

第7章 本国产品标准证明文件

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （室内全彩显示屏 ULWIII1.5）¹，生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司）²，厂址为（广东省深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路18号B栋1-3楼）。（室内全彩显示屏 ULWIII1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（室内全彩显示屏 ULWIII1.5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（室内全彩显示屏 ULWIII1.5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （线阵列音箱 AGZ205），生产厂为（四川湖山电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市湖山路5号）。（线阵列音箱 AGZ205）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线阵列音箱 AGZ205）的（关键组件）在中国境内生产。（线阵列音箱 AGZ205）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （线阵列低音音箱 AGZ205S），生产厂为（四川湖山电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市湖山路5号）。（线阵列低音音箱 AGZ205S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线阵列低音音箱 AGZ205S）的（关键组件）在中国境内生产。（线阵列低音音箱 AGZ205S）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （线阵吊架 AGZ205-T），生产厂为（四川湖山电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市湖山路5号）。（线阵吊架 AGZ205-T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线阵吊架 AGZ205-T）的（关键组件）在中国境内生产。（线阵吊架 AGZ205-T）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （功率放大器 1 ADH27），生产厂为（四川湖山电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市湖山路5号）。（功率放大器 1 ADH27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（功率放大器 1 ADH27）的（关键组件）在中国境内生产。（功率放大器 1 ADH27）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (舞台返听音箱 AGF08)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(舞台返听音箱 AGF08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(舞台返听音箱 AGF08)的(关键组件)在中国境内生产。(舞台返听音箱 AGF08)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (功率放大器 2 ADH23)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(功率放大器 2 ADH23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功率放大器 2 ADH23)的(关键组件)在中国境内生产。(功率放大器 2 ADH23)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (后场补声音箱 AGF08)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(后场补声音箱 AGF08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(后场补声音箱 AGF08)的(关键组件)在中国境内生产。(后场补声音箱 AGF08)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (数字调音台 ATD1608R)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(数字调音台 ATD1608R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字调音台 ATD1608R)的(关键组件)在中国境内生产。(数字调音台 ATD1608R)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (智慧运算中心 WLYS03)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(智慧运算中心 WLYS03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧运算中心 WLYS03)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧运算中心 WLYS03)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (电源时序器 PS-14B)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(电源时序器 PS-14B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器 PS-14B)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 PS-14B)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (无线手持话筒 DS-UT20)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(无线手持话筒 DS-UT20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线手持话筒 DS-UT20)的(关键组件)在中国境内生产。(无线手持话筒 DS-UT20)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (无线头戴话筒 DS-UT20), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(无线头戴话筒 DS-UT20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线头戴话筒 DS-UT20) 的(关键组件) 在中国境内生产。(无线头戴话筒 DS-UT20) 的(关键工序) 在中国境内完成。

14. (无线会议话筒 DS-UT20), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(无线会议话筒 DS-UT20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议话筒 DS-UT20) 的(关键组件) 在中国境内生产。(无线会议话筒 DS-UT20) 的(关键工序) 在中国境内完成。

15. (天线分配器 DS-ANT20), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(天线分配器 DS-ANT20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线分配器 DS-ANT20) 的(关键组件) 在中国境内生产。(天线分配器 DS-ANT20) 的(关键工序) 在中国境内完成。

16. (有源对数周期天线 DS-ZQS20), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(有源对数周期天线 DS-ZQS20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(有源对数周期天线 DS-ZQS20) 的(关键组件) 在中国境内生产。(有源对数周期天线 DS-ZQS20) 的(关键工序) 在中国境内完成。

17. (面光灯 E-M11), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(面光灯 E-M11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面光灯 E-M11) 的(关键组件) 在中国境内生产。(面光灯 E-M11) 的(关键工序) 在中国境内完成。

18. (18 颗 10W 染色灯 E-L22), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(18 颗 10W 染色灯 E-L22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(18 颗 10W 染色灯 E-L22) 的(关键组件) 在中国境内生产。(18 颗 10W 染色灯 E-L22) 的(关键工序) 在中国境内完成。

