附件 2

8-2 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（**四门工作柜、JC-GZG-4**）1，生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**）2，厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**四门工作柜、JC-GZG-4**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）3。（**四门工作柜、JC-GZG-4**）的（关键组件）4 在中国境内生产。（**四门工作柜、JC-GZG-4**）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（**干手器、MD-688A**），生产厂为（**莫顿（浙江）实业有限公司**），厂址为（**浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号**）。（**干手器、MD-688A**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**干手器、MD-688A**）的（关键组件）在中国境内生产。（**干手器、MD-688A**）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（**洗手星、JC-XSX**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**洗手星、JC-XSX**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**洗手星、JC-XSX**）的（关键组件）在中国境内生产。（**洗手星、JC-XSX**）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（**米面架、JC-MMJ**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**米面架、JC-MMJ**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**米面架、JC-MMJ**）的（关键组件）在中国境内生产。（**米面架、JC-MMJ**）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（**四层平板货架、JC-PBHJ-4**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**四层平板货架、JC-PBHJ-4**）的中

国境内生产的组件成本占比（100%）。（**四层平板货架、JC-PBHJ-4**）的（关键组件）在中国境内生产。（**四层平板货架、JC-PBHJ-4**）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（**冷冻库、定制**），生产厂为（**安徽富澜德制冷设备有限公司**），厂址为（**安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期 15 栋**）。（**冷冻库、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**冷冻库、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**冷冻库、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（**冷库门、定制**），生产厂为（**安徽富澜德制冷设备有限公司**），厂址为（**安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期 15 栋**）。（**冷库门、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**冷库门、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**冷库门、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（**冷凝压缩机组、定制**），生产厂为（**安徽富澜德制冷设备有限公司**），厂址为（**安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期 15 栋**）。（**冷凝压缩机组、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**冷凝压缩机组、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**冷凝压缩机组、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（**冷风机、定制**），生产厂为（**安徽富澜德制冷设备有限公司**），厂址为（**安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期 15 栋**）。（**冷风机、定制**））的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**冷风机、定制**））的（关键组件）在中国境内生产。（**冷风机、定制**））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（**压力控制器、定制**），生产厂为（**安徽富澜德制冷设备有限公司**），厂址为（**安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期 15 栋**）。（**压力控制器、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**压力控制器、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**压力控制器、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（**冷库控制箱（定制）**），生产厂为（**安徽富澜德制冷设备有限公司**），厂址为（**安徽省宿州市萧县白土镇经济开发区标准化三期 15 栋**）。（**冷库控制箱（定制）**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**冷库控制箱（定制）**）的（关键组件）在中国

境内生产。（**冷库控制箱（定制）**）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（**四层平板货架、JC-PBHJ-4**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**四层平板货架、JC-PBHJ-4**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**四层平板货架、JC-PBHJ-4**）的（关键组件）在中国境内生产。（**四层平板货架、JC-PBHJ-4**）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（**单星水池、JC-SC-1**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**单星水池、JC-SC-1**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**单星水池、JC-SC-1**）的（关键组件）在中国境内生产。（**单星水池、JC-SC-1**）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（**多功能切菜机、JG-801**），生产厂为（**邢台冀工机械制造有限公司**），厂址为（**河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号**）。（**多功能切菜机、JG-801**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**多功能切菜机、JG-801**）的（关键组件）在中国境内生产。（**多功能切菜机、JG-801**）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（**储水式电热水器、WYDRRA-80**），生产厂为（**广东雅丽诗电器股份有限公司**），厂址为（**中山市黄圃镇盛业南路 3 号**）。（**储水式电热水器、WYDRRA-80**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**储水式电热水器、WYDRRA-80**）的（关键组件）在中国境内生产。（**储水式电热水器、WYDRRA-80**）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（**毛刷去皮清洗机、JG-1000**），生产厂为（**邢台冀工机械制造有限公司**），厂址为（**河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号**）。（**毛刷去皮清洗机、JG-1000**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**毛刷去皮清洗机、JG-1000**）的（关键组件）在

中国境内生产。（**毛刷去皮清洗机、JG-1000**）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（**洗地龙头、XD-C101-T**），生产厂为（**鹤山市力多澳卫浴实业有限公司**），厂址为（**鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼**）。（**洗地龙头、XD-C101-T**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**洗地龙头、XD-C101-T**）的（关键组件）在中国境内生产。（**洗地龙头、XD-C101-T**）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（**单星水池、JC-SC-1**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**单星水池、JC-SC-1**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**单星水池、JC-SC-1**）的（关键组件）在中国境内生产。（**单星水池、JC-SC-1**）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（**食品净化机、WK-1800**），生产厂为（**水氪(北京)科技发展有限公司**），厂址为（**北京市怀柔区雁栖镇京加路青秀园街 5 号院 1 号楼文化服务中心 413 室**）。（**食品净化机、WK-1800**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**食品净化机、WK-1800**）的（关键组件）在中国境内生产。（**食品净化机、WK-1800**）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（**储水式电热水器、WYDRRA-80**），生产厂为（**广东雅丽诗电器股份有限公司**），厂址为（**中山市黄圃镇盛业南路 3 号**）。（**储水式电热水器、WYDRRA-80**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**储水式电热水器、WYDRRA-80**）的（关键组件）在中国境内生产。（**储水式电热水器、WYDRRA-80**）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（**双星水池、JC-SC-2**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**双星水池、JC-SC-2**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**双星水池、JC-SC-2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**双星**

