

## 7 本国产品标准证明文件

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 隔离带开辟机器人▲RXR-JM120D-AHHC（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为安徽恒创智能装备有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为安徽省滁州市南谯区乌衣镇文慧路398号军民融合示范区7号厂房（生产厂址）。隔离带开辟机器人（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。隔离带开辟机器人（产品名称1）的机身本体、行走机构、切割作业机构、控制系统等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。隔离带开辟机器人（产品名称1）的机架加工、动力部件装配、控制系统集成、整机总装调试等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. 混凝土破拆工具组▲定制（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为欧盾科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道滨康路219号萌宝大厦1701室（生产厂址）。混凝土破拆工具组（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。混凝土破拆工具组（产品名称1）的动力主机、破拆镐头、液压管路、控制手柄等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。混凝土破拆工具组（产品名称1）的金属构件加工、液压部件装配、管路连接、整机调试检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

3. 遥控全地形割草机 RZHS800（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为上海锐孜动力机器有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为上海市奉贤区沪杭公路3238号第二幢2层（生产厂

址)。遥控全地形割草机(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)<sup>3</sup>。遥控全地形割草机(产品名称1)的机架、切割刀盘、动力发动机、遥控接收控制系统等(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。遥控全地形割草机(产品名称1)的机架焊接加工、动力系统装配、遥控系统匹配、整机装配调试等(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

4. 浮艇泵 FTQ2.0/33.5-LC(产品名称1)<sup>1</sup>, 生产厂为浙江华球消防设备有限责任公司(厂名)<sup>2</sup>, 厂址为浙江省诸暨市店口镇湄东社区(一照多址)一照多址: 浙江省绍兴市诸暨市姚江镇学院路91号二号厂房(生产厂址)。浮艇泵(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)<sup>3</sup>。浮艇泵(产品名称1)的浮体底座、泵体总成、动力发动机、出水接口组件等(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。浮艇泵(产品名称1)的泵体铸造加工、动力机组装配、浮体成型、整机性能测试等(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

5. 扑火现场记录设备 DSJ-JLYF7A1(产品名称1)<sup>1</sup>, 生产厂为深圳警翼智能科技有限公司(厂名)<sup>2</sup>, 厂址为深圳市南山区粤海街道滨海大道深圳市软件产业基地5栋E座1102(生产厂址)。扑火现场记录设备(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)<sup>3</sup>。扑火现场记录设备(产品名称1)的设备壳体、摄像模组、存储模块、主板电路、电池组件等(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。扑火现场记录设备(产品名称1)的主板贴片焊接、模组组装、整机装配、软件烧录、性能检测等(关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

6. 自扶正橡皮艇 HJZFZ-01(产品名称1)<sup>1</sup>, 生产厂为青岛海嘉游艇有限公司(厂名)<sup>2</sup>, 厂址为山东省青岛市市南区瞿塘峡路30号科技城14层E-192(生产厂址)。自扶正橡皮艇(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$

（规定比例）<sup>3</sup>。自扶正橡皮艇（产品名称 1）的艇体气囊、艇底板、连接固件、自扶正结构组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。自扶正橡皮艇（产品名称 1）的艇体材料热合粘接、构件裁切成型、配件装配、气密性检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

7. 橡皮艇（含 30 匹舷外机）HJ-430（M）（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为青岛海嘉游艇有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为山东省青岛市市南区瞿塘峡路 30 号科技城 14 层 E- 192（生产厂址）。橡皮艇（含 30 匹舷外机）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。橡皮艇（含 30 匹舷外机）（产品名称 1）的艇体气囊、底板、舷外机固定基座、操控连接件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。橡皮艇（含 30 匹舷外机）（产品名称 1）的艇体热合成型、零部件装配、舷外机安装调试、气密性检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

8. 消防员水域湿式救援服 SY-F（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为江苏亚斯安防科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为东台市新街镇邱墩村五组 16 号（生产厂址）。消防员水域湿式救援服（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。消防员水域湿式救援服（产品名称 1）的防水面料、防护垫层、拉链密封组件、松紧调节配件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。消防员水域湿式救援服（产品名称 1）的面料裁切、车缝缝制、密封压胶、成品检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

9. 消防员水域干式救援服 SY-FS-LT（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为江苏亚斯安防科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为东台市新街镇邱墩村五组 16 号（生产厂址）。消防员水域干式救援服（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。消防员水域干式救援服（产品名称 1）的隔水面料、防水密封胶条、

