

## 8-2、关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的 有关证明文件

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京彤来酒店设备有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京彤来酒店设备有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（灭蝇灯、DF-30BN）1，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）2，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（灭蝇灯、DF-30BN）的（关键组件）4在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-30BN）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（四层货架、TLSC-HJ04）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（四层货架、TLSC-HJ04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（四层货架、TLSC-HJ04）的（关键组件）4在中国境内生产。（四层货架、TLSC-HJ04）的（关键工序）5在中国境内完成。

3.（平板推车、TLSC-PBC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））3。（平板推车、TLSC-PBC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平板推车、TLSC-PBC）的（关键组件）4在中国境内生产。（平板推车、TLSC-PBC）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.（电子地秤、TCS-150）1，生产厂为（中山市金利电子衡器有限公司）2，厂址为（中山市小榄镇民安南路283号）。（电子地秤、TCS-150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电子地秤、TCS-150）的（关键组件）4在中国境内生产。（电子地秤、TCS-150）的（关键工序）5在中国境内完成。

5.（单星水池、TLSC-SC01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（单星水池、TLSC-SC01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)3。(单星水池、TLSC-SC01)的(关键组件)4在中国境内生产。(单星水池、TLSC-SC01)的(关键工序)5在中国境内完成。

6.(冷热水龙头、XP-55802)1,生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)2,厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室)。(冷热水龙头、XP-55802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(冷热水龙头、XP-55802)的(关键组件)4在中国境内生产。(冷热水龙头、XP-55802)的(关键工序)5在中国境内完成。

7.(米面架、TLSC-DJ)1,生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(米面架、TLSC-DJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(米面架、TLSC-DJ)的(关键组件)4在中国境内生产。(米面架、TLSC-DJ)的(关键工序)5在中国境内完成。

8.(冷冻库(掩门)、MZZL-SS0.8)1,生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司)2,厂址为(常州市武进区洛阳镇谈家头村)。(冷冻库(掩门)、MZZL-SS0.8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(冷冻库(掩门)、MZZL-SS0.8)的(关键组件)4在中国境内生产。(冷冻库(掩门)、MZZL-SS0.8)的(关键工序)5在中国境内完成。

9.(压缩机组、AOSZ-030)1,生产厂为(常州奥升制冷科技有限公司)2,厂址为(常州市武进区洛阳镇小留桥村委沈家头56号)。(压缩机组、AOSZ-030)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(压缩机组、AOSZ-030)的(关键组件)4在中国境内生产。(压缩机组、AOSZ-030)的(关键工序)5在中国境内完成。

10.(冷风机、DD40)1,生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司)2,厂址为(常州市武进区洛阳镇谈家头村)。(冷风机、DD40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(冷风机、DD40)的(关键组件)4在中国境内生产。(冷风机、DD40)的(关键工序)5在中国境内完成。

11.(冷藏库(掩门)、MZZL-SS0.8)1,生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司)2,厂址为(常州市武进区洛阳镇谈家头村)。(冷藏库(掩门)、MZZL-SS0.8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(冷藏库(掩门)、MZZL-SS0.8)的(关键组件)4在中国境内生产。(冷藏库(掩门)、MZZL-SS0.8)的(关键工序)5在中国境内完成。

12.（冷风机、DL40）1，生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司）2，厂址为（常州市武进区洛阳镇谈家头村）。（冷风机、DL40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（冷风机、DL40）的（关键组件）4在中国境内生产。（冷风机、DL40）的（关键工序）5在中国境内完成。

13.（平台砧板刀具消毒柜、LH-DZZH）1，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（平台砧板刀具消毒柜、LH-DZZH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（平台砧板刀具消毒柜、LH-DZZH）的（关键组件）4在中国境内生产。（平台砧板刀具消毒柜、LH-DZZH）的（关键工序）5在中国境内完成。

14.（大单星盆水池、TLSC-SC01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（大单星盆水池、TLSC-SC01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（大单星盆水池、TLSC-SC01）的（关键组件）4在中国境内生产。（大单星盆水池、TLSC-SC01）的（关键工序）5在中国境内完成。

15.（砧板工作台、TLSC-GZTZB）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（砧板工作台、TLSC-GZTZB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（砧板工作台、TLSC-GZTZB）的（关键组件）4在中国境内生产。（砧板工作台、TLSC-GZTZB）的（关键工序）5在中国境内完成。