水池、JC-SC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（洗地龙头、XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头、XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（单星水池、JC-SC-1），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（单星水池、JC-SC-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（单星水池、JC-SC-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单星水池、JC-SC-1）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（厨房灭火装置、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号(2)幢）。（厨房灭火装置、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（厨房灭火装置、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（厨房灭火装置、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（三层六盘电烤箱、XYF-3HP-NM），生产厂为（广州红菱电热设备有限公司），厂址为（广州市白云区联和鹤龙一路 32 号）。（三层六盘电烤箱、XYF-3HP-NM）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（三层六盘电烤箱、XYF-3HP-NM）的（关键组件）在中国境内生产。（三层六盘电烤箱、XYF-3HP-NM）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（面粉车、JC-MFC），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（面粉车、JC-MFC）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（面粉车、JC-MFC）的（关键组件）在中国境内生产。（面粉车、JC-MFC）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（木案工作台、JC-MAGZT），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（木案工作台、JC-MAGZT）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（木案工作台、JC-MAGZT）的（关键组件）在中国境内

生产。（**木案工作台、JC-MAGZT**）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（**电饼铛、YXD56**），生产厂为（**滨州星辉食品设备有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县湖滨镇相公北工业区**）。（**电饼铛、YXD56**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**电饼铛、YXD56**）的（关键组件）在中国境内生产。（**电饼铛、YXD56**）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（**UV 一体式净化排烟罩、定制**），生产厂为（**宁波环峰消防技术有限公司**），厂址为（**浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢**）。（**UV 一体式净化排烟罩、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**UV 一体式净化排烟罩、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**UV 一体式净化排烟罩、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（**烟罩导流板、HF-DLB**），生产厂为（**宁波环峰消防技术有限公司**），厂址为（**浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢**）。（**烟罩导流板、HF-DLB**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**烟罩导流板、HF-DLB**）的（关键组件）在中国境内生产。（**烟罩导流板、HF-DLB**）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（**UV-C 专用控制箱、HF-UV-C**），生产厂为（**宁波环峰消防技术有限公司**），厂址为（**浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢**）。（**UV-C 专用控制箱、HF-UV-C**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**UV-C 专用控制箱、HF-UV-C**）的（关键组件）在中国境内生产。（**UV-C 专用控制箱、HF-UV-C**）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（**装饰板、定制**），生产厂为（**宁波环峰消防技术有限公司**），厂址为（**浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢**）。（**装饰板、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**装饰板、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**装饰板、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（**洗地龙头、XD-C101-T**），生产厂为（**鹤山市力多澳卫浴实业有限公司**），厂址为（**鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼**）。（**洗地龙头、XD-C101-T**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**洗地龙头、XD-C101-T**）的（关键组件）在中国境

内生产。（**洗地龙头、XD-C101-T**）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（**立式冷藏冷冻柜、MRFT48-4**），生产厂为（**杭州云冰制冷设备有限公司**），厂址为（**浙江省杭州市钱塘区义蓬街道河庄南路 2 号 1-2 幢**）。（**立式冷藏冷冻柜、MRFT48-4**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**立式冷藏冷冻柜、MRFT48-4**）的（关键组件）在中国境内生产。（**立式冷藏冷冻柜、MRFT48-4**）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（**双星水池、JC-SC-2**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**双星水池、JC-SC-2**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**双星水池、JC-SC-2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**双星水池、JC-SC-2**）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（**压面机、MT-60**），生产厂为（**邢台冀工机械制造有限公司**），厂址为（**河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号**）。（**压面机、MT-60**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**压面机、MT-60**）的（关键组件）在中国境内生产。（**压面机、MT-60**）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（**卧式和面机、HWH-50**），生产厂为（**邢台冀工机械制造有限公司**），厂址为（**河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号**）。（**卧式和面机、HWH-50**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**卧式和面机、HWH-50**）的（关键组件）在中国境内生产。（**卧式和面机、HWH-50**）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**双层平板工作台、JC-PBGZT-2**）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（**双门蒸饭柜(燃气)、SZXT28-Q2/24-1150**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**双门蒸饭柜(燃气)、SZXT28-Q2/24-1150**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**双门蒸饭柜(燃气)、**

SZXT28-Q2/24-1150）的（关键组件）在中国境内生产。（双门蒸饭柜(燃气)、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（◆单头大锅灶（核心产品）、SDGT45-B），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（◆单头大锅灶（核心产品）、SDGT45-B）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（◆单头大锅灶（核心产品）、SDGT45-B）的（关键组件）在中国境内生产。（◆单头大锅灶（核心产品）、SDGT45-B）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（装饰板、定制），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（装饰板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（装饰板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（UV 一体式净化排烟罩、定制），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（UV 一体式净化排烟罩、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（UV 一体式净化排烟罩、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UV 一体式净化排烟罩、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（烟罩导流板、HF-DLB），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩导流板、HF-DLB）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（烟罩导流板、HF-DLB）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩导流板、HF-DLB）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（UV-C 专用控制箱、HF-UV-C），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（UV-C 专用控制箱、HF-UV-C）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（UV-C 专用控制箱、HF-UV-C）的（关键组件）在中国境内生产。（UV-C 专用控制箱、HF-UV-C）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（单通工作柜、JC-GZG-1），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址

