

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 80 公分上水管耐腐防锈、不锈钢丝编织，管长 80CM，生产厂为余姚市峰盛水暖厂，厂址为余姚市陆埠镇江南村（孙家）。80 公分上水管耐腐防锈、不锈钢丝编织，管长 80CM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。80 公分上水管耐腐防锈、不锈钢丝编织，管长 80CM 的（关键组件）在中国境内生产。80 公分上水管耐腐防锈、不锈钢丝编织，管长 80CM 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 60 公分上水管耐腐防锈、不锈钢丝编织，管长 60CM，生产厂为余姚市峰盛水暖厂，厂址为余姚市陆埠镇江南村（孙家）。60 公分上水管耐腐防锈、不锈钢丝编织，管长 60CM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。60 公分上水管耐腐防锈、不锈钢丝编织，管长 60CM 的（关键组件）在中国境内生产。60 公分上水管耐腐防锈、不锈钢丝编织，管长 60CM 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 40WLED 灯管无可视频闪、LED 灯管，节能省电，生产厂为佛山福之照照明电器科技有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道富安工业区 27-2 号地块之四。40WLED 灯管无可视频闪、LED 灯管，节能省电的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。40WLED 灯管无可视频闪、LED 灯管，节能省电的（关键组件）在中国境内生产。40WLED 灯管无可视频闪、LED 灯管，节能省电的（关键工序）在中国境内完成。

4. LED22W 吸顶灯无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 27cm*27cm，生产厂为佛山福之照照明电器科技有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道富安工业区 27-2 号地块之四。LED22W 吸顶灯无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 27cm*27cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED22W 吸顶灯无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 27cm*27cm 的（关键组件）在中国境内生产。LED22W 吸顶灯无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 27cm*27cm 的（关键工序）在中国境内完成。

5. LED28W 吸顶灯无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 33cm*33cm，生产厂为佛山福之照照明电器科技有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道富安工业区

27-2 号地块之四。LED28W 吸顶灯无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 33cm*33cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED28W 吸顶灯无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 33cm*33cm 的（关键组件）在中国境内生产。LED28W 吸顶灯无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 33cm*33cm 的（关键工序）在中国境内完成。

6. LED 灯 30*30 无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 300mm*300mm，生产厂为佛山福之照照明电器科技有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道富安工业区 27-2 号地块之四。LED 灯 30*30 无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 300mm*300mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯 30*30 无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 300mm*300mm 的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯 30*30 无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 300mm*300mm 的（关键工序）在中国境内完成。

7. LED 灯 30*60 无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 300mm*600mm，生产厂为佛山福之照照明电器科技有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道富安工业区 27-2 号地块之四。LED 灯 30*60 无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 300mm*600mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 灯 30*60 无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 300mm*600mm 的（关键组件）在中国境内生产。LED 灯 30*60 无可视频闪，铁质盘底，亚克力外罩，防蚊虫，尺寸 300mm*600mm 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 铜球阀 4 分全铜加厚，耐压防漏水， $\Phi 15$ ，壁厚 2.5mm，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。铜球阀 4 分全铜加厚，耐压防漏水， $\Phi 15$ ，壁厚 2.5mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜球阀 4 分全铜加厚，耐压防漏水， $\Phi 15$ ，壁厚 2.5mm 的（关键组件）在中国境内生产。铜球阀 4 分全铜加厚，耐压防漏水， $\Phi 15$ ，壁厚 2.5mm 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 铜球阀 6 分全铜加厚，壁厚 2.5cm，防腐耐磨，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。铜球阀 6 分全铜加厚，壁厚 2.5cm，防腐耐磨的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜球阀 6 分全铜加厚，壁厚 2.5cm，防腐耐磨的（关键组件）在中国境内生产。铜球阀 6 分全铜加厚，壁厚 2.5cm，防腐耐磨的（关键工序）在中国境内完成。

10. 铜球阀 1 寸全铜加厚，耐压防漏水， $\Phi 25$ ，壁厚 3.5cm，生产厂为天津市力拓钢

制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。铜球阀 1 寸全铜加厚，耐压防漏水， $\Phi 25$ ，壁厚 3.5cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜球阀 1 寸全铜加厚，耐压防漏水， $\Phi 25$ ，壁厚 3.5cm 的（关键组件）在中国境内生产。铜球阀 1 寸全铜加厚，耐压防漏水， $\Phi 25$ ，壁厚 3.5cm 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 增强管 1 寸口径 1 寸，防寒耐冻，耐腐蚀，厚 3mm，25m/盘，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。增强管 1 寸口径 1 寸，防寒耐冻，耐腐蚀，厚 3mm，25m/盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。增强管 1 寸口径 1 寸，防寒耐冻，耐腐蚀，厚 3mm，25m/盘的（关键组件）在中国境内生产。增强管 1 寸口径 1 寸，防寒耐冻，耐腐蚀，厚 3mm，25m/盘的（关键工序）在中国境内完成。

12. 增强管 6 分口径 6 分，防寒耐冻，耐腐蚀，壁厚 3mm，25m/盘，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。增强管 6 分口径 6 分，防寒耐冻，耐腐蚀，壁厚 3mm，25m/盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。增强管 6 分口径 6 分，防寒耐冻，耐腐蚀，壁厚 3mm，25m/盘的（关键组件）在中国境内生产。增强管 6 分口径 6 分，防寒耐冻，耐腐蚀，壁厚 3mm，25m/盘的（关键工序）在中国境内完成。

13. 增强管 4 分口径 4 分，防寒耐冻，耐腐蚀，壁厚 3mm，25m/盘，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。增强管 4 分口径 4 分，防寒耐冻，耐腐蚀，壁厚 3mm，25m/盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。增强管 4 分口径 4 分，防寒耐冻，耐腐蚀，壁厚 3mm，25m/盘的（关键组件）在中国境内生产。增强管 4 分口径 4 分，防寒耐冻，耐腐蚀，壁厚 3mm，25m/盘的（关键工序）在中国境内完成。

14. PPR 管 50*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，管直径 $\Phi 32$ mm，4m/根，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 管 50*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，管直径 $\Phi 32$ mm，4m/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 管 50*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，管直径 $\Phi 32$ mm，4m/根的（关键组件）在中国境内生产。PPR 管 50*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，管直径 $\Phi 32$ mm，4m/根的（关键工序）在中国境内完成。

15. PPR 管 40*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，管直径 $\Phi 40$ ，4m/根，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 管 40*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，管直径 $\Phi 40$ ，4m/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)。PPR 管 40*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 40, 4m/根的(关键组件)在中国境内生产。PPR 管 40*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 40, 4m/根的(关键工序)在中国境内完成。

16. PPR 管 32*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 32mm, 4m/根, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 管 32*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 32mm, 4m/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 管 32*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 32mm, 4m/根的(关键组件)在中国境内生产。PPR 管 32*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 32mm, 4m/根的(关键工序)在中国境内完成。

17. PPR 管 25*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 25mm, 4m/根, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 管 25*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 25mm, 4m/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 管 25*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 25mm, 4m/根的(关键组件)在中国境内生产。PPR 管 25*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 管直径 Φ 25mm, 4m/根的(关键工序)在中国境内完成。

18. PPR 管 20*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 2.5mm, 管直径 Φ 20mm, 4m/根, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 管 20*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 2.5mm, 管直径 Φ 20mm, 4m/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 管 20*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 2.5mm, 管直径 Φ 20mm, 4m/根的(关键组件)在中国境内生产。PPR 管 20*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 2.5mm, 管直径 Φ 20mm, 4m/根的(关键工序)在中国境内完成。

19. PPR 直接 20* 直接, 抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 尺寸口径 20mm, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 直接 20* 直接, 抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 尺寸口径 20mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 直接 20* 直接, 抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 尺寸口径 20mm 的(关键组件)在中国境内生产。PPR 直接 20* 直接, 抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 尺寸口径 20mm 的(关键工序)在中国境内完成。

20. PPR 直接 25*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 25#, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 直接 25*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 25#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 直接 25*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热

抗冻，25#的（关键组件）在中国境内生产。PPR 直接 25*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，25#的（关键工序）在中国境内完成。

21. PPR 直接 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，32#，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 直接 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，32#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 直接 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，32#的（关键组件）在中国境内生产。PPR 直接 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，32#的（关键工序）在中国境内完成。

22. PPR 直接 40*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，40#，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 直接 40*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，40#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 直接 40*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，40#的（关键组件）在中国境内生产。PPR 直接 40*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，40#的（关键工序）在中国境内完成。

23. PPR 直接 50*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，50#，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 直接 50*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，50#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 直接 50*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，50#的（关键组件）在中国境内生产。PPR 直接 50*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，50#的（关键工序）在中国境内完成。

24. PPR 弯头 20*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，20*，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 弯头 20*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，20*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 弯头 20*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，20*的（关键组件）在中国境内生产。PPR 弯头 20*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，20*的（关键工序）在中国境内完成。

25. PPR 弯头 25*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，25*，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 弯头 25*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，25*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 弯头 25*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，25*的（关键组件）在中国境内生产。PPR 弯头 25*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，25*的（关键工序）在中国境内完成。

26. PPR 弯头 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，1.2 寸 32#，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 弯头 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，1.2 寸 32#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 弯头 32*抗腐蚀，抗水

垢，耐热抗冻，1.2 寸 32#的（关键组件）在中国境内生产。PPR 弯头 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，1.2 寸 32#的（关键工序）在中国境内完成。

27. PPR 弯头 40*40*，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 弯头 40*40*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 弯头 40*40*的（关键组件）在中国境内生产。PPR 弯头 40*40*的（关键工序）在中国境内完成。

28. PPR 弯头 50*50# 2 寸，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 弯头 50*50# 2 寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 弯头 50*50# 2 寸的（关键组件）在中国境内生产。PPR 弯头 50*50# 2 寸的（关键工序）在中国境内完成。

29. PPR 内丝弯头 20*内丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝弯头 20*内丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 内丝弯头 20*内丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝弯头 20*内丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的（关键工序）在中国境内完成。

30. PPR 外丝弯头 20*外丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝弯头 20*外丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 外丝弯头 20*外丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝弯头 20*外丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的（关键工序）在中国境内完成。

31. PPR 内丝弯头 25*内丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 25mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝弯头 25*内丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 25mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 内丝弯头 25*内丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 25mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝弯头 25*内丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 25mm 的（关键工序）在中国境内完成。

32. PPR 外丝弯头 25*外丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 25mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝弯头 25*外丝

弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 25mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PPR 外丝弯头 25*外丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 25mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝弯头 25*外丝弯头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 25mm 的（关键工序）在中国境内完成。

33. PPR 内丝弯头 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，32* 内丝，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝弯头 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，32* 内丝的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PPR 内丝弯头 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，32* 内丝的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝弯头 32*抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，32* 内丝的（关键工序）在中国境内完成。

34. PPR 外丝弯头 32*32#外丝（1 寸 2），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝弯头 32*32#外丝（1 寸 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PPR 外丝弯头 32*32#外丝（1 寸 2）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝弯头 32*32#外丝（1 寸 2）的（关键工序）在中国境内完成。

35. PPR 内丝弯头 40*内丝 40# 1.5 寸，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝弯头 40*内丝 40# 1.5 寸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PPR 内丝弯头 40*内丝 40# 1.5 寸的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝弯头 40*内丝 40# 1.5 寸的（关键工序）在中国境内完成。

36. PPR 外丝弯头 40*外丝 40# 1.5 寸，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝弯头 40*外丝 40# 1.5 寸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PPR 外丝弯头 40*外丝 40# 1.5 寸的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝弯头 40*外丝 40# 1.5 寸的（关键工序）在中国境内完成。