19. (1024 控台 ZHK-1024), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(1024 控台 ZHK-1024) 的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1024 控台 ZHK-1024）的（关键组件）在中国境内生产。（1024 控台 ZHK-1024）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （信号放大器 HF08），生产厂为（四川湖山电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市湖山路 5 号）。（信号放大器 HF08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（信号放大器 HF08）的（关键组件）在中国境内生产。（信号放大器 HF08）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （12 路电源直通箱 HZ012），生产厂为（四川湖山电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市湖山路 5 号）。（12 路电源直通箱 HZ012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（12 路电源直通箱 HZ012）的（关键组件）在中国境内生产。（12 路电源直通箱 HZ012）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （控制软件 定制），生产厂为（四川湖山电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市湖山路 5 号）。（控制软件 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制软件 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制软件 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （面光吊杆 定制），生产厂为（北京中合佳工程技术有限公司），厂址为（北京市昌平区东小口镇天通中苑二区 21 号楼 2 层 1128）。（面光吊杆 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（面光吊杆 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面光吊杆 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （顶光吊杆 定制），生产厂为（北京中合佳工程技术有限公司），厂址为（北京市昌平区东小口镇天通中苑二区 21 号楼 2 层 1128）。（顶光吊杆 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（顶光吊杆 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（顶光吊杆 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （设备机柜 16U），生产厂为（香河渠口镇广祥钣金厂），厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇店子务村）。（设备机柜 16U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备机柜 16U）的（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜 16U）的（关键工序）在中国境内完成。

26. (护套音箱线 RVV2x1.5mm²), 生产厂为(扬州时代电子有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇红桥)。(护套音箱线 RVV2x1.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(护套音箱线 RVV2x1.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(护套音箱线 RVV2x1.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (音频信号线 128p), 生产厂为(扬州时代电子有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇红桥)。(音频信号线 128p)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频信号线 128p)的(关键组件)在中国境内生产。(音频信号线 128p)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (阻燃橡套电源线 RVV3*2.5mm²), 生产厂为(扬州时代电子有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇红桥)。(阻燃橡套电源线 RVV3*2.5mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阻燃橡套电源线 RVV3*2.5mm²)的(关键组件)在中国境内生产。(阻燃橡套电源线 RVV3*2.5mm²)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (灯光信号线 128p), 生产厂为(扬州时代电子有限公司), 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥镇红桥)。(灯光信号线 128p)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灯光信号线 128p)的(关键组件)在中国境内生产。(灯光信号线 128p)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (广播级 4K 智能采集单元 KP-CS40DP1), 生产厂为(北京科旭威尔科技股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区科谷一街 8 号院 5 号楼 4 层 401-1)。(广播级 4K 智能采集单元 KP-CS40DP1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广播级 4K 智能采集单元 KP-CS40DP1)的(关键组件)在中国境内生产。(广播级 4K 智能采集单元 KP-CS40DP1)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (广播级控制器 KX-RW8808), 生产厂为(北京科旭威尔科技股份有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区科谷一街 8 号院 5 号楼 4 层 401-1)。(广播级控制器 KX-RW8808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广播级控制器 KX-RW8808)的(关键组件)在中国境内生产。(广播级控制器 KX-RW8808)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (通信分配器 KX-CD801P)，生产厂为(北京科旭威尔科技股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区科谷一街8号院5号楼4层401-1)。(通信分配器 KX-CD801P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通信分配器 KX-CD801P)的(关键组件)在中国境内生产。(通信分配器 KX-CD801P)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (三脚架 KTX-DV6)，生产厂为(北京科旭威尔科技股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区科谷一街8号院5号楼4层401-1)。(三脚架 KTX-DV6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三脚架 KTX-DV6)的(关键组件)在中国境内生产。(三脚架 KTX-DV6)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (固态硬盘 1TB)，生产厂为(深圳市梵想信息技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道象角塘社区中浩一路56号孺子牛大厦A座701)。(固态硬盘 1TB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(固态硬盘 1TB)的(关键组件)在中国境内生产。(固态硬盘 1TB)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (监视器 H50K6-2)，生产厂为(冠捷电子科技(福建)有限公司)，厂址为(福建省福清市融侨经济技术开发区)。(监视器 H50K6-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(监视器 H50K6-2)的(关键组件)在中国境内生产。(监视器 H50K6-2)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (定压功率放大器 GB1100P)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路5号)。(定压功率放大器 GB1100P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定压功率放大器 GB1100P)的(关键组件)在中国境内生产。(定压功率放大器 GB1100P)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (调音台(8路) ATK0804)，生产厂为(四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(四川省绵阳市湖山路5号)。(调音台(8路) ATK0804)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台(8路) ATK0804)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台(8路) ATK0804)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (一拖二无线麦克风 DS-UT20), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(一拖二无线麦克风 DS-UT20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二无线麦克风 DS-UT20)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二无线麦克风 DS-UT20)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (电源时序器 DX4.0), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(电源时序器 DX4.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器 DX4.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 DX4.0)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (天线分配器 DS-ANT20), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(天线分配器 DS-ANT20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线分配器 DS-ANT20)的(关键组件)在中国境内生产。(天线分配器 DS-ANT20)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (有源对数周期天线 DS-ZQS20), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(有源对数周期天线 DS-ZQS20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(有源对数周期天线 DS-ZQS20)的(关键组件)在中国境内生产。(有源对数周期天线 DS-ZQS20)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (机柜 24U), 生产厂为(深圳市图腾通讯科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101)。(机柜 24U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 24U)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 24U)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (摄像机 AG-CX100MC), 生产厂为(厦门松下电子信息有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号)。(摄像机 AG-CX100MC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机 AG-CX100MC)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机 AG-CX100MC)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (摄像机三脚架 VCT-999), 生产厂为(中山市云腾摄影器材有限公司), 厂址为(中山市坦洲镇前进二路 221 号一、二层)。(摄像机三脚架 VCT-999)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像机三脚架 VCT-999）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机三脚架 VCT-999）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （导播台 SE-650），生产厂为（上海洋铭数码科技有限公司），厂址为（上海市静安区广中西路 777 弄 2 号楼 2F-D 室）。（导播台 SE-650）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（导播台 SE-650）的（关键组件）在中国境内生产。（导播台 SE-650）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （音视频高清混合矩阵 DB-HMX2-WZ0808WZ），生产厂为（北京小鸟科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区回龙观东大街 338 号腾讯众创空间 0F-D-301）。（音视频高清混合矩阵 DB-HMX2-WZ0808WZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音视频高清混合矩阵 DB-HMX2-WZ0808WZ）的（关键组件）在中国境内生产。（音视频高清混合矩阵 DB-HMX2-WZ0808WZ）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （调音台 GM-U12），生产厂为（北京金迈视讯科技发展有限公司），厂址为（北京市海淀区林风二路 38 号院 3 号楼 802 室）。（调音台 GM-U12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调音台 GM-U12）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 GM-U12）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （有线鹅颈话筒 PR091Q），生产厂为（北京铁三角技术开发有限公司），厂址为（北京市通州区于家务工业区）。（有线鹅颈话筒 PR091Q）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（有线鹅颈话筒 PR091Q）的（关键组件）在中国境内生产。（有线鹅颈话筒 PR091Q）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （发布主机 BV-AVS5800），生产厂为（北京佳合视讯科技发展有限公司），厂址为（北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-6970 室）。（发布主机 BV-AVS5800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（发布主机 BV-AVS5800）的（关键组件）在中国境内生产。（发布主机 BV-AVS5800）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （封包主机 BV-AVS6800），生产厂为（北京佳合视讯科技发展有限公司），厂址为（北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-6970

