7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（厢体结构及内饰装修▲定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（厢体结构及内饰装修▲定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厢体结构及内饰装修▲定制）的（关键组件）在中国境内生产。（厢体结构及内饰装修▲定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（工作台定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（工作台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工作台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工作台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（储物柜定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（储物柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（吊柜定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（吊柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（设备机柜定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（设备机柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备机柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备机柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（强弱电布线及电装定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（强弱电布线及电装定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（强弱电布线及电装定制）的（关键组件）在中国境内生产。（强弱电布线及电装定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（壁插面板定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（壁插面板定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（壁插面板定制）的（关键组件）在中国境内生产。（壁插面板定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（地板定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（地板定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（地板定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地板定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（舱顶平台及护栏定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（舱顶平台及护栏定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舱顶平台及护栏定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舱顶平台及护栏定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（后爬梯定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（后爬梯定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（后爬梯定制）的（关键组件）在中国境内生产。（后爬梯定制）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（凳舱梯定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（凳舱梯定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（凳舱梯定制）的（关键组件）在中国境内生产。（凳舱梯定制）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（遮阳棚 DSP-4000），生产厂为（杭州大树遮阳用品有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区经济技术开发区五洲路 102 号 4 幢 102 室）。（遮阳棚 DSP-4000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（遮阳棚 DSP-4000）的（关键组件）在中国境内生产。（遮阳棚 DSP-4000）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（电控液压调平支撑腿 DLS-ZS/4A-8T），生产厂为（北京京恒扬仪器设备有限公司），厂址为（北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 幢 B1-0356 室）。（电控液压调平支撑腿 DLS-ZS/4A-8T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电控液压调平支撑腿 DLS-ZS/4A-8T）的（关键组件）在中国境内生产。（电控液压调平支撑腿 DLS-ZS/4A-8T）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（外接口配电定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（外接口配电定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（外接口配电定制）的（关键组件）在中国境内生产。（外接口配电定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（机柜检修门定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（机柜检修门定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜检修门定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜检修门定制）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（加水口定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（加水口定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加水口定制）的（关键组件）在中国境内生产。（加水口定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（窗户贴膜定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（窗户贴膜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（窗户贴

膜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（窗户贴膜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（平台外观定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（平台外观定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平台外观定制）的（关键组件）在中国境内生产。（平台外观定制）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（配电箱定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（配电箱定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配电箱定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱定制）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（储能系统定制（UPS）），生产厂为（山特电子（深圳）有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 72 区宝石路 8 号 101 及整栋（一照多址企业））。（储能系统定制（UPS））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储能系统定制（UPS））的（关键组件）在中国境内生产。（储能系统定制（UPS））的（关键工序）在中国境内完成。

21.（储能系统定制（电池包）），生产厂为（山特电子（深圳）有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 72 区宝石路 8 号 101 及整栋（一照多址企业））。（储能系统定制（电池包））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储能系统定制（电池包））的（关键组件）在中国境内生产。（储能系统定制（电池包））的（关键工序）在中国境内完成。

22.（储能系统 TN12-200（蓄电池）），生产厂为（天能电池集团股份有限公司），厂址为（浙江省长兴县煤山镇工业园区）。（储能系统 TN12-200（蓄电池））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储能系统 TN12-200（蓄电池））的（关键组件）在中国境内生产。（储能系统 TN12-200（蓄电池））的（关键工序）在中国境内完成。

23.（充电器 6897NV），生产厂为（纽福克斯光电科技（上海）有限公司），厂址为（上海市青浦区外青松公路 4589 号）。（充电器 6897NV）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。（充电器 6897NV）的（关键组件）在中国境内生产。（充电器 6897NV）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（发电机 SJD12DI），生产厂为（江苏聚创智能装备有限公司），厂址为（江苏省南通市海门区滨江街道滨港大道 2699 号内 21 号楼）。（发电机 SJD12DI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（发电机 SJD12DI）的（关键组件）在中国境内生产。（发电机 SJD12DI）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（接地桩定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（接地桩定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接地桩定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地桩定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（集中控制主机 JST-ZKS12W），生产厂为（南京捷视通视讯科技有限公司），厂址为（南京市建邺区梦都大街 1 号 7 幢 2 层 201-930 室）。（集中控制主机 JST-ZKS12W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集中控制主机 JST-ZKS12W）的（关键组件）在中国境内生产。（集中控制主机 JST-ZKS12W）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（红外发射棒 JST-ZKS12W（HW）），生产厂为（南京捷视通视讯科技有限公司），厂址为（南京市建邺区梦都大街 1 号 7 幢 2 层 201-930 室）。（红外发射棒 JST-ZKS12W（HW））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红外发射棒 JST-ZKS12W（HW））的（关键组件）在中国境内生产。（红外发射棒 JST-ZKS12W（HW））的（关键工序）在中国境内完成。

28.（移动控制终端 MRDI-W00），生产厂为（华为终端有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号）。（移动控制终端 MRDI-W00）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动控制终端 MRDI-W00）的（关键组件）在中国境内生产。（移动控制终端 MRDI-W00）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（集中控制软件定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至

20-4）。（集中控制软件定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集中控制软件定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集中控制软件定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（水槽 KP2），生产厂为（浙江科恩实验设备股份有限公司），厂址为（浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号（1、2 幢））。（水槽 KP2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水槽 KP2）的（关键组件）在中国境内生产。（水槽 KP2）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（水龙头 KA1），生产厂为（浙江科恩实验设备股份有限公司），厂址为（浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号（1、2 幢））。（水龙头 KA1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水龙头 KA1）的（关键组件）在中国境内生产。（水龙头 KA1）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（洗眼器 KC2），生产厂为（浙江科恩实验设备股份有限公司），厂址为（浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号（1、2 幢））。（洗眼器 KC2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗眼器 KC2）的（关键组件）在中国境内生产。（洗眼器 KC2）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（净水箱定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（净水箱定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净水箱定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净水箱定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（污水箱定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（污水箱定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（污水箱定制）的（关键组件）在中国境内生产。（污水箱定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（水泵 SEAFL042 款），生产厂为（福建爱的电器有限公司），厂址为（福建省龙岩市连城县工业园区 F2-4 地块）。（水泵 SEAFL042 款）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水泵 SEAFL042 款）的（关键组件）在中国境内生产。（水泵 SEAFL042 款）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（加热器 AWH2314/93(55DA)），生产厂为（广东水护盾健康科技有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇马龙村委会龙汇路 4 号之五）。（加热器 AWH2314/93(55DA)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加热器 AWH2314/93(55DA)）的（关键组件）在中国境内生产。（加热器 AWH2314/93(55DA)）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（前置过滤 P0063PLUS），生产厂为（广州净东环保科技有限公司），厂址为（广州市天河区东圃二马路 67 号 2、3、4 房部位：2-419 房）。（前置过滤 P0063PLUS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（前置过滤 P0063PLUS）的（关键组件）在中国境内生产。（前置过滤 P0063PLUS）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（中置过滤 UF2），生产厂为（广州净东环保科技有限公司），厂址为（广州市天河区东圃二马路 67 号 2、3、4 房部位：2-419 房）。（中置过滤 UF2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中置过滤 UF2）的（关键组件）在中国境内生产。（中置过滤 UF2）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（管路系统定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（管路系统定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（管路系统定制）的（关键组件）在中国境内生产。（管路系统定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（舱顶升降照明系统 CTD-019W2Z150），生产厂为（温州奥乐安全器材有限公司），厂址为（浙江省温州市划龙桥路 398 号）。（舱顶升降照明系统 CTD-019W2Z150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舱顶升降照明系统 CTD-019W2Z150）的（关键组件）在中国境内生产。（舱顶升降照明系统 CTD-019W2Z150）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（舱内照明定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（舱内照明定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舱内照明定制）的（关键组件）在中国境内生产。（舱内照明定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（灯带定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（灯带定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灯带定制）的（关键组件）在中国境内生产。（灯带定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（温度调控系统 ZWD-40V/B3（顶置空调）），生产厂为（合肥天鹅制冷科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市包河工业区天津路 88 号）。（温度调控系统 ZWD-40V/B3（顶置空调））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温度调控系统 ZWD-40V/B3（顶置空调））的（关键组件）在中国境内生产。（温度调控系统 ZWD-40V/B3（顶置空调））的（关键工序）在中国境内完成。

