

北京市政府采购项目 公开招标文件

项目名称：2026 年房山区中小学校园食堂质量提升预算项目（设备购置 3）

项目编号：11011126210200031395-XM003

采购人：北京市房山区教育委员会

采购代理机构：北京市建壮咨询有限公司

目 录

第一章	投标邀请	2
第二章	投标人须知	7
第三章	资格审查	28
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	31
第五章	采购需求	48
第六章	拟签订的合同文本	121
第七章	投标文件格式	141

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1.项目编号：11011126210200031395-XM003

2.项目名称：2026 年房山区中小校园食堂质量提升预算项目（设备购置 3）

3.项目预算金额：2514.7293 万元、项目最高限价（如有）：2448.305975 万元

4.采购需求：

包号	分包名称	分包项目编号	采购包最高限价金额（万元）	数量	简要技术需求或服务要求
1	良乡四小兴礼校区、南召中心小学等学校食堂设备购置项目	11011126210200031395-XM003-1	577.94979	1 批	良乡四小兴礼校区、南召中心小学等学校食堂设备购置，详见第五章采购需求。

注意：为保障项目顺利执行，本项目采用“兼投不兼中”模式。

如投标人对本项目的多个包同时进行投标，则投标人在本项目中最多成交包的数量限制：

（1）本项目1-4包中，投标人可对其中的任意一个包或多个包同时进行投标，但其在上述包的范围内，最多中标包的数量为【1】个。

（2）本项目按包号顺序评标，在上一包排名第一的中标候选人在后续采购包的评审中不得通过符合性审查。例如：投标人在 01 包中确定为排名第一的中标候选人，则在 2 包-4 包的评审时符合性审查不通过。

5.合同履行期限：合同签订后 20 个日历天内完成交货、安装并调试完毕，具备验收条件。

6.本项目是否接受联合体投标：☐是 ☒否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

☐本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☒本项目专门面向 ☒中小 ☐小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小微企业承接。

☐本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货

物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：____/____。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：____/____。

3.本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

■否

□是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：

（1）投标人须在中华人民共和国境内注册，能够独立承担民事责任，有生产或供应能力的本国投标人，包括法人、其他组织、自然人；

（2）根据财库〔2016〕125号《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》的要求，投标人不得被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单，也不得被中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入政府采购严重违法失信行为记录名单；

（3）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得同时参加同一包号的政府采购活动；为某一包号提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。本项目的采购代理机构及其分支机构不得参加本项目的投标或者代理投标；

（4）本项目不接受进口产品投标。

（5）符合法律、法规规定的其它要求；

三、获取招标文件

1.时间：2026年07月28日至2026年08月03日，每天上午09:00至12:00，下午12:00至17:00（北京时间，法定节假日除外）。

2.地点：北京市政府采购电子交易平台

3.方式：投标人使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4.售价：0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2026 年 08 月 31 日 09 点 00 分（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台。采用远程电子开标方式，投标人使用 CA 认证证书登录北京市政府采购电子交易平台参与电子开标。只有获取电子版招标文件的潜在投标人才能参与本项目投标，投标人自行对电子投标文件进行解密。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：

- (1) 《政府采购促进中小企业发展管理办法》—财库(2020)46 号；
- (2) 《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）；
- (3) 《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库【2019】19 号）；
- (4) 《北京市财政局关于进一步优化政府采购营商环境的通知》（京财采购【2021】741 号）等；
- (5) 《财政部住房城乡建设部工业和信息化部关于扩大政府采购支持绿色建材促进建筑品质提升政策实施范围的通知》（财库(2022)35 号）；
- (6) 《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发件有机化合物(VOCs)有关事项的通知》（京财采购(2020)2381 号）。
- (7) 有政府采购合同融资需求的投标人，可根据《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购[2023]637 号）执行。
- (8) 《关于在政府采购活动中落实平等对待内外资企业有关政策的通知》（财库〔2021〕35 号）
- (9) 其他应当落实的政府采购政策。

2. 质疑方式联系人和联系电话：投标人认为采购文件、采购过程和中标/成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人提出质疑。

项目联系人：梁良 孙漪滢 电 话：13269778343 010-63718655

3. 投诉处理方式：按照中华人民共和国财政部令第 94 号《政府采购质疑和投诉办法》的要求执行；可向北京市房山区财政局政府采购办公室提起投诉。

4. 发布媒体：本次公告通过《中国政府采购网》、《北京市政府采购网》对外公开发布，未经采购人、采购代理机构授权的任何转载，采购人及采购代理机构不对其承担任何法律责任。

5. 本项目采用全流程电子化采购方式，请投标人认真学习北京市政府采购电子交易平

台发布的相关操作手册（投标人可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

5.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

投标人登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”——“操作指南”——“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

5.2 注册

投标人登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“操作指南”——“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

5.3 驱动、客户端下载

投标人登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“工具下载”——“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

投标人登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“工具下载”——“投标文件编制工具”下载相关客户端。

5.4 获取电子招标文件

投标人使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

投标人如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定时间内按上述操作获取文件的采购包，投标人无法提交相应包的电子投标文件。

5.5 编制电子投标文件

投标人应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，投标人电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

5.6 提交电子投标文件

投标人应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

5.7 电子开标

投标人在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

6. 其他

本项目批复文号：房财采购核[2026]132 号

本项目意向公开时间：2026 年 5 月 25 日

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：北京市房山区教育委员会本级事业

地 址：北京市房山区良乡西路大街 9 号

联系方式：白老师，010-69315920

2. 采购代理机构信息

名 称：北京市建壮咨询有限公司

地 址：北京市丰台区南四环西路 188 号十六区 18 号楼弘源·丰恒大厦 12 层

联系方式：梁良 孙漪滢 郭国军 13269778343 010-63718655

3. 项目联系方式

项目联系人：梁良 孙漪滢 郭国军

电 话：13269778343 010-63718655



第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： ☐ 服务 ☒ 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： ☐ 是 ☒ 否
2.4	核心产品	☐ 关于核心产品本项目__包不适用。 ☐ 本项目__包为单一产品采购项目。 ☒ 本项目为非单一产品采购项目，核心产品为： <u>采购需求中标“▲”项。</u>
3.1	现场考察	☒ 不组织 ☐ 组织，考察时间：/年/月/日/点/分 考察地点：/。
	开标前答疑会	☒ 不召开 ☐ 召开，召开时间：/年/月/日/点/分 召开地点：/。
4.1	样品	投标样品递交： ☐不需要 ☒需要，具体要求如下： （1）样品制作的标准和要求： 样品 1：BD12 单星盆水池，详见第五章采购需求； 样品 2：304 不锈钢样板块，规格：200×200mm，厚度 1.2mm 或厚度 1.5mm 任选。 （2）是否需要随样品提交相关检测报告： ☒不需要 ☐需要 （3）样品递交要求：投标人需按招标文件第五章采购需求中的规定，提供实物样品。所有样品需密封在一个箱子或袋子中，密封套上清楚地标明“样品”、“投标人名称”、“项目名称”、“包号”字样，与投标文件一同递交。在递交文件截止时间后，采购代理机构将不接收任何样品；

条款号	条目	内容						
		(4) 未中标人样品退还：未中标人样品在中标公告发出之日起 5 个工作日内到联系招标代理机构自行取回，超出规定时间未取回的样品，代理机构不予保存，定期处理； (5) 中标人样品保管、封存及退还：中标人的样品不予退还。封存后由采购人进行保管，并作为履约验收的参考； (6) 其他要求（如有）：递交的样品应适合搬运和长期存放，如必要，投标人需提供相应的样品包装，以便防止货物在运输中的损坏或变质。投标人应承担由于其样品、包装或其防护措施不妥而引起样品锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用，采购人和采购代理机构对此不承担任何责任。						
5.3.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table border="1"> <tr> <th>包号</th><th>标的名称</th><th>中小企业划分标准所属行业</th></tr> <tr> <td>1</td><td>详见第五章采购需求</td><td>工业</td></tr> </table>	包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	1	详见第五章采购需求	工业
包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业						
1	详见第五章采购需求	工业						
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ■无 □有，具体情形：_____。						
12.1	投标保证金	投标保证金金额：100000.00 元整（大写：壹拾万元整）； 投标保证金的方式：电汇、支票、汇票、转账支票或政府采购投标担保函，同时可接收电子保函等非现金形式。 投标保证金收受人信息： 账户名称：北京市建壮咨询有限公司 开户行：中国建设银行北京丰岳支行 账号：11050165530000000040 供应商若采用电汇形式缴纳保证金，请在汇款附言或备注栏中标记“项目编号、项目名称和保证金”字样。 递交投标保证金截止时间：同响应文件开启时间。 投标保证金的退还： 中标人应在政府采购合同签订后 2 个工作日内，履行应尽的法律告知义务，将合同扫描件发送到 976234516@qq.Com 邮箱，电话告知招标代理公司项目负责人，并办理相关备案及保证金退还手续。（若中标人未及时履行告知义务通知并发送相关邮件，导致投标保证金未按法定期限退还的全部相关责任由中标人承担。）						

条款号	条目	内容
		投标保证金将在合同签订后的5个工作日内退回至来款账户。未成交单位在发布成交公告后5个工作日内退回至来款账户。 投标保证金缴纳凭证需按招标文件要求在投标文件中提供相关资料，还需在投标截止之前上传到北京市政府采购电子交易平台。
12.8.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☐ 无 ☒ 有，具体情形： 1. 投标有效期内投标人撤销投标文件的； 2. 投标人在投标文件中提供任何虚假材料的； 3. 中标人不按本须知的规定与采购人签订合同的； 4. 中标人将成交项目转让给他人，或者在招标文件中未说明，且未经采购人同意，将中标项目分包给他人的； 5. 中标人拒绝履行合同义务的。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。
18.2	解密时间	解密时间：30 分钟
20	评标委员会	按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购实施条例》及本项目采购人本级和上级财政部门的有关规定依法组建的评标委员会负责评标工作，评标委员会成员由北京市专家库随机抽取，对具备实质性响应的投标文件进行评估和比较。评标委员会由采购人代表及经济、技术等方面的专家共七人组成，其中采购人代表 0 人，经济专家 2 人，技术专家 5 人。 评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合本招标文件规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。 无法及时补足评标委员会成员的，采购人或者采购代理机构应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ☒ 否 ☐ 是

条款号	条目	内容
		中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ☒ 得分且投标报价均相同的，以 <u>技术部分</u> 得分高者为中标人 ☐ 随机抽取
22.2	最多中标包数量的限制	为保障项目顺利执行，本项目采用“兼投不兼中”模式。 如投标人对本项目的多个包同时进行投标，则投标人在本项目中最多成交包的数量限制： 1、本项目1-4包中，投标人可对其中的任意一个包或多个包同时进行投标，但其在上述包的范围内，最多中标包的数量为【1】个。 2、本项目按包号顺序评标，在上一包排名第一的中标候选人在后续采购包的评审中不得通过符合性审查。例如：投标人在01包中确定为排名第一的中标候选人，则在2包-4包的评审时符合性审查不通过。
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ☒ 不允许 ☐ 允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：____； （2）允许分包的金额或者比例：____； （3）其他要求：_____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的投标人，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问送达形式：加盖单位公章的书面文件。 1. 应按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）规定执行。 2. 应以书面形式向招标采购单位提交询问函或质疑书（原件）并进行登记。询问函或质疑书应包括：（1）询问人/质疑人和被询问人/被质疑人的名称、地址、电话等；（2）具体事项及事实依据；（3）相关证明材料；（4）提起询问/质疑的日期。询问函或质疑书应当由法定代表人或授权人签字盖章并加盖单位公

条款号	条目	内容																																												
		章，由授权人签字的需出具法定代表人授权书、身份证原件及身份证复印件加盖单位公章。 备注： 1. 投标人有向同级财政部门投诉的权利； 2. 投诉人在全国范围 12 个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单； 3. 投诉人属于虚假、恶意投诉，由财政部门列入不良行为记录名单，禁止其 1 至 3 年内参加政府采购活动； 4. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》的规定，投标人投诉事项不得超出已质疑事项的范围。																																												
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：招标部； 联系电话：13269778343 010-63718655； 通讯地址：北京市丰台区南四环西路 188 号十六区 18 号楼弘源·丰恒大厦 12 层。																																												
27	代理费	收费对象： ☐采购人 ☒中标人 （1）以中标金额作为收费的计算基数。 （2）招标代理服务收费参照下表按差额定率累进法计算。 <table><tr><th> 费率 中标金额 </th><th>货物招标</th><th>服务招标</th><th>工程招标</th></tr><tr><td>100 万元以下</td><td>1. 5%</td><td>1. 5%</td><td>1. 0%</td></tr><tr><td>100～500 万元</td><td>1. 1%</td><td>0. 8%</td><td>0. 7%</td></tr><tr><td>500～1000 万元</td><td>0. 8%</td><td>0. 45%</td><td>0. 55%</td></tr><tr><td>1000～5000 万元</td><td>0. 5%</td><td>0. 25%</td><td>0. 35%</td></tr><tr><td>5000 万元～1 亿元</td><td>0. 25%</td><td>0. 1%</td><td>0. 2%</td></tr><tr><td>1～5 亿元</td><td>0. 05%</td><td>0. 05%</td><td>0. 05%</td></tr><tr><td>5～10 亿元</td><td>0. 035%</td><td>0. 035%</td><td>0. 035%</td></tr><tr><td>10～50 亿元</td><td>0. 008%</td><td>0. 008%</td><td>0. 008%</td></tr><tr><td>50～100 亿元</td><td>0. 006%</td><td>0. 006%</td><td>0. 006%</td></tr><tr><td>100 亿以上</td><td>0. 004%</td><td>0. 004%</td><td>0. 004%</td></tr></table> 缴纳时间：中标人在领取中标通知书时一次性向采购代理机构	费率 中标金额	货物招标	服务招标	工程招标	100 万元以下	1. 5%	1. 5%	1. 0%	100～500 万元	1. 1%	0. 8%	0. 7%	500～1000 万元	0. 8%	0. 45%	0. 55%	1000～5000 万元	0. 5%	0. 25%	0. 35%	5000 万元～1 亿元	0. 25%	0. 1%	0. 2%	1～5 亿元	0. 05%	0. 05%	0. 05%	5～10 亿元	0. 035%	0. 035%	0. 035%	10～50 亿元	0. 008%	0. 008%	0. 008%	50～100 亿元	0. 006%	0. 006%	0. 006%	100 亿以上	0. 004%	0. 004%	0. 004%
费率 中标金额	货物招标	服务招标	工程招标																																											
100 万元以下	1. 5%	1. 5%	1. 0%																																											
100～500 万元	1. 1%	0. 8%	0. 7%																																											
500～1000 万元	0. 8%	0. 45%	0. 55%																																											
1000～5000 万元	0. 5%	0. 25%	0. 35%																																											
5000 万元～1 亿元	0. 25%	0. 1%	0. 2%																																											
1～5 亿元	0. 05%	0. 05%	0. 05%																																											
5～10 亿元	0. 035%	0. 035%	0. 035%																																											
10～50 亿元	0. 008%	0. 008%	0. 008%																																											
50～100 亿元	0. 006%	0. 006%	0. 006%																																											
100 亿以上	0. 004%	0. 004%	0. 004%																																											

条款号	条目	内容
		缴纳所有中标服务费。
同一品牌产品		如一个分包内只有一种产品，不同投标人所投产品为同一品牌的，按如下方式处理： 1 如本项目使用最低评标价法，提供相同品牌产品的不同投标人以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标办法规定的方式确定一个参加评标的投标人；未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。 2 如本项目使用综合评分法，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标办法规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格；未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。
采用核心产品		如一个分包内包含多种产品的，采购人或采购代理机构将在投标人须知资料表中载明核心产品，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按上述要求执行。
核心产品		核心产品：采购需求标“▲”项为核心产品。
政策执行		1. 政府强制采购节能产品 计算机（台式计算机、便携式计算机和平板式微型计算机）、输入输出设备（激光打印机、针式打印机、液晶显示器）、制冷空调设备（制冷压缩机、空调机组、专用制冷、空调设备）、镇流器（管型荧光灯镇流器）、生活用电器（空调机、电热水器）、照明设备（普通照明用双端荧光灯）、电视设备（普通电视设备）、视频监控设备（视频监控设备）、便器、水嘴等为政府强制采购节能产品。强制节能产品不予加分；本次项目采购标中涉及上述政府强制采购节能产品的，投标人应提供节能产品。 2. 强制性产品认证目录 本次采购标的涉及且投标人所投产品属于市场监管总局关于发布强制性产品认证目录描述与界定表的公告【2023 第 36 号】强制性产品认证目录内的，应提供符合国家强制性认证的产品，合同签订后向采购人出具相应的证明材料。 目录中共 16 大类，包括： 一、电线电缆（3 种） 二、电路开关及保护或连接用电器装置（5 种）



条款号	条目	内容
		三、低压电器（2 种） 四、小功率电动机（1 种） 五、电动工具（3 种） 六、电焊机（4 种） 七、家用和类似用途设备（19 种） 八、电子产品及安全附件（13 种） 九、照明电器（2 种） 十、车辆及安全附件（13 种） 十一、农机产品（2 种） 十二、消防产品（3 种） 十三、建材产品（3 种） 十四、儿童用品（3 种） 十五、防爆电器（17 种） 十六、家用燃气器具（3 种）
其他		为方便归档留存，投标人应当将在“北京市政府采购电子交易平台”系统中最终上传的投标文件导出，进行双面打印并胶装（2 份），密封送达至开标地点。 注：现场递交的纸质投标文件应与“北京市政府采购电子交易平台”系统中最终上传的投标文件内容保持一致。 递交时间：同开标时间 递交地点：北京市丰台区南四环西路 188 号十六区 18 号楼弘源·丰恒大厦 12 层
备注		投标人注意： 1. 投标文件格式中的【项目名称】全部填写【分包名称】 （详见招标文件第一章投标邀请中的分包名称） 2. 投标文件格式中的【项目编号】，全部填写【分包项目编号】 （详见招标文件第一章投标邀请的分包项目编号）

投标人须知

一 说 明

- 1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体
 - 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
 - 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
 - 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购。
- 2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品
 - 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
 - 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
 - 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
 - 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。
- 3 现场考察、开标前答疑会
 - 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
 - 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。
- 4 样品
 - 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
 - 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。
- 5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）
 - 5.1 进口产品和本国产品

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.1.4 本项目是否接受进口产品见第一章《投标邀请》。

5.2 本国产品

关于本国产品的相关规定依据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）及《关于贯彻落实〈国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知〉的意见》（财库〔2025〕30号）等政府采购中实施本国产品标准及相关政策通知执行。

5.2.1 本国产品的标准

本国产品应当符合以下条件：

（1）在中国境内生产

产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。

属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

- ①为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
- ②为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
- ③在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
- ④简单的上漆、磨光和分装；
- ⑤其他不属于属性改变的情形。

(2) 在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例

产品在中国境内生产的组件成本占比应当达到规定比例，财政部会同有关行业主管部门，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比应当达到的规定比例。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合前述第

(1) 项条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

(3) 特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求

对特定产品，在符合第(1)项和第(2)项条件的基础上，应当符合财政部会同有关行业主管部门确定的其关键组件、关键工序在中国境内生产、完成等要求。

5.2.2 关于特定情形的规定：在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品。

5.2.3 本国产品标准的适用范围

(1) 本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

(2) 本项目是否适用本国产品标准详见《投标人须知资料表》。

5.2.4 对本国产品的支持政策

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.3.1 中小企业定义：

5.3.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进

法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.3.1.2 投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.3.1.3 在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.3.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.3.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.3.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

- 5.3.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；
- 5.3.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；
- 5.3.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；
- 5.3.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- 5.3.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；
- 5.3.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。
- 5.3.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。
- 5.3.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。
- 5.3.6 小微企业价格评审优惠的政策调整 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.4 政府采购节能产品、环境标志产品

- 5.4.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。
- 5.4.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制

采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

5.4.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.4.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.5 正版软件

5.5.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.6 网络安全专用产品

5.6.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.7 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.7.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，投标人应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第

五章《采购需求》），否则**投标无效**属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.8 采购需求标准

5.8.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.8.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中

给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币为计价货币。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于以下内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向投标人索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截

止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。

12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。

12.5 投标保证金有效期同投标有效期。

12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后5个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章（电子签章是指经过平台备案的电子签章）或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包

意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

14.3 投标文件的每一页均需加盖投标人公章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台投标人操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

17.3 在投标截止时间之后，投标人不得对其投标文件做任何补充、修改（评标委员会要求的澄清除外）。

17.4 在投标截止时间后、投标有效期内，投标人不得撤销其投标文件（包括全部投标资料），否则其投标保证金将不予退回。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。



- 18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。
- 18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。
- 19 资格审查
- 19.1 见第三章《资格审查》。
- 20 评标委员会
- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。
- 21 评标程序、评标方法和评标标准
- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

- 22 确定中标人
- 22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。
- 23 中标公告与中标通知书
- 23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为 1 个工作日。

- 23.2 中标通知书对采购人和中标投标人均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标投标人放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

- 24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：
- 24.1.1 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- 24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。
- 24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

- 25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。
- 25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。
- 25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。
- 25.4 政府采购合同不能转包。
- 25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包投标人就分包项目承担责任。
- 25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

- 26.1 询问
- 26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构

构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

- 26.1.2 采购人或采购代理机构对投标人依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

- 26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。
- 26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。
- 26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。
- 26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

- 26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

- 27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照并加盖公章
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-3	投标人信用记录	查询渠道: 信用中国网站和中国政府采购网 (www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn) ; 截止时点: 投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间; 信用信息查询记录和证据留存具体方式: 查询结果网页打印页作为查询记录和证据, 与其他采购文件一并保存; 信用信息的使用原则: 经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人, 其投标无效。联合体形式投标的, 联合体成员存在不良信用记录, 视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供, 由采购人或采购代理机构查询。
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明	具体要求见第一章《采购邀请》	
2-1-1	中小企业声明函	当本项目(包)涉及预留份额专门面向中小企业采购, 此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的, 应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的, 且投标人为联合体或拟进行合同分包的, 则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报, 且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目(包)要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的, 必须提供; 否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目(包), 组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-2	其他特定资格要求	见第一章《投标邀请》	格式见《投标文件格式》提供承诺书加盖公章
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	提供证明文件的电子件或电子证照
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。注：如本项目接受联合体，且投标人为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。



第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标程序、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。
- 1.3 为确保服务质量，保障不影响开学使用，本项目按分包情况，每家投标人最多在一个包组中中标。本项目按包组顺序进行评审，投标人可以对多包组同时进行投标，如果投标人在前序包组中被推选为排名第一中标候选人，则确定投标人为该包组的中标人，在其余包组中视为未通过符合性审查。无论第一中标候选人放弃中标或其他原因导致 1 包采购合同无法履行，2 包及其他包组的评标结果或采购合同履行均不受此影响。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	进口产品	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；

9	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，投标人应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。
10	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
11	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
12	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
13	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

2.2 异常低价处理

2.2.1 政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查投标人投标（响应）报价平均值 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 全部通过符合性审查投标人投标（响应）报价平均值 $\times 50\%$ ；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价投标人投标（响应）报价 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价投标人投标（响应）报价 $\times 50\%$ ；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标（响应）报价 $<$ 采购项目最高限价 $\times 45\%$ ；未设定最高限价的采购项目，以采购项目预算金额作为最高限价；