37. PPR 内丝弯头 50*50*（2 寸），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝弯头 50*50*（2 寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PPR 内丝弯头 50*50*（2 寸）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝弯头 50*50*（2 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

38. PPR 外丝弯头 50*50*（2 寸），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝弯头 50*50*（2 寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PPR 外丝弯头 50*50*（2 寸）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝弯头 50*50*（2 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

39. PPR 内丝接头 20*接头内丝，环保，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径

20mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝接头 20*接头内丝，环保，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 内丝接头 20*接头内丝，环保，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝接头 20*接头内丝，环保，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的（关键工序）在中国境内完成。

40. PPR 外丝接头 20*接头外丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝接头 20*接头外丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 外丝接头 20*接头外丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝接头 20*接头外丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，尺寸口径 20mm 的（关键工序）在中国境内完成。

41. PPR 内丝接头 25*接头内丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝接头 25*接头内丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 内丝接头 25*接头内丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝接头 25*接头内丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的（关键工序）在中国境内完成。

42. PPR 外丝接头 25*接头外丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝接头 25*接头外丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 外丝接头 25*接头外丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝接头 25*接头外丝，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的（关键工序）在中国境内完成。

43. PPR 内丝接头 32*内丝接头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 32mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝接头 32*内丝接头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 32mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 内丝接头 32*内丝接头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 32mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝接头 32*

内丝接头，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 32mm 的（关键工序）在中国境内完成。

44. PPR 外丝接头 32*接头外丝，抗压耐腐，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 32mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝接头 32*接头外丝，抗压耐腐，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 32mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 外丝接头 32*接头外丝，抗压耐腐，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 32mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝接头 32*接头外丝，抗压耐腐，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 32mm 的（关键工序）在中国境内完成。

45. PPR 内丝接头 40*内丝 40*（1 寸半），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝接头 40*内丝 40*（1 寸半）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 内丝接头 40*内丝 40*（1 寸半）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝接头 40*内丝 40*（1 寸半）的（关键工序）在中国境内完成。

46. PPR 外丝接头 40*40#外丝，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝接头 40*40#外丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 外丝接头 40*40#外丝的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝接头 40*40#外丝的（关键工序）在中国境内完成。

47. PPR 内丝接头 50*内丝 50*（2 寸），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 内丝接头 50*内丝 50*（2 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 内丝接头 50*内丝 50*（2 寸）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 内丝接头 50*内丝 50*（2 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

48. PPR 外丝接头 50*外丝 50*（2 寸），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 外丝接头 50*外丝 50*（2 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 外丝接头 50*外丝 50*（2 寸）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 外丝接头 50*外丝 50*（2 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

49. PPR 节门 20*方体 20#阀体铜质（6 分），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 节门 20*方体 20#阀体铜质（6 分）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 节门 20*方体 20#阀体铜质（6 分）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 节门 20*方体 20#阀体铜质（6 分）的（关键工序）在中国境内完成。

50. PPR 节门 25*方体 25#阀体铜质（1 寸），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 节门 25*方体 25#阀体铜质（1 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 节门 25*方体 25#阀体铜质（1 寸）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 节门 25*方体 25#阀体铜质（1 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

51. PPR 节门 32*方体 32#阀体铜质（1 寸 2），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 节门 32*方体 32#阀体铜质（1 寸 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 节门 32*方体 32#阀体铜质（1 寸 2）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 节门 32*方体 32#阀体铜质（1 寸 2）的（关键工序）在中国境内完成。

52. PPR 节门 40*方体 40# 阀体铜质（1 寸半），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 节门 40*方体 40# 阀体铜质（1 寸半）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 节门 40*方体 40# 阀体铜质（1 寸半）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 节门 40*方体 40# 阀体铜质（1 寸半）的（关键工序）在中国境内完成。

53. PPR 节门 50*方体 50# 阀体铜质（2 寸），生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 节门 50*方体 50# 阀体铜质（2 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 节门 50*方体 50# 阀体铜质（2 寸）的（关键组件）在中国境内生产。PPR 节门 50*方体 50# 阀体铜质（2 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 管古 4 分 4 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。管古 4 分 4 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管古 4 分 4 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。管古 4 分 4 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

55. 管古 6 分 6 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。管古 6 分 6 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管古 6 分 6 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。管古 6 分 6 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

56. 管古 1 寸 1 寸 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。管古 1 寸 1 寸 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。管古 1 寸 1 寸 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。管古 1 寸 1 寸 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

57. 三通 4 分 4 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。三通 4 分 4 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三通 4 分 4 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。三通 4 分 4 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

58. 三通 6 分 6 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。三通 6 分 6 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三通 6 分 6 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。三通 6 分 6 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

59. 三通 1 寸 1 寸 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。三通 1 寸 1 寸 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三通 1 寸 1 寸 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。三通 1 寸 1 寸 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

60. 弯通 4 分 4 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。弯通 4 分 4 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弯通 4 分 4 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。弯通 4 分 4 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

61. 弯通 6 分 6 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。弯通 6 分 6 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弯通 6 分 6 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。弯通 6 分 6 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

62. 弯通 1 寸 1 寸 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。弯通 1 寸 1 寸 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弯通 1 寸 1 寸 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。弯通 1 寸 1 寸 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

63. 对丝 4 分 4 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。对丝 4 分 4 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。对丝 4 分 4 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。对丝 4 分 4 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

64. 对丝 6 分 6 分 铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。对丝 6 分 6 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。对丝 6 分 6 分 铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。对丝 6 分 6 分 铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

65. 对丝 1 寸 1 寸 铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。对丝 1 寸 1 寸 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。对丝 1 寸 1 寸 铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。对丝 1 寸 1 寸 铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. 弯头 4 分 4 分 铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。弯头 4 分 4 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。弯头 4 分 4 分 铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。弯头 4 分 4 分 铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. 弯头 6 分 6 分 铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。弯头 6 分 6 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。弯头 6 分 6 分 铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。弯头 6 分 6 分 铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

68. 弯头 1 寸 1 寸 铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。弯头 1 寸 1 寸 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。弯头 1 寸 1 寸 铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。弯头 1 寸 1 寸 铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. 丝堵 4 分 4 分 铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。丝堵 4 分 4 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。丝堵 4 分 4 分 铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。丝堵 4 分 4 分 铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. 丝堵 6 分 6 分 铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。丝堵 6 分 6 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。丝堵 6 分 6 分 铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。丝堵 6 分 6 分 铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. 丝堵 1 寸 1 寸 铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。丝堵 1 寸 1 寸 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。丝堵 1 寸 1 寸 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。丝堵 1 寸 1 寸 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

72. 闸阀 4 分 4 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。闸阀 4 分 4 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。闸阀 4 分 4 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。闸阀 4 分 4 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

73. 闸阀 6 分 6 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。闸阀 6 分 6 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。闸阀 6 分 6 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。闸阀 6 分 6 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

74. 闸阀 1 寸 1 寸 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。闸阀 1 寸 1 寸 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。闸阀 1 寸 1 寸 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。闸阀 1 寸 1 寸 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

75. 补芯 4 分 4 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯 4 分 4 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。补芯 4 分 4 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。补芯 4 分 4 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

76. 补芯 6 分 6 分 铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯 6 分 6 分 铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。补芯 6 分 6 分 铸铁的（关键组件）在中国境内生产。补芯 6 分 6 分 铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

77. 补芯 1 寸 25*铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯 1 寸 25*铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。补芯 1 寸 25*铸铁的（关键组件）在中国境内生产。补芯 1 寸 25*铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

78. 补芯寸变 6 分 25 变 20 铸铁（1 寸变 6 分），生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯寸变 6 分 25 变 20 铸铁（1 寸变 6 分）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。补芯寸变 6 分 25 变 20 铸铁（1 寸变 6 分）的（关键组件）在中国境内生产。补芯寸变 6 分 25 变 20 铸铁（1 寸变 6 分）的（关

键工序)在中国境内完成。

79. 补芯 1 寸变 4 分 25 变 15 铸铁 (1 寸变 4 分), 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯 1 寸变 4 分 25 变 15 铸铁 (1 寸变 4 分) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。补芯 1 寸变 4 分 25 变 15 铸铁 (1 寸变 4 分) 的 (关键组件) 在中国境内生产。补芯 1 寸变 4 分 25 变 15 铸铁 (1 寸变 4 分) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. 补芯 6 分变 4 分 6 分变 4 分铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯 6 分变 4 分 6 分变 4 分铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。补芯 6 分变 4 分 6 分变 4 分铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。补芯 6 分变 4 分 6 分变 4 分铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. 补芯 1 寸半变 1 寸 21 寸半变 1 寸 2 40 变 32, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯 1 寸半变 1 寸 21 寸半变 1 寸 2 40 变 32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。补芯 1 寸半变 1 寸 21 寸半变 1 寸 2 40 变 32 的 (关键组件) 在中国境内生产。补芯 1 寸半变 1 寸 21 寸半变 1 寸 2 40 变 32 的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. 补芯 1.2 变 1 寸 1.2 变 1 寸铸铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯 1.2 变 1 寸 1.2 变 1 寸铸铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。补芯 1.2 变 1 寸 1.2 变 1 寸铸铁的 (关键组件) 在中国境内生产。补芯 1.2 变 1 寸 1.2 变 1 寸铸铁的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. 补芯 2 寸变 1 寸 22 寸变 1 寸 2 (50 变 32*), 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。补芯 2 寸变 1 寸 22 寸变 1 寸 2 (50 变 32*) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。补芯 2 寸变 1 寸 22 寸变 1 寸 2 (50 变 32*) 的 (关键组件) 在中国境内生产。补芯 2 寸变 1 寸 22 寸变 1 寸 2 (50 变 32*) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. PPR 油任 40*40*, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 油任 40*40* 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 油任 40*40* 的 (关键组件) 在中国境内生产。PPR 油任 40*40* 的 (关键工序) 在中国境内完成。

85. PPR 油任 32*32*, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 油任 32*32* 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 油任

32*32*的（关键组件）在中国境内生产。PPR 油任 32*32*的（关键工序）在中国境内完成。

86. PPR 油任 25*25*, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 油任 25*25*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 油任 25*25*的（关键组件）在中国境内生产。PPR 油任 25*25*的（关键工序）在中国境内完成。

87. PPR 油任 20*20*, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 油任 20*20*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 油任 20*20*的（关键组件）在中国境内生产。PPR 油任 20*20*的（关键工序）在中国境内完成。

88. PPR 变径 50 变 3250 变 32, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 变径 50 变 3250 变 32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 变径 50 变 3250 变 32 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 变径 50 变 3250 变 32 的（关键工序）在中国境内完成。

89. PPR 变径 40 变 5040 变 50, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 变径 40 变 5040 变 50 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 变径 40 变 5040 变 50 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 变径 40 变 5040 变 50 的（关键工序）在中国境内完成。

90. PPR 变径 32 变 2032 变 20, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 变径 32 变 2032 变 20 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 变径 32 变 2032 变 20 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 变径 32 变 2032 变 20 的（关键工序）在中国境内完成。

91. PPR 变径 40*变 32*40*变 32*带管古, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 变径 40*变 32*40*变 32*带管古的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 变径 40*变 32*40*变 32*带管古的（关键组件）在中国境内生产。PPR 变径 40*变 32*40*变 32*带管古的（关键工序）在中国境内完成。

92. PPR 变径 40 变 2040 变 20, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 变径 40 变 2040 变 20 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 变径 40 变 2040 变 20 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 变径 40 变 2040 变 20 的（关键工序）在中国境内完成。

93. PPR 变径 32 变 2532 变 25，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 变径 32 变 2532 变 25 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 变径 32 变 2532 变 25 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 变径 32 变 2532 变 25 的（关键工序）在中国境内完成。