44.（温度调控系统 K6000（暖风机）），生产厂为（山东田河新能源科技有限公司），厂址为（山东省德州市乐陵市经济开发区富安街北侧）。（温度调控系统 K6000（暖风机））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温度调控系统 K6000（暖风机））的（关键组件）在中国境内生产。（温度调控系统 K6000（暖风机））的（关键工序）在中国境内完成。

45.（冰箱 DCR80DA），生产厂为（佛山市三水歌谷电器有限公司），厂址为（佛山市三水区中心科技工业区 B 区 84 号）。（冰箱 DCR80DA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冰箱 DCR80DA）的（关键组件）在中国境内生产。（冰箱 DCR80DA）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（通风口 DSTF-12），生产厂为（杭州大树遮阳用品有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区经济技术开发区五洲路 102 号 4 幢 102 室）。（通风口 DSTF-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风口 DSTF-12）的（关键组件）在中国境内生产。（通风口 DSTF-12）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（市电线缆盘定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（市电线缆盘定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（市电线缆盘定制）的（关键组件）在中国境内生产。（市电线缆盘定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（折叠工作椅专业款+便携包），生产厂为（宁波乐声电子有限公司），

厂址为（浙江省宁波市鄞州区东吴镇平塘村）。（折叠工作椅专业款+便携包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（折叠工作椅专业款+便携包）的（关键组件）在中国境内生产。（折叠工作椅专业款+便携包）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（技师套装工具 09536），生产厂为（世达工具（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位）。（技师套装工具 09536）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（技师套装工具 09536）的（关键组件）在中国境内生产。（技师套装工具 09536）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（土木工具 B001），生产厂为（河北冀川实业总公司（原第 6411 工厂）），厂址为（河北省石家庄市鹿泉区宜安镇东焦村）。（土木工具 B001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土木工具 B001）的（关键组件）在中国境内生产。（土木工具 B001）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（手持式吸尘器 VVV72B），生产厂为（追觅贸易(天津)有限公司），厂址为（天津自贸试验区（东疆保税港区）亚洲路 6975 号金融贸易中心南区 1-1-2112）。（手持式吸尘器 VVV72B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手持式吸尘器 VVV72B）的（关键组件）在中国境内生产。（手持式吸尘器 VVV72B）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（应急医疗包定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（应急医疗包定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（应急医疗包定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急医疗包定制）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（垫木定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（垫木定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（垫木定制）的（关键组件）在中国境内生产。（垫木定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（灭火器 MF/ABCE2（干粉灭火器）），生产厂为（浙江浙安消防设备有限公司），厂址为（浙江省兰溪市兰江街道南樵北路 1 号）。（灭火器 MF/ABCE2

（干粉灭火器））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火器 MF/ABCE2（干粉灭火器））的（关键组件）在中国境内生产。（灭火器 MF/ABCE2（干粉灭火器））的（关键工序）在中国境内完成。

55.（灭火器定制（机架式灭火器）），生产厂为（上海翌灿智能科技有限公司），厂址为（上海市金山工业区天工路 288 号 3 幢 1、2 层）。（灭火器定制（机架式灭火器））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火器定制（机架式灭火器））的（关键组件）在中国境内生产。（灭火器定制（机架式灭火器））的（关键工序）在中国境内完成。

56.（道路记录仪 C6Pro+），生产厂为（杭州海康汽车技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区丹枫路 399 号 2 号楼 B 楼 309 室）。（道路记录仪 C6Pro+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（道路记录仪 C6Pro+）的（关键组件）在中国境内生产。（道路记录仪 C6Pro+）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（烟雾报警器 NP-FY300-4G），生产厂为（杭州海康威视电子有限公司），厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号）。（烟雾报警器 NP-FY300-4G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟雾报警器 NP-FY300-4G）的（关键组件）在中国境内生产。（烟雾报警器 NP-FY300-4G）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（携式强光手电 X60-T），生产厂为（深圳市神火照明有限责任公司），厂址为（深圳市龙岗区龙岗街道龙东大埔同昌路 88 号）。（携式强光手电 X60-T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（携式强光手电 X60-T）的（关键组件）在中国境内生产。（携式强光手电 X60-T）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（便携式应急全景升降移动照明系统 FW6129），生产厂为（海洋王照明科技股份有限公司），厂址为（深圳市光明区光明街道东周社区聚丰路 1601 号海洋王科技楼）。（便携式应急全景升降移动照明系统 FW6129）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式应急全景升降移动照明系统 FW6129）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式应急全景升降移动照明系统 FW6129）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（万向抽气罩（含负压风机）KP9（万向抽气罩）），生产厂为（浙江科恩实验设备股份有限公司），厂址为（浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号（1、2 幢））。（万向抽气罩（含负压风机）KP9（万向抽气罩））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万向抽气罩（含负压风机）KP9（万向抽气罩））的（关键组件）在中国境内生产。（万向抽气罩（含负压风机）KP9（万向抽气罩））的（关键工序）在中国境内完成。

61.（万向抽气罩（含负压风机）QTFJ-0602（负压风机）），生产厂为（合肥荣事达电子电器集团有限公司），厂址为（合肥荣事达电子电器集团有限公司）。（万向抽气罩（含负压风机）QTFJ-0602（负压风机））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万向抽气罩（含负压风机）QTFJ-0602（负压风机））的（关键组件）在中国境内生产。（万向抽气罩（含负压风机）QTFJ-0602（负压风机））的（关键工序）在中国境内完成。

62.（舱顶高清摄像机 iDS-2ZCN2507N），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（舱顶高清摄像机 iDS-2ZCN2507N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舱顶高清摄像机 iDS-2ZCN2507N）的（关键组件）在中国境内生产。（舱顶高清摄像机 iDS-2ZCN2507N）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（舱内半球摄像机 DS-2CD3346WDA4-L），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（舱内半球摄像机 DS-2CD3346WDA4-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（舱内半球摄像机 DS-2CD3346WDA4-L）的（关键组件）在中国境内生产。（舱内半球摄像机 DS-2CD3346WDA4-L）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（硬盘录像机 DS-7816N-Q2/16P），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（硬盘录像机 DS-7816N-Q2/16P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硬盘录像机 DS-7816N-Q2/16P）的（关键组件）在中国境内生产。（硬盘录像机 DS-7816N-Q2/16P）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（音视频系统 D5043F3-1VO（显示器）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（音视频系

统 D5043F3-1V0（显示器））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音视频系统 D5043F3-1V0（显示器））的（关键组件）在中国境内生产。（音视频系统 D5043F3-1V0（显示器））的（关键工序）在中国境内完成。

66.（音视频系统定制（音响）），生产厂为（深圳市国投先科电子有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道三围社区三围航空路 30 号 D 栋 107）。（音视频系统定制（音响））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音视频系统定制（音响））的（关键组件）在中国境内生产。（音视频系统定制（音响））的（关键工序）在中国境内完成。