（4）评审委员会基于专业判断，认为投标人报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

2.2.2 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关投标人在评审现场合理的时间对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关投标人的合理时间一般不少于 30 分钟。其中，属于第（3）项情形，投标人已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

2.2.3 评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）投标人不能提供书

面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为**无效投标（响应）**处理。

2.2.4 上述投标（响应）报价指按照本章 2.4 修正后的报价。

2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。

2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：

☐有，具体规定为：_____

☒无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。

2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；

2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。

2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 支持中小企业政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.3 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 $\%$ 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者

分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 2% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

2.6 支持本国产品政府采购的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受本国产品支持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.6.1 本项目既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该投标人提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该投标人提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.3 投标人提供本国产品参加政府采购活动的，应当按照招标文件给定的格式出具《关于符合本国产品标准的声明函》或提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则视为非本国产品。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

■随机抽取

□其他方式，具体要求：/

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）采购人所采购的设备不涉及政府强制采购，属于节能产品/环境标志产品政府采购品目清单中优先采购的，所投产品提供了国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品/环境标志产品认证证书电子件的，按照《评标标准》中节能、环境标志产品得分规则加分。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式，具体要求：评审得分相同的，按投标报价排列，报价最低的投标人获得中标人推荐资格；得分与投标报价均相同的，按技术部分评审因素的量化指标评审得分最高者为中标人。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全

部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

- 4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。
- 4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或投标文件被认定为无效的情形进行重点复核。
- 4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐 3 名中标候选人。

5 报告违法行为

- 5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

序号	评审条款		评审细则
1	价格部分	价格 (30分)	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： $\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times 30$ （此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。）
2	商务部分	环境标志产品 (0.5分)	投标人所投货物列入财政部、生态环境部发布的“环境标志产品政府采购品目清单”，提供环境标志产品认证证书在有效截止日期内的认证证书复印件并加盖本单位公章。每提供一项得0.5分，最高0.5分
3		节能产品 (0.5分)	投标人所投货物列入国家发展和改革委员会、财政部发布的“节能产品政府采购清单”，且认证证书在有效截止日期内，提供一项得0.5分最高得0.5分。（投标人提供相关证明材料，注：如投标人所供产品类别列入财政部、国家发展和改革委员会发布的“节能产品政府采购品目清单”中规定强制采购的节能产品，则投标人必须提供强制采购的节能产品，且不得该项分值，否则视为无效投标）
4		同类业绩 (3分)	评委根据投标人近五年项目的类似业绩（指和本次采购相关产品和服务相关类业绩，以中标通知书或实际合同为依据，中标通知书或实际合同均需附采购清单），每提供一个业绩得1分，最多得3分。近五年是指2021年07月01日至2026年06月30日，以签订合同时间为准。
5	技术部分	基础参数 (22分)	投标人对照招标文件第五章“采购需求”逐条做出应答： 所提供货物的技术指标完全满足招标文件技术要求且进行了明确响应的得22分； 1、#条款每条3分，共12分，有一条不满足扣3分，扣完为止； 2、一般技术条款共10分，有一项不满足扣0.02分，扣完为止； 注：如#号条款指标负偏离则在第1款中扣除分值，不在第2款中重复扣除。技术要求中要求提供证明材料的，未提供或提供不完整、不清晰均视为不满足。 注：如招标文件“第五章”有明确需要提供的相关证明文件，投标人需在《采购需求偏离表》中逐条应答，明确所投设备的具体参数值，需写明相关证明文件所在页码。
6		整体项目实施方案 (6分)	整体项目实施方案至少包括：1.项目实施规划；2.项目进度方案；3.人员安排等。 方案内容详细，针对本项目，各阶段方案清晰、明确，符合采购需求和实际情况视为符合； 方案内容通用，针对性不充分，方案完整但细化不清晰，部分符合实际情况视为部分符合； 方案内容与本项目不相符，非专门针对本项目，不符合实际情况或未提供视为不符合。 （以上每一项符合得2分，部分符合得1分，不符合不得分；此项最高6分）。

7	项目供货及安装方案（9分）	项目供货及安装方案至少包括：1. 供货方案；2. 质量保障；3. 安装调试等。 方案内容详细，针对本项目，各阶段方案清晰、明确，符合采购需求和实际情况视为符合； 方案内容通用，针对性不充分，方案完整但细化不清晰，部分符合实际情况视为部分符合； 方案内容与本项目不相符，非专门针对本项目，不符合实际情况或未提供视为不符合。 （以上每一项符合得3分，部分符合得1.5分，不符合不得分；此项最高9分）。
8	厨房设备部署及深化设计方案（8分）	根据投标人提供的针对本项目厨房设备部署、深化设计方案及配套图等进行评审（包含但不限于平面布局图、墙体定位图、暖通图、各类点位条件等图纸） 图纸全面、详细，配套图纸与项目基础情况贴合度高，完全满足项目需求，得8分； 配套图纸内容较全面，重点内容涵盖，但与项目基础情况有较大出入，基本满足项目需求，得4分； 配套图纸内容有缺失，需要深化改进，勉强满足采购需求，得1分； 无法满足采购需求或未提供得0分。
9	应急处理方案（4分）	应急处理方案至少包括：1. 生产过程的应急处理方案；2. 运输过程的应急处理方案；3. 安装过程的应急处理方案；4. 安装完成自检过程的应急处理方案。 方案内容详细，针对本项目，各阶段方案清晰、明确，符合采购需求和实际情况视为符合； 方案内容通用，针对性不充分，方案完整但细化不清晰，部分符合实际情况视为部分符合； 方案内容与本项目不相符，非专门针对本项目，不符合实际情况或未提供视为不符合。（以上每一项符合得1分，部分符合得0.5分，不符合不得分；此项最高4分）。
10	培训方案（6分）	至少包括以下内容：1. 培训时间及方式安排；2. 培训人员安排；3. 培训内容安排。 方案内容详细，针对本项目，各阶段方案清晰、明确，符合采购需求和实际情况视为符合； 方案内容通用，针对性不充分，方案完整但细化不清晰，部分符合实际情况视为部分符合； 方案内容与本项目不相符，非专门针对本项目，不符合实际情况或未提供视为不符合。（以上每一项符合得2分，部分符合得1分，不符合不得分；此项最高6分）
11	售后服务方案（9分）	售后服务保障措施至少包括：1. 备品备件措施；2. 售后服务内容；3. 售后服务人员安排。 方案内容详细，针对本项目，各阶段方案清晰、明确，符合采购需求和实际情况视为符合； 方案内容通用，针对性不充分，方案完整但细化不清晰，部分符合实际情况视为部分符合；

		方案内容与本项目不相符，非专门针对本项目，不符合实际情况或未提供视为不符合。（以上每一项符合得 3 分，部分符合得 1.5 分，不符合不得分；此项最高 9 分）。
12	样品 (2 分)	每个样品单独评审最高分 1 分，本项共计 2 分。 样品质量有关标准符合招标文件要求，制作工艺先进，加工精度高，做工细致，无缺陷，完全满足采购要求的，得 1 分； 样品质量基本符合招标文件要求，制作工艺水平及加工精度满足项目需求，细节存在少量小瑕疵，基本满足采购要求的，得 0.5 分； 样品存在可能影响产品质量的缺陷或完全不满足采购需求或未提供样品，得 0 分。
注：投标文件的应答内容需清晰明确，投标文件的目录前应提供评分索引，需能按评审顺序将应答内容页码与评分表一一对应，并需在提供的证明材料中标出应答内容所在位置，以供评标委员会进行评审；如因未提供评分索引或页码不对应或未在证明材料中标出应答内容所在位置的，投标人自行承担相关损失。		

采购人拟采购的产品属于节能产品、环境标志产品品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。

本项目如涉及到 **A02010104 台式计算机、A02010105 便携式计算机、A02010107 平板式微型计算机、A0201060102 激光打印机、A0201060104 针式打印机、A0201060401 液晶显示器、A02052301 制冷压缩机、A02052305 空调机组、A02052309 专用制冷、A020609 镇流器、A0206180203 空调机、电热水器、普通照明用双端荧光灯、A020910 电视设备、A020911 视频设备、A060805 便器、A060806 水嘴等**详见节能产品政府采购品目清单强制节能产品，供应商应提供中国节能产品认证证书否则投标将被拒绝。

附件：

节能产品政府采购品目清单

品目序号	名称			依据的标准
1	A020101 计算机设备	★A02010104 台式计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）
		★A02010105 便携式计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）
		★A02010107 平板式微型计算机		《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）
2	A020106 输入输出设备	A02010601 打印设备	A0201060101 喷墨打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
			★A0201060102 激光打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
			★A0201060104 针式打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
		A02010604 显示设备	★A0201060401 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB 21520）
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）中打印速度为 15 页/分的针式打印机相关要求
3	A020202 投影仪			《投影机能效限定值及能效等级》（GB 32028）
4	A020204 多功能一体机			《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
5	A020519 泵	A02051901 离心泵		《清水离心泵能效限定值及节能评价》（GB 19762）
6	A020523 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》（GB 19577），《低环境温度空气源热泵（冷水）机组能效限定值及能效等级》（GB 37480）
			水源热泵机组	《水（地）源热泵机组能效限定值及能效等级》（GB 30721）

			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》(GB 29540)
		★A02052305 空调机组	多联式空调(热泵)机组(制冷量>14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB 21454)
			单元式空气调节机(制冷量>14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB 19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB 37479)
		★A02052309 专用制冷、空调设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》(GB 19576)
		A02052399 其他制冷空调设备	冷却塔	《机械通风冷却塔 第1部分:中小型开式冷却塔》(GB/T 7190.1);《机械通风冷却塔 第2部分:大型开式冷却塔》(GB/T 7190.2)
7	A020601 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》(GB 18613)
8	A020602 变压器	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效等级》(GB 20052)
9	★A020609 镇流器	管型荧光灯镇流器		《管形荧光灯镇流器能效限定值及能效等级》(GB 17896)
10	A020618 生活用电器	A0206180101 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》(GB 12021.2)
		★A0206180203 空调机	房间空气调节器	《转速可控型房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB 21455-2013),待2019年修订发布后,按《房间空气调节器能效限定值及能效等级》(GB21455-2019)实施。
			多联式空调(热泵)机组(制冷量≤14000W)	《多联式空调(热泵)机组能效限定值及能源效率等级》(GB 21454)
			单元式空气调节机(制冷量≤14000W)	《单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级》(GB 19576)《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》(GB 37479)
		A0206180301 洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》(GB 12021.4)



		A02061808 热水器	★电热水器	《储水式电热水器能效限定值及能效等级》(GB 21519)
			燃气热水器	《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》(GB 20665)
			热泵热水器	《热泵热水机(器)能效限定值及能效等级》(GB 29541)
			太阳能热水系统	《家用太阳能热水系统能效限定值及能效等级》(GB 26969)
11	A020619 照明设备	★普通照明用双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值及能效等级》(GB 19043)
		LED 道路/隧道照明产品		《道路和隧道照明用 LED 灯具能效限定值及能效等级》(GB 37478)
		LED 筒灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》(GB 30255)
		普通照明用非定向自镇流 LED 灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》(GB 30255)
12	★A020910 电视设备	A02091001 普通电视设备(电视机)		《平板电视能效限定值及能效等级》(GB 24850)
13	★A020911 视频设备	A02091107 视频监控设备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板电视能效限定值及能效等级》(GB 24850), 以数字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显示器能效限定值及能效等级》(GB 21520)
14	A031210 饮食炊事机械	商用燃气灶具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》(GB 30531)
15	★A060805 便器	坐便器		《坐便器水效率限定值及水效等级》(GB 25502)
		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》(GB 30717)
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》(GB 28377)

16	★A060806 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》(GB 25501)
17	A060807 便器冲洗阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》(GB 28379)
18	A060810 淋浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》(GB 28378)

注: 1. 节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本, 依据国家标准中二级能效(水效)指标。

2. 上述产品中认证标准发生变更的, 依据原认证标准获得的、仍在有效期内的认证证书可使用至 2019 年 6 月 1 日。

3. 以“★”标注的为政府强制采购产品。

附件

环境标志产品政府采购品目清单

品目序号	名称			依据的标准
1	A020101 计算机设备	A02010103 服务器		HJ2507 网络服务器
		A02010104 台式计算机		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010105 便携式计算机		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010107 平板式微型计算机		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010108 网络计算机		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010109 计算机工作站		HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010199 其他计算机设备		HJ2536 微型计算机、显示器
2	A020106 输入输出设备	A02010601 打印设备	A0201060101 喷墨打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060102 激光打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060103 热式打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
			A0201060104 针式打印机	HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
		A02010604 显示设备	A0201060401 液晶显示器	HJ2536 微型计算机、显示器
			A0201060499 其他显示器	HJ2536 微型计算机、显示器
		A02010609 图形影像输入设备	A0201060901 扫描仪	HJ2517 扫描仪
3	A020202 投影仪			HJ2516 投影仪
4	A020201 复印机			HJ424 数字式复印（包括多功能）设备
5	A020204 多功能一体机			HJ424 数字式复印（包括多功能）设备
6	A020210 文印设备	A02021001 速印机		HJ472 数字式一体化速印机
7	A020301 载货汽车（含自卸汽车）			HJ2532 轻型汽车
8	A020305 乘用车（轿车）	A02030501 轿车		HJ2532 轻型汽车
		A02030599 其他乘用车（轿车）		HJ2532 轻型汽车
9	A020306 客车	A02030601 小型客车		HJ2532 轻型汽车
10	A020307 专用车辆	A02030799 其他专用汽车		HJ2532 轻型汽车
11	A020523 制冷空调设备	A02052301 制冷压缩机		HJ2531 工商用制冷设备
		A02052305 空调机组		HJ2531 工商用制冷设备
		A02052309 专用制冷、空调设备		HJ2531 工商用制冷设备
12	A020618 生活用电器	A02061802 空气调节电器	A0206180203 空调机	HJ2535 房间空气调节器
		A02061808 热水器		HJ/T362 太阳能集热器

13	A020619 照明设备	A02061908 室内照明灯具		HJ2518 照明光源
14	A020810 传真及数据数字通信设备	A02081001 传真通信设备		HJ2512 打印机、传真机及多功能一体机
15	A020910 电视设备	A02091001 普通电视设备（电视机）		HJ2506 彩色电视广播接收机
		A02091003 特殊功能应用电视设备		HJ2506 彩色电视广播接收机
16	A0601 床类	A060101 钢木床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060104 木制床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060199 其他床类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
17	A0602 台、桌类	A060201 钢木台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060205 木制台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060299 其他台、桌类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
18	A0603 椅凳类	A060301 金属骨架为主的椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060302 木骨架为主的椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060399 其他椅凳类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
19	A0604 沙发类	A060499 其他沙发类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
20	A0605 柜类	A060501 木质柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060503 金属质柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060599 其他柜类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
21	A0606 架类	A060601 木质架类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060602 金属质架类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
22	A0607 屏风类	A060701 木质屏风类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
		A060702 金属质屏风类		HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
23	A060804 水池			HJ/T296 卫生陶瓷
24	A060805 便器			HJ/T296 卫生陶瓷
25	A060806 水嘴			HJ/T411 水嘴
26	A0609 组合家具			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
27	A0610 家用家具零配件			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
28	A0699 其他家具用具			HJ2547 家具/HJ2540 木塑制品
29	A070101 棉、化纤纺织及印染原料			HJ2546 纺织产品

30	A090101 复印纸 (包括再生复印纸)			HJ410 文化用纸
31	A090201 鼓粉盒 (包括再生鼓粉盒)			HJ/T413 再生鼓粉盒
32	A100203 人造板	A10020301 胶合板		HJ571 人造板及其制品
		A10020302 纤维板		HJ571 人造板及其制品
		A10020303 刨花板		HJ571 人造板及其制品
		A10020304 细木工板		HJ571 人造板及其制品
		A10020399 其他人造板		HJ571 人造板及其制品
33	A100204 二次加工材、相关板材	A10020404 人造板表面装饰板		HJ571 人造板及其制品/HJ2540 木塑制品
		A10020404 人造板表面装饰板(地板)		HJ571 人造板及其制品/HJ2540 木塑制品
34	A100301 水泥石灰及水泥石灰	A10030102 水泥石灰		HJ2519 水泥石灰
35	A100303 水泥混凝土制品	A10030301 商品混凝土		HJ/T412 预拌混凝土
36	A100304 纤维增强水泥制品	A10030402 纤维增强硅酸钙板		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10030403 无石棉纤维水泥制品		HJ/T223 轻质墙体板材
37	A100305 轻质建筑材料及制品	A10030501 石膏板		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10030503 轻质隔墙条板		HJ/T223 轻质墙体板材
38	A100307 建筑陶瓷制品	A10030701 瓷质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030704 炻质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030705 陶质砖		HJ/T297 陶瓷砖
		A10030799 其他建筑陶瓷制品		HJ/T297 陶瓷砖
39	A100309 建筑防水卷材及制品	A10030901 沥青和改性沥青防水卷材		HJ455 防水卷材
		A10030903 自粘防水卷材		HJ455 防水卷材
		A10030906 高分子防水卷材(片)材		HJ455 防水卷材
40	A100310 隔热、隔音人造矿物材料及其制品	A10031001 矿物绝热和吸声材料		HJ/T223 轻质墙体板材
		A10031002 矿物材料制品		HJ/T223 轻质墙体板材
41	A100601 功能性建筑涂料			HJ2537 水性涂料
42	A100399 其他非金属矿物制品	A10039901 其他非金属建筑材料		HJ456 刚性防水材料

43	A100602 墙面涂料	A10060202 合成树脂乳液内墙涂料		HJ2537 水性涂料
		A10060203 合成树脂乳液外墙涂料		HJ2537 水性涂料
		A10060299 其他墙面涂料		HJ2537 水性涂料
44	A100604 防水涂料	A10060499 其他防水涂料		HJ2537 水性涂料
45	A100699 其他建筑涂料			HJ2537 水性涂料
46	A100701 门、门框			HJ/T 237 塑料门窗/HJ459 木质门和钢质门
47	A100702 窗			HJ/T237 塑料门窗
48	A170108 涂料(建筑涂料除外)			HJ2537 水性涂料
49	A170112 密封用填料及类似品			HJ2541 胶粘剂
50	A180201 塑料制品			HJ/T226 建筑用塑料管板/HJ/T231 再生塑料制品

注：环境标志产品认证应依据相关标准的最新版本

第五章 采购需求

一、采购标的

包号	分包名称	分包项目编号	采购包最高限价金额(万元)	数量	简要技术需求或服务要求
1	良乡四小兴礼校区、南召中心小学等学校食堂设备购置项目	11011126210200031395-XM003-1	577.94979	1 批	良乡四小兴礼校区、南召中心小学等学校食堂设备购置, 详见第五章采购需求。

1. 采购标的（货物需求一览表或简要服务内容及数量）

说明：本项目不接受进口产品。

注：1、“★”为实质性条款，不满足的将被视为无效响应予以拒绝。

2、技术参数中如涉品牌、型号为描述所需，不具备强制性，要求所投产品至少满足该配置档次要求，并须确保整体系统兼容性。

3、本项目中如果要求的检验报告或执行标准已经更新或废止则执行最新标准。

4、采购标的参数中如有国家强制性标准资格要求不作为评分项。

编号	标的名称(项)	参数	单位	数量
良乡四小兴礼校区厨房设备清单				
BA 更衣间				
BA01	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率：≤2*8W 3、尺寸：≥360*165*200mmmm 4、灯管：2*≤8w 灭蝇灯灯管，灯光波长在≥365nm 最有效吸引蚊虫苍蝇 5、覆盖面 40~80m² 6、外壳 ABS 防阻燃材料 7、双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊虫，耗能低，无异味，无辐射 8、防水等级：IPX4	台	1.00
BA02	洗手池	1. 规格：450*400*300+150mm 2. 整体采用 304 不锈钢制作 3. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 4. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
	感应龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm	台	1.00

		3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$, 感应距离可调 4. AC/DC 控制模块, 电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口, 可接冷、热水源, 接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸: 160*185*125mm		
BA03	储物柜	1. 规格: 900*400*1800mm 2. 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 3. 柜层板及围板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求 4. 门为 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 配吊式移门, 移门采用滑悬挂轮双向推拉门 (柜门下部便于清洗) 5. 柜脚采用不锈钢可调节重力脚	台	1.00
BB 库 房				
BB01	四层货架	1. 规格: 1200*500*1800mm 2. 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 3. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求 4. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 5. 货架层板底部采用加强筋, 厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 6. 货架体采用 $\Phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 7. 配不锈钢可调节子弹脚	台	2.00
BB02	米面架	1. 规格: 1200*600*200mm 2. 整体采用 304 不锈钢制作 3. 立柱 $38*38\text{mm}$ 不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 5. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个	台	2.00
BB03	四门双温雪柜	1. 规格: 1220*760*1980mm, 容积: $\geq 900\text{L}$ 2. 电压/功率: 220V/ $\leq 1000\text{W}$ 3. 电脑板智能控制, 箱内不同区域温差不超过 2 度 4. 采用不锈钢板材制作, 门板厚度 $\geq 0.8\text{mm}$, 内胆 $\geq 0.6\text{mm}$ 5. 箱体内部采用圆角设计, 一体式机组, 压缩机, 冷凝器, 风机可整机拉出 6. 冷藏温度可调范围: $-5^{\circ}\text{C}/15^{\circ}\text{C}$ 7. 冷冻温度可调范围: $\leq -18^{\circ}\text{C}$ 8. 环保制冷剂, 避免大气污染, 环戊烷无氟环保 $\geq 60\text{mm}$ 高密度发泡保温层	台	2.00
BC 初加工间				
BC01	三星盆水池	1. 规格: 1400*760*800+150mm, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25* \geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
BC01- 1	台式混水龙头	1. 台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$, 接口为标准 4 分外螺纹	台	3.00

BC02	三星盆水池	1. 规格：1500*760*800+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
BC02-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$ ，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$ ，接口为标准 4 分外螺纹	台	3.00
BC03	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收	台	1.00
BC04	电热水器	1、加热方式：单管加热 2、电压/频率：220V/50Hz 3、最大容积： $\geq 80\text{L}$ 5、加热功率： $\leq 3.5\text{KW}$ 6、防水等级：IPX4 7、能效等级：1 级 8、采用加厚聚氨酯保温材料，一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达 99%	台	2.00
BC05	双层工作台	1. 规格：1000*760*800+150mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，台面上垫衬木板，并有加强筋，下层板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \Phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管，下带四个 $\geq \Phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	1.00
BC06	刀具消毒柜	1. 参考尺寸：400*200*620mm，采用 304 不锈钢制造 2. 黑色玻璃门，防止紫外光泄漏 3. 门面板采用自吸式胶边结构 4. 隐藏式开关，开门时自动关闭机器，停止消毒 5. 采用双重消毒：紫外线消毒(UV)+臭氧双重消毒，符合卫生标准 7. 隐藏式拉手设计，门板带锁设计 8. 容量：10-13 把刀，小刀 15 把以上	台	1.00
BD 烹饪间				

