

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （联体式牙科综合治疗台 ZC-A3）¹，生产厂为（佛山市中创医疗器械有限公司）²，厂址为（佛山市禅城区南庄镇科洋路一号）。（联体式牙科综合治疗台 ZC-A3）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（联体式牙科综合治疗台 ZC-A3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（联体式牙科综合治疗台 ZC-A3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （成人拔牙钳（拔除碎片或小牙根）69#），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（成人拔牙钳（拔除碎片或小牙根）69#）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成人拔牙钳（拔除碎片或小牙根）69#）的（关键组件）在中国境内生产。（成人拔牙钳（拔除碎片或小牙根）69#）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （成人拔牙钳（拔除下颌第三磨牙）8#），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（成人拔牙钳（拔除下颌第三磨牙）8#）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成人拔牙钳（拔除下颌第三磨牙）8#）的（关键组件）在中国境内生产。（成人拔牙钳（拔除下颌第三磨牙）8#）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （成人拔牙钳（拔除上颌右侧磨牙）18R#），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（成人拔牙钳（拔除上颌右侧磨牙）18R#）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成人拔牙钳（拔除上颌右侧磨牙）18R#）的（关键组件）在中国境内生产。（成人拔牙钳（拔除上颌右侧磨牙）18R#）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （成人拔牙钳（拔除上颌右侧磨牙）18R#），生产厂为（上海康桥齿科医械厂），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号）。（成人拔牙钳（拔除上颌右侧磨牙）18R#）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成人拔牙钳（拔除上颌右侧磨牙）18R#）的（关键组件）在中国境内生产。（成人拔牙钳（拔除上颌右侧磨牙）18R#）的（关键工

序)在中国境内完成。

6. (成人拔牙钳(拔除上颌牙)1#),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路957号)。(成人拔牙钳(拔除上颌牙)1#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成人拔牙钳(拔除上颌牙)1#)的(关键组件)在中国境内生产。(成人拔牙钳(拔除上颌牙)1#)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (微创直头牙挺2.5号KEL s2.5),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路957号)。(微创直头牙挺2.5号KEL s2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微创直头牙挺2.5号KEL s2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(微创直头牙挺2.5号KEL s2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (微创直头牙挺3.5号KEL s3.5),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路957号)。(微创直头牙挺3.5号KEL s3.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微创直头牙挺3.5号KEL s3.5)的(关键组件)在中国境内生产。(微创直头牙挺3.5号KEL s3.5)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (微创弯头牙挺2.5号KEL c2.5),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路957号)。(微创弯头牙挺2.5号KEL c2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微创弯头牙挺2.5号KEL c2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(微创弯头牙挺2.5号KEL c2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (微创直头牙挺5号KEL s5),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路957号)。(微创直头牙挺5号KEL s5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微创直头牙挺5号KEL s5)的(关键组件)在中国境内生产。(微创直头牙挺5号KEL s5)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (牙挺2号SS3),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路957号)。(牙挺2号SS3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙挺2号SS3)的(关键组件)在中国境内生产。(牙挺2号SS3)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (牙挺3号SS4),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路957号)。(牙挺3号SS4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙挺3号SS4)的(关键组件)在中国境内生产。(牙挺3号SS4)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (牙挺4号微型KELS4),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦

