

京财采购〔2023〕1528号附件 1

北京市政府采购项目 公开招标文件示范文本 (2023 年版)

项目名称：北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购

项目编号/包号：11010524210200015610-XM001

采购人：北京市朝阳区教育服务保障中心

采购代理机构：北京双圆工程咨询监理有限公司

目录

第一章 投标邀请.....	2
第二章 投标人须知.....	6
第三章 资格审查.....	23
第四章 评标程序、评标方法和评标标准.....	25
第五章 采购需求.....	32
第六章 拟签订的合同文本.....	32
第七章 投标文件格式.....	102

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 项目编号：11010524210200015610-XM001
2. 项目名称：北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购
3. 项目预算金额：1200万元、项目最高限价（如有）：1200万元。
4. 采购需求：

包号	标的名称	采购包预算金额（万元）	数量	简要技术需求
01	北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购	1200	1项	详见招标文件第五章采购需求

5. 合同履行期限：合同签订后30个日历日内完成交货、安装、调试、试运行、人员培训、验收合格，交付使用。
6. 本项目是否接受联合体投标：是 否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目专门面向 中小 小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：_____。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）： /

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

否

是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2其他特定资格要求：投标人具有有效期内的中华人民共和国住房和城乡建设部制的燃气燃烧器具安装维修资质证书（并附所属省市城市管理委员会或属地行政官网查询截图）

三、获取招标文件

1. 时间：2024年03月27日至2024年4月3日，每天上午09：30至11：00，下午13：00至16：00（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：登录北京市政府采购电子交易平台免费获取电子版招标文件。

3. 方式：供应商使用CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4. 售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2024年4月17日10点00分（北京时间）。

地点：北京市朝阳区公共资源交易服务中心（朝阳区北花园中路6号院1号楼）。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：根据本项目采购内容和性质，如果需要将执行强制、优先采购节能、环境标志产品，促进中小企业发展、支持监狱企业及残疾人福利性单位发展，推广政府采购信用担保工作等政府采购政策。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理CA数字证书或电子营

业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA认证证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体CA办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商持CA数字认证证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。未在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取招标文件的**投标无效**。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标， 供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章， 如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

3. 本公告在中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn>）、北京市政府采购网（<http://www.ccgp-beijing.gov.cn>）、北京市公共资源交易服务平台（<https://ggzyfw.beijing.gov.cn/index.html>）上发布。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：北京市朝阳区教育服务保障中心

地址：朝阳区团结湖北二条5号楼

联系方式：010-64173332

2. 采购代理机构信息

名称：北京双圆工程咨询监理有限公司

地址：北京市海淀区中关村大街27号10层1001-1017

联系方式：010-51905929

3. 项目联系方式

项目联系人：付彬

电话：13911239190

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。标记“■”的选项意为适用于本项目，标记“□”的选项意为不适用于本项目。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： <input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
2.4	核心产品	<input type="checkbox"/> 关于核心产品本项目__包不适用。 <input type="checkbox"/> 本项目__包为单一产品采购项目。 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目1包为非单一产品采购项目，核心产品为： <u>双头双尾炒炉、单门蒸柜</u>
3.1	现场考察	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。
	开标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。
4.1	样品	<p>投标样品递交： <input type="checkbox"/>不需要 <input checked="" type="checkbox"/>需要，具体要求如下：</p> <p>(1) 样品制作的标准和要求：<u>见后附表一</u>； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： <input checked="" type="checkbox"/>不需要 <input type="checkbox"/>需要 (3) 样品递交要求：</p> <p>1) 所有密封袋或密封箱上均应： 清楚标明递交地址；注明货物名称、项目编号和“在（开标日期、时间）之前不得启封”的字样；在密封袋或密封箱的封装处加盖投标人公章。</p> <p>2) 评标样品提交时间：2024年4月16日14:00至16:00 3) 地点：北京市朝阳区公共资源交易服务中心（朝阳区北花园中路6号院1号楼，以交易中心大屏显示会议室为准）； (4) 未中标人样品退还：<u>退还的时间、地点等事项具体在评标结束之后由代理另行电话通知</u>； (5) 中标人样品保管、封存及退还：<u>退还的时间、地点等事项具体在评标结束之后由代理另行电话通知</u>；</p>

		(6) 其他要求 (如有) : 1) 投标人根据上表所列样品明细, 按标准和要求提供相应样品; 2) 投标样品在运输、摆放、开标拆封过程中产生的一切毁损由投标人自行承担; 3) 各投标人须单独提供评标样品, 不得与他人共用。						
5.2.5	标的所属行业	<p>本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>包号</th> <th>标的名称</th> <th>中小企业划分标准所属行业</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购</td> <td>工业</td> </tr> </tbody> </table>	包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	1	北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购	工业
包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业						
1	北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购	工业						
11.2	投标报价	<p>投标报价的特殊规定:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有, 具体情形: _____。</p>						
12.1	投标保证金	<p>投标保证金金额:</p> <p>(1) 递交金额: <u>240000.00元</u>;</p> <p>(2) 递交形式: 有效的支票、汇票、电汇或政府采购投标担保函等非现金形式;</p> <p>(3) 递交时间为投标文件递交截止时间前 (财务部门工作时间为每天上午9时-11时, 下午14时-16时), 递交到招标代理机构 (除政府采购投标担保函形式外以法定非现金形式的投标保证金须递交至招标代理指定银行账户, 如以投标担保函形式递交投标保证金的, 需提前1个工作日将原件递交至招标代理机构);</p> <p>(4) 递交时间: <u>2024年4月17日上午10:00时</u>前提交至招标公司。递交的投标保证金应保证在本招标文件规定的截止时间以前到达招标代理机构指定账户并汇款凭证截图发至邮箱 <u>bjsygc_123@163.com</u> 并拨打项目经办人电话和手机号码, 确认资料是否有效;</p> <p>(5) 投标保证金收受人信息:</p> <p> 账户名称: <u>北京双圆工程咨询监理有限公司</u></p> <p> 开户行: <u>北京银行互联网金融中心支行</u></p> <p> 银行所在城市: <u>北京</u></p> <p> 账 号: <u>20000004857400022928071</u></p> <p> 支付系统行号: <u>313100002003</u></p> <p>(6) 投标保证金有效期与投标有效期一致;</p> <p>(7) 提交的投标保证金应当从投标人的基本账户转出。若因内容不全或错误、密码有误、字迹潦草模糊或开户单位和账号问题而导致该项目保证金未能及时到达上述第 (5) 条指定账户的, 将被视为投标保证金无效。采用政府采购投标担保函形式提交的投标保证金依据《关于开展政府采购信用担保试点工作的通知》京财采购 (2011) 2882号文件执行。</p>						

12.7.2		<p>投标保证金可以不予退还的其他情形：</p> <p><input type="checkbox"/>无</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>有，具体情形：</p> <p>投标保证金是为了保护招标人免遭因投标人的行为蒙受损失而要求的。</p> <p>发生下列情形之一的，招标人将不予退还投标保证金：</p> <p>(1) 在开标之日后到投标有效期内，投标人擅自撤回投标的；</p> <p>(2) 中标人不按规定与招标人签订合同的；</p> <p>(3) 中标人不按规定提交履约保证金的；</p> <p>(4) 投标文件中提供虚假文件骗取中标的。</p>
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算_90_日历天。
22.1	确定中标人	<p>中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>否</p> <p><input type="checkbox"/>是</p> <p>中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>得分且投标报价均相同的，以<u>量化指标（技术评分得分高者）</u>为中标人</p> <p><input type="checkbox"/>随机抽取</p>
25.5	分包	<p>本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包：</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>不允许</p> <p><input type="checkbox"/>允许，具体要求：</p> <p>(1) 可以分包履行的具体内容：_____；</p> <p>(2) 允许分包的金额或者比例：_____；</p> <p>(3) 其他要求：_____。</p>
26.1.1	询问	<p>询问送达形式：<u>Word版、盖章后电子版均需发电子邮箱 bjsygc_123@163.com盖章后的纸质版原件快递至北京市海淀区中关村大街27号10层招标部</u></p>
26.3	联系方式	<p>接收询问和质疑的联系方式</p> <p>联系部门：招标部；</p> <p>联系电话：010-51905929；</p> <p>通讯地址：北京市海淀区中关村大街27号10层1001-1017。</p>
27	代理费	<p>收费对象：</p> <p><input type="checkbox"/>采购人</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>中标人</p> <p>收费标准：<u>招标代理机构中标方收取中标服务费用，代理服务费收费标准参考如下：</u></p>

费率	服务类型	中标金额(万元)		
		货物招标	服务招标	货物+服务招标
100 以下		1.5%	1.5%	1.5%
100-500		1.1%	0.8%	0.95%
500-1000		0.8%	0.45%	0.625%
1000-5000		0.5%	0.25%	0.375%
5000-10000		0.25%	0.1%	0.175%
10000-100000		0.05%	0.05%	0.05%
100000 以上		0.01%	0.01%	0.01%

