

关于符合本国产品标准的声明函

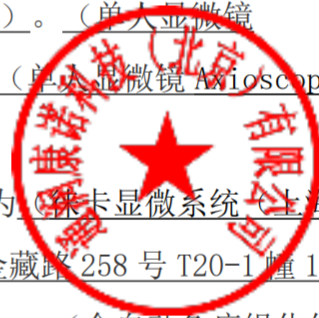
本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（通润康诺科技（北京）有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （三人共览显微镜型号 Axioscope 5 Bio-TL）¹，生产厂为（蔡司科技（苏州）有限公司）²，厂址为（苏州工业园区吴胜路26号）。（三人共览显微镜 Axioscope 5 Bio-TL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（三人共览显微镜 Axioscope 5 Bio-TL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三人共览显微镜 Axioscope 5 Bio-TL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （单人显微镜型号 Axioscope 5 Bio-TL），生产厂为（蔡司科技（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区吴胜路26号）。（单人显微镜 Axioscope 5 Bio-TL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（单人显微镜 Axioscope 5 Bio-TL）的（关键组件）在中国境内生产。（单人显微镜 Axioscope 5 Bio-TL）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （全自动免疫组化仪型号 BOND III）¹，生产厂为（徕卡显微系统（上海）有限公司）²，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区金藏路258号T20-1幢1层、2层、3层A区、4层A区、6层、T20-5幢301室）。（全自动免疫组化仪 BOND III）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （95%）³。（全自动免疫组化仪 BOND III）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动免疫组化仪 BOND III）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 数字病理切片扫描仪，型号 DMS-C-Pro¹，生产厂为帝麦克斯（苏州）医疗科技有限公司²，厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区 华云路1号桑田岛科创园1号楼701室。数字病理切片扫描仪，型号 DMS-C-Pro的中国境内生产的组件成本占比 \geq （98%）³。数字病理切片扫描仪，型号 DMS-C-Pro的（关键组件）“在中国境内生产。数字病理切片扫描仪，型号 DMS-C-Pro的（关键工序）⁵在中国境内完成。



5. 组织脱水机型号: XW-T80, 生产厂为广州秀威生物科技有限公司, 厂址为广州市番禺区鸿盛三路 10 号 701 室。组织脱水机型号: XW-T80的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ ³。组织脱水机型号: XW-T80的(关键组件)⁴在中国境内生产。组织脱水机型号: XW-T80的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. 组织包埋机型号: XWM-A, 生产厂为广州秀威生物科技有限公司, 厂址为广州市番禺区鸿盛三路 10 号 701 室。组织包埋机型号: XWM-A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ ³。组织包埋机型号: XWM-A的(关键组件)⁴在中国境内生产。组织包埋机型号: XWM-A的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. 全自动染色封片一体机型号 HistoCore CHROMAX ST HistoCoreCHROMAX CV, 生产厂为徕卡显微系统(上海)有限公司, 厂址为中国(上海)自由贸易试验区金藏路 258 号 T20-1 幢 1 层、2 层、3 层 A 区、4 层 A 区、6 层、T20-5 幢 301 室。全自动染色封片一体机型号 HistoCore CHROMAX ST HistoCoreCHROMAX CV的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 95\%$ ³。全自动染色封片一体机型号 HistoCore CHROMAX ST HistoCoreCHROMAX CV的(关键组件)⁴在中国境内生产。全自动染色封片一体机的型号 HistoCore CHROMAX ST HistoCoreCHROMAX CV的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (石蜡切片机型号 HistoCoreMULTICUT)¹, 生产厂为徕卡显微系统(上海)有限公司², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区金藏路 258 号 T20-1 幢 1 层、2 层、3 层 A 区、4 层 A 区、6 层、T20-5 幢 301 室)。(石蜡切片机型号 HistoCoreMULTICUT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95\%)$ ³。(石蜡切片机型号 HistoCoreMULTICUT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石蜡切片机型号 HistoCoreMULTICUT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (展片烤片一体机 HistoCore Water Bath M)¹, 生产厂为(徕卡显微系统(上海)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区金藏路 258 号 T20-1 幢 1 层、2 层、3 层 A 区、4 层 A 区、6 层、T20-5 幢 301 室)。(展片烤片一体机 HistoCore Water Bath M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95\%)$ ³。(展片烤片一体机 HistoCore Water Bath M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(展片烤片一体机 HistoCore Water Bath M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (高速离心机型号 Min1424)¹, 生产厂为(珠海黑马医学仪器有限公司)², 厂址为(珠海市唐家湾镇港湾大道科技二路 2 号)。(高速离心机型号

