

（八）本国产品标准证明文件

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：学习讨论桌，型号：SHXXZ22-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（产品名称：学习讨论桌，型号：SHXXZ22-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：学习讨论桌，型号：SHXXZ22-01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：学习讨论桌，型号：SHXXZ22-01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2.（产品名称：讨论桌显示运算系统，型号：HD-55E2），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（产品名称：讨论桌显示运算系统，型号：HD-55E2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：讨论桌显示运算系统，型号：HD-55E2）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：讨论桌显示运算系统，型号：HD-55E2）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称：学生椅，型号：SHyz-03），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（产品名称：学生椅，型号：SHyz-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：学生椅，型号：SHyz-03）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：学生椅，型号：SHyz-03）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称：边台柜），生产厂为（吉荣家具有限公司），厂址为（泊头市工业开发区）。（产品名称：边台柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：边台柜）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：边台柜）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称：芯片生产工艺流程演示仪，型号：SHYSY22-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（产品名称：芯片生产工艺流程演示仪，型号：SHYSY22-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：

/)。 (产品名称: 芯片生产工艺流程演示仪, 型号: SHYSY22-01) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 芯片生产工艺流程演示仪, 型号: SHYSY22-01) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

6. (产品名称: 教学用芯片光刻机及芯片制作课程, 型号: SHGKJ22-02), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。 (产品名称: 教学用芯片光刻机及芯片制作课程, 型号: SHGKJ22-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 教学用芯片光刻机及芯片制作课程, 型号: SHGKJ22-02) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 教学用芯片光刻机及芯片制作课程, 型号: SHGKJ22-02) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

7. (产品名称: 芯片课程实验箱(通用工具), 型号: SHKC22-05), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。 (产品名称: 芯片课程实验箱(通用工具), 型号: SHKC22-05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 芯片课程实验箱(通用工具), 型号: SHKC22-05) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 芯片课程实验箱(通用工具), 型号: SHKC22-05) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

8. (产品名称: 芯片课程实验箱(硅基芯片), 型号: SHKC22-06), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。 (产品名称: 芯片课程实验箱(硅基芯片), 型号: SHKC22-06) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 芯片课程实验箱(硅基芯片), 型号: SHKC22-06) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 芯片课程实验箱(硅基芯片), 型号: SHKC22-06) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

9. (产品名称: 芯片课程实验箱(PCB 加工), 型号: SHKC22-08), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。 (产品名称: 芯片课程实验箱(PCB 加工), 型号: SHKC22-08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 芯片课程实验箱(PCB 加工), 型号: SHKC22-08) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 芯片课程实验箱(PCB 加工), 型号: SHKC22-08) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

10. (产品名称: 移动支架), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。 (产品名称: 移动支架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 移动支架) 的(关键组件: /) 在中国

境内生产。(产品名称: 移动支架)的(关键工序: /)在中国境内完成。

11. (产品名称: 灵动讲台), 生产厂为(吉荣家具有限公司), 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称: 灵动讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 灵动讲台)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 灵动讲台)的(关键工序: /)在中国境内完成。

12. (产品名称: 学生桌), 生产厂为(吉荣家具有限公司), 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称: 学生桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 学生桌)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 学生桌)的(关键工序: /)在中国境内完成。

13. (产品名称: 学生椅, 型号: SHxsy), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(产品名称: 学生椅, 型号: SHxsy)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 学生椅, 型号: SHxsy)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 学生椅, 型号: SHxsy)的(关键工序: /)在中国境内完成。

14. (产品名称: 智能系统控制柜, 型号: SHkzg-01), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(产品名称: 智能系统控制柜, 型号: SHkzg-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 智能系统控制柜, 型号: SHkzg-01)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 智能系统控制柜, 型号: SHkzg-01)的(关键工序: /)在中国境内完成。

15. (产品名称: 多功能集中控制系统, 型号: SHjzkz-01), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(产品名称: 多功能集中控制系统, 型号: SHjzkz-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 多功能集中控制系统, 型号: SHjzkz-01)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 多功能集中控制系统, 型号: SHjzkz-01)的(关键工序: /)在中国境内完成。

16. (产品名称: 智能升降电源塔吊, 型号: SHtdd-01), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(产品名称: 智能升降电源塔吊, 型号: SHtdd-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 智能升降电源塔吊, 型号: SHtdd-01)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 智能升降电源塔吊, 型号: SHtdd-01)的(关键工序: /)在中国境内完成。

17. (产品名称: 木工工作桌), 生产厂为(吉荣家具有限公司), 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称: 木工工作桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 木工工作桌)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 木工工作桌)的(关键工序: /)在中国境内完成。

18. (产品名称: 金工操作桌), 生产厂为(吉荣家具有限公司), 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称: 金工操作桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 金工操作桌)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 金工操作桌)的(关键工序: /)在中国境内完成。

19. (产品名称: 学生操作台), 生产厂为(吉荣家具有限公司), 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称: 学生操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 学生操作台)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 学生操作台)的(关键工序: /)在中国境内完成。