BD01	电磁单门蒸饭柜	1. 规格：700*900*1850mm，功率：≤15kW 2. 电压：380v 3. 蒸盘：≥12 盆 4. 面板采用优质 304 不锈钢材质，厚度≥1.2mm，其余板材采用优质 304 材质，厚度≥1.0mm，台面一体成型，IPX6 防水设计，四面可直接喷淋 5. 设备焊接拉力高达 70.00kN 以上 6. 蒸柜内胆采用优质不锈钢板材制作，冲压拉伸一体成型 7. 敞开式水箱，可人工清理 8. 机芯采用全铜搭桥设计，能低抗高强度电流、机芯内部过高过低温度状态，具有热风对流变频技术等共计多重安全保护设置，具有多项故障自动修复功能。磁电引擎，数字驱动，全封闭式具有防水、防潮、防虫、防油烟功能。配件采用工业级配置，强弱电物理分离 9. 热风对流风道，散热快、超静音风机设计 10. PPS 齿形线盘组件，磁强分布均匀不偏火加热盘且具有防干烧，无盲区快速加热；高温保护等功能 11. 采用≥8 个档位磁控开关	台	1.00
BD02	三层六盘烤箱	1. 参考尺寸：1400*1170*1970mm 2. 功率：≤20kW 3. 电压：380V 4. 烤盘尺寸：≥400*600mm 5. 烤盘容量：6 盘 6. 配不锈钢脚架 7. 蒸汽，石板为选配项	台	1.00
BD03	电饼铛	1. 规格：630*780*740+190mm，铸管铝铛，双温双控 2. 不锈钢外壳，做工精细 3. 温度范围：0~300℃ 4. 限制温度：350℃±20℃超温保护 5. 电压/功率：380V/≤5KW	台	1.00
BD04	电磁单头矮汤炉	1. 规格：700*800*530+720mm 2. 材质：台面板采用优质 304 不锈钢板，台板厚≥1.25mm，板材符合食品接触安全相关要求 3. 电压/功率：380V/≤15KW（±5%） 4. 采用防水防爆隔热 Φ428 微晶面板 5. 配置 1 个≥500*500mmH 复合底汤桶，配置 1 个可摇摆龙头 6. 要求采用≥5 档磁控火力调节开关，掌握火力大小 7. 商用电磁加热技术，要求线盘磁场分布均匀，火力输出热值高，加热均匀，加热面积大 8. 复合微晶面板承重≥300 公斤，微晶板在爆裂条件下，仍然可以使用 9. 产品安全稳定，所投产品应满足安全需求，安全指标均达到国家相关要求 10. 对触及带电部位的防护应满足在结构上应有充分的保护措施，防止拆装时意外触及带电部位	台	1.00

BD05	▲电磁单头大锅灶（核心产品）	1. 规格：1100*1200*800+450mm，采用 304 不锈钢制作，面板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 2. 采用全铜搭桥设计机芯，能抵抗高强度电流、机芯内部过高过低温度状态，具有热风对流变频技术等共计多重安全保护设置，具有多项故障自动诊断功能 3. 采用八档火力调节，合金材质火力调节把手搭配硅胶防滑垫，档位清晰控感好 4. 采用变频防水风机，抽风、送风相结合，超静音风机配合流线型线圈盘散热风道 5. 采用齿形线盘组件，磁强分布均匀不偏火加热盘且具有防干烧 6. 采用 LED 数字显示屏，全中文直观显示档位、用电量、中文故障提示等功能 7. 大炒锅外径 $\geq 800\text{mm}$ ；功率/电压： $\leq 20\text{KW}/380\text{V}$	台	2.00
BD06	不锈钢排烟罩	1、规格：6000*1750*550mm，材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/ $\leq 100\text{W}$ ，防爆平板防护罩， $D>500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	m^2	10.50
	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响	套	5.00
	不锈钢可开启送风口	1. 尺寸：300*250mm，根据现场定制 2. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板 3. 材料为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板	套	5.00
	烟罩防爆灯	1. 长度 $\geq 1200\text{mm}$ 2. $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板外框，带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线，包括电源及辅料	套	5.00
	烟罩装饰板	1. 长度 $\geq 6000\text{mm}$ ，采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	6.00
BD07	厨房灭火系统	1. 机械启动，装置具备自动、手动两种操作模式，能提供动作信号配合消防控制室联动报警，具备自动探测部件，可 24 小时监控。灶台油锅发生火情时，可自动启动灭火装置灭火，同时关闭燃气阀并报警（燃气切断阀属于选配），可提供电信号传递给中控室报警（不包括线路走向），与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后灭火剂开始喷洒，待灭火剂喷洒完再自动控制水阀对监控区域自动喷水降温，达到防止复燃的效果 2. 厨房设备系统包括：控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头、电磁阀（配备自动测试功能以及延迟关闭功能），声光报警器等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、液体药剂罐以及连接软管，减压阀、控制盘预留外接电源 220V，备用电源 24V 等构成。所有药剂管路采用 304 不锈钢材质，并采用液压连接方式 3. 药剂喷洒时间： $\geq 15\text{s}$ 4. 驱动装置压力： $\geq 12\text{MPa}$ 5. 喷嘴数量：双瓶组 ≥ 18 个	套	1.00

		6. 感温器动作温度: $183^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 或 $235^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 7. 药剂容量: 双瓶 $\geq 12\text{L} \times 2$; 保质期: ≥ 3 年		
	灭火系统智能控制箱	1、灭火装置箱体内配有水流控制阀, 灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式, 要求为机械和电控相结合 ((不能使用纯机械, 避免纯机械结构故障造成装置无法运转的可能性)) 2、系统装置包括: 控制箱 (机械式)、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成, 其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成	套	1.00
BD08	双层工作台	1. 规格: $1500 \times 700 \times 800 + 150\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 台面下垫衬木板, 并有加强筋, 下层板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\geq \phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	1.00
BD09	木面保鲜工作柜	1. 参考尺寸: $1500 \times 700 \times 800\text{mm}$ 2. 容积: $\geq 300\text{L}$ 3. 电压/功率: $220\text{V} / \leq 400\text{W}$ 4. 制冷方式: 冷风循环制冷, 自然化霜 5. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然 6. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用 7. 整体采用不锈钢板材制作, 密封发泡 8. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗 9. 温度可调范围: $-5^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$ 10. 环保制冷剂, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层	台	1.00
BD10	双动和面机	1、参考尺寸: $920 \times 535 \times 1040\text{mm}$, 机器通过两个设置计时器可手动或自动循环工作 2、和面桶、螺旋勾和中心杆由不锈钢制成 3、防护罩机器上装有急停开关 4、和面量: $\geq 20\text{kg}$ 5、电压: 380v 6、频率: 50Hz 7、输入功率: $\leq 3\text{kW}$	台	1.00
BD11	不锈钢压面机	1. 规格: $555 \times 760 \times 1100\text{mm}$ 2. 面片宽度: $\geq 260\text{mm}$, 面片厚度: $0.5 \sim 5\text{mm}$ 3. 面条宽度: $2.0\text{mm} / 3.5\text{mm}$ 4. 轧辊转速: $\geq 40\text{r/min}$ 5. 工作效率: $\geq 60\text{kg/h}$ 6. 配用电机: $380\text{v} / \leq 1.5\text{kW}$ 7. 外观: 全机采用食品级 304 不锈钢封板 8. 传动: 采用全新传动模式 9. 外购件: 采用纯铜芯高效电机, 确保机器运转安全可靠 10. 出面厚度: 本机采用圆手柄调节面片厚度, 根据需要可以调节到最佳效果 11. 刀具: 配有圆条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具, 可制作饺子皮、	台	1.00

		馄饨皮，也可代替人工揉面 12. 固定面斗使用优质不锈钢止退螺丝，防止螺丝松动掉入压辊造成破坏		
BD12	单星盆水池	1. 规格：650*760*800+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\geq \Phi 25\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
BD12-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$ ，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$ ，接口为标准 4 分外螺纹	台	1.00
BD13	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率： $\leq 2*8\text{W}$ 3、尺寸： $\geq 360*165*200\text{mmmm}$ 4、灯管： $\leq 2*8\text{w}$ 灭蝇灯灯管，灯光波长在 $\geq 365\text{nm}$ 最有效吸引蚊虫苍蝇 5、覆盖面 $40\sim 80\text{m}^2$ 6、外壳 ABS 防阻燃材料 7、双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇，耗能低，无异味，无辐射 8、防水等级：IPX4	台	1.00
BE 分餐间/二次更衣间				
BE01	备用号			
BE02	洗手池	1. 规格：450*400*300+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 配不锈钢下水口	台	1.00
	感应龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$ ，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm	台	1.00
BE03	双星盆水池	1. 规格：1200*700*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00



BE03-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$ ，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$ ，接口为标准 4 分外螺纹	台	2.00
BE04	电热水器	1、加热方式：单管加热 2、电压/频率：220V/50Hz 3、最大容积： $\geq 80\text{L}$ 5、加热功率： $\leq 3.5\text{KW}$ 6、防水等级：IPX4 7、能效等级：1 级 8、采用加厚聚氨酯保温材料，一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达 99%	台	1.00
BE05	单通工作柜	1. 规格：1200*700*800+150mm，台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	台	1.00
BE06	单通工作柜	1. 规格：1800*700*800+150mm，台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	台	1.00
BE08	智能留样雪柜	1、规格：805*760*1955mm，内箱使用 SUS304 不锈钢板，外箱面板厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 2、配备数显电子温控 3、高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计 4、配备蒸发装置，自动蒸发化霜水； 5、具备称重功能，称重数据自动保存，自动打印到留样标签上 6. 容积： $\geq 400\text{L}$	台	1.00
BE09	紫外线消毒灯	1. 规格：1235*96*53mm，灯罩腔内有电镀反射层，能扩大紫外线光波的覆盖面积 2. 紫外线消毒灯波长范围：200-280nm 3. 开启消毒灯后可选择消毒时间，带定时功能 4. 待消毒时间结束后，本消毒灯自动关闭 5. 参考尺寸：1235*96*53mm 6. 功率：220V/ $\leq 40\text{W}$	台	1.00
BF 洗碗间				

BF01	备用号			
BF02	双星污碟台	1. 规格：1200*800*800+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
BF02-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$ ，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$ ，接口为标准 4 分外螺纹	台	1.00
BF02-2	高压花洒	1. 座台式单孔单温高压花洒，低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2. 压缩式阀芯、一字型手柄 3. 不锈钢材质立管，与底座采用直插式安装方式 4. 安装开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ ，与软管接口为 G1/2 外螺纹 5. 不锈钢软管配大流量喷阀，耐热手柄	台	1.00
BF03	电热水器	1、加热方式：单管加热 2、电压/频率：220V/50Hz 3、最大容积： $\geq 80\text{L}$ 5、加热功率： $\leq 3.5\text{KW}$ 6、防水等级：IPX4 7、能效等级：1 级 8、采用加厚聚氨酯保温材料，一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达 99%	台	1.00
BF04	提拉式洗碗机	1. 参考尺寸：720*800*1480mm，洗涤缸体为一体拉伸结构，圆弧过渡边角，无焊缝，无腐蚀，易清洁 2. 内置式电漂洗加热器，保证漂洗喷淋水温的稳定 3. 机体部分包围双层不锈钢内夹保温层，起到隔热、降噪音、减少机器热量损失功能，降低耗电量 4. 倾斜式内顶盖：能防止冷凝洗涤液倒滴在干净的餐具上 5. 电压：380V，总功率 $\leq 16\text{KW}$ 6. 洗涤能力（篮/小时） ≥ 60	台	1.00
	软水机（与洗碗机匹配）	1. 制水量： ≥ 1.5 吨/小时 2. 再生模式：时间型/时间流量混合型 3. 工作水压：0.15-0.45Mpa 4. 工作电源：220V/50Hz 5. 树脂容量： $\geq 12.5\text{L}$ 6. 再生时间：1 小时	台	1.00
BF05	洁碟台带框架	1. 规格：900*800*800+150mm，台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋 2. 脚通采用 38*38mm 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管 3. 配可调金属子弹脚不少于 4 个	台	1.00

		4. 台面搁板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶		
BF06	集气罩	1. 规格: $1000*1200*500\text{mm}$, 整体采用 304 不锈钢板焊接制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾 LED 节能照明灯 4. 根据现场定制、安装	m^2	1.20
	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场实际情况定制	套	1.00
	烟罩防爆灯	1. 长度 $\geq 1200\text{mm}$ 2. $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板外框, 带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线, 包括电源及辅料	套	1.00
	烟罩装饰板	1. 长度: 3400mm , 采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 与吊顶密封处理, 根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	3.40
BF07	热风循环双门消毒柜	1. 参考尺寸: $1310*690*1980\text{mm}$, 容量 $\geq 700\text{L}$ 2. 不锈钢材质结构, 双门 3. 远红外线 125°C 高温消毒 4. 左、右室可同时或单独分开工作, 温度控制精准可靠 5. 电压: $220\text{V}/\leq 2*2.5\text{kw}$	台	1.00
BF08	双层工作台	1. 规格: $1000*650*800+150\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 台面下垫衬木板, 并有加强筋, 下层板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\geq \phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	1.00
BF09	墩布池	1. 规格: $500*500*450\text{mm}$, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\geq \phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 3\text{mm}$	台	1.00
其他				
1	双开挡鼠板	1. 参考尺寸: $1200*600\text{mm}$, 根据现场定制 2. 采用 304 不锈钢制作 3. 双层不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 不锈钢锁链、滑轨 4. 根据现场定制、安装	套	6.00
2	隔油处理设施	1. 参考尺寸: $2000*1200*1200\text{mm}$, 箱体材质: SUS304* $\geq 2.0\text{mm}$ 2. 箱盖材质: SUS304* $\geq 1.5\text{mm}$ (方便维护) 3. 焊缝满焊处理, 内外抛光酸洗钝化, 设备进行 24h 闭水试验, 无渗漏。 4. 内置格栅、提篮、隔板、紧固件全部采用 SUS304 不锈钢, 格栅栅隙	套	1.00

		3~5mm 5. 整体分为进水舱、隔油舱、出水舱三格，内设挡油板、分流隔板 6. 每舱设置检修口，单口尺寸 $\geq 600 \times 600\text{mm}$ ，配密封井盖；车行区采用重型承重井盖（承载力 $\geq 30\text{kN/m}^2$ ） 7. 池顶覆土深度 0.5~0.8m，严寒地区埋深低于当地冻土层 8. 进水口：DN200 出水口：DN200，设止回阀、防虹吸装置 9. 配套 DN80 通气管，管口高出地面 $\geq 2.5\text{m}$ ，带防雨防虫帽 10. 设备集油区内设有恒温加热带，其外部敷设有高分子恒温材料，保证油以液体状态顺利排除 11. 电加热装置（重油工况）：恒温 30~40℃，温控精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ 12. 进出排水管由土建施工方引至设备摆放处		
3	不锈钢平板推车	1. 规格：900*600*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	辆	2.00
4	班级餐车	1. 规格：900*600*780mm，整体采用食品级 SUS304 不锈钢板拉丝板制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车	辆	10.00
5	调料车	1. 规格：720*540*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	台	2.00
6	饼盘车	1. 规格：654*810*1600mm，整体采用食品级 SUS304 不锈钢板拉丝板制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车	台	4.00
7	不锈钢蒸箱屉盘	1. 规格：600*400*50mm，采用 304 食品级不锈钢，厚度 ≥ 0.8	个	30.00
8	保温桶	1. 容积 ≥ 30 升 2. 采用食品级 SUS304 不锈钢制作	个	10.00
9	烘手器	1. 电压：220V 2. 功率： $\leq 1400\text{W}$ 3. 参考尺寸： $\geq 345*218*365\text{mm}$ 4. 传感器范围：50-120MM 6. 风速： $\geq 85\text{M/S}$ 7. 空气温度： $\leq 56^\circ\text{C}$ 8. 安装方式：挂壁 9. 全自动免接触智能红外感应，伸手即开、收手即停，具有连续运行 60 秒后强行停机保护功能，防止误操作导致机器受损 10. 排式高速气流柱出风口工艺，干燥时间 5-8 秒，具有智能控制模板，可根据需要选择自然风、加热风两档调节。	台	2.00
主副食加工间排油烟系统				
1	加压排油烟机组	1、加压排油烟机组 2、风量： $\geq 38000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置	台	1.00

		4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源		
2	排风机底座	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装 3.风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	防火阀	1.设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷轧板并进行喷涂处理制作 2.阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3.可手动复位，手动关闭 4.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
6	软连接	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1.采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿 3.与管道配套。	台	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	48.16
9	法兰	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	20.00
10	高效净化器装置	1.风量： $\geq 15000\text{m}^3/\text{h}$ ，设备外壳全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺包括脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺 2.电场主体绝缘子和设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子 3.采用微电脑芯片控制，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备LED显示，具有可以显示保养清洗信息、高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路的功能 4.内装不锈钢电极油烟处理收集器，净化芯体收尘极与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋；间距电场 $\geq 22.5\text{mm}$ 5.根据现场改造电源，包含但不限于电源线及控制等 6.施工安装过程中做好成品保护，如需对现有场地或设施进行改造，需经采购方确认后方可施工，采购方不再增加费用	台	1.00

11	净化器底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作, 防腐处理, 与净化器匹配 2. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
12	风机出口防护网	1. 采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2. 与管道配套定制	套	1.00
13	预留环保检测口	1. 符合环保要求预留环测口, 加密封圈, 方便环保检测	项	1.00
主副食加工间送风系统				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量: 不小于 $12000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳, 内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源, 包含但不限于电源线及控制等, 配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	风机减震器	1、风机减震器 (弹簧减震器) 2、外壳材质为球墨铸铁, 球墨铸铁本体经热浸镀锌处理, 与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
3	新风机底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作, 防腐处理, 与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装。	套	2.00
5	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作, 内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉, 内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作, 2. 所有接口均为机械咬合口, 连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢, 所有接口均用黑色优质液体硅胶密封, 以防漏油、漏味儿 3. 与管道配套。	台	2.00
6	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀, 采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷轧板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开, 当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位, 手动关闭 4. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装。	台	1.00
7	送风百叶及连接管	1. 规格: $600\times 600\text{mm}$, 304 不锈钢防护网, 法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复	套	4.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	50.00
9	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作, 配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装	对	15.00
南召中心小学厨房设备清单				



A 收货区				
A01	风幕机	1. 参考尺寸：1500*180*217mm，电源：220v/≤0.25kw 2. 风量：≥3500/4200m³/h 3. 噪音：<52db 4. 使用环境：-10° C+40° C 5. 金属风轮，空气幕墙强劲、稳定 6. 过风截面具有杀菌消毒净化功能 7. 手动和自动工作（开关门自动联动控制）	台	1.00
A02	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率：≤2*8W 3、尺寸：≥360*165*200mmmm 4、灯管：≤2*8w 灭蝇灯灯管，灯光波长在≥365nm 最有效吸引蚊虫苍蝇 5、覆盖面 40~80m² 6、外壳 ABS 防阻燃材料 7、双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇，耗能低，无异味，无辐射 8、防水等级：IPX4	台	1.00
A03	电子秤	1. 参考尺寸：400*500*850mm，称重范围：0 至 300KG 2. 高清红字 LED 屏，黑金钢表头，多功能应用一键到位，可折叠	台	1.00
A04	平板车	1. 规格：850*600*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	台	1.00
A05	四层货架	1. 规格：1500*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为≥1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为≥1.2mm 5. 货架体采用 φ38mm×≥1.2mm 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	1.00
B 更衣间				
B01	洗手池	1. 规格：450*400*300+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm 4. 配不锈钢下水口	台	1.00
B01-1	感应龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm 3. 红外感应距离≥25cm，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm	台	1.00
B02	储物柜	1. 规格：900*400*1800mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 柜层板及围板为≥1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 门为≥0.8mm 厚不锈钢结构，配吊式移门，移门采用滑悬挂轮双向推拉门	台	3.00

		(柜门下部便于清洗) 4. 柜脚采用不锈钢可调节重力脚		
B03	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率：≤2*8W 3、尺寸：≥360*165*200mmmm 4、灯管：≤2*8w 灭蝇灯灯管，灯光波长在≥365nm 最有效吸引蚊虫苍蝇 5、覆盖面 40~80m² 6、外壳 ABS 防阻燃材料 7、双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇，耗能低，无异味，无辐射 8、防水等级：IPX4	台	1.00
B04	不锈钢风淋室	1. 参考尺寸：1400*1500*2100mm，根据现场定制 2. 电压/功率：220V/≤2.5KW； 3. 吹淋方式：红外感应自动吹淋，吹淋时间到，自动停止； 4. 箱体框架材质及厚度：304 不锈钢拉丝板≥1.2mm； 5. 开门方式：手动单开； 6. 包含但不限于现场旧设备的拆除、搬运、垃圾清运； 7. 设备运输、给水改造、排水、电源改造、带漏电保护插座、吊顶拆除恢复以及与本项相关的所有内容的施工，图纸深化、成品保护及恢复、保洁、垃圾消纳等。	台	1.00
C 主副食库				
C01	米面架	1. 规格：1200*500*200mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 立柱 38*38mm 不锈钢方管用料厚度≥1.5mm 3. 层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm，不锈钢加筋厚度≥1.5mm 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个	台	8.00
C03	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率：≤2*8W 3、尺寸：≥360*165*200mmmm 4、灯管：≤2*8w 灭蝇灯灯管，灯光波长在≥365nm 最有效吸引蚊虫苍蝇 5、覆盖面 40~80m² 6、外壳 ABS 防阻燃材料 7、双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇，耗能低，无异味，无辐射 8、防水等级：IPX4	台	2.00
C04	四层货架	1. 规格：1050*500*1550mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为≥1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为≥1.2mm 5. 货架体采用 Φ38mm×≥1.2mm 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	8.00
C06	双层餐车	1. 规格：850*510*900mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为≥1.5mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚	台	3.00

		轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3.带锁扣固定把手，使用便捷		
D 冷库				
D01	冷藏冷冻库	1. 规格：5400*2200*2700mm，冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装；库内外表面平整光滑，所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条，其防水性能使库板可以用喷水器清洗 2. 库板厚度：≥100mm，内外层表面金属材料内外均选用≥0.8mm 不锈钢板，嵌入式冷库地板内外均选用≥0.8mm304 不锈钢板。密度标准≥40±2KG/m³；抗压强度标准≥160kPa；导热系数标准≤0.024W/(m.K；粘合强度标准>0.100MPa；抗弯承载能力≤8.80mm；整体库板的技术指标需符合《组合冷库用隔热夹心板》 #3. 聚氨酯夹芯板及门板芯材物理性能符合 GB/T23932-2009《建筑用金属面绝热夹芯板》的要求。提供国家认可的第三方检测机构出具的检验报告复印件加盖生产厂家公章。 4. 自动回归平掩门门洞参考尺寸为：860*1900H/mm；门和墙板平滑连接 5. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条 6. 冷库门框均配置发热线以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，发热线可更换 7. 冷库门需有不小于 320*470mm 的防雾观察窗 8. 冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上。中心高度离完成地面≤1500mm，所有的管线必须安装在门板框内，不外露 9. 高温冷库温度：0℃~+4℃低温冷库温度：-18℃~-22℃	m³	32.08
	不锈钢防滑地面	1. 采用 304 不锈钢防滑板制作厚≥3.0mm，做压花防滑处理，花型需根据甲方要求定制 2. 安装于冷库地面 3. 含现场安装、地面找平、垃圾清理及安装辅料	m²	11.18
	冷库冷凝压缩机组	1. 压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2. 为了消减机组的震动，应在机组与地面之间加放置减震块 3. 中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分 4. 中温机组每天运转≥16 小时；低温机组运转≥18 小时 5. 冷凝机组需配电源断路开关、控制压缩机的交流接触器 6. 制冷机组内必须配置相序保护、缺相保护、电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7. 制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型 8. 低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能 9. 机组冷凝器翅片需有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度， 10. 为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护、电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护 11. 机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组、储液器、组件应固定于钢座或机组箱体上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式	台	2.00

