附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：竖式计数器 1），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：竖式计数器 1）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：竖式计数器 1）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：竖式计数器 1）的(关键工序：/）在中国境内完成。

2.（产品名称：竖式计数器 2），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：竖式计数器 2）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：竖式计数器 2）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：竖式计数器 2）的(关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称：圆柱圆锥体积比演示用），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：圆柱圆锥体积比演示用）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：圆柱圆锥体积比演示用）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：圆柱圆锥体积比演示用）的(关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称：三角板），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：三角板）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：三角板）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：三角板）的(关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称：直尺 1），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：直尺 1）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：直尺 1）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：直尺 1）的(关键工序：/）在中国境内完成。

6.（产品名称：直尺 2），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：直尺 2）的中国境内生产的组件成本

占比≥(规定比例：/)。(产品名称：直尺2)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：直尺2)的(关键工序：/)在中国境内完成。

7.(产品名称：弹簧度盘秤)，生产厂为(浙江博林仪器有限公司)，厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(产品名称：弹簧度盘秤)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：弹簧度盘秤)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：弹簧度盘秤)的(关键工序：/)在中国境内完成。

8.(产品名称：简易天平)，生产厂为(浙江博林仪器有限公司)，厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(产品名称：简易天平)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：简易天平)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：简易天平)的(关键工序：/)在中国境内完成。

9.(产品名称：量角器)，生产厂为(浙江博林仪器有限公司)，厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(产品名称：量角器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：量角器)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：量角器)的(关键工序：/)在中国境内完成。

10.(产品名称：计数棒)，生产厂为(浙江博林仪器有限公司)，厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(产品名称：计数棒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：计数棒)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：计数棒)的(关键工序：/)在中国境内完成。

11.(产品名称：钟面模型)，生产厂为(浙江博林仪器有限公司)，厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(产品名称：钟面模型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：钟面模型)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：钟面模型)的(关键工序：/)在中国境内完成。

12.(产品名称：几何形体模型)，生产厂为(浙江博林仪器有限公司)，厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(产品名称：几何形体模型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：几何形体模型)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：几何形体模型)的(关键工序：/)在中国境内完成。

13.(产品名称：圆规)，生产厂为(浙江博林仪器有限公司)，厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(产品名称：圆规)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：圆规)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：圆规)的(关键工序：/)在中国境内完成。

14.（产品名称：大正方体），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：大正方体）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：大正方体）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：大正方体）的(关键工序：/）在中国境内完成。

15.（产品名称：磁力方块 1&型号：大号），生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为(扬州市江都区浦头镇工业园区）。(产品名称：磁力方块 1&型号：大号）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：磁力方块 1&型号：大号）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：磁力方块 1&型号：大号）的(关键工序：/）在中国境内完成。

16.（产品名称：磁力方块 2&型号：小号），生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为(扬州市江都区浦头镇工业园区）。(产品名称：磁力方块 2&型号：小号）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：磁力方块 2&型号：小号）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：磁力方块 2&型号：小号）的(关键工序：/）在中国境内完成。

17.（产品名称：长方体棱长与表面积演示器），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：长方体棱长与表面积演示器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：长方体棱长与表面积演示器）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：长方体棱长与表面积演示器）的(关键工序：/）在中国境内完成。

18.（产品名称：圆柱体体积与表面积演示器），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：圆柱体体积与表面积演示器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：圆柱体体积与表面积演示器）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：圆柱体体积与表面积演示器）的(关键工序：/）在中国境内完成。

19.（产品名称：轴对称操作仪&型号：20532），生产厂为(江苏奇思妙想科教设备有限公司），厂址为(淮安市清江浦区中鑫上城 D908 室）。(产品名称：轴对称操作仪&型号：20532）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：轴对称操作仪&型号：20532）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：轴对称操作仪&型号：20532）的(关键工序：/）在中国境内完成。

20.（产品名称：磁性几何板），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省

衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：磁性几何板）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：磁性几何板）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：磁性几何板）的(关键工序：/）在中国境内完成。

21.（产品名称：五连方），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：五连方）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：五连方）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：五连方）的(关键工序：/）在中国境内完成。

22.（产品名称：展开图），生产厂为(江苏六鑫科教仪器设备有限公司），厂址为(扬州市江都区浦头镇工业园区）。(产品名称：展开图）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：展开图）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：展开图）的(关键工序：/）在中国境内完成。

23.（产品名称：小数直观图），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：小数直观图）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小数直观图）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小数直观图）的(关键工序：/）在中国境内完成。

24.（产品名称：百数表），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：百数表）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：百数表）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：百数表）的(关键工序：/）在中国境内完成。

25.（产品名称：方格纸 1），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：方格纸 1）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：方格纸 1）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：方格纸 1）的(关键工序：/）在中国境内完成。

26.（产品名称：方格纸 2），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：方格纸 2）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：方格纸 2）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：方格纸 2）的(关键工序：/）在中国境内完成。

27.（产品名称：圆的面积转化成长方形的演示器），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：圆的面积转化成长方形的演示器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品

名称：圆的面积转化成长方形的演示器）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：圆的面积转化成长方形的演示器）的(关键工序：/）在中国境内完成。

28.（产品名称：彩色小球套件），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：彩色小球套件）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：彩色小球套件）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：彩色小球套件）的(关键工序：/）在中国境内完成。

29.（产品名称：几何图形片），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：几何图形片）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：几何图形片）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：几何图形片）的(关键工序：/）在中国境内完成。

30.（产品名称：人民币模型），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：人民币模型）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：人民币模型）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：人民币模型）的(关键工序：/）在中国境内完成。

31.（产品名称：周长学习材料），生产厂为(汕头市银河星文具有限公司），厂址为(汕头市龙湖区珠津工业区珠津三街1号全幢第一、二、三层）。(产品名称：周长学习材料）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：周长学习材料）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：周长学习材料）的(关键工序：/）在中国境内完成。

32.（产品名称：演示算盘），生产厂为(浙江博林仪器有限公司），厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区）。(产品名称：演示算盘）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：演示算盘）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：演示算盘）的(关键工序：/）在中国境内完成。

33.（产品名称：托盘天平1&型号：JPT-5），生产厂为(天津天马衡基仪器有限公司），厂址为(天津市南开区西湖道95号B座二层A-1室（科技园））。(产品名称：托盘天平1&型号：JPT-5）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：托盘天平1&型号：JPT-5）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：托盘天平1&型号：JPT-5）的(关键工序：/）在中国境内完成。

34.（产品名称：托盘天平2&型号：JPT-2），生产厂为(天津天马衡基仪器有限公司），厂址为(天津市南开区西湖道95号B座二层A-1室（科技园））。(产品名称：托盘天

平 2&型号：JPT-2）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：托盘天平 2&型号：JPT-2）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：托盘天平 2&型号：JPT-2）的(关键工序：/）在中国境内完成。

35.（产品名称：游标卡尺&型号：150mm），生产厂为(上海北量工具有限公司），厂址为(上海市金山区漕泾镇亭卫公路 3688 号 5 幢 1051 室）。(产品名称：游标卡尺&型号：150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：游标卡尺&型号：150mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：游标卡尺&型号：150mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

36.（产品名称：红外测温仪&型号：HK-302），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：红外测温仪&型号：HK-302）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：红外测温仪&型号：HK-302）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：红外测温仪&型号：HK-302）的(关键工序：/）在中国境内完成。

37.（产品名称：电子血压计&型号：BP-S17），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：电子血压计&型号：BP-S17）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电子血压计&型号：BP-S17）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电子血压计&型号：BP-S17）的(关键工序：/）在中国境内完成。

38.（产品名称：小军鼓&型号：JG-Z1405K），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：小军鼓&型号：JG-Z1405K）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小军鼓&型号：JG-Z1405K）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小军鼓&型号：JG-Z1405K）的(关键工序：/）在中国境内完成。

39.（产品名称：电子秤&型号：EK813），生产厂为(广东香山电子科技有限公司），厂址为(中山市南朗街道华南现代中医药城思邈路 28 号）。(产品名称：电子秤&型号：EK813）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电子秤&型号：EK813）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电子秤&型号：EK813）的(关键工序：/）在中国境内完成。

40.（产品名称：测力计&型号：Ms100 一 4），生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司），厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。(产品名称：测力计&型号：Ms100

一4）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：测力计&型号：Ms100一4）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：测力计&型号：Ms100一4）的(关键工序：/）在中国境内完成。

41.（产品名称：指南针），生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为(靖江市季市镇季市北路40号)。(产品名称：指南针)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：指南针）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：指南针）的(关键工序：/）在中国境内完成。

42.（产品名称：手摇发电机&型号：29033），生产厂为(青华科教仪器有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。(产品名称：手摇发电机&型号：29033）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：手摇发电机&型号：29033)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：手摇发电机&型号：29033)的(关键工序：/）在中国境内完成。

43.（产品名称：滴管&型号：62073），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。(产品名称：滴管&型号：62073）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：滴管&型号：62073）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：滴管&型号：62073）的(关键工序：/）在中国境内完成。

44.（产品名称：冰盒&型号：64格），生产厂为(义乌嘉莱日用品有限公司），厂址为(浙江省金华市义乌市上溪镇四通西路45号A栋东1楼（自主申报））。(产品名称：冰盒&型号：64格）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：冰盒&型号：64格）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：冰盒&型号：64格）的(关键工序：/）在中国境内完成。

45.（产品名称：热传导演示器），生产厂为(嘉兴市仪器配件有限责任公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区环城南路120号）。(产品名称：热传导演示器）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：热传导演示器）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：热传导演示器）的(关键工序：/）在中国境内完成。

46.（产品名称：方座支架），生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司），厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号B12-205、208、214号）。(产品名称：方座支架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：方座支架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：方座支架）的(关键工序：/）在中国