20. (产品名称: 定制储物柜), 生产厂为(吉荣家具有限公司), 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称: 定制储物柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 定制储物柜)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 定制储物柜)的(关键工序: /)在中国境内完成。

21. (产品名称: 边台柜 2), 生产厂为(吉荣家具有限公司), 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称: 边台柜 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 边台柜 2)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 边台柜 2)的(关键工序: /)在中国境内完成。

22. (产品名称: 电脑桌), 生产厂为(吉荣家具有限公司), 厂址为(泊头市工业开发区)。(产品名称: 电脑桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 电脑桌)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 电脑桌)的(关键工序: /)在中国境内完成。

23. (产品名称: 3D 打印机, 型号: GS-01), 生产厂为(深圳市创想三维科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦 1808 (办公地址), 深圳市龙华区大浪街道浪口社区华旺路 156 号厂房 (生产地址))。(产品名称: 3D 打印机, 型号: GS-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 3D 打印机, 型号: GS-01)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 3D 打印机, 型号: GS-01)的(关键工序: /)在中国境内完成。

24. (产品名称: 光固化 3D 打印机, 型号: D136), 生产厂为(深圳市创想三帝科技有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道浪口社区华旺路 156 号 1 栋 3 层)。(产品名称: 光固化 3D 打印机, 型号: D136)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 光固化 3D 打印机, 型号: D136)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 光固化 3D 打印机, 型号: D136)的(关键工序: /)在中国境内完成。

25. (产品名称: 3D 打印机 2, 型号: GS-03), 生产厂为(深圳市创想三维科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦 1808 (办公地址), 深圳市龙华区大浪街道浪口社区华旺路 156 号厂房 (生产地址))。(产品名称: 3D 打印机 2, 型号: GS-03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 3D 打印机 2, 型号: GS-03)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 3D 打印机 2, 型号: GS-03)的(关键工序: /)在中国境内完成。

26. (产品名称: 手持 3D 扫描仪, 型号: Creality RaptorX), 生产厂为(深圳市创想三维科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦 1808 (办公地址), 深圳市龙华区大浪街道浪口社区华旺路 156 号厂房 (生产地址))。(产品名称: 手持 3D 扫描仪, 型号: Creality RaptorX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 手持 3D 扫描仪, 型号: Creality RaptorX)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 手持 3D 扫描仪, 型号: Creality RaptorX)的(关键工序: /)在中国境内完成。

27. (产品名称: 微型数控车床, 型号: PC1-SIEG), 生产厂为(上海西马特机械制造有限公司), 厂址为(上海嘉定曹安路 17 号桥南曹丰路 555 号)。(产品名称: 微型数控车床, 型号: PC1-SIEG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 微型数控车床, 型号: PC1-SIEG)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 微型数控车床, 型号: PC1-SIEG)的(关键工序: /)在中国境内完成。

28. (产品名称: 数控铣床, 型号: PX1-SIEG), 生产厂为(上海西马特机械制造有限公司), 厂址为(上海嘉定曹安路 17 号桥南曹丰路 555 号)。(产品名称: 数控铣床, 型号: PX1-SIEG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 数控铣床, 型号: PX1-SIEG)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 数控铣床, 型号: PX1-SIEG)的(关键工序: /)在中国境内完成。

29. (产品名称: 桌面级激光雕刻机, 型号: marxiLaser), 生产厂为(安徽马尔克斯科技有限公司), 厂址为(中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路 1 号综合楼 1

楼西侧)。(产品名称:桌面级激光雕刻机,型号:marxiLaser)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:桌面级激光雕刻机,型号:marxiLaser)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:桌面级激光雕刻机,型号:marxiLaser)的(关键工序: /)在中国境内完成。

30. (产品名称:激光切割机,型号:CLS3500-1475),生产厂为(镭神东方激光技术(北京)有限公司),厂址为(北京市昌平区回龙观镇回龙观村北)。(产品名称:激光切割机,型号:CLS3500-1475)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:激光切割机,型号:CLS3500-1475)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:激光切割机,型号:CLS3500-1475)的(关键工序: /)在中国境内完成。

31. (产品名称:烟尘净化装置,型号:CLS3500 定制款),生产厂为(镭神东方激光技术(北京)有限公司),厂址为(北京市昌平区回龙观镇回龙观村北)。(产品名称:烟尘净化装置,型号:CLS3500 定制款)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:烟尘净化装置,型号:CLS3500 定制款)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:烟尘净化装置,型号:CLS3500 定制款)的(关键工序: /)在中国境内完成。

32. (产品名称:废料框),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(产品名称:废料框)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:废料框)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:废料框)的(关键工序: /)在中国境内完成。

33. (产品名称:空间发射系统,型号:LHL-SLS2.0),生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司),厂址为(北京市朝阳区广顺南大街 21 号 1 (1) 号楼 16 层 1632)。(产品名称:空间发射系统,型号:LHL-SLS2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:空间发射系统,型号:LHL-SLS2.0)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:空间发射系统,型号:LHL-SLS2.0)的(关键工序: /)在中国境内完成。