气密拉链、袖口脖口密封组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。消防员水域干式救援服（产品名称 1）的面料裁剪、车缝加工、接缝压胶密封、气密性检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

10. 正压式空气呼吸器 RHZK9/C（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为上海方展消防科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区宏祥北路 83 弄 1- 42 号 41 幢（生产厂址）。正压式空气呼吸器（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。正压式空气呼吸器（产品名称 1）的气瓶总成、减压器、面罩、供气阀、背架组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。正压式空气呼吸器（产品名称 1）的部件加工、组件装配、管路连接、整机气密性及压力性能检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

11. 救生圈 FY5556（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为东台市兴华劳保用品厂（厂名）<sup>2</sup>，厂址为东台市南门小区 1 号楼底层由东向西第 4 间（南门大桥西侧路南）（生产厂址）。救生圈（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。救生圈（产品名称 1）的浮力芯材、外保护层、绳索固定环、反光标识层等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。救生圈（产品名称 1）的芯材成型、包覆加工、配件装配、浮力性能检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

12. 背负式脉冲气压喷雾水枪 QWMB12（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为北京九州尚阳科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为北京市房山区弘安路 87 号院 5 号楼 1 层 148 室（生产厂址）。背负式脉冲气压喷雾水枪（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。背负式脉冲气压喷雾水枪（产品名称 1）的储水容器、脉冲发生机构、喷射枪头、背负架、压力控制组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。背负式脉冲气压喷雾水枪（产品名称 1）的零部件加工、机构装

配、管路组装、压力调试、喷射性能检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

13. 地表火探测器 S600Ex-IR2-UV（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为河南中安电子探测技术有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼（生产厂址）。地表火探测器（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。地表火探测器（产品名称 1）的探测传感器、主板处理模块、外壳壳体、供电电池、信号传输组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。地表火探测器（产品名称 1）的电路板焊接、传感器装配、整机组装、程序烧录、探测性能校验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

14. 二号工具 XTSS-GJ-2（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为邢台双升消防器材制造有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为河北省邢台市巨鹿县官亭镇鱼营村东（生产厂址）。二号工具（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。二号工具（产品名称 1）的金属耙齿、连接固件、手柄杆体等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。二号工具（产品名称 1）的金属锻打成型、切削加工、铆接装配、表面防锈处理等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

15. 防护服 HAXB-FHF-15（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为华安兴邦（北京）应急科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为北京市大兴区庆祥南路 29 号院 7 号楼 304（生产厂址）。防护服（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。防护服（产品名称 1）的阻燃防护面料、防护衬层、拉链、松紧调节部件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。防护服（产品名称 1）的面料裁剪、缝纫加工、辅料装配、成品防护性能检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

16. 抢险救援手套 ZFQJ-TD-6A（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为黄山博盛消防装备

有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为安徽省黄山市屯溪区九龙工业园翠薇路2号（生产厂址）。抢险救援手套（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。抢险救援手套（产品名称1）的外层抗磨防护层、阻燃内衬、加固防护垫片、松紧腕部组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。抢险救援手套（产品名称1）的面料裁切、缝纫缝制、复合加工、耐磨阻燃性能检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

17. 防护头套 RMT-LC（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为浙江东安消防装备技术有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为浙江省衢州市江山市清湖镇龙飞路8号（生产厂址）。防护头套（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。防护头套（产品名称1）的阻燃面料、隔热衬里、弹性收紧组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。防护头套（产品名称1）的面料裁剪、缝纫缝制、复合处理、阻燃隔热性能检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

18. 防护靴 XYXXF-17A（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为河南省金盾鞋业有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为漯河市小寨杨村银河路196号（生产厂址）。防护靴（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。防护靴（产品名称1）的靴帮防护面料、防穿刺中底、防滑靴底、钢包头防护组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。防护靴（产品名称1）的材料裁切、鞋体成型、缝合粘接、防护性能测试等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

19. 短袖体能训练服 常规（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为勇士救援技术江苏有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为江苏省泰州市医药高新技术产业开发区寺巷街道祥龙路99号泰州长顺健康智慧产业园5号楼301室（生产厂址）。短袖体能训练服（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。短袖体能训练

