

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京艾维克信息技术有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京艾维克信息技术有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （43 部件创伤评估模块，型号 HK/J110-43）¹，生产厂为（上海罕康医学模型设备有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室）。（43 部件创伤评估模块，型号 HK/J110-43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（43 部件创伤评估模块，型号 HK/J110-43）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（43 部件创伤评估模块，型号 HK/J110-43）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （压疮（褥疮）护理模型，型号 HK/H10）¹，生产厂为（上海罕康医学模型设备有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室）。（压疮（褥疮）护理模型，型号 HK/H10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（压疮（褥疮）护理模型，型号 HK/H10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（压疮（褥疮）护理模型，型号 HK/H10）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （手臂皮内注射模型，型号 HK/HP）¹，生产厂为（上海罕康医学模型设备有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室）。（手臂皮内注射模型，型号 HK/HP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手臂皮内注射模型，型号 HK/HP）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手臂皮内注射模型，型号 HK/HP）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （手臂静脉穿刺及三角肌注射模型（带血液循环装置），型号 HK/HS2+）¹，生产厂为（上海罕康医学模型设备有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室）。（手臂静脉穿刺及三角肌注射模型（带血液循环装置），型号 HK/HS2+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手臂静脉穿刺及三

角肌注射模型（带血液循环装置），型号 HK/HS2+）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手臂静脉穿刺及三角肌注射模型（带血液循环装置），型号 HK/HS2+）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （臀部肌肉注射与解剖结构模型，型号 HK/H4T）¹，生产厂为（上海罕康医学模型设备有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室）。（臀部肌肉注射与解剖结构模型，型号 HK/H4T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（臀部肌肉注射与解剖结构模型，型号 HK/H4T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（臀部肌肉注射与解剖结构模型，型号 HK/H4T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （外周穿刺、中心静脉穿刺插管模型，型号 HK/L67A）¹，生产厂为（上海罕康医学模型设备有限公司）²，厂址为（上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室）。（外周穿刺、中心静脉穿刺插管模型，型号 HK/L67A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（外周穿刺、中心静脉穿刺插管模型，型号 HK/L67A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（外周穿刺、中心静脉穿刺插管模型，型号 HK/L67A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （五人共览显微镜，型号 BX53F2C）¹，生产厂为（奥伟登光学科技（广州）有限公司）²，厂址为（广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401）。（五人共览显微镜，型号 BX53F2C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（五人共览显微镜，型号 BX53F2C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（五人共览显微镜，型号 BX53F2C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （十人共览显微镜+照相系统，型号 ECLIPSE Ci-L）¹，生产厂为（南京尼康江南光学仪器有限公司）²，厂址为（南京经济技术开发区恒达路 9 号）。（十人共览显微镜+照相系统，型号 ECLIPSE Ci-L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（十人共览显微镜+照相系统，型号 ECLIPSE Ci-L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（十人共览显微镜+照相系统，型号 ECLIPSE Ci-L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