67.（音视频矩阵 JST-0808HS），生产厂为（南京捷视通视讯科技有限公司），厂址为（南京市建邺区梦都大街 1 号 7 幢 2 层 201-930 室）。（音视频矩阵 JST-0808HS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音视频矩阵 JST-0808HS）的（关键组件）在中国境内生产。（音视频矩阵 JST-0808HS）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（5G 路由器 LG6121D），生产厂为（烽火通信科技股份有限公司），厂址为（湖北省武汉市洪山区邮科院路 88 号）。（5G 路由器 LG6121D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5G 路由器 LG6121D）的（关键组件）在中国境内生产。（5G 路由器 LG6121D）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（无线 APcomfastCF-WA800V3），生产厂为（深圳市四海众联网络科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道民新社区深国际华南数字谷 H 栋 9 层 A）。（无线 APcomfastCF-WA800V3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无线 APcomfastCF-WA800V3）的（关键组件）在中国境内生产。（无线 APcomfastCF-WA800V3）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（天线倒伏装置 FHYT-SA），生产厂为（北京飞虎盛名机电技术有限公司），厂址为（北京市海淀区清河安宁庄东路 15 号 22 号楼一层西 1-3 室）。（天线倒伏装置 FHYT-SA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（天线倒伏装置 FHYT-SA）的（关键组件）在中国境内生产。（天线倒伏装置 FHYT-SA）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（网络交换机 S16G-HP-U），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（网络交换机 S16G-HP-U）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网络交换机 S16G-HP-U）的（关键组件）在中国境内生产。（网络交换机 S16G-HP-U）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（离子色谱仪 ICS6000），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层、B4 栋 1 至 4 层）。（离子色谱仪 ICS6000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（离子色谱仪 ICS6000）的（关键组件）在中国境内生产。（离子色谱仪 ICS6000）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（便携式 X 光探伤 Micro-CT），生产厂为（苏州道青科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴中区角直镇张庆街 1 号 6 幢 102 室）。（便携式 X 光探伤 Micro-CT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式 X 光探伤 Micro-CT）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式 X 光探伤 Micro-CT）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（移动式多用途拉曼光谱仪 LabRam Soleil），生产厂为（堀场仪器（上海）有限公司），厂址为（上海市嘉定区春秀路 99 号）。（移动式多用途拉曼光谱仪 LabRam Soleil）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动式多用途拉曼光谱仪 LabRam Soleil）的（关键组件）在中国境内生产。（移动式多用途拉曼光谱仪 LabRam Soleil）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（内窥镜 3R-TDME-T），生产厂为（北京爱迪泰克科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地三街 9 号 B 座 7 层 803）。（内窥镜 3R-TDME-T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（内窥镜 3R-TDME-T）的（关键组件）在中国境内生产。（内窥镜 3R-TDME-T）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（便携式高光谱 3R-PPSC917），生产厂为（北京爱迪泰克科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地三街 9 号 B 座 7 层 803）。（便携式高光谱 3R-PPSC917）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式高光谱 3R-PPSC917）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式高光谱 3R-PPSC917）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（小型制氮机 AYAN-10L），生产厂为（杭州安研仪器制造股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区东湖街道兴国路 530 号 5 幢 3 楼北）。（小型

制氮机 AYAN-10L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小型制氮机 AYAN-10L）的（关键组件）在中国境内生产。（小型制氮机 AYAN-10L）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（氮气加湿机 SWJ-N2H-1.0），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（氮气加湿机 SWJ-N2H-1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（氮气加湿机 SWJ-N2H-1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（氮气加湿机 SWJ-N2H-1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（充氮保护箱定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（充氮保护箱定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（充氮保护箱定制）的（关键组件）在中国境内生产。（充氮保护箱定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（便携式小型气象站 SWY-ASCSP-1.0），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（便携式小型气象站 SWY-ASCSP-1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式小型气象站 SWY-ASCSP-1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式小型气象站 SWY-ASCSP-1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（土壤含水量检测仪 JK-110F），生产厂为（兴化市优科仪器仪表有限公司），厂址为（江苏省泰州市兴化市垛田镇杨荡村八组）。（土壤含水量检测仪 JK-110F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土壤含水量检测仪 JK-110F）的（关键组件）在中国境内生产。（土壤含水量检测仪 JK-110F）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（土壤含盐量检测仪 5053），生产厂为（上海三信沛瑞仪器科技有限公司），厂址为（上海市徐汇区桂平路 481 号 16 幢 4 楼）。（土壤含盐量检测仪 5053）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土壤含盐量检测仪 5053）的（关键组件）在中国境内生产。（土壤含盐量检测仪 5053）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（土壤 PH 测试仪 AZ8613），生产厂为（东莞市横欣仪表有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇太沙路 125 号之一 3 号楼 404 室）。（土壤 PH 测试仪 AZ8613）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土壤 PH 测试仪 AZ8613）的（关键组件）在中国境内生产。（土壤 PH 测试仪 AZ8613）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（土壤含水率电导率温度监测终端 SWJ-SEC-1.0），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（土壤含水率电导率温度监测终端 SWJ-SEC-1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土壤含水率电导率温度监测终端 SWJ-SEC-1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（土壤含水率电导率温度监测终端 SWJ-SEC-1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（多通道网关 ZL5606S），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（多通道网关 ZL5606S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多通道网关 ZL5606S）的（关键组件）在中国境内生产。（多通道网关 ZL5606S）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（环境监测平台定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（环境监测平台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境监测平台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环境监测平台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（紫外线计 SS200UV），生产厂为（杭州双色智能检测仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区陆桥苏家坝 21 号 1 幢 401 室）。（紫外线计 SS200UV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线计 SS200UV）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线计 SS200UV）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（光照度计 SS200Pro），生产厂为（杭州双色智能检测仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区陆桥苏家坝 21 号 1 幢 401 室）。（光照度计 SS200Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（光照度计

SS200Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（光照度计 SS200Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（超声波清洗机 KQ-800DM），生产厂为（昆山市超声仪器有限公司），厂址为（江苏省苏州市昆山市淀山湖镇曙光路 198 号）。（超声波清洗机 KQ-800DM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超声波清洗机 KQ-800DM）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波清洗机 KQ-800DM）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（全画幅数码相机 A7V），生产厂为（索尼（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层 1001、1002、1003 内 415）。（全画幅数码相机 A7V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全画幅数码相机 A7V）的（关键组件）在中国境内生产。（全画幅数码相机 A7V）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（镜头（远摄变焦镜头）Sony FE 70-200mm F2.8 GM II），生产厂为（索尼（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层 1001、1002、1003 内 415）。（镜头（远摄变焦镜头）Sony FE 70-200mm F2.8 GM II）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（镜头（远摄变焦镜头）Sony FE 70-200mm F2.8 GM II）的（关键组件）在中国境内生产。（镜头（远摄变焦镜头）Sony FE 70-200mm F2.8 GM II）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（镜头（标准镜头）Sony FE 24-70mm F2.8 GM II），生产厂为（索尼（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层 1001、1002、1003 内 415）。（镜头（标准镜头）Sony FE 24-70mm F2.8 GM II）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（镜头（标准镜头）Sony FE 24-70mm F2.8 GM II）的（关键组件）在中国境内生产。（镜头（标准镜头）Sony FE 24-70mm F2.8 GM II）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（镜头（微距镜头）Sony FE 90mm F2.8 Macro G），生产厂为（索尼（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层 1001、1002、1003 内 415）。（镜头（微距镜头）Sony FE 90mm F2.8 Macro G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（镜头（微距镜头）Sony