94. PPR 三通 6 分 20*，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 三通 6 分 20*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 三通 6 分 20*的（关键组件）在中国境内生产。PPR 三通 6 分 20*的（关键工序）在中国境内完成。

95. PPR 三通 1 寸三通，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 三通 1 寸三通，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 三通 1 寸三通，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 三通 1 寸三通，抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，尺寸口径 25mm 的（关键工序）在中国境内完成。

96. PPR 三通 1.2 寸 32* 1.2 寸，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 三通 1.2 寸 32* 1.2 寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 三通 1.2 寸 32* 1.2 寸的（关键组件）在中国境内生产。PPR 三通 1.2 寸 32* 1.2 寸的（关键工序）在中国境内完成。

97. PPR 三通 50 变 32 抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，50 变 32，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 三通 50 变 32 抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，50 变 32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 三通 50 变 32 抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，50 变 32 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 三通 50 变 32 抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，50 变 32 的（关键工序）在中国境内完成。

98. PPR 三通 40 变 32 抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，40 变 32，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 三通 40 变 32 抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，40 变 32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PPR 三通 40 变 32 抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，40 变 32 的（关键组件）在中国境内生产。PPR 三通 40 变 32 抗腐蚀，抗水垢，耐热抗冻，壁厚 3mm，40 变 32 的（关键工序）在中国境内完成。

99. PPR 三通 40 变 20 抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 40 变 20, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 三通 40 变 20 抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 40 变 20 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 三通 40 变 20 抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 40 变 20 的(关键组件)在中国境内生产。PPR 三通 40 变 20 抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 40 变 20 的(关键工序)在中国境内完成。

100. PPR 三通 32*变 20*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 32*变 20*, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PPR 三通 32*变 20*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 32*变 20*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 三通 32*变 20*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 32*变 20*的(关键组件)在中国境内生产。PPR 三通 32*变 20*抗腐蚀, 抗水垢, 耐热抗冻, 壁厚 3mm, 32*变 20*的(关键工序)在中国境内完成。

101. PPR 剪子 PPR, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。PPR 剪子 PPR 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PPR 剪子 PPR 的(关键组件)在中国境内生产。PPR 剪子 PPR 的(关键工序)在中国境内完成。

102. PVC 管 6 分 6 分线管, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管 6 分 6 分线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PVC 管 6 分 6 分线管的(关键组件)在中国境内生产。PVC 管 6 分 6 分线管的(关键工序)在中国境内完成。

103. PVC 管 4 分 4 分线管, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管 4 分 4 分线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PVC 管 4 分 4 分线管的(关键组件)在中国境内生产。PVC 管 4 分 4 分线管的(关键工序)在中国境内完成。

104. PVC 管 300*300* , 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管 300*300* 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PVC 管 300*300* 的(关键组件)在中国境内生产。PVC 管 300*300* 的(关键工序)在中国境内完成。

105. PVC 管 200*200*, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管 200*200*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PVC 管

200*200*的（关键组件）在中国境内生产。PVC 管 200*200*的（关键工序）在中国境内完成。

106. PVC 管 50*直径 50 厚 3mm 4 米/根，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管 50*直径 50 厚 3mm 4 米/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 管 50*直径 50 厚 3mm 4 米/根的（关键组件）在中国境内生产。PVC 管 50*直径 50 厚 3mm 4 米/根的（关键工序）在中国境内完成。

107. PVC 管 110*直径 110/100 厚 4mm 4 米/根，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管 110*直径 110/100 厚 4mm 4 米/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 管 110*直径 110/100 厚 4mm 4 米/根的（关键组件）在中国境内生产。PVC 管 110*直径 110/100 厚 4mm 4 米/根的（关键工序）在中国境内完成。

108. PVC 弯头 50*50# 2 寸，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 弯头 50*50# 2 寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 弯头 50*50# 2 寸的（关键组件）在中国境内生产。PVC 弯头 50*50# 2 寸的（关键工序）在中国境内完成。

109. PVC 弯头 110* 直径 110/100，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 弯头 110* 直径 110/100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 弯头 110* 直径 110/100 的（关键组件）在中国境内生产。PVC 弯头 110* 直径 110/100 的（关键工序）在中国境内完成。

110. PVC 管古 50*50# 2 寸，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管古 50*50# 2 寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 管古 50*50# 2 寸的（关键组件）在中国境内生产。PVC 管古 50*50# 2 寸的（关键工序）在中国境内完成。

111. PVC 管古 110*直径 110/100，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管古 110*直径 110/100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 管古 110*直径 110/100 的（关键组件）在中国境内生产。PVC 管古 110*直径 110/100 的（关键工序）在中国境内完成。

112. PVC 弯头 6 分 6 分弯头，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 弯头 6 分 6 分弯头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 弯头 6 分 6 分弯头的（关键组件）在中国境内生产。PVC 弯头 6 分 6 分弯头

的（关键工序）在中国境内完成。

113. PVC 直接 6 分 6 分直接，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 直接 6 分 6 分直接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 直接 6 分 6 分直接的（关键组件）在中国境内生产。PVC 直接 6 分 6 分直接的（关键工序）在中国境内完成。

114. PVC 管卡子 110*，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 管卡子 110*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 管卡子 110*的（关键组件）在中国境内生产。PVC 管卡子 110*的（关键工序）在中国境内完成。

115. PVC 雨斗 PVC，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 雨斗 PVC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 雨斗 PVC 的（关键组件）在中国境内生产。PVC 雨斗 PVC 的（关键工序）在中国境内完成。

116. PVC 地漏 13cm*13cm 方型，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 地漏 13cm*13cm 方型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 地漏 13cm*13cm 方型的（关键组件）在中国境内生产。PVC 地漏 13cm*13cm 方型的（关键工序）在中国境内完成。

117. PVC 三通 50*PVC T 型 下水管接头，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 三通 50*PVC T 型 下水管接头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 三通 50*PVC T 型 下水管接头的（关键组件）在中国境内生产。PVC 三通 50*PVC T 型 下水管接头的（关键工序）在中国境内完成。

118. PVC 三通 110*110#，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 三通 110*110#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 三通 110*110#的（关键组件）在中国境内生产。PVC 三通 110*110#的（关键工序）在中国境内完成。

119. PVC 接头 75 变 32 75 变 32，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 接头 75 变 32 75 变 32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 接头 75 变 32 75 变 32 的（关键组件）在中国境内生产。PVC 接头 75 变 32 75 变 32 的（关键工序）在中国境内完成。

120. PVC 直接 300* 300*，生产厂为浙江明达管业有限公司，厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。PVC 直接 300* 300*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PVC 直接 300* 300*的（关键组件）在中国境内生产。PVC 直接 300* 300*的（关键工序）

在中国境内完成。

121. UPVC32 管 4 米/根 工业级给水管, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。UPVC32 管 4 米/根 工业级给水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPVC32 管 4 米/根 工业级给水管的 (关键组件) 在中国境内生产。UPVC32 管 4 米/根 工业级给水管的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. UPVC63 弯头 UPVC, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。UPVC63 弯头 UPVC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPVC63 弯头 UPVC 的 (关键组件) 在中国境内生产。UPVC63 弯头 UPVC 的 (关键工序) 在中国境内完成。

123. UPVC 三通 63*厚 4mm 工业级给水管, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。UPVC 三通 63*厚 4mm 工业级给水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPVC 三通 63*厚 4mm 工业级给水管的 (关键组件) 在中国境内生产。UPVC 三通 63*厚 4mm 工业级给水管的 (关键工序) 在中国境内完成。

124. UPVC 快接件 63*厚 4mm 工业级给水管, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。UPVC 快接件 63*厚 4mm 工业级给水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPVC 快接件 63*厚 4mm 工业级给水管的 (关键组件) 在中国境内生产。UPVC 快接件 63*厚 4mm 工业级给水管的 (关键工序) 在中国境内完成。

125. UPVC 给水管 63*厚 4mm 工业级给水管, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。UPVC 给水管 63*厚 4mm 工业级给水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPVC 给水管 63*厚 4mm 工业级给水管的 (关键组件) 在中国境内生产。UPVC 给水管 63*厚 4mm 工业级给水管的 (关键工序) 在中国境内完成。

126. UPVC 给水管 32*厚 3mm 工业级给水管, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。UPVC 给水管 32*厚 3mm 工业级给水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPVC 给水管 32*厚 3mm 工业级给水管的 (关键组件) 在中国境内生产。UPVC 给水管 32*厚 3mm 工业级给水管的 (关键工序) 在中国境内完成。

127. UPVC 给水管内丝丝头 32*大于等于 3mm 工业级, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。UPVC 给水管内丝丝头 32*大于等于 3mm 工业级

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPVC 给水管内丝丝头 32*大于等于 3mm 工业级的(关键组件)在中国境内生产。UPVC 给水管内丝丝头 32*大于等于 3mm 工业级的(关键工序)在中国境内完成。

128. UPVC63 变 32 变径大于等于 3mm 工业级, 生产厂为浙江明达管业有限公司, 厂址为诸暨市店口镇旺达路 22 号。UPVC63 变 32 变径大于等于 3mm 工业级的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPVC63 变 32 变径大于等于 3mm 工业级的(关键组件)在中国境内生产。UPVC63 变 32 变径大于等于 3mm 工业级的(关键工序)在中国境内完成。

129. 线管弯头 4 分 4 分 铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。线管弯头 4 分 4 分 铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。线管弯头 4 分 4 分 铁的(关键组件)在中国境内生产。线管弯头 4 分 4 分 铁的(关键工序)在中国境内完成。

130. 线管弯头 6 分 6 分 铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。线管弯头 6 分 6 分 铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。线管弯头 6 分 6 分 铁的(关键组件)在中国境内生产。线管弯头 6 分 6 分 铁的(关键工序)在中国境内完成。

131. 线管接头 4 分 4 分 铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。线管接头 4 分 4 分 铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。线管接头 4 分 4 分 铁的(关键组件)在中国境内生产。线管接头 4 分 4 分 铁的(关键工序)在中国境内完成。

132. 线管接头 6 分 6 分 铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。线管接头 6 分 6 分 铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。线管接头 6 分 6 分 铁的(关键组件)在中国境内生产。线管接头 6 分 6 分 铁的(关键工序)在中国境内完成。

133. 线管 4 分 4 分 铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。线管 4 分 4 分 铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。线管 4 分 4 分 铁的(关键组件)在中国境内生产。线管 4 分 4 分 铁的(关键工序)在中国境内完成。

134. 线管 6 分 6 分 铁, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。线管 6 分 6 分 铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

线管 6 分 6 分 铁的（关键组件）在中国境内生产。线管 6 分 6 分 铁的（关键工序）在中国境内完成。

135. 排风扇吸顶 150APB15F，生产厂为大城县家旺电器有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县董家务。排风扇吸顶 150APB15F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。排风扇吸顶 150APB15F 的（关键组件）在中国境内生产。排风扇吸顶 150APB15F 的（关键工序）在中国境内完成。

136. 排风扇吸顶 180180mm，生产厂为大城县家旺电器有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县董家务。排风扇吸顶 180180mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。排风扇吸顶 180180mm 的（关键组件）在中国境内生产。排风扇吸顶 180180mm 的（关键工序）在中国境内完成。

137. 排风扇 200200mm，生产厂为大城县家旺电器有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县董家务。排风扇 200200mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。排风扇 200200mm 的（关键组件）在中国境内生产。排风扇 200200mm 的（关键工序）在中国境内完成。

138. 排风扇 250250mm，生产厂为大城县家旺电器有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县董家务。排风扇 250250mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。排风扇 250250mm 的（关键组件）在中国境内生产。排风扇 250250mm 的（关键工序）在中国境内完成。

139. 排风扇 300300，生产厂为大城县家旺电器有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县董家务。排风扇 300300 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。排风扇 300300 的（关键组件）在中国境内生产。排风扇 300300 的（关键工序）在中国境内完成。