		安全阀,压力值为 28bar,当压力过高时,只需把多余的冷媒排出,无需重新加注冷媒, 12. 由于安装现场条件的客观因素,要求机组可以在 40℃至 43℃环境内可安全运行		
	冷库风冷式蒸发器	1. 蒸发器并应于冷凝机组的功率相匹配 2. 冷库采用 5℃以上采用空气融霜; 5℃以下采用电融霜, 低温冷库采用电融霜 3. 风机皆为商用型, 高度都不超过 500mm, 平滑安装于天花底 4. 蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂, 具有良好的防腐蚀性能, 且耐划和易于清洗, 符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理, 防止人员因碰撞受伤 5. 风机侧板及底板应容易装拆, 使之容易维修 6. 高温库的翅片间距$\geq 4\text{mm}$, 低温冷库的翅片间距$\geq 7\text{mm}$ 7. 盘管的制造使用无缝铜管制造, 加上波浪状铝质翅片 8. 盘管热交换部份不应应对污物敏感, 不易积聚污积和雪霜 9. 选用高效均匀气液分离器, 保证结霜均匀, 让化霜更容易 10. 蒸发器设有自动除霜系统, 包括加热器和时间控制器 11. 翅片与除霜加热管全接触, 提高化霜效率, 节省化霜时间, 减少冷库内因化霜带来的热损耗, 为了防止化霜时产生水蒸气, 完成充分热交换, 并减少冷量损失, 加热棒安装在专门设计的胀管套中, 并嵌入在热交换器内 12. 含膨胀阀、电磁阀、过滤器、制冷剂、冷冻油、止回阀	台	2.00
	冷库专用控制箱	定制, 与冷库匹配 1. 控制箱面板有温度显示设定、数字显示 2. 温度传感器及电缆、电器元件配件 3. 温度控制器及电路系统 1 套 4. 设备控制系统: 具有超温报警、自动控温、温度设定 5. 报警控制系统: 超温自动断电、设备运行中警灯提示 6. 实现压缩机组和散热的联动控制, 包括但不限于电源布线	套	2.00
D02	四层货架	1. 规格: 800*500*1800mm, 采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋, 厚度为$\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	3.00
D03	四层货架	1. 规格: 1400*500*1800mm, 采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋, 厚度为$\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	4.00
E 初加工间				

E01	单星盆水池	1. 规格：1000*760*800+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\geq \Phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	4.00
E01-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$ ，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$ ，接口为标准 4 分外螺纹	台	4.00
E02	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收	台	1.00
E03	电热水器	1、加热方式：单管加热 2、电压/频率：220V/50Hz 3、最大容积： $\geq 80\text{L}$ 5、加热功率： $\leq 3.5\text{KW}$ 6、防水等级：IPX4 7、能效等级：1 级 8、采用加厚聚氨酯保温材料，一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达 99%	台	2.00
E04	刀具消毒柜	1. 参考尺寸：400*200*620mm，采用 304 不锈钢制造 2. 黑色玻璃门，防止紫外光泄漏 3. 门面采用自吸式胶边结构 4. 隐藏式开关，开门时自动关闭机器，停止消毒 5. 采用双重消毒：紫外线消毒(UV)+臭氧双重消毒，符合卫生标准 7. 隐藏式拉手设计，门板带锁设计 8. 容量：10-13 把刀，小刀 15 把以上	台	1.00
E05	多功能切菜机	1. 电压：220V 功率 $\leq 2.22\text{kw}$ 2. 工作效率：300-1000kg/h; 3. 叶菜切制规格：1-60mm；随机刀具至少包含大双刀 1 组（叶菜）；切片刀盘、切丝刀盘、切丁刀盘各一组；至少配置两个变频器、用于输送部及叶菜部速度调整；输送宽度：120mm。 4. 外形尺寸：1180*550*1260mm（ $\pm 5\%$ ） 5. 产品两侧切刀门处需设有安全连锁机构（开门可自动断电停机）、配备热过载继电器（保护电机）及紧急停止按钮（紧急情况下可一键停机）等安全装置保障安全。	台	1.00

		#投标人所投产品使用的输送带依据《GB/T 2423.16—2022》，采用试验基础要求试验等级≥1级；试验菌种包括(但不限于)黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉；试验后长霉等级需达到1级或优于1级(提供国家认可的第三方检测机构出具的检验报告复印件加盖生产厂家公章。)		
E06	双层工作台	1. 规格：1200*760*800mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为≥1.2mm 厚不锈钢结构，台面下垫衬木板，并有加强筋，下层板为≥1.2mm 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用≥ $\phi 50 \times 1.2$ mm 厚不锈钢圆管，下带四个≥ $\phi 50$ mm 可调节不锈钢子弹脚	台	2.00
E07	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率：≤2*8W 3、尺寸：≥360*165*200mmmm 4、灯管：≤2*8w 灭蝇灯灯管，灯光波长在≥365nm 最有效吸引蚊虫苍蝇 5、覆盖面 40~80m² 6、外壳 ABS 防阻燃材料 7、双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇，耗能低，无异味，无辐射 8、防水等级：IPX4	台	1.00
E08	绞切两用机	1. 参考尺寸：630*700*900mm，通过刀片切割而不是挤压的方式碎肉 2. 整体机身和绞肉部件采用 304 不锈钢制作 3. 马达减速机机械式传动 4. 参考尺寸：630*700*900mm 5. 绞盘：6/8mm 6. 切肉厚度：≥3.5mm 7.、小时产量：≥300KG/H（绞肉）≥500KG/H（切片） 8.、电源：380V/50Hz 9. 功率：≤1.1KW	台	1.00
F 主副食加工间				
BF22	环保排烟罩	1. 规格：7800*1750*550mm，材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为≥1.5mm 不锈钢板 3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm 4. 烟罩底板能承受≥100KG 荷载，其变形量≤1mm 5. 根据现场定制 #环保排烟罩具有 GB/T10125-2021 标准的中性盐雾试验报告，实验时间≥96H，经中性盐雾试验后，检验面未出现锈蚀。提供国家认可的第三方检测机构出具的检验报告复印件加盖生产厂家公章。	m²	13.65
	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场实际情况定制	套	8.00
	烟罩防爆灯	1. 长度≥1200mm 2. ≥1.2mm 厚 304 不锈钢板外框，带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线，包括电源及辅料	套	4.00

	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 与吊顶密封处理, 根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	7.80
F02	电磁单头大锅灶	1. 参考尺寸: 1100*1200*800+450mm, 采用 304 不锈钢制作, 面板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$;侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 2. 采用全铜搭桥设计机芯, 能抵抗高强度电流、机芯内部过高过低温度状态, 具有热风对流变频技术等共计多重安全保护设置, 具有多项故障自动诊断功能 3. 采用八档火力调节, 合金材质火力调节把手搭配硅胶防滑垫, 档位清晰控感好 4. 采用变频防水风机, 抽风、送风相结合, 超静音风机配合流线型线圈盘散热风道 5. 采用齿形线盘组件, 磁强分布均匀不偏火加热盘且具有防干烧 6. 采用 LED 数字显示屏, 全中文直观显示档位、用电量、中文故障提示等功能 7. 大炒锅外径 $\geq 800\text{mm}$;功率/电压: $\leq 20\text{KW}/380\text{V}$	台	2.00
F03	炉拼台	1. 规格: 400*1100*800+450mm, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面及背板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 台面下垫衬木板, 并有加强筋 3. 工作台腿采用 $\phi 50 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	2.00
F04	智能炒菜机器人	1. 参考尺寸: 1420*1288*1820mm, 电压/功率: 380v/ $\leq 28\text{kw}$ 2. $\leq 28\text{KW}$ 立式电磁滚筒型, 使用主动搅拌技术 3. 自动加油、加水、加勾芡汁、加调味料汁共 9 路液体, 4 路粉末和 2 路酱料 4. IH 整体加热技术 5. 自带温控和线圈过热保护, 并有故障自诊断提示 6. 全程有语音和文字提示 7. ≥ 10 英寸触摸屏幕, 可存储 1000+菜谱 8. 自带水枪 9. 烹饪量 $\geq 30\text{kg}$ 10. 可自动出菜自动清洗 11. 独立自主开发的 OS 12. 可选不粘锅和不锈钢锅具	台	2.00
F05	万能蒸烤箱 (20 层)	1. 参考尺寸: 980*890*1900mm; 2. 电压: 380V; 功率: 37KW; 3. 容量: 20 个标准 GN 1/1 盘; 层间距: 67mm; 4. 温度范围: 30-250℃; 5. 材质: 外壳采用 304 不锈钢板制作, 内胆采用 316 医用级不锈钢亮光板制作; 6. 屏幕规格: 10 寸高清彩色 TFT 电容触摸屏, 基于安卓系统, 触摸灵敏; 7. 烹饪模式: 具备烤、蒸、蒸烤三种烹饪模式, 加热温度最高可达 250℃; . 探针功能: 配备高精度探针, 内置探针模式和温差模式, 实时检测食物中心温度; 8. 操作界面: 中文操作界面, 整体优化设计, 支持 USB 接口; . 菜单管理: 可保存无限菜单, 显示烹饪温度、湿度等参数, 具备菜单搜索功能, 支持菜单云端同步;	台	1.00

		9. 风速调节：具备 10 档风速调节，涡流风扇正反转，加热更加均匀； 10. 分层烹饪：具备分层模式，可同时烹饪 10 种不同菜品，每层独立计时，可多层同时开始烹饪和同时结束烹饪； 11. 附加功能：具备预约、快速降温等功能；多语言支持：支持中文、英语等多个国家语言，使用范围广； 12. 排气功能：具备快速排气功能，快速排除烤箱内部湿气和烟气； 13. 控温系统：升级控温算法，控温更加精准； 14. 清洗功能：具备全自动清洗功能，自动抽取清洗剂，360° 无死角冲洗； 15. 物联功能：支持网口和 WIFI 双物联模式；支持 OTA 在线系统升级，持续获取最新功能和优化； 16. 安全保护：具备多重安全保护机制，包括过热保护、缺水保护、门开关检测等；		
F06	厨房灭火系统	1. 机械启动，装置具备自动、手动两种操作模式，能提供动作信号配合消防控制室联动报警，具备自动探测部件，可 24 小时监控。灶台油锅发生火情时，可自动启动灭火装置灭火，同时关闭燃气阀并报警（燃气切断阀属于选配），可提供电信号传递给中控室报警（不包括线路走向），与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后灭火剂开始喷洒，待灭火剂喷洒完再自动控制水阀对监控区域自动喷水降温，达到防止复燃的效果 2. 厨房设备系统包括：控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头、电磁阀（配备自动测试功能以及延迟关闭功能），声光报警器等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、液体药剂罐以及连接软管，减压阀、控制盘预留外接电源 220V，备用电源 24V 等构成。所有药剂管路采用 304 不锈钢材质，并采用液压连接方式 3. 药剂喷洒时间：≥15s 4. 驱动装置压力：≥12MPa 5. 喷嘴数量：双瓶组≥18 个 6. 感温器动作温度：183℃±5℃或 235℃±5℃ 7. 药剂容量：双瓶≥12L*2；保质期：≥3 年	套	1.00
F06-1	灭火系统智能控制箱	1、灭火装置箱体内配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为机械和电控相结合（（不能使用纯机械，避免纯机械结构故障造成装置无法运转的可能性） 2、系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成，其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成	套	1.00
F07	单通工作柜	1. 规格：2000*760*800mm，台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度≥0.8mm 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受≥100KG 荷载，其变形量≤0.2mm	台	2.00

F08	双星盆水池	1. 规格：1520*700*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
F08-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$ ，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$ ，接口为标准 4 分外螺纹	台	2.00
F09	饼盘车	1. 规格：654*810*1600mm，整体采用食品级 SUS304 不锈钢板拉丝板制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车	台	2.00
F10	包边木案工作台	1. 规格：2000*760*800mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为优质黄松木板，厚 $\geq 8\text{cm}$ 3. 脚横撑采用 $\Phi 25\text{mm}$ 厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 4. 腿为 $\Phi 50\text{mm}$ 厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚	台	2.00
F11	面粉车	1. 规格：600*600*600mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3. 带锁扣固定把手，使用便捷	台	2.00
F12	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收	台	1.00
F13	多功能搅拌机	1. 参考尺寸：645*562*1011mm，食品接触到的金属，均采用不锈钢材料制造 2. 三速变档 3. 料桶容量： $\geq 40\text{L}$ 4. 电压：380v 5. 功率： $\leq 1.8\text{kW}$ 6. 频率：50Hz 7. 搅拌参考转速： $\geq 65/102/296(\text{r/min})$	台	1.00
F14	环保排烟罩	1. 规格：6450*1750*550mm，材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4. 烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5. 根据现场定制	m^2	11.29

	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响	套	6.00
	烟罩防爆灯	1. 长度 $\geq 1200\text{mm}$ 2. $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板外框，带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线，包括电源及辅料	套	3.00
	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	6.45
F15	双动和面机	1、参考尺寸：920*535*1040mm，机器通过两个设置计时器可手动或自动循环工作 2、和面桶、螺旋勾和中心杆由不锈钢制成 3、防护罩机器上装有急停开关 4、和面量： $\geq 20\text{kg}$ 5、电压：380v 6、频率：50Hz 7、输入功率： $\leq 3\text{kW}$	台	1.00
F16	电磁双门蒸饭柜	1. 参考尺寸：1200*900*1850mm，采用 304 不锈钢制作，面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 2. 采用全铜搭桥设计机芯，能抵抗高强度电流、机芯内部过高过低温度状态 3. 全封闭式，具有防水、防潮、防虫、防油烟功能 4. 配件采用工业级配置，强弱电物理分离设计 5. 配置八档火力调节，合金材质火力调节把手，搭配硅胶防滑垫 6. 采用变频防水风机，抽风、送风相结合，超静音风机，流线型线圈盘散热风道，热风对流风道设计 7. 采用齿形线盘组件，磁强分布均匀不偏火加热盘且具有防干烧 8. 双控双控、配 ≥ 24 个标准蒸饭盘 9. 配置自动补水及缺水报警装置 10. 电压/功率：380V/ $\leq 2*15\text{KW}$	台	2.00
F17	万能蒸烤箱（20 层）	1. 尺寸：980*890*1900mm； 2. 电压：380V；功率：37KW； 3. 容量：20 个标准 GN 1/1 盘；层间距：67mm； 4. 温度范围：30-250℃； 5. 材质：外壳采用 304 不锈钢板制作，内胆采用 316 医用级不锈钢亮光板制作； 6. 屏幕规格：10 寸高清彩色 TFT 电容触摸屏，基于安卓系统，触摸灵敏； 7. 烹饪模式：具备烤、蒸、蒸烤三种烹饪模式，加热温度最高可达 250℃；. 探针功能：配备高精度探针，内置探针模式和温差模式，实时检测食物中心温度； 8. 操作界面：中文操作界面，整体优化设计，支持 USB 接口；. 菜单管理：可保存无限菜单，显示烹饪温度、湿度等参数，具备菜单搜索功能，支持菜单云端同步； 9. 风速调节：具备 10 档风速调节，涡流风扇正反转，加热更加均匀； 10. 分层烹饪：具备分层模式，可同时烹饪 10 种不同菜品，每层独立计时，可多层同时开始烹饪和同时结束烹饪；	台	1.00

		11. 附加功能：具备预约、快速降温等功能；多语言支持：支持中文、英语等多个国家语言，使用范围广； 12. 排气功能：具备快速排气功能，快速排除烤箱内部湿气和烟气； 13. 控温系统：升级控温算法，控温更加精准； 14. 清洗功能：具备全自动清洗功能，自动抽取清洗剂，360° 无死角冲洗； 15. 物联功能：支持网口和 WIFI 双物联模式；支持 OTA 在线系统升级，持续获取最新功能和优化； 16. 安全保护：具备多重安全保护机制，包括过热保护、缺水保护、门开关检测等；		
F18	电饼铛	1. 参考尺寸：630*780*740+190mm，铸管铝铛，双温双控 2. 不锈钢外壳，做工精细 3. 温度范围：0~300℃ 4. 限制温度：350℃±20℃超温保护 5. 电压/功率：380V/≤5KW	台	1.00
F19	不锈钢压面机	1. 参考尺寸：555*760*1100mm 2. 面片厚度：0.5-5mm，面片宽度：≥260mm 3. 面条宽度：2.0mm/3.5mm 4. 轧辊转速：≥40r/min 5. 工作效率：≥60kg/h 6. 配用电机：380v/≤1.5kw 7. 外观：全机采用食品级 304 不锈钢封板 8. 传动：采用全新传动模式 9. 外购件：采用纯铜芯高效电机，确保机器运转安全可靠 10. 出面厚度：本机采用圆手柄调节面片厚度，根据需要可以调节到最佳效果 11. 刀具：配有圆条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具，可制作饺子皮、馄饨皮，也可代替人工揉面 12. 固定面斗使用优质不锈钢止退螺丝，防止螺丝松动掉入压辊造成破坏	台	1.00
G 备餐间				
G01	洗手池	1. 规格：450*400*300+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm 4. 配不锈钢下水口	台	2.00
G01-1	感应龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm 3. 红外感应距离≥25cm，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm	台	2.00
G02	智能留样雪柜	1、参考尺寸：805*760*1955mm 2、内箱使用 SUS304 不锈钢板，外箱面板厚度≥0.8mm 3、配备数显电子温控 4、高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计 5、配备蒸发装置，自动蒸发化霜水；产品能在 43℃的环境温度下正常工作	台	1.00

		6、具备称重功能, 称重数据自动保存, 自动打印到留样标签上 7. 容积: $\geq 400\text{L}$		
G03	双层工作台	1. 规格: $1200*700*800\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 台面上垫衬木板, 并有加强筋, 下层板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\geq \phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	2.00
G05	紫外线消毒灯	1. 灯罩腔内有电镀反射层, 能扩大紫外线光波的覆盖面积 2. 紫外线消毒灯波长范围: $200\sim 280\text{nm}$ 3. 开启消毒灯后可选择消毒时间, 带定时功能 4. 待消毒时间结束后, 本消毒灯自动关闭 5. 参考尺寸: $1235*96*53\text{mm}$ 6. 功率: $220\text{V}/\leq 40\text{W}$	台	1.00
G06	四层货架	1. 规格: $1200*500*1800\text{mm}$, 采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋, 厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	1.00
H 分装间				
H01	洗手池	1. 规格: $450*400*300+150\text{mm}$, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 配不锈钢下水口	台	1.00
H01-1	感应龙头	1. 黄铜铸造主体, 表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装, 开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$, 感应距离可调 4. AC/DC 控制模块, 电源可选交流电或 $1.5\text{V} \times 4$ 直流电源 5. 三通接口, 可接冷、热水源, 接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸: $160*185*125\text{mm}$	台	1.00
H02	四层货架	1. 规格: $1200*500*1800\text{mm}$, 采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋, 厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	1.00
H03	双层餐车	1. 规格: $850*510*900\text{mm}$, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$, 配四个万向静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3. 带锁扣固定把手, 使用便捷	台	2.00



H05	紫外线消毒灯	1. 灯罩腔内有电镀反射层，能扩大紫外线光波的覆盖面积 2. 紫外线消毒灯波长范围：200-280nm 3. 开启消毒灯后可选择消毒时间，带定时功能 4. 待消毒时间结束后，本消毒灯自动关闭 5. 参考尺寸：1235*96*53mm 6. 功率：220V/≤40W	台	1.00
H06	双层工作台	1. 规格：2000*700*800mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为≥1.2mm 厚不锈钢结构，台面上垫衬木板，并有加强筋，下层板为≥1.2mm 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用≥Φ50×1.2mm 厚不锈钢圆管，下带四个≥Φ50mm 可调节不锈钢子弹脚	台	1.00
H08	风幕机	1. 参考尺寸：1500*180*217mm 2. 电源：220v/≤0.25kw 3. 风量：≥3500/4200m³/h 4. 噪音：<52db 5. 使用环境：-10° C+40° C 6. 金属风轮，空气幕墙强劲、稳定 7. 过风截面具有杀菌消毒净化功能 8. 手动和自动工作（开关门自动联动控制）	台	1.00
I 洗碗间				
I01	单孔收餐工作台	1. 规格：800*800*800mm 2. 采用 304 不锈钢，面板厚度为≥1.5mm，工作面安装补强撑。横管、竖管为≥Φ38mm 不锈钢管，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚	台	1.00
I02	单星盆水池	1. 规格：1200*800*800+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm 4. 台脚采用≥Φ38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢圆通，横撑≥Φ25*≥1.5mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
I02-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为≥101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为≥25mm，接口为标准 4 分外螺纹	台	1.00
I03	电热水器	1、加热方式：单管加热 2、电压/频率：220V/50Hz 3、最大容积：≥80L 5、加热功率：≤3.5KW 6、防水等级：IPX4 7、能效等级：1 级 8、采用加厚聚氨酯保温材料，一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达 99%	台	2.00

I04	不锈钢排烟罩	1、规格：4000*1200*550mm，材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/ $\leq 100\text{W}$ ，防爆平板防护罩， $D>500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	m^2	4.80
	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响	套	4.00
	烟罩防爆灯	1. 长度 $\geq 1200\text{mm}$ 2. $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板外框，带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线，包括电源及辅料	套	2.00
	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	4.00
I05	长龙洗碗机连烘干	1. 产品功能：全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干 2. 参考尺寸：4000*900*1900mm 3. 洗涤能力： ≥ 5100 碟/小时（8 寸碟） 4. 最大耗水量： ≤ 230 升/小时 5. 总功率： $\leq 45.5\text{KW}$ 。 6. 整机双层结构，节能降噪，改善操作环境 7. 可视化电子面板，实时显示机器工作状态 8. 水箱及加热包防干烧设计 9. 双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换 10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞 11. 一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角 12. 配置 $\geq 120\text{L}$ 大容量清洗水箱和匹配功率的清洗水泵 13. 清洗区和漂洗区配置侧洗臂， 360° 洗涤无死角 14. 三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本 15. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准 16. 清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用 17. 内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计，提高餐具干燥效果 18. 标配热回收模块，实现废热回收利用 #提供废水合格检验报告包含：PH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015 标准相关浓度限值要求。提供国家认可的第三方检测机构出具的检验报告复印件加盖生产厂家公章。	台	1.00
I07	单星盆水池	1. 规格：1000*700*800+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\geq \Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\geq \Phi 25$ * $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	3.00