FE 90mm F2.8 Macro G）的（关键组件）在中国境内生产。（镜头（微距镜头）Sony FE 90mm F2.8 Macro G）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（闪光灯 PROFOTO D2），生产厂为（保富图（上海）摄影器材有限公司），厂址为（上海市长宁区哈密路 1955 号 5F-1153 室）。（闪光灯 PROFOTO D2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（闪光灯 PROFOTO D2）的（关键组件）在中国境内生产。（闪光灯 PROFOTO D2）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（常亮灯 D30），生产厂为（保富图（上海）摄影器材有限公司），厂址为（上海市长宁区哈密路 1955 号 5F-1153 室）。（常亮灯 D30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（常亮灯 D30）的（关键组件）在中国境内生产。（常亮灯 D30）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（柔光罩 SoftBox Rectangular），生产厂为（保富图（上海）摄影器材有限公司），厂址为（上海市长宁区哈密路 1955 号 5F-1153 室）。（柔光罩 SoftBox Rectangular）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柔光罩 SoftBox Rectangular）的（关键组件）在中国境内生产。（柔光罩 SoftBox Rectangular）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（摄影灯架 MT02），生产厂为（广州市轻装摄影器材有限公司），厂址为（广州市白云区太和镇夏良村夏良东路 18 号 - 1）。（摄影灯架 MT02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摄影灯架 MT02）的（关键组件）在中国境内生产。（摄影灯架 MT02）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（相机三脚架 MVH502A+546GB-1），生产厂为（威登达影音（上海）有限公司），厂址为（上海市长宁区延安西路 2299 号 2706、2707 室（上海世贸大厦））。（相机三脚架 MVH502A+546GB-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（相机三脚架 MVH502A+546GB-1）的（关键组件）在中国境内生产。（相机三脚架 MVH502A+546GB-1）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（相机三脚架 MKBFRTC4GT-BH），生产厂为（威登达影音（上海）有限公司），厂址为（上海市长宁区延安西路 2299 号 2706、2707 室（上海世贸大厦））。（相机三脚架 MKBFRTC4GT-BH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（相机三脚架 MKBFRTC4GT-BH）的（关键组件）在中国境内生产。（相机

三脚架 MKBFRTC4GT-BH）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（多光谱相机 HC-MANO-CDX），生产厂为（虹彩模识（北京）科技有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路 51 号慎昌大厦 5 层 5753 室）。（多光谱相机 HC-MANO-CDX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多光谱相机 HC-MANO-CDX）的（关键组件）在中国境内生产。（多光谱相机 HC-MANO-CDX）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（文物信息采集舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物信息采集舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物信息采集舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物信息采集舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（文物摄影棚定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物摄影棚定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物摄影棚定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物摄影棚定制）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（文物吊运装备定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物吊运装备定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物吊运装备定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物吊运装备定制）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（工作记录装备 iDS-2PT3D40IX-DE CO T5），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（工作记录装备 iDS-2PT3D40IX-DE CO T5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工作记录装备 iDS-2PT3D40IX-DE CO T5）的（关键组件）在中国境内生产。（工作记录装备 iDS-2PT3D40IX-DE CO T5）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视

数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（文物标本存储舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物标本存储舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物标本存储舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物标本存储舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（文物存储架定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物存储架定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物存储架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物存储架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（标准文物储存柜定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（标准文物储存柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标准文物储存柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（标准文物储存柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（文物登记台定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至

20-4）。（文物登记台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物登记台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物登记台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（文物整理舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物整理舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物整理舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物整理舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（文物存储架定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物存储架定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物存储架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物存储架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境

内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（环境调控系统 RFC200TXZ-N），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（文物整理修复舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物整理修复舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物整理修复舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物整理修复舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（文物存储架定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物存储架定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物存储架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物存储架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（文物升降修复台定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物升降修复台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物升降修复台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物升降修复台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（理化试验台带水槽定制），生产厂为（广东天赐湾实验室装备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区（住所申报））。（理化试验台带水槽定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理化试验台带水槽定制）的（关键组件）在中国境内生产。（理化试验台带水槽定制）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（修复工具车 K-03），生产厂为（烟台市绿林工具有限公司），厂址为

（中国（山东）自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号）。（修复工具车 K-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（修复工具车 K-03）的（关键组件）在中国境内生产。（修复工具车 K-03）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（药品存储舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（药品存储舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（药品存储舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（药品存储舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（药品柜 KS-XG-04），生产厂为（江苏科思实验室系统工程有限公司），厂址为（江苏省南京市江宁区禄口街道神舟路 37 号禄口创智产业园 C-1-061）。（药品柜 KS-XG-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（药品柜 KS-XG-04）的（关键组件）在中国境内生产。（药品柜 KS-XG-04）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（冷藏柜 HYG-1031GD），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（冷藏柜 HYG-1031GD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏柜 HYG-1031GD）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏柜 HYG-1031GD）的（关键工序）在中国境内完

成。

127.（通风厨 LD-TFG-15），生产厂为（江苏兰德实验设备有限公司），厂址为（江苏省盐城市阜宁县经济开发区长江路 8 号三栋）。（通风厨 LD-TFG-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风厨 LD-TFG-15）的（关键组件）在中国境内生产。（通风厨 LD-TFG-15）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（理化试验台带水槽定制），生产厂为（广东天赐湾实验室装备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区（住所申报））。（理化试验台带水槽定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理化试验台带水槽定制）的（关键组件）在中国境内生产。（理化试验台带水槽定制）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（实验室转椅 JH-ST051），生产厂为（江苏嘉鸿实验室设备有限公司），厂址为（江苏省镇江市丹阳市导墅镇环镇西路 128 号）。（实验室转椅 JH-ST051）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验室转椅 JH-ST051）的（关键组件）在中国境内生产。（实验室转椅 JH-ST051）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（样品制备舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-

4、20-1 至 20-4）。（样品制备舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（样品制备舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（样品制备舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（理化试验台带水槽定制），生产厂为（广东天赐湾实验室装备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区（住所申报））。（理化试验台带水槽定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理化试验台带水槽定制）的（关键组件）在中国境内生产。（理化试验台带水槽定制）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（实验室考古舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（实验室考古舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验室考古舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实验室考古舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（移动 1 吨液压升降平台定制），生产厂为（江苏优程液压机械制造有限公司），厂址为（江苏省泰州市泰兴市黄桥镇刘陈社区白庄居委会）。（移动 1 吨液压升降平台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动 1 吨液压升降平台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（移动 1 吨液压升降平台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（液压堆高车 ZH-DD-2016），生产厂为（江苏中合仓储设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市泰兴市黄桥工业园区）。（液压堆高车 ZH-DD-2016）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（液压堆高车 ZH-DD-2016）的（关键组件）在中国境内生产。（液压堆高车 ZH-DD-2016）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（环境调控系统 RFC200TXZ-N），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（展厅（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（展厅（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展厅（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（展厅（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（展台定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（展台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（展台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（文物展示专用灯光 SA-6230RH-A(23W)），生产厂为（汤石照明（中山）有限公司），厂址为（广东省中山市小榄镇工业大道南 10 号 2 幢四楼 A 区）。（文物展示专用灯光 SA-6230RH-A(23W)）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（文物展示专用灯光 SA-6230RH-A(23W)）的（关键组件）在中国境内生产。（文物展示专用灯光 SA-6230RH-A(23W)）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（KT 展板定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（KT 展板定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（KT 展板定制）的（关键组件）在中国境内生产。（KT 展板定制）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（环境调控系统 RFC200TXZ-N），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（发掘档案中心（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（发掘档案中心（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（发掘档案中心（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（发掘档案中心（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（温湿度监测仪 JT-4G-N01），生产厂为（深圳市涛米智联科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道雪象社区）。（温湿度监测仪 JT-4G-N01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温湿度监测仪 JT-4G-N01）的（关键组件）在中国境内生产。（温湿度监测仪 JT-4G-N01）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVA-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVA-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVA-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVA-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（考古计算中心（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（考古计算中心（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考古计算中心（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（考古计算中心（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