室)。(封包主机 BV-AVS6800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(封包主机 BV-AVS6800)的(关键组件)在中国境内生产。(封包主机 BV-AVS6800)
的(关键工序)在中国境内完成。

51. (传输主机 BV-AVS7800), 生产厂为(北京佳合视讯科技发展有限公司), 厂址为(北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-6970 室)。(传输主机 BV-AVS7800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(传输主机 BV-AVS7800)的(关键组件)在中国境内生产。(传输主机 BV-AVS7800)
的(关键工序)在中国境内完成。

52. (高清直播解码器 BV-HDC2100X), 生产厂为(北京佳合视讯科技发展有限公司), 厂址为(北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-6970 室)。(高清直播解码器 BV-HDC2100X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高清直播解码器 BV-HDC2100X)的(关键组件)在中国境内生产。(高清直播解码器 BV-HDC2100X)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (合路器 BV-T16), 生产厂为(北京佳合视讯科技发展有限公司), 厂址为(北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-6970 室)。(合路器 BV-T16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合路器 BV-T16)的(关键组件)在中国境内生产。(合路器 BV-T16)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (前置砷化镓放大器 BV-SXG100), 生产厂为(北京佳合视讯科技发展有限公司), 厂址为(北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-6970 室)。(前置砷化镓放大器 BV-SXG100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前置砷化镓放大器 BV-SXG100)的(关键组件)在中国境内生产。(前置砷化镓放大器 BV-SXG100)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (数字音乐教学系统软件 V8.0), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为((北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522(15))。(数字音乐教学系统软件 V8.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(数字音乐教学系统软件 V8.0)的(关键组件)在中国境内生产。(数字音乐教学系统软件 V8.0)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (音乐教学仪 MTi01-19), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为((北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522(15))。(音乐教学仪 MTi01-19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音乐教学仪 MTi01-19)的(关键组件)在中国境内生产。(音乐教学仪 MTi01-19)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (音箱 AGF08), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(音箱 AGF08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱 AGF08)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱 AGF08)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (功率放大器 ADH22), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(功率放大器 ADH22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功率放大器 ADH22)的(关键组件)在中国境内生产。(功率放大器 ADH22)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (音频处理器 TDP0404R), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(音频处理器 TDP0404R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理器 TDP0404R)的(关键组件)在中国境内生产。(音频处理器 TDP0404R)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (电源时序器 DX3.0), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(电源时序器 DX3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源时序器 DX3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 DX3.0)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (无线话筒 DS-U310A), 生产厂为(四川湖山电器股份有限公司), 厂址为(四川省绵阳市湖山路 5 号)。(无线话筒 DS-U310A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线话筒 DS-U310A)的(关键组件)在中国境内生产。(无线话筒 DS-U310A)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (设备机柜 24U), 生产厂为(深圳市图腾通讯科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101)。(设备机柜 24U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备机柜 24U)