缴纳时间：本项目所涉及的招标代理服务费用由项目中标人支付。中标人在领取中标通知书的同时以支票或汇票的形式向招标代理机构一次性缴付招标代理费。

在投标时，投标方应提供招标代理费缴费承诺书（承诺书格式见附件）

投标人若需开具增值税专用发票请提供：一般纳税人证明文件、纳税人识别号、地址、电话、开户行及账号，并加盖投标人单位财务专用章（Word版、盖章后电子版均需发电子邮箱至 bjsygc 123@163.com）；若需开具增值税普通发票请提供说明和纳税人识别号并加盖投标人单位财务专用章（小规模纳税人只能开具增值税普通发票）。

附表一：评标样品明细表

北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购		
序号	名称	评标样品明细
1	北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购	单星台盆（700*760*800+150）1台；双槽食品净化机（1800*850*980）1台；304不锈钢板（100*100*1.5mm）1块；304不锈钢板（100*100*1.2mm）1块

关于投标样品说明：

- 1、投标人根据上表所列样品明细，按标准和要求提供相应样品；
- 2、投标样品在运输、摆放、开标拆封过程中产生的一切毁损由投标人自行承担；
- 3、投标样品的密封按投标人须知资料表中第4.1条样品要求执行；
- 4、各投标人须单独提供评标样品，不得与他人共用；
- 5、投标样品退还的时间、地点等事项具体在评标结束之后由代理另行电话通知。

投标人须知

一 说明

- 1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体
 - 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
 - 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
 - 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。
- 2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品
 - 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
 - 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
 - 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
 - 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。
- 3 现场考察、开标前答疑会
 - 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
 - 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。
- 4 样品
 - 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
 - 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标方法和评标标准》。
- 5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第四章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）。

5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

- 5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。
- 5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。
- 5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：
- 5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10人）；
- 5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；
- 5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；
- 5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- 5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产 品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；
- 5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。
- 5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。
- 5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。
- 5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则投标无效；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件

5.4.1 依据《财政部 国家发展改革委 信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366号），采购无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品。其中，国家有特殊信息安全要求的项目必须采购认证产品，否则投标无效。财政部、国家发展改革委、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以“无线局域网认证产品政府采购清单”（以下简称清单）的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、国家发展改革委、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

5.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1

号)、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》(国办发〔2010〕47号)、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》(财预〔2010〕536号)。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品,应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物(VOCs)

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物(VOCs)治理,贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求,相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物(VOCs)有关事项的通知》(京财采购〔2020〕2381号)。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的,属于强制性标准的,供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准(具体标准见第五章《采购需求》),否则投标无效;属于推荐性标准的,优先采购,具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准(试行)为助力打好污染防治攻坚战,推广使用绿色包装,根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》的通知(财办库〔2020〕123号),本项目如涉及商品包装和快递包装的,则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 绿色数据中心政府采购需求标准(试行)为加快数据中心绿色转型,根据财政部生态环境部工业和信息化部关于印发《绿色数据中心政府采购需求标准(试行)》的通知(财库〔2023〕7号),本项目如涉及绿色数据中心,则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用,无论投标的结果如何,采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则投标无效。

8 对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。

8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。

8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容

进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为无效投标。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。

10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则投标无效。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币报价。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费包括但不限于中标服务费、需求调研、施工安装、系统部署集成、使用培训、售后服务、运输保险等，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于以下内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其投标无效。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构。由于到账时间晚于投标截止时间的，或者票据错误、印鉴不清等原因导致不能到账的，其投标无效。

12.4 投标保证金有效期同投标有效期。

12.5 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.6 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.6.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.6.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；

12.6.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；

12.6.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.7 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.7.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.7.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其投标无效。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子文件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为投标无效。

18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自主选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为 1 个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。其中货物采购清单包括货物名称、规格型号、生产厂家、单价、数量及合计金额等需经甲方核实确认无误后方可执行。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则投标无效。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法提出询问，并按《投标人须知资料表》载明的形式送达采购人或采购代理机构。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

采购人、采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为实质性格式文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明； 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子文件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其 投标无效 。联合体形式投标	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。

		的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业证明文件	<p>当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。</p> <p>1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。</p> <p>2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。</p>	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求（本项目不适用）	<p>1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。</p> <p>2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表3-2及3-3项规定。</p> <p>3、本表序号3-4项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。</p> <p>4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。</p> <p>5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。</p> <p>7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。</p>	
3-2	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书。
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标。
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价。
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）。
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的。
6	实质性格式	标记为实质性格式的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的。
7	★号条款响应(不适用)	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的。
8	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的。
9	进口产品(如有)	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；
		国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件： 1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于

10	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	<p>有效期之内的节能产品认证证书；</p> <p>2) 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求）</p> <p>3) 国家有特殊信息安全要求的项目，采购产品涉及无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，投标产品须为符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品；</p> <p>4) 项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准。</p>
11	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的。
12	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。
13	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的。
14	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，

必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。

2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆开投标，其**投标无效**。

2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：

有，具体规定为：_____

无，按下述2.4.2-2.4.7项规定修正。

2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；

2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

随机抽取

其他方式，具体要求： /

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及） / 。

3.2.4 关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定（如涉及） / 。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得

分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

随机抽取

其他方式，具体要求：按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按量化指标（技术评分）由高到低顺序排列，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审，得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐3名中标候选人。

5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

二、评标标准

商务部分8分		
评分内容	评分办法	得分
类似业绩	业绩文件签署时间须为自2021年1月1日至今，提供的类似项目业绩（需提供中标通知书、合同复印件、验收单等有效证明文件加盖本单位公章）。不符合上述要求或未按要求提供有效证明文件的业绩在评审时将不予承认。每提供一份合格的得1分。	0-4分
企业综合实力	投标人具有有效的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书、国家安全生产监督管理局监制的安全生产标准化证书，每个证书1分，满分4分。提供有效的证书复印件并加盖公章	0-4分
技术部分62分		
评分内容	评分办法	得分
技术响应程度及技术指标	根据技术参数要求响应情况，完全满足或优于技术性能要求的得满分 25分；对未达到或未响应公开招标文件技术要求的，带“#”号(重要技术要求)条款每一项扣除1.5分，扣完为止。未按要求提供证明材料的不得分。 注：未按要求提供材料或提供的材料不足以证明其满足招标要求的视为不符合要求，相同设备“#”条款只扣分一次，不重复扣分。	0-25
项目整体实施方案	根据投标人提供的项目整体实施方案等进行评分（包括但不限于供货方案、实施进度方案、设备安装调试方案及以及有利于采购人的其他方案等）： 项目整体实施方案设计清晰、内容全面，完全满足本项目需要，得10分； 项目整体实施方案设计较清晰、内容较全面，基本满足本项目需要，得6分； 项目整体实施方案设计清晰性、全面性一般，勉强满足本项目需要，得3分； 项目整体实施方案设计清晰性、全面性较差，需要改进，得0分。	0-10
深化设计方案	根据投标人提供的针对本项目深化设计方案及配套图等进行评分（包括但不限于平面布局图、墙体定位图、各类点位条件等图纸）： 方案全面、详细、配套图纸针对性强，完全满足项目需要得8分； 设计方案略有不足、不够详细、配套图纸针对性略有不足，但基本满足项目需要，得4分； 设计方案有严重缺陷，或未提供得 0分。	0-8
核心产品	投标人所投产品完全满足招标文件要求，并根据投标人提	0-3

性能	供的证明产品性能资料进行评分（证明资料包含但不限于：安全性、创新性、节能、环保等证明资料）： 产品性能好3分； 产品性能一般1分； 产品性能差0分。	
样品	根据投标人提供的样品工艺、质量、规格、对技术参数的满足程度等方面进行横向比较，优秀得7分，较好得5分，一般得3分，不提供不得分。	0-7
售后服务方案	根据招标要求编制售后服务方案（包括但不限于：故障响应时间、备品备件计划、巡检计划、服务团队等，以及有利于采购人的其他服务措施）的得5分； 根据招标要求编制售后服务方案（包括但不限于：故障响应时间、备品备件计划、巡检计划、服务团队等，以及有利于采购人的其他服务措施）应答不够完整的得4分； 未根据招标要求编制售后服务方案得2分； 上述应答未提供的得0分。	0-5
针对本项目服务团队专业技术人员资质	燃气高级工程师1人、机电高级工程师1人、安全生产管理人员证1人、燃气具安装维修工不少于4人，以上人员配备齐全的得4分，缺一项扣1分，扣完为止。需提供有效期内的相应证书原件扫描件。	0-4
价格部分30分		
满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×30		

第五章 采购需求

说明:

1. 当采购项目涉及数据中心相关设备、运维服务时，采购需求应当符合《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》（财库〔2023〕7号）的有关要求。
2. 当采购项目涉及政务信息系统时，采购需求应当符合《政务信息系统政府采购管理暂行办法》（财库〔2017〕210号）的相关要求。