境内完成。

47.（产品名称：酒精灯&型号：150mL），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢）。(产品名称：酒精灯&型号：150mL）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：酒精灯&型号：150mL）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：酒精灯&型号：150mL）的(关键工序：/）在中国境内完成。

48.（产品名称：三脚架），生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司），厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号）。(产品名称：三脚架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：三脚架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：三脚架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

49.（产品名称：烧杯&型号：定制），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢）。(产品名称：烧杯&型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：烧杯&型号：定制）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：烧杯&型号：定制）的(关键工序：/）在中国境内完成。

50.（产品名称：平底烧瓶&型号：250mL），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢）。(产品名称：平底烧瓶&型号：250mL）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：平底烧瓶&型号：250mL）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：平底烧瓶&型号：250mL）的(关键工序：/）在中国境内完成。

51.（产品名称：试管夹&型号：BOMEX），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路 29 号 1 幢）。(产品名称：试管夹&型号：BOMEX）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：试管夹&型号：BOMEX）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：试管夹&型号：BOMEX）的(关键工序：/）在中国境内完成。

52.（产品名称：坩埚钳&型号：64002），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：坩埚钳&型号：64002）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：坩埚钳&型号：64002）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：坩埚钳&型号：64002）的(关键工序：/）在中国境内完成。

53.（产品名称：三棱镜），生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号）。(产品名称：三棱镜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：三棱镜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：三棱镜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

54.（产品名称：平面镜），生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号）。(产品名称：平面镜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：平面镜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：平面镜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

55.（产品名称：曲线轨道&型号：弯轨道），生产厂为(苏州爱牛科教器材有限公司），厂址为(苏州高新区通安镇华金路 281 号）。(产品名称：曲线轨道&型号：弯轨道）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：曲线轨道&型号：弯轨道）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：曲线轨道&型号：弯轨道）的(关键工序：/）在中国境内完成。

56.（产品名称：直线轨道&型号：直轨道），生产厂为(苏州爱牛科教器材有限公司），厂址为(苏州高新区通安镇华金路 281 号）。(产品名称：直线轨道&型号：直轨道）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：直线轨道&型号：直轨道）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：直线轨道&型号：直轨道）的(关键工序：/）在中国境内完成。

57.（产品名称：试管架&型号：03008），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：试管架&型号：03008）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：试管架&型号：03008）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：试管架&型号：03008）的(关键工序：/）在中国境内完成。

58.（产品名称：音叉 1&型号：256Hz），生产厂为(芜湖县易太永丰教学仪器厂），厂址为(安徽省芜湖市芜湖县六郎镇永丰）。(产品名称：音叉 1&型号：256Hz）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：音叉 1&型号：256Hz）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：音叉 1&型号：256Hz）的(关键工序：/）在中国境内完成。

59.（产品名称：音叉 2&型号：512Hz），生产厂为(芜湖县易太永丰教学仪器厂），厂址为(安徽省芜湖市芜湖县六郎镇永丰）。(产品名称：音叉 2&型号：512Hz）的中国境

内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：音叉 2&型号：512Hz)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：音叉 2&型号：512Hz)的(关键工序：/)在中国境内完成。

60.(产品名称：手电筒&型号：LED)，生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)，厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(产品名称：手电筒&型号：LED)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：手电筒&型号：LED)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：手电筒&型号：LED)的(关键工序：/)在中国境内完成。

61.(产品名称：培养皿&型号：110301053)，生产厂为(湖南比克曼控股有限责任公司)，厂址为(湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋)。(产品名称：培养皿&型号：110301053)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：培养皿&型号：110301053)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：培养皿&型号：110301053)的(关键工序：/)在中国境内完成。

62.(产品名称：人体半身模型&型号：39053)，生产厂为(青华科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(产品名称：人体半身模型&型号：39053)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：人体半身模型&型号：39053)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：人体半身模型&型号：39053)的(关键工序：/)在中国境内完成。

63.(产品名称：儿童牙列模型&型号：39052)，生产厂为(青华科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(产品名称：儿童牙列模型&型号：39052)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：儿童牙列模型&型号：39052)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：儿童牙列模型&型号：39052)的(关键工序：/)在中国境内完成。

64.(产品名称：镊子&型号：不锈钢)，生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称：镊子&型号：不锈钢)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：镊子&型号：不锈钢)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：镊子&型号：不锈钢)的(关键工序：/)在中国境内完成。

65.(产品名称：平面政区地球仪&型号：YLKJ-PMZQQ)，生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)，厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(产品名称：平面政区地球仪&

型号：YLKJ-PMZQQ）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：平面政区地球仪&型号：YLKJ-PMZQQ）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：平面政区地球仪&型号：YLKJ-PMZQQ）的(关键工序：/）在中国境内完成。

66.（产品名称：平面政区地球仪&型号：YLKJ-PMZQQ2），生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司），厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号）。(产品名称：平面政区地球仪&型号：YLKJ-PMZQQ2）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：平面政区地球仪&型号：YLKJ-PMZQQ2）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：平面政区地球仪&型号：YLKJ-PMZQQ2）的(关键工序：/）在中国境内完成。

67.（产品名称：地表模型&型号：YLKJ-DBMX），生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司），厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号）。(产品名称：地表模型&型号：YLKJ-DBMX）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：地表模型&型号：YLKJ-DBMX）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：地表模型&型号：YLKJ-DBMX）的(关键工序：/）在中国境内完成。

68.（产品名称：地球内部构造模型&型号：YLKJ-DQNBGZ），生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司），厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号）。(产品名称：地球内部构造模型&型号：YLKJ-DQNBGZ）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：地球内部构造模型&型号：YLKJ-DQNBGZ）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：地球内部构造模型&型号：YLKJ-DQNBGZ）的(关键工序：/）在中国境内完成。

69.（产品名称：大托盘&型号：10701），生产厂为(青华科教仪器有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。(产品名称：大托盘&型号：10701）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：大托盘&型号：10701）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：大托盘&型号：10701）的(关键工序：/）在中国境内完成。

70.（产品名称：仪器车&型号：定制），生产厂为(河北鼎益医疗器械有限公司），厂址为(衡水市冀州区周村镇 106 国道西侧）。(产品名称：仪器车&型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：仪器车&型号：定制）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：仪器车&型号：定制）的(关键工序：/）在中国境内完成。

71.（产品名称：急救箱），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：急救箱）的中

国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：急救箱)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：急救箱)的(关键工序：/)在中国境内完成。

72.(产品名称：条形磁铁&型号：D-CG-LT-180)，生产厂为(临颍县磁钢教仪厂)，厂址为(临颍县新城路自来水公司西侧)。(产品名称：条形磁铁&型号：D-CG-LT-180)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：条形磁铁&型号：D-CG-LT-180)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：条形磁铁&型号：D-CG-LT-180)的(关键工序：/)在中国境内完成。

73.(产品名称：蹄形磁铁&型号：D-CG-LU-80)，生产厂为(临颍县磁钢教仪厂)，厂址为(临颍县新城路自来水公司西侧)。(产品名称：蹄形磁铁&型号：D-CG-LU-80)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：蹄形磁铁&型号：D-CG-LU-80)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：蹄形磁铁&型号：D-CG-LU-80)的(关键工序：/)在中国境内完成。

74.(产品名称：蒸发皿&型号：60mm)，生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司)，厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢)。(产品名称：蒸发皿&型号：60mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：蒸发皿&型号：60mm)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：蒸发皿&型号：60mm)的(关键工序：/)在中国境内完成。

75.(产品名称：乳胶管&型号：130713008+130713009)，生产厂为(湖南比克曼控股有限责任公司)，厂址为(湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋)。(产品名称：乳胶管&型号：130713008+130713009)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：乳胶管&型号：130713008+130713009)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：乳胶管&型号：130713008+130713009)的(关键工序：/)在中国境内完成。

76.(产品名称：集气瓶&型号：250ml)，生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司)，厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢)。(产品名称：集气瓶&型号：250ml)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：集气瓶&型号：250ml)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：集气瓶&型号：250ml)的(关键工序：/)在中国境内完成。

77.(产品名称：试管&型号：15×150mm)，生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司)，厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢)。(产品名称：试管&型号：15×150mm)的

中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：试管&型号：15×150mm)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：试管&型号：15×150mm)的(关键工序：/)在中国境内完成。

78.(产品名称：试管&型号：25×200mm)，生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司)，厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢)。(产品名称：试管&型号：25×200mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：试管&型号：25×200mm)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：试管&型号：25×200mm)的(关键工序：/)在中国境内完成。

79.(产品名称：漏斗&型号：60ml)，生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司)，厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢)。(产品名称：漏斗&型号：60ml)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：漏斗&型号：60ml)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：漏斗&型号：60ml)的(关键工序：/)在中国境内完成。

80.(产品名称：量筒&型号：500ml)，生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司)，厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢)。(产品名称：量筒&型号：500ml)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：量筒&型号：500ml)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：量筒&型号：500ml)的(关键工序：/)在中国境内完成。

81.(产品名称：凤仙花种子&型号：1000 粒)，生产厂为(寿光欣欣然园艺有限公司)，厂址为(寿光市文圣街北，黄海路西东宝金海商城 B05 号楼 208 室)。(产品名称：凤仙花种子&型号：1000 粒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：凤仙花种子&型号：1000 粒)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：凤仙花种子&型号：1000 粒)的(关键工序：/)在中国境内完成。

82.(产品名称：温度计&型号：100 ℃)，生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司)，厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢)。(产品名称：温度计&型号：100 ℃)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：温度计&型号：100 ℃)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：温度计&型号：100 ℃)的(关键工序：/)在中国境内完成。

83.(产品名称：放大镜 1)，生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)，厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(产品名称：放大镜 1)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例：/）。(产品名称：放大镜 1）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：放大镜 1）的(关键工序：/）在中国境内完成。

84.（产品名称：橡皮筋&型号：3214），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：橡皮筋&型号：3214）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：橡皮筋&型号：3214）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：橡皮筋&型号：3214）的(关键工序：/）在中国境内完成。