34. (产品名称:空间发射系统远程控制台,型号:LHL-SLS2.1),生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司),厂址为(北京市朝阳区广顺南大街 21 号 1 (1) 号楼 16 层 1632)。(产品名称:空间发射系统远程控制台,型号:LHL-SLS2.1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:空间发射系统远程控制台,型号:LHL-SLS2.1)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:空间发射系统远程控制

台，型号：LHL-SLS2.1) 的(关键工序：/) 在中国境内完成。

35. (产品名称：火箭动力充气泵，型号：LH-PUMP-2200)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：火箭动力充气泵，型号：LH-PUMP-2200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：火箭动力充气泵，型号：LH-PUMP-2200)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：火箭动力充气泵，型号：LH-PUMP-2200)的(关键工序：/)在中国境内完成。

36. (产品名称：风洞实验室，型号：LH-WT-2100)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：风洞实验室，型号：LH-WT-2100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：风洞实验室，型号：LH-WT-2100)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：风洞实验室，型号：LH-WT-2100)的(关键工序：/)在中国境内完成。

37. (产品名称：风洞数据采集系统，型号：LH-DAS-WS)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：风洞数据采集系统，型号：LH-DAS-WS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：风洞数据采集系统，型号：LH-DAS-WS)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：风洞数据采集系统，型号：LH-DAS-WS)的(关键工序：/)在中国境内完成。

38. (产品名称：固体发动机火箭发射架，型号：LH-LAUNCHER)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：固体发动机火箭发射架，型号：LH-LAUNCHER)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：固体发动机火箭发射架，型号：LH-LAUNCHER)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：固体发动机火箭发射架，型号：LH-LAUNCHER)的(关键工序：/)在中国境内完成。

39. (产品名称：发射控制台，型号：LH-CTRL-380)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：发射控制台，型号：LH-CTRL-380)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：发射控制台，型号：LH-CTRL-380)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：发射控制台，型号：LH-CTRL-380)的(关键工序：/)在中国

境内完成。

40. (产品名称: 火箭测高仪, 型号: LH-ALT-52), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 火箭测高仪, 型号: LH-ALT-52)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 火箭测高仪, 型号: LH-ALT-52)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 火箭测高仪, 型号: LH-ALT-52)的(关键工序: /)在中国境内完成。

41. (产品名称: 公里级火箭模型, 型号: LH-MODEL), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 公里级火箭模型, 型号: LH-MODEL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 公里级火箭模型, 型号: LH-MODEL)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 公里级火箭模型, 型号: LH-MODEL)的(关键工序: /)在中国境内完成。

42. (产品名称: 火箭仿真平台, 型号: LH-RSP), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 火箭仿真平台, 型号: LH-RSP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 火箭仿真平台, 型号: LH-RSP)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 火箭仿真平台, 型号: LH-RSP)的(关键工序: /)在中国境内完成。

43. (产品名称: 火箭原理与设计课程资源包, 型号: LH-RPD-CRP), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 火箭原理与设计课程资源包, 型号: LH-RPD-CRP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 火箭原理与设计课程资源包, 型号: LH-RPD-CRP)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 火箭原理与设计课程资源包, 型号: LH-RPD-CRP)的(关键工序: /)在中国境内完成。

44. (产品名称: 火箭原理与设计材料包, 型号: LH-RPD-S), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 火箭原理与设计材料包, 型号: LH-RPD-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 火箭原理与设计材料包, 型号: LH-RPD-S)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 火箭原理与设计材料包, 型号: LH-RPD-S)的(关键工序: /)在中国境内完成。

45. (产品名称: 火星植物舱设计课程资源包, 型号: LH-CR-MARSPOD), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 火星植物舱设计课程资源包, 型号: LH-CR-MARSPOD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 火星植物舱设计课程资源包, 型号: LH-CR-MARSPOD)的关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 火星植物舱设计课程资源包, 型号: LH-CR-MARSPOD)的关键工序: /)在中国境内完成。

46. (产品名称: 火星植物舱设计材料包, 型号: LH-KIT-MARSPOD), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 火星植物舱设计材料包, 型号: LH-KIT-MARSPOD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 火星植物舱设计材料包, 型号: LH-KIT-MARSPOD)的关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 火星植物舱设计材料包, 型号: LH-KIT-MARSPOD)的关键工序: /)在中国境内完成。

47. (产品名称: 火星探测器课程资源包, 型号: LH-ATMR--CRP), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 火星探测器课程资源包, 型号: LH-ATMR--CRP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 火星探测器课程资源包, 型号: LH-ATMR--CRP)的关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 火星探测器课程资源包, 型号: LH-ATMR--CRP)的关键工序: /)在中国境内完成。

48. (产品名称: 火星探测器材料包, 型号: LH-ATMR-S), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 火星探测器材料包, 型号: LH-ATMR-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 火星探测器材料包, 型号: LH-ATMR-S)的关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 火星探测器材料包, 型号: LH-ATMR-S)的关键工序: /)在中国境内完成。