I07-1	台式混水龙头	1. 台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$, 接口为标准 4 分外螺纹	台	3.00
I08	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$, 黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (蓝色)、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调 (配置一把喷头) 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮, 自动卡位软管自动回收	台	1.00
I09	双层工作台	1. 规格: $700*700*800+150\text{mm}$, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 台面上垫衬木板, 并有加强筋, 下层板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\geq \phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	1.00
J 消毒库				
J01	餐具保洁间	1. 规格: $5700*2400*2700\text{mm}$, 采用优质 304 不锈钢制作 2. 电压: 380V 3. 热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌, 消毒 4. 加热系统采用带散热片式加热管, 升温迅速, 节能环保 5. 循环系统采用耐高温, 高转速, 低噪音离心风机, 循环热风使库体内的各点温度保持一致, 不留死角, 库内的餐具消毒更加彻底 6. 消毒库库板为 $\geq 100\text{mm}$ 厚特制岩棉板压缩而成, 防火、阻燃、保温、耐高温, 内壁为 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板; 7. 库内配有优质节能、防潮、耐高温防爆灯 8. 该设备还具有烘干、贮存等功效	m^3	36.94
	热风循环系统	1. 热风机加热机组: 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 3.0\text{mm}$, 中间有硅酸铝隔热棉, 密闭、耐高温 ≥ 400 度, 发热系统 380V 2. 导风管: 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 3.0\text{mm}$, 中间有硅酸铝隔热棉, 密闭、耐高温 ≥ 400 度 3. 热风循环风机: 380V	套	1.00
	不锈钢防滑地面	1. 采用 304 不锈钢防滑板制作厚 $\geq 3.0\text{mm}$, 做压花防滑处理, 花型需根据甲方要求定制 2. 安装于消毒库地面 3. 含现场安装、地面找平、垃圾清理及安装辅料	m^2	12.10
	消毒库专用控制箱	1. 控制箱面板有温度显示设定, 消毒保温时间设定、及风机加热启动停止等操作按钮, 消毒温度 (80-100 度)、时间可控、数字显示 2. 温度传感器及电缆、电器元件配件 3. 温度控制器及电路系统 1 套 4. 设备控制系统: 具有超温报警、自动控温、温度设定 5. 报警控制系统: 超温自动断电、设备运行中警灯提示	套	1.00

J02	四层货架	1. 规格：900*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	6.00
J03	四层货架	1. 规格：900*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	2.00
副食加工间排油烟系统				
1	加压排油烟机组	1、加压排油烟机组 2、风量： $\geq 38000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	排风机底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
6	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00

8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	200.00
9	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	33.00
10	高效净化器装置	1. 风量： $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ ，设备外壳全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺包括脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺 2. 、电场主体绝缘子和设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子 3. 采用微电脑芯片控制，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，具有可以显示保养清洗信息、高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路的功能 4. 内装不锈钢电极油烟处理收集器，净化芯体收尘极与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋；间距电场 $\geq 22.5\text{mm}$ 5. 根据现场改造电源，包含但不限于电源线及控制等 6. 施工安装过程中做好成品保护，如需对现有场地或设施进行改造，需经采购方确认后方可施工，采购方不再增加费用	台	1.00
11	净化器底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与净化器匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
12	风机出口防护网	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	套	1.00
13	预留环保检测口	1. 符合环保要求预留环测口，加密封圈，方便环保检测	项	1.00
16	消音房	1. 与风机配套，外部 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，中间 $\geq 5\text{cm}$ 消音棉，内板为孔状不锈钢板，厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，与排油烟机组匹配。	平米	30.00
副食加工间送风系统				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量：不小于 $24000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00

3	新风机底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	软连接	1. 采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3$ mm 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
5	进出口消音管	1. 采用 ≥ 1.2 mm 厚镀锌板制作，内置 ≥ 50 mm 厚消音隔声棉，内衬板采用 ≥ 1.0 mm 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
6	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用 ≥ 3.0 mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
7	送风百叶及连接管	1. 304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复	套	12.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 ≥ 1.2 mm 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m ²	160.00
9	法兰	1. 采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3$ mm 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	38.00
11	消音房	1. 与风机配套，外部 ≥ 1.0 mm 不锈钢板，中间 ≥ 5 cm 消音棉，内板为孔状不锈钢板，厚 ≥ 0.8 mm，与排油烟机组匹配。	平米	30.00
洗碗间排风系统				
1	加压排风机组	1、加压排风机组 2、风量：不小于 6000m ³ /h 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	风柜底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
3	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用 ≥ 3.0 mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00



5	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
6	软连接	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1.采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	50.0 0
9	法兰	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	20.0 0
洗碗间送风系统				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量：不小于 $4800\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果） 5、二级或以上节能品	台	1.00
2	风柜底座	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装 3.风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
3	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
4	防火阀	1.设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2.阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3.可手动复位，手动关闭 4.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	软连接	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
6	进出口消音管	1.采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
7	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响	m^2	40.0 0

		3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配		
8	法兰	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	15.0 0
9	送风百叶及连接管	1.规格：600*600mm，304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2.根据现场开孔及恢复	套	2.00
消毒库散热系统				
1	加压排油烟机组	1、加压排油烟机组 2、风量： $\geq 38000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	风柜底座	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装 3.风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	台	1.00
3	防火阀	1.设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2.阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3.可手动复位，手动关闭 4.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	风柜减震器	1、风柜减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理”	套	1.00
6	软连接	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1.采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	件	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	平米	40.0 0
9	法兰	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	21.0 0

消毒库补风系统				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量：不小于 6000m ³ /h 3、钢制外壳，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求：（避免远期品质差达不到效果） 5、二级或以上节能品	台	1.00
2	新风机减震器	1.新风机减震器（弹簧减震器） 2.外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3.弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
3	新风机底座	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装 3.风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	软连接	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
5	进出口消音管	1.采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	件	1.00
6	防火阀	1.设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2.阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3.可手动复位，手动关闭 4.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	1.00
7	送风百叶及连接管	1.304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2.根据现场开孔及恢复	套	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	平米	45.00
9	法兰	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	20.00
冷库散热系统				
1	加压排油烟机组	1、加压排油烟机组 2、风量： $\geq 38000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控	台	1.00

		制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源		
2	风柜底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	台	1.00
3	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷轧板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	风柜减震器	1、风柜减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理”	套	1.00
6	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	件	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	平米	40.00
9	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	20.00
冷库补风系统				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量：不小于 $6000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果） 5、二级或以上节能品	台	1.00
2	新风机减震器	1. 新风机减震器（弹簧减震器） 2. 外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3. 弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
3	新风机底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00

4	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
5	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	件	1.00
6	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	1.00
7	送风百叶及连接管	1. 304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复	套	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封	平米	45.00
9	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	20.00
其他				
1	双开挡鼠板	1. 参考尺寸：1200*600mm，根据现场定制 2. 采用 304 不锈钢制作 3. 双层不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，不锈钢锁链、滑轨 4. 根据现场定制、安装	套	14.00
2	隔油处理设施	1. 参考尺寸：2000*1200*1200mm，箱体材质：SUS304* $\geq 2.0\text{mm}$ 2. 箱盖材质：SUS304* $\geq 1.5\text{mm}$ (方便维护) 3. 焊缝满焊处理，内外抛光酸洗钝化，设备进行 24h 闭水试验，无渗漏。 4. 内置格栅、提篮、隔板、紧固件全部采用 SUS304 不锈钢，格栅栅隙 $3\sim 5\text{mm}$ 5. 整体分为进水舱、隔油舱、出水舱三格，内设挡油板、分流隔板 6. 每舱设置检修口，单口尺寸 $\geq 600\times 600\text{mm}$ ，配密封井盖；车行区采用重型承重井盖（承载力 $\geq 30\text{kN/m}^2$ ） 7. 池顶覆土深度 $0.5\sim 0.8\text{m}$ ，严寒地区埋深低于当地冻土层 8. 进水口：DN200 出水口：DN200，设止回阀、防虹吸装置 9. 配套 DN80 通气管，管口高出地面 $\geq 2.5\text{m}$ ，带防雨防虫帽 10. 设备集油区内设有恒温加热带，其外部敷设有高分子恒温材料，保证油以液体状态顺利排除 11. 电加热装置（重油工况）：恒温 $30\sim 40^\circ\text{C}$ ，温控精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ 12. 进出排水管由土建施工方引至设备摆放处	套	1.00
3	不锈钢平板推车	1. 规格：900*600*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	辆	4.00

4	班级餐车	1. 规格: 900*600*780mm, 整体采用食品级 SUS304 不锈钢板拉丝板制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 配四个万向静音轮, 其中两个万向带紧锁装置, 脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品, 带刹车	辆	25.00
5	调料车	1. 规格: 720*540*800mm, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$, 配四个万向静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	台	4.00
6	饼盘车	1. 规格: 654*810*1600mm, 整体采用食品级 SUS304 不锈钢板拉丝板制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 配四个万向静音轮, 其中两个万向带紧锁装置, 脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品, 带刹车	台	2.00
7	不锈钢蒸箱屉盘	1. 规格: 600*400mm, 采用 304 食品级不锈钢, 厚度 ≥ 0.8	个	60.00
8	不锈钢烤箱屉盘	1. 规格: 600*400mm, 采用 304 食品级不锈钢, 厚度 ≥ 0.8	个	20.00
9	保温桶	1. 容积 ≥ 30 升 2. 采用食品级 SUS304 不锈钢制作	个	25.00
10	烘手器	1. 电压: 220V 2. 功率: $\leq 1400\text{W}$ 3. 参考尺寸: $\geq 345*218*365\text{mm}$ 4. 传感器范围: 50-120MM 6. 风速: $\geq 8\text{M/S}$ 7. 空气温度: $\leq 56^{\circ}\text{C}$ 8. 安装方式: 挂壁 9. 全自动免接触智能红外感应, 伸手即开、收手即停, 具有连续运行 60 秒后强行停机保护功能, 防止误操作导致机器受损 10. 排式高速气流柱出风口工艺, 干燥时间 5-8 秒, 具有智能控制模板, 可根据需要选择自然风、加热风两档调节。	台	3.00
11	配送保温餐车	1、规格: 700*508*1200mm, 整体采用双层不锈钢板材制作, 环保发泡机身 2、热风循环加热 3、柜身底部配有防撞胶圈保护装置 4、圆角内胆及活动式配件, 易于清洁和更换的球状磁性门封条, 不留痕迹重力刹车制轮 5、温度范围: $+65^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$ 6、可配合托盘或 GN 盆使用 7、功率: 220V/ $\leq 2\text{KW}$	辆	5.00
12	配送保温箱	1. 规格: 630*420*320mm, 外壳材料: 采用高强度、耐冲击、抗腐蚀的环保塑料 2. 保温层材料: 核心保温层须采用高密度 PU (聚氨酯) 发泡材料, 发泡层厚度 $\geq 40\text{mm}$ 3. 内胆材料: 食品级塑料材质, 无毒无味, 符合国家卫生标准 4. 结构设计: 一体成型结构, 密封性好; 箱体配备高强度扣锁装置, 防止运输途中意外开启; 箱体两侧设有人性化提手, 底部可选配脚轮, 方便搬运 5. 温度控制范围: 冷藏型: $2^{\circ}\text{C} \sim 8^{\circ}\text{C}$; 冷冻型: -18°C 以下 (可选); 可同时支持多温区配置	个	50.00



		6. 保温时长：在环境温度 30℃ 条件下，配合标准冰排使用，冷藏保温时间 ≥ 12 小时，冷冻保温时间 ≥ 24 小时 7. 温控精度：箱内温差 $\leq \pm 2^\circ\text{C}$ ，确保温度均匀稳定 8. 开启影响：在保温期内，允许箱体开启次数不少于 3 次，每次开启后温度恢复时间 ≤ 15 分钟		
	设备小计			
水泥厂学校厨房设备清单				
A 更衣间				
A01	洗手星	1. 规格：450*400*300+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25\text{mm}$ $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{kg}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$	台	1.00
A01-1	感应龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$ ，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm	台	1.00
A02	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率： $\leq 2*8\text{W}$ 3、尺寸： $\geq 360*165*200\text{mmmm}$ 4、灯管： $\leq 2*8\text{w}$ 灭蝇灯灯管，灯光波长在 $\geq 365\text{nm}$ 最有效吸引蚊虫苍蝇 5、覆盖面 $40\sim 80\text{m}^2$ 6、外壳 ABS 防阻燃材料 7、双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊虫，耗能低，无异味，无辐射 8、防水等级：IPX4	台	1.00
A03	储物柜	1. 规格：900*400*1800mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 柜层板及围板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 门为 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚不锈钢结构，配吊式移门，移门采用滑悬挂轮双向推拉门（柜门下部便于清洗） 4. 柜脚采用不锈钢可调节重力脚	台	4.00
B 库房				
B01	四层货架	1. 规格：1500*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\Phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	1.00
B02	四层货架	1. 规格：1200*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求	台	1.00

		3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚		
B03	四层货架	1. 规格：1200*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	3.00
B04	米面架	1. 规格：1200*600*200mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 立柱 38*38mm 不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个	台	3.00
C 冷库				
C01	四层货架	1. 规格：1200*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	9.00
C02	四层货架	1. 规格：1200*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	3.00
C04	冷冻库	1. 规格：3100*2400*2600mm，冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装；库内外表面平整光滑，所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条，其防水性能使库板可以用喷水器清洗 2. 库板厚度： $\geq 100\text{mm}$ ，内外层表面金属材料内外均选用 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板，嵌入式冷库地板内外均选用 $\geq 0.8\text{mm}$ 304 不锈钢板。密度标准 $\geq 40 \pm 2\text{KG/m}^3$ ；抗压强度标准 $\geq 160\text{kPa}$ ；导热系数标准 $\leq 0.024\text{W/(m.K)}$ ；粘合强度标准 $> 0.100\text{MPa}$ ；抗弯承载能力 $\leq 8.80\text{mm}$ ；整体库板的技术指标需符合《组合冷库用隔热夹心板》JB/T6527-2006 标准规定的检测要求 3. 自动回归平掩门门洞参考尺寸为：860*1900H/mm；门和墙板平滑连接 4. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条 5. 冷库门框均配置发热线以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，发热线可更换 6. 冷库门需有不小于 320*470mm 的防雾观察窗 7. 冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上。中心高度离完成地面 $\leq 1500\text{mm}$ ，所有的管线必须安装在门板框内，不外露 8. 高温冷库温度： $-18^{\circ}\text{C} - 22^{\circ}\text{C}$	m^3	19.34

	冷库冷凝压缩机组	1. 压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2. 为了消减机组的震动，应在机组与地面之间加放置减震块 3. 中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分 4. 中温机组每天运转≥ 16小时；低温机组运转≥ 18小时 5. 冷凝机组需配电源断路开关、控制压缩机的交流接触器 6. 制冷机组内必须配置相序保护、缺相保护、电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7. 制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型 8. 低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能 9. 机组冷凝器翅片需有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度， 10. 为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护、电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护 11. 机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组、储液器、组件应固定于钢座或机组箱体上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式安全阀，压力值为 28bar，当压力过高时，只需把多余的冷媒排出，无需重新加注冷媒， 12. 由于安装现场条件的客观因素，要求机组可以在 40℃至 43℃环境内可安全运行	台	1.00
	冷库风冷式蒸发器	1. 蒸发器并应于冷凝机组的功率相匹配 2. 冷库采用 5℃以上采用空气融霜；5℃以下采用电融霜，低温冷库采用电融霜 3. 风机皆为商用型，高度都不超过 500mm，平滑安装于天花底 4. 蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂，具有良好的防腐蚀性能，且耐划和易于清洗，符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理，防止人员因碰撞受伤 5. 风机侧板及底板应容易装拆，使之容易维修 6. 高温库的翅片间距$\geq 4\text{mm}$，低温冷库的翅片间距$\geq 7\text{mm}$ 7. 盘管的制造使用无缝铜管制造，加上波浪状铝质翅片 8. 盘管热交换部份不应对污物敏感，不易积聚污积和雪霜 9. 选用高效均匀气液分离器，保证结霜均匀，让化霜更容易 10. 蒸发器设有自动除霜系统，包括加热器和时间控制器 11. 翅片与除霜加热管全接触，提高化霜效率，节省化霜时间，减少冷库内因化霜带来的热损耗，为了防止化霜时产生水蒸气，完成充分热交换，并减少冷量损失，加热棒安装在专门设计的胀管套中，并嵌入在热交换器内 12. 含膨胀阀、电磁阀、过滤器、制冷剂、冷冻油、止回阀	台	1.00
	冷库专用控制箱	定制，与冷库匹配 1. 控制箱面板有温度显示设定、数字显示 2. 温度传感器及电缆、电器元件配件 3. 温度控制器及电路系统 1 套 4. 设备控制系统：具有超温报警、自动控温、温度设定	套	1.00

		5. 报警控制系统:超温自动断电、设备运行中警灯提示 6. 实现压缩机组和散热的联动控制,包括但不限于电源布线		
	不锈钢防滑地面	1. 采用 304 不锈钢防滑板制作厚 $\geq 3.0\text{mm}$,做压花防滑处理,花型需根据甲方要求定制 2. 安装于冷库地面 3. 含现场安装、地面找平、垃圾清理及安装辅料	m^2	7.44
C05	冷藏库	1. 规格: $3300*3100*2600\text{mm}$, 冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装; 库内外表面平整光滑, 所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条, 其防水性能使库板可以用喷水器清洗 2. 库板厚度: $\geq 100\text{mm}$, 内外层表面金属材料内外均选用 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板, 嵌入式冷库地板内外均选用 $\geq 0.8\text{mm}$ 304 不锈钢板。密度标准 $\geq 40 \pm 2\text{KG}/\text{m}^3$; 抗压强度标准 $\geq 160\text{kPa}$; 导热系数标准 $\leq 0.024\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$; 粘合强度标准 $> 0.100\text{MPa}$; 抗弯承载能力 $\leq 8.80\text{mm}$; 整体库板的技术指标需符合《组合冷库用隔热夹心板》JB/T6527-2006 标准规定的检测要求 3. 自动回归平掩门门洞参考尺寸为: $860*1900\text{H}/\text{mm}$; 门和墙板平滑连接 4. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥, 镶嵌耐低温的磁性密封胶条 5. 冷库门框均配置发热线以防结露, 门框发热线凹槽为可拆卸式, 发热线可更换 6. 冷库门需有不小于 $320*470\text{mm}$ 的防雾观察窗 7. 冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上。中心高度离完成地面 $\leq 1500\text{mm}$, 所有的管线必须安装在门板框内, 不外露 8. 高温冷库温度: $0^{\circ}\text{C} \sim +4^{\circ}\text{C}$	m^3	26.60
	冷库冷凝压缩机组	1. 压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2. 为了消减机组的震动, 应在机组与地面之间加放置减震块 3. 中温机组配置油分, 低温机组配置除油分外还要增加气分 4. 中温机组每天运转 ≥ 16 小时; 低温机组运转 ≥ 18 小时 5. 冷凝机组需配电源断路开关、控制压缩机的交流接触器 6. 制冷机组内必须配置相序保护、缺相保护、电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7. 制冷系统必须配置高低压控制器, 其中高压开关必须采用手动复位型, 低压控制器必须采用可调压差控制型 8. 低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击, 并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置, 以提高压缩机的效能 9. 机组冷凝器翅片需有亲水膜, 以防尘防水, 冷凝器铜管需是高效内螺纹管, 以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能, 使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度, 10. 为保护压缩机, 机组具有下列保护功能: 缺相保护、电压不平衡保护, 相序保护, 压缩机过电流保护 11. 机组必须具有排气温度保护功能, 以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机; 制冷机组、储液器、组件应固定于钢座或机组箱体上, 机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求, 并设有定压式安全阀, 压力值为 28bar , 当压力过高时, 只需把多余的冷媒排出, 无需重新加注冷媒,	台	1.00

		12. 由于安装现场条件的客观因素, 要求机组可以在 40℃至 43℃环境内可安全运行		
	冷库风冷式蒸发器	1. 蒸发器并应于冷凝机组的功率相匹配 2. 冷库采用 5℃以上采用空气融霜; 5℃以下采用电融霜, 低温冷库采用电融霜 3. 风机皆为商用型, 高度都不超过 500mm, 平滑安装于天花底 4. 蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂, 具有良好的防腐蚀性能, 且耐划和易于清洗, 符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理, 防止人员因碰撞受伤 5. 风机侧板及底板应容易装拆, 使之容易维修 6. 高温库的翅片间距 $\geq 4\text{mm}$, 低温冷库的翅片间距 $\geq 7\text{mm}$ 7. 盘管的制造使用无缝铜管制造, 加上波浪状铝质翅片 8. 盘管热交换部份不应应对污物敏感, 不易积聚污积和雪霜 9. 选用高效均匀气液分离器, 保证结霜均匀, 让化霜更容易 10. 蒸发器设有自动除霜系统, 包括加热器和时间控制器 11. 翅片与除霜加热管全接触, 提高化霜效率, 节省化霜时间, 减少冷库内因化霜带来的热损耗, 为了防止化霜时产生水蒸气, 完成充分热交换, 并减少冷量损失, 加热棒安装在专门设计的胀管套中, 并嵌入在热交换器内 12. 含膨胀阀、电磁阀、过滤器、制冷剂、冷冻油、止回阀	台	1.00
	冷库专用控制箱	定制, 与冷库匹配 1. 控制箱面板有温度显示设定、数字显示 2. 温度传感器及电缆、电器元件配件 3. 温度控制器及电路系统 1 套 4. 设备控制系统: 具有超温报警、自动控温、温度设定 5. 报警控制系统: 超温自动断电、设备运行中警灯提示 6. 实现压缩机组和散热的联动控制, 包括但不限于电源布线	套	1.00
	不锈钢防滑地面	1. 采用 304 不锈钢防滑板制作厚 $\geq 3.0\text{mm}$, 做压花防滑处理, 花型需根据甲方要求定制 2. 安装于冷库地面 3. 含现场安装、地面找平、垃圾清理及安装辅料	m^2	10.23
E 蔬菜加工				
E01	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$, 黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (蓝色)、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调 (配置一把喷头) 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮, 自动卡位软管自动回收	台	1.00

E02	双层工作台	1. 规格: 700*760*800+150mm, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢结构, 台面上垫衬木板, 并有加强筋, 下层板为 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2$ mm 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\geq \phi 50$ mm 可调节不锈钢子弹脚	台	1.00
E04	电热水器	1、加热方式: 单管加热 2、电压/频率: 220V/50Hz 3、最大容积: ≥ 80 L 5、加热功率: ≤ 3.5 KW 6、防水等级: IPX4 7、能效等级: 1 级 8、采用加厚聚氨酯保温材料, 一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达 99%	台	1.00
E05	双层工作台	1. 规格: 1800*760*800+150mm, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢结构, 台面上垫衬木板, 并有加强筋, 下层板为 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2$ mm 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\geq \phi 50$ mm 可调节不锈钢子弹脚	台	2.00
E06	土豆脱皮机	1. 参考尺寸: 640*680*800mm, 设备骨架和板材均为不锈钢 2. 额定电压: 380V, 功率: ≤ 1.5 kw 3. 产量: ≥ 400 KG/HR。	台	1.00
E07	多功能切菜机	1. 电压: 220V 功率 ≤ 2.22 kw 2. 工作效率: 300-1000kg/h; 3. 叶菜切制规格: 1-60mm; 随机刀具至少包含大双刀 1 组 (叶菜); 切片刀盘、切丝刀盘、切丁刀盘各一组; 至少配置两个变频器、用于输送部及叶菜部速度调整; 输送宽度: 120mm。 4. 外形尺寸: 1180*550*1260mm ($\pm 5\%$) 5. 产品两侧切刀门处需设有安全连锁机构 (开门可自动断电停机)、配备热过载继电器 (保护电机) 及紧急停止按钮 (紧急情况下可一键停机) 等安全装置保障安全。	台	1.00
E08	单星盆水池	1. 规格: 1200*760*800+150mm, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 ≥ 1.5 mm, 配厚度 ≥ 1.5 mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 ≥ 1.5 mm 4. 台脚采用 $\geq \phi 38$ mm 厚度为 ≥ 1.5 mm 不锈钢圆通, 横撑 $\geq \phi 25 \times \geq 1.5$ mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	3.00
E08-1	台式混水龙头	1. 台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 ≥ 101 mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 ≥ 25 mm, 接口为标准 4 分外螺纹	台	3.00