85.（产品名称：亚克力板），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：亚克力板）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：亚克力板）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：亚克力板）的(关键工序：/）在中国境内完成。

86.（产品名称：激光笔），生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号）。(产品名称：激光笔）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：激光笔）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：激光笔）的(关键工序：/）在中国境内完成。

87.（产品名称：菱形小磁针&型号：24007），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：菱形小磁针&型号：24007）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：菱形小磁针&型号：24007）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：菱形小磁针&型号：24007）的(关键工序：/）在中国境内完成。

88.（产品名称：磁性演示盒），生产厂为(上饶市广创教学设备有限公司），厂址为(江西省上饶市信州区沙溪镇胜利街 77 号）。(产品名称：磁性演示盒）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：磁性演示盒）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：磁性演示盒）的(关键工序：/）在中国境内完成。

89.（产品名称：回形针&型号：0037），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：回形针&型号：0037）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：回形针&型号：0037）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：回形针&型号：0037）的(关键工序：/）在中国境内完成。

90.（产品名称：胶带&型号：JD175），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江

省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：胶带&型号：JD175）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：胶带&型号：JD175）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：胶带&型号：JD175）的(关键工序：/）在中国境内完成。

91.（产品名称：吸管&型号：定制），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢）。(产品名称：吸管&型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：吸管&型号：定制）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：吸管&型号：定制）的(关键工序：/）在中国境内完成。

92.（产品名称：单摆组&型号：22023），生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。(产品名称：单摆组&型号：22023）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：单摆组&型号：22023）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：单摆组&型号：22023）的(关键工序：/）在中国境内完成。

93.（产品名称：直尺&型号：DL8100），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：直尺&型号：DL8100）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：直尺&型号：DL8100）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：直尺&型号：DL8100）的(关键工序：/）在中国境内完成。

94.（产品名称：布卷尺&型号：DL9850），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：布卷尺&型号：DL9850）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：布卷尺&型号：DL9850）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：布卷尺&型号：DL9850）的(关键工序：/）在中国境内完成。

95.（产品名称：电池盒&型号：1 号），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：电池盒&型号：1 号）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电池盒&型号：1 号）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电池盒&型号：1 号）的(关键工序：/）在中国境内完成。

96.（产品名称：小灯座&型号：30307303601），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公

司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：小灯座&型号：30307303601）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小灯座&型号：30307303601）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小灯座&型号：30307303601）的(关键工序：/）在中国境内完成。

97.（产品名称：金属垫圈），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：金属垫圈）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：金属垫圈）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：金属垫圈）的(关键工序：/）在中国境内完成。

98.（产品名称：小风扇），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：小风扇）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小风扇）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小风扇）的(关键工序：/）在中国境内完成。

99.（产品名称：泡沫板），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：泡沫板）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：泡沫板）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：泡沫板）的(关键工序：/）在中国境内完成。

100.（产品名称：教学电源&型号：DY 一 XJ 一 WY 一 12/2 型），生产厂为(三门峡百事达科教设备有限公司），厂址为(河南省三门峡市湖滨区上阳南路中裕燃气办公楼四楼 001 室）。(产品名称：教学电源&型号：DY 一 XJ 一 WY 一 12/2 型）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：教学电源&型号：DY 一 XJ 一 WY 一 12/2 型）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：教学电源&型号：DY 一 XJ 一 WY 一 12/2 型）的(关键工序：/）在中国境内完成。

101.（产品名称：剪刀&型号：0602），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（营业执照多址））。(产品名称：剪刀&型号：0602）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：剪刀&型号：0602）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：剪刀&型号：0602）的(关键工序：/）在中国境内完成。

102.（产品名称：喷水壶），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：喷水壶）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：喷水壶）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：

喷水壶）的(关键工序：/）在中国境内完成。

103.（产品名称：花盆），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：花盆）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：花盆）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：花盆）的(关键工序：/）在中国境内完成。

104.（产品名称：托盘天平&型号：JPT-5），生产厂为(天津天马衡基仪器有限公司），厂址为(天津市南开区西湖道 95 号 B 座二层 A-1 室（科技园））。(产品名称：托盘天平&型号：JPT-5）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：托盘天平&型号：JPT-5）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：托盘天平&型号：JPT-5）的(关键工序：/）在中国境内完成。

105.（产品名称：砝码），生产厂为(天津天马衡基仪器有限公司），厂址为(天津市南开区西湖道 95 号 B 座二层 A-1 室（科技园））。(产品名称：砝码）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：砝码）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：砝码）的(关键工序：/）在中国境内完成。

106.（产品名称：镊子），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：镊子）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：镊子）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：镊子）的(关键工序：/）在中国境内完成。

107.（产品名称：金属钩码&型号：Ms104.5 一 8），生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司），厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。(产品名称：金属钩码&型号：Ms104.5 一 8）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：金属钩码&型号：Ms104.5 一 8）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：金属钩码&型号：Ms104.5 一 8）的(关键工序：/）在中国境内完成。

108.（产品名称：塑料量杯），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：塑料量杯）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：塑料量杯）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：塑料量杯）的(关键工序：/）在中国境内完成。

109.（产品名称：打孔钳），生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司），厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号）。(产品名称：打孔

钳）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：打孔钳）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：打孔钳）的(关键工序：/）在中国境内完成。

110.（产品名称：两用气筒&型号：02013），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。(产品名称：两用气筒&型号：02013）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：两用气筒&型号：02013）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：两用气筒&型号：02013）的(关键工序：/）在中国境内完成。

111.（产品名称：盖玻片&型号：120602001），生产厂为(湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为(湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房3#4#6#栋）。(产品名称：盖玻片&型号：120602001）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：盖玻片&型号：120602001）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：盖玻片&型号：120602001）的(关键工序：/）在中国境内完成。

112.（产品名称：尖嘴钳&型号：193067），生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司），厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路28号）。(产品名称：尖嘴钳&型号：193067）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：尖嘴钳&型号：193067）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：尖嘴钳&型号：193067）的(关键工序：/）在中国境内完成。

113.（产品名称：钢丝钳&型号：193086），生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司），厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路28号）。(产品名称：钢丝钳&型号：193086）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钢丝钳&型号：193086）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢丝钳&型号：193086）的(关键工序：/）在中国境内完成。

114.（产品名称：试管刷&型号：250*100*25mm），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路20号1幢）。(产品名称：试管刷&型号：250*100*25mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：试管刷&型号：250*100*25mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：试管刷&型号：250*100*25mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

115.（产品名称：陶土网&型号：125mm×125mm），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路20号1幢）。(产品名称：陶土网&型号：125mm

×125mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：陶土网&型号：125mm×125mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：陶土网&型号：125mm×125mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

116.（产品名称：药匙&型号：16cm），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢）。(产品名称：药匙&型号：16cm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：药匙&型号：16cm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：药匙&型号：16cm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

117.（产品名称：感温油墨），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：感温油墨）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：感温油墨）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：感温油墨）的(关键工序：/）在中国境内完成。

118.（产品名称：护目镜&型号：3M），生产厂为(3M 中国有限公司），厂址为(上海市田林路 222 号）。(产品名称：护目镜&型号：3M）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：护目镜&型号：3M）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：护目镜&型号：3M）的(关键工序：/）在中国境内完成。

119.（产品名称：一次性乳胶手套&型号：BKMAMLAB），生产厂为(湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为(湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。(产品名称：一次性乳胶手套&型号：BKMAMLAB）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：一次性乳胶手套&型号：BKMAMLAB）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：一次性乳胶手套&型号：BKMAMLAB）的(关键工序：/）在中国境内完成。

120.（产品名称：克勺&型号：1g），生产厂为(上海拜杰实业有限公司），厂址为(上海市宝山区金勺路 1515 号 A4 车间）。(产品名称：克勺&型号：1g）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：克勺&型号：1g）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：克勺&型号：1g）的(关键工序：/）在中国境内完成。

121.（产品名称：橡皮锤&型号：DL5612），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：橡皮锤&型号：DL5612）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：橡皮锤&型号：DL5612）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：橡皮锤&型号：DL5612）的(关键工序：

/）在中国境内完成。

122.（产品名称：电动钻孔器&型号：02006），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：电动钻孔器&型号：02006）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电动钻孔器&型号：02006）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电动钻孔器&型号：02006）的(关键工序：/）在中国境内完成。

123.（产品名称：支架），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：支架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：支架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：支架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

124.（产品名称：旋转支架&型号：03013），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：旋转支架&型号：03013）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：旋转支架&型号：03013）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：旋转支架&型号：03013）的(关键工序：/）在中国境内完成。

125.（产品名称：钢直尺 1&型号：8463），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：钢直尺 1&型号：8463）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钢直尺 1&型号：8463）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢直尺 1&型号：8463）的(关键工序：/）在中国境内完成。

126.（产品名称：钢直尺 2&型号：8460），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：钢直尺 2&型号：8460）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钢直尺 2&型号：8460）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢直尺 2&型号：8460）的(关键工序：/）在中国境内完成。

127.（产品名称：数码显微镜&型号：NE610D），生产厂为(宁波永新光学股份有限公司)，厂址为(浙江省宁波高新区木槿路 169 号)。(产品名称：数码显微镜&型号：NE610D）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：数码显微镜&型号：NE610D）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：数码显微镜&型号：NE610D）的(关键工序：/）在中国境内完成。

128.（产品名称：生物显微镜&型号：N-117M），生产厂为(宁波永新光学股份有限公司)，厂址为(浙江省宁波高新区木槿路 169 号)。(产品名称：生物显微镜&型号：N-117M)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：生物显微镜&型号：N-117M)的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：生物显微镜&型号：N-117M)的(关键工序：/）在中国境内完成。

129.（产品名称：环形磁铁），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：环形磁铁）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：环形磁铁）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：环形磁铁）的(关键工序：/）在中国境内完成。