16.（挂墙双层架、TLSC-GQJ）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（挂墙双层架、TLSC-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（挂墙双层架、TLSC-GQJ）的（关键组件）4在中国境内生产。（挂墙双层架、TLSC-GQJ）的（关键工序）5在中国境内完成。

17.（挂墙洗手池、TLSC-GY01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（挂墙洗手池、TLSC-GY01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（挂墙洗手池、TLSC-GY01）的（关键组件）4在中国境内生产。（挂墙洗手池、TLSC-GY01）的（关键工序）5在中国境内完成。

18.（感应龙头、EF-9801）1，生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司）2，厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应龙头、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（感应龙头、EF-9801）的（关键组件）4 在中国境内生产。（感应龙头、EF-9801）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19.（洗地龙头、XDF-5510）1，生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司）2，厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（洗地龙头、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（洗地龙头、XDF-5510）的（关键组件）4 在中国境内生产。（洗地龙头、XDF-5510）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20.（双层活动工作台、TLSC-GZT02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双层活动工作台、TLSC-GZT02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双层活动工作台、TLSC-GZT02）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双层活动工作台、TLSC-GZT02）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21.（单星杀鱼台、TLSC-QJ）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（单星杀鱼台、TLSC-QJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（单星杀鱼台、TLSC-QJ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（单星杀鱼台、TLSC-QJ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22.（迷你花洒连混水龙头、HS-98201-A）1，生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司）2，厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（迷你花洒连混水龙头、HS-98201-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（迷你花洒连混水龙头、HS-98201-A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（迷你花洒连混水龙头、HS-98201-A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23.（双层工作台、TLSC-GZT02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双层工作台、TLSC-GZT02）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键组件）4在中国境内生产。（双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键工序）5在中国境内完成。

24.（立式绞切肉机、JG-JQ-32）1，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）2，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（立式绞切肉机、JG-JQ-32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（立式绞切肉机、JG-JQ-32）的（关键组件）4在中国境内生产。（立式绞切肉机、JG-JQ-32）的（关键工序）5在中国境内完成。

25.（食品净化机、VW350）1，生产厂为（北京市厨尔乐厨房设备有限公司）2，厂址为（北京市通州区宋庄镇富豪村南口）。（食品净化机、VW350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（食品净化机、VW350）的（关键组件）4在中国境内生产。（食品净化机、VW350）的（关键工序）5在中国境内完成。

26.（土豆去皮机、TP350）1，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）2，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（土豆去皮机、TP350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（土豆去皮机、TP350）的（关键组件）4在中国境内生产。（土豆去皮机、TP350）的（关键工序）5在中国境内完成。

27.（多功能切菜机、JG-801）1，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）2，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能切菜机、JG-801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多功能切菜机、JG-801）的（关键组件）4在中国境内生产。（多功能切菜机、JG-801）的（关键工序）5在中国境内完成。

28.（L型双层工作台、TLSC-GZT02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（L型双层工作台、TLSC-GZT02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（L型双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键组件）4在中国境内生产。（L型双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键工序）5在中国境内完成。

29.（单星盆水池、TLSC-SC01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（单星盆水池、TLSC-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（单星盆水池、TLSC-SC01）的（关键组件）4在中国境内生产。（单星盆水池、TLSC-SC01）的（关键工序）5在中国境内完成。

30.（电磁双头矮汤炉、RC-ST430-15）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（电磁双头矮汤炉、RC-ST430-15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电磁双头矮汤炉、RC-ST430-15）的（关键组件）4在中国境内生产。（电磁双头矮汤炉、RC-ST430-15）的（关键工序）5在中国境内完成。

31.（电热摇摆汤锅、RC-QBT700）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（电热摇摆汤锅、RC-QBT700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电热摇摆汤锅、RC-QBT700）的（关键组件）4在中国境内生产。（电热摇摆汤锅、RC-QBT700）的（关键工序）5在中国境内完成。

32.（电力20格万能蒸烤箱、S21ESCEJD）1，生产厂为（山东佰洁智能电器有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路108号）。（电力20格万能蒸烤箱、S21ESCEJD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电力20格万能蒸烤箱、S21ESCEJD）的（关键组件）4在中国境内生产。（电力20格万能蒸烤箱、S21ESCEJD）的（关键工序）5在中国境内完成。

33.（不锈钢GN盆、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（不锈钢GN盆、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢GN盆、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢GN盆、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

34.（电热三门海鲜蒸柜、SZXD24-10B）1，生产厂为（浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路809号H栋1-3F）。（电热三门海鲜蒸柜、SZXD24-10B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电热三门海鲜蒸柜、SZXD24-10B）的（关键组件）4在中国境内生产。（电热三门海鲜蒸柜、SZXD24-10B）的（关键工序）5在中国境内完成。

