

9 本国产品证明文件及承诺

9-1 中国境内生产的组件成本核算基本规则

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

9-2关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（如适用）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（胎牛血清）1，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司）2，厂址为（上海市松江区香闵路698号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（ELISA试剂盒），生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

3.（涂布棒），生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.（50ml无菌离心管），生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

5.（96孔板（100块/箱，无菌）），生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

6.（CCK-8试剂盒），生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

7. (DMEM培养基)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。

（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

8. (荧光定量PCR试剂盒(20x 500次))，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

9. (25cm² 培养瓶/箱)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

10. (1-18胎牛血清)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

11. (1-19 ELISA试剂盒)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

12. (涂布棒)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

13. (50ml无菌离心管)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

14. (96孔板（100块/箱，无菌）)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

15. (DMEM培养基), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

16. (25cm² 培养瓶/箱), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

17. (10 μ L加长移液吸头(盒装)/箱), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

18. (RTA 试剂盒), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

19. (转染试剂), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

20. (蛋白预染marker), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

21. (RPMI 1640 with L-Glutamine), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

22. (淋巴细胞分离液), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生

物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

23. (Trizol裂解液), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

24. (透气培养瓶 25cm²), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

25. (96孔细胞培养板), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

26. (25cm² 培养瓶/箱), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

27. (15mL离心管), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

30. (四格板), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

31. (25mL移液管), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(产品名称1)的(关键组件)4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)5在中国境内完成。

32. (50mL移液管)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

33. (10 μ L加长低吸附枪头（盒），生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

34. (200 μ L低吸附枪头（盒装）），生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

35. (荧光定量PCR试剂盒(20x 500次))，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

36. (1.5ml离心管)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

37. (6孔板)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

38. (96孔板)，生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

39. (Hoechst 33258染色液（1 mg/ml）），生产厂为（生工生物工程(上海)股份有限公司），厂址为（生工生物工程(上海)股份有限公司）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关

键工序) 5在中国境内完成。

40. (超滤离心管 0.5 ml/100kD), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序) 5在中国境内完成。

41. (T25细胞培养瓶, 透气盖, TC), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序) 5在中国境内完成。

42. (Mouse TNF- α (Tumor Necrosis Factor Alpha) ELISA Kit), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序) 5在中国境内完成。

43. (溶酶体绿色荧光探针), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序) 5在中国境内完成。

44. (抗STING抗体), 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生工生物工程(上海)股份有限公司)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(产品名称1)的(关键组件) 4在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序) 5在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 生工生物工程(上海)股份有限公司

日期: 2026 年 7 月 17 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。

9-3关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（如适用）

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为85%。

公司（单位）名称（盖章） 生工生物工程（上海）股份有限公司

日期：2026 年 7 月 17 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。