130.（产品名称：支杆定滑轮&型号：Φ40mm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：支杆定滑轮&型号：Φ40mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：支杆定滑轮&型号：Φ40mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：支杆定滑轮&型号：Φ40mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

131.（产品名称：定滑轮&型号：Φ40mm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：定滑轮&型号：Φ40mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：定滑轮&型号：Φ40mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：定滑轮&型号：Φ40mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

132.（产品名称：动滑轮&型号：Φ40mm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：动滑轮&型号：Φ40mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：动滑轮&型号：Φ40mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：动滑轮&型号：Φ40mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

133.（产品名称：滑轮组绳&型号：70-100cm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：滑轮组绳&型号：70-100cm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：滑轮组绳&型号：70-100cm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：滑轮组绳&型号：70-100cm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

134.（产品名称：轮轴&型号：Φ60-120mm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），

厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301)。(产品名称：轮轴&型号：Φ60-120mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：轮轴&型号：Φ60-120mm)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：轮轴&型号：Φ60-120mm)的(关键工序：/)在中国境内完成。

135.(产品名称：放大镜 2)，生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)，厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(产品名称：放大镜 2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：放大镜 2)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：放大镜 2)的(关键工序：/)在中国境内完成。

136.(产品名称：放大镜 3)，生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)，厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(产品名称：放大镜 3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：放大镜 3)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：放大镜 3)的(关键工序：/)在中国境内完成。

137.(产品名称：光屏)，生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)，厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(产品名称：光屏)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：光屏)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：光屏)的(关键工序：/)在中国境内完成。

138.(产品名称：斜面&型号：800 mm)，生产厂为(宜兴市可安教学设备有限公司)，厂址为(宜兴市张渚镇宜广公路善卷段东侧 30 号)。(产品名称：斜面&型号：800 mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：斜面&型号：800 mm)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：斜面&型号：800 mm)的(关键工序：/)在中国境内完成。

139.(产品名称：载玻片&型号：7101)，生产厂为(湖南比克曼控股有限责任公司)，厂址为(湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋)。(产品名称：载玻片&型号：7101)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：载玻片&型号：7101)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：载玻片&型号：7101)的(关键工序：/)在中国境内完成。

140.(产品名称：透明水槽&型号：02116)，生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(产品名称：透明水槽&型号：02116)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：透明水槽&型号：02116)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：透明水槽&型号：

02116）的(关键工序：/）在中国境内完成。

141.（产品名称：马达），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。(产品名称：马达）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：马达）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：马达）的(关键工序：/）在中国境内完成。

142.（产品名称：金属环&型号：Φ≥16mm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301）。(产品名称：金属环&型号：Φ≥16mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：金属环&型号：Φ≥16mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：金属环&型号：Φ≥16mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

143.（产品名称：金属球&型号：Φ16mm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301）。(产品名称：金属球&型号：Φ16mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：金属球&型号：Φ16mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：金属球&型号：Φ16mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

144.（产品名称：遮光盒），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301）。(产品名称：遮光盒）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：遮光盒）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：遮光盒）的(关键工序：/）在中国境内完成。

145.（产品名称：透明盒），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301）。(产品名称：透明盒）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：透明盒）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：透明盒）的(关键工序：/）在中国境内完成。

146.（产品名称：陀螺&型号：塑料），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301）。(产品名称：陀螺&型号：塑料）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：陀螺&型号：塑料）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：陀螺&型号：塑料）的(关键工序：/）在中国境内完成。

147.（产品名称：小灯泡），生产厂为(江苏顺和教学仪器有限公司），厂址为(泰州市高港高新技术产业园区永平路 369 号）。(产品名称：小灯泡）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小灯泡）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小灯泡）的(关键工序：/）在中国境内完成。

148.（产品名称：小灯泡灯座&型号：74*34mm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：小灯泡灯座&型号：74*34mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小灯泡灯座&型号：74*34mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小灯泡灯座&型号：74*34mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

149.（产品名称：三通连接管&型号：定制），生产厂为(江苏顺和教学仪器有限公司），厂址为(泰州市高港高新技术产业园区永平路 369 号）。(产品名称：三通连接管&型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：三通连接管&型号：定制）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：三通连接管&型号：定制）的(关键工序：/）在中国境内完成。

150.（产品名称：开关&型号：74*34mm），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：开关&型号：74*34mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：开关&型号：74*34mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：开关&型号：74*34mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

151.（产品名称：冰夹&型号：不锈钢），生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。(产品名称：冰夹&型号：不锈钢）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：冰夹&型号：不锈钢）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：冰夹&型号：不锈钢）的(关键工序：/）在中国境内完成。

152.（产品名称：蜡烛底座），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。(产品名称：蜡烛底座）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：蜡烛底座）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：蜡烛底座）的(关键工序：/）在中国境内完成。

153.（产品名称：插头导线），生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。(产品名称：插头导线）的中国境内生

产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：插头导线）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：插头导线）的(关键工序：/）在中国境内完成。

154.（产品名称：接线夹导线），生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。(产品名称：接线夹导线）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：接线夹导线）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：接线夹导线）的(关键工序：/）在中国境内完成。

155.（产品名称：接线叉导线），生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。(产品名称：接线叉导线）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：接线叉导线）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：接线叉导线）的(关键工序：/）在中国境内完成。

156.（产品名称：组合接头导线），生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。(产品名称：组合接头导线）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：组合接头导线）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：组合接头导线）的(关键工序：/）在中国境内完成。

157.（产品名称：钢琴&型号：YS3），生产厂为(雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司），厂址为(上海市静安区新闸路 1818 号 2 楼商铺）。(产品名称：钢琴&型号：YS3）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钢琴&型号：YS3）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢琴&型号：YS3）的(关键工序：/）在中国境内完成。

158.（产品名称：五线谱识读教具&型号：JMN-101），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：五线谱识读教具&型号：JMN-101）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：五线谱识读教具&型号：JMN-101）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：五线谱识读教具&型号：JMN-101）的(关键工序：/）在中国境内完成。

159.（产品名称：五线谱识读学具&型号：JMS-101），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：五线谱识读学具&型号：JMS-101）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：五线谱识读学具&型号：JMS-101）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产

品名称：五线谱识读学具&型号：JMS-101）的(关键工序：/）在中国境内完成。

160.（产品名称：小学音乐教育教学图书及杂志），生产厂为(上海音乐出版社有限公司），厂址为(上海市黄浦区绍兴路 7 号 2 楼）。(产品名称：小学音乐教育教学图书及杂志）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小学音乐教育教学图书及杂志）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小学音乐教育教学图书及杂志）的(关键工序：/）在中国境内完成。

161.（产品名称：口风琴 1&型号：JSH-37K），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：口风琴 1&型号：JSH-37K）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：口风琴 1&型号：JSH-37K）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：口风琴 1&型号：JSH-37K）的(关键工序：/）在中国境内完成。

162.（产品名称：口风琴 2&型号：JSH-32K），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：口风琴 2&型号：JSH-32K）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：口风琴 2&型号：JSH-32K）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：口风琴 2&型号：JSH-32K）的(关键工序：/）在中国境内完成。

163.（产品名称：音叉组&型号：JSH-YCZ08），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：音叉组&型号：JSH-YCZ08）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：音叉组&型号：JSH-YCZ08）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：音叉组&型号：JSH-YCZ08）的(关键工序：/）在中国境内完成。

164.（产品名称：节拍器&型号：EM-08），生产厂为(深圳市伊诺乐器有限公司），厂址为(深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道 2 10 号 2 栋 406）。(产品名称：节拍器&型号：EM-08）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：节拍器&型号：EM-08）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：节拍器&型号：EM-08）的(关键工序：/）在中国境内完成。

165.(产品名称：竖笛 1&型号：ESW8A21B、ESW8A22B、ESW8A23B、ESW8A24B、ESW8A25B、)，生产厂为(江苏天鹅乐器有限公司），厂址为(靖江市马桥镇振兴北路 12 号）。(产品名称：竖笛 1&型号：ESW8A21B、ESW8A22B、ESW8A23B、ESW8A24B、ESW8A25B、）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：竖笛 1&型号：ESW8A21B、

ESW8A22B、ESW8A23B、ESW8A24B、ESW8A25B、）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：竖笛 1&型号：ESW8A21B、ESW8A22B、ESW8A23B、ESW8A24B、ESW8A25B、）的(关键工序：/）在中国境内完成。

166.（产品名称：竖笛 2&型号：ESW8A21B、ESW8A22B、ESW8A23B、ESW8A24B、ESW8A25B），生产厂为(江苏天鹅乐器有限公司），厂址为(靖江市马桥镇振兴北路 12 号）。(产品名称：竖笛 2&型号：ESW8A21B、ESW8A22B、ESW8A23B、ESW8A24B、ESW8A25B）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：竖笛 2&型号：ESW8A21B、ESW8A22B、ESW8A23B、ESW8A24B、ESW8A25B）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：竖笛 2&型号：ESW8A21B、ESW8A22B、ESW8A23B、ESW8A24B、ESW8A25B）的(关键工序：/）在中国境内完成。

167.（产品名称：陶笛&型号：TD12KAC），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：陶笛&型号：TD12KAC）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：陶笛&型号：TD12KAC）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：陶笛&型号：TD12KAC）的(关键工序：/）在中国境内完成。

168.（产品名称：陶笛&型号：TD12KAC），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：陶笛&型号：TD12KAC）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：陶笛&型号：TD12KAC）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：陶笛&型号：TD12KAC）的(关键工序：/）在中国境内完成。

169.（产品名称：葫芦丝&型号：HLS-ZU820），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：葫芦丝&型号：HLS-ZU820）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：葫芦丝&型号：HLS-ZU820）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：葫芦丝&型号：HLS-ZU820）的(关键工序：/）在中国境内完成。

