七、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（智慧黑板，型号：BH86EA）[1]，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）[2]，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（智慧黑板，型号：BH86EA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（智慧黑板，型号：BH86EA）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（智慧黑板，型号：BH86EA）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（智能交互书写终端，型号：HC-DTS-T4），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（智能交互书写终端，型号：HC-DTS-T4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能交互书写终端，型号：HC-DTS-T4）的（关键组件）在中国境内生产。（智能交互书写终端，型号：HC-DTS-T4）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（智能讲台，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（智能讲台，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能讲台，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能讲台，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（高拍仪，型号：HC-HPCAM3），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（高拍仪，型号：HC-HPCAM3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高拍仪，型号：HC-HPCAM3）的（关键组件）在中国境内生产。（高拍仪，型号：HC-HPCAM3）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（网络中控主机，型号：HC-E9000(L)），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（网络中控主机，型号：HC-E9000(L)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网络中控主机，型号：HC-E9000(L)）的（关键组件）在中国境内生产。（网络中控主机，型号：HC-E9000(L)）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（混合信号切换矩，型号：HC-HD4x4PSS），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（混合信号切换矩，型号：HC-HD4x4PSS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（混合信号切换矩，型号：HC-HD4x4PSS）的（关键组件）在中国境内生产。（混合信号切换矩，型号：HC-HD4x4PSS）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（液晶控制面板，型号：HC-Led-T8C），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（液晶控制面板，型号：HC-Led-T8C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（液晶控制面板，型号：HC-Led-T8C）的（关键组件）在中国境内生产。（液晶控制面板，型号：HC-Led-T8C）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（扩声套装、音箱，型号：HC-BT-TX1，HC-SP-MMT2，AV-200B+，AS-80），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（扩声套装、音箱，型号：HC-BT-TX1，HC-SP-MMT2，AV-200B+，AS-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（扩声套装、音箱，型号：HC-BT-TX1，HC-SP-MMT2，AV-200B+，AS-80）的（关键组件）在中国境内生产。（扩声套装、音箱，型号：HC-BT-TX1，HC-SP-MMT2，AV-200B+，AS-80）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（读卡器，型号：HC-IC-R8），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（读卡器，型号：HC-IC-R8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（读卡器，型号：HC-IC-R8）的（关键组件）在中国境内生产。（读卡器，型号：HC-IC-R8）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（IP 电话，型号：HC-IPTEL-T1），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（IP 电话，型号：HC-IPTEL-T1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（IP 电话，型号：HC-IPTEL-T1）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 电话，型号：HC-IPTEL-T1）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（智能摄像机，型号：iDS-2DE4223IXB-S），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（智能摄像机，型号：iDS-2DE4223IXB-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能摄像

机，型号：iDS-2DE4223IXB-S）的（关键组件）在中国境内生产。（智能摄像机，型号：iDS-2DE4223IXB-S）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（监听麦克风，型号：DS-2MC2006NE-T），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（监听麦克风，型号：DS-2MC2006NE-T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监听麦克风，型号：DS-2MC2006NE-T）的（关键组件）在中国境内生产。（监听麦克风，型号：DS-2MC2006NE-T）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（考勤终端，型号：HC-ATTEND-M1），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（考勤终端，型号：HC-ATTEND-M1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考勤终端，型号：HC-ATTEND-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（考勤终端，型号：HC-ATTEND-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（电子班牌，型号：HC-ID-ES215(P)），生产厂为（北京华璨电子有限公司），厂址为（北京市海淀区小营西路 10 号院 1 号楼和盈中心 A、B 座 3FB 座三层 L325）。（电子班牌，型号：HC-ID-ES215(P)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电子班牌，型号：HC-ID-ES215(P)）的（关键组件）在中国境内生产。（电子班牌，型号：HC-ID-ES215(P)）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（LED 显示屏，型号：UMini P1.2），生产厂为（深圳市洲明科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道和平社区同富裕工业区蚝业路 18 号 B 栋 1-3 楼）。（LED 显示屏，型号：UMini P1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（LED 显示屏，型号：UMini P1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示屏，型号：UMini P1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（屏体控制器，型号：V8），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼）。（屏体控制器，型号：V8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（屏体控制器，型号：V8）的（关键组件）在中国境内生产。（屏体控制器，型号：V8）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（配电柜，型号：10KW），生产厂为（深圳市中电强能科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道长排社区爱群路同富裕工业区 7 号写字楼 601）。（配电柜，型号：10KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配电柜，型号：10KW）

的（关键组件）在中国境内生产。（配电柜，型号：10KW）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（工程结构，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（工程结构，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工程结构，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工程结构，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（安装调试，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（安装调试，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安装调试，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装调试，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（屏幕布线，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（屏幕布线，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（屏幕布线，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（屏幕布线，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（专业音柱，型号：LS-809A），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（专业音柱，型号：LS-809A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业音柱，型号：LS-809A）的（关键组件）在中国境内生产。（专业音柱，型号：LS-809A）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（支架，型号：LE-02A），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（支架，型号：LE-02A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（支架，型号：LE-02A）的（关键组件）在中国境内生产。（支架，型号：LE-02A）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（专业功放，型号：LS-4160K），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（专业功放，型号：LS-4160K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业功放，型号：LS-

4160K）的（关键组件）在中国境内生产。（专业功放，型号：LS-4160K）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（音频处理器，型号：LS-CM770），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（音频处理器，型号：LS-CM770）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音频处理器，型号：LS-CM770）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器，型号：LS-CM770）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（调音台，型号：LS-GL1600），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（调音台，型号：LS-GL1600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（调音台，型号：LS-GL1600）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台，型号：LS-GL1600）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（无线话筒，型号：LS-683XP），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（无线话筒，型号：LS-683XP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无线话筒，型号：LS-683XP）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒，型号：LS-683XP）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（音频隔离器，型号：LS-CS44），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（音频隔离器，型号：LS-CS44）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音频隔离器，型号：LS-CS44）的（关键组件）在中国境内生产。（音频隔离器，型号：LS-CS44）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（电源管理器，型号：LS-740C），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（电源管理器，型号：LS-740C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源管理器，型号：LS-740C）的（关键组件）在中国境内生产。（电源管理器，型号：LS-740C）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（音频连接线，型号：定制），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（音频连接线，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音频连接线，型号：定制）的（关

键组件）在中国境内生产。（音频连接线，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（机柜，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（机柜，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（线缆辅料，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（线缆辅料，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线缆辅料，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线缆辅料，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（音频集成，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（音频集成，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音频集成，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（音频集成，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（线缆辅材，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（线缆辅材，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线缆辅材，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线缆辅材，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（安装调试，型号：定制），生产厂为（北京东升慧洋信息技术有限公司），厂址为（北京市石景山区金府南路 93 号院 3 号楼 1 至 2 层 3-12）。（安装调试，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安装调试，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装调试，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律

公司（单位）名称（盖章）：北京东升慧洋信息技术有限公司

日期：2026 年 9 月 21 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。