49. (产品名称: 卫星通信课程资源包, 型号: LH-CR-TKSMHZSJ), 生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称: 卫星通信课程资源包, 型号: LH-CR-TKSMHZSJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 卫星通信课程资源包, 型号: LH-CR-TKSMHZSJ)的关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 卫星通信课程资源

包，型号：LH-CR-TKSMHZSJ)的(关键工序：/)在中国境内完成。

50. (产品名称：卫星通信材料包，型号：LH-KIT-TKSMHZSJ)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：卫星通信材料包，型号：LH-KIT-TKSMHZSJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：卫星通信材料包，型号：LH-KIT-TKSMHZSJ)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：卫星通信材料包，型号：LH-KIT-TKSMHZSJ)的(关键工序：/)在中国境内完成。

51. (产品名称：卫星地面站，型号：LHL-TSES2.0)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：卫星地面站，型号：LHL-TSES2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：卫星地面站，型号：LHL-TSES2.0)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：卫星地面站，型号：LHL-TSES2.0)的(关键工序：/)在中国境内完成。

52. (产品名称：卫星信号接收系统，型号：LHL-TSES2.0)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：卫星信号接收系统，型号：LHL-TSES2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：卫星信号接收系统，型号：LHL-TSES2.0)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：卫星信号接收系统，型号：LHL-TSES2.0)的(关键工序：/)在中国境内完成。

53. (产品名称：北斗卫星模型，型号：LHL-B-St)，生产厂为(火星营地(北京)教育科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区广顺南大街21号1(1)号楼16层1632)。(产品名称：北斗卫星模型，型号：LHL-B-St)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：北斗卫星模型，型号：LHL-B-St)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：北斗卫星模型，型号：LHL-B-St)的(关键工序：/)在中国境内完成。

54. (产品名称：移动支架)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(产品名称：移动支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：移动支架)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：移动支架)的(关键工序：/)在中国境内完成。

55. (产品名称：灵动讲台)，生产厂为(吉荣家具有限公司)，厂址为(泊头市工

业开发区)。(产品名称:灵动讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。
(产品名称:灵动讲台)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:灵动讲台)的
(关键工序: /)在中国境内完成。

56. (产品名称:折叠椅),生产厂为(吉荣家具有限公司),厂址为(泊头市工业
开发区)。(产品名称:折叠椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产
品名称:折叠椅)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:折叠椅)的(关键工
序: /)在中国境内完成。

57. (产品名称:折叠桌),生产厂为(吉荣家具有限公司),厂址为(泊头市工业
开发区)。(产品名称:折叠桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产
品名称:折叠桌)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:折叠桌)的(关键工
序: /)在中国境内完成。

58. (产品名称:操作台),生产厂为(吉荣家具有限公司),厂址为(泊头市工业
开发区)。(产品名称:操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产
品名称:操作台)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:操作台)的(关键工
序: /)在中国境内完成。

59. (产品名称:金属储物架),生产厂为(吉荣家具有限公司),厂址为(泊头市
工业开发区)。(产品名称:金属储物架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:
/)。(产品名称:金属储物架)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:金属
储物架)的(关键工序: /)在中国境内完成。

60. (产品名称:边台柜),生产厂为(吉荣家具有限公司),厂址为(泊头市工业
开发区)。(产品名称:边台柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产
品名称:边台柜)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:边台柜)的(关键工
序: /)在中国境内完成。

61. (产品名称:学生操作台),生产厂为(吉荣家具有限公司),厂址为(泊头市
工业开发区)。(产品名称:学生操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:
/)。(产品名称:学生操作台)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:学生
操作台)的(关键工序: /)在中国境内完成。

62. (产品名称:金属洞洞板工具墙),生产厂为(吉荣家具有限公司),厂址为(泊
头市工业开发区)。(产品名称:金属洞洞板工具墙)的中国境内生产的组件成本占比
 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:金属洞洞板工具墙)的(关键组件: /)在中国境内生

产。(产品名称: 金属洞洞板工具墙)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

63. (产品名称: 赛车车手装备), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车车手装备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车车手装备)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车车手装备)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

64. (产品名称: 赛车电动工具), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车电动工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车电动工具)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车电动工具)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

65. (产品名称: 赛车装配调试工具), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车装配调试工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车装配调试工具)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车装配调试工具)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

66. (产品名称: 赛车车手防护工具), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车车手防护工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车车手防护工具)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车车手防护工具)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

67. (产品名称: 赛车车架工具), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车车架工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车车架工具)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车车架工具)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

68. (产品名称: 赛车结构件教具), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车结构件教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车结构件教具)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车结构件教具)

具)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

69. (产品名称: 赛车转向制动教具), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车转向制动教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车转向制动教具)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车转向制动教具)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

70. (产品名称: 赛车机电教具), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车机电教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车机电教具)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车机电教具)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

71. (产品名称: 赛车空气动力学教具), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 赛车空气动力学教具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 赛车空气动力学教具)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 赛车空气动力学教具)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

72. (产品名称: 工程实践课教学车辆租用服务), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 工程实践课教学车辆租用服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 工程实践课教学车辆租用服务)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 工程实践课教学车辆租用服务)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