E09	刀具消毒柜	1. 参考尺寸：400*200*620mm，采用 304 不锈钢制造 2. 黑色玻璃门，防止紫外光泄漏 3. 门面板采用自吸式胶边结构 4. 隐藏式开关，开门时自动关闭机器，停止消毒 5. 采用双重消毒：紫外线消菌 (UV)+臭氧双重消毒，符合卫生标准 7. 隐藏式拉手设计，门板带锁设计 8. 容量：10-13 把刀，小刀 15 把以上	台	1.00
F 肉类加工				
F01	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收	台	1.00
F02	双层工作台	1. 规格：1500*760*800+150mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，台面下垫衬木板，并有加强筋，下层板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管，下带四个 $\geq \phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	1.00
F04	电热水器	1、加热方式：单管加热 2、电压/频率：220V/50Hz 3、最大容积： $\geq 80\text{L}$ 5、加热功率： $\leq 3.5\text{KW}$ 6、防水等级：IPX4 7、能效等级：1 级 8、采用加厚聚氨酯保温材料，一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达 99%	台	1.00
F05	双层工作台	1. 规格：1800*600*800+150mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，台面下垫衬木板，并有加强筋，下层板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管，下带四个 $\geq \phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	2.00
F06	双层工作台	1. 规格：1800*600*800+150mm，采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，台面下垫衬木板，并有加强筋，下层板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构 3. 工作台腿采用 $\geq \phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管，下带四个 $\geq \phi 50\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚	台	1.00

F07	绞切两用机	1. 通过刀片切割而不是挤压的方式碎肉 2. 整体机身和绞肉部件采用 304 不锈钢制作 3. 马达减速机机械式传动 4. 参考尺寸：630*700*900mm 5. 绞盘：6/8mm 6. 切肉厚度：≥3.5mm 7. 、小时产量：≥300KG/H（绞肉）≥500KG/H（切片） 8. 、电源：380V/50Hz 9. 功率：≤1.1KW	台	1.00
F08-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为≥101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为≥25mm，接口为标准 4 分外螺纹	台	3.00
F08	单星盆水池	1. 规格：1200*760*800+150mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm 4. 台脚采用≥Φ38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢圆通，横撑≥Φ25*≥1.5mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	3.00
F09	刀具消毒柜	1. 参考尺寸：400*200*620mm，采用 304 不锈钢制造 2. 黑色玻璃门，防止紫外光泄漏 3. 门面板采用自吸式胶边结构 4. 隐藏式开关，开门时自动关闭机器，停止消毒 5. 采用双重消毒：紫外线杀菌(UV)+臭氧双重消毒，符合卫生标准 7. 隐藏式拉手设计，门板带锁设计 8. 容量：10-13 把刀，小刀 15 把以上	台	1.00
G 洗碗间				
G01	集气罩	1. 规格：4500*1200mm，整体采用 304 不锈钢板焊接制作 2. 罩体材料为≥1.2mm 不锈钢板 3. 配防雾 LED 节能照明灯 4. 根据现场定制、安装	m²	5.40
	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢板，厚度≥1.2mm，与吊顶密封处理，根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	6.90
	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响	套	4.00
	烟罩防爆灯	1. 长度≥1200mm 2. ≥1.2mm 厚 304 不锈钢板外框，带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线，包括电源及辅料	套	3.00

G02	活动双层平板工作台	1. 规格：1200*600*800mm，台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋 2. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做支撑做加力筋，工作台下层板四边需折下 40mm 3. 层板须就台脚型剪折并牢固焊上台脚，所接驳处均须牢固连接 4. 所有不锈钢台面及层板之 40 毫米围边内则应以不锈钢 U 型板密封 5. 脚通采用 38*38mm 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管 6. 配静音轮不少于 4 个 7. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	台	1.00
G03	长龙洗碗机连烘干	1. 产品功能：全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干 2. 参考尺寸：4000*900*1900mm 3. 洗涤能力： ≥ 5100 碟/小时（8 寸碟） 4. 最大耗水量： ≤ 230 升/小时 5. 总功率： $\leq 45.5\text{KW}$ 。 6. 整机双层结构，节能降噪，改善操作环境 7. 可视化电子面板，实时显示机器工作状态 8. 水箱及加热包防干烧设计 9. 双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换 10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞 11. 一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角 12. 配置 $\geq 120\text{L}$ 大容量清洗水箱和匹配功率的清洗水泵 13. 清洗区和漂洗区配置侧洗臂，360° 洗涤无死角 14. 三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本 15. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准 16. 清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用 17. 内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计，提高餐具干燥效果 18. 标配热回收模块，实现废热回收利用	台	1.00
	软水机（与洗碗机匹配）	1. 制水量：1.5 吨/小时 2. 再生模式：时间型/时间流量混合型 3. 工作水压：0.15-0.45Mpa 4. 工作电源：220V/50Hz 5. 树脂容量： $\geq 12.5\text{L}$ 6. 再生时间：1 小时	台	1.00
G04	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收	台	1.00

G05	电热水器	1、加热方式：单管加热 2、电压/频率：220V/50Hz 3、最大容积：≥80L 5、加热功率：≤3.5KW 6、防水等级：IPX4 7、能效等级：1级 8、采用加厚聚氨酯保温材料，一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达99%	台	1.00
G06-1	高压花洒	1.座台式单孔单温高压花洒，低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理 2.压缩式阀芯、一字型手柄 3.不锈钢材质立管，与底座采用直插式安装方式 4.安装开孔尺寸≥25mm，与软管接口为G1/2外螺纹 5.不锈钢软管配大流量喷阀，耐热手柄	台	1.00
G06-2	台式混水龙头	1.台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为≥101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为≥25mm，接口为标准4分外螺纹	台	2.00
G06	三星盆水池	1.规格：1800*800*800+150mm，整体采用304不锈钢制作 2.台面采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢方管做加力筋 3.星盆采用304不锈钢板，厚度≥1.5mm 4.台脚采用Φ38mm厚度为≥1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*≥1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5.配不锈钢下水口	台	1.00
G07	单孔收残台	1.规格：1200*760*800+150 2.采用304不锈钢，面板厚度为≥1.5mm，工作面安装补强撑。横管、竖管为≥Φ38mm不锈钢管，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚	台	1.00
G08	拖把池连挂架	1.规格：1200*600*1705mm，整体采用304不锈钢制作 2.台面采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm不锈钢板做加力筋 3.星盆采用304不锈钢板，厚度≥1.5mm 4.配不锈钢下水口	台	1.00
G07	拖把柜	1.规格：1200*500*1800mm，柜身采用304不锈钢板厚度≥1.2mm 2.层板采用304不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm不锈钢板做加力筋 3.柜门采用304不锈钢厚度≥0.8mm 4.配加重可调整脚不少于4个 6.面搁板和底板均能承受≥100KG荷载，其变形量≤0.2mm	台	1.00
G07	四层货架	1.规格：1100*500*1800mm，采用不锈钢拉丝板 2.层板全部为≥1.2mm厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求 3.货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4.货架层板底部采用加强筋，厚度为≥1.2mm 5.货架体采用Φ38mm×≥1.2mm厚不锈钢圆管 6.配不锈钢可调节子弹脚	台	1.00

H 消毒间				
H01	四层货架	1. 规格: 1200*500*1800mm, 采用不锈钢拉丝板 2. 层板全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求 3. 货架体与货架层板的连接点均焊接抛光 4. 货架层板底部采用加强筋, 厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 5. 货架体采用 $\Phi 38\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 6. 配不锈钢可调节子弹脚	台	7.00
H04	餐具保洁间	1. 规格: 3400*3700*2700mm, 采用优质 304 不锈钢制作 2. 电压: 380V 3. 热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐具进行杀菌, 消毒 4. 加热系统采用带散热片式加热管, 升温迅速, 节能环保 5. 循环系统采用耐高温, 高转速, 低噪音离心风机, 循环热风使库体内的各点温度保持一致, 不留死角, 库内的餐具消毒更加彻底 6. 消毒库库板为 $\geq 100\text{mm}$ 厚特制岩棉板压缩而成, 防火、阻燃、保温、耐高温, 内壁为 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板; 7. 库内配有优质节能、防潮、耐高温防爆灯 8. 该设备还具有烘干、贮存等功效	m^3	33.96
	热风循环系统	1. 热风机加热机组: 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 3.0\text{mm}$, 中间有硅酸铝隔热棉, 密闭、耐高温 ≥ 400 度, 发热系统 380V 2. 导风管: 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 3.0\text{mm}$, 中间有硅酸铝隔热棉, 密闭、耐高温 ≥ 400 度 3. 热风循环风机: 380V	套	1.00
	不锈钢防滑地面	1. 采用 304 不锈钢防滑板制作厚 $\geq 3.0\text{mm}$, 做压花防滑处理, 花型需根据甲方要求定制 2. 安装于消毒库地面 3. 含现场安装、地面找平、垃圾清理及安装辅料	m^2	12.02
	消毒库专用控制箱	1. 控制箱面板有温度显示设定, 消毒保温时间设定、及风机加热启动停止等操作按钮, 消毒温度 (80-100 度)、时间可控、数字显示 2. 温度传感器及电缆、电器元件配件 3. 温度控制器及电路系统 1 套 4. 设备控制系统: 具有超温报警、自动控温、温度设定 5. 报警控制系统: 超温自动断电、设备运行中警灯提示	套	1.00
J 主食制作间				
J01	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$, 黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (蓝色)、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调 (配置一把喷头) 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮, 自动卡位软管自动回收	台	1.00

J03	面粉车	1. 规格: 600*600*600mm, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$, 配四个万向静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3. 带锁扣固定把手, 使用便捷	台	2.00
J04	包边木案工作台	1. 规格: 1800*760*800mm, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面为优质黄松木板, 厚 $\geq 8\text{cm}$ 3. 脚横撑采用 $\Phi 25 \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管 4. 腿为 $\Phi 50\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管, 配可调节不锈钢子弹脚	台	1.00
J05-1	台式混水龙头	1. 台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$, 接口为标准 4 分外螺纹	台	2.00
J05	双星盆水池	1. 规格: 1200*760*800+150mm, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25 \times \geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
J06	不锈钢压面机	1. 参考尺寸: 555*760*1100mm 2. 面片宽度: $\geq 260\text{mm}$ 3. 面片厚度: 0.5-5mm 4. 面条宽度: 2.0mm/3.5mm 5. 轧辊转速: $\geq 40\text{r/min}$ 6. 工作效率: $\geq 60\text{kg/h}$ 7. 配用电机: 380v/ $\leq 1.5\text{kw}$ 8. 外观: 全机采用食品级 304 不锈钢封板 9. 传动: 采用全新传动模式 10. 外购件: 采用纯铜芯高效电机, 确保机器运转安全可靠 11. 出面厚度: 本机采用圆手柄调节面片厚度, 根据需要可以调节到最佳效果 12. 刀具: 配有圆条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具, 可制作饺子皮、馄饨皮, 也可代替人工揉面 13. 固定面斗使用优质不锈钢止退螺丝, 防止螺丝松动掉入压辊造成破坏	台	1.00
J07	双动和面机	1、参考尺寸: 920*535*1040mm 2、机器通过两个设置计时器可手动或自动循环工作 3、和面桶、螺旋勾和中心杆由不锈钢制成 4、防护罩机器上装有急停开关 5、和面量: $\geq 20\text{kg}$ 6、电压: 380v 7、频率: 50Hz 8、输入功率: $\leq 3\text{kW}$	台	1.00



J08	多功能搅拌机	1. 参考尺寸：645*562*1011mm，食品接触到的金属，均采用不锈钢材料制造 2. 三速变档 3. 料桶容量：≥40L 4. 电压：380v 5. 功率：≤1.8kW 6. 频率：50Hz 7. 搅拌参考转速：≥65/102/296(r/min)	台	1.00
J09	环保排烟罩	1. 规格：6300*1500mm，材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为≥1.5mm 不锈钢板 3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm 4. 烟罩底板能承受≥100KG 荷载，其变形量≤1mm 5. 根据现场定制	m²	9.45
	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢板，厚度≥1.2mm，与吊顶密封处理，根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	6.30
	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响	套	6.00
	不锈钢可开启送风口	1. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 材料为≥1.2mm 不锈钢板 3. 规格：300*250mm，根据现场定制	套	6.00
	烟罩防爆灯	1. 长度≥1200mm 2. ≥1.2mm 厚 304 不锈钢板外框，带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线，包括电源及辅料	套	5.00
J10	电饼铛	1. 参考尺寸：630*780*740+190mm 2. 铸管铝铛，双温双控 3. 不锈钢外壳，做工精细 4. 温度范围：0~300℃ 5. 限制温度：350℃±20℃超温保护 6. 电压/功率：380V/≤5KW	台	1.00
J12	电磁双门蒸饭柜	1. 参考尺寸：1200*900*1850mm，采用 304 不锈钢制作，面板厚度≥1.2mm，侧板厚度≥1.0mm 2. 采用全铜搭桥设计机芯，能抵抗高强度电流、机芯内部过高过低温度状态 3. 全封闭式，具有防水、防潮、防虫、防油烟功能 4. 配件采用工业级配置，强弱电物理分离设计 5. 配置八档火力调节，合金材质火力调节把手，搭配硅胶防滑垫 6. 采用变频防水风机，抽风、送风相结合，超静音风机，流线型线圈盘散热风道，热风对流风道设计 7. 采用齿形线盘组件，磁强分布均匀不偏火加热盘且具有防干烧 8. 双控双控、配≥24 个标准蒸饭盘 9. 配置自动补水及缺水报警装置 10. 电压/功率：380V/≤2*15KW	台	1.00
K 副食制作间				

K01	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头 304 不锈钢主体、特殊锰钢卷簧、高硬度中心轴 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体 3. ≥ 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度、耐压 $\geq 300\text{PSI}$ 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹 6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收	台	1.00
K03	单通工作柜	1. 规格：1500*760*800mm，台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	台	4.00
K04	双星盆水池	1. 规格：1520*800*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25\text{mm}$ $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
K04-1	台式混水龙头	1. 台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$ ，采用偏芯设计可微调（15mm） 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$ ，接口为标准 4 分外螺纹	台	2.00
K05	环保排烟罩	1. 规格：4300*1500mm，材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4. 烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5. 根据现场定制	m^2	6.45
	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	5.80
	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响	套	4.00
	不锈钢可开启送风口	1. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 材料为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 规格：300*250mm，根据现场定制	套	4.00
	烟罩防爆灯	1. 长度 $\geq 1200\text{mm}$ 2. $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板外框，带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线，包括电源及辅料	套	3.00

K06	环保排烟罩	1. 规格：6100*1800mm，材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D>500\text{mm}$ 4. 烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5. 根据现场定制	m^2	10.98
	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制 2. 与烟罩匹配	米	6.10
	烟罩排风口及连接管	1. 管道采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响	套	6.00
	不锈钢可开启送风口	1. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2. 材料为 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板 3. 规格：300*250mm，根据现场定制	套	6.00
	烟罩防爆灯	1. 长度 $\geq 1200\text{mm}$ 2. $\geq 1.2\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板外框，带锁可开启检修 3. 透明罩为优质聚碳酸酯高透光材质制成 4. 根据现场安装、布线，包括电源及辅料	套	4.00
K07	万能蒸烤箱 (20 层)	1. 参考尺寸：980*890*1900mm； 2. 电压：380V；功率：37KW； 3. 容量：20 个标准 GN 1/1 盘；层间距：67mm； 4. 温度范围：30-250℃； 5. 材质：外壳采用 304 不锈钢板制作，内胆采用 316 医用级不锈钢亮光板制作； 6. 屏幕规格：10 寸高清彩色 TFT 电容触摸屏，基于安卓系统，触摸灵敏； 7. 烹饪模式：具备烤、蒸、蒸烤三种烹饪模式，加热温度最高可达 250℃； 8. 探针功能：配备高精度探针，内置探针模式和温差模式，实时检测食物中心温度； 9. 操作界面：中文操作界面，整体优化设计，支持 USB 接口； 10. 菜单管理：可保存无限菜单，显示烹饪温度、湿度等参数，具备菜单搜索功能，支持菜单云端同步； 11. 风速调节：具备 10 档风速调节，涡流风扇正反转，加热更加均匀； 12. 分层烹饪：具备分层模式，可同时烹饪 10 种不同菜品，每层独立计时，可多层同时开始烹饪和同时结束烹饪； 13. 附加功能：具备预约、快速降温等功能；多语言支持：支持中文、英语等多个国家语言，使用范围广； 14. 排气功能：具备快速排气功能，快速排除烤箱内部湿气和烟气； 15. 控温系统：升级控温算法，控温更加精准； 16. 清洗功能：具备全自动清洗功能，自动抽取清洗剂，360° 无死角冲洗； 17. 物联功能：支持网口和 WIFI 双物联模式；支持 OTA 在线系统升级，持续获取最新功能和优化； 18. 安全保护：具备多重安全保护机制，包括过热保护、缺水保护、门开关检测等；	台	1.00

K09	电磁可倾式汤锅	1. 电压/功率: 380V/≤25KW 2. 材质: 面板采用 304 不锈钢板, 侧板 304≥1.0mm 3. 容量: ≥200L 4. 开关: 多档火力调节, 合金材质火力调节 5. 具有定时关、定温、预约开功能 6. 功率实时显示 7. 数字电表功能, 可以显示累计用电量 8. 故障中文显示, 电磁灶发生故障时, 相应的中文故障指示光标亮起 9. 防水: IPX6 标准防水设计 10. 立体三防结构设计, 防水、防油烟、防虫 11. ADD (自适应数字判断) 磁电引擎, 数字驱动、多级防护, 机芯稳定性高 12. 耐高温“齿”形线盘组件, 搭配高效聚能稀土磁条, 创新导风散热结构, 磁场分布均匀, 发热低、损耗小、不偏火、不烧线盘 13. 高效后吸式散热, 大风量, 散热速度快, 减少散热风机故障	台	1.00
K10	智能炒菜机器人	1. 参考尺寸: 1420*1288*1820mm, 电压/功率: 380v/≤28kw 2. ≤28KW 立式电磁滚筒型, 使用主动搅拌技术 3. 自动加油、加水、加勾芡汁、加调味料汁共 9 路液体, 4 路粉末和 2 路酱料 4. IH 整体加热技术 5. 自带温控和线圈过热保护, 并有故障自诊断提示 6. 全程有语音和文字提示 7. ≥10 英寸触摸屏幕, 可存储 1000+菜谱 8. 自带水枪 9. 烹饪量≥30kg 10. 可自动出菜自动清洗 11. 独立自主开发的 OS 12. 可选不粘锅和不锈钢锅具	台	1.00
K11	炉拼台	1. 参考尺寸: 400*1300*800+450mm, 采用 SUS304 不锈钢拉丝板 2. 台面及背板为≥1.2mm 厚不锈钢结构, 台面下垫衬木板, 并有加强筋 3. 工作台腿采用 φ50×≥1.2mm 厚不锈钢圆管, 下带四个 φ50mm 可调节不锈钢子弹脚	台	3.00
K12	电磁单头大锅灶	1. 参考尺寸: 1250*1300*800+450mm, 采用 304 不锈钢制作, 面板厚度≥1.5mm; 侧板厚度≥1.0mm 2. 采用全铜搭桥设计机芯, 能抵抗高强度电流、机芯内部过高过低温度状态, 具有热风对流变频技术等共计多重安全保护设置, 具有多项故障自动诊断功能 3. 采用八档火力调节, 合金材质火力调节把手搭配硅胶防滑垫, 档位清晰控感好 4. 采用变频防水风机, 抽风、送风相结合, 超静音风机配合流线型线圈盘散热风道 5. 采用齿形线盘组件, 磁强分布均匀不偏火加热盘且具有防干烧 6. 采用 LED 数字显示屏, 全中文直观显示档位、用电量、中文故障提示等功能 7. 大炒锅外径≥1000mm; 功率/电压: ≤30KW/380V	台	4.00

K13	厨房灭火系统	1. 机械启动, 装置具备自动、手动两种操作模式, 能提供动作信号配合消防控制室联动报警, 具备自动探测部件, 可 24 小时监控。灶台油锅发生火情时, 可自动启动灭火装置灭火, 同时关闭燃气阀并报警 (燃气切断阀属于选配), 可提供电信号传递给中控室报警 (不包括线路走向), 与消防水 (或者自来水) 管路相连, 系统启动后灭火剂开始喷洒, 待灭火剂喷洒完再自动控制水阀对监控区域自动喷水降温, 达到防止复燃的效果 2. 厨房设备系统包括: 控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头、电磁阀 (配备自动测试功能以及延迟关闭功能), 声光报警器等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、液体药剂罐以及连接软管, 减压阀、控制盘预留外接电源 220V, 备用电源 24V 等构成。所有药剂管路采用 304 不锈钢材质, 并采用套丝连接方式 3. 药剂喷洒时间: $\geq 15s$ 4. 驱动装置压力: $\geq 12MPa$ 5. 喷嘴数量: 双瓶组 ≥ 18 个 6. 感温器动作温度: $183^{\circ}C \pm 5^{\circ}C$ 或 $235^{\circ}C \pm 5^{\circ}C$ 7. 药剂容量: 双瓶 $\geq 12L \times 2$; 保质期: ≥ 3 年	台	1.00
	灭火系统智能控制箱	1、灭火装置箱体内配有水流控制阀, 灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式, 要求为机械和电控相结合 (不能使用纯机械, 避免纯机械结构故障造成装置无法运转的可能性) 2、系统装置包括: 控制箱 (机械式)、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成, 其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成	套	1.00
L 分餐间				
L02	电热水器	1、加热方式: 单管加热 2、电压/频率: 220V/50Hz 3、最大容积: $\geq 80L$ 5、加热功率: $\leq 3.5KW$ 6、防水等级: IPX4 7、能效等级: 1 级 8、采用加厚聚氨酯保温材料, 一体成型全面包裹内胆 9、抗菌率高达 99%	台	1.00
L04	紫外线消毒灯	1. 灯罩腔内有电镀反射层, 能扩大紫外线光波的覆盖面积 2. 紫外线消毒灯波长范围: 200-280nm 3. 开启消毒灯后可选择消毒时间, 带定时功能 4. 待消毒时间结束后, 本消毒灯自动关闭 5. 参考尺寸: 1235*96*53mm 6. 功率: 220V/$\leq 40W$	台	2.00
L05	洗手星	1. 规格: 450*400*300+150mm, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5mm$, 配厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5mm$ 4. 台脚采用 $\Phi 38mm$ 厚度为 $\geq 1.5mm$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25 \times \geq 1.5mm$ 不锈钢圆	台	2.00