140. 集成换气扇 300mm*300mm 排气口径 10CM，生产厂为大城县家旺电器有限公司，厂址为河北省廊坊市大城县董家务。集成换气扇 300mm*300mm 排气口径 10CM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。集成换气扇 300mm*300mm 排气口径 10CM 的（关键组件）在中国境内生产。集成换气扇 300mm*300mm 排气口径 10CM 的（关键工序）在中国境内完成。

141. 老坑瓷，含水箱/坐便盖，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。老坑瓷，含水箱/坐便盖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。老坑瓷，含水箱/坐便盖的（关键组件）在中国

境内生产。老坑瓷，含水箱/坐便盖的（关键工序）在中国境内完成。

142. 蹲坑瓷，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。蹲坑瓷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蹲坑瓷的（关键组件）在中国境内生产。蹲坑瓷的（关键工序）在中国境内完成。

143. 洗手盆 130*40 瓷，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。洗手盆 130*40 瓷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗手盆 130*40 瓷的（关键组件）在中国境内生产。洗手盆 130*40 瓷的（关键工序）在中国境内完成。

144. 洗手盆瓷 大，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。洗手盆瓷 大的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗手盆瓷 大的（关键组件）在中国境内生产。洗手盆瓷 大的（关键工序）在中国境内完成。

145. 洗手盆-三角瓷成套带柱，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。洗手盆-三角瓷成套带柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗手盆-三角瓷成套带柱的（关键组件）在中国境内生产。洗手盆-三角瓷成套带柱的（关键工序）在中国境内完成。

146. 冲水小便池瓷，含立柱，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。冲水小便池瓷，含立柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冲水小便池瓷，含立柱的（关键组件）在中国境内生产。冲水小便池瓷，含立柱的（关键工序）在中国境内完成。

147. 洗手盆（台上盆）瓷 20 寸/22 寸，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。洗手盆（台上盆）瓷 20 寸/22 寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗手盆（台上盆）瓷 20 寸/22 寸的（关键组件）在中国境内生产。洗手盆（台上盆）瓷 20 寸/22 寸的（关键工序）在中国境内完成。

148. 墩布池瓷 35*35cm，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。墩布池瓷 35*35cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。墩布池瓷 35*35cm 的（关键组件）在中国境内生产。墩布池瓷 35*35cm 的（关键工序）在中国境内完成。

149. 小便池配件手动，铜制，15 弯管，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂

址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。小便池配件手动，铜制，15 弯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小便池配件手动，铜制，15 弯管的（关键组件）在中国境内生产。小便池配件手动，铜制，15 弯管的（关键工序）在中国境内完成。

150. 老坑按钮配件塑料 包含：上水器、双按钮，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。老坑按钮配件塑料 包含：上水器、双按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。老坑按钮配件塑料 包含：上水器、双按钮的（关键组件）在中国境内生产。老坑按钮配件塑料 包含：上水器、双按钮的（关键工序）在中国境内完成。

151. 老坑双按钮 1 塑料方，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。老坑双按钮 1 塑料方的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。老坑双按钮 1 塑料方的（关键组件）在中国境内生产。老坑双按钮 1 塑料方的（关键工序）在中国境内完成。

152. 脚踏阀适应于大体蹲坑冲洗阀 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踏阀适应于大体蹲坑冲洗阀 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。脚踏阀适应于大体蹲坑冲洗阀 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键组件）在中国境内生产。脚踏阀适应于大体蹲坑冲洗阀 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键工序）在中国境内完成。

153. 脚踏适应于暗装 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踏适应于暗装 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。脚踏适应于暗装 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键组件）在中国境内生产。脚踏适应于暗装 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键工序）在中国境内完成。

154. 脚踏阀立式适应于采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踏阀立式适应于采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨

损的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。脚踏阀立式适应于采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键组件）在中国境内生产。脚踏阀立式适应于采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键工序）在中国境内完成。

155. 脚踏阀配件适应于大体蹲坑冲洗阀配件 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踏阀配件适应于大体蹲坑冲洗阀配件 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。脚踏阀配件适应于大体蹲坑冲洗阀配件 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键组件）在中国境内生产。脚踏阀配件适应于大体蹲坑冲洗阀配件 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键工序）在中国境内完成。

156. 暗装脚踏阀耐腐蚀，黄铜阀芯，不易生锈 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。暗装脚踏阀耐腐蚀，黄铜阀芯，不易生锈 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。暗装脚踏阀耐腐蚀，黄铜阀芯，不易生锈 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键组件）在中国境内生产。暗装脚踏阀耐腐蚀，黄铜阀芯，不易生锈 采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键工序）在中国境内完成。

157. 延时龙头适应于采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。延时龙头适应于采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。延时龙头适应于采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键组件）在中国境内生产。延时龙头适应于采用国家标准 60 铜 精密陶瓷片阀芯，耐高温，耐磨损的（关键工序）在中国境内完成。

158. 八字阀耐腐不易生锈 分水器，铜铸，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。八字阀耐腐不易生锈 分水器，铜铸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。八字阀耐腐不易生锈 分水器，铜铸的（关键组件）在中国境内生产。八字阀耐腐不易生锈 分水器，铜铸的（关

键工序)在中国境内完成。

159. 脚踏阀小黄铜阀体, 不锈钢阀芯, 加厚不锈钢踏板, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。脚踏阀小黄铜阀体, 不锈钢阀芯, 加厚不锈钢踏板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。脚踏阀小黄铜阀体, 不锈钢阀芯, 加厚不锈钢踏板的(关键组件)在中国境内生产。脚踏阀小黄铜阀体, 不锈钢阀芯, 加厚不锈钢踏板的(关键工序)在中国境内完成。

160. 单水龙头-长采用国家标准 60 铜, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。单水龙头-长采用国家标准 60 铜 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单水龙头-长采用国家标准 60 铜 的(关键组件)在中国境内生产。单水龙头-长采用国家标准 60 铜 的(关键工序)在中国境内完成。

161. 单水龙头采用国家标准 60 铜, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。单水龙头采用国家标准 60 铜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单水龙头采用国家标准 60 铜的(关键组件)在中国境内生产。单水龙头采用国家标准 60 铜的(关键工序)在中国境内完成。

162. 延时水龙头配件采用国家标准 60 铜, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。延时水龙头配件采用国家标准 60 铜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。延时水龙头配件采用国家标准 60 铜的(关键组件)在中国境内生产。延时水龙头配件采用国家标准 60 铜的(关键工序)在中国境内完成。

163. 大地钉芯地钉配件, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。大地钉芯地钉配件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大地钉芯地钉配件的(关键组件)在中国境内生产。大地钉芯地钉配件的(关键工序)在中国境内完成。

164. 大地钉暗装阀体铜本色, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。大地钉暗装阀体铜本色的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大地钉暗装阀体铜本色的(关键组件)在中国境内生产。大地钉暗装阀体铜本色的(关键工序)在中国境内完成。

165. 地钉 1 踏板前置, 与阀体用软管连接, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。地钉 1 踏板前置, 与阀体

用软管连接的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地钉 1 踏板前置，与阀体用软管连接的（关键组件）在中国境内生产。地钉 1 踏板前置，与阀体用软管连接的（关键工序）在中国境内完成。

166. 地钉 2 阀体铜本色，踏板，接口处镀镍，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。地钉 2 阀体铜本色，踏板，接口处镀镍的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地钉 2 阀体铜本色，踏板，接口处镀镍的（关键组件）在中国境内生产。地钉 2 阀体铜本色，踏板，接口处镀镍的（关键工序）在中国境内完成。

167. 大便感应器 1 套/盒，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。大便感应器 1 套/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大便感应器 1 套/盒的（关键组件）在中国境内生产。大便感应器 1 套/盒的（关键工序）在中国境内完成。

168. 小便感应器分电池/接电两用款，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。小便感应器分电池/接电两用款的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小便感应器分电池/接电两用款的（关键组件）在中国境内生产。小便感应器分电池/接电两用款的（关键工序）在中国境内完成。

169. 小便池感应 1 套/盒，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。小便池感应 1 套/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小便池感应 1 套/盒的（关键组件）在中国境内生产。小便池感应 1 套/盒的（关键工序）在中国境内完成。

170. 感应小便池瓷 根据实际尺寸，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。感应小便池瓷 根据实际尺寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。感应小便池瓷 根据实际尺寸的（关键组件）在中国境内生产。感应小便池瓷 根据实际尺寸的（关键工序）在中国境内完成。

171. 感应龙头 1 套/盒，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。感应龙头 1 套/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。感应龙头 1 套/盒的（关键组件）在中国境内生产。感应龙头 1 套/盒的（关键工序）在中国境内完成。

172. 压力水箱不锈钢 水箱 8 升, 气压水箱, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。压力水箱不锈钢 水箱 8 升, 气压水箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。压力水箱不锈钢 水箱 8 升, 气压水箱的 (关键组件) 在中国境内生产。压力水箱不锈钢 水箱 8 升, 气压水箱的 (关键工序) 在中国境内完成。

173. 不锈钢蹲坑 65cm*43cm*100mm 反水弯/直坑, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。不锈钢蹲坑 65cm*43cm*100mm 反水弯/直坑的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢蹲坑 65cm*43cm*100mm 反水弯/直坑的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢蹲坑 65cm*43cm*100mm 反水弯/直坑的 (关键工序) 在中国境内完成。

174. 不锈钢门拉手金属拉丝 23cm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢门拉手金属拉丝 23cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢门拉手金属拉丝 23cm 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢门拉手金属拉丝 23cm 的 (关键工序) 在中国境内完成。

175. 不锈钢地漏外板 10cm*10cm, 方口/圆口两种, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢地漏外板 10cm*10cm, 方口/圆口两种 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢地漏外板 10cm*10cm, 方口/圆口两种 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢地漏外板 10cm*10cm, 方口/圆口两种 的 (关键工序) 在中国境内完成。

176. 不锈钢合页不锈钢 8cm-12cm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢合页不锈钢 8cm-12cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢合页不锈钢 8cm-12cm 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢合页不锈钢 8cm-12cm 的 (关键工序) 在中国境内完成。

177. 不锈钢别头中, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢别头中 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢别头中 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢别头中 的 (关键工序) 在中国境内完成。

178. 不锈钢门锁不锈钢 黑小/黑镍拉丝, 生产厂为浙江顺帆工贸有限公司, 厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。不锈钢门锁不锈钢 黑小/黑镍拉丝的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢门锁不锈钢 黑小/黑镍拉丝的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢门锁不锈钢 黑小/黑镍拉丝的（关键工序）在中国境内完成。

179. 不锈钢三角不锈钢 4cm*4cm*3.5cm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢三角不锈钢 4cm*4cm*3.5cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢三角不锈钢 4cm*4cm*3.5cm 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢三角不锈钢 4cm*4cm*3.5cm 的（关键工序）在中国境内完成。

180. 不锈钢弯管不锈钢 长 17cm*100cm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢弯管不锈钢 长 17cm*100cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢弯管不锈钢 长 17cm*100cm 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢弯管不锈钢 长 17cm*100cm 的（关键工序）在中国境内完成。

181. 不锈钢弯管长不锈钢 长 17cm*27cm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢弯管长不锈钢 长 17cm*27cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢弯管长不锈钢 长 17cm*27cm 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢弯管长不锈钢 长 17cm*27cm 的（关键工序）在中国境内完成。

182. 不锈钢小门别头中 , 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢小门别头中 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢小门别头中 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢小门别头中 的（关键工序）在中国境内完成。

183. 不锈钢小门别头 1 大 , 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢小门别头 1 大 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢小门别头 1 大 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢小门别头 1 大 的（关键工序）在中国境内完成。