东新区康桥镇康桥路 957 号)。(牙挺 4 号微型 KELS4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙挺 4 号微型 KELS4)的(关键组件)在中国境内生产。(牙挺 4 号微型 KELS4)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (医用定制储物柜定制型),生产厂为(山东曲阜康尔健医疗科技有限公司),厂址为(曲阜市高速北二路北(工业一路西)(陵城))。(医用定制储物柜定制型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用定制储物柜定制型)的(关键组件)在中国境内生产。(医用定制储物柜定制型)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (儿童拔牙钳(拔除下颌切牙及牙根用)4#),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙及牙根用)4#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙及牙根用)4#)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙及牙根用)4#)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (儿童拔牙钳(拔除下颌乳磨牙用)5#),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(儿童拔牙钳(拔除下颌乳磨牙用)5#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童拔牙钳(拔除下颌乳磨牙用)5#)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童拔牙钳(拔除下颌乳磨牙用)5#)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (儿童拔牙钳(拔除下颌切牙用)7#),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙用)7#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙用)7#)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙用)7#)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (儿童拔牙钳(拔除下颌切牙用)7#),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙用)7#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙用)7#)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童拔牙钳(拔除下颌切牙用)7#)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (儿童拔牙钳(拔除上颌牙根用)2#),生产厂为(上海康桥齿科医械厂),厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(儿童拔牙钳(拔除上颌牙根用)2#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童拔牙钳(拔除上颌牙根用)2#)的(关

键组件)在中国境内生产。(儿童拔牙钳(拔除上颌牙根用)2#)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (高速涡轮牙钻手机 2304P-M4), 生产厂为(佛山市驰康医疗器材有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村芦塘工业区麒岭路佛山市明华电控设备有限公司车间一2楼)。(高速涡轮牙钻手机 2304P-M4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高速涡轮牙钻手机 2304P-M4)的(关键组件)在中国境内生产。(高速涡轮牙钻手机 2304P-M4)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (高速涡轮牙钻手机 2300PL-M4), 生产厂为(佛山市驰康医疗器材有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村芦塘工业区麒岭路佛山市明华电控设备有限公司车间一2楼)。(高速涡轮牙钻手机 2300PL-M4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高速涡轮牙钻手机 2300PL-M4)的(关键组件)在中国境内生产。(高速涡轮牙钻手机 2300PL-M4)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (口腔麻醉注射架 C/W2), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(口腔麻醉注射架 C/W2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口腔麻醉注射架 C/W2)的(关键组件)在中国境内生产。(口腔麻醉注射架 C/W2)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (牙挺(弯头) SC3), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(牙挺(弯头) SC3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(牙挺(弯头) SC3)的(关键组件)在中国境内生产。(牙挺(弯头) SC3)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (大手柄牙挺 EC4), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(大手柄牙挺 EC4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大手柄牙挺 EC4)的(关键组件)在中国境内生产。(大手柄牙挺 EC4)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (低速气涡轮手机 1024-B2), 生产厂为(佛山市驰康医疗器材有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村芦塘工业区麒岭路佛山市明华电控设备有限公司车间一2楼)。(低速气涡轮手机 1024-B2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低速气涡轮手机 1024-B2)的(关键组件)在中国境内生产。(低速气涡轮手机 1024-B2)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (封口机 SEAL120 型), 生产厂为(宁波蓝野医疗器械有限公司), 厂址为(宁波

江北投资创业园区 C 区通惠路 456 号)。(封口机 SEAL120 型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(封口机 SEAL120 型)的(关键组件)在中国境内生产。(封口机 SEAL120 型)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (负压泵 ZC-F1), 生产厂为(佛山市中创医疗器械有限公司)², 厂址为(佛山市禅城区南庄镇科洋路一号)。(负压泵 ZC-F1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(负压泵 ZC-F1)的(关键组件)在中国境内生产。(负压泵 ZC-F1)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (根管预测机 Endo Radar Pro), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(根管预测机 Endo Radar Pro)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(根管预测机 Endo Radar Pro2)的(关键组件)在中国境内生产。(根管预测机 Endo Radar Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (根管长度测量仪 Ai-Pex), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(根管长度测量仪 Ai-Pex)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(根管长度测量仪 Ai-Pex)的(关键组件)在中国境内生产。(根管长度测量仪 Ai-Pex)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (光固化机 O-Light), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(光固化机 O-Light)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(光固化机 O-Light)的(关键组件)在中国境内生产。(光固化机 O-Light)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (黑色铁制网面椅黑色), 生产厂为(山东曲阜康尔健医疗科技有限公司), 厂址为(曲阜市高速北二路北(工业一路西)(陵城))。(黑色铁制网面椅黑色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(黑色铁制网面椅黑色)的(关键组件)在中国境内生产。(黑色铁制网面椅黑色)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (压力蒸汽灭菌器 MOST-T), 生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司), 厂址为(山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(压力蒸汽灭菌器 MOST-T)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(压力蒸汽灭菌器 MOST-T)的(关键组件)在中国境内生产。(压力蒸汽灭菌器 MOST-T)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (牙科电动无油空压机 ZC300-2A), 生产厂为(佛山市中创医疗器械有限公司)², 厂址为(佛山市禅城区南庄镇科洋路一号)。(牙科电动无油空压机 ZC300-2A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(牙科电动无油空压机 ZC300-2A)的(关键组