152.（图形工作站 ThinkStation PX），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（图形工作站 ThinkStation PX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（图形工作站 ThinkStation PX）的（关键组件）在中国境内生产。（图形工作站 ThinkStation PX）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（可视化客户端运行机 ThinkStation P3 Tower），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（可视化客户端运行机 ThinkStation P3 Tower）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（可视化客户端运行机 ThinkStation P3 Tower）的（关键组件）在中国境内生产。（可视化客户端运行机 ThinkStation P3 Tower）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（千兆光纤交换机 TP-LINK TL-SG1226PE-F），生产厂为（普联技术有限

公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区松山湖碧湖路 2 号）。（千兆光纤交换机 TP-LINK TL-SG1226PE-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（千兆光纤交换机 TP-LINK TL-SG1226PE-F）的（关键组件）在中国境内生产。（千兆光纤交换机 TP-LINK TL-SG1226PE-F）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（5G 路由器、无线局域网设备 Brovi 5G CPE Ultra6），生产厂为（卓翼科技（河源）有限公司），厂址为（广东省河源市高新区润业精密制造产业园）。（5G 路由器、无线局域网设备 Brovi 5G CPE Ultra6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5G 路由器、无线局域网设备 Brovi 5G CPE Ultra6）的（关键组件）在中国境内生产。（5G 路由器、无线局域网设备 Brovi 5G CPE Ultra6）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（5G 路由器、无线局域网设备 TL-AP1902GP），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区松山湖碧湖路 2 号）。（5G 路由器、无线局域网设备 TL-AP1902GP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5G 路由器、无线局域网设备 TL-AP1902GP）的（关键组件）在中国境内生产。（5G 路由器、无线局域网设备 TL-AP1902GP）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（网络机柜 PF8242），生产厂为（图腾电子设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧）。（网络机柜 PF8242）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网络机柜 PF8242）的（关键组件）在中国境内生产。（网络机柜 PF8242）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（气灭装置 YF40/2.5N-XL），生产厂为（广州兴进消防设备有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇岳溪村国康大道松岗工业园 1 号）。（气灭装置 YF40/2.5N-XL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气灭装置 YF40/2.5N-XL）的（关键组件）在中国境内生产。（气灭装置 YF40/2.5N-XL）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVB-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（考古记录存储系统 ThinkStation PX），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（考古记录存储系统 ThinkStation PX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考古记录存储系统 ThinkStation PX）的（关键组件）在中国境内生产。（考古记录存储系统 ThinkStation PX）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（考古记录存储系统扬天 M460），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（考古记录存储系统扬天 M460）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（考古记录存储系统扬天 M460）的（关键组件）在中国境内生产。（考古记录存储系统扬天 M460）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（文物标本存储舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物标本存储舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物标本存储舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物标本存储舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（文物存储架定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物存储架定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物存储架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物存储架定制）的

（关键工序）在中国境内完成。

165.（标准文物储存柜定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（标准文物储存柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（标准文物储存柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（标准文物储存柜定制）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（文物登记台定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物登记台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物登记台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物登记台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVA-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVA-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVA-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统（恒温恒湿）RFUS75WDVA-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（指挥中心（舱体）定制），生产厂为（声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（指挥中心（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（指挥中心（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（指挥中心（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（会议系统主机 TP-25300M），生产厂为（广东保伦电子股份有限公

司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（会议系统主机 TP-25300M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（会议系统主机 TP-25300M）的（关键组件）在中国境内生产。（会议系统主机 TP-25300M）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（会议话筒 TP-YPJK8），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（会议话筒 TP-YPJK8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（会议话筒 TP-YPJK8）的（关键组件）在中国境内生产。（会议话筒 TP-YPJK8）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（专业功放 TP-JJVV1），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（专业功放 TP-JJVV1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业功放 TP-JJVV1）的（关键组件）在中国境内生产。（专业功放 TP-JJVV1）的（关键工序）在中国境内完成。

173.（音频处理器 TP-70ZZV），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（音频处理器 TP-70ZZV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音频处理器 TP-70ZZV）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 TP-70ZZV）的（关键工序）在中国境内完成。

174.（话筒天线 TP-YPLS），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（话筒天线 TP-YPLS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（话筒天线 TP-YPLS）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒天线 TP-YPLS）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（电源管理器 TP-8320），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（电源管理器 TP-8320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源管理器 TP-8320）的（关键组件）在中国境内生产。（电源管理器 TP-8320）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（高清摄像头 TP-X9VHS），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（高清摄像头 TP-X9VHS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高清摄像头 TP-X9VHS）的（关键

组件）在中国境内生产。（高清摄像头 TP-X9VHS）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（专业音箱 TP-XVX7），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（专业音箱 TP-XVX7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业音箱 TP-XVX7）的（关键组件）在中国境内生产。（专业音箱 TP-XVX7）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（机柜 G26624），生产厂为（图腾电子设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧）。（机柜 G26624）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜 G26624）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 G26624）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（配套线材定制），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（配套线材定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配套线材定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配套线材定制）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（环境调控系统 RFC200TXZ-N），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（办公室（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（办公室（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公室（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（办公

室（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（应急照明 DJ-ZM-BDZ-02CF），生产厂为（广东东君消防有限公司），厂址为（广东省江门市江海区新港路 39 号）。（应急照明 DJ-ZM-BDZ-02CF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（应急照明 DJ-ZM-BDZ-02CF）的（关键组件）在中国境内生产。（应急照明 DJ-ZM-BDZ-02CF）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（实验室舱室（含水磨石地面）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（上海市奉贤区望园路 1698 弄 29 号 20 幢 6 层 6015 室）。（实验室舱室（含水磨石地面）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验室舱室（含水磨石地面）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实验室舱室（含水磨石地面）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（喷雾加湿系统 JY-GY-2.2），生产厂为（杭州嘉友实业有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区经济技术开发区红垦农场红泰六路 489 号 11 幢 601 室）。（喷雾加湿系统 JY-GY-2.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（喷雾加湿系统 JY-GY-2.2）的（关键组件）在中国境内生产。（喷雾加湿系统 JY-GY-2.2）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（专用俯拍装备定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（专用俯拍装备定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专用俯拍装备定制）的（关键组件）在中国境内生产。（专用俯拍装备定制）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（大小修复室专用环境调控系统 TIMS900CXRYA），生产厂为（南京天加环境科技有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒业路 6 号）。（大小修复室