9. (儿童心肺复苏模拟人, 型号 HK/CPR170)¹, 生产厂为(上海罕康医学模型设备有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室)。(儿童心肺复苏模拟人, 型号 HK/CPR170)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(儿童心肺复苏模拟人, 型号 HK/CPR170)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(儿童心肺复苏模拟人, 型号 HK/CPR170)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (儿童护理模拟人, 型号 HK-FT334)¹, 生产厂为(上海罕康医学模型设备有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室)。(儿童护理模拟人, 型号 HK-FT334)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(儿童护理模拟人, 型号 HK-FT334)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(儿童护理模拟人, 型号 HK-FT334)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (婴儿护理模拟人, 型号 HK-H140)¹, 生产厂为(上海罕康医学模型设备有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室)。(婴儿护理模拟人, 型号 HK-H140)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(婴儿护理模拟人, 型号 HK-H140)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(婴儿护理模拟人, 型号 HK-H140)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (数字化儿童综合急救技能训练系统, 型号 HK/ACLS1700A)¹, 生产厂为(上海罕康医学模型设备有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区南虹路 5,9,15 号 7 幢 637 室)。(数字化儿童综合急救技能训练系统, 型号 HK/ACLS1700A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数字化儿童综合急救技能训练系统, 型号 HK/ACLS1700A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数字化儿童综合急救技能训练系统, 型号 HK/ACLS1700A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (数码摄像机, 型号 AC5), 生产厂为(深圳市博亚时代科技有限公司), 厂址为(深圳市福田区沙头街道天安社区泰然六路 52 号雪松大厦 B 座 14D、14E)。(数码摄像机, 型号 AC5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数码摄像机, 型号 AC5)的(关键组件)在中国境内生产。(数码摄像机, 型号 AC5)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (专业录音麦克风, 型号 SX13), 生产厂为(北京安迪斯科技发展有限公司), 厂址为(北京市朝阳区崔各庄乡顺白路 12 号比目鱼创业园 A 座二层 208 室)。(专业录音麦克风, 型号 SX13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业录音麦克风, 型号 SX13)的(关键组件)在中国境内生产。(专业录音麦克风, 型号 SX13)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (教学讲台), 生产厂为(北京翰博尔信息技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101)。(教学讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学讲台)的(关键组件)在中国境内生产。(教学讲台)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (电视, 型号 55BG22), 生产厂为(深圳创维商用科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂房六层)。(电视, 型号 55BG22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视, 型号 55BG22)的(关键组件)在中国境内生产。(电视, 型号 55BG22)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (显示屏, 型号 KXS12N), 生产厂为(深圳创维商用科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂房六层)。(显示屏, 型号 KXS12N)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(显示屏, 型号 KXS12N)的(关键组件)在中国境内生产。(显示屏, 型号 KXS12N)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (视频处理器, 型号 V12), 生产厂为(西安诺瓦星云科技股份有限公司), 厂址为(陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼)。(视频处理器, 型号 V12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频处理器, 型号 V12)的(关键组件)在中国境内生产。(视频处理器, 型号 V12)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (控制终端, 型号 C1), 生产厂为(北京翰博尔信息技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101)。(控制终端, 型号 C1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制终端, 型号 C1)

的（关键组件）在中国境内生产。（控制终端，型号 C1）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （控制平板，型号 C31），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（控制平板，型号 C31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制平板，型号 C31）的（关键组件）在中国境内生产。（控制平板，型号 C31）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （指向性麦克风，型号 PCM06），生产厂为（北京安迪斯科技发展有限公司），厂址为（北京市朝阳区崔各庄乡顺白路 12 号比目鱼创业园 A 座二层 208 室）。（指向性麦克风，型号 PCM06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（指向性麦克风，型号 PCM06）的（关键组件）在中国境内生产。（指向性麦克风，型号 PCM06）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （无线麦克，型号 WM1000），生产厂为（北京安迪斯科技发展有限公司），厂址为（北京市朝阳区崔各庄乡顺白路 12 号比目鱼创业园 A 座二层 208 室）。（无线麦克，型号 WM1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线麦克，型号 WM1000）的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克，型号 WM1000）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （功放，型号 PA4250），生产厂为（北京安迪斯科技发展有限公司），厂址为（北京市朝阳区崔各庄乡顺白路 12 号比目鱼创业园 A 座二层 208 室）。（功放，型号 PA4250）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（功放，型号 PA4250）的（关键组件）在中国境内生产。（功放，型号 PA4250）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （音箱，型号 LA0404），生产厂为（北京安迪斯科技发展有限公司），厂址为（北京市朝阳区崔各庄乡顺白路 12 号比目鱼创业园 A 座二层 208 室）。（音箱，型号 LA0404）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音箱，型号 LA0404）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱，型号 LA0404）的（关键工序）在中国境内完成。