为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（单通工作柜、JC-GZG-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（单通工作柜、JC-GZG-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、JC-GZG-1）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（双层平板工作台、JC-PBGZT-2），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（立式冷藏冷冻柜、MRFT48-4），生产厂为（杭州云冰制冷设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市钱塘区义蓬街道河庄南路 2 号 1-2 幢）。（立式冷藏冷冻柜、MRFT48-4）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（立式冷藏冷冻柜、MRFT48-4）的（关键组件）在中国境内生产。（立式冷藏冷冻柜、MRFT48-4）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（双星水池、JC-SC-2），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双星水池、JC-SC-2）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（双星水池、JC-SC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双星水池、JC-SC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（洗地龙头、XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头、XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（双头低汤灶、SPTT25/50-A），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的（关键组件）在中国境内生产。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（双头单尾炒灶、SZCT45/90-A），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），

厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双头单尾炒灶、SZCT45/90-A）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（双头单尾炒灶、SZCT45/90-A）的（关键组件）在中国境内生产。（双头单尾炒灶、SZCT45/90-A）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（厨房灭火装置、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（厨房灭火装置、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（厨房灭火装置、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（厨房灭火装置、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（挂衣钩、JC-GYG），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（挂衣钩、JC-GYG）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（挂衣钩、JC-GYG）的（关键组件）在中国境内生产。（挂衣钩、JC-GYG）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（干手器、MD-688A），生产厂为（莫顿（浙江）实业有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区滨海二十一路 366 号）。（干手器、MD-688A）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（干手器、MD-688A）的（关键组件）在中国境内生产。（干手器、MD-688A）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（洗手星、JC-XSX），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（洗手星、JC-XSX）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（洗手星、JC-XSX）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星、JC-XSX）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（双层餐车、JC-CC-2），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双层餐车、JC-CC-2）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（双层餐车、JC-CC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双层餐车、JC-CC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（双层平板工作台、JC-PBGZT-2），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（双层平板工作台、JC-PBGZT-2），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双层平板工作台、JC-PBGZT-2）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（智能食品留样柜、CRCFB0680TA），生产厂为（杭州厨美特餐饮设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区春建乡春建村秋联路 179 号）。（智能食品留样柜、CRCFB0680TA)的中国境内生产的组件成本占比(100%)。(智能食品留样柜、CRCFB0680TA）的（关键组件）在中国境内生产。（智能食品留样柜、CRCFB0680TA）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（三星水池、JC-SC-3），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（三星水池、JC-SC-3）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（三星水池、JC-SC-3）的（关键组件）在中国境内生产。（三星水池、JC-SC-3）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（洗地龙头、XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头、XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（收碗车、JC-SWC-2），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（收碗车、JC-SWC-2）的中国境内生产的组件

成本占比（100%）。（**收碗车、JC-SWC-2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**收碗车、JC-SWC-2**）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（**带传式洗碗机、CSA1H3000**），生产厂为（**宁波超胜商用厨房设备有限公司**），厂址为(**浙江省北仑区小港振兴西路360号3幢1号;4幢1号**)。(**带传式洗碗机、CSA1H3000**)的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**带传式洗碗机、CSA1H3000**）的（关键组件）在中国境内生产。（**带传式洗碗机、CSA1H3000**）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（**排气罩、定制**），生产厂为（**宁波环峰消防技术有限公司**），厂址为（**浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢**）。（**排气罩、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**排气罩、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**排气罩、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（**烟罩导流板、HF-DLB**），生产厂为（**宁波环峰消防技术有限公司**），厂址为（**浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢**）。（**烟罩导流板、HF-DLB**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**烟罩导流板、HF-DLB**）的（关键组件）在中国境内生产。（**烟罩导流板、HF-DLB**）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（**装饰板、定制**），生产厂为（**宁波环峰消防技术有限公司**），厂址为（**浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢**）。（**装饰板、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**装饰板、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**装饰板、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（**单星水池、JC-SC-1**），生产厂为（**山东京创智造厨业科技有限公司**），厂址为（**山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首**）。（**单星水池、JC-SC-1**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**单星水池、JC-SC-1**）的（关键组件）在中国境内生产。（**单星水池、JC-SC-1**）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（**储水式电热水器、WYDRRA-80**），生产厂为（**广东雅丽诗电器股份有限公司**），厂址为（**中山市黄圃镇盛业南路3号**）。（**储水式电热水器、WYDRRA-80**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**储水式电热水器、WYDRRA-80**）的（关键组件）在中国

境内生产。（储水式电热水器、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（洗地龙头、XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头、XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（高压花洒龙头、HS-A202），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（高压花洒龙头、HS-A202）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（高压花洒龙头、HS-A202）的（关键组件）在中国境内生产。（高压花洒龙头、HS-A202）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（单孔收餐工作台 A、JC-SCT-1），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（单孔收餐工作台 A、JC-SCT-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（单孔收餐工作台 A、JC-SCT-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单孔收餐工作台 A、JC-SCT-1）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（消毒房、RXK-60D-A1），生产厂为（北京新兴荣福厨房设备有限公司），厂址为（北京市怀柔区北房镇北房中学(北房镇驸马庄村 341 号)北 10 米）。（消毒房、RXK-60D-A1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（消毒房、RXK-60D-A1）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒房、RXK-60D-A1）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（消毒房门、定制），生产厂为（北京新兴荣福厨房设备有限公司），厂址为（北京市怀柔区北房镇北房中学(北房镇驸马庄村 341 号)北 10 米）。（消毒房门、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（消毒房门、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒房门、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（热风消毒机组、与消毒房配套），生产厂为（北京新兴荣福厨房设备有限公司），厂址为（北京市怀柔区北房镇北房中学(北房镇驸马庄村 341 号)北 10 米）。（热风消毒机组、与消毒房配套）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（热风消毒机组、

