

## 9.2. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （双侧侧板；投标型号：智慧黑板显示终端专用副屏）<sup>1</sup>，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（双侧侧板；投标型号：智慧黑板显示终端专用副屏）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（双侧侧板；投标型号：智慧黑板显示终端专用副屏）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（双侧侧板；投标型号：智慧黑板显示终端专用副屏）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （白板软件；投标型号：希沃白板 V5），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（白板软件；投标型号：希沃白板 V5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白板软件；投标型号：希沃白板 V5）的（关键组件）在中国境内生产。（白板软件；投标型号：希沃白板 V5）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （课堂互动管理软件；投标型号：希沃易课堂 V2.0），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（课堂互动管理软件；投标型号：希沃易课堂 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（课堂互动管理软件；投标型号：希沃易课堂 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（课堂互动管理软件；投标型号：希沃易课堂 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （课堂教学互动终端；投标型号：WB03），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（课堂教学互动终端；投标型号：WB03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（课堂教学互动终端；投标型号：WB03）的（关键组件）在中国境内生产。（课堂教学互动终端；投标型号：WB03）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （智能网络中控（核心产品）；投标型号：HC-E6000(HD3)），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心 A、B 座3FB 座三层 L325）。（智能网络中控（核心产品）；投标型号：HC-E6000(HD3)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能网络中控（核心产品）；投标型号：HC-E6000(HD3)）的（关键

项目名称：大兴校区教学楼智慧教学设备购置项目

项目编号/包号：CFTC-BJ01-2602040

组件)在中国境内生产。(智能网络中控(核心产品);投标型号:HC-E6000(HD3))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (液晶控制面板;投标型号:HC-Led-T8C),生产厂为(北京华璨电子有限公司),厂址为(北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心A、B座3FB座三层L325)。(液晶控制面板;投标型号:HC-Led-T8C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液晶控制面板;投标型号:HC-Led-T8C)的(关键组件)在中国境内生产。(液晶控制面板;投标型号:HC-Led-T8C)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (IP读卡器;投标型号:HC-IC-R8),生产厂为(北京华璨电子有限公司),厂址为(北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心A、B座3FB座三层L325)。(IP读卡器;投标型号:HC-IC-R8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP读卡器;投标型号:HC-IC-R8)的(关键组件)在中国境内生产。(IP读卡器;投标型号:HC-IC-R8)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (电子时钟;投标型号:定制),生产厂为(北京华璨电子有限公司),厂址为(北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心A、B座3FB座三层L325)。(电子时钟;投标型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子时钟;投标型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电子时钟;投标型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (智能讲桌;投标型号:定制),生产厂为(北京华璨电子有限公司),厂址为(北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心A、B座3FB座三层L325)。(智能讲桌;投标型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能讲桌;投标型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(智能讲桌;投标型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (智能书写屏;投标型号:HC-DT240),生产厂为(北京华璨电子有限公司),厂址为(北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心A、B座3FB座三层L325)。(智能书写屏;投标型号:HC-DT240)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能书写屏;投标型号:HC-DT240)的(关键组件)在中国境内生产。(智能书写屏;投标型号:HC-DT240)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (教师终端;投标型号:HP Pro Tower 280 G9 E),生产厂为(鸿富锦精密工业(武汉)有限公司),厂址为(武汉东湖新技术开发区光谷二路特一号富士康科技园)。(教师终端;投标型号:HP Pro Tower 280 G9 E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