的（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜 24U）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （课堂互动教学系统软件 极域课堂管理系统 V6.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区））。（课堂互动教学系统软件 极域课堂管理系统 V6.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（课堂互动教学系统软件 极域课堂管理系统 V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（课堂互动教学系统软件 极域课堂管理系统 V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （还原管理系统保护卡 双硬盘保护系统 V3.0），生产厂为（北京海光超越科技有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路 9 号坤讯大厦 5 层 503 室）。（还原管理系统保护卡 双硬盘保护系统 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（还原管理系统保护卡 双硬盘保护系统 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（还原管理系统保护卡 双硬盘保护系统 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （交换机 S5135S-48T4X-EI-Q），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（交换机 S5135S-48T4X-EI-Q）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机 S5135S-48T4X-EI-Q）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机 S5135S-48T4X-EI-Q）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （机柜 24U），生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101）。（机柜 24U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜 24U）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 24U）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （综合布线 1 间 综合布线），生产厂为（北京众鑫嘉业科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区迎宾南路 11 号五幢二层 2213 室）。（综合布线 1 间 综合布线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（综合布线 1 间 综合布线）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线 1 间 综合布线）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （英语听说模拟考试软件 英语听说模拟测试软件 V4.0），生产厂为（广东讯飞启明科技发展有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房）。（英语听说模拟考试软件 英语听说模拟测试软件 V4.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（英语听说模拟考试软件 英语听说模拟测试软件 V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（英语听说模拟考试软件 英语听说模拟测试软件 V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （智能语音处理终端 HS500），生产厂为（广东讯飞启明科技发展有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房）。（智能语音处理终端 HS500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能语音处理终端 HS500）的（关键组件）在中国境内生产。（智能语音处理终端 HS500）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （保护卡 双硬盘保护系统 V3.0），生产厂为（北京海光超越科技有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路 9 号坤讯大厦 5 层 503 室）。（保护卡 双硬盘保护系统 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保护卡 双硬盘保护系统 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（保护卡 双硬盘保护系统 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （电脑管理系统 极域课堂管理系统 V6.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区））。（电脑管理系统 极域课堂管理系统 V6.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电脑管理系统 极域课堂管理系统 V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电脑管理系统 极域课堂管理系统 V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （交换机 S5135S-48T4X-EI-Q），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（交换机 S5135S-48T4X-EI-Q）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机 S5135S-48T4X-EI-Q）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机 S5135S-48T4X-EI-Q）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （机柜 24U），生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101）。（机柜

24U) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 24U) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(机柜 24U) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

74. (布线施工 布线施工), 生产厂为 (北京众鑫嘉业科技有限公司), 厂址为 (北京市怀柔区迎宾南路 11 号五幢二层 2213 室)。(布线施工 布线施工) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布线施工 布线施工) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(布线施工 布线施工) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

75. (智慧教室终端 EMA-8900D), 生产厂为 (武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区武汉片区))。(智慧教室终端 EMA-8900D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧教室终端 EMA-8900D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧教室终端 EMA-8900D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

76. (智慧终端嵌入式管理系统 嵌入式中控录播系统 V1.0), 生产厂为 (武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区武汉片区))。(智慧终端嵌入式管理系统 嵌入式中控录播系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧终端嵌入式管理系统 嵌入式中控录播系统 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧终端嵌入式管理系统 嵌入式中控录播系统 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

77. (智慧教室桌面型终端 智慧教室桌面型终端软件 V2.0), 生产厂为 (武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区武汉片区))。(智慧教室桌面型终端 智慧教室桌面型终端软件 V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧教室桌面型终端 智慧教室桌面型终端软件 V2.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧教室桌面型终端 智慧教室桌面型终端软件 V2.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

