7　本国产品标准证明文件

7-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（签字笔 1 得力 S01）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（签字笔 1 得力 S01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（签字笔 1 得力 S01）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（签字笔 1 得力 S01）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（签字笔 2 宝克 PC1828），生产厂为（广东宝克文具有限公司），厂址为（汕头市潮阳区和平镇新和居委桥下洋（一照多址））。（签字笔 2 宝克 PC1828）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（签字笔 2 宝克 PC1828）的（关键组件）在中国境内生产。（签字笔 2 宝克 PC1828）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（签字笔 3 宝克 PC1838）[1]，生产厂为（广东宝克文具有限公司）[2]，厂址为（汕头市潮阳区和平镇新和居委桥下洋（一照多址））。（签字笔 3 宝克 PC1838）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（签字笔 3 宝克 PC1838）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（签字笔 3 宝克 PC1838）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

4.（签字笔 4 宝克 PC1848），生产厂为（广东宝克文具有限公司），厂址为（汕头市潮阳区和平镇新和居委桥下洋（一照多址））。（签字笔 4 宝克 PC1848）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（签字笔 4 宝克 PC1848）的（关键组件）在中国境内生产。（签字笔 4 宝克 PC1848）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（签字笔芯 1 得力 6906）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（签字笔芯 1 得力 6906）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（签字笔芯 1 得力 6906）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（签字笔芯 1 得力 6906）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

6.（签字笔芯 2 宝克 PS1930），生产厂为（广东宝克文具有限公司），厂址为（汕头市潮阳区和平镇新和居委桥下洋（一照多址））。（签字笔芯 2 宝克 PS1930）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（签字笔芯 2 宝克 PS1930）的（关键组件）在中国境内生产。（签字笔芯 2 宝克 PS1930）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（签字笔芯 3 宝克 PS1800），生产厂为（广东宝克文具有限公司），厂址为（汕头市潮阳区和平镇新和居委桥下洋（一照多址））。（签字笔芯 3 宝克 PS1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（签字笔芯 3 宝克 PS1800）的（关键组件）在中国境内生产。（签字笔芯 3 宝克 PS1800）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（签字笔芯 4 宝克 PS1920），生产厂为（广东宝克文具有限公司），厂址为（汕头市潮阳区和平镇新和居委桥下洋（一照多址））。（签字笔芯 4 宝克 PS1920）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（签字笔芯 4 宝克 PS1920）的（关键组件）在中国境内生产。（签字笔芯 4 宝克 PS1920）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（铅笔 中华 2B）[1]，生产厂为（中国第一铅笔有限公司）[2]，厂址为（上海市松江区新浜镇文兵路 120 号 A1-A6）。（铅笔 中华 2B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（铅笔 中华 2B）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（铅笔 中华 2B）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

10.（记号笔 得力 6824）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（记号笔 得力 6824）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（记号笔 得力 6824）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（记号笔 得力 6824）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

11.（台笔 得力 6796）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（台笔 得力 6796）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（台笔 得力 6796）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（台笔 得力 6796）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

12.（台笔笔芯 得力 S758）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（台笔笔芯 得力 S758）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（台笔笔芯 得力 S758）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（台笔笔芯 得力 S758）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

13.（白板笔 得力 6817）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（白板笔 得力 6817）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（白板笔 得力 6817）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（白板笔 得力 6817）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

14.（橡皮 晨光 MF6305）[1]，生产厂为（上海晨光文具股份有限公司）[2]，厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（橡皮 晨光 MF6305）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）[3]。（橡皮 晨光 MF6305）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（橡皮 晨光 MF6305）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

15.（直尺 得力 6230）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（直尺 得力 6230）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（直尺 得力 6230）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（直尺 得力 6230）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

16.（电话 飞利浦 CORD228）[1]，生产厂为（冠捷视听科技（深圳）有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科苑南路 3156 号深圳湾创新科技中心 2 栋 A 座 4201）。（电话 飞利浦 CORD228）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电话 飞利浦 CORD228）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电话 飞利浦 CORD228）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

17.（插排 公牛 GN-311）[1]，生产厂为（公牛集团股份有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号（一照多址））。（插排 公牛 GN-311）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（插排 公牛 GN-311）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（插排 公牛 GN-311）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