170.（产品名称：葫芦丝&型号：HLS-ZU820），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：葫芦丝&型号：HLS-ZU820）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：葫芦丝&型号：HLS-ZU820）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：葫芦丝&型号：HLS-ZU820）的(关键工序：/）在中国境内完成。

171.（产品名称：口琴&型号：GG28A-2），生产厂为(上海国光口琴厂有限公司），厂址为(中国（上海）自由贸易试验区金港路 211 号 1105 室）。(产品名称：口琴&型号：GG28A-2）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：口琴&型号：GG28A-2）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：口琴&型号：GG28A-2）的(关键工序：/）在中国境内完成。

172.（产品名称：奥尔夫教学乐器（核心产品）&型号：JSH-GJYZQ），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：奥尔夫教学乐器（核心产品）&型号：JSH-GJYZQ）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：奥尔夫教学乐器（核心产品）&型号：JSH-GJYZQ）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：奥尔夫教学乐器（核心产品）&型号：JSH-GJYZQ）的(关键工序：/）在中国境内完成。

173.（产品名称：大锣&型号：XTZHYL33JS），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：大锣&型号：XTZHYL33JS）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：大锣&型号：XTZHYL33JS）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：大锣&型号：XTZHYL33JS）的(关键工序：/）在中国境内完成。

174.（产品名称：小锣&型号：XTL22JS），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：小锣&型号：XTL22JS）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小锣&型号：XTL22JS）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小锣&型号：XTL22JS）的(关键工序：/）在中国境内完成。

175.（产品名称：大钹&型号：XTB30JS），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：大钹&型号：XTB30JS）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：大钹&型号：XTB30JS）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：大钹&型号：XTB30JS）的(关键工序：/）在中国境内完成。

176.（产品名称：小钹&型号：XTB15JS），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：小钹&型号：XTB15JS）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小钹&型号：XTB15JS）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小钹&型号：XTB15JS）的(关

键工序：/）在中国境内完成。

177.（产品名称：堂鼓&型号：JSHXT2132），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：堂鼓&型号：JSHXT2132）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：堂鼓&型号：JSHXT2132）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：堂鼓&型号：JSHXT2132）的(关键工序：/）在中国境内完成。

178.（产品名称：木鱼&型号：WY-5J），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：木鱼&型号：WY-5J）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：木鱼&型号：WY-5J）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：木鱼&型号：WY-5J）的(关键工序：/）在中国境内完成。

179.（产品名称：大军鼓&型号：DJG-JB66），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：大军鼓&型号：DJG-JB66）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：大军鼓&型号：DJG-JB66）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：大军鼓&型号：DJG-JB66）的(关键工序：/）在中国境内完成。

180.（产品名称：小军鼓&型号：JG-Z1405K），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：小军鼓&型号：JG-Z1405K）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小军鼓&型号：JG-Z1405K）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小军鼓&型号：JG-Z1405K）的(关键工序：/）在中国境内完成。

181.（产品名称：非洲鼓&型号：FZG-12），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：非洲鼓&型号：FZG-12）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：非洲鼓&型号：FZG-12)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：非洲鼓&型号：FZG-12)的(关键工序：/）在中国境内完成。

182.（产品名称：箱鼓&型号：JSH-XG004），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：箱鼓&型号：JSH-XG004）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：箱鼓&型号：JSH-XG004）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：箱鼓&型号：

JSH-XG004）的(关键工序：/）在中国境内完成。

183.（产品名称：八音琴&型号：DT-G4025-8），生产厂为(北京金三惠科技有限公司)，厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：八音琴&型号：DT-G4025-8）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：八音琴&型号：DT-G4025-8）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：八音琴&型号：DT-G4025-8）的(关键工序：/）在中国境内完成。

184.（产品名称：音束&型号：JBCH-36），生产厂为(天津市津宝乐器有限公司），厂址为(天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号）。(产品名称：音束&型号：JBCH-36）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：音束&型号：JBCH-36）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：音束&型号：JBCH-36）的(关键工序：/）在中国境内完成。

185.（产品名称：中国鼓&型号：JSH-12HJ），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：中国鼓&型号：JSH-12HJ）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：中国鼓&型号：JSH-12HJ）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：中国鼓&型号：JSH-12HJ）的(关键工序：/）在中国境内完成。

186.（产品名称：红绸&型号：HC-12），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：红绸&型号：HC-12）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：红绸&型号：HC-12）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：红绸&型号：HC-12）的(关键工序：/）在中国境内完成。

187.（产品名称：扇子&型号：WDS-Y40），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：扇子&型号：WDS-Y40）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：扇子&型号：WDS-Y40）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：扇子&型号：WDS-Y40）的(关键工序：/）在中国境内完成。

188.（产品名称：水袖&型号：SX-15），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：水袖&型号：SX-15）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：水袖&型号：SX-15）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：水袖&型号：SX-15）的(关键

工序：/）在中国境内完成。

189.（产品名称：动物头饰&型号：TS-23），生产厂为(北京金三惠科技有限公司），厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：动物头饰&型号：TS-23）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：动物头饰&型号：TS-23）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：动物头饰&型号：TS-23）的(关键工序：/）在中国境内完成。

190.（产品名称：无线扩音器&型号：T18mini），生产厂为(深圳市金城伟业电子有限公司），厂址为(深圳市宝安区福永街道福海大道天瑞工业园 A8 栋 8 楼东）。(产品名称：无线扩音器&型号：T18mini）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：无线扩音器&型号：T18mini）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：无线扩音器&型号：T18mini）的(关键工序：/）在中国境内完成。

191.（产品名称：民间美术欣赏及写生样本&型号：MS01820），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：民间美术欣赏及写生样本&型号：MS01820）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：民间美术欣赏及写生样本&型号：MS01820）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：民间美术欣赏及写生样本&型号：MS01820）的(关键工序：/）在中国境内完成。

192.（产品名称：艺术类多媒体软件），生产厂为(《中国绘画源流》-广西师范大学出版社集团有限公司/《看法》-文化艺术出版社有限公司/《世界建筑史》-广东人民出版社有限公司/《中国工艺美术史》-东方出版中心有限公司/《中国当代雕塑史》-中国青年出版总社有限公司/《中国民间艺术的奇妙之旅》-化学工业出版社有限公司），厂址为(《中国绘画源流》-桂林市七星区五里店路 9 号/《看法》-北京市东城区东四八条 52 号 6 幢/《世界建筑史》-广州市越秀区大沙头四马路 10 号/《中国工艺美术史》-上海市长宁区仙霞路 345 号/《中国当代雕塑史》-北京市东城区东四十二条 21 号/《中国民间艺术的奇妙之旅》-北京市东城区青年湖南街 13 号）。(产品名称：艺术类多媒体软件）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：艺术类多媒体软件）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：艺术类多媒体软件）的(关键工序：/）在中国境内完成。"

193.（产品名称：国画工具&型号：MS00201），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：国画工具&型号：MS00201）的中国

境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：国画工具&型号：MS00201）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：国画工具&型号：MS00201）的(关键工序：/）在中国境内完成。

194.（产品名称：涮笔桶&型号：MQ39602），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：涮笔桶&型号：MQ39602）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：涮笔桶&型号：MQ39602）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：涮笔桶&型号：MQ39602）的(关键工序：/）在中国境内完成。

195.（产品名称：字帖），生产厂为(篆书《泰山刻石》-北京工艺美术出版社有限责任公司；隶书《曹全碑》-北京工艺美术出版社有限责任公司；楷书《九成宫醴泉铭》-贵州民族出版社有限公司；行书《集王羲之圣教序》-贵州民族出版社有限公司；草书《智勇草书千字文》-贵州民族出版社有限公司），厂址为(篆书《泰山刻石》-北京市西城区北三环中路 6 号 3 幢 7 层 702 室；隶书《曹全碑》-北京市西城区北三环中路 6 号 3 幢 7 层 702 室；楷书《九成宫醴泉铭》-贵州省贵阳市观山湖区长岭北路贵阳国际会议展览中心 D 区 D1 栋 18 层；行书《集王羲之圣教序》-贵州省贵阳市观山湖区长岭北路贵阳国际会议展览中心 D 区 D1 栋 18 层；草书《智勇草书千字文》-贵州省贵阳市观山湖区长岭北路贵阳国际会议展览中心 D 区 D1 栋 18 层；）。(产品名称：字帖）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：字帖）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：字帖）的(关键工序：/）在中国境内完成。

196.（产品名称：宣纸镜心&型号：MS00501），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：宣纸镜心&型号：MS00501）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：宣纸镜心&型号：MS00501）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：宣纸镜心&型号：MS00501）的(关键工序：/）在中国境内完成。

197.（产品名称：水粉工具&型号：MS03506），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：水粉工具&型号：MS03506）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：水粉工具&型号：MS03506）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：水粉工具&型号：MS03506）的(关键工序：/）在中国境内完成。

198.（产品名称：水溶粉彩棒&型号：36 色），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），

厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：水溶粉彩棒&型号：36 色）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：水溶粉彩棒&型号：36 色）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：水溶粉彩棒&型号：36 色）的(关键工序：/）在中国境内完成。

199.（产品名称：静物&型号：MS02540），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：静物&型号：MS02540）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：静物&型号：MS02540）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：静物&型号：MS02540）的(关键工序：/）在中国境内完成。

200.（产品名称：衬布&型号：MS00153），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：衬布&型号：MS00153）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：衬布&型号：MS00153）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：衬布&型号：MS00153）的(关键工序：/）在中国境内完成。

201.（产品名称：版画工具&型号：MQ03402），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：版画工具&型号：MQ03402）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：版画工具&型号：MQ03402）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：版画工具&型号：MQ03402）的(关键工序：/）在中国境内完成。