73. (产品名称: 工程实践技术指导服务 1), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 工程实践技术指导服务 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 工程实践技术指导服务 1)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 工程实践技术指导服务 1)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

74. (产品名称: 设计与造车配件-赛车三电系统), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 10 号院 3 号楼 10 层 1106-05 室)。(产品名称: 设计与造车配件-赛车三电系统)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-赛车三电系统)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-赛车三电系统)的(关键工序: /)在中国境内完成。

75. (产品名称: 设计与造车配件-整车控制系统), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-整车控制系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-整车控制系统)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-整车控制系统)的(关键工序: /)在中国境内完成。

76. (产品名称: 设计与造车配件-线束总成), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-线束总成)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-线束总成)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-线束总成)的(关键工序: /)在中国境内完成。

77. (产品名称: 设计与造车配件-赛车传动系统), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-赛车传动系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-赛车传动系统)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-赛车传动系统)的(关键工序: /)在中国境内完成。

78. (产品名称: 设计与造车配件-赛车行驶系统), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-赛车行驶系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-赛车行驶系统)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-赛车行驶系统)的(关键工序: /)在中国境内完成。

79. (产品名称: 设计与造车配件-赛车转向系统), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-赛车转向系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-赛车转向系统)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-赛车转向系统)的(关键工序: /)在中国境内完成。

/) 在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-赛车转向系统)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

80. (产品名称: 设计与造车配件-制动系统), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-制动系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-制动系统)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-制动系统)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

81. (产品名称: 设计与造车配件-座椅及安全系统), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-座椅及安全系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-座椅及安全系统)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-座椅及安全系统)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

82. (产品名称: 设计与造车配件-车架系统), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-车架系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-车架系统)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-车架系统)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

83. (产品名称: 设计与造车配件-碳纤维套件), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车配件-碳纤维套件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车配件-碳纤维套件)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车配件-碳纤维套件)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

84. (产品名称: 设计与造车加工), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05室)。(产品名称: 设计与造车加工)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 设计与造车加工)的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 设计与造车加工)的(关键工序: /) 在中国境内完成。

85. (产品名称: 工程实践技术指导服务2), 生产厂为(蔚蓝研创(北京)科技有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路10号院3号楼10层1106-05

室)。(产品名称:工程实践技术指导服务 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:工程实践技术指导服务 2)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:工程实践技术指导服务 2)的(关键工序: /)在中国境内完成。

86. (产品名称:应用软件兼容系统, 型号: V3.0), 生产厂为(景为数科(深圳)科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南路 16 号深圳湾科技生态园 11 栋 A2203)。(产品名称:应用软件兼容系统, 型号: V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:应用软件兼容系统, 型号: V3.0)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:应用软件兼容系统, 型号: V3.0)的(关键工序: /)在中国境内完成。

87. (产品名称:机器人配件-系统组合装, 型号: 276-7200), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称:机器人配件-系统组合装, 型号: 276-7200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:机器人配件-系统组合装, 型号: 276-7200)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:机器人配件-系统组合装, 型号: 276-7200)的(关键工序: /)在中国境内完成。

88. (产品名称:机器人配件-气动件套装, 型号: 276-8750), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称:机器人配件-气动件套装, 型号: 276-8750)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:机器人配件-气动件套装, 型号: 276-8750)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:机器人配件-气动件套装, 型号: 276-8750)的(关键工序: /)在中国境内完成。

89. (产品名称:机器人竞赛场地围栏, 型号: 276-8242), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称:机器人竞赛场地围栏, 型号: 276-8242)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:机器人竞赛场地围栏, 型号: 276-8242)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:机器人竞赛场地围栏, 型号: 276-8242)的(关键工序: /)在中国境内完成。

90. (产品名称:机器人竞赛全场地防静电地垫拼块, 型号: 276-7175), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称:机器人竞赛全场地防静电地垫拼块, 型号: 276-7175)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人竞赛全场地防静电地垫拼块, 型号: 276-7175)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人竞赛全场地防静电地垫拼块, 型号: 276-7175)的(关键工序: /)在中国境内完成。

91. (产品名称: 机器人竞赛全场地及比赛道具套装, 型号: 276-9250), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称: 机器人竞赛全场地及比赛道具套装, 型号: 276-9250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人竞赛全场地及比赛道具套装, 型号: 276-9250)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人竞赛全场地及比赛道具套装, 型号: 276-9250)的(关键工序: /)在中国境内完成。

92. (产品名称: 智能场地控制器套装, 型号: 276-7743), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称: 智能场地控制器套装, 型号: 276-7743)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 智能场地控制器套装, 型号: 276-7743)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 智能场地控制器套装, 型号: 276-7743)的(关键工序: /)在中国境内完成。

93. (产品名称: 智能电机 6:1 齿轮组, 型号: 276-5842), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称: 智能电机 6:1 齿轮组, 型号: 276-5842)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 智能电机 6:1 齿轮组, 型号: 276-5842)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 智能电机 6:1 齿轮组, 型号: 276-5842)的(关键工序: /)在中国境内完成。