与消毒房配套）的（关键组件）在中国境内生产。（热风消毒机组、与消毒房配套）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（消毒房控制箱、与消毒房配套），生产厂为（北京新兴荣福厨房设备有限公司），厂址为（北京市怀柔区北房镇北房中学(北房镇驸马庄村 341 号)北 10 米）。（消毒房控制箱、与消毒房配套）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（消毒房控制箱、与消毒房配套）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒房控制箱、与消毒房配套）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（消毒房防滑地板、定制），生产厂为（北京新兴荣福厨房设备有限公司），厂址为（北京市怀柔区北房镇北房中学(北房镇驸马庄村 341 号)北 10 米）。（消毒房防滑地板、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（消毒房防滑地板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒房防滑地板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（不锈钢保温风道、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（不锈钢保温风道、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（不锈钢保温风道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢保温风道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（四层平板货架、JC-PBHJ-4），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（四层平板货架、JC-PBHJ-4）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（四层平板货架、JC-PBHJ-4）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、JC-PBHJ-4）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（布菲炉、HC4803ED），生产厂为（马鞍山市合兴金属制品有限公司），厂址为（马鞍山市博望区博望镇高新技术产业开发区机械装备产业园（坝塘）4 号厂房）。（布菲炉、HC4803ED）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（布菲炉、HC4803ED）的（关键组件）在中国境内生产。（布菲炉、HC4803ED）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（保温汤锅、HC4804ED），生产厂为（马鞍山市合兴金属制品有限公司），厂址为

（马鞍山市博望区博望镇高新技术产业开发区机械装备产业园（坝塘）4 号厂房）。（保温汤锅、HC4804ED）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（保温汤锅、HC4804ED）的（关键组件）在中国境内生产。（保温汤锅、HC4804ED）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（灭蝇灯、ZS-16WC-LED），生产厂为（中山市汤玛斯电器有限公司），厂址为（中山市东升镇丽城二路 45 号五层）。（灭蝇灯、ZS-16WC-LED）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（灭蝇灯、ZS-16WC-LED）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、ZS-16WC-LED）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（洗地龙头、XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头、XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、XD-C101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（排烟管道、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（排烟管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（排烟管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（弯头、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（弯头、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（弯头、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（三通、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（三通、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（三通、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三通、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（防火阀、FHF WSDc-FK-1000*500），生产厂为（北京祥盛环保科技有限公司），

厂址为（北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304）。（防火阀、FHF WSDc-FK-1000*500）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（防火阀、FHF WSDc-FK-1000*500）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、FHF WSDc-FK-1000*500）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（电动调节阀、PYF SDc-K-1000*500），生产厂为（北京祥盛环保科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304）。（电动调节阀、PYF SDc-K-1000*500）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（电动调节阀、PYF SDc-K-1000*500）的（关键组件）在中国境内生产。（电动调节阀、PYF SDc-K-1000*500）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（排烟管道、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（排烟管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（排烟管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（弯头、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（弯头、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（弯头、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（三通、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（三通、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（三通、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三通、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（电动调节阀、PYF SDc-K-400*300），生产厂为（北京祥盛环保科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304）。（电动调节阀、PYF SDc-K-400*300）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（电动调节阀、PYF SDc-K-400*300）的（关键组件）在中国境内生产。（电动调节阀、PYF SDc-K-400*300）

的（关键工序）在中国境内完成。

94.（**防火阀、FHF WSDc-FK-400*300**），生产厂为（**北京祥盛环保科技有限公司**），厂址为(**北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304**)。(**防火阀、FHF WSDc-FK-400*300**)的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**防火阀、FHF WSDc-FK-400*300**）的（关键组件）在中国境内生产。（**防火阀、FHF WSDc-FK-400*300**）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（**排烟管道、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**排烟管道、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**排烟管道、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**排烟管道、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（**弯头、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**弯头、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**弯头、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**弯头、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（**三通、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**三通、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**三通、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**三通、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（**防火阀、FHF WSDc-FK-1000*1000**），生产厂为（**北京祥盛环保科技有限公司**），厂址为（**北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304**）。（**防火阀、FHF WSDc-FK-1000*1000**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**防火阀、FHF WSDc-FK-1000*1000**)的(关键组件)在中国境内生产。(**防火阀、FHF WSDc-FK-1000*1000**)的（关键工序）在中国境内完成。

99.（**低空排放油烟净化器、XC-MWN 型（45000m³/h）**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为(**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**)。(**低

空排放油烟净化器、XC-MWN 型（45000m³/h））的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（低空排放油烟净化器、XC-MWN 型（45000m³/h））的（关键组件）在中国境内生产。（低空排放油烟净化器、XC-MWN 型（45000m³/h））的（关键工序）在中国境内完成。