项目名称：大兴校区教学楼智慧教学设备购置项目

项目编号/包号：CFTC-BJ01-2602040

（教师终端；投标型号：HP Pro Tower 280 G9 E）的（关键组件）在中国境内生产。（教师终端；投标型号：HP Pro Tower 280 G9 E）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（桌面云管理系统；投标型号：网云还原系统 V9.0），生产厂为（北京威易网云科技有限公司），厂址为（北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区 6 号 470）。（桌面云管理系统；投标型号：网云还原系统 V9.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（桌面云管理系统；投标型号：网云还原系统 V9.0）的（关键组件）在中国境内生产。（桌面云管理系统；投标型号：网云还原系统 V9.0）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（无源音箱；投标型号：AS-801），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心 A、B 座3FB 座三层 L325）。（无源音箱；投标型号：AS-801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无源音箱；投标型号：AS-801）的（关键组件）在中国境内生产。（无源音箱；投标型号：AS-801）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（蓝牙功放；投标型号：AV-200B+），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心 A、B 座3FB 座三层 L325）。（蓝牙功放；投标型号：AV-200B+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蓝牙功放；投标型号：AV-200B+）的（关键组件）在中国境内生产。（蓝牙功放；投标型号：AV-200B+）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（智慧服务终端；投标型号：WR3220G2），生产厂为（联想（北京）信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-2）。（智慧服务终端；投标型号：WR3220G2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧服务终端；投标型号：WR3220G2）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧服务终端；投标型号：WR3220G2）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（校园设备运维管理客户端；投标型号：希沃品课软件 V1.0），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（校园设备运维管理客户端；投标型号：希沃品课软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（校园设备运维管理客户端；投标型号：希沃品课软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（校园设备运维管理客户端；投标型号：希沃品课软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

项目名称：大兴校区教学楼智慧教学设备购置项目

项目编号/包号：CFTC-BJ01-2602040

17. (运维边缘管理设备；投标型号：希沃魔方软件 V3.0)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(运维边缘管理设备；投标型号：希沃魔方软件 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(运维边缘管理设备；投标型号：希沃魔方软件 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(运维边缘管理设备；投标型号：希沃魔方软件 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (智慧教室综合服务平台；投标型号：多媒体集中管理系统 V3.0)，生产厂为(北京华璨电子有限公司)，厂址为(北京市海淀区小营西路10号院1号楼和盈中心 A、B 座3FB 座三层 L325)。(智慧教室综合服务平台；投标型号：多媒体集中管理系统 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧教室综合服务平台；投标型号：多媒体集中管理系统 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧教室综合服务平台；投标型号：多媒体集中管理系统 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (多媒体互通互联-核心交换机；投标型号：RG-S7808C)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(多媒体互通互联-核心交换机；投标型号：RG-S7808C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体互通互联-核心交换机；投标型号：RG-S7808C)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体互通互联-核心交换机；投标型号：RG-S7808C)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (核心交换机波分卡；投标型号：M7800C-8SFXP-XB)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(核心交换机波分卡；投标型号：M7800C-8SFXP-XB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机波分卡；投标型号：M7800C-8SFXP-XB)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机波分卡；投标型号：M7800C-8SFXP-XB)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (核心交换机光模块；投标型号：RG-MUX-16LC/LC-H-BIDI)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(核心交换机光模块；投标型号：RG-MUX-16LC/LC-H-BIDI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(核心交换机光模块；投标型号：RG-MUX-16LC/LC-H-BIDI)的(关键组件)在中国境内生产。(核心交换机光模块；投标型号：RG-MUX-16LC/LC-H-BIDI)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (多媒体互通互联汇聚设备；投标型号：RG-MUX-BOX-H)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(多媒体互通互联汇聚设备；投标型号：RG-MUX-BOX-H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体互通互联汇聚设备；投标型号：RG-MUX-BOX-H)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体互通互联汇聚设备；投标型号：RG-MUX-BOX-H)的(关键工序)在中国境内完成。