184. 不锈钢小门合页不锈钢 7.5cm*7cm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢小门合页不锈钢 7.5cm*7cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢小门合页不锈钢 7.5cm*7cm 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢小门合页不锈钢 7.5cm*7cm 的（关

键工序)在中国境内完成。

185. 不锈钢小门拉手不锈钢 8cm*3.5cm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢小门拉手不锈钢 8cm*3.5cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢小门拉手不锈钢 8cm*3.5cm 的(关键组件)在中国境内生产。不锈钢小门拉手不锈钢 8cm*3.5cm 的(关键工序)在中国境内完成。

186. 不锈钢小门支架不锈钢 13cm-16cm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢小门支架不锈钢 13cm-16cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。不锈钢小门支架不锈钢 13cm-16cm 的(关键组件)在中国境内生产。不锈钢小门支架不锈钢 13cm-16cm 的(关键工序)在中国境内完成。

187. 洗手盆扳把龙头不锈钢, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。洗手盆扳把龙头不锈钢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。洗手盆扳把龙头不锈钢的(关键组件)在中国境内生产。洗手盆扳把龙头不锈钢的(关键工序)在中国境内完成。

188. 墩布池下水口塑料, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。墩布池下水口塑料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。墩布池下水口塑料的(关键组件)在中国境内生产。墩布池下水口塑料的(关键工序)在中国境内完成。

189. 洗手盆下水口塑料 32*, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。洗手盆下水口塑料 32*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。洗手盆下水口塑料 32*的(关键组件)在中国境内生产。洗手盆下水口塑料 32*的(关键工序)在中国境内完成。

190. 小便池下水管口径 32cm 长 40 公分, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。小便池下水管口径 32cm 长 40 公分的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。小便池下水管口径 32cm 长 40 公分的(关键组件)在中国境内生产。小便池下水管口径 32cm 长 40 公分的(关键工序)在中国境内完成。

191. 小便池反水弯-加厚 1 套/包, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。小便池反水弯-加厚 1 套/包的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小便池反水弯-加厚 1 套/包的（关键组件）在中国境内生产。小便池反水弯-加厚 1 套/包的（关键工序）在中国境内完成。

192. 冷热龙头接口尺寸的是：3.2-4.3CM 材质 304，表面拉丝 单把双控。，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。冷热龙头接口尺寸的是：3.2-4.3CM 材质 304，表面拉丝 单把双控。的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冷热龙头接口尺寸的是：3.2-4.3CM 材质 304，表面拉丝 单把双控。的（关键组件）在中国境内生产。冷热龙头接口尺寸的是：3.2-4.3CM 材质 304，表面拉丝 单把双控。的（关键工序）在中国境内完成。

193. 水表 20*15*/20*数字水表；铜接头；铜罩，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。水表 20*15*/20*数字水表；铜接头；铜罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水表 20*15*/20*数字水表；铜接头；铜罩的（关键组件）在中国境内生产。水表 20*15*/20*数字水表；铜接头；铜罩的（关键工序）在中国境内完成。

194. 水表 25*25*数字水表；铜接头；铜罩，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。水表 25*25*数字水表；铜接头；铜罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水表 25*25*数字水表；铜接头；铜罩的（关键组件）在中国境内生产。水表 25*25*数字水表；铜接头；铜罩的（关键工序）在中国境内完成。

195. 水表 40*40*数字水表；铜接头；铜罩，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。水表 40*40*数字水表；铜接头；铜罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水表 40*40*数字水表；铜接头；铜罩的（关键组件）在中国境内生产。水表 40*40*数字水表；铜接头；铜罩的（关键工序）在中国境内完成。

196. 水表 32*32*数字水表；铜接头；铜罩，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。水表 32*32*数字水表；铜接头；铜罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水表 32*32*数字水表；铜接头；铜罩的（关键组件）在中国境内生产。水表 32*32*数字水表；铜接头；铜罩的（关键工序）在中国境内完成。

197. 水龙头芯铜，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。水龙头芯铜 的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。水龙头芯铜 的（关键组件）在中国境内生产。水龙头芯铜 的（关键工序）在中国境内完成。

198. 上水器独立包装；塑料，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。上水器独立包装；塑料的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。上水器独立包装；塑料的（关键组件）在中国境内生产。上水器独立包装；塑料的（关键工序）在中国境内完成。

199. 水罐接口 6 分/4 分铜/铸铁，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。水罐接口 6 分/4 分铜/铸铁的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水罐接口 6 分/4 分铜/铸铁的（关键组件）在中国境内生产。水罐接口 6 分/4 分铜/铸铁的（关键工序）在中国境内完成。

200. 铁水管 25#25#镀锌，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。铁水管 25#25#镀锌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铁水管 25#25#镀锌的（关键组件）在中国境内生产。铁水管 25#25#镀锌的（关键工序）在中国境内完成。

201. 铁水管 40#40#，镀锌，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。铁水管 40#40#，镀锌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铁水管 40#40#，镀锌的（关键组件）在中国境内生产。铁水管 40#40#，镀锌的（关键工序）在中国境内完成。

202. 铁水管 32#32#，镀锌，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。铁水管 32#32#，镀锌的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。铁水管 32#32#，镀锌的（关键组件）在中国境内生产。铁水管 32#32#，镀锌的（关键工序）在中国境内完成。

203. 自吸泵压力开关-大 1 个/盒 内外丝 控制压力 ，生产厂为上海佳元泵业有限公司，厂址为上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J。自吸泵压力开关-大 1 个/盒 内外丝 控制压力 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。自吸泵压力开关-大 1 个/盒 内外丝 控制压力 的（关键组件）在中国境内生产。自吸泵压力开关-大 1 个/盒 内外丝 控制压力 的（关键工序）在中国境内完成。

204. 自吸泵压力开关 内外丝 直径 12.5mm-15mm，生产厂为上海佳元泵业有限公司，厂址为上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J。自吸泵压力开关 内外丝 直径 12.5mm-15mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。自吸泵压力开关 内外丝 直径 12.5mm-

15mm 的（关键组件）在中国境内生产。自吸泵压力开关 内外丝 直径 12.5mm-15mm 的（关键工序）在中国境内完成。

205. 锁芯 7 公分 7 公分铜，生产厂为浙江顺帆工贸有限公司，厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。锁芯 7 公分 7 公分铜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锁芯 7 公分 7 公分铜的（关键组件）在中国境内生产。锁芯 7 公分 7 公分铜的（关键工序）在中国境内完成。

206. 锁芯 9 公分 9 公分 铜，生产厂为浙江顺帆工贸有限公司，厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。锁芯 9 公分 9 公分 铜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锁芯 9 公分 9 公分 铜的（关键组件）在中国境内生产。锁芯 9 公分 9 公分 铜的（关键工序）在中国境内完成。

207. 扳把锁金属，生产厂为浙江顺帆工贸有限公司，厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。扳把锁金属的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。扳把锁金属的（关键组件）在中国境内生产。扳把锁金属的（关键工序）在中国境内完成。

208. 防盗门锁金属，铜锁芯 ，生产厂为浙江顺帆工贸有限公司，厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。防盗门锁金属，铜锁芯 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防盗门锁金属，铜锁芯 的（关键组件）在中国境内生产。防盗门锁金属，铜锁芯 的（关键工序）在中国境内完成。

209. 门锁 32#，生产厂为浙江顺帆工贸有限公司，厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。门锁 32#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。门锁 32#的（关键组件）在中国境内生产。门锁 32#的（关键工序）在中国境内完成。

210. 塑钢扳把锁塑钢 12cm，生产厂为浙江顺帆工贸有限公司，厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。塑钢扳把锁塑钢 12cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑钢扳把锁塑钢 12cm 的（关键组件）在中国境内生产。塑钢扳把锁塑钢 12cm 的（关键工序）在中国境内完成。

211. 长塑钢扳把锁塑钢 15cm，生产厂为浙江顺帆工贸有限公司，厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。长塑钢扳把锁塑钢 15cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。长塑钢扳把锁塑钢 15cm 的（关键组件）在中国境内生产。长塑钢扳把锁塑钢 15cm 的（关键工序）在中国境内完成。

212. 塑钢合页塑钢，生产厂为浙江顺帆工贸有限公司，厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。塑钢合页塑钢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。塑钢合页塑钢的(关键组件)在中国境内生产。塑钢合页塑钢的(关键工序)在中国境内完成。

213. 肚脐锁金属, 生产厂为浙江顺帆工贸有限公司, 厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。肚脐锁金属的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。肚脐锁金属的(关键组件)在中国境内生产。肚脐锁金属的(关键工序)在中国境内完成。

214. 肚脐锁锁舌适配门厚度 35-50 锌合金材质, 生产厂为浙江顺帆工贸有限公司, 厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。肚脐锁锁舌适配门厚度 35-50 锌合金材质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。肚脐锁锁舌适配门厚度 35-50 锌合金材质的(关键组件)在中国境内生产。肚脐锁锁舌适配门厚度 35-50 锌合金材质的(关键工序)在中国境内完成。

215. 单锁条金属塑钢门用 , 生产厂为浙江顺帆工贸有限公司, 厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。单锁条金属塑钢门用 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单锁条金属塑钢门用 的(关键组件)在中国境内生产。单锁条金属塑钢门用 的(关键工序)在中国境内完成。

216. 双 P 漏电 16A-40A, 生产厂为温州福多多电器有限公司, 厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。双 P 漏电 16A-40A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双 P 漏电 16A-40A 的(关键组件)在中国境内生产。双 P 漏电 16A-40A 的(关键工序)在中国境内完成。

217. 双 P 漏电 63A63A, 生产厂为温州福多多电器有限公司, 厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。双 P 漏电 63A63A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双 P 漏电 63A63A 的(关键组件)在中国境内生产。双 P 漏电 63A63A 的(关键工序)在中国境内完成。

218. 单 P 漏电 10A-40A 抗寒抗热, 生产厂为温州福多多电器有限公司, 厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。单 P 漏电 10A-40A 抗寒抗热的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单 P 漏电 10A-40A 抗寒抗热的(关键组件)在中国境内生产。单 P 漏电 10A-40A 抗寒抗热的(关键工序)在中国境内完成。

219. 坐便盖塑料, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。坐便盖塑料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。坐便盖塑料的(关键组件)在中国境内生产。坐便盖塑料的(关键工序)在中国境内完成。

220. 坐便盖-不锈钢角不锈钢加固支撑, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。坐便盖-不锈钢角不锈钢加固支撑的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。坐便盖-不锈钢角不锈钢加固支撑的(关键组件)在中国境内生产。坐便盖-不锈钢角不锈钢加固支撑的(关键工序)在中国境内完成。

221. 坐便盖-儿童塑料 带缓降功能, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。坐便盖-儿童塑料 带缓降功能的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。坐便盖-儿童塑料 带缓降功能的(关键组件)在中国境内生产。坐便盖-儿童塑料 带缓降功能的(关键工序)在中国境内完成。

222. 外墙涂料乳胶漆、白/黄色、18 升/桶, 生产厂为北京拉姆斯防水涂料技术开发有限公司, 厂址为北京市房山区阎村镇肖庄村甲 1 号。外墙涂料乳胶漆、白/黄色、18 升/桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。外墙涂料乳胶漆、白/黄色、18 升/桶的(关键组件)在中国境内生产。外墙涂料乳胶漆、白/黄色、18 升/桶的(关键工序)在中国境内完成。

223. 外墙涂料灰色乳胶漆、灰色、18L/桶, 生产厂为北京拉姆斯防水涂料技术开发有限公司, 厂址为北京市房山区阎村镇肖庄村甲 1 号。外墙涂料灰色乳胶漆、灰色、18L/桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。外墙涂料灰色乳胶漆、灰色、18L/桶的(关键组件)在中国境内生产。外墙涂料灰色乳胶漆、灰色、18L/桶的(关键工序)在中国境内完成。