100.（净化器变径、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（净化器变径、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（净化器变径、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器变径、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（管道固定支架、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（管道固定支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（管道固定支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（管道固定支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（低噪音风柜、LFTW-30″-22KW-A），生产厂为（东莞市林发通风设备有限公司），厂址为（东莞市高埗镇上江城工业区 1 号）。（低噪音风柜、LFTW-30″-22KW-A）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（低噪音风柜、LFTW-30″-22KW-A）的（关键组件）在中国境内生产。（低噪音风柜、LFTW-30″-22KW-A）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（风柜变径、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（风柜变径、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（风柜变径、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜变径、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（风柜减震器、ZTG-30~1200），生产厂为（上海捷防暖通设备有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇方泗公路 18 号 2 幢 1 层）。（风柜减震器、ZTG-30~1200）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（风柜减震器、ZTG-30~1200）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、ZTG-30~1200）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（帆布软连接、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），

厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**帆布软连接、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**帆布软连接、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**帆布软连接、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（**风机及净化器支架、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**风机及净化器支架、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**风机及净化器支架、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**风机及净化器支架、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（**排送风智能变频配电箱、GGD2**），生产厂为（**北京兴瑞达成套电气有限公司**），厂址为（**北京市大兴区鼎业路 13 号 3 幢 1 层**）。（**排送风智能变频配电箱、GGD2**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**排送风智能变频配电箱、GGD2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**排送风智能变频配电箱、GGD2**）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（**消音房、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**消音房、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**消音房、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**消音房、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（**出口消音管道、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**出口消音管道、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**出口消音管道、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**出口消音管道、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（**出口消音弯头、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**出口消音弯头、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**出口消音弯头、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**出口消音弯头、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（**出口网子、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**出口网子、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**出口网子、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**出口网子、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（**检测口、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**检测口、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**检测口、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**检测口、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（**油烟净化检测**），生产厂为（北京中研环能环保技术检测中心），厂址为（北京市顺义区天纬四街 7 号院 3 号楼 1 至 2 层 101 内 2 层 203 室）。（**油烟净化检测**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**油烟净化检测**）的（关键组件）在中国境内生产。（**油烟净化检测**）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（**送风风柜、LFTW-25″-15KW-A**），生产厂为（**东莞市林发通风设备有限公司**），厂址为（**东莞市高埗镇上江城工业区 1 号**）。（**送风风柜、LFTW-25″-15KW-A**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**送风风柜、LFTW-25″-15KW-A**）的（关键组件）在中国境内生产。（**送风风柜、LFTW-25″-15KW-A**）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（**风柜变径、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**风柜变径、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**风柜变径、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**风柜变径、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（**初效过滤器、YTXHBQ-D15**），生产厂为（**北京雨田成学科技有限公司**），厂址为（**北京市昌平区城北街道石坊院 21 号 8 层 812**）。（**初效过滤器、YTXHBQ-D15**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**初效过滤器、YTXHBQ-D15**）的（关键组件）在中国境内生产。（**初效过滤器、YTXHBQ-D15**）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（**过滤器变径、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），

厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（过滤器变径、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（过滤器变径、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（过滤器变径、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（风柜减震器、ZTG-30~1200），生产厂为（上海捷防暖通设备有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇方泗公路 18 号 2 幢 1 层）。（风柜减震器、ZTG-30~1200）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（风柜减震器、ZTG-30~1200）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、ZTG-30~1200）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（帆布软连接、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（帆布软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（帆布软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（帆布软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（风机支架、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（风机支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（风机支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（消音房、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（消音房、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（消音房、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消音房、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（送风管道、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（送风管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（送风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（弯头、定制），生产厂为（北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司），厂址为（北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123）。（弯头、定制）的中国境内生产的组

件成本占比（100%）。（**弯头、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**弯头、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（**送风管道、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**送风管道、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**送风管道、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**送风管道、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（**弯头、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**弯头、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**弯头、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**弯头、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（**三通、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**三通、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**三通、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**三通、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（**防火阀、FHF WSDc-FK-1500*500**），生产厂为（**北京祥盛环保科技有限公司**），厂址为（**北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304**）。（**防火阀、FHF WSDc-FK-1500*500**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**防火阀、FHF WSDc-FK-1500*500**）的（关键组件）在中国境内生产。（**防火阀、FHF WSDc-FK-1500*500**）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（**送风管道、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**送风管道、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**送风管道、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**送风管道、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（**三通、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**三通、定制**）的中国境内生产的组

件成本占比（100%）。（**三通、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**三通、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（**电动调节阀、PYF SDc-K-800*500**），生产厂为（**北京祥盛环保科技有限公司**），厂址为（**北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304**）。（**电动调节阀、PYF SDc-K-800*500**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**电动调节阀、PYF SDc-K-800*500**）的（关键组件）在中国境内生产。（**电动调节阀、PYF SDc-K-800*500**）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（**防火阀、FHF WSDc-FK-800*500**），生产厂为（**北京祥盛环保科技有限公司**），厂址为(**北京市朝阳区朝新嘉园东里六区1号楼3层304**)。(**防火阀、FHF WSDc-FK-800*500**)的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**防火阀、FHF WSDc-FK-800*500**）的（关键组件）在中国境内生产。（**防火阀、FHF WSDc-FK-800*500**）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（**变径、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**变径、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**变径、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**变径、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（**送风管道、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**送风管道、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**送风管道、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**送风管道、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（**变径、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**变径、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**变径、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**变径、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（**送风管道、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），

厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**送风管道、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**送风管道、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**送风管道、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（**弯头、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**弯头、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**弯头、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**弯头、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（**电动调节阀、PYF SDc-K-300*300**），生产厂为（**北京祥盛环保科技有限公司**），厂址为（**北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304**）。（**电动调节阀、PYF SDc-K-300*300**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**电动调节阀、PYF SDc-K-300*300**）的（关键组件）在中国境内生产。（**电动调节阀、PYF SDc-K-300*300**）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（**防火阀、FHF WSDc-FK-300*300**），生产厂为（**北京祥盛环保科技有限公司**），厂址为(**北京市朝阳区朝新嘉园东里六区 1 号楼 3 层 304**)。(**防火阀、FHF WSDc-FK-300*300**)的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**防火阀、FHF WSDc-FK-300*300**）的（关键组件）在中国境内生产。（**防火阀、FHF WSDc-FK-300*300**）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（**风口百叶、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**风口百叶、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**风口百叶、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**风口百叶、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（**风口接驳、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**风口接驳、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**风口接驳、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**风口接驳、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（**法兰、定制**），生产厂为（**北京中原盛世不锈钢制品技术开发有限公司**），厂址为（**北京市丰台区丰台北路 32 号 7 幢一层 123**）。（**法兰、定制**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**法兰、定制**）的（关键组件）在中国境内生产。（**法兰、定制**）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（**份数盆、1/1**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**份数盆、1/1**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**份数盆、1/1**）的（关键组件）在中国境内生产。（**份数盆、1/1**）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（**份数盆、1/2**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**份数盆、1/2**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**份数盆、1/2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**份数盆、1/2**）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（**汤桶、TT-40**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**汤桶、TT-40**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**汤桶、TT-40**）的（关键组件）在中国境内生产。（**汤桶、TT-40**）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（**汤勺、TS-18**），生产厂为（**佛山市三水区卢记厨具有限公司**），厂址为（**佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号**）。（**汤勺、TS-18**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**汤勺、TS-18**）的（关键组件）在中国境内生产。（**汤勺、TS-18**）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（**分餐勺、FCS-22**），生产厂为（**佛山市三水区卢记厨具有限公司**），厂址为（**佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号**）。（**分餐勺、FCS-22**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**分餐勺、FCS-22**）的（关键组件）在中国境内生产。（**分餐勺、FCS-22**）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（**食品夹、SPJ-18**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为

（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（食品夹、SPJ-18）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（食品夹、SPJ-18）的（关键组件）在中国境内生产。（食品夹、SPJ-18）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（搁盘、GP），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（搁盘、GP）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（搁盘、GP）的（关键组件）在中国境内生产。（搁盘、GP）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（不锈钢餐盘、CP-6），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢餐盘、CP-6）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（不锈钢餐盘、CP-6）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢餐盘、CP-6）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（不锈钢小勺、中号），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢小勺、中号）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（不锈钢小勺、中号）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢小勺、中号）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（密胺筷子、MAK-27），生产厂为（温州市哈博筷子有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区滨海四道 111 号 D 幢）。（密胺筷子、MAK-27）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（密胺筷子、MAK-27）的（关键组件）在中国境内生产。（密胺筷子、MAK-27）的（关键工序）在中国境内完成。

152.（不锈钢面条碗、MW-16），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢面条碗、MW-16）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（不锈钢面条碗、MW-16）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢面条碗、MW-16）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（餐具盛装箱（塑料）、SCX-60），生产厂为（北京市鑫华亨塑料用品厂），厂址为（北京市大兴区西红门镇五村）。（餐具盛装箱（塑料）、SCX-60）的中国境内生产

的组件成本占比（100%）。（**餐具盛装箱（塑料）、SCX-60**）的（关键组件）在中国境内生产。（**餐具盛装箱（塑料）、SCX-60**）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（**不锈钢勺盒、SH-2**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**不锈钢勺盒、SH-2**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**不锈钢勺盒、SH-2**）的（关键组件）在中国境内生产。（**不锈钢勺盒、SH-2**）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（**加厚不锈钢盆、DYP-60H**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**加厚不锈钢盆、DYP-60H**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**加厚不锈钢盆、DYP-60H**）的（关键组件）在中国境内生产。（**加厚不锈钢盆、DYP-60H**）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（**加厚不锈钢盆、DYP-50H**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**加厚不锈钢盆、DYP-50H**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**加厚不锈钢盆、DYP-50H**）的（关键组件）在中国境内生产。（**加厚不锈钢盆、DYP-50H**）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（**加厚不锈钢盆、DYP-40H**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**加厚不锈钢盆、DYP-40H**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**加厚不锈钢盆、DYP-40H**）的（关键组件）在中国境内生产。（**加厚不锈钢盆、DYP-40H**）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（**不锈钢圆盘、YP-25**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**不锈钢圆盘、YP-25**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**不锈钢圆盘、YP-25**）的（关键组件）在中国境内生产。（**不锈钢圆盘、YP-25**）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（**钢篱、大号**），生产厂为（**佛山市三水区卢记厨具有限公司**），厂址为（**佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号**）。（**钢篱、大号**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**钢篱、大号**）的（关键组件）在中国境内生产。（**钢篱、大号**）的（关键