一、采购标的

1. 采购标的

序号	产品名称	规格/型号	技术参数	数量	单位
设备部分					
1	灭蝇灯	395*120*290/ 粘捕式	1、采用三维仿生态诱虫光波 2、360-420nm波长光波 3、机身采用高强度ABS材质，抗摔、耐用且阻燃 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积:不低于60-80m ² 6、功率: 220V/2*20W 7、具有防霉功能，在放大50倍下，不能出现黑曲霉、绿色木霉、绳状青霉达到1级及以下 8、防水等级: 不低于IPX4（#提供符合要求的检测报告标注CMA或CNAS标识的检测报告） 9、工作温度下的漏电电流≤3.5mA	43	台
2	洗地龙头	10.7米	1、封闭式洗地龙头、304不锈钢主体 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（蓝色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度耐压300PSI。 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准1/2'外螺纹 6、所提供产品符合管理体系认证证书标准要求	8	台
3	单星盆台	700*760*800+1 50	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm整体焊接四边需折下40mm，配厚度≥1.5mm不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角 3、星盆采用304不锈钢板，厚度≥1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用38*38mm厚度为≥1.5mm不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受≥100KG载荷，其变形量≤	1	台

			<p>0.30mm</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p> <p>7、产品符合GB4806.9-2016标准食品接触检测要求，产品原材料（不锈钢板、不锈钢管）符合GB/T 10125-2012标准中性盐雾试验检测要求</p>		
4	双孔双温龙头	双孔双温	<p>1、台式安装，双孔双温</p> <p>2、低铅铜铸造表面抛光镀铬处理</p> <p>3、配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄</p> <p>4、八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度1.5mm,360度可旋转</p> <p>5、左右接口间距为203mm，可微调（15mm）</p> <p>6、开孔尺寸为25mm，接口为标准4分外螺纹</p> <p>7、水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求</p> <p>8、所投产品应符合饮用水健康相关标准的要求，其中各重金属析出物含量符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》标准对于金属物析出限量要求，须满足铅析出限量$\leq 5 \mu\text{g/L}$的标准（#提供相应证书及检测报告）</p>	53	台
5	曲棍去水器连溢水装置	与盆台配套	<p>1、黄铜铸造主体，表面粗镀铬处理</p> <p>2、水槽开孔直径$\geq 87\text{mm}$，下水口为11/2"内螺纹和23/8"外螺纹</p> <p>3、溢水管开孔直径2"溢流管高度450mm</p> <p>4、旋转开关，摇摆长度$\geq 260\text{mm}$配绝缘耐热手柄</p> <p>5、可拆卸过滤网</p>	53	台
6	餐厨垃圾处理设备	1600*760*(900+630)+150	<p>1、产品功能：将食物残渣进行粉碎和脱水处理，压缩体积比率最高达85%。</p> <p>2、残渣处理能力：600Kg/h。</p> <p>3、总功率：4.2KW。</p> <p>4、设备由独立的粉碎单元和脱水单元组成，维护更加简便。</p> <p>5、循环水自动将残渣带入粉碎单元，无需链板等辅助装置输送残渣。</p> <p>6、粉碎单元配置侧吸式碳化钨刀盘，无需清洁，粉碎效果好，不易损坏。</p> <p>7、脱水单元配置双速减速电机，脱水效果更佳。</p> <p>8、脱水单元配置开启门，螺旋输送装置和过滤圆筒拆卸方便，易于清洁。</p> <p>9、脱水单元配置自清洁喷淋系统，一键式操作，不会产生异味。</p> <p>10、配置不锈钢循环水泵，节能减排。</p> <p>11、盖板及检修门开启保护，保障操作人员安全。</p> <p>12、配置PLC控制系统，可靠性高，抗干扰能力强，功能完善。</p> <p>13、噪音要求：运行噪音$\leq 62\text{dB}$（#提供具有CMA标识的第三方检测机构出具的检测报告）</p> <p>14、依据GB/T 10125-2021检测标准，脚轮经过</p>	1	台

			720小时中性盐雾试验，耐腐蚀等级为10级，（#提供具有CMA和CNAS标识的第三方检测机构出具的检验检测报告）		
7	移动垃圾桶	120L	1、采用环保高密度聚乙烯材料制作，颜色可选配 2、容积不小于120L 3、带活动轮、抗摔型	4	台
8	紫外线消毒灯	220V/36W	1、紫外线消毒灯波长260nm左右 2、功率：220V/36W 3、含配套灯架、根据现场安装、符合防疫要求	12	台
9	更衣柜	900*420*1800	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、柜身采用厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板 3、层板采用厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板，配厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板做加力筋 4、双层掩门采用厚 ≥ 0.8 mm不锈钢板 5、带名槽及镜子	7	台
10	更衣柜	850*420*1800	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、柜身采用厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板 3、层板采用厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板，配厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板做加力筋 4、双层掩门采用厚 ≥ 0.8 mm不锈钢板 5、带名槽及镜子	1	台
11	挂墙洗手池	450*400*300+150	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面及星盆采用304不锈钢板厚度 ≥ 1.5 mm整体冲压成型，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1: 10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 3、配不锈钢下水口 4、挂墙式安装 5、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理	4	台
12	感应龙头	感应式	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸 ≥ 25 mm 3、红外感应距离 ≥ 25 cm，感应距离可调 4、AC/DC控制模块，电源可选交流电或1.5V*4直流电源 5、三通接口，可接冷、热水源，接口4分外螺纹 6、感应式	14	台
13	平板车	900*600*780	1、整体采用304不锈钢制作 2、车身采用304不锈钢板厚度 ≥ 2.0 mm，配厚度 ≥ 1.5 mm不锈钢板做补强撑 3、配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为承重耐磨静音耐油的橡胶制品	6	台
14	落地式电子秤	0-500KG	1、称重范围：0至500KG 2、高清红字LED屏，黑金钢表头，多功能应用一键到位	3	台
15	侧单星盆柜	2200*760*800+150	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度 ≥ 1.5 mm整体焊接	1	台

			<p>四边需折下40mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度≥ 1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为≥ 1.5mm不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受≥ 100KG载荷，其变形量≤ 0.30mm</p> <p>6、柜身采用304不锈钢板厚度≥ 1.2mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>7、掩门整体采用304不锈钢制作厚度≥ 1.0mm，内填充发泡剂，掩门开启后可自动回归</p> <p>8、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
16	台式开水器	320*420*580	<p>1、供水量：≥ 20升/小时</p> <p>2、水胆容量：≥ 11升</p> <p>3、步进式逐层进水逐层加热技术，出水即开水，杜绝阴阳水和千滚水</p> <p>4、全自动电脑程控，开关机时间可控管理</p> <p>5、不锈钢拉丝面板，LED指示，时尚便捷</p> <p>6、自动防干烧、防漏电，自动超温、缺水保护，自动仿溢保护设计</p> <p>7、电压/功率：220V/2KW</p> <p>8、水质要求：符合CJ94-2005《饮用净水水质标准》（#提供由第三方检测机构出具的带CMA标志的投标产品整机出水水质检测报告）</p> <p>9、#整机符合GB/T24021-2001要求，提供整机中国环境标志产品认证证书复印件</p>	1	台
17	商用台下式制冰机	500*580*730	<p>1、采用304不锈钢及ABS工程塑料，PE滚塑储冰桶</p> <p>2、电脑板智能控制，自动制冰、自动落冰、自动清洗、故障报警</p> <p>3、一体式制冰机采用下拉门设计；前置式空气过滤网、易于清洗</p> <p>4、分体式制冰机采用自动回归门储冰桶设计、关门时无噪音</p> <p>5、风冷型制冰机可适应43℃高温</p> <p>6、环保制冷剂R134A或R404A，避免大气污染；环无烷无氟环保60mm厚高密度发泡保温层</p> <p>7、产冰量：≥ 55KG</p> <p>8、储冰量：≥ 15KG</p> <p>7、功率：220V/500W</p> <p>8、制冷方式：风冷</p>	1	台
18	净水器	10L/min	<p>1、滤芯材质：高效复合活性炭纤维</p> <p>2、水压要求：0.1-0.6MPa</p> <p>3、净水流量：10L/min</p> <p>4、工作温度：4℃-40℃</p>	20	台

			<p>5、进水温度：5℃-38℃</p> <p>6、进水要求：市政自来水</p> <p>7、进出水口：四分</p>		
19	甜品展示柜	1800*700*1200	<p>1、采用双层加热超钢化防爆除雾玻璃、可视度达到92%</p> <p>2、外观可根据客户要求定制，304不锈钢材质，柜内可见面为食品级镜面不锈钢</p> <p>3、可根据要求设计展柜内湿度、保湿效果可达到环境湿度的50%~90%</p> <p>4、电脑板智能控制，冷藏温度范围：+2~+10℃可根据实际需要调节使用温度范围</p> <p>5、适应高温43℃的环境设计、底部自带万向活动轮、方便移动，可满足大部分客户需求</p> <p>6、环保制冷剂R134A或R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保60mm厚高密度发泡保温层</p> <p>7、柜内配置节能环保LED灯源、可根据要求选择、2700K、4500K、6500K灯光，以保证食品展示的最佳效果</p> <p>8、一体式静音设计机组，压缩机、冷凝器、风机可整机拉出，后移门采用双层中空保温透明玻璃，四周轨道采用窄边铝合金型材，推拉轻松自如</p>	1	台
20	单通工作柜	2100*700*800+ 150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	1	台
21	单通工作柜	1700*700*800+ 150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边</p>	1	台