件)在中国境内生产。(牙科电动无油空压机 ZC300-2A)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (咬骨钳圆口), 生产厂为(上海康桥齿科医械厂), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康桥路 957 号)。(咬骨钳圆口)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(咬骨钳圆口)的(关键组件)在中国境内生产。(咬骨钳圆口)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (口腔全景机 SS-X9010DPro-2DE), 生产厂为(合肥美亚光电技术股份有限公司), 厂址为(合肥市高新区望江西路 668 号)。(口腔全景机 SS-X9010DPro-2DE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口腔全景机 SS-X9010DPro-2DE)的(关键组件)在中国境内生产。(口腔全景机 SS-X9010DPro-2DE)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (治疗床 KZC-01(定做)), 生产厂为(山东曲阜康尔健医疗科技有限公司), 厂址为(曲阜市高速北二路北(工业一路西)(陵城))。(治疗床 KZC-01(定做))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(治疗床 KZC-01(定做))的(关键组件)在中国境内生产。(治疗床 KZC-01(定做))的(关键工序)在中国境内完成。

37. (心理测评系统), 生产厂为(奇诺岗医学科技(北京)有限公司), 厂址为(北京市石景山区阜石路 165 号院 2 号楼 11 层 1129)。(心理测评系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心理测评系统)的(关键组件)在中国境内生产。(心理测评系统)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (认知行为治疗系统 SQK-TP-PLK), 生产厂为(奇诺岗医学科技(北京)有限公司), 厂址为(北京市石景山区阜石路 165 号院 2 号楼 11 层 1129)。(认知行为治疗系统 SQK-TP-PLK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(认知行为治疗系统 SQK-TP-PLK)的(关键组件)在中国境内生产。(认知行为治疗系统 SQK-TP-PLK)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (心电图机 FX-8400 型), 生产厂为(北京福田电子医疗仪器有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区宏达北路 8 号 1 号厂房 2 层)。(心电图机 FX-8400 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心电图机 FX-8400 型)的(关键组件)在中国境内生产。(心电图机 FX-8400 型)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (抢救车 C71), 生产厂为(山东曲阜康尔健医疗科技有限公司), 厂址为(曲阜市高速北二路北(工业一路西)(陵城))。(抢救车 C71)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抢救车 C71)的(关键组件)在中国境内生产。(抢救车 C71)的(关