94. (产品名称: 机器人套件-主控器, 型号: 276-4810), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称: 机器人套件-主控器, 型号: 276-4810)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人套件-主控器, 型号: 276-4810)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人套件-主控器, 型号: 276-4810)的(关键工序: /)在中国境内完成。

95. (产品名称: 机器人套件-遥控器, 型号: 276-4820), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称: 机器人套件-遥控器, 型号: 276-4820)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例：/) 。（产品名称：机器人套件-遥控器，型号：276-4820）的（关键组件：/)
在中国境内生产。（产品名称：机器人套件-遥控器，型号：276-4820）的（关键工序：/)
在中国境内完成。

96.（产品名称：机器人套件-智能电机，型号：276-4840），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。（产品名称：机器人套件-智能电机，型号：276-4840）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/) 。（产品名称：机器人套件-智能电机，型号：276-4840）的（关键组件：/)
在中国境内生产。（产品名称：机器人套件-智能电机，型号：276-4840）的（关键工序：/)
在中国境内完成。

97.（产品名称：机器人套件-智能电机，型号：276-4842），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。（产品名称：机器人套件-智能电机，型号：276-4842）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/) 。（产品名称：机器人套件-智能电机，型号：276-4842）的（关键组件：/)
在中国境内生产。（产品名称：机器人套件-智能电机，型号：276-4842）的（关键工序：/)
在中国境内完成。

98.（产品名称：机器人套件-AI 视觉仪，型号：276-8659），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。（产品名称：机器人套件-AI 视觉仪，型号：276-8659）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/) 。（产品名称：机器人套件-AI 视觉仪，型号：276-8659）的（关键组件：/)
在中国境内生产。（产品名称：机器人套件-AI 视觉仪，型号：276-8659）的（关键工序：/)
在中国境内完成。

99.（产品名称：机器人套件-测距仪，型号：276-4852），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。（产品名称：机器人套件-测距仪，型号：276-4852）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/) 。（产品名称：机器人套件-测距仪，型号：276-4852）的（关键组件：/)
在中国境内生产。（产品名称：机器人套件-测距仪，型号：276-4852）的（关键工序：/)
在中国境内完成。

100.（产品名称：机器人套件-惯性传感器，型号：276-4855），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。（产品名称：机器人套件-惯性传感器，型号：276-4855）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人套件-惯性传感器, 型号: 276-4855)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人套件-惯性传感器, 型号: 276-4855)的(关键工序: /)在中国境内完成。

101. (产品名称: 机器人套件-光传感器, 型号: 276-7043), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 机器人套件-光传感器, 型号: 276-7043)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人套件-光传感器, 型号: 276-7043)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人套件-光传感器, 型号: 276-7043)的(关键工序: /)在中国境内完成。

102. (产品名称: 机器人套件-旋转传感器, 型号: 276-6050), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 机器人套件-旋转传感器, 型号: 276-6050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人套件-旋转传感器, 型号: 276-6050)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人套件-旋转传感器, 型号: 276-6050)的(关键工序: /)在中国境内完成。

103. (产品名称: 机器人套件-电位计 (2 只装), 型号: 276-7417), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 机器人套件-电位计 (2 只装), 型号: 276-7417)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人套件-电位计 (2 只装), 型号: 276-7417)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人套件-电位计 (2 只装), 型号: 276-7417)的(关键工序: /)在中国境内完成。

104. (产品名称: 机器人套件-碰撞开关 (2 个装), 型号: 276-4858), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 机器人套件-碰撞开关 (2 个装), 型号: 276-4858)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人套件-碰撞开关 (2 个装), 型号: 276-4858)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人套件-碰撞开关 (2 个装), 型号: 276-4858)的(关键工序: /)在中国境内完成。

105. (产品名称: 机器人套件-GPS 传感器, 型号: 276-7405), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 机器人套件-GPS 传感器, 型号: 276-7405)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 机器人套件-GPS 传感器, 型号: 276-7405)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 机器人套件-GPS 传感器, 型号: 276-7405)的(关键工序: /)在中国境内完成。

106. (产品名称: 防静电车轮 1, 型号: 276-7771), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 防静电车轮 1, 型号: 276-7771)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 防静电车轮 1, 型号: 276-7771)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 防静电车轮 1, 型号: 276-7771)的(关键工序: /)在中国境内完成。

107. (产品名称: 防静电车轮 2, 型号: 276-8098), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 防静电车轮 2, 型号: 276-8098)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 防静电车轮 2, 型号: 276-8098)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 防静电车轮 2, 型号: 276-8098)的(关键工序: /)在中国境内完成。

108. (产品名称: 梅花螺丝 2, 型号: 276-4991), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 梅花螺丝 2, 型号: 276-4991)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 梅花螺丝 2, 型号: 276-4991)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 梅花螺丝 2, 型号: 276-4991)的(关键工序: /)在中国境内完成。