35.（冷藏四门高身冷柜、Q1.0K4）1，生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司）2，厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（冷藏四门高身冷柜、Q1.0K4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（冷藏四门高身冷柜、Q1.0K4）的（关

键组件）4 在中国境内生产。（冷藏四门高身冷柜、Q1.0K4）的（关键工序）5 在中国境内完成。

36.（烟罩灭火系统、CMJS20-2-HF-E）1，生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（烟罩灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（烟罩灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的（关键组件）4 在中国境内生产。（烟罩灭火系统、CMJS20-2-HF-E）的（关键工序）5 在中国境内完成。

37.（双通移门工作柜、TLSC-GZG02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双通移门工作柜、TLSC-GZG02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双通移门工作柜、TLSC-GZG02）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双通移门工作柜、TLSC-GZG02）的（关键工序）5 在中国境内完成。

38.（调料车、TLSC-TLC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（调料车、TLSC-TLC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（调料车、TLSC-TLC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（调料车、TLSC-TLC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

39.（炉拼台、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（炉拼台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（炉拼台、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（炉拼台、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

40.（电磁双头大锅灶、RC-D802）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（电磁双头大锅灶、RC-D802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电磁双头大锅灶、RC-D802）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电磁双头大锅灶、RC-D802）的（关键工序）5 在中国境内完成。

41.（电磁双头双尾小炒灶、RCXC4022-15）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（电磁双头双尾小炒灶、RCXC4022-15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电磁双头双尾小炒灶、RCXC4022-15）的（关键组件）4在中国境内生产。（电磁双头双尾小炒灶、RCXC4022-15）的（关键工序）5在中国境内完成。

42.（UV光解烟罩连新风、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（UV光解烟罩连新风、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（UV光解烟罩连新风、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（UV光解烟罩连新风、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

43.（不锈钢装饰板、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（不锈钢装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢装饰板、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢装饰板、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

44.（不锈钢封墙板、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（不锈钢封墙板、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢封墙板、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢封墙板、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

45.（挂墙刀具消毒柜、LJE-15D）1，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）2，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（挂墙刀具消毒柜、LJE-15D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（挂墙刀具消毒柜、LJE-15D）的（关键组件）4在中国境内生产。（挂墙刀具消毒柜、LJE-15D）的（关键工序）5在中国境内完成。

46.（搅拌机、B40A）1，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）2，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（住所申报））。（搅拌机、B40A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（搅拌机、B40A）的（关键组件）4在中国境内生产。（搅拌机、B40A）的（关键工序）5在中国境内完成。

47.（双速和面机、HF80）1，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）2，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（住所申报））。（双速和面机、HF80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双速和面机、HF80）的（关键组件）4在中国境内生产。（双速和面机、HF80）的（关键工序）5在中国境内完成。

48.（压面条机、MT-60）1，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）2，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（压面条机、MT-60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（压面条机、MT-60）的（关键组件）4在中国境内生产。（压面条机、MT-60）的（关键工序）5在中国境内完成。

49.（饼盘车、TLSC-BPC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（饼盘车、TLSC-BPC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（饼盘车、TLSC-BPC）的（关键组件）4在中国境内生产。（饼盘车、TLSC-BPC）的（关键工序）5在中国境内完成。

50.（全自动包子机、YZB40/12）1，生产厂为（山东银鹰炊事机械有限公司）2，厂址为（山东省济南市章丘区刁镇刁西村）。（全自动包子机、YZB40/12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（全自动包子机、YZB40/12）的（关键组件）4在中国境内生产。（全自动包子机、YZB40/12）的（关键工序）5在中国境内完成。

51.（面粉车、TLSC-MFC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（面粉车、TLSC-MFC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（面粉车、TLSC-MFC）的（关键组件）4在中国境内生产。（面粉车、TLSC-MFC）的（关键工序）5在中国境内完成。

52.（木案工作台、TLSC-GZTMA）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（木案工作台、TLSC-GZTMA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（木案工作台、TLSC-GZTMA）的（关键组件）4在中国境内生产。（木案工作台、TLSC-GZTMA）的（关键工序）5在中国境内完成。

53.（不锈钢单门发酵箱、WFF-16D）1，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）2，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（住所申报））。（不锈钢单门发酵箱、WFF-16D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢单门发酵箱、WFF-16D）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢单门发酵箱、WFF-16D）的（关键工序）5在中国境内完成。