202.（产品名称：剪纸与拼贴工具&型号：MS01601），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：剪纸与拼贴工具&型号：MS01601）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：剪纸与拼贴工具&型号：MS01601）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：剪纸与拼贴工具&型号：MS01601）的(关键工序：/）在中国境内完成。

203.（产品名称：篆刻工具&型号：MQ04701），生产厂为(河北大宾美术用品有限公司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：篆刻工具&型号：MQ04701）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：篆刻工具&型号：MQ04701）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：篆刻工具&型号：MQ04701）的(关键工序：/）在中国境内完成。

204.（产品名称：印谱空白册&型号：MQ01023），生产厂为(河北大宾美术用品有限公

司），厂址为(涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：印谱空白册&型号：MQ01023）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：印谱空白册&型号：MQ01023）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：印谱空白册&型号：MQ01023）的(关键工序：/）在中国境内完成。

205.（产品名称：简易急救箱），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。(产品名称：简易急救箱）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：简易急救箱）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：简易急救箱）的(关键工序：/）在中国境内完成。

206.（产品名称：工作服&型号：82001），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。(产品名称：工作服&型号：82001）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：工作服&型号：82001）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：工作服&型号：82001）的(关键工序：/）在中国境内完成。

207.（产品名称：机械危害防护手套），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。(产品名称：机械危害防护手套）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：机械危害防护手套）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：机械危害防护手套）的(关键工序：/）在中国境内完成。

208.（产品名称：帆布手套），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。(产品名称：帆布手套）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：帆布手套）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：帆布手套）的(关键工序：/）在中国境内完成。

209.（产品名称：手套&型号：82006），生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。(产品名称：手套&型号：82006）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：手套&型号：82006）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：手套&型号：82006）的(关键工序：/）在中国境内完成。

210.（产品名称：简易急救箱），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。(产品名称：简易急救

箱）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：简易急救箱）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：简易急救箱）的(关键工序：/）在中国境内完成。

211.（产品名称：刻纸刀&型号：2003），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：刻纸刀&型号：2003）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：刻纸刀&型号：2003）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：刻纸刀&型号：2003）的(关键工序：/）在中国境内完成。

212.（产品名称：剪刀&型号：6009），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：剪刀&型号：6009）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：剪刀&型号：6009）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：剪刀&型号：6009）的(关键工序：/）在中国境内完成。

213.（产品名称：切割垫板&型号：78400），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：切割垫板&型号：78400）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：切割垫板&型号：78400）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：切割垫板&型号：78400）的(关键工序：/）在中国境内完成。

214.（产品名称：衍纸笔&型号：9mmX110mm），生产厂为(北京赛卓科技有限公司），厂址为(北京市顺义区金航中路 1 号院 2 号楼 711 室（天竺综合保税区-066））。(产品名称：衍纸笔&型号：9mmX110mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：衍纸笔&型号：9mmX110mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：衍纸笔&型号：9mmX110mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

215.（产品名称：衍纸模板尺&型号：210*101mm），生产厂为(北京赛卓科技有限公司），厂址为(北京市顺义区金航中路 1 号院 2 号楼 711 室（天竺综合保税区-066））。(产品名称：衍纸模板尺&型号：210*101mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：衍纸模板尺&型号：210*101mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：衍纸模板尺&型号：210*101mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

216.（产品名称：锥子&型号：521208），生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司），厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号）。(产品名称：锥子&型号：521208）的

中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：锥子&型号：521208）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：锥子&型号：521208）的(关键工序：/）在中国境内完成。

217.（产品名称：钢直尺&型号：DL8030），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：钢直尺&型号：DL8030）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钢直尺&型号：DL8030）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢直尺&型号：DL8030）的(关键工序：/）在中国境内完成。

218.（产品名称：刻刀&型号：3 支装），生产厂为(临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为(山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。(产品名称：刻刀&型号：3 支装）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：刻刀&型号：3 支装）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：刻刀&型号：3 支装）的(关键工序：/）在中国境内完成。

219.（产品名称：镊子&型号：450905），生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司），厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号）。(产品名称：镊子&型号：450905）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：镊子&型号：450905）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：镊子&型号：450905）的(关键工序：/）在中国境内完成。

220.（产品名称：木工锉刀&型号：500801+501002），生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司），厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号）。(产品名称：木工锉刀&型号：500801+501002）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：木工锉刀&型号：500801+501002）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：木工锉刀&型号：500801+501002）的(关键工序：/）在中国境内完成。

221.（产品名称：什锦木锉&型号：506416），生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司），厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号）。(产品名称：什锦木锉&型号：506416）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：什锦木锉&型号：506416）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：什锦木锉&型号：506416）的(关键工序：/）在中国境内完成。

222.（产品名称：G 型夹具&型号：520903），生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司），厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号）。(产品名称：G 型夹具&型号：520903）

的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：G 型夹具&型号：520903)的(关键组件：/) 在中国境内生产。(产品名称：G 型夹具&型号：520903) 的(关键工序：/) 在中国境内完成。

223. (产品名称：螺丝刀&型号：518906)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：螺丝刀&型号：518906)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：螺丝刀&型号：518906)的(关键组件：/) 在中国境内生产。(产品名称：螺丝刀&型号：518906) 的(关键工序：/) 在中国境内完成。

224. (产品名称：木工直角尺&型号：181230)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：木工直角尺&型号：181230) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：木工直角尺&型号：181230) 的(关键组件：/) 在中国境内生产。(产品名称：木工直角尺&型号：181230) 的(关键工序：/) 在中国境内完成。

225. (产品名称：钢锯架&型号：283012)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：钢锯架&型号：283012)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：钢锯架&型号：283012)的(关键组件：/) 在中国境内生产。(产品名称：钢锯架&型号：283012) 的(关键工序：/) 在中国境内完成。

226. (产品名称：克丝钳&型号：191206)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：克丝钳&型号：191206)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：克丝钳&型号：191206)的(关键组件：/) 在中国境内生产。(产品名称：克丝钳&型号：191206) 的(关键工序：/) 在中国境内完成。

227. (产品名称：尖嘴钳&型号：191226)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：尖嘴钳&型号：191226)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：尖嘴钳&型号：191226)的(关键组件：/) 在中国境内生产。(产品名称：尖嘴钳&型号：191226) 的(关键工序：/) 在中国境内完成。

228. (产品名称：圆头锤&型号：350901)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：圆头锤&型号：350901)

的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：圆头锤&型号：350901)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：圆头锤&型号：350901)的(关键工序：/)在中国境内完成。

229. (产品名称：什锦锉&型号：506416)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：什锦锉&型号：506416)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：什锦锉&型号：506416)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：什锦锉&型号：506416)的(关键工序：/)在中国境内完成。

230. (产品名称：划针&型号：150mm)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：划针&型号：150mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：划针&型号：150mm)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：划针&型号：150mm)的(关键工序：/)在中国境内完成。

231. (产品名称：梅花冲子&型号：4mm)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：梅花冲子&型号：4mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：梅花冲子&型号：4mm)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：梅花冲子&型号：4mm)的(关键工序：/)在中国境内完成。

232. (产品名称：钢卷尺&型号：8202)，生产厂为(得力集团有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址）)。(产品名称：钢卷尺&型号：8202)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：钢卷尺&型号：8202)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：钢卷尺&型号：8202)的(关键工序：/)在中国境内完成。

233. (产品名称：铁皮剪刀&型号：273210)，生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称：铁皮剪刀&型号：273210)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：铁皮剪刀&型号：273210)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：铁皮剪刀&型号：273210)的(关键工序：/)在中国境内完成。

234. (产品名称：游标卡尺&型号：150mm)，生产厂为(上海北量工具有限公司)，厂址为(上海市金山区漕泾镇亭卫公路 3688 号 5 幢 1051 室)。(产品名称：游标卡尺&型

号：150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：游标卡尺&型号：150mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：游标卡尺&型号：150mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

235.（产品名称：情绪疏导系统&型号：EP-ME01 Pro），生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：情绪疏导系统&型号：EP-ME01 Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：情绪疏导系统&型号：EP-ME01 Pro）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：情绪疏导系统&型号：EP-ME01 Pro）的(关键工序：/）在中国境内完成。

236.（产品名称：双手协调仪&型号：EP-Z 711），生产厂为(上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：双手协调仪&型号：EP-Z 711）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：双手协调仪&型号：EP-Z 711）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：双手协调仪&型号：EP-Z 711）的(关键工序：/）在中国境内完成。

237.（产品名称：录音笔&型号：W9），生产厂为(湖南纽曼数码科技有限公司），厂址为(长沙经济技术开发区漓湘东路 2 号）。(产品名称：录音笔&型号：W9）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：录音笔&型号：W9）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：录音笔&型号：W9）的(关键工序：/）在中国境内完成。

238.（产品名称：小型组合音响&型号：R12U），生产厂为(深圳市漫步者科技股份有限公司），厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路 13 号清华紫光科技园 3 层 A302 室）。(产品名称：小型组合音响&型号：R12U）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小型组合音响&型号：R12U）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小型组合音响&型号：R12U）的(关键工序：/）在中国境内完成。

239.（产品名称：钟表），生产厂为(山东康巴丝实业有限公司），厂址为(济南市高新区济南出口加工区港源六路 1517 号）。(产品名称：钟表）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钟表）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钟表）的(关键工序：/）在中国境内完成。

240.（产品名称：饮水机&型号：WS115），生产厂为(九阳股份有限公司），厂址为(济南市槐荫区美里路 999 号）。(产品名称：饮水机&型号：WS115）的中国境内生产的组

件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：饮水机&型号：WS115）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：饮水机&型号：WS115）的(关键工序：/）在中国境内完成。

241.（产品名称：足球 1&型号：SB5514），生产厂为(青岛新新体育用品有限公司），厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号）。(产品名称：足球 1&型号：SB5514）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：足球 1&型号：SB5514）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：足球 1&型号：SB5514）的(关键工序：/）在中国境内完成。