			<p>不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
22	四层货架	1200*500*1800	<p>1、采用304不锈钢制作</p> <p>2、立柱$\Phi 38\text{mm}$不锈钢圆管用料厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个</p> <p>5、搁板应能承受$\geq 100\text{KG}$载荷，去除重物后变形量$\leq 0.3\text{mm}$</p> <p>#提供符合依据GB 4806.1-2016、GB 4806.9-2016、GB 31604.49-2016标准的检测报告</p>	45	台
23	单星盆台	1000*760*800+ 150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p> <p>7、产品符合GB4806.9-2016标准食品接触检测要求，产品原材料（不锈钢板、不锈钢管）符合GB/T 10125-2012标准中性盐雾试验检测要求</p>	10	台
24	双层工作台	1200*760*800+ 150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑</p> <p>3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通</p> <p>4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个</p> <p>5、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	1	台
25	自循环异味除臭器	365*180*735	<p>1、高能离子发生模块电晕放电，杀菌、消毒异味空气净化功能</p> <p>2、电控7寸触摸式液晶屏+工业PLC电脑控制；每天工作可设置8个以上不同的时间段能</p> <p>3、产品具有符合《消毒技术规范》卫生部2002年版2.1.5.7的标准检测，在30m³空间测试30min，肺炎克雷伯氏菌杀菌率能够达到90%以上（#提供</p>	2	台

			<p>检测报告)</p> <p>4、产品具有符合依据GB4706.45-2008家用电器安全检测要求，在工作温度下的电器强度测量时，对输入与易触及外壳（附金属箔）之间进行测试，在1000V试验电压测试下，未被击穿（#提供检测报告)</p> <p>5、内置光离子净化装置软件控制系统</p> <p>6、电压/功率：220V/0.11KW</p>		
26	双层收碗车	900*600*800	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、车身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>3、配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为承重耐磨静音耐油的橡胶制品</p>	3	台
27	单星盆台	1800*800*850	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p> <p>7、产品符合GB4806.9-2016标准食品接触检测要求，产品原材料（不锈钢板、不锈钢管）符合GB/T 10125-2012标准中性盐雾试验检测要求</p>	1	台
28	长龙洗碗连烘干	4700*1020*2010	<p>1、由入口区、主洗区、双重漂洗区、烘干区和出口区5部分组成；</p> <p>2、漂洗加热器使用超高品质316不锈钢材质，更具抗腐蚀性；</p> <p>3、配有清洁剂节省系统，可节省50%-60%的清洁剂用量；</p> <p>4、数字式显示控制面板，机器所有运行参数实时显示，可在现场通过无线连接进行故障诊断；</p> <p>5、配置热能回收系统，铜制热交换器收集机器内部热能，能将进水的温度加热至40-45°C，降低机器总体能耗；</p> <p>6、使用即热型加热器，无需预热快速升温，降低能耗；</p> <p>7、使用立式水泵，确保水箱清洁冲洗后，所有污水能完全排出，避免因通宵残留水而造成细菌超标，易于维护；</p> <p>8、高温版总功率$\leq 50\text{KW}$；漂洗用水量$\leq 240\text{L/H}$；洗涤量≥ 4200碟/小时；</p>	1	台

			9、机器入口高度 $\geq 400\text{mm}$ ；传送履带宽度 $\geq 620\text{mm}$ ； 10、洗碗机控制面板防护测试符合IP67要求； 11、洗碗机需通过71度试纸测试； #提供具有符合依据GB/T228. 1-2010、GB/T4340. 1-2009标准的检测报告复印 #提供具有符合依据GB/T 36733-2018、GB/T 31863-2015标准的认证证书复印件 #提供具有符合依据GB19212. 1-2008、GB/T19212. 7-2012标准的试验报告复印件 #提供生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺函原件		
29	智能分配器	与洗碗机配套	1、全自动洗碗液、光洁剂分配器； 2、配套调试用优质洗碗液4桶、光洁剂2桶； 3、根据现场安装、调试、培训。	1	台
30	不锈钢烟罩	5000*1200*600	1、材质：采用304不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 4、根据现场定制	6	m^2
31	不锈钢集风箱	L=5000	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板，不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接 3、根据现场定制	5	m
32	不锈钢排风口	500*400	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、尺寸和高度根据现场定制	3	套
33	前端环保油脂净化装置	500*500*30mm	1、采用双面304不锈钢板焊接制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 2、采用双旋风分离技术，中间高合金耐温材料，达到有效净油、防火等功能，可以分离90%的油脂，油脂、水蒸气和固体颗粒物通过三级高速旋风和瓦伦型材的摩擦力，被有效过滤	10	组
34	烟罩防爆灯	L=1200	1、外观材质为304不锈钢 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚，具有优良的散热特性 2、透明罩为优质耐温材料 $\geq 5.0\text{mm}$ 厚，透明度较高，冲击韧性好，耐蠕变，使用温度范围宽	2	组
35	烟罩装饰板	L=11400	1、采用304不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制 2、与烟罩匹配，高度 $\geq 1000\text{mm}$ 3、冲压成型无毛刺，可拆卸便于检修，上下槽采用304不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	11.4	米
36	落地式智能热水器	24KW/300L	1、制热量：24KW 2、储水容积： ≥ 300 升 3、工作压力：1.0mpa 4、进出水口径：DN32 5、电源：380V 6、360°立体式聚氨酯保温层整体一次性发泡成型厚度达到50mm 7、内置智能控制系统，在满足用户复杂多样用水需求的同时实现产品的全自动节能运行 8、多重安全防护功能：超温保护、防冻保护、故	4	台

			障保护等多重安全防护功能，确保用户使用的安全温控器、高温极限和温度压力安全阀等多重安全保护装置，保证用水安全 9、电热水炉内胆承压 $\geq 1.1\text{MPa}$ ，从容应对冷热水管网的水压波动；配优质阳极棒，全方位保护内胆不受腐蚀 10、含配套循环浆，满足使用需求，含安装调试培训		
37	槽钢底座	与落地式智能热水器匹配	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理,根据现场加固处理 2.根据设备定制尺寸	4	台
38	智能热水器控制箱	与落地式智能热水器匹配	1.与落地式智能热水器匹配，启动按钮控制箱 2.配保护启动开关，过载、缺相时有效地自行切断电源 3.品牌元器件 4.根据现场安装电源等配套	4	套
39	软水机	308*442*1056	1、制水量： ≥ 2.6 吨/小时 2、最大峰值软水量：3.5T/H 3、软水再生周期：5.0min 4、吸盐再生时间：60min 5、正反冲洗时间：11min/16min 6、补水时间：30min 7、树脂量：28L 8、石英砂：5kg 9、时间模式：制水周期3天，正反冲洗13min 10、适配电压：220V/50HZ 11、工作压力（Mpa）：0.15-0.4Mpa 12、额定功率：7.8W 13、进水水温范围：2-38℃ 14、外壳采用食品级高强度工程塑料制造 15、食品级树脂为滤料，卡接式链接，采用食品级高品质树脂为原料，高强度PE储盐罐	1	台
40	四层货架	750*500*1800	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个 5、搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$	2	台
41	不锈钢消毒库	3350*2400*2700	1、采用优质304#不锈钢制作 2、电压：380V/功率： $\leq 30\text{KW}$ 3、热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌，消毒 4、加热系统采用带散热片式加热管，升温迅速，节能环保 5、循环系统采用耐高温，高转速，低噪音离心风机，循环热风使库体内的各点温度保持一致，不留死角，库内的餐具消毒更加彻底 6、消毒库库板为100mm厚特制岩棉板压缩而成，防火、阻燃、保温、耐高温，内壁为 $\geq 0.8\text{mm}$ 早	21.7	m^3

			304不锈钢板； 7、库内配有优质节能、防潮、耐高温防爆灯 8、该设备还具有烘干、贮存等功效，能有效杀灭大肠杆菌，乙肝病毒 9、该设备大型二星级消毒设备，能有效杀灭大肠杆菌、脊髓灰质炎病毒，符合GB17988-2008标准； #提供符合依据GB4806.9-2016标准的检测报告、食品接触产品卫生认证证书；符合依据GB/T27925-2011标准的认证证书		
42	消毒库检修百叶	定制	1、采用304不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚，外框 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚； 2、库体与吊顶间预留不锈钢检修百叶，根据现场定制安装；	1	套
43	热风循环机组	与消毒库配套	1、热风机加热机组:304不锈钢板，厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ ，中间有硅酸铝隔热棉，密闭、耐高温400度，发热系统380V 2、热风循环风机:380V、与系统配套 3、根据现场安装配套产品，达到使用功能	1	套
44	热风循环机组基座	与消毒库配套	1、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理 2、根据设备定制尺寸	1	套
45	减震器系统	与消毒库配套	1、机组减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 4、根据设备定制尺寸	1	套
46	消毒库专用热风循环管道	与消毒库配套	1、304不锈钢管，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，密闭，耐高温配套设施、库体外管道做保温处理 2、含循环机组消声器、循环风弯头、导风管等	1	项
47	不锈钢防滑板	3600*2400*3.0	1、采用304不锈钢防滑板制作厚 $\geq 3.0\text{mm}$ 2、做压花防滑处理，花型需根据甲方要求定制 3、安装于消毒库地面	8.6	m ²
48	自动回归消毒库门	与消毒库配套/ 不小于 850x1850	1、采用优质不锈钢制作 2、门为双层钢化玻璃及不锈钢可视结构，与墙体密封收口处理，门洞包不锈钢垭口 3、根据现场定制	1	樘
49	消毒库专用控制箱	与消毒库配套	1、控制箱面板有温度显示设定，消毒保温时间设定、及风机加热启动停止等操作按钮，消毒温度(80-100度)、时间可控、数字显示 2、温度传感器及电缆、电器元件配件 3、温度控制器及电路系统1套 4、设备控制系统:具有超温报警、自动控温、温度设定 5、报警控制系统:超温自动断电、设备运行中警示灯提示 6、含配套耐高温电源布线	1	套
50	排风机组	5000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量: 不小于5000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避	1	台