224. 内墙涂料净味 120,2 合 1 乳胶, 白色 18L/桶, 生产厂为北京拉姆斯防水涂料技术开发有限公司, 厂址为北京市房山区阎村镇肖庄村甲 1 号。内墙涂料净味 120,2 合 1 乳胶, 白色 18L/桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。内墙涂料净味 120,2 合 1 乳胶, 白色 18L/桶的(关键组件)在中国境内生产。内墙涂料净味 120,2 合 1 乳胶, 白色 18L/桶的(关键工序)在中国境内完成。

225. 真石漆 16kg , 生产厂为北京拉姆斯防水涂料技术开发有限公司, 厂址为北京市房山区阎村镇肖庄村甲 1 号。真石漆 16kg 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。真石漆 16kg 的(关键组件)在中国境内生产。真石漆 16kg 的(关键工序)在中国境内完成。

226. 滚筒 30CM , 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐

东街道乔南村木仔埔 25-26 号。滚筒 30CM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滚筒 30CM 的（关键组件）在中国境内生产。滚筒 30CM 的（关键工序）在中国境内完成。

227. 刷子四寸，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。刷子四寸 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。刷子四寸 的（关键组件）在中国境内生产。刷子四寸 的（关键工序）在中国境内完成。

228. 小便池按钮明装，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。小便池按钮明装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小便池按钮明装的（关键组件）在中国境内生产。小便池按钮明装的（关键工序）在中国境内完成。

229. 延时小便器暗装全铜冲洗阀带调节水量，手按式，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。延时小便器暗装全铜冲洗阀带调节水量，手按式的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。延时小便器暗装全铜冲洗阀带调节水量，手按式的（关键组件）在中国境内生产。延时小便器暗装全铜冲洗阀带调节水量，手按式的（关键工序）在中国境内完成。

230. 沙子 25kg/袋，生产厂为高碑店市浩腾隆业新型建材有限公司，厂址为高碑店市辛立庄镇南平景村村西（双辛产业园区）。沙子 25kg/袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙子 25kg/袋的（关键组件）在中国境内生产。沙子 25kg/袋的（关键工序）在中国境内完成。

231. 水泥 50kg/包，生产厂为高碑店市浩腾隆业新型建材有限公司，厂址为高碑店市辛立庄镇南平景村村西（双辛产业园区）。水泥 50kg/包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水泥 50kg/包的（关键组件）在中国境内生产。水泥 50kg/包的（关键工序）在中国境内完成。

232. 石膏粉 40KG/袋，生产厂为高碑店市浩腾隆业新型建材有限公司，厂址为高碑店市辛立庄镇南平景村村西（双辛产业园区）。石膏粉 40KG/袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。石膏粉 40KG/袋的（关键组件）在中国境内生产。石膏粉 40KG/袋的（关键工序）在中国境内完成。

233. 腻子粉 20KG，生产厂为高碑店市浩腾隆业新型建材有限公司，厂址为高碑店市辛立庄镇南平景村村西（双辛产业园区）。腻子粉 20KG 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。腻子粉 20KG 的（关键组件）在中国境内生产。腻子粉 20KG 的（关键工序）在中国境内完成。

234. 阳光板 pvc 厚 1.5cm 长 4m，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。阳光板 pvc 厚 1.5cm 长 4m 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阳光板 pvc 厚 1.5cm 长 4m 的（关键组件）在中国境内生产。阳光板 pvc 厚 1.5cm 长 4m 的（关键工序）在中国境内完成。

235. 铝塑板 1.2cm*2.4cm，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。铝塑板 1.2cm*2.4cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝塑板 1.2cm*2.4cm 的（关键组件）在中国境内生产。铝塑板 1.2cm*2.4cm 的（关键工序）在中国境内完成。

236. 隔断板 1.2m*2.4m，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。隔断板 1.2m*2.4m 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。隔断板 1.2m*2.4m 的（关键组件）在中国境内生产。隔断板 1.2m*2.4m 的（关键工序）在中国境内完成。

237. 竹胶板 1.2m*2.4m，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。竹胶板 1.2m*2.4m 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。竹胶板 1.2m*2.4m 的（关键组件）在中国境内生产。竹胶板 1.2m*2.4m 的（关键工序）在中国境内完成。

238. 铝扣板 60*6060cm*60cm，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。铝扣板 60*6060cm*60cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝扣板 60*6060cm*60cm 的（关键组件）在中国境内生产。铝扣板 60*6060cm*60cm 的（关键工序）在中国境内完成。

239. 铝扣板 30*3030*30，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。铝扣板 30*3030*30 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝扣板 30*3030*30 的（关键组件）在中国境内生产。铝扣板 30*3030*30 的（关键工序）在中国境内完成。

240. 阳光板压条 3-4.5 分宽 阳光板专用，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。阳光板压条 3-4.5 分宽 阳光板专用的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阳光板压条 3-4.5 分宽 阳光板专用的（关键组件）在中国境内生产。阳光板压条 3-4.5 分宽 阳光板专用的（关键工序）在中国境内完成。

241. 压条黑色胶皮，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。压条黑色胶皮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压条黑色胶皮的（关键组件）在中国境内生产。压条黑色胶皮的（关键工序）在中国境内完成。

242. 灭蝇灯 63*35*30cm 2W，生产厂为佛山市顺德区斯芭电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区勒流街道新城社区新城路二街2号厂房二楼。灭蝇灯 63*35*30cm 2W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭蝇灯 63*35*30cm 2W 的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯 63*35*30cm 2W 的（关键工序）在中国境内完成。

243. 边条 2cm 3米，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。边条 2cm 3米 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。边条 2cm 3米 的（关键组件）在中国境内生产。边条 2cm 3米 的（关键工序）在中国境内完成。

244. 扣板 PVC 宽 20 公分，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。扣板 PVC 宽 20 公分的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。扣板 PVC 宽 20 公分的（关键组件）在中国境内生产。扣板 PVC 宽 20 公分的（关键工序）在中国境内完成。

245. 双开 10/盒，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。双开 10/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双开 10/盒的（关键组件）在中国境内生产。双开 10/盒的（关键工序）在中国境内完成。

246. 单开 10 个/盒，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。单开 10 个/盒 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单开 10 个/盒 的（关键组件）在中国境内生产。单开 10 个/盒 的（关键工序）在中国境内完成。

247. 三开 10 个/盒，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。三开 10 个/盒 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三开 10 个/盒 的（关键组件）在中国境内生产。三开 10 个/盒 的（关键工序）在中国境内完成。

248. 砂轮片 25/盒，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。砂轮片 25/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。砂轮片 25/盒的（关键组件）在中国境内生产。砂轮片 25/盒的（关键工序）在中国境内完成。

249. 百叶片按标准尺寸，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。百叶片按标准尺寸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。百叶片按标准尺寸的（关键组件）在中国境内生产。百叶片按标准尺寸的（关键工序）在中国境内完成。

250. 单开五孔 10/盒，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。单开五孔 10/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单开五孔 10/盒的（关键组件）在中国境内生产。单开五孔 10/盒的（关键工序）在中国境内完成。

251. 皮堵橡胶，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。皮堵橡胶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。皮堵橡胶的（关键组件）在中国境内生产。皮堵橡胶的（关键工序）在中国境内完成。

252. L 型角材质厚度约 2.5mm，3.5cm*3.5cm，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。L 型角材质厚度约 2.5mm，3.5cm*3.5cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。L 型角材质厚度约 2.5mm，3.5cm*3.5cm 的（关键组件）在中国境内生产。L 型角材质厚度约 2.5mm，3.5cm*3.5cm 的（关键工序）在中国境内完成。

253. 生料带柔韧性强，绝缘抗腐蚀，密封性好， $\geq 12\text{m}/\text{卷}$ ，10 卷/袋，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。生料带柔韧性强，绝缘抗腐蚀，密封性好， $\geq 12\text{m}/\text{卷}$ ，10 卷/袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生料带柔韧性强，绝缘抗腐蚀，密封性好， $\geq 12\text{m}/\text{卷}$ ，10 卷/袋的（关键组件）在中国境内生产。生料带柔韧性强，绝缘抗腐蚀，密封性好， $\geq 12\text{m}/\text{卷}$ ，10 卷/袋的（关键工序）在中国境内完成。

254. 小门支架黑色塑料 13cm-16cm，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。小门支架黑色塑料 13cm-16cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小门支架黑色塑料 13cm-16cm 的（关键组件）在中国境内生产。小门支架黑色塑料 13cm-16cm 的（关键工序）在中国境内完成。

255. 木方 4*44cm*4cm，4m/根，生产厂为廊坊民丰木业有限公司，厂址为文安县左各庄镇南二环南。木方 4*44cm*4cm，4m/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。木方 4*44cm*4cm, 4m/根的(关键组件)在中国境内生产。木方 4*44cm*4cm, 4m/根的(关键工序)在中国境内完成。

256. 木方 5*55cm*5cm, 4m/根, 生产厂为廊坊民丰木业有限公司, 厂址为文安县左各庄镇南二环南。木方 5*55cm*5cm, 4m/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木方 5*55cm*5cm, 4m/根的(关键组件)在中国境内生产。木方 5*55cm*5cm, 4m/根的(关键工序)在中国境内完成。

257. 气压水箱压力阀铜质, 生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司, 厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。气压水箱压力阀铜质的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。气压水箱压力阀铜质的(关键组件)在中国境内生产。气压水箱压力阀铜质的(关键工序)在中国境内完成。

258. 墙砖 30*6030cm*60cm 米黄, 生产厂为佛山市开拓者陶瓷有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇季华西路 68 号中国陶瓷产业总部基地西区 F 座 03 栋 1 楼。墙砖 30*6030cm*60cm 米黄的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。墙砖 30*6030cm*60cm 米黄的(关键组件)在中国境内生产。墙砖 30*6030cm*60cm 米黄的(关键工序)在中国境内完成。

259. 墙砖 30*3030cm*30cm, 生产厂为佛山市开拓者陶瓷有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇季华西路 68 号中国陶瓷产业总部基地西区 F 座 03 栋 1 楼。墙砖 30*3030cm*30cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。墙砖 30*3030cm*30cm 的(关键组件)在中国境内生产。墙砖 30*3030cm*30cm 的(关键工序)在中国境内完成。

260. 墙砖 20*3020cm*30cm 白, 生产厂为佛山市开拓者陶瓷有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇季华西路 68 号中国陶瓷产业总部基地西区 F 座 03 栋 1 楼。墙砖 20*3020cm*30cm 白的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。墙砖 20*3020cm*30cm 白的(关键组件)在中国境内生产。墙砖 20*3020cm*30cm 白的(关键工序)在中国境内完成。

261. 墙砖 20*4020cm*40cm, 生产厂为佛山市开拓者陶瓷有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇季华西路 68 号中国陶瓷产业总部基地西区 F 座 03 栋 1 楼。墙砖 20*4020cm*40cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。墙砖 20*4020cm*40cm 的(关键组件)在中国境内生产。墙砖 20*4020cm*40cm 的(关键工序)在中国境内完成。

262. 墙砖 10*2010*20, 生产厂为佛山市开拓者陶瓷有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇季华西路 68 号中国陶瓷产业总部基地西区 F 座 03 栋 1 楼。墙砖 10*2010*20 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。墙砖 10*2010*20 的(关键组件)在中国境内生产。墙砖 10*2010*20 的(关键工序)在中国境内完成。

263. 墙砖 6*246*24, 生产厂为佛山市开拓者陶瓷有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇季华西路 68 号中国陶瓷产业总部基地西区 F 座 03 栋 1 楼。墙砖 6*246*24 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。墙砖 6*246*24 的(关键组件)在中国境内生产。墙砖 6*246*24 的(关键工序)在中国境内完成。

