

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （一卡通系统-RFID 智能结算；智能称重软件 V1.0）¹，生产厂为（新开普电子股份有限公司）²，厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。
（一卡通系统-RFID 智能结算；智能称重软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（一卡通系统-RFID 智能结算；智能称重软件 V1.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一卡通系统-RFID 智能结算；智能称重软件 V1.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （一卡通系统-第三方接口软件；新开普一卡通三方对接 change 接口软件 V1.0），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（一卡通系统-第三方接口软件；新开普一卡通三方对接 change 接口软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（一卡通系统-第三方接口软件；新开普一卡通三方对接 change 接口软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（一卡通系统-第三方接口软件；新开普一卡通三方对接 change 接口软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （一卡通系统-核心平台；新开普一校通平台 V1.0），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（一卡通系统-核心平台；新开普一校通平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比

≥ (规定比例)。 (一卡通系统-核心平台；新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一卡通系统-核心平台；新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (一卡通系统-支付平台；新开普一校通平台 V1.0)，生产厂为 (新开普电子股份有限公司)，厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。 (一卡通系统-支付平台；新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。 (一卡通系统-支付平台；新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一卡通系统-支付平台；新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (一卡通系统-认证平台；新开普一校通平台 V1.0)，生产厂为 (新开普电子股份有限公司)，厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。 (一卡通系统-认证平台；新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。 (一卡通系统-认证平台；新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一卡通系统-认证平台；新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (一卡通系统-开放平台；新开普一校通平台 V1.0)，生产厂为 (新开普电子股份有限公司)，厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。 (一卡通系统-开放平台；新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。 (一卡通系统-开放平台；新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一卡通系统-开放平台；新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (一卡通系统-卡务管理; 新开普一校通平台 V1.0) , 生产厂为 (新开普电子股份有限公司) , 厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号) 。 (一卡通系统-卡务管理; 新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (一卡通系统-卡务管理; 新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一卡通系统-卡务管理; 新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (一卡通系统-财务清算; 新开普一校通平台 V1.0) , 生产厂为 (新开普电子股份有限公司) , 厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号) 。 (一卡通系统-财务清算; 新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (一卡通系统-财务清算; 新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一卡通系统-财务清算; 新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (一卡通系统-网关前置平台; 新开普一校通平台 V1.0) , 生产厂为 (新开普电子股份有限公司) , 厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号) 。 (一卡通系统-网关前置平台; 新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (一卡通系统-网关前置平台; 新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (一卡通系统-网关前置平台; 新开普一校通平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (一卡通系统-消息管理平台; 新开普一校通平台 V1.0) , 生产厂为 (新开普电子股份有限公司) , 厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号) 。 (一卡通系统-网关前置平台; 新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件

成本占比≥(规定比例)。(一卡通系统-网关前置平台;新开普一校通平台 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通系统-网关前置平台;新开普一校通平台 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

11. (一卡通系统-移动服务平台;新开普一校通平台 V1.0), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。

(一卡通系统-移动服务平台;新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一卡通系统-移动服务平台;新开普一校通平台 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通系统-移动服务平台;新开普一校通平台 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

12. (一卡通系统-渠道前置平台;新开普一校通平台 V1.0), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。

(一卡通系统-渠道前置平台;新开普一校通平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一卡通系统-渠道前置平台;新开普一校通平台 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(一卡通系统-渠道前置平台;新开普一校通平台 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

13. (智能卡支付终端; A732 (含新开普 A732、A832 嵌入式软件 V1.0)), 生产厂为(新开普电子股份有限公司), 厂址为(郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号)。(智能卡支付终端; A732 (含新开普 A732、A832 嵌入式软件 V1.0)) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智能卡支付终端; A732 (含新开普 A732、A832 嵌入式软件 V1.0)) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能卡支付终端; A732 (含新开普 A732、A832 嵌入式软件 V1.0))

的（关键工序）在中国境内完成。

14. （数据采集器；P101（含新开普 P101 数据网关嵌入式软件 V1.0）），
生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（数据采集器；P101（含新开普 P101 数据网关嵌入式软件 V1.0））
的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数据采集器；P101（含新开普 P101 数据网关嵌入式软件 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（数据采集器；P101（含新开普 P101 数据网关嵌入式软件 V1.0））的（关键工序）
在中国境内完成。