		管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{kg}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$		
L05-1	感应龙头	1. 黄铜铸造主体, 表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装, 开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$, 感应距离可调 4. AC/DC 控制模块, 电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口, 可接冷、热水源, 接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸: 160*185*125mm	台	2.00
L06-1	台式混水龙头	1. 台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$, 接口为标准 4 分外螺纹	台	1.00
L06	单星工作台 (左星)	1. 规格: 1500*760*800+150mm, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25\text{mm}$ $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	1.00
L07	智能留样雪柜	1、参考尺寸: 805*760*1955mm, 内箱使用 SUS304 不锈钢板, 外箱面板厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 2、配备数显电子温控 3、高精度电子温控 (数显数控), 柜内底板为圆弧设计 4、配备蒸发装置, 自动蒸发化霜水; 产品能在 43℃ 的环境温度下正常工作 5、具备称重功能, 称重数据自动保存, 自动打印到留样标签上 6. 容积: $\geq 400\text{L}$	台	1.00
L08	单通工作柜	1. 规格: 1500*760*800mm, 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	台	1.00
1	四格保温售饭柜	1. 规格: 1500*700*800mm, 台面采用 304 不锈钢厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 2. 柜体采用 304 不锈钢厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 配 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 柜内内胆采用 304 不锈钢厚 $\geq 1.5\text{mm}$, 配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 门外壳采用 304 不锈钢厚 $\geq 0.8\text{mm}$, 门内壳采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡 5. 加热采用侧开式单独控制 6. 电压: 220V	台	8.00



		7. 功率: $\leq 3\text{KW}$ 8. 电脑版控制数字显示, 有漏电. 缺水报警功能		
2	单通工作柜	1. 规格: $1800*700*800\text{mm}$, 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	台	8.00
3	单星工作台	1. 规格: $1800*700*800+150\text{mm}$, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25* \geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 配不锈钢下水口	台	4.00
4	台式混水龙头	1. 台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 $\geq 101\text{mm}$, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 $\geq 25\text{mm}$, 接口为标准 4 分外螺纹	台	4.00
5	柜式洗手池	1. 规格: $1800*600*800+150\text{mm}$, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 7. 掩门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$, 聚氨酯发泡	台	2.00
6	感应龙头	1. 黄铜铸造主体, 表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装, 开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$, 感应距离可调 4. AC/DC 控制模块, 电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口, 可接冷. 热水源, 接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸: $160*185*125\text{mm}$	台	6.00
7	洗手星	1. 规格: $450*400*300+150\text{mm}$, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25* \geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆	台	4.00

		管，配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{kg}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$		
8	感应龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$ ，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm	台	4.00
10	双孔收残台连车	1. 规格：1200*700*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3. 带锁扣固定把手，使用便捷	台	2.00
14	紫外线消毒灯	1. 灯罩腔内有电镀反射层，能扩大紫外线光波的覆盖面积 2. 紫外线消毒灯波长范围：200-280nm 3. 开启消毒灯后可选择消毒时间，带定时功能 4. 待消毒时间结束后，本消毒灯自动关闭 5. 参考尺寸：1235*96*53mm 6. 功率：220V/ $\leq 40\text{W}$	台	8.00
其他				
1	双开挡鼠板	1. 规格：1200*600，根据现场定制 2. 采用 304 不锈钢制作 3. 双层不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，不锈钢锁链、滑轨 4. 根据现场定制、安装	套	9.00
2	隔油处理设施	1. 参考尺寸：2000*1200*1200mm，箱体材质：SUS304* $\geq 2.0\text{mm}$ 2. 箱盖材质：SUS304* $\geq 1.5\text{mm}$ (方便维护) 3. 焊缝满焊处理，内外抛光酸洗钝化，设备进行 24h 闭水试验，无渗漏。 4. 内置格栅、提篮、隔板、紧固件全部采用 SUS304 不锈钢，格栅栅隙 3~5mm 5. 整体分为进水舱、隔油舱、出水舱三格，内设挡油板、分流隔板 6. 每舱设置检修口，单口尺寸 $\geq 600 \times 600\text{mm}$ ，配密封井盖；车行区采用重型承重井盖（承载力 $\geq 30\text{kN/m}^2$ ） 7. 池顶覆土深度 0.5~0.8m，严寒地区埋深低于当地冻土层 8. 进水口：DN200 出水口：DN200，设止回阀、防虹吸装置 9. 配套 DN80 通气管，管口高出地面 $\geq 2.5\text{m}$ ，带防雨防虫帽 10. 设备集油区内设有恒温加热带，其外部敷设有高分子恒温材料，保证油以液体状态顺利排除 11. 电加热装置（重油工况）：恒温 30~40℃，温控精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ 12. 进出排水管由土建施工方引至设备摆放处	套	1.00
3	不锈钢平板推车	1. 规格：900*600*800mm，整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑	辆	5.00

		3. 配四个静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品		
4	班级餐车	1. 规格: 900*600*780mm, 整体采用食品级 SUS304 不锈钢板拉丝板制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 配四个万向静音轮, 其中两个万向带紧锁装置, 脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品, 带刹车	辆	13.00
5	调料车	1. 规格: 720*540*800mm, 整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$, 配四个万向静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	台	3.00
6	饼盘车	1. 规格: 654*810*1600mm, 整体采用食品级 SUS304 不锈钢板拉丝板制作 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 配四个万向静音轮, 其中两个万向带紧锁装置, 脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品, 带刹车	台	4.00
9	保温桶	1. 容积 ≥ 30 升 2. 采用食品级 SUS304 不锈钢制作	个	26.00
10	烘手器	1. 电压: 220V 2. 功率: $\leq 1400\text{W}$ 3. 参考尺寸: $\geq 345*218*365\text{mm}$ 4. 传感器范围: 50-120MM 6. 风速: $\geq 85\text{M/S}$ 7. 空气温度: $\leq 56^{\circ}\text{C}$ 8. 安装方式: 挂壁 9. 全自动免接触智能红外感应, 伸手即开、收手即停, 具有连续运行 60 秒后强行停机保护功能, 防止误操作导致机器受损 10. 排式高速气流柱出风口工艺, 干燥时间 5-8 秒, 具有智能控制模板, 可根据需要选择自然风、加热风两档调节。	台	3.00
主食加工间排油烟系				
1	加压排油烟机组	1、加压排油烟机组 2、风量: $\geq 38000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳, 内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源, 包含但不限于电源线及控制等, 配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	排风机底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作, 防腐处理, 与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀, 采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开, 当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭	台	1.00

		3.可手动复位，手动关闭 4.根据设备定制尺寸，现场就位安装。		
5	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
6	软连接	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1.采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	90.0 0
9	法兰	1.采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	30.0 0
10	高效净化器装置	1.风量： $\geq 30000\text{m}^3/\text{h}$ ，设备外壳全部为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺包括脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺 2.、电场主体绝缘子和设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子 3.采用微电脑芯片控制，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，具有可以显示保养清洗信息、高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路的功能 4.内装不锈钢电极油烟处理收集器，净化芯体收尘极与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋；间距电场 $\geq 22.5\text{mm}$ 5.根据现场改造电源，包含但不限于电源线及控制等 6.施工安装过程中做好成品保护，如需对现有场地或设施进行改造，需经采购方确认后方可施工，采购方不再增加费用	台	1.00
11	净化器底座	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与净化器匹配 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装 3.风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
12	风机出口防护网	1.采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	套	1.00
13	预留环保检测口	1.符合环保要求预留环测口，加密封圈，方便环保检测	项	1.00
16	消音房	1.与风机配套，外部 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，中间 $\geq 5\text{cm}$ 消音棉，内板为孔状不锈钢板，厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，与排油烟机组匹配。	平米	30.0 0

18	楼顶风机电源箱	1. 与系统匹配 2. 启动按钮控制箱 3. 配保护启动开关，能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	项	1.00
主食加工间送风系统				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量：不小于 14000m³/h 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
3	新风机底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	软连接	1. 采用国标≥30*30*3mm 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
5	进出口消音管	1. 采用≥1.2mm 厚镀锌板制作，内置≥50mm 厚消音隔声棉，内衬板采用≥1.0mm 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
6	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用≥3.0mm 厚冷轧板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
7	送风百叶及连接管	1. 规格：600*600mm，304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复	套	1.00
8	通风管道	1、管道采用厚度≥1.2mm 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m³	80.00
9	法兰	1. 采用国标≥30*30*3mm 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	25.00
10	消音房	1. 与风机配套，外部≥1.0mm 不锈钢板，中间≥5cm 消音棉，内板为孔状不锈钢板，厚≥0.8mm，与排油烟机组匹配。	平米	20.00

副食加工间排油烟系				
1	加压排油烟机组	1、加压排油烟机组 2、风量：≥38000m³/h 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	排风机底座	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装 3.风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	防火阀	1.设备为熔断式防火阀，采用≥3.0mm厚冷轧板并进行喷涂处理制作 2.阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3.可手动复位，手动关闭 4.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
6	软连接	1.采用国标≥30*30*3mm 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1.采用≥1.2mm厚镀锌板制作，内置≥50mm厚消音隔声棉，内衬板采用≥1.0mm厚镀锌板制作， 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为40*40镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度≥1.2mm镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m²	140.00
9	法兰	1.采用国标≥30*30*3mm镀锌板制作，配螺母链接 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	30.00
10	高效净化器装置	1.风量：25000m³/h，设备外壳全部为≥1.2mm厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺包括脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺 2.、电场主体绝缘子和设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子 3.采用微电脑芯片控制，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备LED显示，具有可以显示保养清洗信息、高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路的功能	台	1.00



		4. 内装不锈钢电极油烟处理收集器, 净化芯体收尘极与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型, 放电极均做折返加强筋; 间距电场 $\geq 22.5\text{mm}$ 5. 根据现场改造电源, 包含但不限于电源线及控制等 6. 施工安装过程中做好成品保护, 如需对现有场地或设施进行改造, 需经采购方确认后方可施工, 采购方不再增加费用		
11	净化器底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作, 防腐处理, 与净化器匹配 2. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
12	风机出口防护网	1. 采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	套	1.00
13	预留环保检测口	1. 符合环保要求预留环测口, 加密封圈, 方便环保检测	项	1.00
16	消音房	1. 与风机配套, 外部 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板, 中间 $\geq 5\text{cm}$ 消音棉, 内板为孔状不锈钢板, 厚 $\geq 0.8\text{mm}$, 与排油烟机组匹配。	平米	30.00
18	楼顶风机电源箱	1. 与系统匹配 2. 启动按钮控制箱 3. 配保护启动开关, 能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	项	1.00
副食加工间送风系统				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量: 不小于 $20000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳, 内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源, 包含但不限于电源线及控制等, 配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	风机减震器	1、风机减震器 (弹簧减震器) 2、外壳材质为球墨铸铁, 球墨铸铁本体经热浸镀锌处理, 与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
3	新风机底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作, 防腐处理, 与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
4	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装。	套	2.00
5	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作, 内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉, 内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作, 2. 所有接口均为机械咬合口, 连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢, 所有接口均用黑色优质液体硅胶密封, 以防漏油、漏味儿	台	2.00

6	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀, 采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开, 当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位, 手动关闭 4. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装。	台	1.00
7	送风百叶及连接管	1. 规格: $600*600\text{mm}$, 304 不锈钢防护网, 法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复	套	8.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	130.00
9	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作, 配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装	对	30.00
10	消音房	1. 与风机配套, 外部 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板, 中间 $\geq 5\text{cm}$ 消音棉, 内板为孔状不锈钢板, 厚 $\geq 0.8\text{mm}$, 与排油烟机组匹配。	平米	20.00
洗碗间排风系统				
1	加压排风机组	1、加压排风机组 2、风量: 不小于 $10000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳, 内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源, 包含但不限于电源线及控制等, 配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	风柜底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作, 防腐处理, 与风柜匹配 2. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
3	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀, 采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开, 当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位, 手动关闭 4. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装。	台	1.00
5	风机减震器	1、风机减震器 (弹簧减震器) 2、外壳材质为球墨铸铁, 球墨铸铁本体经热浸镀锌处理, 与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
6	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸, 现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作, 内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉, 内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作, 2. 所有接口均为机械咬合口, 连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢, 所有接口均用黑色优质液体硅胶密封, 以防漏油、漏味儿	台	2.00

8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	80.0 0
9	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	25.0 0
洗碗间送风系统				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量：不小于 $8000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果） 5、二级或以上节能品	台	1.00
2	风柜底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
3	风机减震器	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	套	1.00
4	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
6	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
7	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	70.0 0
8	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	25.0 0

9	送风百叶及连接管	1. 规格：600*600mm，304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复	套	3.00
消毒库排风系统				
1	加压排风机组	1、加压排风机组 2、风量：不小于 10000m ³ /h 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00
2	风柜底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	台	1.00
3	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用≥3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	风柜减震器	1、风柜减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理”	套	1.00
6	软连接	1. 采用国标≥30*30*3mm 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1. 采用≥1.2mm 厚镀锌板制作，内置≥50mm 厚消音隔声棉，内衬板采用≥1.0mm 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度≥1.2mm 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m ²	98.00
9	法兰	1. 采用国标≥30*30*3mm 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	26.00
消毒库送风				

1	新风机组	1、新风机组 2、风量：不小于 8000m³/h 3、钢制外壳，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果） 5、二级或以上节能品	台	1.00
2	风柜底座	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装 3.风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
3	风柜减震器	1、风柜减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理”	套	1.00
4	防火阀	1.设备为熔断式防火阀，采用≥3.0mm 厚冷轧板并进行喷涂处理制作 2.阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3.可手动复位，手动关闭 4.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	软连接	1.采用国标≥30*30*3mm 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
6	进出口消音管	1.采用≥1.2mm 厚镀锌板制作，内置≥50mm 厚消音隔声棉，内衬板采用≥1.0mm 厚镀锌板制作， 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	件	2.00
7	通风管道	1、管道采用厚度≥1.2mm 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m²	85.00
8	法兰	1.采用国标≥30*30*3mm 镀锌板制作，配螺母链接 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	24.00
9	送风百叶及连接管	1.规格：600*600mm，304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2.根据现场开孔及恢复	套	2.00
冷库排风系统				
1	加压排风机组	1、加压排风机组 2、风量：不小于 10000m³/h 3、钢制外壳，内置网状消音装置 4、二级或以上能效 5、根据现场排油烟机组位置改造排油烟机组电源，包含但不限于电源线及控制等，配置项目所需要的风机专用控制箱、楼顶风机电源箱等 6、控制实现能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源	台	1.00

2	风柜底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	台	1.00
3	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00
5	风柜减震器	1、风柜减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理”	套	1.00
6	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
7	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	台	2.00
8	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	98.0 0
9	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	26.0 0
冷库送风				
1	新风机组	1、新风机组 2、风量：不小于 $8000\text{m}^3/\text{h}$ 3、钢制外壳，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果） 5、二级或以上节能品	台	1.00
2	风柜底座	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风柜匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装 3. 风机平台根据现场情况及采购方要求加固处理	套	1.00
3	风柜减震器	1、风柜减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理”	套	1.00
4	防火阀	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	台	1.00



5	软连接	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2.00
6	进出口消音管	1. 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 $\geq 50\text{mm}$ 厚消音隔声棉，内衬板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 $40*40$ 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	件	2.00
7	通风管道	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用胶条密封 6、与进风量匹配	m^2	85.0 0
8	法兰	1. 采用国标 $\geq 30*30*3\text{mm}$ 镀锌板制作，配螺母链接 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装	对	24.0 0
9	送风百叶及连接管	1. 规格： $600*600\text{mm}$ ，304 不锈钢防护网，法兰连接。有效防虫鼠 2. 根据现场开孔及恢复	套	2.00

二、服务要求

1、售后服务：供应商对所提供的货物在质保期内（至少 3 年），因产品质量而导致的缺陷，必须免费提供包修、包换、包退服务，承诺响应、维修时间。（采购标的中质保期有特殊要求的，从其规定。）

2、供应商须在“三包”范围内免费提供该货物的技术培训和技术支持。

3、专利权和保密要求 供应商应保证采购人和使用方在使用该货物或其中任何一部分时，不受第三方侵权指控；供应商对本次投标过程中获悉的所有资料，不得私自复制留存，不得向第三方泄露。否则，由此产生的后果均由供应商负责。

4、本项目采购标的中涉及以下内容的，供应商应按照格式要求如实填写并提供相关证书复印件（具体格式详见附件一）。包括但不限于：

（1）所投产品如属于《全国工业产品生产许可证目录》范围内的，则该产品应具有所投产品制造商的全国工业产品生产许可证；

（2）所投产品如属于《消毒产品生产企业卫生许可规定》范围内的，则该产品的制造商应具有消毒产品生产企业卫生许可证；

（3）所投产品如属于《涉及饮用水卫生安全产品分类目录》（2025 年版）范围内的，则该产品应具有对应的卫生许可批件。

（4）所有配套的龙头均应具有节水产品认证证书。所投产品属于政府强制采购节能产品

范围内的，该产品具有强制节能认证证书。

★本项目采购标的相关产品涉及上述编号 4 情况的，投标人的所投产品应符合以上规定或要求，投标人应如实填写附件一并提供相应证明材料，否则将被视为无效投标。

★本次采购标的属于强制性产品认证目录内或有国家其它强制性要求的，投标人所投产品应符合国家强制要求，并在验收阶段应出具相应证明材料。投标人应提供承诺书（详见附件二），否则将被视为无效投标。

三、商务要求

1、交货时间：合同签订后 20 个日历天内完成交货、安装并调试完毕，具备验收条件。

2、交货地点：采购人指定地点。

3、付款要求：合同签订并通过资金拨付程序后，采购人支付给供应商合同总价的 50%作为预付款；全部货物送达采购人指定地点并完成安装调试，且项目整体验收合格并通过资金拨付程序后，支付合同总价 50%的余款。供应商在合同签订后办理合同总价 5%的履约保函。如财政资金到位时间晚于工程竣工时间或项目结算审计时间，可一次性支付。

4、投标人应提供具体实施方案，包括但不限于：

整体项目实施方案、项目供货及安装方案、厨房设备部署及深化设计方案、应急处理方案、培训方案、售后服务方案。

四、其他要求

1. 供应商应提供详细的服务计划和服务承诺。在服务计划中要从服务内容、服务方式、服务体系、服务承诺等方面进行明确的说明。服务方式包括电话、互联网、E-MAIL、现场和定期巡检、免费电话等方式。供应商应提供具体的售后服务方案，提供售后服务具体措施、应急措施以及组织结构等。具体要求如下：

（1）全部货物到货后，双方组织现场开箱验收。如发现货物不符合投标文件中承诺的质量、规格等要求，供应商无条件更换、更新。货物在安装、调试过程中，若发现不符合投标文件中承诺的质量、规格等要求，供应商无条件更换、更新。

（2）供应商须确保所有货物在安装调试后使用正常。

（3）供应商须负责进行安装、调试以及配合本项目的其它有关工作，所需费用包含在本次报价内。

（4）供应商须提供在安装现场免费提供师资培训，并提交相应的技术文件和使用说明。

（5）供应商须提供 7×8 小时电话热线服务。

(6) 在质保期内货物使用出现异常或故障时，供应商 2 小时内响应，并于 30 分钟内到达现场，12 小时内修复。

(7) 如产品验收时或验收后发现供应商提供的产品不合格或与投标文件承诺的产品厂家、产地、品牌、型号有任一不符之处，供应商无条件更换为投标文件所承诺的相应产品。

(8) 供应商须提供货物的全部技术资料。交货时随机提供使用说明书、三包凭证、备件清单及出厂合格证，并将以上及相关文件资料整理成册提供给采购人。

2. 项目为交钥匙工程，投标人须完成与该校食堂设备相关的全部工作：包括但不限于食堂设备供货、集成安装、利旧设备拆除、维护及安装等；配合装修单位二次设计，安装排烟系统：排烟罩、烟罩装饰板、排烟管道走向、高度和优化等工作由投标人完成，最终达到排烟效果。隔油池尺寸以现场为准。“设备清单及规格参数”所列该项不予调增。

3. 所有设备安装相关附件、选装件，配套设施（如排烟净化系统、食堂设备、蒸烤箱的供电线路、插座、配电箱、控制箱、管道等）均须包含在相应设备报价中，包括但不限于管线、阀门各类选装件。所有设备的此项费用不予增加。在上述安装中对原有装饰面拆除恢复、系统恢复等也需投标人自行承担。

4. 燃气设备与燃气管线的对接由乙方安排具有相关资质的专业人员或单位完成，费用包括在合同价款中。（如有）

5. 法律法规行业规范要求的专业资质施工人员需持证上岗（如电工、焊工等）。供应商应为现场实施人员购买工伤保险。（如有）

6. 投标人需完成所有项目后，应按照采购人要求，完成以下检测工作并取得合格报告，如检测不合格投标人需整改直至检测合格。（检测机构由采购人指定的具备资质的第三方检测机构完成，费用中标人承担）。

(1) 食堂排油烟：符合 DB11/1488-2018（大型餐饮）排放标准的检测报告。

(2) 食堂噪音：符合 GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准（声环境功能区类别：1 类）的检测报告。

(3) 设备与食品接触面所使用 304 不锈钢板材，须在验收阶段提供符合国家食品接触用材相关标准的检测报告，确保板材符合食品接触安全要求。

(4) 食堂整体竣工后，供应商应配合采购人出具食堂排放满足环保标准要求的检测报告。

五、验收要求

1、按照国家、行业、地方相关规范、标准，及招标文件要求和投标文件响应内容进行验收。

(1) 采购人在设备全部进场安装到位后, 有权随机对货物设备、不锈钢板材、原材料、制作工艺、整机技术参数、使用功能等进行抽样送检, 有权委托具备第三方权威检测机构开展检测检验, 中标供应商须无条件配合抽样、送检、提供相关资料, 不得拒绝、阻挠。

(2) 检测费用(含检测费、样品损耗费、抽样送检差旅费、复检费等), 无论检测结果合格与否, 均由中标供应商全额承担, 该费用已包含在投标综合报价中, 采购人不另行支付任何费用。

(3) 若第三方检测结果不符合招标文件、投标文件、合同约定及国家相关标准规范, 中标供应商须无条件整改、拆除、更换合格产品, 承担由此产生的一切返工、停工、更换、工期延误等全部损失。整改后仍不合格的, 采购人有权单方面解除合同, 并依法追究其相应法律及经济连带责任。

2、中标人严格按照合同约定, 积极协调采购人完成合同内商品的送货安装调试, 并在采购人监督下进行设备运行检验, 达到合同约定要求后, 进入验收流程。

(1) 验收时间: 安装调试完成后, 有采购人根据工作安排统一组织验收。

(2) 验收人员: 采购人、学校相关管理人员、第三方专业技术专家共同组成验收小组。

(3) 验收内容: 数量核对、规格型号、材质厚度、功能测试、资料完整性。

(4) 标准: 按照招标文件、投标文件、合同及国家食品安全、厨房设备标准验收: 不合格的, 采购人有权终止合同、追究违约责任。

六、厨房图纸 (PDF格式, 另行提供)

★附件一：

所投产品情况列表

致：北京市房山区教育委员会

我公司投标文件中：

（1）本次采购标中涉及且我公司所投产品属于《全国工业产品生产许可证目录》范围内的，该产品的制造商具有全国工业产品生产许可证；

序号	标的名称	所投产品制造商	是否具有工业产品生产许可证	证书编号
...	...	...	...	...