264. 披头 8#, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。披头 8#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。披头 8#的(关键组件)在中国境内生产。披头 8#的(关键工序)在中国境内完成。

265. 云石片 15cm , 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。云石片 15cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。云石片 15cm 的(关键组件)在中国境内生产。云石片 15cm 的(关键工序)在中国境内完成。

266. 木工锯片 15cm , 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。木工锯片 15cm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木工锯片 15cm 的(关键组件)在中国境内生产。木工锯片 15cm 的(关键工序)在中国境内完成。

267. 方钢 5*55cm*5cm, 6 米/根, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。方钢 5*55cm*5cm, 6 米/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。方钢 5*55cm*5cm, 6 米/根的(关键组件)在中国境内生产。方钢 5*55cm*5cm, 6 米/根的(关键工序)在中国境内完成。

268. 方钢 3*33cm*3cm 6 米/根, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。方钢 3*33cm*3cm 6 米/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。方钢 3*33cm*3cm 6 米/根的(关键组件)在中国境内生产。方钢 3*33cm*3cm 6 米/根的(关键工序)在中国境内完成。

269. 地砖 600*600 瓷质 60cm*60cm, 厚度 $\geq$ 4mm, 生产厂为佛山市开拓者陶瓷有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇季华西路 68 号中国陶瓷产业总部基地西区 F 座 03 栋 1 楼。地砖 600*600 瓷质 60cm*60cm, 厚度 $\geq$ 4mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。地砖 600*600 瓷质 60cm*60cm, 厚度 $\geq$ 4mm 的(关键组件)在中国境内生产。
地砖 600*600 瓷质 60cm*60cm, 厚度 $\geq$ 4mm 的(关键工序)在中国境内完成。

270. 地砖 300*300 瓷质 30cm*30cm, 厚度 $\geq$ 4mm, 生产厂为佛山市开拓者陶瓷有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇季华西路 68 号中国陶瓷产业总部基地西区 F 座 03 栋 1 楼。地砖 300*300 瓷质 30cm*30cm, 厚度 $\geq$ 4mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。地砖 300*300 瓷质 30cm*30cm, 厚度 $\geq$ 4mm 的(关键组件)在中国境内生产。
地砖 300*300 瓷质 30cm*30cm, 厚度 $\geq$ 4mm 的(关键工序)在中国境内完成。

271. 钻头 5.2*麻花钻 4.2mm/5.2mm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。钻头 5.2*麻花钻 4.2mm/5.2mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钻头 5.2*麻花钻 4.2mm/5.2mm 的(关键组件)在中国境内生产。钻头 5.2*麻花钻 4.2mm/5.2mm 的(关键工序)在中国境内完成。

272. 钻头 6*麻花钻 6mm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。钻头 6*麻花钻 6mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钻头 6*麻花钻 6mm 的(关键组件)在中国境内生产。钻头 6*麻花钻 6mm 的(关键工序)在中国境内完成。

273. 钻头 8*麻花钻 8mm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。钻头 8*麻花钻 8mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钻头 8*麻花钻 8mm 的(关键组件)在中国境内生产。钻头 8*麻花钻 8mm 的(关键工序)在中国境内完成。

274. 钻头 10*麻花钻 10mm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。钻头 10*麻花钻 10mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钻头 10*麻花钻 10mm 的(关键组件)在中国境内生产。钻头 10*麻花钻 10mm 的(关键工序)在中国境内完成。

275. 合金钻头 6*6#, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。合金钻头 6*6#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。合金钻头 6*6#的(关键组件)在中国境内生产。合金钻头 6*6#的(关键工序)在中国境内完成。

276. 合金钻头 8*8#, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。合金钻头 8*8#的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。合金钻头 8*8#的(关键组件)在中国境内生产。合金钻头 8*8#的(关键工

序)在中国境内完成。

277. 电锤钻头 6*6*-8*，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。电锤钻头 6*6*-8*的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电锤钻头 6*6*-8*的(关键组件)在中国境内生产。电锤钻头 6*6*-8*的(关键工序)在中国境内完成。

278. 电镐钻头 12#，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。电镐钻头 12# 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电镐钻头 12# 的(关键组件)在中国境内生产。电镐钻头 12# 的(关键工序)在中国境内完成。

279. 玻璃胶 24 支/箱, 300ml/支，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。玻璃胶 24 支/箱, 300ml/支 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。玻璃胶 24 支/箱, 300ml/支 的(关键组件)在中国境内生产。玻璃胶 24 支/箱, 300ml/支 的(关键工序)在中国境内完成。

280. 呼叫器接收距离 ≥ 200 米，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。呼叫器接收距离 ≥ 200 米 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。呼叫器接收距离 ≥ 200 米 的(关键组件)在中国境内生产。呼叫器接收距离 ≥ 200 米 的(关键工序)在中国境内完成。

281. 五孔插座 10 个/盒 白色 阻燃，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。五孔插座 10 个/盒 白色 阻燃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。五孔插座 10 个/盒 白色 阻燃的(关键组件)在中国境内生产。五孔插座 10 个/盒 白色 阻燃的(关键工序)在中国境内完成。

282. 光电开关 AC220 DC24V DC12V 可调 30cmA 口径适用于各种管件，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。光电开关 AC220 DC24V DC12V 可调 30cmA 口径适用于各种管件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。光电开关 AC220 DC24V DC12V 可调 30cmA 口径适用于各种管件的(关键组件)在中国境内生产。光电开关 AC220 DC24V DC12V 可调 30cmA 口径适用于各种管件的(关键工序)在中国境内完成。

283. 磁力开关 10 个/盒，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。磁力开关 10 个/盒 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁力开关 10 个/盒 的（关键组件）在中国境内生产。
磁力开关 10 个/盒 的（关键工序）在中国境内完成。

284. 烘手器全自动 220v 1800w 50hz，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司，厂址为浙江省温州市瑞安市安阳街道宏瑞大厦 1 幢 1903 室。烘手器全自动 220v 1800w 50hz 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烘手器全自动 220v 1800w 50hz 的（关键组件）在中国境内生产。烘手器全自动 220v 1800w 50hz 的（关键工序）在中国境内完成。

285. 自攻钉，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。自攻钉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自攻钉的（关键组件）在中国境内生产。自攻钉的（关键工序）在中国境内完成。

286. 水泥钉 3CM ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。水泥钉 3CM 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水泥钉 3CM 的（关键组件）在中国境内生产。水泥钉 3CM 的（关键工序）在中国境内完成。

287. 衣钩不锈钢，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。衣钩不锈钢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。衣钩不锈钢的（关键组件）在中国境内生产。衣钩不锈钢的（关键工序）在中国境内完成。

288. 有无人显示灯 10V/15V，生产厂为佛山福之照照明电器科技有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道富安工业区 27-2 号地块之四。有无人显示灯 10V/15V 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。有无人显示灯 10V/15V 的（关键组件）在中国境内生产。有无人显示灯 10V/15V 的（关键工序）在中国境内完成。

289. 隐形纱窗按实际尺寸制做 1 平米以下 ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。隐形纱窗按实际尺寸制做 1 平米以下 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。隐形纱窗按实际尺寸制做 1 平米以下 的（关键组件）在中国境内生产。隐形纱窗按实际尺寸制做 1 平米以下的（关键工序）在中国境内完成。

290. 高压胶布 10 卷/柱 ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。高压胶布 10 卷/柱 的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。高压胶布 10 卷/柱 的（关键组件）在中国境内生产。高压胶布 10 卷/柱 的（关键工序）在中国境内完成。

291. 塑料胀栓 4#—12# ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。塑料胀栓 4#—12# 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑料胀栓 4#—12# 的（关键组件）在中国境内生产。塑料胀栓 4#—12# 的（关键工序）在中国境内完成。

292. 防水胶布 10 卷/柱 PVC 电气胶带，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。防水胶布 10 卷/柱 PVC 电气胶带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防水胶布 10 卷/柱 PVC 电气胶带的（关键组件）在中国境内生产。防水胶布 10 卷/柱 PVC 电气胶带的（关键工序）在中国境内完成。

293. 接线端子 5 个/排 电线接线桩，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。接线端子 5 个/排 电线接线桩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接线端子 5 个/排 电线接线桩的（关键组件）在中国境内生产。接线端子 5 个/排 电线接线桩的（关键工序）在中国境内完成。

294. 自喷漆 12 瓶/箱 ，生产厂为广东好顺欧迪斯科技股份有限公司，厂址为肇庆高新区临江工业园临江大道 10 号。自喷漆 12 瓶/箱 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自喷漆 12 瓶/箱 的（关键组件）在中国境内生产。自喷漆 12 瓶/箱 的（关键工序）在中国境内完成。

295. 皂液盒塑料，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。皂液盒塑料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。皂液盒塑料的（关键组件）在中国境内生产。皂液盒塑料的（关键工序）在中国境内完成。

296. 置物架 8.5cm*10cm 挂壁，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。置物架 8.5cm*10cm 挂壁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。置物架 8.5cm*10cm 挂壁的（关键组件）在中国境内生产。置物架 8.5cm*10cm 挂壁的（关键工序）在中国境内完成。

297. 堵漏灵 10kg/袋 ，生产厂为北京拉姆斯防水涂料技术开发有限公司，厂址为北京市房山区阎村镇肖庄村甲 1 号。堵漏灵 10kg/袋 的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。堵漏灵 10kg/袋 的（关键组件）在中国境内生产。堵漏灵 10kg/袋 的（关键工序）在中国境内完成。

298. 灯条 LED，单侧 24W ，生产厂为佛山福之照照明电器

科技有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道富安工业区 27-2 号地块之四。灯条 LED，单侧 24W 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯条 LED，单侧 24W 的（关键组件）在中国境内生产。灯条 LED，单侧 24W 的（关键工序）在中国境内完成。

299. 磁铁圆柱 5mm ，生产厂为上海皓琦磁性材料有限公司，厂址为上海市奉贤区南桥镇沪杭公路 228 号。磁铁圆柱 5mm 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。磁铁圆柱 5mm 的（关键组件）在中国境内生产。磁铁圆柱 5mm 的（关键工序）在中国境内完成。

300. 白水泥 2.5kg，生产厂为高碑店市浩腾隆业新型建材有限公司，厂址为高碑店市辛立庄镇南平景村村西（双辛产业园区）。白水泥 2.5kg 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。白水泥 2.5kg 的（关键组件）在中国境内生产。白水泥 2.5kg 的（关键工序）在中国境内完成。

301. 塑料水箱塑料 水升 4-9 升，生产厂为福建省博艺水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业路 76 号。塑料水箱塑料 水升 4-9 升的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。塑料水箱塑料 水升 4-9 升的（关键组件）在中国境内生产。塑料水箱塑料 水升 4-9 升的（关键工序）在中国境内完成。

302. 电磁阀 12V/220V，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。电磁阀 12V/220V 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电磁阀 12V/220V 的（关键组件）在中国境内生产。电磁阀 12V/220V 的（关键工序）在中国境内完成。

303. 电源控制盒 24V24V 1 个/盒 ，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。电源控制盒 24V24V 1 个/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源控制盒 24V24V 1 个/盒 的（关键组件）在中国境内生产。电源控制盒 24V24V 1 个/盒 的（关键工序）在中国境内完成。

304. 电源控制盒 12V12V 1 个/盒 ，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。电源控制盒 12V12V 1 个/盒

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源控制盒 12V12V 1 个/盒 的（关键组件）在中国境内生产。电源控制盒 12V12V 1 个/盒 的（关键工序）在中国境内完成。

