 329）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 111：仪器柜；型号：ADCX 329）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 111：仪器柜；型号：ADCX 329）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （产品名称 112：水柜；型号：ADCX 379），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 112：水柜；型号：ADCX 379）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 112：水柜；型号：ADCX 379）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 112：水柜；型号：ADCX 379）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （产品名称 113：水嘴；型号：F1101），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（产品名称 113：水嘴；型号：F1101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 113：水嘴；型号：F1101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 113：水嘴；型号：F1101）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （产品名称 114：水槽；型号：ADCX 612），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名

称 114：水槽；型号：ADCX 612）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 114：水槽；型号：ADCX 612）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 114：水槽；型号：ADCX 612）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （产品名称 115：储物边柜；型号：ADCX 352），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 115：储物边柜；型号：ADCX 352）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 115：储物边柜；型号：ADCX 352）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 115：储物边柜；型号：ADCX 352）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （产品名称 116：室内地上给排水装置；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 116：室内地上给排水装置；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 116：室内地上给排水装置；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 116：室内地上给排水装置；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （产品名称 117：室内地下给排水装置；型号：定制），生产厂为（浙江鑫牛管业有限公司），厂址为（浙江省诸暨市店口镇解放路 777 号）。（产品名称 117：室内地下给排水装置；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 117：室内地下给排水装置；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 117：室内地下给排水装置；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （产品名称 118：室内地上配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温增路 1150 号 2FB 区）。（产品名称 118：室内地上配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 118：室内地上配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 118：室内地上配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键工序）在中国境内完成。

119. （产品名称 119：室内地下配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温

增路 1150 号 2FB 区）。（产品名称 119：室内地下配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 119：室内地下配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 119：室内地下配电耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键工序）在中国境内完成。

120. （产品名称 120：智能系统控制柜；型号：ADCX 018），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 120：智能系统控制柜；型号：ADCX 018）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 120：智能系统控制柜；型号：ADCX 018）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 120：智能系统控制柜；型号：ADCX 018）的（关键工序）在中国境内完成。

121. （产品名称 121：智能实验室操作控制平台；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 121：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 121：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 121：智能实验室操作控制平台；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

122. （产品名称 122：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 122：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 122：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 122：智能实验室操作控制系统软件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

123. （产品名称 123：学生端分组控制系统；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 123：学生端分组控制系统；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 123：学生端分组控制系统；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 123：学生端分组控制系统；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

124. （产品名称 124：主架舱体；型号：ADCX 030），生产厂为（昆山市

爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 124：主架舱体；型号：ADCX 030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 124：主架舱体；型号：ADCX 030）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 124：主架舱体；型号：ADCX 030）的（关键工序）在中国境内完成。

125. （产品名称 125：吊装控制系统；型号：ADCX 021），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 125：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 125：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 125：吊装控制系统；型号：ADCX 021）的（关键工序）在中国境内完成。

126. （产品名称 126：集成功能模块；型号：ADCX 066），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 126：集成功能模块；型号：ADCX 066）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 126：集成功能模块；型号：ADCX 066）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 126：集成功能模块；型号：ADCX 066）的（关键工序）在中国境内完成。

127. （产品名称 127：电源供应模块；型号：ADCX 052），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 127：电源供应模块；型号：ADCX 052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 127：电源供应模块；型号：ADCX 052）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 127：电源供应模块；型号：ADCX 052）的（关键工序）在中国境内完成。

128. （产品名称 128：网络模块；型号：ADCX 055），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 128：网络模块；型号：ADCX 055）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 128：网络模块；型号：ADCX 055）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 128：网络模块；型号：ADCX 055）的（关键工序）在中国境内完成。

129. （产品名称 129：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059），生产厂为

（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 129：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 129：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 129：智能灯光照明装置；型号：ADCX 059）的（关键工序）在中国境内完成。

130. （产品名称 130：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10），生产厂为（广东民赞实业集团有限公司），厂址为（东莞市东城街道温塘社区温增路 1150 号 2FB 区）。（产品名称 130：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 130：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 130：电源布线耗材；型号：(BV) 450/750V 1.5-10）的（关键工序）在中国境内完成。

131. （产品名称 131：集成系统调试；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 131：集成系统调试；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 131：集成系统调试；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 131：集成系统调试；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

132. （产品名称 132：安装辅件；型号：定制），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（产品名称 132：安装辅件；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 132：安装辅件；型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 132：安装辅件；型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （产品名称 133：显微镜；型号：RS5），生产厂为（深圳市瑞智视讯科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道观城社区横坑河东村 411 号厂房 301）。（产品名称 133：显微镜；型号：RS5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 133：显微镜；型号：RS5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 133：显微镜；型号：RS5）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京开拓永创科技发展有限公司

日期：2026 年 10 月 20 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。