54.（电热双门蒸饭柜、SZXD12/24-ABD）1，生产厂为（浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路809号H栋1-3F）。（电热双门蒸饭柜、SZXD12/24-ABD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电热双门蒸饭柜、SZXD12/24-ABD）的（关键组件）4在中国境内生产。（电热双门蒸饭柜、SZXD12/24-ABD）的（关键工序）5在中国境内完成。

55.（蒸饭盆、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（蒸饭盆、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蒸饭盆、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（蒸饭盆、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

56.（三层六盘电烤箱、WFC-306DJ）1，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）2，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（住所申报））。（三层六盘电烤箱、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（三层六盘电烤箱、WFC-306DJ）的（关键组件）4在中国境内生产。（三层六盘电烤箱、WFC-306DJ）的（关键工序）5在中国境内完成。

57.（电饼铛、YXD-45H）1，生产厂为（霸州市亿达银谷厨具有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇胡各庄村村北）。（电饼铛、YXD-45H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电饼铛、YXD-45H）的（关键组件）4在中国境内生产。（电饼铛、YXD-45H）的（关键工序）5在中国境内完成。

58.（油网烟罩连新风、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（油网烟罩连新风、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例）3。（油网烟罩连新风、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（油网烟罩连新风、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

59.（双星盆水池、TLSC-SC02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双星盆水池、TLSC-SC02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双星盆水池、TLSC-SC02）的（关键组件）4在中国境内生产。（双星盆水池、TLSC-SC02）的（关键工序）5在中国境内完成。

60.（双门平台冷藏雪柜、TZ400K2）1，生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司）2，厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（双门平台冷藏雪柜、TZ400K2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双门平台冷藏雪柜、TZ400K2）的（关键组件）4在中国境内生产。（双门平台冷藏雪柜、TZ400K2）的（关键工序）5在中国境内完成。

61.（烟罩灭火系统、CMJS10-1-HF-E）1，生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（烟罩灭火系统、CMJS10-1-HF-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（烟罩灭火系统、CMJS10-1-HF-E）的（关键组件）4在中国境内生产。（烟罩灭火系统、CMJS10-1-HF-E）的（关键工序）5在中国境内完成。

62.（单通移门柜、TLSC-GZG01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（单通移门柜、TLSC-GZG01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（单通移门柜、TLSC-GZG01）的（关键组件）4在中国境内生产。（单通移门柜、TLSC-GZG01）的（关键工序）5在中国境内完成。

63.（烟罩一体机连新风、bs-266）1，生产厂为（佛山市科蓝环保科技股份有限公司）2，厂址为（佛山市南海区狮山镇桃园东路99号力合科技产业中心4栋研发车间首层研发车间、二层研发车间）。（烟罩一体机连新风、bs-266）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（烟罩一体机连新风、bs-266）的（关键组件）4在中国境内生产。（烟罩一体机连新风、bs-266）的（关键工序）5在中国境内完成。

64.（双门留样柜、SG1.0K2）1，生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司）2，厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（双门留样柜、SG1.0K2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双门留样柜、SG1.0K2）的（关键组件）4在中国境内生产。（双门留样柜、SG1.0K2）的（关键工序）5在中国境内完成。

65.（茶水柜、TLSC-CWG）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（茶水柜、TLSC-CWG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（茶水柜、TLSC-CWG）的（关键组件）4在中国境内生产。（茶水柜、TLSC-CWG）的（关键工序）5在中国境内完成。

66.（挂墙开水器、ZDK-3）1，生产厂为（北京宏华电器有限公司）2，厂址为（北京市门头沟区石龙工业区美安路1号）。（挂墙开水器、ZDK-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（挂墙开水器、ZDK-3）的（关键组件）4在中国境内生产。（挂墙开水器、ZDK-3）的（关键工序）5在中国境内完成。

67.（四格售饭台带玻璃罩、定制）1，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四格售饭台带玻璃罩、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（四格售饭台带玻璃罩、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（四格售饭台带玻璃罩、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

68.（紫外线消毒灯连反光罩、D-30）1，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）2，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（紫外线消毒灯连反光罩、D-30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（紫外线消毒灯连反光罩、D-30）的（关键组件）4在中国境内生产。（紫外线消毒灯连反光罩、D-30）的（关键工序）5在中国境内完成。

69.（单星水池柜、TLSC-SC01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（单星水池柜、TLSC-SC01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（单星水池柜、TLSC-SC01）的（关键组件）4在中国境内生产。（单星水池柜、TLSC-SC01）的（关键工序）5在中国境内完成。