18.（计算器 卡西欧 GX-120B）[1]，生产厂为（逻辑电子（龙南）有限公司）[2]，厂址为（江西省龙南市龙南经济技术开发区大罗工业园）。（计算器 卡西欧 GX-120B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（计算器 卡西欧 GX-120B）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（计算器 卡西欧 GX-120B）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

19.（胶水 文龙 5604）[1]，生产厂为（廊坊文龙文教制品有限公司）[2]，厂址为（文安县孙氏镇彭各庄村）。（胶水 文龙 5604）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（胶水 文龙 5604）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（胶水 文龙 5604）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

20.（胶带 得力 30322）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（胶带 得力 30322）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（胶带 得力 30322）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（胶带 得力 30322）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

21.（胶棒 得力 7090）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（胶棒 得力 7090）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）[3]。（胶棒 得力 7090）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（胶棒 得力 7090）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

22.（胶条 北极熊 PP225）[1]，生产厂为（上海北极熊文具胶带有限公司）[2]，厂址为（上海市松江区九亭镇涞坊路 2099 号 1 幢厂房）。（胶条 北极熊 PP225）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（胶条 北极熊 PP225）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（胶条 北极熊 PP225）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

23.（双面胶 得力 30402）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（双面胶 得力 30402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（双面胶 得力 30402）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（双面胶 得力 30402）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

24.（美工刀 得力 2031）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（美工刀 得力 2031）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（美工刀 得力 2031）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（美工刀 得力 2031）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

25.（剪刀 得力 6009）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（剪刀 得力 6009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（剪刀 得力 6009）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（剪刀 得力 6009）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

26.（转笔刀 得力 0578）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（转笔刀 得力 0578）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（转笔刀 得力 0578）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（转笔刀 得力 0578）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

27.（订书机 得力 0467）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（订书机 得力 0467）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（订书机 得力 0467）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（订书机 得力 0467）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

28.（订书钉 得力 0012）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（订书钉 得力 0012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（订书钉 得力 0012）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（订书钉 得力 0012）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

29.（曲别针 可得优 HZ-28a）[1]，生产厂为（上海可得优办公用品有限公司）[2]，厂址为（上海市闵行区泰虹路 168 弄 1 号 605 室）。（曲别针 可得优 HZ-28a）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（曲别针 可得优 HZ-28a）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（曲别针 可得优 HZ-28a）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

30.（起钉器 得力 0231）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（起钉器 得力 0231）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（起钉器 得力 0231）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（起钉器 得力 0231）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

31.（印台 得力 9864）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（印台 得力 9864）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（印台 得力 9864）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（印台 得力 9864）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

32.（印油 得力 9874）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（印油 得力 9874）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（印油 得力 9874）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（印油 得力 9874）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

33.（暖瓶 稻草人鸭嘴式 2L）[1]，生产厂为（佛山市南海区稻草人生活用品有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区西樵海舟开发区）。（暖瓶 稻草人鸭嘴式 2L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（暖瓶 稻草人鸭嘴式 2L）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（暖瓶 稻草人鸭嘴式 2L）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

34.（瓶胆 稻草人 2L）[1]，生产厂为（佛山市南海区稻草人生活用品有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区西樵海舟开发区）。（瓶胆 稻草人 2L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（瓶胆 稻草人 2L）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（瓶胆 稻草人 2L）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

35.（暖瓶塞 稻草人木质）[1]，生产厂为（佛山市南海区稻草人生活用品有限公司）[2]，厂址为（佛山市南海区西樵海舟开发区）。（暖瓶塞 稻草人木质）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（暖瓶塞 稻草人木质）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（暖瓶塞 稻草人木质）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

36.（纸篓 得力 9556）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（纸篓 得力 9556）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）[3]。（纸篓 得力 9556）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（纸篓 得力 9556）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

37.（国旗 1 号 得力 3221）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（国旗 1 号 得力 3221）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（国旗 1 号 得力 3221）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（国旗 1 号 得力 3221）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

38.（国旗 2 号 得力 3222）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（国旗 2 号 得力 3222）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（国旗 2 号 得力 3222）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（国旗 2 号 得力 3222）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

39.（5 号电池 南孚 5 号）[1]，生产厂为（福建南平南孚电池有限公司）[2]，厂址为（福建省南平市工业路 109 号）。（5 号电池 南孚 5 号）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（5 号电池 南孚 5 号）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（5 号电池 南孚 5 号）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