242.（产品名称：足球 2&型号：SB5515），生产厂为(青岛新新体育用品有限公司），厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号）。(产品名称：足球 2&型号：SB5515）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：足球 2&型号：SB5515）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：足球 2&型号：SB5515）的(关键工序：/）在中国境内完成。

243.（产品名称：足球 3&型号：SB513），生产厂为(青岛新新体育用品有限公司），厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号）。(产品名称：足球 3&型号：SB513）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：足球 3&型号：SB513）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：足球 3&型号：SB513）的(关键工序：/）在中国境内完成。

244.（产品名称：足球门&型号：ZQM-1203），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：足球门&型号：ZQM-1203）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：足球门&型号：ZQM-1203）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：足球门&型号：ZQM-1203）的(关键工序：/）在中国境内完成。

245.（产品名称：篮球 1&型号：BB4975），生产厂为(青岛新新体育用品有限公司），厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号）。(产品名称：篮球 1&型号：BB4975）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：篮球 1&型号：BB4975）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：篮球 1&型号：BB4975）的(关键工序：/）在中国境内完成。

246.（产品名称：篮球 2&型号：BB337），生产厂为(青岛新新体育用品有限公司），厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号）。(产品名称：篮球 2&型号：BB337）

的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：篮球 2&型号：BB337）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：篮球 2&型号：BB337）的(关键工序：/）在中国境内完成。

247.（产品名称：室外篮球架&型号：GDJ-1A B），生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(产品名称：室外篮球架&型号：GDJ-1A B）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：室外篮球架&型号：GDJ-1A B）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：室外篮球架&型号：GDJ-1A B）的(关键工序：/）在中国境内完成。

248.（产品名称：排球&型号：VB4024），生产厂为(青岛新新体育用品有限公司)，厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号）。(产品名称：排球&型号：VB4024）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：排球&型号：VB4024）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：排球&型号：VB4024）的(关键工序：/）在中国境内完成。

249.（产品名称：排球网柱&型号：WQZ-1402），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司)，厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：排球网柱&型号：WQZ-1402）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：排球网柱&型号：WQZ-1402）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：排球网柱&型号：WQZ-1402）的(关键工序：/）在中国境内完成。

250.（产品名称：排球网&型号：WQW-1412），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司)，厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：排球网&型号：WQW-1412）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：排球网&型号：WQW-1412）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：排球网&型号：WQW-1412）的(关键工序：/）在中国境内完成。

251.（产品名称：乒乓球拍&型号：H4002），生产厂为(上海红双喜股份有限公司)，厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。(产品名称：乒乓球拍&型号：H4002）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：乒乓球拍&型号：H4002）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：乒乓球拍&型号：H4002）的(关键工序：/）在中国境内完成。

252.（产品名称：乒乓球&型号：白三星），生产厂为(上海红双喜股份有限公司)，厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。(产品名称：乒乓球&型号：白三星）的

中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：乒乓球&型号：白三星）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：乒乓球&型号：白三星）的(关键工序：/）在中国境内完成。

253.（产品名称：乒乓球台&型号：QT8686），生产厂为(上海红双喜股份有限公司），厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。(产品名称：乒乓球台&型号：QT8686）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：乒乓球台&型号：QT8686）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：乒乓球台&型号：QT8686）的(关键工序：/）在中国境内完成。

254.（产品名称：羽毛球拍&型号：PSTAR50），生产厂为(上海红双喜股份有限公司），厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。(产品名称：羽毛球拍&型号：PSTAR50）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：羽毛球拍&型号：PSTAR50）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：羽毛球拍&型号：PSTAR50）的(关键工序：/）在中国境内完成。

255.（产品名称：羽毛球&型号：N403），生产厂为(上海红双喜股份有限公司），厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。(产品名称：羽毛球&型号：N403）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：羽毛球&型号：N403）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：羽毛球&型号：N403）的(关键工序：/）在中国境内完成。

256.（产品名称：羽毛球网柱&型号：DHQJ3011），生产厂为(上海红双喜股份有限公司），厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。(产品名称：羽毛球网柱&型号：DHQJ3011）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：羽毛球网柱&型号：DHQJ3011）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：羽毛球网柱&型号：DHQJ3011）的(关键工序：/）在中国境内完成。

257.（产品名称：羽毛球网&型号：DHQJW300），生产厂为(上海红双喜股份有限公司），厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。(产品名称：羽毛球网&型号：DHQJW300）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：羽毛球网&型号：DHQJW300）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：羽毛球网&型号：DHQJW300）的(关键工序：/）在中国境内完成。

258.（产品名称：接力棒&型号：JLB-3402），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：接力棒&型号：JLB-3402）的中国境内

生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：接力棒&型号：JLB-3402）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：接力棒&型号：JLB-3402）的(关键工序：/）在中国境内完成。

259.（产品名称：大海绵包&型号：定制），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：大海绵包&型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：大海绵包&型号：定制）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：大海绵包&型号：定制）的(关键工序：/）在中国境内完成。

260.（产品名称：铁锹&型号：TQ-3440），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：铁锹&型号：TQ-3440）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：铁锹&型号：TQ-3440）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：铁锹&型号：TQ-3440）的(关键工序：/）在中国境内完成。

261.（产品名称：平沙板&型号：PSQ-3517），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：平沙板&型号：PSQ-3517）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：平沙板&型号：PSQ-3517）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：平沙板&型号：PSQ-3517）的(关键工序：/）在中国境内完成。

262.（产品名称：实心球&型号：SXQ-3601），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：实心球&型号：SXQ-3601）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：实心球&型号：SXQ-3601）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：实心球&型号：SXQ-3601）的(关键工序：/）在中国境内完成。

263.（产品名称：小沙包&型号：XSB-2655），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：小沙包&型号：XSB-2655）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小沙包&型号：XSB-2655）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小沙包&型号：XSB-2655）的(关键工序：/）在中国境内完成。

264.（产品名称：花毽&型号：HJ-2652），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：花毽&型号：HJ-2652）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：花毽&型号：HJ-2652）的(关键组件：/）在中

国境内生产。(产品名称：花毽&型号：HJ-2652）的(关键工序：/）在中国境内完成。

265.（产品名称：哨&型号：KS-3434），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司)，厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：哨&型号：KS-3434）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：哨&型号：KS-3434）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：哨&型号：KS-3434）的(关键工序：/）在中国境内完成。

266.（产品名称：数字秒表&型号：HS-70W），生产厂为(卡西欧（中国）贸易有限公司），厂址为(中国（上海）自由贸易试验区富特北路 386 号第一层 I 部位）。(产品名称：数字秒表&型号：HS-70W）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：数字秒表&型号：HS-70W）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：数字秒表&型号：HS-70W）的(关键工序：/）在中国境内完成。

267.（产品名称：木尺&型号：MC-3430），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司)，厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：木尺&型号：MC-3430）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：木尺&型号：MC-3430）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：木尺&型号：MC-3430）的(关键工序：/）在中国境内完成。

268.（产品名称：布纤维卷尺&型号：BJC-3426），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：布纤维卷尺&型号：BJC-3426）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：布纤维卷尺&型号：BJC-3426)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：布纤维卷尺&型号：BJC-3426）的(关键工序：/）在中国境内完成。

269.（产品名称：扩音设备&型号：PP205），生产厂为(深圳市漫步者科技股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路 13 号清华紫光科技园 3 层 A302 室）。(产品名称：扩音设备&型号：PP205）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：扩音设备&型号：PP205）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：扩音设备&型号：PP205）的(关键工序：/）在中国境内完成。

270.（产品名称：电动充气泵&型号：CQB-1158），生产厂为(义乌市剑邦体育用品有限公司），厂址为(浙江省义乌市江东街道西陈二区 36 幢 2 单元 2 楼（自主申报））。(产品名称：电动充气泵&型号：CQB-1158）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电动充气泵&型号：CQB-1158）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电动充气泵&型号：CQB-1158）的(关键工序：/）在中国境内完成。

271.（产品名称：装球车&型号：ZQC-1151），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限

公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：装球车&型号：ZQC-1151）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：装球车&型号：ZQC-1151）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：装球车&型号：ZQC-1151）的(关键工序：/）在中国境内完成。

272.（产品名称：拔河绳&型号：BHS-2662），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：拔河绳&型号：BHS-2662）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：拔河绳&型号：BHS-2662）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：拔河绳&型号：BHS-2662）的(关键工序：/）在中国境内完成。

273.（产品名称：短跳绳&型号：TS-2648），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：短跳绳&型号：TS-2648）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：短跳绳&型号：TS-2648）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：短跳绳&型号：TS-2648）的(关键工序：/）在中国境内完成。

274.（产品名称：长跳绳&型号：TS-2651），生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司），厂址为(定州市 西坂）。(产品名称：长跳绳&型号：TS-2651）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：长跳绳&型号：TS-2651）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：长跳绳&型号：TS-2651）的(关键工序：/）在中国境内完成。

275.（产品名称：器械车&型号：HY-116），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。(产品名称：器械车&型号：HY-116）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：器械车&型号：HY-116）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：器械车&型号：HY-116）的(关键工序：/）在中国境内完成。

276.（产品名称：医用冷藏柜&型号：YC-200），生产厂为(澳柯玛股份有限公司），厂址为(青岛市经济技术开发区前湾港路315号)。(产品名称:医用冷藏柜&型号:YC-200）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：医用冷藏柜&型号：YC-200）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：医用冷藏柜&型号：YC-200）的(关键工序：/）在中国境内完成。

277.（产品名称：紫外线灯&型号：HMZC-I），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），

厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。(产品名称：紫外线灯&型号：HMZC-I）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：紫外线灯&型号：HMZC-I）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：紫外线灯&型号：HMZC-I）的(关键工序：/）在中国境内完成。

278.(产品名称：落地蛇形灯&型号：HMF-I)，生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。(产品名称：落地蛇形灯&型号：HMF-I）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：落地蛇形灯&型号：HMF-I）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：落地蛇形灯&型号：HMF-I）的(关键工序：/）在中国境内完成。