			免远期品质差达不到效果) 5、二级或以上节能品		
51	排风机底座	与风机配套	1、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2、根据设备定制尺寸，现场就位安装。	1	台
52	70°C防火阀	与管道配套	与风管匹配 1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片70摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位、手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	1	台
53	散热专用控制箱	与系统匹配	1、与排送风散热系统匹配，启动按钮控制箱，与主机联动 2、配保护启动开关，能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源 3、品牌元器件 4、根据现场设备定制、安装、调试	1	套
54	排风机支架及减震器	与风机配套	与风机配套 1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 4、根据设备定制尺寸，现场就位安装。	1	套
55	软连接	与风机配套	与风机配套 1. 采用国标30*30*3mm不锈钢角钢制作 2. 配耐火、防渗帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	2	套
56	残食柜连车	1500*600*800+ 150	1、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2、柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3、柜门采用304不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，聚氨酯发泡 4、配2车，车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为承重、耐磨，静音、耐油的橡胶制品，带刹车 5、含配套不锈钢垃圾桶2个，板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$	6	台
57	四人餐桌椅	1400*700*760	1、餐椅4把与餐桌匹配 2、餐桌材质为实木制作，材料经干燥处理，含水量小于8% 3、木材经防虫处理，防腐灯化学处理，各项技术指标均达到国际标准 4、甲醛释放量 $< 0.9\text{mg/L}$ 5、桌面为实木制作，面板边厚为40mm 6、净味环保漆饰面，颜色可选 7、桌边为直角弧形 8、异形定制餐桌椅，可满足教学使用、用餐使用，桌椅满足节省空间要求，甲方最终选择样为准	204	套
58	柜式洗手池	750*600*800+1 50	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接	1	台

			<p>四边需折下40mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度≥ 1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为≥ 1.5mm不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受≥ 100KG载荷，其变形量≤ 0.30mm</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
59	掩门工作柜	1500*600*800+ 150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度≥ 1.5mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度≥ 1.5mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度≥ 1.2mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度≥ 1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受≥ 100KG荷载，其变形量≤ 0.2mm</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	4	台
60	三星盆柜	1200*600*800+ 150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度≥ 1.5mm整体焊接四边需折下40mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度≥ 1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为≥ 1.5mm不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受≥ 100KG载荷，其变形量≤ 0.30mm</p> <p>6、柜身采用304不锈钢板厚度≥ 1.2mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>7、掩门整体采用304不锈钢制作厚度≥ 1.0mm，内填充发泡剂，掩门开启后可自动回归</p> <p>8、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连</p>	1	台

			接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理		
61	四门雪柜	1200*600*1980	1、容积： $\geq 800L$ 2、电压/功率： $220V/\leq 1000W$ 3、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜 4、微电脑智能控制，柜内温度一目了然 5、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，可适应密闭的环境使用 6、整体采用304不锈钢板材制作，密封发泡 7、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 8、温度可调范围： $-5^{\circ}C \sim 5^{\circ}C$ 9、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烧无氟环保50mm厚高密度发泡保温层 10、防水等级需满足IPX8要求，防腐等级需满足户内一级要求	1	台
62	岛式烟罩	3200*1000*600	1、材质：采用304不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5mm$ 不锈钢板 3、烟罩底板能承受 $\geq 100KG$ 荷载，其变形量 $\leq 1mm$ 4、根据现场定制	3.2	m^2
63	不锈钢排风口	500*400	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为 $\geq 1.5mm$ 不锈钢板 3、尺寸和高度根据现场定制	3	套
64	不锈钢集风箱	L=3200	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为 $\geq 1.5mm$ 不锈钢板，不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接 3、根据现场定制	3.2	m
65	前端环保油脂净化装置	500*500*30mm	1、采用双面304不锈钢板焊接制作，厚度 $\geq 1.2mm$ 2、采用双旋风分离技术，中间高合金耐温材料，达到有效净油、防火等功能，可以分离90%的油脂，油脂、水蒸气和固体颗粒物通过三级高速旋风和瓦伦型材的摩擦力，被有效过滤	6	组
66	烟罩防爆灯	L=1200	1、外观材质为304不锈钢 $\geq 1.5mm$ 厚，具有优良的散热特性 2、透明罩为优质耐温材料 $\geq 5.0mm$ 厚，透明度较高，冲击韧性好，耐蠕变，使用温度范围宽	2	组
67	钢化玻璃装板	L=7400/吊装不低于吊顶高度	1、采用 $\geq 8mm$ 厚钢化玻璃制作，与吊顶密封、不锈钢加固处理 2、与烟罩匹配，颜色根据甲方要求 3、根据甲方要求异形定制	7.4	米
68	炉拼柜	400*750*800	1、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5mm$ ，配厚度 $\geq 1.5mm$ 不锈钢板做加力筋 2、柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2mm$ ，配厚度 $\geq 1.5mm$ 不锈钢板做加力筋 3、掩门采用304不锈钢厚度 $\geq 1.0mm$ ，聚氨酯发泡 4、外形与设备匹配	2	台
69	电四头煲仔炉	800*750*800	1、功率/电压： $3.5KW*4/380V$ 2、所有产品面板采用优质304不锈钢板，国标厚度为1.5mm，侧板、背板、底板采用优质不锈钢板	4	台

			<p>，厚度为1.0mm</p> <p>3、散热风道设计，有效散发热量</p> <p>4、多锅兼容，加厚6mm耐撞击玻璃，坚固耐用</p> <p>5、锁功率技术实时跟踪输入系统电源、电压、电流、相位、频率等参数，系统输入电压起伏变化时不影响机芯输出功率</p> <p>6、散热灌封防水处理，机芯核心部件采用不同导热特殊材料灌封，保证机芯散热的同时又能达到防水效果</p> <p>7、变频散热处理，系统采用传感器，同步感应追踪多路工作点温度，采用变频送风技术，增加散热系统使用寿命，有效防止散热系统堵塞</p> <p>8、主机采用不锈钢壳体、激光切割工艺，针对厨房油类潮湿环境而设计，防止主机老化腐蚀</p> <p>9、电磁设备点阵LED显示技术、中文提示信息、系统故障自动检测报警功能</p> <p>#提供微晶面板具有《微晶面板冲击机械强度企业技术要求》，用IEC60068-2-75的弹簧冲击器以2J的冲击能量冲击3次，不出现肉眼可看见的裂纹。检测结果：冲击试验后，器具未出现裂纹标准的检测报告</p> <p>#提供具有符合依据GB/T4208-2017 标准的检测报告</p> <p>#提供具有符合依据GB/T228.1-2010标准的检测报告</p>		
70	电保温汤池柜	800*750*800	<p>1、功率/电压：5KW/220V</p> <p>2、所有产品面板采用优质304不锈钢板，国标厚度$\geq 1.5\text{mm}$，侧板，背板，底板采用优质不锈钢板，国标厚度$\geq 1.2\text{mm}$，无缝对接工艺</p> <p>3、超温保护，无水可干烧并且节能</p> <p>4、锅底精准控温，杜绝糊底</p> <p>5、控制核心采用双核嵌入式处理，运用识字量运算控制，AI智能调节算法，真正实现对功率、频率、温度零等待的数字化控制</p> <p>6、锁功率技术实时跟踪输入系统电源、电压、电流、相位、频率等参数，系统输入电压起伏变化时不影响机芯输出功率</p> <p>7、散热灌封防水处理，机芯核心部件采用不同导热特殊材料灌封，保证机芯散热的同时又能达到防水效果</p> <p>8、变频散热处理，系统采用传感器，同步感应追踪多路工作点温度，采用变频送风技术，增加散热系统使用寿命，有效防止散热系统堵塞</p> <p>9、通讯数字接口，数字接口可以连接通讯模块，配合管理软件实现远程控制</p> <p>10、主机采用不锈钢壳体、激光切割工艺，针对厨房油类潮湿环境而设计，防止主机老化腐蚀</p> <p>11、电磁设备点阵LED显示技术、中文提示信息、系统故障自动检测报警功能</p>	4	台
71	电煮面炉	800*750*800	<p>1、功率/电压：12KW/380V</p>	4	台