40.（7 号电池 南孚 7 号）[1]，生产厂为（福建南平南孚电池有限公司）[2]，厂址为（福建省南平市工业路 109 号）。（7 号电池 南孚 7 号）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（7 号电池 南孚 7 号）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（7 号电池 南孚 7 号）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

41.（塑料绳 佳塑 G150）[1]，生产厂为（临沂佳塑塑料制品有限公司）[2]，厂址为（山东省临沂市兰陵县庄坞镇房杨庄村村西）。（塑料绳 佳塑 G150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（塑料绳 佳塑 G150）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（塑料绳 佳塑 G150）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

42.（1#长尾夹 得力 8561）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（1#长尾夹 得力 8561）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（1#长尾夹 得力 8561）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（1#长尾夹 得力 8561）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

43.（2#长尾夹 得力 8562）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（2#长尾夹 得力 8562）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（2#长尾夹 得力 8562）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（2#长尾夹 得力 8562）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

44.（3#长尾夹 得力 8563）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（3#长尾夹 得力 8563）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（3#长尾夹 得力 8563）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（3#长尾夹 得力 8563）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

45.（4#长尾夹 得力 8564）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（4#长尾夹 得力 8564）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（4#长尾夹 得力 8564）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（4#长尾夹 得力 8564）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

46.（5#长尾夹 得力 8565）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（5#长尾夹 得力 8565）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（5#长尾夹 得力 8565）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（5#长尾夹 得力 8565）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

47.（6#长尾夹 得力 8566）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（6#长尾夹 得力 8566）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（6#长尾夹 得力 8566）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（6#长尾夹 得力 8566）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

48.（笔筒 得力 9172）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（笔筒 得力 9172）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（笔筒 得力 9172）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（笔筒 得力 9172）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

49.（皮筋 得力 3212）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（皮筋 得力 3212）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（皮筋 得力 3212）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（皮筋 得力 3212）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

50.（口取纸 成文厚 203-23）[1]，生产厂为（北京成文厚帐簿卡片有限公司）[2]，厂址为（北京市西城区西单北大街 18 号）。（口取纸 成文厚 203-23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（口取纸 成文厚 203-23）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（口取纸 成文厚 203-23）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

51.（档案盒 1 得力 5603）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（档案盒 1 得力 5603）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）[3]。（档案盒 1 得力 5603）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（档案盒 1 得力 5603）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

52.（档案盒 2 得力 5604）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（档案盒 2 得力 5604）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（档案盒 2 得力 5604）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（档案盒 2 得力 5604）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

53.（文件夹（双夹） 得力 5302ES）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（文件夹（双夹） 得力 5302ES）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（文件夹（双夹） 得力 5302ES）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（文件夹（双夹） 得力 5302ES）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

54.（文件夹（抽页） 得力 5230）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（文件夹（抽页） 得力 5230）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（文件夹（抽页） 得力 5230）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（文件夹（抽页） 得力 5230）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

55.（光盘套 南辉 LB200 ）[1]，生产厂为（宁波南辉塑料制品有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波杭州湾新区滨海四路北侧众创园 5 号楼 B660 室（自主申报））。（光盘套 南辉 LB200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（光盘套 南辉 LB200）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（光盘套 南辉 LB200）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

56.（抽杆夹 1 得力 63102）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（抽杆夹 1 得力 63102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（抽杆夹 1 得力 63102）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（抽杆夹 1 得力 63102）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

57.（抽杆夹 2 得力 5901）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（抽杆夹 2 得力 5901）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（抽杆夹 2 得力 5901）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（抽杆夹 2 得力 5901）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

58.（抽杆夹 3 得力 63109）[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（抽杆夹 3 得力 63109）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）[3]。（抽杆夹 3 得力 63109）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（抽杆夹 3 得力 63109）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

59.（财务装订专用线 金源粗线）[1]，生产厂为（元氏县丝路线业）[2]，厂址为（河北省石家庄市元氏县梨村小康路 50 号）。（财务装订专用线 金源粗线）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（财务装订专用线 金源粗线）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（财务装订专用线 金源粗线）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

60.（粉盒 1 兄弟 TN-2325 黑色粉盒），生产厂为（兄弟（中国）商业有限公司）[2]，厂址为（上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼）。（粉盒 1 兄弟 TN-2325 黑色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 1 兄弟 TN-2325 黑色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 1 兄弟 TN-2325 黑色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