专用环境调控系统 TIMS900CXRYA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大小修复室专用环境调控系统 TIMS900CXRYA）的（关键组件）在中国境内生产。（大小修复室专用环境调控系统 TIMS900CXRYA）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（通风厨 LD-TFG-15），生产厂为（江苏兰德实验设备有限公司），厂址为（江苏省盐城市阜宁县经济开发区长江路 8 号三栋）。（通风厨 LD-TFG-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风厨 LD-TFG-15）的（关键组件）在中国境内生产。（通风厨 LD-TFG-15）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（理化试验台定制），生产厂为（广东天赐湾实验室装备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区（住所申报））。（理化试验台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理化试验台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（理化试验台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（木质修复台定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（木质修复台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木质修复台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（木质修复台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（文物冷藏柜 HYC-1031GD），生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区丰源路 280 号）。（文物冷藏柜 HYC-1031GD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物冷藏柜 HYC-1031GD）的（关键组件）在中国境内生产。（文物冷藏柜 HYC-1031GD）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（文物存储架定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（文物存储架定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（文物存储架定制）的（关键组件）在中国境内生产。（文物存储架定制）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（吊臂式吸尘罩 KP88），生产厂为（浙江科恩实验设备有限公司），厂址为（杭州市萧山区新街街道新盛村）。（吊臂式吸尘罩 KP88）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊臂式吸尘罩 KP88）的（关键组件）在中国境内生产。（吊臂式吸尘罩 KP88）的（关键工序）在中国境内完成。

195.（药品柜 KS-XG-04），生产厂为（江苏科思实验室系统工程有限公司），厂址为（江苏省南京市江宁区禄口街道神舟路 37 号禄口创智产业园 C-1-061）。（药品柜 KS-XG-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（药品柜 KS-XG-04）的（关键组件）在中国境内生产。（药品柜 KS-XG-04）的（关键工序）在中国境内完成。

196.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

197.（环境调控系统 RFC200TXZ-N），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键工序）在中国境内完成。

198.（理化实验台定制），生产厂为（广东天赐湾实验室装备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区（住所申报））。（理化实验台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理化实验台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（理化实验台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

199.（吊柜定制），生产厂为（广东天赐湾实验室装备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区（住所申报））。（吊柜定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊柜定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊柜定制）的（关键工序）在

中国境内完成。

200.（药品柜 KS-XG-04），生产厂为（江苏科思实验室系统工程有限公司），厂址为（江苏省南京市江宁区禄口街道神舟路 37 号禄口创智产业园 C-1-061）。（药品柜 KS-XG-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（药品柜 KS-XG-04）的（关键组件）在中国境内生产。（药品柜 KS-XG-04）的（关键工序）在中国境内完成。

201.（半球红外摄像机 DS-2CD5127EFWDV3-IZ(S)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5127EFWDV3-IZ(S)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5127EFWDV3-IZ(S)）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5127EFWDV3-IZ(S)）的（关键工序）在中国境内完成。

202.（理化实验台定制），生产厂为（广东天赐湾实验室装备制造有限公司），厂址为（广东省佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区（住所申报））。（理化实验台定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（理化实验台定制）的（关键组件）在中国境内生产。（理化实验台定制）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键组件）在中国境内生产。（半球红外摄像机 DS-2CD5147EFWDV3-IZS）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（环境调控系统 RFC200TXZ-N），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（住宿舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公

司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（住宿舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（住宿舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（住宿舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFUS75WDVA-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（卫生舱(舱体)定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（卫生舱(舱体)定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（卫生舱(舱体)定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卫生舱(舱体)定制）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（蹲便器 ALD507C），生产厂为（箭牌家居集团股份有限公司），厂址为（佛山市三水区南山镇汇信路 1 号）。（蹲便器 ALD507C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蹲便器 ALD507C）的（关键组件）在中国境内生产。（蹲便器 ALD507C）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（洗漱台工程定制组合：落地铝合金柜体 + HC2061-060 台下盆 ×2 + 岩板台面 + 落地支脚 + BM1001-120B 方镜），生产厂为（恒洁卫浴集团有限公司），厂址为（佛山市三水区乐平镇新城大道南 4 号 F5、F6）。（洗漱台工程定制组合：落地铝合金柜体 + HC2061-060 台下盆 ×2 + 岩板台面 + 落地支脚 + BM1001-120B 方镜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗漱台工程定制组合：落地铝合金柜体 + HC2061-060 台下盆 ×2 + 岩板台面 + 落地支脚 + BM1001-120B 方镜）的（关键组件）在中国境内生产。（洗漱台工程定制组合：落地铝合金柜体 + HC2061-060 台下盆 ×2 + 岩板台面 + 落地支脚 + BM1001-120B 方镜）的（关键工序）在中国境内完成。

210.（拖把槽 JT-166），生产厂为（广东建阁陶瓷有限公司），厂址为（潮州市潮安区古巷镇古二工业区）。（拖把槽 JT-166）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（拖把槽 JT-166）的（关键组件）在中国境内生产。（拖把槽 JT-166）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（小便槽 AN636），生产厂为（箭牌家居集团股份有限公司），厂址为（佛山市三水区南山镇汇信路 1 号）。（小便槽 AN636）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小便槽 AN636）的（关键组件）在中国境内生产。（小便槽 AN636）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（淋浴舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（淋浴舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（淋浴舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（淋浴舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

213.（淋浴头 SC03885 枪灰），生产厂为（卡贝科技股份有限公司），厂址为（浙江省瑞安市马屿镇工业园区）。（淋浴头 SC03885 枪灰）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（淋浴头 SC03885 枪灰）的（关键组件）在中国境内生产。（淋浴头 SC03885 枪灰）的（关键工序）在中国境内完成。

214.（蹲便器 ALD507C），生产厂为（箭牌家居集团股份有限公司），厂址为（佛山市三水区南山镇汇信路 1 号）。（蹲便器 ALD507C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蹲便器 ALD507C）的（关键组件）在中国境内生产。（蹲便器 ALD507C）的（关键工序）在中国境内完成。

215.（洗漱台工程定制组合：落地铝合金柜体 + HC2061-060 台下盆 ×2 + 岩板台面 + 落地支脚 + BM1001-120B 方镜），生产厂为（恒洁卫浴集团有限公司），厂址为（佛山市三水区乐平镇新城大道南 4 号 F5、F6）。（洗漱台工程定制组合：落地铝合金柜体 + HC2061-060 台下盆 ×2 + 岩板台面 + 落地支脚 + BM1001-120B 方镜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗漱台工程定制组合：落地铝合金柜体 + HC2061-060 台下盆 ×2 + 岩板台面 + 落地支脚 + BM1001-120B 方镜）的（关键组件）在中国境内生产。（洗漱台工程定制组合：落地铝合金柜体 + HC2061-060 台下盆 ×2 + 岩板台面 + 落地支脚 + BM1001-120B 方镜）的（关键工序）在中国境内完成。

216.（更衣凳 XR-GD-15（1500*400*450）），生产厂为（苏州李文博家具有

限公司），厂址为（苏州市相城区元和街道富元路）。（更衣凳 XR-GD-15（1500*400*450））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（更衣凳 XR-GD-15（1500*400*450））的（关键组件）在中国境内生产。（更衣凳 XR-GD-15（1500*400*450））的（关键工序）在中国境内完成。

217.（电热水器 F60-33UH1(HE)），生产厂为（广东美的厨卫电器制造有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼）。（电热水器 F60-33UH1(HE)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电热水器 F60-33UH1(HE)）的（关键组件）在中国境内生产。（电热水器 F60-33UH1(HE)）的（关键工序）在中国境内完成。

218.（电加热片 WMD4S-200），生产厂为（莆田市秀屿区三巨时尚贸易有限公司），厂址为（莆田市秀屿区东峤镇上塘村(上塘珠宝城内)）。（电加热片 WMD4S-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电加热片 WMD4S-200）的（关键组件）在中国境内生产。（电加热片 WMD4S-200）的（关键工序）在中国境内完成。

219.（活动舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（活动舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（活动舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（活动舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

220.（环境调控系统 RFC200TXZ-N），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFC200TXZ-N）的（关键工序）在中国境内完成。

221.（厨房方舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（厨房方舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨房方舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（厨房方舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