279.（产品名称：理疗设备&型号：TDP-L-Y9C），生产厂为(重庆市国人医疗器械有限公司），厂址为(重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路6号19幢6号）。(产品名称：理疗设备&型号：TDP-L-Y9C）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：理疗设备&型号：TDP-L-Y9C）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：理疗设备&型号：TDP-L-Y9C）的(关键工序：/）在中国境内完成。

280.（产品名称：小型快速血糖测量仪&型号：悦准Ⅰ型(710)），生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司），厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号）。(产品名称：小型快速血糖测量仪&型号：悦准Ⅰ型(710)）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小型快速血糖测量仪&型号：悦准Ⅰ型(710)）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小型快速血糖测量仪&型号：悦准Ⅰ型(710)）的(关键工序：/）在中国境内完成。

281.(产品名称：握力计&型号：HM2000-WL)，生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。(产品名称：握力计&型号：HM2000-WL）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：握力计&型号：HM2000-WL）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：握力计&型号：HM2000-WL）的(关键工序：/）在中国境内完成。

282.（产品名称：综合急救箱&型号：ABH-D1428），生产厂为(杭州爱贝护医疗科技有限公司），厂址为(浙江省杭州市萧山区新塘街道萧绍东路218号（自主申报））。(产品名称：综合急救箱&型号：ABH-D1428）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：综合急救箱&型号：ABH-D1428）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：综合急救箱&型号：ABH-D1428）的(关键工序：/）在中国境内完成。

283.（产品名称：器械缸&型号：9cm），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：器械缸&型号：9cm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：器械缸&型号：9cm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：器械缸&型号：9cm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

284.（产品名称：医用镊子&型号：12.5-25cm），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：医用镊子&型号：12.5-25cm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：医用镊子&型号：12.5-25cm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：医用镊子&型号：12.5-25cm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

285.（产品名称：医用剪刀&型号：12.5-22cm），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：医用剪刀&型号：12.5-22cm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：医用剪刀&型号：12.5-22cm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：医用剪刀&型号：12.5-22cm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

286.（产品名称：血压计&型号：XJ-A），生产厂为(江苏远燕医疗设备有限公司），厂址为(丹阳市陵口镇丹东工业园（陵口 122 省道工业集中区 11 号））。(产品名称：血压计&型号：XJ-A）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：血压计&型号：XJ-A）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：血压计&型号：XJ-A）的(关键工序：/）在中国境内完成。

287.（产品名称：听诊器&型号：单用 A 型）生产厂为(江苏远燕医疗设备有限公司），厂址为(丹阳市陵口镇丹东工业园（陵口 122 省道工业集中区 11 号））。(产品名称：听诊器&型号：单用 A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：听诊器&型号：单用 A 型）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：听诊器&型号：单用 A 型）的(关键工序：/）在中国境内完成。

288.（产品名称：叩诊锤&型号：圆头型），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：叩诊锤&型号：圆头型）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：叩诊锤&型号：圆头型）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：叩诊锤&型号：圆头型）的(关键工序：/）在中国境内完成。

289.（产品名称：串镜片&型号：30 型），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：串镜片&型号：30 型）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：串镜片&型号：30 型）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：串镜片&型号：30 型）的(关键工序：/）在中国境内完成。

290.（产品名称：音叉&型号：256Hz），生产厂为(芜湖县易太永丰教学仪器厂），厂址为(安徽省芜湖市芜湖县六郎镇永丰）。(产品名称：音叉&型号：256Hz）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：音叉&型号：256Hz）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：音叉&型号：256Hz）的(关键工序：/）在中国境内完成。

291.（产品名称：酒精灯&型号：150mL），生产厂为(北京玻璃集团有限责任公司），厂址为(北京市朝阳区百子湾路 20 号 1 幢）。(产品名称：酒精灯&型号：150mL）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：酒精灯&型号：150mL）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：酒精灯&型号：150mL）的(关键工序：/）在中国境内完成。

292.（产品名称：小夹板&型号：成人），生产厂为(衡水程康医疗器械有限公司），厂址为(衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村）。(产品名称：小夹板&型号：成人）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小夹板&型号：成人）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：小夹板&型号：成人）的(关键工序：/）在中国境内完成。

293.（产品名称：贮槽&型号：20cm），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：贮槽&型号：20cm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：贮槽&型号：20cm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：贮槽&型号：20cm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

294.（产品名称：卫生箱&型号：14 寸），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：卫生箱&型号：14 寸）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：卫生箱&型号：14 寸）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：卫生箱&型号：14 寸）的(关键工序：/）在中国境内完成。

295.（产品名称：胸围尺&型号：150cm），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：胸围尺&型号：150cm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：胸围尺&型号：150cm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：胸围尺&型号：150cm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

296.（产品名称：皮脂厚度测量仪&型号：0-60mm），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：皮脂厚度测量仪&型号：0-60mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：皮脂厚度测量仪&型号：0-60mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：皮脂厚度测量仪&型号：0-60mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

297.（产品名称：标准对数视力表），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：标准对数视力表）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：标准对数视力表）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：标准对数视力表）的(关键工序：/）在中国境内完成。

298.（产品名称：照度计&型号：LX1010BS），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：照度计&型号：LX1010BS）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：照度计&型号：LX1010BS）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：照度计&型号：LX1010BS）的(关键工序：/）在中国境内完成。

299.（产品名称：辨色图谱&型号：第五版），生产厂为(人民卫生出版社有限公司），厂址为(北京市朝阳区潘家园南里 19 号楼）。(产品名称：辨色图谱&型号：第五版）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：辨色图谱&型号：第五版）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：辨色图谱&型号：第五版）的(关键工序：/）在中国境内完成。

300.（产品名称：放大镜），生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号）。(产品名称：放大镜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：放大镜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：放大镜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

301.（产品名称：计算器&型号：837ES），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：计算器&型号：837ES）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：计算器&型号：837ES）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：计算器&型号：837ES）的(关键工序：/）在中国境内完成。

302.（产品名称：担架&型号：折叠式），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：担架&型号：折叠式）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：担架&型号：折叠式）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：担架&型号：折叠式）的(关键工序：/）在中国境内完成。

303.（产品名称：饮水机&型号：WS115），生产厂为(九阳股份有限公司），厂址为(济南市槐荫区美里路 999 号）。(产品名称：饮水机&型号：WS115）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：饮水机&型号：WS115）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：饮水机&型号：WS115）的(关键工序：/）在中国境内完成。

304.（产品名称：双拐&型号：HMF-09），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：双拐&型号：HMF-09）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：双拐&型号：HMF-09）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：双拐&型号：HMF-09）的(关键工序：/）在中国境内完成。

305.（产品名称：污物箱&型号：20L），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：污物箱&型号：20L）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：污物箱&型号：20L）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：污物箱&型号：20L）的(关键工序：/）在中国境内完成。

306.（产品名称：杠杆式体重秤&型号：RGZ-160），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：杠杆式体重秤&型号：RGZ-160）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：杠杆式体重秤&型号：RGZ-160）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：杠杆式体重秤&型号：RGZ-160）的(关键工序：/）在中国境内完成。

307.（产品名称：一次性吹嘴），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：一次性吹嘴）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：一次性吹嘴）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：一次性吹嘴）的(关键工序：/）在中国境内完成。

308.（产品名称：课桌椅测量尺&型号：木质），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：课桌椅测量尺&型号：木质）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：课桌椅测量尺&型号：木质）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：课桌椅测量尺&型号：木质）的(关键工序：/）在中国境内完成。

309.（产品名称：近视眼治疗仪&型号：YZ-6A），生产厂为(河北路德医疗器械有限公司),厂址为(石家庄高新区太行南大街 769 号京津冀协作创新示范园 201 号 C 栋 206-1)。(产品名称：近视眼治疗仪&型号：YZ-6A）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：近视眼治疗仪&型号：YZ-6A）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：近视眼治疗仪&型号：YZ-6A）的(关键工序：/）在中国境内完成。

310.（产品名称：红外线测温仪&型号：HK-302），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：红外线测温仪&型号：HK-302）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：红外线测温仪&型号：HK-302）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：红外线测温仪&型号：HK-302）的(关键工序：/）在中国境内完成。

311.（产品名称：体温计&型号：YHT101），生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司），厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号）。(产品名称：体温计&型号：YHT101）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：体温计&型号：YHT101）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：体温计&型号：YHT101）的(关键工序：/）在中国境内完成。

312.（产品名称：钢卷尺&型号：8203），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：钢卷尺&型号：8203）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钢卷尺&型号：8203）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢卷尺&型号：8203）的(关键工序：/）在中国境内完成。

313.（产品名称：温湿度计&型号：LE523），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：温湿度计&型号：LE523）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：温湿度计&型号：LE523）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：温湿度计&型号：LE523）的(关键工序：/）在中国境内完成。

314.（产品名称：激光测距仪&型号：DL331040D），生产厂为(得力集团有限公司），厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：激光测距仪&型号：DL331040D）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：激光测距仪&型号：DL331040D）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：激光测距仪&型号：DL331040D）的(关键工序：/）在中国境内完成。

315.（产品名称：医用垃圾箱&型号：20L），生产厂为(江苏和美电子科技有限公司），厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。(产品名称：医用垃圾箱&型号：20L）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：医用垃圾箱&型号：20L）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：医用垃圾箱&型号：20L）的(关键工序：/）在中国境内完成。

316.（产品名称：管理软件&型号：7.0），生产厂为(北京清大新洋科技有限公司），厂址为(北京市海淀区上地四街 1 号 1 层一层 116 室）。(产品名称：管理软件&型号：7.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：管理软件&型号：7.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：管理软件&型号：7.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京乾韬科技发展有限公司

日期：2026 年 02 月 18 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。