109. (产品名称: 梅花螺丝 3, 型号: 276-4992), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 梅花螺丝 3, 型号: 276-4992)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 梅花螺丝 3, 型号: 276-4992)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 梅花螺丝 3, 型号: 276-4992)的(关键工序: /)在中国境内完成。

110. (产品名称: 梅花螺丝 5, 型号: 276-4994), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 梅花螺丝 5, 型号: 276-4994)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 梅花螺丝 5, 型号: 276-4994)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 梅花螺丝 5, 型号: 276-4994)的(关键工序: /)在中国境内完成。

111. (产品名称: 梅花螺丝 7, 型号: 276-4996), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称:

梅花螺丝 7, 型号: 276-4996) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 梅花螺丝 7, 型号: 276-4996) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 梅花螺丝 7, 型号: 276-4996) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

112. (产品名称: 梅花螺丝 8, 型号: 276-4997), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。 (产品名称: 梅花螺丝 8, 型号: 276-4997) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 梅花螺丝 8, 型号: 276-4997) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 梅花螺丝 8, 型号: 276-4997) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

113. (产品名称: 梅花螺丝 9, 型号: 276-4998), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。 (产品名称: 梅花螺丝 9, 型号: 276-4998) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 梅花螺丝 9, 型号: 276-4998) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 梅花螺丝 9, 型号: 276-4998) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

114. (产品名称: 梅花螺丝 10, 型号: 276-4999), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。 (产品名称: 梅花螺丝 10, 型号: 276-4999) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 梅花螺丝 10, 型号: 276-4999) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 梅花螺丝 10, 型号: 276-4999) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

115. (产品名称: 梅花螺丝 11, 型号: 276-5004), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。 (产品名称: 梅花螺丝 11, 型号: 276-5004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 梅花螺丝 11, 型号: 276-5004) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 梅花螺丝 11, 型号: 276-5004) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

116. (产品名称: 垫圈, 型号: 275-1025), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。 (产品名称: 垫圈, 型号: 275-1025) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 垫圈, 型号: 275-1025) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 垫圈, 型号: 275-1025) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

117. (产品名称: 铝质 C 型梁, 型号: 276-4359), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。 (产品名称:

铝质 C 型梁, 型号: 276-4359) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 铝质 C 型梁, 型号: 276-4359) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 铝质 C 型梁, 型号: 276-4359) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

118. (产品名称: 铝条, 型号: 276-2307), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 铝条, 型号: 276-2307) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 铝条, 型号: 276-2307) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 铝条, 型号: 276-2307) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

119. (产品名称: 铝质 L 型梁, 型号: 276-6484), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 铝质 L 型梁, 型号: 276-6484) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 铝质 L 型梁, 型号: 276-6484) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 铝质 L 型梁, 型号: 276-6484) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

120. (产品名称: 垫片套装, 型号: 276-3441), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 垫片套装, 型号: 276-3441) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 垫片套装, 型号: 276-3441) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 垫片套装, 型号: 276-3441) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

121. (产品名称: 全向防静电轮 1, 型号: 276-8026), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 全向防静电轮 1, 型号: 276-8026) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 全向防静电轮 1, 型号: 276-8026) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 全向防静电轮 1, 型号: 276-8026) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

122. (产品名称: 全向防静电轮 2, 型号: 276-8107), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 全向防静电轮 2, 型号: 276-8107) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 全向防静电轮 2, 型号: 276-8107) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 全向防静电轮 2, 型号: 276-8107) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

123. (产品名称: 爪形套件, 型号: 276-6010), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称:

爪形套件，型号：276-6010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：爪形套件，型号：276-6010）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：爪形套件，型号：276-6010）的（关键工序：/）在中国境内完成。

124.（产品名称：直形弹性轮 1，型号：217-6350），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（产品名称：直形弹性轮 1，型号：217-6350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：直形弹性轮 1，型号：217-6350）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：直形弹性轮 1，型号：217-6350）的（关键工序：/）在中国境内完成。

125.（产品名称：直形弹性轮 2，型号：217-6353），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（产品名称：直形弹性轮 2，型号：217-6353）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：直形弹性轮 2，型号：217-6353）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：直形弹性轮 2，型号：217-6353）的（关键工序：/）在中国境内完成。

126.（产品名称：直形弹性轮 3，型号：217-6447），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（产品名称：直形弹性轮 3，型号：217-6447）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：直形弹性轮 3，型号：217-6447）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：直形弹性轮 3，型号：217-6447）的（关键工序：/）在中国境内完成。

127.（产品名称：直形弹性轮 4，型号：217-6450），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（产品名称：直形弹性轮 4，型号：217-6450）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：直形弹性轮 4，型号：217-6450）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：直形弹性轮 4，型号：217-6450）的（关键工序：/）在中国境内完成。

128.（产品名称：链轮 1，型号：276-8030），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（产品名称：链轮 1，型号：276-8030）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：链轮 1，型号：276-8030）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：链轮 1，型号：276-8030）的（关键工序：/）在中国境内完成。

129.（产品名称：链轮 2，型号：276-8328），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（产品名称：链轮