222.（电磁炉炒炉 MDC-DCB5-XCDW15Q），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（电磁炉炒炉 MDC-DCB5-XCDW15Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁炉炒炉 MDC-DCB5-XCDW15Q）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁炉炒炉 MDC-DCB5-XCDW15Q）的（关键工序）在中国境内完成。

223.（电磁炉汤炉 MDC-DCA5-HH08S），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（电磁炉汤炉 MDC-DCA5-HH08S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁炉汤炉 MDC-DCA5-HH08S）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁炉汤炉 MDC-DCA5-HH08S）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（油烟机 MDC-CPB12-DP200S），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（油烟机 MDC-CPB12-DP200S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟机 MDC-CPB12-DP200S）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟机 MDC-CPB12-DP200S）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（蒸箱 MDC-RM-ZB-6-380），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（蒸箱 MDC-RM-ZB-6-380）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蒸箱 MDC-RM-ZB-6-380）的（关键组件）在中国境内生产。（蒸箱 MDC-RM-ZB-6-380）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（烤箱 MDC-ZZC32-JJQX-6-380V），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（烤箱 MDC-ZZC32-JJQX-6-380V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烤箱 MDC-ZZC32-JJQX-6-380V）的（关键组件）在中国境内生产。（烤箱 MDC-ZZC32-JJQX-6-380V）的（关键工序）在中国境内完成。

227.（洗碗机 MDC-XXB3-CSB-ZN1000），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（洗碗机 MDC-XXB3-CSB-ZN1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗碗机 MDC-XXB3-CSB-ZN1000）的（关键组件）在中国境内生产。（洗碗机 MDC-XXB3-

CSB-ZN1000）的（关键工序）在中国境内完成。

228.（消毒柜 RTP-900A4），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（消毒柜 RTP-900A4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（消毒柜 RTP-900A4）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒柜 RTP-900A4）的（关键工序）在中国境内完成。

229.（冷藏冰柜 MDC-ZLC4-TZ480L2-LCWSG），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（冷藏冰柜 MDC-ZLC4-TZ480L2-LCWSG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏冰柜 MDC-ZLC4-TZ480L2-LCWSG）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏冰柜 MDC-ZLC4-TZ480L2-LCWSG）的（关键工序）在中国境内完成。

230.（冷冻冰柜 MDC-B24-YSMF-865），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（冷冻冰柜 MDC-B24-YSMF-865）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻冰柜 MDC-B24-YSMF-865）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻冰柜 MDC-B24-YSMF-865）的（关键工序）在中国境内完成。

231.（台式电饼档 MDC-YXD-XM-60L），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（台式电饼档 MDC-YXD-XM-60L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（台式电饼档 MDC-YXD-XM-60L）的（关键组件）在中国境内生产。（台式电饼档 MDC-YXD-XM-60L）的（关键工序）在中国境内完成。

232.（和面机 MDC-HJX-JBJ-BM2），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（和面机 MDC-HJX-JBJ-BM2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（和面机 MDC-HJX-JBJ-BM2）的（关键组件）在中国境内生产。（和面机 MDC-HJX-JBJ-BM2）的（关键工序）在中国境内完成。

233.（开水器 MDC-SCD5-SX30F），生产厂为（东莞市华道节能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（开水器 MDC-SCD5-SX30F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（开水器 MDC-SCD5-SX30F）的（关键组件）在中国境内生产。（开水器 MDC-SCD5-SX30F）的（关键

工序）在中国境内完成。

234.（水槽柜 1500×600×(800+120)mm），生产厂为（武汉京耀电子商务有限公司（委托广东佛山不锈钢厨具工厂生产）），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（水槽柜 1500×600×(800+120)mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水槽柜 1500×600×(800+120)mm）的（关键组件）在中国境内生产。（水槽柜 1500×600×(800+120)mm）的（关键工序）在中国境内完成。

235.（炉拼台 400×1100×(800+400)mm），生产厂为（广州金成不锈钢厨具有限公司），厂址为（广州市番禺区化龙镇水门万岗路 19 号 104）。（炉拼台 400×1100×(800+400)mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台 400×1100×(800+400)mm）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台 400×1100×(800+400)mm）的（关键工序）在中国境内完成。

236.（带柜备餐台 11200×600×800mm），生产厂为（武汉京耀电子商务有限公司（委托广东佛山不锈钢厨具工厂生产）），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（带柜备餐台 11200×600×800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（带柜备餐台 11200×600×800mm）的（关键组件）在中国境内生产。（带柜备餐台 11200×600×800mm）的（关键工序）在中国境内完成。

237.（带柜备餐台 21800×800×800mm），生产厂为（武汉京耀电子商务有限公司（委托广东佛山不锈钢厨具工厂生产）），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（带柜备餐台 21800×800×800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（带柜备餐台 21800×800×800mm）的（关键组件）在中国境内生产。（带柜备餐台 21800×800×800mm）的（关键工序）在中国境内完成。

238.（储物吊柜 4000×300×700mm），生产厂为（武汉京耀电子商务有限公司（委托广东佛山不锈钢厨具工厂生产）），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（储物吊柜 4000×300×700mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物吊柜 4000×300×700mm）的（关键组件）在中国境内生产。（储物吊柜 4000×300×700mm）的（关键工序）在中国境内完成。

239.（餐饮方舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（餐饮方舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐饮方舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐饮方舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

240.（餐厅桌椅 MYJ0414），生产厂为（佛山市美雅居家具有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区乐从镇罗沙北上工业区二路 12 号二层 201）。（餐厅桌椅 MYJ0414）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐厅桌椅 MYJ0414）的（关键组件）在中国境内生产。（餐厅桌椅 MYJ0414）的（关键工序）在中国境内完成。

241.（不锈钢餐台 2000×600×800mm-3 组合），生产厂为（武汉京耀电子商务有限公司（委托广东佛山不锈钢厨具工厂生产）），厂址为（广东省佛山市顺德区商用厨具产业园区）。（不锈钢餐台 2000×600×800mm-3 组合）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢餐台 2000×600×800mm-3 组合）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢餐台 2000×600×800mm-3 组合）的（关键工序）在中国境内完成。

242.（环境调控系统 RFC145TXZ），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFC145TXZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFC145TXZ）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFC145TXZ）的（关键工序）在中国境内完成。

243.（30 尺舱体连接舱定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（30 尺舱体连接舱定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（30 尺舱体连接舱定制）的（关键组件）在中国境内生产。（30 尺舱体连接舱定制）的（关键工序）在中国境内完成。

244.（40 尺舱体硬连接定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（40 尺舱体硬连接定制）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（40 尺舱体硬连接定制）的（关键组件）在中国境内生产。（40 尺舱体硬连接定制）的（关键工序）在中国境内完成。

245.（安保辅助舱（舱体）定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（安保辅助舱（舱体）定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安保辅助舱（舱体）定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安保辅助舱（舱体）定制）的（关键工序）在中国境内完成。

246.（监视系统 DS-D5065UQ），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（监视系统 DS-D5065UQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监视系统 DS-D5065UQ）的（关键组件）在中国境内生产。（监视系统 DS-D5065UQ）的（关键工序）在中国境内完成。

247.（监视系统定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（监视系统定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监视系统定制）的（关键组件）在中国境内生产。（监视系统定制）的（关键工序）在中国境内完成。

248.（车闸、道闸、门禁系统(车辆通行管理)DS-TMC405-EH(R)(L)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车闸、道闸、门禁系统(车辆通行管理)DS-TMC405-EH(R)(L)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（车闸、道闸、门禁系统(车辆通行管理)DS-TMC405-EH(R)(L)）的（关键组件）在中国境内生产。（车闸、道闸、门禁系统(车辆通行管理)DS-TMC405-EH(R)(L)）的（关键工序）在中国境内完成。