25. (音频处理器, 型号 HD1208), 生产厂为(北京安迪斯科技发展有限公司), 厂址为(北京市朝阳区崔各庄乡顺白路 12 号比目鱼创业园 A 座二层 208 室)。(音频处理器, 型号 HD1208)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器, 型号 HD1208)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器, 型号 HD1208)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (电源时序器, 型号 P2), 生产厂为(北京安迪斯科技发展有限公司), 厂址为(北京市朝阳区崔各庄乡顺白路 12 号比目鱼创业园 A 座二层 208 室)。(电源时序器, 型号 P2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器, 型号 P2)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器, 型号 P2)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (鹅颈麦克风, 型号 MC1400L), 生产厂为(北京安迪斯科技发展有限公司), 厂址为(北京市朝阳区崔各庄乡顺白路 12 号比目鱼创业园 A 座二层 208 室)。(鹅颈麦克风, 型号 MC1400L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鹅颈麦克风, 型号 MC1400L)的(关键组件)在中国境内生产。(鹅颈麦克风, 型号 MC1400L)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (中控, 型号 ESC3000), 生产厂为(北京嗨动视觉科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区彩和坊路 8 号 12 层 01A)。(中控, 型号 ESC3000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中控, 型号 ESC3000)的(关键组件)在中国境内生产。(中控, 型号 ESC3000)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (控制器, 型号 E3), 生产厂为(北京嗨动视觉科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区彩和坊路 8 号 12 层 01A)。(控制器, 型号 E3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器, 型号 E3)的(关键组件)在中国境内生产。(控制器, 型号 E3)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (屏幕采集系统, 型号 V1.0), 生产厂为(北京翰博尔信息技术股份有限公司), 厂址为(北京市海淀区盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101)。(屏幕采集系统, 型号 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(屏



幕采集系统，型号 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（屏幕采集系统，型号 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （教学系统，型号 V1.0），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（教学系统，型号 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学系统，型号 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（教学系统，型号 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （教学终端，型号 T33mini），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（教学终端，型号 T33mini）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学终端，型号 T33mini）的（关键组件）在中国境内生产。（教学终端，型号 T33mini）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （摄像机，型号 HD600H），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（摄像机，型号 HD600H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像机，型号 HD600H）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机，型号 HD600H）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （机柜），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（机柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （交换机，型号 BT021T-08GE），生产厂为（深圳市博通通信技术有限公司），厂址为（深圳市龙华区福城街道大水坑社区大三村 621 号 401）。（交换机，型号 BT021T-08GE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机，型号 BT021T-08GE）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机，型号 BT021T-08GE）的（关键工序）在中国境内完成。

36. (系统集成施工)，生产厂为(北京艾维克信息技术有限公司)，厂址为(北京市丰台区南四环西路 188 号十六区 19 号楼 9 层 101 内 3589 号)。(系统集成施工)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成施工)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成施工)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (液晶屏，型号 WE55LE)，生产厂为(深圳创维商用科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂房六层)。(液晶屏，型号 WE55LE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液晶屏，型号 WE55LE)的(关键组件)在中国境内生产。(液晶屏，型号 WE55LE)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (管理系统，型号 V3.0)，生产厂为(北京翰博尔信息技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101)。(管理系统，型号 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管理系统，型号 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(管理系统，型号 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (服务终端，型号 AX3600)，生产厂为(北京翰博尔信息技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101)。(服务终端，型号 AX3600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(服务终端，型号 AX3600)的(关键组件)在中国境内生产。(服务终端，型号 AX3600)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (直播系统，型号 V1.0)，生产厂为(北京翰博尔信息技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101)。(直播系统，型号 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直播系统，型号 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(直播系统，型号 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (交互系统，型号 V1.0)，生产厂为(北京翰博尔信息技术股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101)。(交互系统，型号 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交互系统，型号

V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (交互系统, 型号 V1.0) 的 (关键工序)
在中国境内完成。

.....

本公司 (北京艾维克信息技术有限公司) 对上述声明内容的真实性负责。如有
虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 北京艾维克信息技术有限公司

日期: 2026 年 9 月 23 日



注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（北京艾维克信息技术有限公司）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%

公司（单位）名称（盖章）：北京艾维克信息技术有限公司

日期：2026 年 9 月 23 日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。