61.（硒鼓 1 兄弟 DR-2350 黑色硒鼓）[1]，生产厂为（兄弟（中国）商业有限公司）[2]，厂址为（上海市长宁区娄山关路 533 号 20 楼）。（硒鼓 1 兄弟 DR-2350 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 1 兄弟 DR-2350 黑色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 1 兄弟 DR-2350 黑色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

62.（废粉盒 1 理光 D0BQ-6400 废粉盒）[1]，生产厂为（理光（中国）投资有限公司）[2]，厂址为（上海市黄浦区淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 楼）。（废粉盒 1 理光 D0BQ-6400 废粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（废粉盒 1 理光 D0BQ-6400 废粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（废粉盒 1 理光 D0BQ-6400 废粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

63.（粉盒 2 理光 MP6054C 黑色粉盒）[1]，生产厂为（理光（中国）投资有限公司）[2]，厂址为（上海市黄浦区淮海中路 2-8 号兰生大厦 24 楼）。（粉盒 2 理光 MP6054C 黑色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 2 理光 MP6054C 黑色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 2 理光 MP6054C 黑色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

64.（硒鼓 2 惠普 88A 黑色硒鼓）[1]，生产厂为（惠普贸易（上海）有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加枫路 26 号 203-A 室）。（硒鼓 2 惠普 88A 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 2 惠普 88A 黑色硒鼓）

的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 2 惠普 88A 黑色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

65.（硒鼓 3 惠普 28A 黑色硒鼓）[1]，生产厂为（惠普贸易（上海）有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加枫路 26 号 203-A 室）。（硒鼓 3 惠普 28A 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 3 惠普 28A 黑色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 3 惠普 28A 黑色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

66.（硒鼓 4 惠普 202A 黑色硒鼓）[1]，生产厂为（惠普贸易（上海）有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加枫路 26 号 203-A 室）。（硒鼓 4 惠普 202A 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 4 惠普 202A 黑色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 4 惠普 202A 黑色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

67.（硒鼓 5 惠普 202A 青色硒鼓）[1]，生产厂为（惠普贸易（上海）有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加枫路 26 号 203-A 室）。（硒鼓 5 惠普 202A 青色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 5 惠普 202A 青色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 5 惠普 202A 青色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

68.（硒鼓 6 惠普 202A 红色硒鼓）[1]，生产厂为（惠普贸易（上海）有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加枫路 26 号 203-A 室）。（硒鼓 6 惠普 202A 红色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 6 惠普 202A 红色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 6 惠普 202A 红色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

69.（硒鼓 7 惠普 202A 黄色硒鼓）[1]，生产厂为（惠普贸易（上海）有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加枫路 26 号 203-A 室）。（硒鼓 7 惠普 202A 黄色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 7 惠普 202A 黄色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 7 惠普 202A 黄色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

70.（废粉盒 2 惠普 B5L37A 废粉盒）[1]，生产厂为（惠普贸易（上海）有限公司）[2]，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区加枫路 26 号 203-A 室）。（废粉盒 2 惠普 B5L37A 废粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（废粉盒 2 惠普 B5L37A

废粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（废粉盒 2 惠普 B5L37A 废粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

71.（硒鼓 8 奔图 DL-413 黑色硒鼓）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（硒鼓 8 奔图 DL-413 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 8 奔图 DL-413 黑色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 8 奔图 DL-413 黑色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

72.（粉盒 3 奔图 TL-413 黑色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 3 奔图 TL-413 黑色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 3 奔图 TL-413 黑色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 3 奔图 TL-413 黑色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

73.（粉盒 4 奔图 TO-400H 黑色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 4 奔图 TO-400H 黑色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 4 奔图 TO-400H 黑色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 4 奔图 TO-400H 黑色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

74.（废粉盒 3 奔图 CWT-350 废粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（废粉盒 3 奔图 CWT-350 废粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（废粉盒 3 奔图 CWT-350 废粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（废粉盒 3 奔图 CWT-350 废粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

75.（粉盒 5 奔图 CTL-350HK 黑色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 5 奔图 CTL-350HK 黑色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 5 奔图 CTL-350HK 黑色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 5 奔图 CTL-350HK 黑色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

76.（粉盒 6 奔图 CTL-350HC 蓝色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 6 奔图 CTL-350HC 蓝色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 6 奔图 CT