249.（车闸、道闸、门禁系统(人脸刷卡一体化门禁)DS-K1T673MMCX），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车闸、道闸、门禁系统(人脸刷卡一体化门禁)DS-K1T673MMCX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（车闸、道闸、门禁系统(人脸刷卡一体化门禁)DS-K1T673MMCX）的（关键组件）在中国境内生

产。（车闸、道闸、门禁系统(人脸刷卡一体化门禁)DS-K1T673MMCX）的（关键工序）在中国境内完成。

250.（车闸、道闸、门禁系统(在线实时巡更系统)DS-MDT102/4&64(C)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车闸、道闸、门禁系统(在线实时巡更系统)DS-MDT102/4&64(C)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（车闸、道闸、门禁系统(在线实时巡更系统)DS-MDT102/4&64(C)）的（关键组件）在中国境内生产。（车闸、道闸、门禁系统(在线实时巡更系统)DS-MDT102/4&64(C)）的（关键工序）在中国境内完成。

251.（车闸、道闸、门禁系统(访客管理)DS-K5033ACW-D），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车闸、道闸、门禁系统(访客管理)DS-K5033ACW-D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（车闸、道闸、门禁系统(访客管理)DS-K5033ACW-D）的（关键组件）在中国境内生产。（车闸、道闸、门禁系统(访客管理)DS-K5033ACW-D）的（关键工序）在中国境内完成。

252.（车闸、道闸、门禁系统(15 米不锈钢电动伸缩门)QG-G750），生产厂为（广东启功实业集团有限公司），厂址为（佛山市南海区西樵镇樵金南路 116 号集海科创园 1 号楼）。（车闸、道闸、门禁系统(15 米不锈钢电动伸缩门)QG-G750）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（车闸、道闸、门禁系统(15 米不锈钢电动伸缩门)QG-G750）的（关键组件）在中国境内生产。（车闸、道闸、门禁系统(15 米不锈钢电动伸缩门)QG-G750）的（关键工序）在中国境内完成。

253.（车闸、道闸、门禁系统(单人双向人行道闸)DS-K6B423TME-R），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车闸、道闸、门禁系统(单人双向人行道闸)DS-K6B423TME-R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（车闸、道闸、门禁系统(单人双向人行道闸)DS-K6B423TME-R）的（关键组件）在中国境内生产。（车闸、道闸、门禁系统(单人双向人行道闸)DS-K6B423TME-R）的（关键工序）在中国境内完成。

254.（车闸、道闸、门禁系统(系统软件)海康威视智慧景区管理系统软件 V2.0），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（车闸、道闸、门禁系统(系统软件)海康威视智慧景区管理系统软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（车闸、道闸、门禁系统(系统软件)海康威视智慧景区管理系统软件 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（车闸、道闸、门禁系统(系统软件)海康威视智慧景区管理系统软件 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

255.（环境调控系统 RFKD35WDVA-C1C），生产厂为（三菱重工海尔（青岛）空调机有限公司），厂址为（山东省青岛市即墨区天山二路 157-1 号）。（环境调控系统 RFKD35WDVA-C1C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环境调控系统 RFKD35WDVA-C1C）的（关键组件）在中国境内生产。（环境调控系统 RFKD35WDVA-C1C）的（关键工序）在中国境内完成。

256.（折叠风雨棚定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（折叠风雨棚定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（折叠风雨棚定制）的（关键组件）在中国境内生产。（折叠风雨棚定制）的（关键工序）在中国境内完成。

257.（方舱基础垫块定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（方舱基础垫块定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（方舱基础垫块定制）的（关键组件）在中国境内生产。（方舱基础垫块定制）的（关键工序）在中国境内完成。

258.（枪式红外摄像机 DS-2CD3T46WD-I5-S），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（枪式红外摄像机 DS-2CD3T46WD-I5-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（枪式红外摄像机 DS-2CD3T46WD-I5-S）的（关键组件）在中国境内生产。（枪式红外摄像机 DS-2CD3T46WD-I5-S）的（关键工序）在中国境内完成。

259.（智能球 iDS-2DC6423MX-AE(T5)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（智能球

iDS-2DC6423MX-AE(T5)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能球 iDS-2DC6423MX-AE(T5)）的（关键组件）在中国境内生产。（智能球 iDS-2DC6423MX-AE(T5)）的（关键工序）在中国境内完成。

260.（监控立杆定制），生产厂为（重庆声光电智联电子有限公司），厂址为（重庆市南岸区花园路街道丹龙路 15 号 3 幢 2 单元 19-1 至 19-4、20-1 至 20-4）。（监控立杆定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监控立杆定制）的（关键组件）在中国境内生产。（监控立杆定制）的（关键工序）在中国境内完成。

261.（NVR 影像存储 DS-9680N-M16/R），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（NVR 影像存储 DS-9680N-M16/R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（NVR 影像存储 DS-9680N-M16/R）的（关键组件）在中国境内生产。（NVR 影像存储 DS-9680N-M16/R）的（关键工序）在中国境内完成。

262.（监控级硬盘 HK7216AH），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（监控级硬盘 HK7216AH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（监控级硬盘 HK7216AH）的（关键组件）在中国境内生产。（监控级硬盘 HK7216AH）的（关键工序）在中国境内完成。

263.（感应电缆系统 DS-PF-E0204N (B)网络型双防区脉冲主机 DS-RHA64-W4M 报警主机），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（感应电缆系统 DS-PF-E0204N (B)网络型双防区脉冲主机 DS-RHA64-W4M 报警主机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应电缆系统 DS-PF-E0204N (B)网络型双防区脉冲主机 DS-RHA64-W4M 报警主机）的（关键组件）在中国境内生产。（感应电缆系统 DS-PF-E0204N (B)网络型双防区脉冲主机 DS-RHA64-W4M 报警主机）的（关键工序）在中国境内完成。

264.（WIFI 室外 APTL-AP1902GP），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区松山湖碧湖路 2 号）。（WIFI 室外 APTL-

AP1902GP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（WIFI 室外 APTL-AP1902GP）的（关键组件）在中国境内生产。（WIFI 室外 APTL-AP1902GP）的（关键工序）在中国境内完成。

265.（4 芯单模光纤 DS-1LFGYTS-B13/E-4），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（4 芯单模光纤 DS-1LFGYTS-B13/E-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4 芯单模光纤 DS-1LFGYTS-B13/E-4）的（关键组件）在中国境内生产。（4 芯单模光纤 DS-1LFGYTS-B13/E-4）的（关键工序）在中国境内完成。

266.（6 类网线 DS-1LN6-UE），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（6 类网线 DS-1LN6-UE）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6 类网线 DS-1LN6-UE）的（关键组件）在中国境内生产。（6 类网线 DS-1LN6-UE）的（关键工序）在中国境内完成。

267.（灭火器 MF/ABCE4），生产厂为（浙江浙安消防设备有限公司），厂址为（浙江省兰溪市兰江街道南樵北路 1 号）。（灭火器 MF/ABCE4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火器 MF/ABCE4）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火器 MF/ABCE4）的（关键工序）在中国境内完成。

268.（工程部分定制），生产厂为（河南六建创展建筑工程有限公司），厂址为（河南省洛阳市伊滨区创新大厦 6 楼 615、616 室）。（工程部分定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工程部分定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工程部分定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：重庆声光电智联电子有限公司

日期：2026 年 9 月 7 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。