			<p>2、所有产品面板采用优质304不锈钢板，国标厚度$\geq 1.5\text{mm}$，侧板、背板、底板采用优质不锈钢板，厚度$\geq 1.0\text{mm}$</p> <p>3、超温保护，缺水提示，自动检测；锅底精准控温，杜绝糊底</p> <p>4、锁功率技术实时跟踪输入系统电源、电压、电流、相位、频率等参数，系统输入电压起伏变化时不影响机芯输出功率</p> <p>5、散热灌封防水处理，机芯核心部件采用不同导热特殊材料灌封，保证机芯散热的同时又能达到防水效果</p> <p>6、变频散热处理，系统采用传感器，同步感应追踪多路工作点温度，采用变频送风技术，增加散热系统使用寿命，有效防止散热系统堵塞</p> <p>7、主机采用不锈钢壳体、激光切割工艺，针对厨房油类潮湿环境而设计，防止主机老化腐蚀</p> <p>8、电磁设备点阵LED显示技术、中文提示信息、系统故障自动检测报警功能</p> <p>9、产品显示器在$(80\pm 2)^{\circ}\text{C}$条件下静置48h，室温处理2h后，外观及结构均无异常</p> <p>#提供产品具有符合依据GB/T24021-2001idt ISO14021:1999标准的认证证书</p>		
72	保温汤品柜	1000*750*800	<p>1、台面采用304不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>2、柜体采用304不锈钢厚$\geq 1.0\text{mm}$</p> <p>3、柜内水胆采用304不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、门外壳采用304不锈钢厚$\geq 1.0\text{mm}$，双层内填聚胺脂发泡</p> <p>5、配不锈钢汤桶</p> <p>6、加热采用侧开式单独控制</p> <p>7、电压：220V</p> <p>8、功率：$\leq 3\text{KW}$</p> <p>9、电脑版控制数字显示，有漏电、缺水报警功能</p>	1	台
73	售卖台玻璃罩	L=1000	<p>1、支架采用304不锈钢焊接制作，厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>2、可视部分采用$\geq 10\text{MM}$钢化玻璃制作，热弯处理</p> <p>3、安装于取餐台上方</p>	1	台
74	食物暖灯	L=1000	<p>与玻璃罩匹配</p> <p>1. 不锈钢或特殊烤漆颜色；</p> <p>2. 不变形、美观大方，安装便捷</p> <p>4. 长条灯为固定宽度为150mm</p> <p>5. 标配照明灯泡，开灯后高显色</p> <p>6. 可选玻璃固定支架及玻璃防污罩</p> <p>7. 多种颜色可供选配</p> <p>8. 电压：220V</p>	1	组
75	四格保温售卖柜	1500*750*800	<p>1、台面采用304不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>2、柜体采用304不锈钢厚$\geq 1.2\text{mm}$，配$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>3、柜内水胆采用304不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$，配$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门采用304不锈钢厚$\geq 1.0\text{mm}$，双层内填聚胺脂发泡</p>	2	台

			<p>5、份数盆采用1/1*150mm，加不锈钢平板盖板</p> <p>6、加热采用侧开式单独控制</p> <p>7、电压：220V</p> <p>8、功率：≤3KW</p> <p>9、电脑版控制数字显示，有漏电、缺水报警功能</p>		
76	售卖台玻璃罩	L=1500	<p>1、支架采用304不锈钢焊接制作，厚度≥1.5mm</p> <p>2、可视部分采用≥10MM钢化玻璃制作，热弯处理</p> <p>3、安装于取餐台上方</p>	2	台
77	食物暖灯	L=1500	<p>与玻璃罩匹配</p> <p>1. 不锈钢或特殊烤漆颜色；</p> <p>2. 不变形、美观大方，安装便捷</p> <p>4. 长条灯为固定宽度为150mm</p> <p>5. 标配照明灯泡，开灯后高显色</p> <p>6. 可选玻璃固定支架及玻璃防污罩</p> <p>7. 多种颜色可供选配</p> <p>8. 电压：220V</p>	2	组
78	掩门工作柜	1200*750*800	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度≥1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受≥100KG荷载，其变形量≤0.2mm</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	1	台
79	售卖台玻璃罩	L=1200	<p>1、支架采用304不锈钢焊接制作，厚度≥1.5mm</p> <p>2、可视部分采用≥10MM钢化玻璃制作，热弯处理</p> <p>3、安装于取餐台上方</p>	1	台
80	食物暖灯	L=1200	<p>与玻璃罩匹配</p> <p>1. 不锈钢或特殊烤漆颜色；</p> <p>2. 不变形、美观大方，安装便捷</p> <p>4. 长条灯为固定宽度为150mm</p> <p>5. 标配照明灯泡，开灯后高显色</p> <p>6. 可选玻璃固定支架及玻璃防污罩</p> <p>7. 多种颜色可供选配</p> <p>8. 电压：220V</p>	1	组
81	托盘架	L=8400	<p>1、整体采用304不锈钢焊接制作，厚度不低于1.2mm</p> <p>2、两侧带封板</p>	8.4	米
82	餐具回收柜	900*600*800+150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋</p>	1	台

			<p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>5、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
83	单通工作柜	1800*760*800+ 150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	6	台
84	单星盆柜	1000*760*800+ 150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>7、掩门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内</p>	1	台

			<p>填充发泡剂，掩门开启后可自动回归</p> <p>8、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
85	多功能搅拌机	530*550*850	<p>1、电压/频率：380V/50Hz</p> <p>2、输入功率：1.3kW</p> <p>3、容积：≥40L</p> <p>4、钩搅拌重量（面团）：≥5.6KG</p> <p>5、球搅拌重量（蛋汁）：≥6KG</p> <p>6、扇搅拌重量（馅料）：≥6KG</p> <p>7、公转：40/80/156转/分钟</p> <p>8、自转：120/240/468转/分钟</p> <p>9、配40L缸/扇/球/40L钩、安全网</p> <p>10、采用优良先进的铸造技术完成，表面采用无尘烤漆处理</p> <p>11、不锈钢搅拌球和缸</p> <p>12、配马达冷却系统，有效延长设备寿命</p> <p>13、齿轮高强度耐磨，三档转速，停机换挡</p>	4	台
86	岛式烘焙异形一体台	直径4200	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度≥1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受≥100KG荷载，其变形量≤0.2mm</p> <p>8、快速可拆卸的全向折叠模式</p> <p>9、岛式烘焙异形一体台异形定制，颜色防指纹工艺、款式、功能需经甲方确认后供货</p>	2	台
87	岛式烘焙圆形一体台	直径1400	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度≥1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时</p>	2	台

			<p>更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、快速可拆卸的全向折叠模式</p> <p>9、岛式烘焙异形一体台异形定制，颜色防指纹工艺、款式、功能需经甲方确认后供货</p>		
88	嵌入式单星盆	嵌入式	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>5、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p> <p>6、嵌入式安装</p>	8	台
89	可抽拉双温盆台龙头	双孔双温	<p>1、座台式单孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理</p> <p>2、抬起式单控混水阀芯</p> <p>3、开孔尺寸33mm,进水接口为标准1/2'内螺纹</p> <p>4、总高度718mm,出水口中距台面624mm</p>	8	台
90	万能蒸烤箱	890*800*1060	<p>1、电压：380V, 50Hz</p> <p>2、功率：12kW(蒸12kW, 烤7.5kW, 混合烤7.5kW)</p> <p>3、全不锈钢机身结构</p> <p>4、微电脑自动控制集干蒸、湿蒸和烘烤等功能于一体</p> <p>5、自带锅炉，蒸汽充分，锅炉自动进水和缺水保护，防止干烧装置</p> <p>6、可自行设定多种程序，能减少繁复操作，提高工作效率</p> <p>7、设有缓冲加热、门开关安全、蒸汽反馈等功能</p> <p>8、设有耐高温玻璃门及柜内照明灯，容易检视操作情况</p> <p>9、可24小时连续烹煮功能及1/2节省能源烹煮法</p> <p>10、设有清洗喷枪</p> <p>11、干蒸温度:30℃~300℃</p> <p>12、湿蒸温度:30℃~100℃</p> <p>13、烘烤温度:30℃~300℃</p>	4	台
91	教学椅	定制	<p>1、与岛式烘焙异形一体台匹配</p> <p>2、材质为实木制作，材料经干燥处理，含水量小于8%</p> <p>3、木材经防虫处理，防腐灯化学处理，各项技术指标均达到国际标准</p>	50	套