70.（双桶保温台带玻璃罩、定制）1，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（双桶保温台带玻璃罩、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双桶保温台带玻璃罩、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（双桶保温台带玻璃罩、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

71.（单通移门碗柜、TLSC-CWG）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（单通移门碗柜、TLSC-CWG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（单通移门碗柜、TLSC-CWG）的（关键组件）4在中国境内生产。（单通移门碗柜、TLSC-CWG）的（关键工序）5在中国境内完成。

72.（垃圾桶、JW-CR76E+JW-RCD+JW-CRC2P）1，生产厂为（广东普飞酒店用品有限公司）2，厂址为（佛山市顺德区均安镇智安北路15号之一）。（垃圾桶、JW-CR76E+JW-RCD+JW-CRC2P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（垃圾桶、JW-CR76E+JW-RCD+JW-CRC2P）的（关键组件）4在中国境内生产。（垃圾桶、JW-CR76E+JW-RCD+JW-CRC2P）的（关键工序）5在中国境内完成。

73.（双层挂墙层架、TLSC-GQJ）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双层挂墙层架、TLSC-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（双层挂墙层架、TLSC-GQJ）的（关键组件）4在中国境内生产。（双层挂墙层架、TLSC-GQJ）的（关键工序）5在中国境内完成。

74.（消毒库、HS-01型）1，生产厂为（山东鸿盛厨业集团有限公司）2，厂址为（山东省滨州市邹平市明集镇菅家村88号）。（消毒库、HS-01型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（消毒库、HS-01型）的（关键组件）4在中国境内生产。（消毒库、HS-01型）的（关键工序）5在中国境内完成。

75.（二层收餐车、TLSC-SC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（二层收餐车、TLSC-SC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（二层收餐车、TLSC-SC）的（关键组件）4在中国境内生产。（二层收餐车、TLSC-SC）的（关键工序）5在中国境内完成。

76.（长龙洗碗机、SDS-800）1，生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司）2，厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路3号）。（长龙洗碗机、SDS-800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（长龙洗碗机、SDS-800）的（关键组件）4在中国境内生产。（长龙洗碗机、SDS-800）的（关键工序）5在中国境内完成。

77.（排气罩、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（排气罩、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（排气罩、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（排气罩、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

78.（浸泡池、TLSC-JP）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（浸泡池、TLSC-JP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（浸泡池、TLSC-JP）的（关键组件）4在中国境内生产。（浸泡池、TLSC-JP）的（关键工序）5在中国境内完成。

79.（链板式传送带、SDS-SS-L）1，生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司）2，厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路3号）。（链板式传送带、SDS-SS-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（链板式传送带、SDS-SS-L）的（关键组件）4在中国境内生产。（链板式传送带、SDS-SS-L）的（关键工序）5在中国境内完成。

80.（小件投掷柜、TLSC-TZG）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（小件投掷柜、TLSC-TZG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（小件投掷柜、TLSC-TZG）的（关键组件）4在中国境内生产。（小件投掷柜、TLSC-TZG）的（关键工序）5在中国境内完成。

81.（空气消毒机、JT-B-120FX）1，生产厂为（山东佳田消毒科技集团有限公司）2，厂址为（山东省济宁市兖州区小孟镇工业园）。（空气消毒机、JT-B-120FX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（空气消毒机、JT-B-120FX）的（关键组件）4在中国境内生产。（空气消毒机、JT-B-120FX）的（关键工序）5在中国境内完成。

82.（垃圾分拣台、TLSC-FJT）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（垃圾分拣台、TLSC-FJT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（垃圾分拣台、TLSC-FJT）的（关键组件）4在中国境内生产。（垃圾分拣台、TLSC-FJT）的（关键工序）5在中国境内完成。

83.（电力布菲炉、EBM-8011UL）1，生产厂为（江门市宇辉西厨设备有限公司）2，厂址为（江门市江海区创业工业园内）。（电力布菲炉、EBM-8011UL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电力布菲炉、EBM-8011UL）的（关键组件）4在中国境内生产。（电力布菲炉、EBM-8011UL）的（关键工序）5在中国境内完成。

84.（电力汤炉、EBM-80-11UL）1，生产厂为（江门市宇辉西厨设备有限公司）2，厂址为（江门市江海区创业工业园内）。（电力汤炉、EBM-80-11UL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电力汤炉、EBM-80-11UL）的（关键组件）4在中国境内生产。（电力汤炉、EBM-80-11UL）的（关键工序）5在中国境内完成。