L-350HC 蓝色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 6 奔图 CTL-350HC 蓝色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

77.（粉盒 7 奔图 CTL-350HM 红色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 7 奔图 CTL-350HM 红色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 7 奔图 CTL-350HM 红色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 7 奔图 CTL-350HM 红色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

78.（粉盒 8 奔图 CTL-350HY 黄色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 8 奔图 CTL-350HY 黄色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 8 奔图 CTL-350HY 黄色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 8 奔图 CTL-350HY 黄色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

79.（废粉盒 4 奔图 CWT-1150 废粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（废粉盒 4 奔图 CWT-1150 废粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（废粉盒 4 奔图 CWT-1150 废粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（废粉盒 4 奔图 CWT-1150 废粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

80.（粉盒 9 奔图 CTL-1150XC 蓝色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 9 奔图 CTL-1150XC 蓝色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 9 奔图 CTL-1150XC 蓝色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 9 奔图 CTL-1150XC 蓝色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

81.（粉盒 10 奔图 CTL-1150XM 红色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 10 奔图 CTL-1150XM 红色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 10 奔图 CTL-1150XM 红色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 10 奔图 CTL-1150XM 红色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

82.（粉盒 11 奔图 CTL-1150XY 黄色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 11 奔图 CTL-1150XY 黄色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 11

奔图 CTL-1150XY 黄色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 11 奔图 CTL-1150XY 黄色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

83.（粉盒 12 奔图 CTL-1150XK 黑色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 12 奔图 CTL-1150XK 黑色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 12 奔图 CTL-1150XK 黑色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 12 奔图 CTL-1150XK 黑色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

84.（粉盒 13 奔图 CTO-910XK 黑色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 13 奔图 CTO-910XK 黑色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 17 奔图 CTO-910XK 黑色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 17 奔图 CTO-910XK 黑色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

85.（粉盒 14 奔图 CTO-910XC 蓝色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 14 奔图 CTO-910XC 蓝色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 14 奔图 CTO-910XC 蓝色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 14 奔图 CTO-910XC 蓝色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

86.（粉盒 15 奔图 CTO-910XM 红色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 15 奔图 CTO-910XM 红色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 15 奔图 CTO-910XM 红色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 15 奔图 CTO-910XM 红色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

87.（粉盒 16 奔图 CTO-910XY 黄色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 16 奔图 CTO-910XY 黄色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 16 奔图 CTO-910XY 黄色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 16 奔图 CTO-910XY 黄色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

88.（硒鼓 9 奔图 DO-910BK 黑色硒鼓）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（硒鼓 9 奔图 DO-910BK 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 9 奔图 DO-

910BK 黑色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 9 奔图 DO-910BK 黑色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

89.（硒鼓 10 奔图 DO-910BY/C/彩色硒鼓）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（硒鼓 10 奔图 DO-910BY/C/M 彩色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 10 奔图 DO-910BY/C/M 彩色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 10 奔图 DO-910BY/C/M 彩色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

90.（显影组件 奔图 DV910K/C/M/Y 显影组件）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（显影组件 奔图 DV910K/C/M/Y 显影组件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（显影组件 奔图 DV910K/C/M/Y 显影组件）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（显影组件 奔图 DV910K/C/M/Y 显影组件）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

91.（转印带组件 1 奔图 302151034301 转印带组件）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（转印带组件 1 奔图 302151034301 转印带组件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（转印带组件 1 奔图 302151034301 转印带组件）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（转印带组件 1 奔图 302151034301 转印带组件）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

92.（定影组件 1 奔图 302151032201 定影组件）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（定影组件 1 奔图 302151032201 定影组件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（定影组件 1 奔图 302151032201 定影组件）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（定影组件 1 奔图 302151032201 定影组件）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

93.（废粉盒 5 奔图 CTW-910 废粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（废粉盒 5 奔图 CTW-910 废粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（废粉盒 5 奔图 CTW-910 废粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（废粉盒 5 奔图 CTW-910 废粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

94.（粉盒 17 奔图 CTO-2650K 黑色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 17 奔

图 CTO-2650K 黑色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 17 奔图 CTO-2650K 黑色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 17 奔图 CTO-2650K 黑色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