工序）在中国境内完成。

160.（**长柄篱、大号**），生产厂为（**佛山市三水区卢记厨具有限公司**），厂址为（**佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号**）。（**长柄篱、大号**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**长柄篱、大号**）的（关键组件）在中国境内生产。（**长柄篱、大号**）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（**手勺、2 号**），生产厂为（**佛山市三水区卢记厨具有限公司**），厂址为（**佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号**）。（**手勺、2 号**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**手勺、2 号**）的（关键组件）在中国境内生产。（**手勺、2 号**）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（**无磁马斗、MD-16**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**无磁马斗、MD-16**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**无磁马斗、MD-16**）的（关键组件）在中国境内生产。（**无磁马斗、MD-16**）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（**不锈钢调料缸、TLG-16**），生产厂为（**潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂**），厂址为（**潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧**）。（**不锈钢调料缸、TLG-16**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**不锈钢调料缸、TLG-16**）的（关键组件）在中国境内生产。（**不锈钢调料缸、TLG-16**）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（**不锈钢漏勺、LS-30**），生产厂为（**佛山市三水区卢记厨具有限公司**），厂址为（**佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号**）。（**不锈钢漏勺、LS-30**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**不锈钢漏勺、LS-30**）的（关键组件）在中国境内生产。（**不锈钢漏勺、LS-30**）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（**油古子、YP-30**），生产厂为（**佛山市三水区卢记厨具有限公司**），厂址为（**佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号**）。（**油古子、YP-30**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**油古子、YP-30**）的（关键组件）在中国境内生产。（**油古子、YP-30**）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（大锅铲、长 120cm），生产厂为（佛山市三水区卢记厨具有限公司），厂址为（佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号）。（大锅铲、长 120cm）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（大锅铲、长 120cm）的（关键组件）在中国境内生产。（大锅铲、长 120cm）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（留样盒、LYH-40），生产厂为（佛山市南海惠而信商用设备有限公司），厂址为（佛山市南海区和顺桂和路石塘段和桂工业园内）。（留样盒、LYH-40）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（留样盒、LYH-40）的（关键组件）在中国境内生产。（留样盒、LYH-40）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（不锈钢桶、TT-60），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢桶、TT-60）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（不锈钢桶、TT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、TT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（不锈钢桶、TT-50），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢桶、TT-50）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（不锈钢桶、TT-50）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、TT-50）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（双温星盆龙头、XP-A401），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（双温星盆龙头、XP-A401）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（双温星盆龙头、XP-A401）的（关键组件）在中国境内生产。（双温星盆龙头、XP-A401）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（感应龙头、LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（防臭下水口、XSK-40），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为

（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（防臭下水口、XSK-40）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（防臭下水口、XSK-40）的（关键组件）在中国境内生产。（防臭下水口、XSK-40）的（关键工序）在中国境内完成。

173.（煸锅、BG-50），生产厂为（佛山市三水区卢记厨具有限公司），厂址为（佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号）。（煸锅、BG-50）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（煸锅、BG-50）的（关键组件）在中国境内生产。（煸锅、BG-50）的（关键工序）在中国境内完成。

174.（煸锅、BG-40），生产厂为（佛山市三水区卢记厨具有限公司），厂址为（佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号）。（煸锅、BG-40）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（煸锅、BG-40）的（关键组件）在中国境内生产。（煸锅、BG-40）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（大锅刷、DGS-1），生产厂为（佛山市三水区卢记厨具有限公司），厂址为（佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号）。（大锅刷、DGS-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（大锅刷、DGS-1）的（关键组件）在中国境内生产。（大锅刷、DGS-1）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（保鲜盒、BXH-1），生产厂为（佛山市南海惠而信商用设备有限公司），厂址为（佛山市南海区和顺桂和路石塘段和桂工业园内）。（保鲜盒、BXH-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（保鲜盒、BXH-1）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、BXH-1）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（毛菜筐、大号），生产厂为（北京市鑫华亨塑料用品厂），厂址为（北京市大兴区西红门镇五村）。（毛菜筐、大号）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（毛菜筐、大号）的（关键组件）在中国境内生产。（毛菜筐、大号）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（白菜筐、中号），生产厂为（北京市鑫华亨塑料用品厂），厂址为（北京市大兴区西红门镇五村）。（白菜筐、中号）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（白

菜筐、中号）的（关键组件）在中国境内生产。（白菜筐、中号）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（白菜筐、小号），生产厂为（北京市鑫华亨塑料用品厂），厂址为（北京市大兴区西红门镇五村）。（白菜筐、小号）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（白菜筐、小号）的（关键组件）在中国境内生产。（白菜筐、小号）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（无磁加厚不锈钢带眼方盘（蒸屉）、ZT-60-1），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（无磁加厚不锈钢带眼方盘（蒸屉）、ZT-60-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（无磁加厚不锈钢带眼方盘（蒸屉）、ZT-60-1）的（关键组件）在中国境内生产。（无磁加厚不锈钢带眼方盘（蒸屉）、ZT-60-1）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（无磁加厚不锈钢方盘（蒸屉）、ZT-60-2），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（无磁加厚不锈钢方盘（蒸屉）、ZT-60-2）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（无磁加厚不锈钢方盘（蒸屉）、ZT-60-2）的（关键组件）在中国境内生产。（无磁加厚不锈钢方盘（蒸屉）、ZT-60-2）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（烤盘、KP-1），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（烤盘、KP-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（烤盘、KP-1）的（关键组件）在中国境内生产。（烤盘、KP-1）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（不锈钢桑刀、SD-2），生产厂为（佛山市南海成记刀具厂），厂址为（佛山市南海区九江镇梅圳中和二队汾垅坊 156 号厂房）。（不锈钢桑刀、SD-2）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（不锈钢桑刀、SD-2）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桑刀、SD-2）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（不锈钢片刀、PD-1），生产厂为（佛山市南海成记刀具厂），厂址为（佛山市南