15. （分体水控器；G401（含新开普物联网节水控制器嵌入式软件 V1.0）），
生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（分体水控器；G401（含新开普物联网节水控制器嵌入式软件 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分体水控器；G401（含新开普物联网节水控制器嵌入式软件 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（分体水控器；G401（含新开普物联网节水控制器嵌入式软件 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

16. （电动阀；维奇 WQ-DTF15B DN15 灰），生产厂为（南京维奇科技有限公司），厂址为（南京市江宁区秣陵街道清水亭西路 2 号百家湖科技产业园 26 幢三楼北面）。（电动阀；维奇 WQ-DTF15B DN15 灰）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电动阀；维奇 WQ-DTF15B DN15 灰）的（关键组件）在中国境内生产。（电动阀；维奇 WQ-DTF15B DN15 灰）的（关键工序）在中国境内完成。

17. (开关电源; Z000) , 生产厂为 (新开普电子股份有限公司) , 厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号) 。 (开关电源; Z000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (开关电源; Z000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (开关电源; Z000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (读写器 (含软件) ; E711 (含新开普射频卡读写器(发卡器)嵌入式程序 2.0)) , 生产厂为 (新开普电子股份有限公司) , 厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号) 。 (读写器 (含软件) ; E711 (含新开普射频卡读写器(发卡器)嵌入式程序 2.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (读写器 (含软件) ; E711 (含新开普射频卡读写器(发卡器)嵌入式程序 2.0)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (读写器 (含软件) ; E711 (含新开普射频卡读写器(发卡器)嵌入式程序 2.0)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (系统集成要求; 定制) , 生产厂为 (新开普电子股份有限公司) , 厂址为 (郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号) 。 (系统集成要求; 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (系统集成要求; 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (系统集成要求; 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20 (六类双绞线; 六类网线 UTP- CAT6) , 生产厂为 (江苏春天线缆有限公司) , 厂址为 (江苏省扬州市广陵区李典创业园 66 号) 。 (六类双绞线; 六类网线 UTP- CAT6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (六类双绞线; 六类网线 UTP- CAT6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (六类双绞线; 六类网线 UTP- CAT6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21 (电锁用线缆; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)), 生产厂为(江苏春天线缆有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区李典创业园 66 号)。

(电锁用线缆; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电锁用线缆; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电锁用线缆; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22 (开门按钮线缆; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)), 生产厂为(江苏春天线缆有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区李典创业园 66 号)。(开门按钮线缆; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开门按钮线缆; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(开门按钮线缆; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23 (电源线; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)), 生产厂为(江苏春天线缆有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区李典创业园 66 号)。(电源线; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电源线; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 1.0 (2 芯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24 (水控机用电源线; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 2.5 (2 芯)), 生产厂为(江苏春天线缆有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区李典创业园 66 号)。(水控机用电源线; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 2.5 (2 芯)) 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水控机用电源线; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 2.5 (2 芯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水控机用电源线; 60227 IEC 53 (RVV) 300/500V 2.5 (2 芯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25 (水控机用控制线; RVVPS 300/300V 1.0 (2x2 芯)) , 生产厂为 (江苏春天线缆有限公司) , 厂址为 (江苏省扬州市广陵区李典创业园 66 号)。(水控机用控制线; RVVPS 300/300V 1.0 (2x2 芯)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水控机用控制线; RVVPS 300/300V 1.0 (2x2 芯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水控机用控制线; RVVPS 300/300V 1.0 (2x2 芯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26 (电磁阀用控制线; RVVPS 300/300V 1.0 (2x2 芯)) , 生产厂为 (江苏春天线缆有限公司) , 厂址为 (江苏省扬州市广陵区李典创业园 66 号)。(电磁阀用控制线; RVVPS 300/300V 1.0 (2x2 芯)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁阀用控制线; RVVPS 300/300V 1.0 (2x2 芯)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电磁阀用控制线; RVVPS 300/300V 1.0 (2x2 芯)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....
本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 新开普电子股份有限公司

日期: 2026 年 7 月 30 日

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：新开普电子股份有限公司

日期：2026 年 7 月 30 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。