

7. 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京康邦科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京康邦科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （无线控制器 AC6805）¹，生产厂为（华为技术有限公司）²，厂址为（广东省东莞市松山湖科技产业园）。（无线控制器 AC6805）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100）³。（无线控制器 AC6805）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无线控制器 AC6805）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （运维管理平台 iMaster NCE-Campus）¹，生产厂为（华为技术有限公司）²，厂址为（广东省东莞市松山湖科技产业园）。（运维管理平台 iMaster NCE-Campus）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100）³。（运维管理平台 iMaster NCE-Campus）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（运维管理平台 iMaster NCE-Campus）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （无线汇聚交换机 S6730-H24X6C-V2）¹，生产厂为（华为技术有限公司）²，厂址为（广东省东莞市松山湖科技产业园）。（无线汇聚交换机 S6730-H24X6C-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100）³。（无线汇聚交换机 S6730-H24X6C-V2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无线汇聚交换机 S6730-H24X6C-V2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （48 口光混 POE 交换机（核心产品） S5735E-S48HJ4XE-V2）¹，生产厂为（华为技术有限公司）²，厂址为（广东省东莞市松山湖科技产业园）。（48 口光混 POE 交换机（核心产品） S5735E-S48HJ4XE-V2）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (100) ³。 (48 口光混 POE 交换机 (核心产品) S5735E-S48HJ4XE-V2) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (48 口光混 POE 交换机 (核心产品) S5735E-S48HJ4XE-V2) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

5. (24 口光混 POE 交换机 S5735E-S24HJ4XE-V2) ¹, 生产厂为 (华为技术有限公司) ², 厂址为 (广东省东莞市松山湖科技产业园)。 (24 口光混 POE 交换机 S5735E-S24HJ4XE-V2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100) ³。 (24 口光混 POE 交换机 S5735E-S24HJ4XE-V2) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (24 口光混 POE 交换机 S5735E-S24HJ4XE-V2) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

6. (面板 AP AirEngine 5773E-23HW) ¹, 生产厂为 (华为技术有限公司) ², 厂址为 (广东省东莞市松山湖科技产业园)。 (面板 AP AirEngine 5773E-23HW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100) ³。 (面板 AP AirEngine 5773E-23HW) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (面板 AP AirEngine 5773E-23HW) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

7. (放装 AP AirEngine 5773-23H) ¹, 生产厂为 (华为技术有限公司) ², 厂址为 (广东省东莞市松山湖科技产业园)。 (放装 AP AirEngine 5773-23H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100) ³。 (放装 AP AirEngine 5773-23H) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (放装 AP AirEngine 5773-23H) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

8. (高密 AP AirEngine 6776-X6H) ¹, 生产厂为 (华为技术有限公司) ², 厂址为 (广东省东莞市松山湖科技产业园)。 (高密 AP AirEngine 6776-X6H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100) ³。 (高密 AP AirEngine 6776-X6H) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (高密 AP AirEngine 6776-X6H) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

9. (室外 AP AirEngine 6776I-X7TH)¹, 生产厂为(华为技术有限公司)², 厂址为(广东省东莞市松山湖科技产业园)。(室外 AP AirEngine 6776I-X7TH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(室外 AP AirEngine 6776I-X7TH)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(室外 AP AirEngine 6776I-X7TH)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (统一认证管理平台 Dr.COM 2000)¹, 生产厂为(广州热点软件科技股份有限公司)², 厂址为(广州市天河区天河北路 689 号 25F2 房)。(统一认证管理平台 Dr.COM 2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(统一认证管理平台 Dr.COM 2000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(统一认证管理平台 Dr.COM 2000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (收发器 BGHJ104G)¹, 生产厂为(深圳市创新胜为科技有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区龙华街道清华社区和平路 62 号优鼎企创园 F 栋 201)。(收发器 BGHJ104G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(收发器 BGHJ104G)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(收发器 BGHJ104G)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (收发器 FC-212)¹, 生产厂为(深圳市创新胜为科技有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区龙华街道清华社区和平路 62 号优鼎企创园 F 栋 201)。(收发器 FC-212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(收发器 FC-212)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(收发器 FC-212)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (光缆终端盒 STFC30A-4)¹, 生产厂为(无锡紫光存储系统有限公司)², 厂址为(无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4)。(光缆终端盒 STFC30A-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(光缆终端盒 STFC30A-4)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光缆终端盒 STFC30A-4)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (光缆 STFC20-4SV)¹, 生产厂为(无锡紫光存储系统有限公司)², 厂址为(无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4)。(光缆 STFC20-4SV)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(光缆 STFC20-4SV)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光缆 STFC20-4SV)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (双绞线缆 STC6D004)¹, 生产厂为(无锡紫光存储系统有限公司)², 厂址为(无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4)。(双绞线缆 STC6D004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(双绞线缆 STC6D004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双绞线缆 STC6D004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (配线 WDZB-RYY-2*1.0)¹, 生产厂为(北京市昆仑线缆制造有限公司)², 厂址为(北京市房山区燕山东流水工业区 1 号院)。(配线 WDZB-RYY-2*1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(配线 WDZB-RYY-2*1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(配线 WDZB-RYY-2*1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (跳线、跳纤 STFJ2LC-LC-S3)¹, 生产厂为(无锡紫光存储系统有限公司)², 厂址为(无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4)。(跳线、跳纤 STFJ2LC-LC-S3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100)³。(跳线、跳纤 STFJ2LC-LC-S3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(跳线、跳纤 STFJ2LC-LC-S3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(北京康邦科技有限公司)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京康邦科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 31 日

产品成本占比承诺函

我公司（北京康邦科技有限公司）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京康邦科技有限公司

日期：2026年7月31日