键工序)在中国境内完成。

41. (雾化机 NE-C900), 生产厂为(欧姆龙(大连)有限公司), 厂址为(辽宁省大连经济技术开发区松江路3号)。(雾化机 NE-C900)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(雾化机 NE-C900)的(关键组件)在中国境内生产。(雾化机 NE-C900)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (病床及配套床垫、床上用品 BII01-a), 生产厂为(河北博信康复器械有限公司), 厂址为(衡水市冀州区经济开发区开元路路南)。(病床及配套床垫、床上用品 BII01-a)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(病床及配套床垫、床上用品 BII01-a)的(关键组件)在中国境内生产。(病床及配套床垫、床上用品 BII01-a)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (U型医用输液轨道、帘U型), 生产厂为(山东曲阜康尔健医疗科技有限公司), 厂址为(曲阜市高速北二路北(工业一路西)(陵城))。(U型医用输液轨道、帘U型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(U型医用输液轨道、帘U型)的(关键组件)在中国境内生产。(U型医用输液轨道、帘U型)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (医用床头柜 C23), 生产厂为(山东曲阜康尔健医疗科技有限公司), 厂址为(曲阜市高速北二路北(工业一路西)(陵城))。(医用床头柜 C23)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(医用床头柜 C23)的(关键组件)在中国境内生产。(医用床头柜 C23)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (陪床椅蓝色), 生产厂为(山东曲阜康尔健医疗科技有限公司), 厂址为(曲阜市高速北二路北(工业一路西)(陵城))。(陪床椅蓝色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(陪床椅蓝色)的(关键组件)在中国境内生产。(陪床椅蓝色)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (人工智能中医体质辨识仪 XHAI-01), 生产厂为(观薇智能科技(北京)有限公司), 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街53号院13号楼4层01-409-14室)。(人工智能中医体质辨识仪 XHAI-01)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(人工智能中医体质辨识仪 XHAI-01)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能中医体质辨识仪 XHAI-01)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (操作台定制款), 生产厂为(山东曲阜康尔健医疗科技有限公司), 厂址为(曲阜市高速北二路北(工业一路西)(陵城))。(操作台定制款)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作台定制款）的（关键组件）在中国境内生产。（操作台定制款）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（全自动生化分析仪 BS-1000M），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动生化分析仪 BS-1000M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动生化分析仪 BS-1000M）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动生化分析仪 BS-1000M）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（数字化 X 射线摄像系统 DigiEye 330），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（数字化 X 射线摄像系统 DigiEye 330）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字化 X 射线摄像系统 DigiEye 330）的（关键组件）在中国境内生产。（数字化 X 射线摄像系统 DigiEye 330）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（医用图像打印机 HQ-460DY），生产厂为（虎丘影像（苏州）股份有限公司），厂址为（苏州高新区天目山路 19 号）。（医用图像打印机 HQ-460DY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医用图像打印机 HQ-460DY）的（关键组件）在中国境内生产。（医用图像打印机 HQ-460DY）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（铅衣架子 FH577），生产厂为（沧州优美优橡胶制品有限公司），厂址为（河北省沧州市沧州经济开发区开曙街 20 号 10 号厂房东户）。（铅衣架子 FH577）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铅衣架子 FH577）的（关键组件）在中国境内生产。（铅衣架子 FH577）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（医用放线防护镜 FH229），生产厂为（沧州优美优橡胶制品有限公司），厂址为（河北省沧州市沧州经济开发区开曙街 20 号 10 号厂房东户）。（医用放线防护镜 FH229）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医用放线防护镜 FH229）的（关键组件）在中国境内生产。（医用放线防护镜 FH229）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（防辐射服 FH262），生产厂为（沧州优美优橡胶制品有限公司），厂址为（河北省沧州市沧州经济开发区开曙街 20 号 10 号厂房东户）。（防辐射服 FH262）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防辐射服 FH262）的（关键组件）在中国境内生产。（防辐射服 FH262）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（防辐射围领 FH054），生产厂为（沧州优美优橡胶制品有限公司），厂址为（河北省沧州市沧州经济开发区开曙街 20 号 10 号厂房东户）。（防辐射围领 FH054）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防辐射围领 FH054）的（关键组件）在中国境内生产。（防辐射围领 FH054）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（防辐射帽 FH049），生产厂为（沧州优美优橡胶制品有限公司），厂址为（河北省沧州市沧州经济开发区开曙街 20 号 10 号厂房东户）。（防辐射帽 FH049）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防辐射帽 FH049）的（关键组件）在中国境内生产。（防辐射帽 FH049）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京九州通医疗器械有限公司



日期：2026 年 07 月 29 日

- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）北京九州通医疗器械有限公司

日期：2026年07月29日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。