2, 型号: 276-8328) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 链轮 2, 型号: 276-8328) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 链轮 2, 型号: 276-8328) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

130. (产品名称: 链轮 3, 型号: 276-8329), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 链轮 3, 型号: 276-8329) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 链轮 3, 型号: 276-8329) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 链轮 3, 型号: 276-8329) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

131. (产品名称: 链轮 4, 型号: 276-8330), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 链轮 4, 型号: 276-8330) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 链轮 4, 型号: 276-8330) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 链轮 4, 型号: 276-8330) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

132. (产品名称: 链轮 5, 型号: 276-8331), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 链轮 5, 型号: 276-8331) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 链轮 5, 型号: 276-8331) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 链轮 5, 型号: 276-8331) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

133. (产品名称: 高强度链轮 1, 型号: 276-3878), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 高强度链轮 1, 型号: 276-3878) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 高强度链轮 1, 型号: 276-3878) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 高强度链轮 1, 型号: 276-3878) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

134. (产品名称: 高强度链轮 2, 型号: 276-3879), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名称: 高强度链轮 2, 型号: 276-3879) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 高强度链轮 2, 型号: 276-3879) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 高强度链轮 2, 型号: 276-3879) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

135. (产品名称: 高级齿轮套件, 型号: 276-2184), 生产厂为(西安乐博士机器人有限公司), 厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(产品名

称：高级齿轮套件，型号：276-2184）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。
（产品名称：高级齿轮套件，型号：276-2184）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产
品名称：高级齿轮套件，型号：276-2184）的（关键工序：/）在中国境内完成。

136.（产品名称：机器人竞赛-场地地垫拼块收纳包，型号：276-8217），生产厂
为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范
街A103）。（产品名称：机器人竞赛-场地地垫拼块收纳包，型号：276-8217）的中国境
内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：机器人竞赛-场地地垫拼块收纳
包，型号：276-8217）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：机器人竞赛-场
地地垫拼块收纳包，型号：276-8217）的（关键工序：/）在中国境内完成。

137.（产品名称：机器人竞赛-场地条码套装，型号：276-7823），生产厂为（西安
乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。
（产品名称：机器人竞赛-场地条码套装，型号：276-7823）的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：机器人竞赛-场地条码套装，型号：276-7823）的
（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：机器人竞赛-场地条码套装，型号：276-7823）
的（关键工序：/）在中国境内完成。

138.（产品名称：螺母固定座，型号：276-6483），生产厂为（西安乐博士机器人
有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。（产品名称：
螺母固定座，型号：276-6483）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产
品名称：螺母固定座，型号：276-6483）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名
称：螺母固定座，型号：276-6483）的（关键工序：/）在中国境内完成。

139.（产品名称：尼龙垫片，型号：276-6340），生产厂为（西安乐博士机器人有
限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。（产品名称：
尼龙垫片，型号：276-6340）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产
品名称：尼龙垫片，型号：276-6340）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：
尼龙垫片，型号：276-6340）的（关键工序：/）在中国境内完成。

140.（产品名称：机器人课程工具附件，型号：276-0002-1），生产厂为（西安乐
博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103）。
（产品名称：机器人课程工具附件，型号：276-0002-1）的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：机器人课程工具附件，型号：276-0002-1）的（关键
组件：/）在中国境内生产。（产品名称：机器人课程工具附件，型号：276-0002-1）的

(关键工序：/) 在中国境内完成。

141. (产品名称：竞赛超级套装，型号：276-7240)，生产厂为(西安乐博士机器人有限公司)，厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称：竞赛超级套装，型号：276-7240)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：竞赛超级套装，型号：276-7240)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：竞赛超级套装，型号：276-7240)的(关键工序：/)在中国境内完成。

142. (产品名称：工程日志本，型号：276-3023)，生产厂为(西安乐博士机器人有限公司)，厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称：工程日志本，型号：276-3023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：工程日志本，型号：276-3023)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：工程日志本，型号：276-3023)的(关键工序：/)在中国境内完成。

143. (产品名称：结构搭建学习所需结构件，型号：276-2026)，生产厂为(西安乐博士机器人有限公司)，厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称：结构搭建学习所需结构件，型号：276-2026)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：结构搭建学习所需结构件，型号：276-2026)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：结构搭建学习所需结构件，型号：276-2026)的(关键工序：/)在中国境内完成。

144. (产品名称：基础课程，型号：VEX-JC)，生产厂为(西安乐博士机器人有限公司)，厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称：基础课程，型号：VEX-JC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：基础课程，型号：VEX-JC)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：基础课程，型号：VEX-JC)的(关键工序：/)在中国境内完成。

145. (产品名称：竞赛课程，型号：VEX-JS)，生产厂为(西安乐博士机器人有限公司)，厂址为(西安市雁塔区高新二路14号西安众创示范街A103)。(产品名称：竞赛课程，型号：VEX-JS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：竞赛课程，型号：VEX-JS)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：竞赛课程，型号：VEX-JS)的(关键工序：/)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京乾邦科技发展有限公司

日期：2026年7月31日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。