305. 红砖标准 红灰两种，生产厂为高碑店市浩腾隆业新型建材有限公司，厂址为高碑店市辛立庄镇南平景村村西（双辛产业园区）。红砖标准 红灰两种的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红砖标准 红灰两种的（关键组件）在中国境内生产。红砖标准 红灰两种的（关键工序）在中国境内完成。

306. 角铁 5*55*5，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。角铁 5*55*5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。角铁 5*55*5 的（关键组件）在中国境内生产。角铁 5*55*5 的（关键工序）在中国境内完成。

307. 角铁 4*44*4，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。角铁 4*44*4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。角铁 4*44*4 的（关键组件）在中国境内生产。角铁 4*44*4 的（关键工序）在中国境内完成。

308. 角铁 3*33*3，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。角铁 3*33*3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。角铁 3*33*3 的（关键组件）在中国境内生产。角铁 3*33*3 的（关键工序）在中国境内完成。

309. 自闭式合页金属 ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。自闭式合页金属 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自闭式合页金属 的（关键组件）在中国境内生产。自闭式合页金属 的（关键工序）在中国境内完成。

310. 手摇疏通机铝合金管 12.7*1.8m，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。手摇疏通机铝合金管 12.7*1.8m 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇疏通机铝合金管 12.7*1.8m 的（关键组件）在中国境内生产。手摇疏通机铝合金管 12.7*1.8m 的（关键工序）在中国境内完成。

311. 塑铜线 2.5*2.5* 2 芯，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。塑铜线 2.5*2.5* 2 芯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑铜线 2.5*2.5* 2 芯的（关键组件）在中国境内生产。塑铜线 2.5*2.5* 2 芯的（关键工序）在中国境内完成。

312. 塑铜线 2 芯 4 平，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市

温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。塑铜线 2 芯 4 平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑铜线 2 芯 4 平的（关键组件）在中国境内生产。塑铜线 2 芯 4 平的（关键工序）在中国境内完成。

313. 塑铜线 24 平，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。塑铜线 24 平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑铜线 24 平的（关键组件）在中国境内生产。塑铜线 24 平的（关键工序）在中国境内完成。

314. 井盖 600600cm 树脂，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。井盖 600600cm 树脂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。井盖 600600cm 树脂的（关键组件）在中国境内生产。井盖 600600cm 树脂的（关键工序）在中国境内完成。

315. 井盖 700700cm 树脂，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。井盖 700700cm 树脂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。井盖 700700cm 树脂的（关键组件）在中国境内生产。井盖 700700cm 树脂的（关键工序）在中国境内完成。

316. 铁井盖 600 直径 600CM 圆形，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。铁井盖 600 直径 600CM 圆形的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铁井盖 600 直径 600CM 圆形的（关键组件）在中国境内生产。铁井盖 600 直径 600CM 圆形的（关键工序）在中国境内完成。

317. 铁井盖直径 1 米圆形，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。铁井盖直径 1 米圆形的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铁井盖直径 1 米圆形的（关键组件）在中国境内生产。铁井盖直径 1 米圆形的（关键工序）在中国境内完成。

318. 继电器小 ，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。继电器小 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。继电器小 的（关键组件）在中国境内生产。继电器小 的（关键工序）在中国境内完成。

319. 玻璃乌 ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。玻璃乌 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃乌 的（关键组件）在中国境内生产。玻璃乌 的（关键工序）在中国境内

完成。

320. 面镜 600mm*800mm ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。面镜 600mm*800mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。面镜 600mm*800mm 的（关键组件）在中国境内生产。面镜 600mm*800mm 的（关键工序）在中国境内完成。

321. 玻璃透明 ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。玻璃透明 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃透明 的（关键组件）在中国境内生产。玻璃透明 的（关键工序）在中国境内完成。

322. 电池 5#48 节/盒 ，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。电池 5#48 节/盒 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电池 5#48 节/盒 的（关键组件）在中国境内生产。电池 5#48 节/盒 的（关键工序）在中国境内完成。

323. 断桥铝别头圆柱 50 型，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。断桥铝别头圆柱 50 型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。断桥铝别头圆柱 50 型的（关键组件）在中国境内生产。断桥铝别头圆柱 50 型的（关键工序）在中国境内完成。

324. 断桥铝别头小断桥铝 转子 16-26mm，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。断桥铝别头小断桥铝 转子 16-26mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。断桥铝别头小断桥铝 转子 16-26mm 的（关键组件）在中国境内生产。断桥铝别头小断桥铝 转子 16-26mm 的（关键工序）在中国境内完成。

325. 断桥铝合页平开式 100mm，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。断桥铝合页平开式 100mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。断桥铝合页平开式 100mm 的（关键组件）在中国境内生产。断桥铝合页平开式 100mm 的（关键工序）在中国境内完成。

326. 污水泵 750W750W，生产厂为上海佳元泵业有限公司，厂址为上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J。污水泵 750W750W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。污水泵 750W750W 的（关键组件）在中国境内生产。污水泵 750W750W 的（关键工序）在中国境内完成。

327. 污水泵 11100W 带铰刀 220V, 生产厂为上海佳元泵业有限公司, 厂址为上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J。污水泵 11100W 带铰刀 220V 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。污水泵 11100W 带铰刀 220V 的 (关键组件) 在中国境内生产。污水泵 11100W 带铰刀 220V 的 (关键工序) 在中国境内完成。

328. 自吸泵 250WPHJ-250A, 生产厂为上海佳元泵业有限公司, 厂址为上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J。自吸泵 250WPHJ-250A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。自吸泵 250WPHJ-250A 的 (关键组件) 在中国境内生产。自吸泵 250WPHJ-250A 的 (关键工序) 在中国境内完成。

329. 自吸泵-不锈钢 1500W 220V, 生产厂为上海佳元泵业有限公司, 厂址为上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J。自吸泵-不锈钢 1500W 220V 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。自吸泵-不锈钢 1500W 220V 的 (关键组件) 在中国境内生产。自吸泵-不锈钢 1500W 220V 的 (关键工序) 在中国境内完成。

330. 微控开关 1 常开 1 常闭 20 个/盒, 生产厂为温州福多多电器有限公司, 厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。微控开关 1 常开 1 常闭 20 个/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。微控开关 1 常开 1 常闭 20 个/盒的 (关键组件) 在中国境内生产。微控开关 1 常开 1 常闭 20 个/盒的 (关键工序) 在中国境内完成。

331. 护套线 2.5*2.5#, 一盘 95 米, 生产厂为温州福多多电器有限公司, 厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。护套线 2.5*2.5#, 一盘 95 米的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。护套线 2.5*2.5#, 一盘 95 米的 (关键组件) 在中国境内生产。护套线 2.5*2.5#, 一盘 95 米的 (关键工序) 在中国境内完成。

332. 铝封边条 2CM*3mm 3 米/根, 生产厂为廊坊民丰木业有限公司, 厂址为文安县左各庄镇南二环南。铝封边条 2CM*3mm 3 米/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝封边条 2CM*3mm 3 米/根的 (关键组件) 在中国境内生产。铝封边条 2CM*3mm 3 米/根的 (关键工序) 在中国境内完成。

333. 钢丝绳 6# 软线 带铠, 生产厂为天津市力拓钢制品有限公司, 厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。钢丝绳 6# 软线 带铠的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钢丝绳 6# 软线 带铠的 (关键组件) 在中国境内生产。钢丝绳 6# 软线 带铠的 (关键工序) 在中国境内完成。

334. 除胶剂 450ML, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区

磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。除胶剂 450ML 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。除胶剂 450ML 的（关键组件）在中国境内生产。除胶剂 450ML 的（关键工序）在中国境内完成。

335. 老坑扶手白色，生产厂为瑞安市特帮无障碍设施有限公司，厂址为浙江省温州市瑞安市飞云街道宋家埭村。老坑扶手白色的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。老坑扶手白色的（关键组件）在中国境内生产。老坑扶手白色的（关键工序）在中国境内完成。

336. 火车门锁适配门厚度 35-50mm，锁芯材质锌合金，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。火车门锁适配门厚度 35-50mm，锁芯材质锌合金的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。火车门锁适配门厚度 35-50mm，锁芯材质锌合金的（关键组件）在中国境内生产。火车门锁适配门厚度 35-50mm，锁芯材质锌合金的（关键工序）在中国境内完成。

337. 断桥铝插销断桥铝，生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂，厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。断桥铝插销断桥铝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。断桥铝插销断桥铝的（关键组件）在中国境内生产。断桥铝插销断桥铝的（关键工序）在中国境内完成。

338. 压力储水罐 900L 5mm 加厚防冻，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。压力储水罐 900L 5mm 加厚防冻的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压力储水罐 900L 5mm 加厚防冻的（关键组件）在中国境内生产。压力储水罐 900L 5mm 加厚防冻的（关键工序）在中国境内完成。

339. 水罐压力表 380V，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。水罐压力表 380V 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水罐压力表 380V 的（关键组件）在中国境内生产。水罐压力表 380V 的（关键工序）在中国境内完成。

340. 控制器 2 个/盒，生产厂为温州福多多电器有限公司，厂址为浙江省温州市温州湾新区滨海园区 B604 号地块 4 栋五楼。控制器 2 个/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。控制器 2 个/盒的（关键组件）在中国境内生产。控制器 2 个/盒的（关键工序）在中国境内完成。

341. 不锈钢翻板不锈钢材质，100cm-140cm，具体根据尺寸制作，生产厂为天津市力拓钢制品有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村村西。不锈钢翻板不锈钢材质，

100cm-140cm, 具体根据尺寸制作的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢翻板不锈钢材质，100cm-140cm, 具体根据尺寸制作的（关键组件）在中国境内生产。
不锈钢翻板不锈钢材质，100cm-140cm, 具体根据尺寸制作的（关键工序）在中国境内完成。

342. 钢化玻璃门尺寸约 2.5m*1.2m*8mm, 根据实际尺寸制作(需含安装费), 生产厂为浙江顺帆工贸有限公司, 厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。钢化玻璃门尺寸约 2.5m*1.2m*8mm, 根据实际尺寸制作(需含安装费)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢化玻璃门尺寸约 2.5m*1.2m*8mm, 根据实际尺寸制作(需含安装费)的（关键组件）在中国境内生产。钢化玻璃门尺寸约 2.5m*1.2m*8mm, 根据实际尺寸制作(需含安装费)的（关键工序）在中国境内完成。

343. 玻璃门地锁与钢化门相应尺寸配对, 生产厂为浙江顺帆工贸有限公司, 厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。玻璃门地锁与钢化门相应尺寸配对的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃门地锁与钢化门相应尺寸配对的（关键组件）在中国境内生产。玻璃门地锁与钢化门相应尺寸配对的（关键工序）在中国境内完成。

344. 玻璃门门夹与钢化门相应尺寸配对, 生产厂为浙江顺帆工贸有限公司, 厂址为浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路。玻璃门门夹与钢化门相应尺寸配对的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃门门夹与钢化门相应尺寸配对的（关键组件）在中国境内生产。玻璃门门夹与钢化门相应尺寸配对的（关键工序）在中国境内完成。

345. 龙骨 3 米/根, 生产厂为廊坊民丰木业有限公司, 厂址为文安县左各庄镇南二环南。龙骨 3 米/根的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。龙骨 3 米/根的（关键组件）在中国境内生产。龙骨 3 米/根的（关键工序）在中国境内完成。

346. 不锈钢管卡子尺寸：40mm-80mm, 生产厂为揭阳市揭东区磐东豪固五金厂, 厂址为揭阳市揭东区磐东街道乔南村木仔埔 25-26 号。不锈钢管卡子尺寸：40mm-80mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢管卡子尺寸：40mm-80mm 的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢管卡子尺寸：40mm-80mm 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京启圣兴诚科技有限公司

日期：2026年09月04日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）北京启圣兴诚科技有限公司

日期：2026年09月04日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。