服（产品名称 1）的功能性面料、松紧辅料、标识织唛等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。短袖体能训练服（产品名称 1）的面料裁剪、车缝缝制、锁边加工、成品检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

20. 夏季消防圆边渔夫帽 常规（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为勇士救援技术江苏有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为江苏省泰州市医药高新技术产业开发区寺巷街道祥龙路 99 号泰州长顺健康智慧产业园 5 号楼 301 室（生产厂址）。夏季消防圆边渔夫帽（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。夏季消防圆边渔夫帽（产品名称 1）的帽身面料、帽檐定型组件、调节扣带等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。夏季消防圆边渔夫帽（产品名称 1）的面料裁切、缝纫缝制、定型加工、成品检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

21. 消防毛巾 常规（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为河北英力特纺织品有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为河北省石家庄市藁城区廉州镇北营村（生产厂址）。消防毛巾（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。消防毛巾（产品名称 1）的纺织纱线、毛巾坯布、包边辅料等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。消防毛巾（产品名称 1）的织布织造、染色后整理、裁切包边、成品检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

22. 毛巾被 常规（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为河北英力特纺织品有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为河北省石家庄市藁城区廉州镇北营村（生产厂址）。毛巾被（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。毛巾被（产品名称 1）的坯布面料、包边辅料等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。毛巾被（产品名称 1）的织造、染整处理、裁切包边、成品检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

23. 野战便携马扎 常规（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为永康市新圣工贸有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为浙江省金华市永康市唐先镇大后村泽荣路 30 号三楼（自主申报）（生产厂址）。野战便携马扎（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。野战便携马扎（产品名称 1）的金属支架框架、座面纺织面料、折叠铰接固件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。野战便携马扎（产品名称 1）的金属管材加工焊接、面料裁切缝制、组装铆接、承重性能检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

24. 充气帐篷 30 m<sup>2</sup> JLF-30（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为天津京路发科技发展有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为天津市武清区王庆坨镇旺寿道 8 号（生产厂址）。充气帐篷 30 m<sup>2</sup>（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。充气帐篷 30 m<sup>2</sup>（产品名称 1）的充气气柱、篷布面料、地布、阀门配件、固定拉绳地钉组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。充气帐篷 30 m<sup>2</sup>（产品名称 1）的面料裁切、高频热合、配件装配、气密性测试等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

25. 充气帐篷 60 m<sup>2</sup> JLF-60（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为天津京路发科技发展有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为天津市武清区王庆坨镇旺寿道 8 号（生产厂址）。充气帐篷 60 m<sup>2</sup>（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。充气帐篷 60 m<sup>2</sup>（产品名称 1）的充气气柱、篷布主体面料、地布、充气阀门、固定紧固配件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。充气帐篷 60 m<sup>2</sup>（产品名称 1）的面料裁切、高频热合加工、零部件装配、气密性及承压性能检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

26. 220V 工业空压机 JLF-60（产品名称 1）<sup>1</sup>，生产厂为台州藤原工具有限

公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为浙江省台州市温岭市泽国机电五金城B区5幢2号（生产厂址）。220V 工业空压机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。220V 工业空压机（产品名称1）的电机、压缩泵头、储气罐、压力控制模块、管路阀件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。220V 工业空压机（产品名称1）的零部件加工、电机装配、泵体组装、整机装配、压力性能调试检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

27. 水带护桥 YS-SDHQ（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为勇士救援技术江苏有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为江苏省泰州市医药高新技术产业开发区寺巷街道祥龙路99号泰州长顺健康智慧产业园5号楼301室（生产厂址）。水带护桥（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。水带护桥（产品名称1）的主体护桥壳体、缓冲防护垫层、固定连接件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。水带护桥（产品名称1）的壳体成型加工、垫层装配、配件组装、承压性能检验等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

28. 负重体能假人（60kg） 常规（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为广州康行健科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为广州市南沙区南沙街进港大道8号506房W468室（生产厂址）。负重体能假人（60kg）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。负重体能假人（60kg）（产品名称1）的外层防护面料、内部配重填充材料、连接缝合组件等（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。负重体能假人（60kg）（产品名称1）的面料裁剪缝制、配重填充、封口处理、承重及耐拉扯性能检测等（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京福润名字商贸有限公司

日期：2026年09月22日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



## 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京福润茗宇商贸有限公司

日期：2026年09月22日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。