			4、甲醛释放量<0.9mg/L 5、净味环保饰面，颜色可选 6、异形定制椅，可满足教学使用、用餐使用，满足节省空间要求，甲方最终选样为准		
92	不锈钢烟罩	1500*1000*600	1、材质：采用304不锈钢拉丝板 2、罩体材料为≥1.5mm不锈钢板 3、烟罩底板能承受≥100KG荷载，其变形量≤1mm 4、根据现场定制	1.5	m ²
93	不锈钢集风箱	L=1500	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板，不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接 3、根据现场定制	1.5	m
94	不锈钢排风口	500*400	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板 3、尺寸和高度根据现场定制	1	套
95	前端环保油脂净化装置	500*500*30mm	1、采用双面304不锈钢板焊接制作，厚度≥1.2mm 2、采用双旋风分离技术，中间高合金耐温材料，达到有效净油、防火等功能，可以分离90%的油脂，油脂、水蒸气和固体颗粒物通过三级高速旋风和瓦伦型材的摩擦力，被有效过滤	3	组
96	烟罩防爆灯	L=1200	1、外观材质为304不锈钢≥1.5mm厚，具有优良的散热特性 2、透明罩为优质耐温材料≥5.0mm厚，透明度较高，冲击韧性好，耐蠕变，使用温度范围宽	1	组
97	烟罩装饰板	L=3500	1、采用304不锈钢板，厚度≥1.2mm，与吊顶密封处理，根据现场定制 2、与烟罩匹配，高度≥1000mm 3、冲压成型无毛刺，可拆卸便于检修，上下槽采用304不锈钢板，厚度≥1.5mm	3.5	米
98	圆形岛式烟罩	φ4400*2组	1、材质：采用304不锈钢拉丝板 2、罩体材料为≥1.5mm不锈钢板 3、烟罩底板能承受≥100KG荷载，其变形量≤1mm 4、根据现场定制	27.6	米
99	不锈钢集风箱	L=27600	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板，不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接 3、根据现场定制	27.6	米
100	不锈钢排风口	500*400	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板 3、尺寸和高度根据现场定制	14	套
101	前端环保油脂净化装置	L=27600	1、采用双面304不锈钢板焊接制作，厚度≥1.2mm 2、采用双旋风分离技术，中间高合金耐温材料，达到有效净油、防火等功能，可以分离90%的油脂，油脂、水蒸气和固体颗粒物通过三级高速旋风和瓦伦型材的摩擦力，被有效过滤	27.6	米
102	烟罩防爆灯	根据现场定制	1、外观材质为304不锈钢≥1.5mm厚，具有优良的散热特性 2、透明罩为优质耐温材料≥5.0mm厚，透明度较高，冲击韧性好，耐蠕变，使用温度范围宽	27.6	米
103	钢化玻璃装	L=23200/吊装	1、采用≥8mm厚钢化玻璃制作，与吊顶密封、不	46.4	米

	板	不低于吊顶高度*2组	<p>锈钢加固处理</p> <p>2、与烟罩匹配，颜色根据甲方要求</p> <p>3、根据甲方要求异形定制</p>		
104	圆形岛式烟罩	φ 1600*2组	<p>1、材质：采用304不锈钢拉丝板</p> <p>2、罩体材料为≥1.5mm不锈钢板</p> <p>3、烟罩底板能承受≥100KG荷载，其变形量≤1mm</p> <p>4、根据现场定制</p>	10	米
105	不锈钢集风箱	L=10000	<p>1、采用304不锈钢板焊接制作</p> <p>2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板，不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接</p> <p>3、根据现场定制</p>	10	m
106	不锈钢排风口	500*400	<p>1、采用304不锈钢板焊接制作</p> <p>2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板</p> <p>3、尺寸和高度根据现场定制</p>	5	套
107	前端环保油脂净化装置	L=10000	<p>1、采用双面304不锈钢板焊接制作，厚度≥1.2mm</p> <p>2、采用双旋风分离技术，中间高合金耐温材料，达到有效净油、防火等功能，可以分离90%的油脂，油脂、水蒸气和固体颗粒物通过三级高速旋风和瓦伦型材的摩擦力，被有效过滤</p>	10	米
108	烟罩防爆灯	根据现场定制	<p>1、外观材质为304不锈钢≥1.5mm厚，具有优良的散热特性</p> <p>2、透明罩为优质耐温材料≥5.0mm厚，透明度较高，冲击韧性好，耐蠕变，使用温度范围宽</p>	10	米
109	钢化玻璃装板	L=5000/吊装不低于吊顶高度*2组	<p>1、采用≥8mm厚钢化玻璃制作，与吊顶密封、不锈钢加固处理</p> <p>2、与烟罩匹配，颜色根据甲方要求</p> <p>3、根据甲方要求异形定制</p>	10	米
110	嵌入式万能蒸烤一体机	嵌入式	<p>1、额定功率：≤2500W</p> <p>2、加热最高温度：≥275℃</p> <p>3、操控方式：APP操控</p> <p>4、类别：万能蒸烤一体机</p> <p>5、发热管材质：不锈钢</p> <p>6、内胆材质：彩色搪瓷</p> <p>7、容量：41-50L</p> <p>8、安装方式：嵌入式</p> <p>9、功能：预约功能，快速预热，自清洁</p>	8	台
111	嵌入式电陶炉	嵌入式	<p>1、额定电压：220V</p> <p>2、额定功率：≤3500W</p> <p>3、嵌入式安装</p>	16	台
112	挂墙热水器	80L	<p>1、加热体材质：不锈钢</p> <p>2、加热方式：双管加热</p> <p>3、内胆材质：搪瓷</p> <p>4、防水等级：不低于IPX4</p> <p>5、最大容积：不低于80L</p> <p>6、电压/频率：220V/50H</p>	2	台
113	单通工作柜	1500*760*800+150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p>	1	台

			<p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
114	三星盆柜	1500*600*800+ 150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>7、掩门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，掩门开启后可自动回归</p> <p>8、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	1	台
115	双玻璃门雪柜	1200*760*1980	<p>1、容积：$\geq 1000\text{L}$</p> <p>2、电压/功率：220V/$\leq 1000\text{W}$</p> <p>3、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜</p> <p>4、微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风.前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6、整体采用304不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>7、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8、温度可调范围：$-5^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$</p> <p>9、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保50mm厚高密度发泡保温层</p>	1	台
116	保温送餐车	700*508*1200	<p>1、整个车体与储仓隔层都用坚韧的聚乙烯结构与厚重的泡沫保温层一体滚塑成型</p> <p>2、不易变形破损</p> <p>3、静音脚轮转向带闸</p>	15	台

			4、无需通电加热，常温下即可保温（热/冷）4个小时左右		
117	单通工作柜	1200*760*800+ 150	1、台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理	2	台
118	米面架	1000*500*200	1、整体采用304不锈钢制作 2、立柱38*38mm不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	12	台
119	米面架	800*500*200	1、整体采用304不锈钢制作 2、立柱38*38mm不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	3	台
120	米面架	1400*500*200	1、整体采用304不锈钢制作 2、立柱38*38mm不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	3	台
121	米面架	1050*500*200	1、整体采用304不锈钢制作 2、立柱38*38mm不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	3	台
122	四层货架	1300*500*1800	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个 5、搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$	6	台
123	四层货架	1100*500*1800	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 \geq	20	台

			<p>1. 5mm</p> <p>4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个</p> <p>5、搁板应能承受$\geq 100\text{KG}$载荷，去除重物后变形量$\leq 0.3\text{mm}$</p>		
124	冷藏库	3100*2500*2700*3组	<p>1、物理性能：冷库墙板密度：$\geq 40\text{kg/M}^3$</p> <p>2、冷库地台密度：$\geq 46\text{kg/M}^3$</p> <p>3、导热系数：$\leq 0.024\text{W/m}\cdot\text{K}$</p> <p>4、抗压强度：$\geq 160\text{kPa}$</p> <p>5、粘结强度：$> 0.100\text{Mpa}$</p> <p>6、抗弯承载能力：$\leq 8.80\text{mm}$</p> <p>7、冷库板的表面金属材料及厚度</p> <p>8、冷库内阴角为90°圆角设计，圆弧$R \geq 50\text{mm}$，冷库墙板与地板拼接内角为弧形$R \geq 50\text{mm}$；</p> <p>9、见光面0.6mm不锈钢板、不见光面0.6mm不锈钢板</p> <p>10、保温材料：厚度为100mm硬聚氨酯发泡料</p> <p>11、冷库板保温层必须符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准</p> <p>12、电子显示温度表</p> <p>13、冷库温度：$+2^\circ\text{C}$—$+5^\circ\text{C}$</p> <p>14、冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁</p> <p>15、冷库板边缘预置橡胶密封垫</p> <p>16、实时监控设备运行状态，包括冷库报警信息、冷库运行状态、冷库温度信息、冷库冷风机运行时间</p>	62.78	m^3
125	冷库检修百叶	定制	<p>1、采用304不锈钢$\geq 1.2\text{mm}$厚，外框$\geq 1.5\text{mm}$厚；</p> <p>2、库体与吊顶间预留不锈钢检修百叶，根据现场定制安装；</p>	6	套
126	冷冻库	3100*2500*2700*3组	<p>1、物理性能：冷库墙板密度：$\geq 40\text{kg/M}^3$</p> <p>2、冷库地台密度：$\geq 46\text{kg/M}^3$</p> <p>3、导热系数：$\leq 0.024\text{W/m}\cdot\text{K}$</p> <p>4、抗压强度：$\geq 160\text{kPa}$</p> <p>5、粘结强度：$> 0.100\text{Mpa}$</p> <p>6、抗弯承载能力：$\leq 8.80\text{mm}$</p> <p>7、冷库板的表面金属材料及厚度</p> <p>8、冷库内阴角为90°圆角设计，圆弧$R \geq 50\text{mm}$，冷库墙板与地板拼接内角为弧形$R \geq 50\text{mm}$；</p> <p>9、见光面0.6mm不锈钢板、不见光面0.6mm不锈钢板</p> <p>10、保温材料：厚度为100mm硬聚氨酯发泡料</p> <p>11、冷库板保温层必须符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准</p> <p>12、电子显示温度表</p> <p>13、冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁</p> <p>14、冷库板边缘预置橡胶密封垫</p> <p>15、冷库温度可调：-18°C—-22°C</p>	62.78	m^3