海区九江镇梅圳中和二队汾垅坊 156 号二车间）。（不锈钢片刀、PD-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（不锈钢片刀、PD-1）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢片刀、PD-1）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（砍刀、KD-1），生产厂为（佛山市南海成记刀具厂），厂址为（佛山市南海区九江镇梅圳中和二队汾垅坊 156 号二车间）。（砍刀、KD-1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（砍刀、KD-1）的（关键组件）在中国境内生产。（砍刀、KD-1）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（长柄水舀子、SS-36），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（长柄水舀子、SS-36）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（长柄水舀子、SS-36）的（关键组件）在中国境内生产。（长柄水舀子、SS-36）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（保温箱、BWX-60），生产厂为（北京市鑫华亨塑料用品厂），厂址为（北京市大兴区西红门镇五村）。（保温箱、BWX-60）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（保温箱、BWX-60）的（关键组件）在中国境内生产。（保温箱、BWX-60）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（保温桶、BWT-40），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（保温桶、BWT-40）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（保温桶、BWT-40）的（关键组件）在中国境内生产。（保温桶、BWT-40）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（菜墩(熟)、CD-35*6），生产厂为（佛山市南海惠而信商用设备有限公司），厂址为（佛山市南海区和顺桂和路石塘段和桂工业园内）。（菜墩(熟)、CD-35*6）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（菜墩(熟)、CD-35*6）的（关键组件）在中国境内生产。（菜墩(熟)、CD-35*6）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（菜墩、CD-35*10），生产厂为（佛山市南海惠而信商用设备有限公司），厂址为（佛山市南海区和顺桂和路石塘段和桂工业园内）。（菜墩、CD-35*10）的中国境内生

产的组件成本占比（100%）。（**菜墩、CD-35*10**）的（关键组件）在中国境内生产。（**菜墩、CD-35*10**）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（**电子秤、30kg**），生产厂为（**惠州市英衡电子科技有限公司**），厂址为（**惠州市惠城区水口街道鹿岗大道 57 号 TCL 惠州电子信息产业基地一期 1 栋 8 层 806**）。（**电子秤、30kg**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**电子秤、30kg**）的（关键组件）在中国境内生产。（**电子秤、30kg**）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（**电子秤、200kg**），生产厂为（**惠州市英衡电子科技有限公司**），厂址为（**惠州市惠城区水口街道鹿岗大道 57 号 TCL 惠州电子信息产业基地一期 1 栋 8 层 806**）。（**电子秤、200kg**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**电子秤、200kg**）的（关键组件）在中国境内生产。（**电子秤、200kg**）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（**方形带轮垃圾桶、120L**），生产厂为（**北京市鑫华亨塑料用品厂**），厂址为（**北京市大兴区西红门镇五村**）。（**方形带轮垃圾桶、120L**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**方形带轮垃圾桶、120L**）的（关键组件）在中国境内生产。（**方形带轮垃圾桶、120L**）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（**消毒筷子机、KX-N500**），生产厂为（**慈溪市崇寿拓玛电器厂**），厂址为（**浙江省慈溪市崇寿镇经六路 458 号**）。（**消毒筷子机、KX-N500**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**消毒筷子机、KX-N500**）的（关键组件）在中国境内生产。（**消毒筷子机、KX-N500**）的（关键工序）在中国境内完成。

1.（**饮水机、型号：FY-F150-9)**），生产厂为（**广东世纪丰源饮水设备制造有限公司**），厂址为（**广东省佛山市顺德区勒流街道龙眼村西连路 52 号集龙智造园 8 栋首层、7 层、8 层、9 层**）。（**饮水机、型号：FY-F150-9**）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（**饮水机、型号：FY-F150-9**）的（关键组件）在中国境内生产。（**饮水机、型号：FY-F150-9**）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（**饮水机、型号：FY-4AL**），生产厂为（**广东世纪丰源饮水设备制造有限公司**），厂址为（**广东省佛山市顺德区勒流街道龙眼村西连路 52 号集龙智造园 8 栋首层、7 层、8**

层、9 层）。（饮水机、型号：FY-4AL）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（饮水机、型号：FY-4AL）的（关键组件）在中国境内生产。（饮水机、型号：FY-4AL）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（饮水机、型号：FY-4AL），生产厂为（广东世纪丰源饮水设备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区勒流街道龙眼村西连路 52 号集龙智造园 8 栋首层、7 层、8 层、9 层）。（饮水机、型号：FY-4AL）的中国境内生产的组件成本占比（100%）。（饮水机、型号：FY-4AL）的（关键组件）在中国境内生产。（饮水机、型号：FY-4AL）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京金丰汇达厨房设备有限公司

日期：2026 年 3 月 2 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。