（2）本次采购标中涉及且我公司所投产品属于《消毒产品生产企业卫生许可规定》范围内的，该产品的制造商具有消毒产品生产企业卫生许可证；

序号	标的名称	所投产品制造商	是否具有消毒产品生产企业卫生许可证	证书编号
...	...	...	...	...

（3）本次采购标中涉及且我公司所投产品属于《涉及饮用水卫生安全产品分类目录》（2025 年版）范围内的，该产品具有对应的卫生许可批件；

序号	标的名称	所投产品型号	是否具有卫生许可批件	证书编号
...	...	...	...	...

（4）本次采购标中涉及且我公司所投产品中所有配套龙头均具有节水产品认证证书。

序号	标的名称	所投产品型号	是否具有节水产品认证证书	证书编号
...	...	...	...	...

...	...	...	...	...

(5) 本次采购标中涉及且我公司所投产品属于政府强制采购节能产品范围内的, 该产品具有强制节能认证证书。

序号	标的名称	所投产品型号	是否具有节能产品认证证书	证书编号
...	...	...	...	...

我公司如实填写相关产品的证书型号并后附相关证明文件。

我公司已了解招标代理机构或评审委员会有权在评审过程中对以上填写证书内容进行查询核对。若本表中存在缺项、漏项或填报证书编号与查询核对结果不一致, 将无法通过符合性审查。

采购人有权依据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

投标人名称(加盖公章) _____

日期: ____年____月____日



★附件二：

承诺书

致：北京市房山区教育委员会

本次采购标的属于强制性产品认证目录内或有国家其它强制性要求的，我公司所投产品均满足国家规定的强制性要求、满足相关强制性行业标准。

特此承诺。

投标人名称（加盖公章） _____

日期：____年____月____日

第六章 拟签订的合同文本

政府采购合同

合同编号：_____

项目名称：_____

招标编号：_____

分 包 号：_____第 包（或整包）_____

货物名称：_____

招标代理机构：_____

买方（盖章）：北京市房山区教育委员会

卖方（盖章）：_____

签署地点：北京市房山区教育委员会

签署日期：_____年 月 日

合 同 书

买方_____的_____项目所需货物经_____以公开招标文件在国内_____招标。经评定,卖方_____为此招标项目第_____包_____中标供应商。买、卖双方依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》,在平等自愿的基础上,同意按照下面的条款和条件,签署本合同。

1. 合同文件

下列文件构成本合同的组成部分,应该认为是一个整体,彼此相互解释,相互补充。为便于解释,组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下:

- a. 本合同书
- b. 中标通知书
- c. 合同专用条款
- d. 合同一般条款
- e. 投标文件(含澄清文件)
- f. 招标文件(含招标文件补充通知)

2. 货物和数量

序号	本合同货物	数量(件套)
1		
	合计	

3. 合同总价

本合同总价为(人民币): _____元整(大写)

¥_____ (小写)

本合同控制最高限价价款须不高于审计或财政评审结果,如果此后进行的财政评审结果低于本合同价款,则以财政评审结果为准;如果此前进行的财政评审结果高于本合同价款,则以本合同价款为准。

分项价格:详见附件1——合同货物清单及分项报价表(本合同的组成部分,需注明货物名称、技术规格含品牌型号、原产地及制造商名称、单位、数量、单价、总价,并与卖方投标文件一致。其中商务性条款不必列出)

4. 付款方式

NO	款项名称	支付时间	比例(%)	金额(元)
1	预付款	签订采购合同 并通过资金拨付程序后	50%	

2	余 款	项目整体验收合格 并通过资金拨付程序后	50%	
合计（人民币大写）		元整		

如财政资金到位时间晚于工程竣工时间或项目结算审计时间，可一次性支付。

5. 本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间：合同签订后 20 日历天内完成设备的送货、安装、调试等

交货地点：买方指定地点

6. 合同的生效。

本合同经双方授权代表签署、加盖单位印章并由卖方递交履约保函后生效。就本合同，以下为双方签字、盖章并登记相关信息：

买方（盖章）：北京市房山区教育委员会

授权代表(签字)：

地 址：北京市房山区良乡西路 9 号

邮政编码：102488 电 话：010-69315920

开户银行： 帐 号：

日 期： 年 月 日

卖方（盖章）：

授权代表(签字)：

地 址：

邮政编码： 电 话：

开户银行：

帐 号：

日 期： 年 月 日

第一章 合同专用条款

合同专用条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以专用条款为准。合同专用条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

1、定义

1.1 买方：本合同买方系指：

1.2 卖方：本合同卖方系指：

1.3 现场：本合同项下的货物安装和运行地点位于

2、交货方式

2.1 本合同项下的货物交货方式为：现场交货。

2.2 卖方应在货物发出 2 天前以电话或传真形式将项目名称、合同号、中标商名称及货物的名称、数量、备妥交货日期、存储注意事项等信息通知买方及最终用户（学校或幼儿园等）。

2.2.1 交货时，卖方应提交标注着项目名称、合同号、中标商名称、联系人的货物清单（列明货物名称、厂家品牌、规格型号、数量），并配合买方和最终用户（学校或幼儿园等）清点、签收。由于卖方未严格履行上述程序而造成的一切后果由卖方自行承担。

2.2.2 交货过程中，卖方应严格遵守所签署的卖方项目实施安全管理承诺书（详见附件 2）中的规定，确保此项目的安全实施，并对由于未履行承诺而引发的一切不良后果负责。

3、付款条件

合同签订并通过资金拨付程序后买方支付给卖方合同总价的 50%作为预付款；全部货物送达买方指定地点并完成安装调试，且项目整体验收合格并通过资金拨付程序后，支付合同总价 50%的余款。

卖方在合同签订后办理合同总价 5%的履约保函。

4、质量保证

4.1 买方可采取一切本方认为必要的方式，对卖方所提供货物的质量、性能、安全性等方面进行检测，包括自行检测、委托有资质的第三方机构检测等，检测手段包括破坏性检测或试验。卖方应无条件配合买方进行相关的检测活动。除招标文件另有要求外，如检测结果出现不合格指标项，由卖方承担全部检测费用（包括因进行破坏性检测或试验而导致的货物损失）。

卖方在收到通知后，应在买方规定的时间内按照买方提出的要求免费维修或免费更换有缺陷的货物或部件。

4.2 如果卖方在买方规定的时间内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由卖方承担。

4.3 合同项下货物的质量保证期限、免费维修期限、维护期限以卖方质量保证与售后服务承诺书（详见附件 3）中的相关条款为准，并与投标文件一致。

5、检验和验收

全部货物运抵买方指定的现场（合同履行地）并完成安装调试后，买方组织验收，并编制、签署验收文件。验收标准依据招标文件及合同中相关规定。

6、索赔

索赔通知期限：60 天。

7、延期交货

如遇买方不具备货物安装、存储条件等原因造成延期交货，买卖双方应签署延期交货协议文件，对交货时间进行重新约定。货物的质量保证期、免费维修期、维护期以实际交货并验收通过之日起计。延期交货不影响本合同中对于卖方质量保证方面的要求。

8、不可抗力

8.1 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 7 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

8.2 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 7 天内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

8.3 因不可抗力不能履行民事义务的，不承担民事责任。法律另有规定的，依照其规定。

9、通知与送达

本合同项下的通知和送达以及因违反本合同约定所发生的诉讼、仲裁的法律文书送达均以各方的地址为准，如任何一方变更地址应当书面通知其他两方，否则以该地址送达即视为有效送达，由其承担全部法律责任。

卖方：

联系人：

电话： 手机： 微信：

联系地址：

一方可通过包括但不限于本协议显示的任何联系方式（电话、微信、邮箱、地址等）联系另一方，并向另一方发出通知或送达有关文件。以上述方式均视为向该方通知、送达成功。

10、本合同未尽事宜

本合同未尽事宜，按有关法律法规和有关规定以及买方的目的、要求等处理。

11、合同争议的解决

因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，可向北京市房山区人民法院提起诉讼。

12、履约保函

12.1 履约保函金额：合同总价的 5%，人民币（¥_____元）（大写：_____）

12.2 卖方应于签订合同后 15 日内办理履约保函，保函有效期限为合同日期延后 15 个月。保函复印件 2 份交至教育技术装备中心。

13、合同生效和其它



本合同一式 三 份，具有同等法律效力。其中买方 两 份，卖方 一 份（同时提供合同电子版一份）。

第二章 合同通用条款

1、定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，卖方在完全履行合同义务后买方应付给卖方的价格。

1.3 “货物”系指卖方根据合同约定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定卖方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

1.5 “买方”系指与中标供应商签署供货合同的单位（含最终用户）。

1.6 “卖方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标供应商。

1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。

1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

2、技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的技术规范偏差表(如果被买方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3、知识产权

3.1 卖方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

4、包装要求

4.1 除合同另有约定外，卖方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5、装运标志

5.1 卖方应在每一包装箱的四面用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：

合同号：

装运标志：

收货人代号：

目的地：

货物名称、品目号和箱号：

毛重 / 净重：

尺寸(长×宽×高以厘米计)：

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，卖方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6、交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同专用条款中规定。

6.1.1 现场交货：交货地点为买方指定的地点，即为本合同的履行地。卖方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由卖方承担。所有货物运抵现场（且资料手续齐全、货物及资料经买方验收）的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货：由卖方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由买方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 买方自提货物：由买方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 卖方应在合同专用条款规定时间以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知买方。同时卖方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知买方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，卖方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，卖方应对超运部分引起的一切后果负责。

7、装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，卖方通知买方货物已备妥待运输后 24 小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知买方。

7.2 如因卖方延误将上述内容用电报或传真通知买方，由此引起的一切后果损失应由卖方负责。

8、付款条件

付款条件见合同专用条款。

9、技术资料

9.1 合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付:

在合同专用条款规定时间内,卖方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套,如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给买方。

9.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.3 如果买方确认卖方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失,卖方将在合同专用条款规定时间内将这些资料免费寄给买方。

10、质量保证

10.1 卖方须保证货物是全新、未使用过的,并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 卖方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养,在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内,卖方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据买方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果,发现货物的数量、质量、规格与合同不符;或者在质量保证期内,证实货物存在缺陷,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,买方应尽快以书面形式通知卖方。卖方在合同专用条款规定时间内免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果卖方在合同专用条款规定时间内没有弥补缺陷,买方可采取必要的补救措施,但由此引发的风险和费用将由卖方承担。

10.5 除“合同专用条款”规定外,合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 12 个月。

11、检验和验收

11.1 在交货前,卖方应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验,并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分,但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

11.2 货物运抵现场后,买方在合同专用条款规定时间内组织验收,并制作验收备忘录,签署验收意见。

11.3 买方有在货物制造过程中派员监造的权利,卖方有义务为买方监造人员行使该权利提供方便。

11.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时,卖方必须提前通知买方。

12、索赔

12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符,或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,买方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向卖方提出索赔(但责任应由保险公司或运输部门承担的除外)。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内，如果卖方对买方提出的索赔负有责任，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

12.2.1 在法定的退货期内，卖方应按合同规定将货款退还给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但卖方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及买方所遭受损失的数额，经买卖双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或 / 和修补缺陷部分，卖方应承担一切费用和 risk 并负担买方所发生的一切直接费用。同时，卖方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在买方发出索赔通知后，卖方在合同专用条款规定时间内未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。买方将按照本合同第 12.2 条规定解决索赔事宜，买方将从合同款或从卖方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，买方有权向卖方提出不足部分的补偿。

13、延迟交货

13.1 卖方应按照“货物需求一览表及技术规格”中买方规定的时间表交货和提供服务。

13.2 如果卖方无正当理由延迟交货，买方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中，如果卖方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知买方。买方收到卖方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

14、违约赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方可要求卖方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到卖方在买方缴纳履约保证金数额，买方有权解除合同，退回卖方所有货物，并要求卖方退回预付款，即合同额的 50%。

14.2 如因项目资金拨付审批时间拖延或其他正当理由，致使买方不能及时支付卖方合同价款时，买方可以延迟相应合同价款的支付，该延期不能视为买方违约，同时卖方应当继续履行其相应合同义务。

15、不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在合同专用条款规定时间内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应在合同专用条款规定时间内达成进一步履行合同的协议。因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

15.4 因不可抗力不能履行民事义务的，不承担民事责任。法律另有规定的，依照其规定。

16、税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

17. 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，向人民法院提起诉讼。

17.2 当事人一方在规定时间内不履行人民法院判决的，另一方可以申请人民法院强制执行。

17.3 诉讼费用应由败诉方负担。

18、违约解除合同

18.1 在卖方违约或出现下列情形的情况下，买方可向卖方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向卖方追诉的权利。

18.1.1 卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内，提供全部或部分货物的；

18.1.2 卖方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：

18.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响买方在合同签订、履行过程中的行为。

18.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害买方的利益的行为。

18.2 在买方根据上述第 19.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，卖方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，卖方应继续履行合同中未解除的部分。

19、破产终止合同

19.1 如果卖方破产导致事实上不能继续履行合同义务时，买方有权以书面形式通知卖方合同解除，卖方应当对因其自身原因导致的合同目的无法实现的部分承担违约责任。但买方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20、转让和分包

20.1 本采购合同不得转让或分包。

21. 合同修改

21.1 买方和卖方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

22、通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23、计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外, 计量单位均使用国家法定计量单位。

24、适用法律

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25、履约保函

25.1 卖方应按合同专用条款规定办理履约保函。

25.2 履约保函用于补偿买方因卖方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

25.3 履约保函应使用本合同货币，按下述方式之一提交：

A. 买方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行，按招标文件提供的格式（附件8），或其他买方可接受的格式。

B. 政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

26、安全管理

26.1 在本项目实施过程中，卖方应自觉遵守国家及相关主管部门制定的涉及安全生产、安全施工、安全管理方面的法律法规、规章制度、工作标准、操作流程等，加强安全管理，采取安全防范措施，避免安全事故发生。

26.2 在货物运输、施工及设备安装调试、维护维修等工作中，发生的安全事故、侵权责任等，全部由卖方承担损失、责任等，与买方无关。

27、合同生效和其它

27.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和响应文件为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，买方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章并由卖方递交履约保证金后开始生效。

27.2 本合同份数按合同专用条款规定。

附件1：合同货物清单及分项报价表

供应商名称：_____ 项目编号：_____ 包号：_____

金额单位：人民币元

序号	分项名称	制造商/ 生产厂家	产地	品牌、规格、型号	单价 (元)	数量	合价 (元)

附：设备学校分配表（注：项目涉及 1 所以上学校时需编制本表）

一、XX 项目（第 X 包：XX 设备）各校总数量金额分配表

序号	学校名称	货物数量 (件套)	金 额 (人民币元)
1	XX 学校		
2	XX 学校		
3			
合计			

二、XX 项目（第 X 包：XX 设备）各校设备分配明细表

序号	设备名称	单位	XX 学校	XX 学校	合计
1	(例) 教师用计算机	台			
2	(例) 1 匹空调	台			
3					
合计					

附件2：卖方项目实施安全管理承诺书（本合同的组成部分）

在实施_____项目（招标编号：_____（合同号：_____））过程中，我方郑重承诺：

一、严格遵守买方（北京市房山区教育委员会）及最终用户（学校、幼儿园等）相关规定及针对此项目提出的要求，加强对我方人员的教育和管理，安全、文明地开展货物运输、施工及设备安装调试等工作，保证不扰乱最终用户的正常教学秩序，不危害师生人身安全和健康，不破坏使用单位的财产和设施。

二、严格遵守国家安全生产相关规定，杜绝违规操作行为，杜绝安全责任事故发生，确保此项目安全实施。

三、在货物运输、施工及设备安装调试、维修等工作中，发生的安全事故、侵权责任等，全部由我方承担损失、责任等，与买方（北京市房山区教育委员会）及最终用户（学校、幼儿园等）无关。

因违反上述要求、规定所造成的一切不良后果，全部责任皆由我方承担！

特此承诺！

承诺方（盖章）：_____

承诺方负责人（项目授权代表）签字：_____

签署日期：_____年____月____日

附件3：卖方质量保证与售后服务承诺书

针对本项目的质量承诺及原厂售后服务承诺函

项目编号：_____

项目名称：_____

我公司针对_____项目做出如下承诺：

一、产品质量保证：

1、质量保证：作为设备供应商我们公司对本次投标所提供的产品均为厂家原厂原包装，符合国家质量认证和质量认证体系，并提供产品技术资料（包含安装说明书，产品装箱目录、产品中文使用说明书、合格证及保修凭证等）。

2、供货安装时间：我司在本次招标采购中若中标，在接到中标通知书后即向用户提供货物。产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。对产品性能的检测，我们已对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后才装箱发货。

3、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。

4、保修承诺：我司对本次协议供货有效期内所提供的的所有产品保质期，有效期内所提供的的所有产品，提供正常工作日全天候服务，终身技术服务支持。

5、响应时间：若在七个工作日内发生质量问题或操作上对用户造成不便影响，本公司承诺在三个工作日内对设备进行免费更换。保修期内，产品若发生故障，在接到贵公司报修后，如有需要我司将提供代用设备。保修期内因设备性能故障维修两次仍不能正常使用的，我司无偿更换新设备。

6、服务体系：作为设备供应商本公司对本次招标所提供的产品提供保障体系：当设备出现故障，必要时将派指定的专业技术员在规定时间内上门维修或寄修，非购货方愿意产生的运杂费由本公司承担。

二、售后服务承诺：



附件4：培训内容及培训方案

附件5：中标通知书复印件（本合同的组成部分）

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

投标人注意：

- 1.投标文件格式中的【项目名称】全部填写【分包名称】
（详见招标文件第一章投标邀请中的分包名称）
- 2.投标文件格式中的【项目编号】，全部填写【分包项目编号】
（详见招标文件第一章投标邀请的分包项目编号）

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

日 期：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：投标人承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。



2 落实政府采购政策需满足的资格要求

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；投标人如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的投标人将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求投标人以联合体形式参加采购活动，如投标人为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。投标人应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了

中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占该采购包合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1.分包内容：_____。

2.分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。



3 本项目的特定资格要求（格式自拟）

其他特定资格要求

承诺书

致： （采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标，承诺不存在以下内容：

不存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，同时参加同一包号的政府采购活动；不存在为某一包号提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，参加该采购项目的其他采购活动；不存在与本项目的采购代理机构及其分支机构参加本项目的投标或者代理投标。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 商 务 技 术 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

日 期：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致： （采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____

传真_____

电话_____

电子函件_____

投标人名称（加盖公章） _____

日期： _____年_____月_____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

- 1.若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
- 2.若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
- 3.投标人为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
- 4.投标人应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____性别：____年龄：____职务：____

系____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日



3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

包号	投标人名称	投标报价		合同履行 期限
		大写	小写	

注：1.此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2.本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一社会信用代码	制造商规模	制造商所属性别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价（元）	数量	合价（元）
1												
2												
3												
4												
...												
总价（元）												

注：1.本表应按包分别填写。

2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

3.上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

4.制造商规模列应填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况 （应进行选择，未选择 投标无效 ）： ☐ 无偏离 （如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作投标人已对之理解和响应。） ☐ 有偏离 （如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一系列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作投标人已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作投标人已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
- 2.“偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

7 本国产品标准证明文件

说明：

- 1) 供应商参加政府采购活动，所提供的产品如为本国产品，应当出具此格式文件。《关于符合本国产品标准的声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《关于符合本国产品标准的声明函》由牵头人出具。
- 2) 投标人应充分、准确地了解所投产品生产信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报《关于符合本国产品标准的声明函》。
- 3) 对于多标的的采购项目：除填报《关于符合本国产品标准的声明函》，还应如实提供《产品成本占比承诺函》，未按要求完整提供或占比不达标均无法享受本国产品支持政策。
- 4) 供应商提供虚假《声明函》、《承诺函》或虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

关于符合本国产品标准的声明函（格式，如适用）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日



注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函（格式，如适用）

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_____ %。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：_____ 年 _____ 月 _____ 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；投标人提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且投标人提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则投标人除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

8 中小企业证明文件

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。投标人应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

9 拟分包情况说明

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1.分包内容：_____。

2.分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且建议按照采购文件要求在资格证明文件部分提供；
2. 投标人满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条有关规定，拟享受中小企业政策优惠措施的，仍需提供本协议，否则不予认可；
3. 投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则不予认可。



10 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

10-1 投标人信息采集表

投标人名称	投标人所属性别	外商投资类型

注：1.投标人如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2.投标人所属性别请填写“男”或“女”，指拥有投标人 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人基本情况表

单位名称			
法定代表人		注册资金	
单位性质		成立时间	
企业类型	_____型（四选一：大型、中型、小型、微型）		
单位地址			
经营范围			
开户银行		银行账户	
联系人		联系电话	
基本情况			

10-2 业绩列表及证明材料

业绩一览表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	项目名称	用户名称	合同金额	用户联系人 及联系方式	合同签订日期	备注

- 注：
- 1、表格依据实际情况拓展。
 - 2、如无特殊要求，需附合同复印件，评委保留对上述资料原件审核的权力。

10-3 项目实施方案

包括但不限于：

- (1) 项目实施方案
- (2) 招标文件第四章和第五章提出的其他材料

11 ★实质性响应条款

★附件一：

所投产品情况列表

致：北京市房山区教育委员会

我公司投标文件中：

（1）本次采购标的中涉及且我公司所投产品属于《全国工业产品生产许可证目录》范围内的，该产品的制造商具有全国工业产品生产许可证；

序号	标的名称	所投产品制造商	是否具有工业产品生产许可证	证书编号
...	...	...	...	...

（2）本次采购标的中涉及且我公司所投产品属于《消毒产品生产企业卫生许可规定》范围内的，该产品的制造商具有消毒产品生产企业卫生许可证；

序号	标的名称	所投产品制造商	是否具有消毒产品生产企业卫生许可证	证书编号
...	...	...	...	...

（3）本次采购标的中涉及且我公司所投产品属于《涉及饮用水卫生安全产品分类目录》（2025 年版）范围内的，该产品具有对应的卫生许可批件；

序号	标的名称	所投产品型号	是否具有卫生许可批件	证书编号
...	...	...	...	...

（4）本次采购标的中涉及且我公司所投产品中所有配套龙头均具有节水产品认证证

书。

序号	标的名称	所投产品型号	是否具有节水 产品认证证书	证书编号
...	...	...	...	...

(5) 本次采购标中涉及且我公司所投产品属于政府强制采购节能产品范围内的，该产品具有强制节能认证证书。

序号	标的名称	所投产品型号	是否具有节能 产品认证证书	证书编号
...	...	...	...	...

我公司如实填写相关产品的证书型号并后附相关证明文件。

我公司已了解招标代理机构或评审委员会有权在评审过程中对以上填写证书内容进行查询核对。若本表中存在缺项、漏项或填报证书编号与查询核对结果不一致，将无法通过符合性审查。

采购人有权依据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

投标人名称（加盖公章） _____

日期： ____年____月____日

★附件二：

承诺书

致：北京市房山区教育委员会

本次采购标中涉及且我公司所投产品属于强制性产品认证目录内的，所投产品均满足国家规定的强制性实施要求，满足相关强制性行业标准。我公司承诺在合同签订后向采购人出具相应证明材料。

特此承诺。

投标人名称（加盖公章） _____

日期： ____年____月____日