95.（粉盒 18 奔图 CTO-2650M 红色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 18 奔图 CTO-2650M 红色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 18 奔图 CTO-2650M 红色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 18 奔图 CTO-2650M 红色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

96.（粉盒 19 奔图 CTO-2650C 蓝色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 19 奔图 CTO-2650C 蓝色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 19 奔图 CTO-2650C 蓝色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 19 奔图 CTO-2650C 蓝色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

97.（粉盒 20 奔图 CTO-2650Y 黄色粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（粉盒 20 奔图 CTO-2650Y 黄色粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（粉盒 20 奔图 CTO-2650Y 黄色粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（粉盒 20 奔图 CTO-2650Y 黄色粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

98.（废粉盒 6 奔图 CWT-2600 废粉盒）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（废粉盒 6 奔图 CWT-2600 废粉盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（废粉盒 6 奔图 CWT-2600 废粉盒）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（废粉盒 6 奔图 CWT-2600 废粉盒）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

99.（转印带组件 2 奔图 302151103301 转印带组件）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（转印带组件 2 奔图 302151103301 转印带组件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（转印带组件 2 奔图 302151103301 转印带组件）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（转印带组件 2 奔图 302151103301 转印带组件）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

100.（定影组件 2 奔图 302151051701 定影组件）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（定影组件 2 奔图 302151051701 定影组件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（定影组件 2 奔图 302151051701 定影组件）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（定影组件 2 奔图 302151051701 定影组件）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

101.（转印辊 奔图 302151055101 转印辊）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（转印辊 奔图 302151055101 转印辊）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（转印辊 奔图 302151055101 转印辊）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（转印辊 奔图 302151055101 转印辊）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

102.（硒鼓 11 奔图 CDO-2650 黑色硒鼓）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（硒鼓 11 奔图 CDO-2650 黑色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 11 奔图 CDO-2650 黑色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 11 奔图 CDO-2650 黑色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

103.（硒鼓 12 奔图 CDO-2650 蓝色硒鼓）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（硒鼓 12 奔图 CDO-2650 蓝色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 12 奔图 CDO-2650 蓝色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 12 奔图 CDO-2650 蓝色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

104.（硒鼓 13 奔图 CDO-2650 红色硒鼓）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（硒鼓 13 奔图 CDO-2650 红色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 13 奔图 CDO-2650 红色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 13 奔图 CDO-2650 红色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

105.（硒鼓 14 奔图 CDO-2650 黄色硒鼓）[1]，生产厂为（珠海奔图电子有限公司）[2]，厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋）。（硒鼓 14 奔图 CDO-2650 黄色硒鼓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（硒鼓 14 奔图 CDO-2650 黄色硒鼓）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（硒鼓 14 奔图 CDO-2650 黄色硒鼓）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

106.（油墨 1 理想闪彩印王 GD 黑油墨(S-7280C））[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（油墨 1 理想闪彩印王 GD 黑油墨（S-7280C））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 1 理想闪彩印王 GD 黑油墨（S-7280C））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 1 理想闪彩印王 GD 黑油墨（S-7280C））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

107.（油墨 2 理想闪彩印王 GD 红油墨(S-7282C））[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（油墨 2 理想闪彩印王 GD 红油墨(S-7282C）））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 2 理想闪彩印王 GD 红油墨(S-7282C）））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 2 理想闪彩印王 GD 红油墨(S-7282C）））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

108.（油墨 3 理想闪彩印王 GD 青油墨(S-7281C））[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（油墨 3 理想闪彩印王 GD 青油墨(S-7281C））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 3 理想闪彩印王 GD 青油墨(S-7281C））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 3 理想闪彩印王 GD 青油墨(S-7281C））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

109.（油墨 4 理想闪彩印王 GD 黄油墨(S-7283C））[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（油墨 4 理想闪彩印王 GD 黄油墨(S-7283C））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 4 理想闪彩印王 GD 黄油墨(S-7283C））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 4 理想闪彩印王 GD 黄油墨(S-7283C））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

110.（油墨 5 理想闪彩印王 FW 黑油墨(S-7250C））[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（油墨 5 理想闪彩印王 FW 黑油墨(S-7250C））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 5 理想闪彩印王 FW 黑油墨(S-7250C））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 5 理想闪彩印王 FW 黑油墨(S-7250C））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