项目名称：大兴校区教学楼智慧教学设备购置项目

项目编号/包号：CFTC-BJ01-2602040

媒体互通互联汇聚设备；投标型号：RG-MUX-BOX-H）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体互通互联汇聚设备；投标型号：RG-MUX-BOX-H）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（多媒体互通互联-无线控制器；投标型号：RG-WS7110），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（多媒体互通互联-无线控制器；投标型号：RG-WS7110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多媒体互通互联-无线控制器；投标型号：RG-WS7110）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体互通互联-无线控制器；投标型号：RG-WS7110）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（无线控制器光模块；投标型号：XG-SFP-LR-SM1310），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（无线控制器光模块；投标型号：XG-SFP-LR-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线控制器光模块；投标型号：XG-SFP-LR-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（无线控制器光模块；投标型号：XG-SFP-LR-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（流媒体视频融合系统；投标型号：XG-SFP-LR-SM1310），生产厂为（北京威尔世讯科技有限公司），厂址为（北京市通州区新华北路55号2幢四层11-75室）。（流媒体视频融合系统；投标型号：XG-SFP-LR-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（流媒体视频融合系统；投标型号：XG-SFP-LR-SM1310）的（关键组件）在中国境内生产。（流媒体视频融合系统；投标型号：XG-SFP-LR-SM1310）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（三层万兆光口交换机；投标型号：RG-S5750C-28SFP4XS-H），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（三层万兆光口交换机；投标型号：RG-S5750C-28SFP4XS-H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三层万兆光口交换机；投标型号：RG-S5750C-28SFP4XS-H）的（关键组件）在中国境内生产。（三层万兆光口交换机；投标型号：RG-S5750C-28SFP4XS-H）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（统一安全网关；投标型号：NGFW4000-UF（MTG-C4212）），生产厂为（北京天融信网络安全技术有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺东路10号院西区11号楼1层101）。（三层万兆光口交换机；投标型号：NGFW4000-UF（MTG-C4212））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（统一安全网关；投标型号：NGFW4000-UF（MTG-C4212））的（关键组件）在中国境内生产。（统一安全网关；投标型号：NGFW4000-UF（MTG-C4212））的（关键工序）在中国境内完成。

项目名称：大兴校区教学楼智慧教学设备购置项目

项目编号/包号：CFTC-BJ01-2602040

28. (网关特征库；投标型号：BUNDLE-LIC-5Y-MTGC4212)，生产厂为(北京天融信网络安全技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区西北旺东路10号院西区11号楼1层101)。(网关特征库；投标型号：BUNDLE-LIC-5Y-MTGC4212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网关特征库；投标型号：BUNDLE-LIC-5Y-MTGC4212)的(关键组件)在中国境内生产。(网关特征库；投标型号：BUNDLE-LIC-5Y-MTGC4212)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (网络准入控制系统；投标型号：TOPACM (ACM-C4124-RP))，生产厂为(北京天融信网络安全技术有限公司)，厂址为(北京市海淀区西北旺东路10号院西区11号楼1层101)。(网络准入控制系统；投标型号：TOPACM (ACM-C4124-RP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络准入控制系统；投标型号：TOPACM (ACM-C4124-RP))的(关键组件)在中国境内生产。(网络准入控制系统；投标型号：TOPACM (ACM-C4124-RP))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (多媒体弱电综合布线；投标型号：北京众诚天合)，生产厂为(北京众诚天合科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区酒仙桥东路18号1号楼三层3038)。(多媒体弱电综合布线；投标型号：北京众诚天合)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体弱电综合布线；投标型号：北京众诚天合)的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体弱电综合布线；投标型号：北京众诚天合)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (设备系统集成；投标型号：北京众诚天合)，生产厂为(北京众诚天合科技有限公司)，厂址为(北京市朝阳区酒仙桥东路18号1号楼三层3038)。(设备系统集成；投标型号：北京众诚天合)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备系统集成；投标型号：北京众诚天合)的(关键组件)在中国境内生产。(设备系统集成；投标型号：北京众诚天合)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京众诚天合科技有限公司

日期：2026年5月19日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

项目名称：大兴校区教学楼智慧教学设备购置项目

项目编号/包号：CFTC-BJ01-2602040

### 9.3. 关于本国产品比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80 %。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京众诚天合科技有限公司

日期：2026年5月19日