78. (分布式实时导播软件 多功能直录播平台 V1.0), 生产厂为 (武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号

武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区）。 （分布式实时导播软件 多功能直录播平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分布式实时导播软件 多功能直录播平台 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（分布式实时导播软件 多功能直录播平台 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （智慧互动课堂系统 实时导播软件 V1.0），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（智慧互动课堂系统 实时导播软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧互动课堂系统 实时导播软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧互动课堂系统 实时导播软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （嵌入式一体化的全自动跟踪系统 嵌入式一体化的全自动跟踪系统 V1.0），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（嵌入式一体化的全自动跟踪系统 嵌入式一体化的全自动跟踪系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（嵌入式一体化的全自动跟踪系统 嵌入式一体化的全自动跟踪系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式一体化的全自动跟踪系统 嵌入式一体化的全自动跟踪系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （教师 3D 跟踪探测器 ETK-4711），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（教师 3D 跟踪探测器 ETK-4711）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师 3D 跟踪探测器 ETK-4711）的（关键组件）在中国境内生产。（教师 3D 跟踪探测器 ETK-4711）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （学生 3D 跟踪探测器 ETK-4712），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（学生 3D 跟踪探测器 ETK-4712）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生 3D 跟踪探测器 ETK-4712）

的（关键组件）在中国境内生产。（学生 3D 跟踪探测器 ETK-4712）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （高清云台摄像机 ECM-1000），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（高清云台摄像机 ECM-1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清云台摄像机 ECM-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（高清云台摄像机 ECM-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （嵌入式高清编码系统 嵌入式学情分析软件 V1.0），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（嵌入式高清编码系统 嵌入式学情分析软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（嵌入式高清编码系统 嵌入式学情分析软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式高清编码系统 嵌入式学情分析软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （拾音吊麦 EAP-1120），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（拾音吊麦 EAP-1120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拾音吊麦 EAP-1120）的（关键组件）在中国境内生产。（拾音吊麦 EAP-1120）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （教学音箱 EV-204Y），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（教学音箱 EV-204Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学音箱 EV-204Y）的（关键组件）在中国境内生产。（教学音箱 EV-204Y）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （多功能无线麦 EAP-1170），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（多功能无线麦 EAP-1170）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能无线麦 EAP-1170）的（关键

组件)在中国境内生产。(多功能无线麦 EAP-1170)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (多功能无线麦底座 EAP-1170-A), 生产厂为(武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室(自贸区武汉片区))。(多功能无线麦底座 EAP-1170-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能无线麦底座 EAP-1170-A)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能无线麦底座 EAP-1170-A)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (设备操作台 定制), 生产厂为(武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区武汉片区))。(设备操作台 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备操作台 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(设备操作台 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (传真机 LaserJet Pro MFP 3104fdw), 生产厂为(中国惠普有限公司), 厂址为(北京市朝阳区广顺南大街 8 号院 1 号楼 5 层 A01、B01、C01、D01 单元)。(传真机 LaserJet Pro MFP 3104fdw)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传真机 LaserJet Pro MFP 3104fdw)的(关键组件)在中国境内生产。(传真机 LaserJet Pro MFP 3104fdw)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (阅卷扫描仪 Ai3121), 生产厂为(虹光精密工业(苏州)有限公司), 厂址为(江苏省苏州市苏州工业园区娄葑扬泰路 9 号)。(阅卷扫描仪 Ai3121)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阅卷扫描仪 Ai3121)的(关键组件)在中国境内生产。(阅卷扫描仪 Ai3121)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (电动速印机 JF6331), 生产厂为(广东乾程理想工业设备制造有限公司), 厂址为(广东省中山市坦洲镇环洲横巷 1 号 A 栋 4 楼)。(电动速印机 JF6331)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动速印机 JF6331)的(关键组件)在中国境内生产。(电动速印机 JF6331)的(关键工序)在中国境内完成。

93. （照相机 A7M4），生产厂为（索尼数字产品（无锡）有限公司），厂址为（江苏省无锡市国家高新技术产业开发区 64 号地块（无锡市新吴区））。
（照相机 A7M4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照相机 A7M4）的（关键组件）在中国境内生产。（照相机 A7M4）的（关键工序）在中国境内完成。

94. （摄像机 X1600），生产厂为（厦门松下电子信息有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号）。（摄像机 X1600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像机 X1600）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 X1600）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京众鑫嘉业科技有限公司

日期：2026 年 7 月 12 日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