85.（收残工作台、TLSC-CS）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（收残工作台、TLSC-CS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（收残工作台、TLSC-CS）的（关键组件）4在中国境内生产。（收残工作台、TLSC-CS）的（关键工序）5在中国境内完成。

86.（排油烟风机、BWF-30）1，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）2，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（排油烟风机、BWF-30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（排油烟风机、BWF-30）的（关键组件）4在中国境内生产。（排油烟风机、BWF-30）的（关键工序）5在中国境内完成。

87.（油烟净化器、BW-JD型）1，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）2，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（油烟净化器、BW-JD型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（油烟净化器、BW-JD型）的（关键组件）4在中国境内生产。（油烟净化器、BW-JD型）的（关键工序）5在中国境内完成。

88.（风机控制箱、BW-BP）1，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）2，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（风机控制箱、BW-BP）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（风机控制箱、BW-BP）的（关键组件）4在中国境内生产。（风机控制箱、BW-BP）的（关键工序）5在中国境内完成。

89.（风柜底架、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（风柜底架、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（风柜底架、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（风柜底架、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

90.（风柜减振器、ZTG）1，生产厂为（广州华侨阻尼减振技术有限公司）2，厂址为（广州市增城区新塘镇新塘大道西278号）。（风柜减振器、ZTG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（风柜减振器、ZTG）的（关键组件）4在中国境内生产。（风柜减振器、ZTG）的（关键工序）5在中国境内完成。

91.（风柜软连接、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（风柜软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（风柜软连接、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（风柜软连接、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

92.（排烟风柜出口消音器、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（排烟风柜出口消音器、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（排烟风柜出口消音器、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（排烟风柜出口消音器、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

93.（油烟净化器底架、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（油烟净化器底架、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（油烟净化器底架、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（油烟净化器底架、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

94.（镀锌风管、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片

区亦庄组团) )。(镀锌风管、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。  
(镀锌风管、定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(镀锌风管、定制)的(关键工  
序)5在中国境内完成。

95.(镀锌烟罩接驳口、定制)1,生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司)2,厂址为  
(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端  
产业片区亦庄组团))。(镀锌烟罩接驳口、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规  
定比例)3。(镀锌烟罩接驳口、定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(镀锌烟罩接  
驳口、定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

96.(天花新风散流器、定制)1,生产厂为(德州劲普通风设备有限公司)2,厂址为  
(山东省德州市武城县滕庄开发区西侧)。(天花新风散流器、定制)的中国境内生产的  
组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(天花新风散流器、定制)的(关键组件)4在中国境内  
生产。(天花新风散流器、定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

97.(150℃防火阀、FHF WSDc-FK)1,生产厂为(德州劲普通风设备有限公司)2,厂  
址为(山东省德州市武城县滕庄开发区西侧)。(150℃防火阀、FHF WSDc-FK)的中国境  
内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(150℃防火阀、FHF WSDc-FK)的(关键组件)  
4在中国境内生产。(150℃防火阀、FHF WSDc-FK)的(关键工序)5在中国境内完成。

98.(70℃防火阀、FHF WSDc-FK)1,生产厂为(德州劲普通风设备有限公司)2,厂  
址为(山东省德州市武城县滕庄开发区西侧)。(70℃防火阀、FHF WSDc-FK)的中国境内  
生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(70℃防火阀、FHF WSDc-FK)的(关键组件)4  
在中国境内生产。(70℃防火阀、FHF WSDc-FK)的(关键工序)5在中国境内完成。

99.(风量调节阀、定制)1,生产厂为(德州劲普通风设备有限公司)2,厂址为(山  
东省德州市武城县滕庄开发区西侧)。(风量调节阀、定制)的中国境内生产的组件成本  
占比 $\geq$ (规定比例)3。(风量调节阀、定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(风量  
调节阀、定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

100.(低烟无卤电缆、BVR 450/750V 2.5-120)1,生产厂为(云岭兴成线缆有限公司)  
2,厂址为(河北省廊坊市固安县大清河园区东新西路西侧繁盛大街北侧2号1号楼)。(低  
烟无卤电缆、BVR 450/750V 2.5-120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。

（低烟无卤电缆、BVR 450/750V 2.5-120）的（关键组件）4 在中国境内生产。（低烟无卤电缆、BVR 450/750V 2.5-120）的（关键工序）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：北京彤来酒店设备有限公司

日期：2026年03月30日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。