Min1424 的中国境内生产的组件 成本占比 \geq (100%)³。(高速离心机型号 Min1424) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(高速离心机型号 Min1424) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. (箱式静音风机、风机减震器、风机软连接、风机基础)¹, 生产厂为 (上海应达风机股份有限公司)², 厂址为 (上海市奉贤区金汇镇工业路 1 号)。(箱式静音风机、风机减震器、风机软连接、风机基础) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)³。(箱式静音风机、风机减震器、风机软连接、风机基础) 的 (风机叶轮、减震弹簧、软连接橡胶件)⁴ 在中国境内生产。(箱式静音风机、风机减震器、风机软连接、风机基础) 的 (风机组装、减震器调试、软连接硫化)⁵ 在中国境内完成。

12. (消音器、防火阀、手动调节阀、电动调节阀), 生产厂为 (江苏克兰茨环境科技有限公司), 厂址为 (江苏省苏州市吴中区角直镇东庄路 18 号)。(消音器、防火阀、手动调节阀、电动调节阀) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)。(消音器、防火阀、手动调节阀、电动调节阀) 的 (防火阀阀体、调节阀执行器、消音器吸音棉) 在中国境内生产。(消音器、防火阀、手动调节阀、电动调节阀) 的 (阀体焊接、执行器调试、消音器组装) 在中国境内完成。

13. (废气处理装置), 生产厂为 (航天凯天环保科技股份有限公司), 厂址为 (湖南省长沙市岳麓区麓谷大道 662 号)。(废气处理装置) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)。(废气处理装置) 的 (过滤膜组件、喷淋塔壳体、电控模块) 在中国境内生产。(废气处理装置) 的 (组件组装、喷淋系统调试、过滤精度检测) 在中国境内完成。

14. (镀锌管道), 生产厂为 (保定鸿远塑业有限公司), 厂址为 (河北省保定市雄县昝岗镇工业区)。(镀锌管道) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)。(镀锌管道) 的 (镀锌钢管基材、防腐涂层原料) 在中国境内生产。(镀锌管道) 的 (钢管镀锌处理、防腐涂层喷涂、管道切割焊接) 在中国境内完成。

15. (排风机变频器), 生产厂为 (苏州华翔电气有限公司), 厂址为 (生产厂址)。(排风机变频器) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100% (规定比例)。(排风机变频器) 的 (功率模块、主控电路板、散热风扇) 在中国境内生

产。（排风机变频器）的（电路板焊接、变频程序调试、负载性能测试）在中国境内完成。

16. （变频排风控制箱），生产厂为（上海晰曼电器有限公司），厂址为（上海市松江区车墩镇泖亭路 998 号）。（变频排风控制箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。（变频排风控制箱）的（控制箱壳体、断路器、继电器模块）在中国境内生产。（变频排风控制箱）的（箱体组装、电路接线、变频程序调试）在中国境内完成。

17. （辅材、安装、接线），生产厂为（北京鹏云宏雁科技有限公司），厂址为（北京市大兴区亦庄经济开发区科创十三街）。（辅材、安装、接线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。（辅材、安装、接线）的（电线、接线端子、固定支架）在中国境内生产。（辅材、安装、接线）的（辅材分拣、现场接线、安装调试）在中国境内完成。

18. （RVVSP-4*1、RVVP-4*1、网线），生产厂为（河北久耐线缆有限公司），厂址为（河北省邢台市宁晋县贾家口镇线缆工业区）。（RVVSP-4*1、RVVP-4*1、网线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。（RVVSP-4*1、RVVP-4*1、网线）的（铜芯导体、绝缘护套材料）在中国境内生产。（RVVSP-4*1、RVVP-4*1、网线）的（导体绞合、护套挤出、成缆成卷包装）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：通润康诺科技（北京）有限公司

日期： 2026 年 05 月 18 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。