111.（油墨 6 理想闪彩印王 FW 红油墨(S-7254C））[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（油墨 6 理想闪彩印王 FW 红油墨(S-7254C））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 6 理想闪彩印王 FW 红油墨(S-7254C））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 6 理想闪彩印王 FW 红油墨(S-7254C））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

112.（油墨 7 理想闪彩印王 FT 黑油墨(S-8929C））[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（油墨 7 理想闪彩印王 FT 黑油墨(S-8929C））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 7 理想闪彩印王 FT 黑油墨(S-8929C））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 7 理想闪彩印王 FT 黑油墨(S-8929C））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

113.（油墨 8 理想闪彩印王 FT 红油墨(S-8933C））[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（油墨 8 理想闪彩印王 FT 红油墨(S-8933C））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 8 理想闪彩印王 FT 红油墨(S-8933C））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 8 理想闪彩印王 FT 红油墨(S-8933C））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

114.（装订钉 1 理想 HC 专用中缝装订针(S-4130)）[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（装订钉 1 理想 HC 专用中缝装订针(S-4130)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（装订钉 1 理想 HC 专用中缝装订针(S-4130)）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（装订钉 1 理想 HC 专用中缝装订针(S-4130)）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

115.（装订钉 2 理想 HC100 页纸专用装订针(S-4129)）[1]，生产厂为（理想（中国）科学工业有限公司）[2]，厂址为（珠海市香洲区海滨南路 52 号中信南航国际广场 3001、3002）。（装订钉 2 理想 HC100 页纸专用装订针(S-4129)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（装订钉 2 理想 HC100 页纸专用装订针(S-4129) ）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（装订钉 2 理想 HC100 页纸专用装订针(S-4129)）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

116.（装订钉 3 乾程理想中缝装订针 WX20）[1]，生产厂为（广东横琴乾程理想信息技术有限公司）[2]，厂址为（珠海市横琴新区兴盛一路 128 号 2907、2908 办公）。（装订钉 3 乾程理想中缝装订针 WX20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（装订钉 3 乾程理想中缝装订针 WX20 ）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（装订钉 3 乾程理想中缝装订针 WX20）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

117.（装订钉 4 乾程理想 100 页装订针 WX20）[1]，生产厂为（广东横琴乾程理想信息技术有限公司）[2]，厂址为（珠海市横琴新区兴盛一路 128 号 2907、2908 办公）。（装订钉 4 乾程理想 100 页装订针 WX20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（装订钉 4 乾程理想 100 页装订针 WX20）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（装订钉 4 乾程理想 100 页装订针 WX20）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

118.（油墨 9 乾程理想国奕 WT 黑油墨）[1]，生产厂为（广东横琴乾程理想信息技术有限公司）[2]，厂址为（珠海市横琴新区兴盛一路 128 号 2907、2908 办公）。（油墨 9 乾程理想国奕 WT 黑油墨）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 9 乾程理想国奕 WT 黑油墨）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 9 乾程理想国奕 WT 黑油墨）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

119.（油墨 10 乾程理想国奕 WT 红油墨）[1]，生产厂为（广东横琴乾程理想信息技术有限公司）[2]，厂址为（珠海市横琴新区兴盛一路 128 号 2907、2908 办公）。（油墨 10 乾程理想国奕 WT 红油墨）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 10 乾程理想国奕 WT 红油墨）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 10 乾程理想国奕 WT 红油墨）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

120.（油墨 11 乾程理想国奕 WT 青油墨）[1]，生产厂为（广东横琴乾程理想信息技术有限公司）[2]，厂址为（珠海市横琴新区兴盛一路 128 号 2907、2908 办公）。（油墨 11 乾程理想国奕 WT 青油墨）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 11 乾程理想国奕 WT 青油墨）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 11 乾程理想国奕 WT 青油墨）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

121.（油墨 12 乾程理想国奕 WT 黄油墨）[1]，生产厂为（广东横琴乾程理想信息技术有限公司）[2]，厂址为（珠海市横琴新区兴盛一路 128 号 2907、2908 办公）。（油墨 12 乾程理想国奕 WT 黄油墨）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（油墨 12 乾程理想国奕 WT 黄油墨）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（油墨 12 乾程理想国奕 WT 黄油墨）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：乾程理想（北京）科技发展有限公司

日期：2026 年 8 月 24 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

7-2 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：乾程理想（北京）科技发展有限公司

日期： 2026 年 8 月 24 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。