			16、实时监控设备运行状态，包括冷库报警信息、冷库运行状态、冷库温度信息、冷库冷风机运行时间		
127	压缩机组	与冷库匹配	<p>1、压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机</p> <p>2、为了消减机组的震动，应在机组与地面之间放置减震块</p> <p>3、中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分</p> <p>4、中温机组一般按每天运转16小时；低温机组按每天运转18小时</p> <p>5、冷凝机组需配电源断路开关、控制压缩机的交流接触器</p> <p>6、制冷机组内必须配置相序保护、缺相保护、电流过载保护及电压平衡的保护装置功能</p> <p>7、制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型</p> <p>8、低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能</p> <p>9、机组冷凝器翅片需有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度，</p> <p>10、为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护、电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护</p> <p>11、机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组、储液器、组件应固定于钢座或机组箱体上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式安全阀，压力值为28bar，当压力过高时，只需把多余的冷媒排出，无需重新加注冷媒，</p> <p>12、要求机组可以在40℃至+43℃环境内可安全运行</p>	6	套
128	室内风冷机	与冷库匹配	<p>1、蒸发器并应于冷凝机组的功率相匹配</p> <p>2、冷库采用5℃以上采用空气融霜；5℃以下采用电融霜，低温冷库采用电融霜</p> <p>3、风机皆为商用型，高度都不超过500mm，平滑安装于天花底以提供最大的空间</p> <p>4、蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂，具有良好的防腐蚀性性能，且耐划和易于清洗，符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理，防止人员因碰撞受伤</p> <p>5、风机侧板及底板应容易装拆，使之容易维修</p> <p>6、高温库的翅片间距$\geq 4\text{mm}$，低温冷库的翅片间距$\geq 7\text{mm}$</p>	6	套

			<p>7、盘管的制造使用无缝铜管制造，加上波浪状铝质翅片</p> <p>8、盘管热交换部份不应应对污物敏感，不易积聚污物和雪霜</p> <p>9、选用高效均匀气液分离器，保证结霜均匀，让化霜更容易</p> <p>10、蒸发器应该设有自动除霜系统，包括加热器和时间控制器</p> <p>11、翅片与除霜加热管全接触，大大提高化霜效率，节省化霜时间，减少冷库内因化霜带来的热损耗，为了防止化霜时产生水蒸气，完成充分热交换，并减少冷量损失，加热棒安装在专门设计的胀管套中，并嵌入在热交换器内，不能安装在热交换器外</p> <p>12、含膨胀阀、电磁阀、过滤器、制冷剂、冷冻油、止回阀</p>		
129	不锈钢防滑板	与冷库匹配	<p>1、采用304不锈钢防滑板制作厚$\geq 3.0\text{mm}$</p> <p>2、做压花防滑处理，花型需根据甲方要求定制</p> <p>3、安装于冷藏库、冷冻库地面</p>	46.5	m ²
130	冷库库专用控制箱	与冷库匹配	<p>1、控制箱面板有温度显示设定、数字显示，微电脑控制</p> <p>2、温度传感器及电缆、电器元件配件</p> <p>3、温度控制器及电路系统1套</p> <p>4、设备控制系统:具有超温报警、自动控温、温度设定</p> <p>5、报警控制系统:超温自动断电、设备运行中警灯提示</p> <p>6、自动化霜控制系统</p> <p>7、电源根据现场布线、与冷库散热系统联动</p>	6	台
131	自动回归冷库门	与冷库配套/不小于850x1850	<p>1、自动回归平掩门；门和墙板平滑连接，不应外凸</p> <p>2、冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条，具有良好的弹性和耐磨性，能防止发霉，表面光洁，不会藏污纳垢，容易清洁</p> <p>3、冷库门需要有不小于 320*470mm的防雾观察窗，防止库门开启时碰撞库外通道通行人员，并能观察到是否有人在库内的情况，从而有效防止安全事故的发生</p> <p>4、锌合金冷库平门拉手、内部安全锁</p> <p>5、防冻加热系统</p>	6	樘
132	散热专用控制箱	与系统匹配	<p>1、与排送风散热系统匹配，启动按钮控制箱，与主机联动</p> <p>2、配保护启动开关，能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源</p> <p>3、品牌元器件</p> <p>4、根据现场设备定制、安装、调试</p>	6	套
133	四层货架	1400*500*1800	<p>1、采用304不锈钢制作</p> <p>2、立柱$\phi 38\text{mm}$不锈钢圆管用料厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度\geq</p>	6	台

			<p>1. 5mm</p> <p>4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个</p> <p>5、搁板应能承受$\geq 100\text{KG}$载荷，去除重物后变形量$\leq 0.3\text{mm}$</p>		
134	挂墙式刀具消毒柜	545*138*660	<p>1、全自动电子显示</p> <p>2、自定义设定刀具消毒时间并记录，每次开启后自动设定</p> <p>3、采用优质紫外线灯管，使用寿命≥ 8000小时</p> <p>4、紫外线波长$\geq 253.7\text{nm}$，可有效破坏细菌病毒中的DNA或RNA，达到杀菌消毒效果</p> <p>5、茶色玻璃门板，可有效防止紫外线外泄</p> <p>6、刀箱门内连接保护开关，开门时紫外线灯管停止工作，以防止紫外线</p> <p>7、亚克力透光刀架，360°全方位杀菌</p> <p>8、功率：220V/15W</p>	9	台
135	挂墙双层架	2100*300*500*2组	<p>1、采用304不锈钢结构</p> <p>2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、可调节式层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、挂墙式安装</p>	4.2	米
136	转角工作台	1000*1000*800+150	<p>1、台面采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑</p> <p>3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通</p> <p>4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个</p> <p>5、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	11	台
137	挂墙双层架	3400*300*500*2组	<p>1、采用304不锈钢结构</p> <p>2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、可调节式层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、挂墙式安装</p>	6.8	米
138	自循环异味除臭器	590*215*115	<p>1、高能离子发生模块电晕放电和高压高能粒子激发</p> <p>2、304花纹不锈钢材质，内循环处理风量不小于$251\text{m}^3/\text{h}$</p> <p>3、产品具有符合中华人民共和国建筑工业行业标准JG/T 294-2010检测的空气净化效率时，TVOC去除率达到86%以上（#提供检测报告）</p> <p>4、产品具有符合《消毒技术规范》2002年版-2.1.3标准，产品在20m^3大小的试验舱内做检测时，作用2h，空气中自然菌消亡率不低于93.6%（#提供检测报告）</p> <p>5、产品具有符合依据GB/T2423.17-2008电工电子产品环境做盐雾测试检测时，设备测试结果锈蚀等级可达到10级（#提供检测报告）</p> <p>6、电压/功率：220V/60W</p>	6	台
139	双层工作台	1000*600*800+150	<p>1、台面采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p>	2	台

			2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$		
140	多功能切菜机	1250*500*1250	1、整机采用304不锈钢制造 2、切菜长度：1—60mm(可调) 3、叶菜输送皮带宽： $\geq 120\text{mm}$ 4、产量： $\geq 300\text{KG}/\text{H}$ ， $\leq 1000\text{KG}/\text{H}$ 5、配（切叶菜）大双刀1组. (切球茎类菜)切丁刀盘1组. 切片刀盘1个. 切丝刀盘1个	3	台
141	挂墙双层架	2700*300*500* 3组	1、采用304不锈钢结构 2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、可调节式层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、挂墙式安装	8.1	米
142	双层工作台	1500*760*800	1、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	3	台
143	双槽食品净化机	1800*850*980	1、水容积 $\geq 108\text{L} \times 2$ 2、电压：4.5KW/380V 3、叶类净化量：20 (Kg) /次/9 (min) 4、瓜果类净化量：72(Kg) /次 / 9 (min) 5、肉类净化量：72(Kg) / 次/11 (min) 6、不用化学添加（排除臭氧，含氯化学添加等技术），可以杀灭细菌，病毒和降解农药，激素，抗生素 7、操作简单，5寸高清智能触控彩屏，IP68级防水，智能操控，语音提示，一键净化，一键自动排水 8、智能云控，与智慧厨房，阳光厨房无缝对接，近60组芯片和传感器构建“多点状态监测系统”，运行实时记录，溯源诊断依据 9、产品需具有对手足口病毒百分百灭活效果 #提供经产品净化后亚硝酸盐、羟氨苄青霉素、油菜甲基硫菌灵农药、呋虫胺农药及急性经口毒性符合国家标准的合格检测报告 #提供具有符合依据GB4706. 1-2005和GB4706. 38-2008的电气安全的检测报告 #提供具有符合依据GB 4806. 7-2016和GB 4806. 9-2016国家标准的食品安全接触认证报告	6	台
144	挂墙双层架	2200*300*500	1、采用304不锈钢结构 2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、可调节式层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加	2.2	米

			筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、挂墙式安装		
145	挂墙双层架	3800*300*500* 6组	1、采用304不锈钢结构 2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、可调节式层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、挂墙式安装	22.8	米
146	双层工作台	1200*600*800+ 150	1、台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	5	台
147	绞切两用机	515*480*850	1、通过刀片切割而不是挤压的方式碎肉 2、整体机身和绞肉部件采用304不锈钢制作 3、马达减速机机械式传动 4、功率：不高于1.1KW 5、绞盘：6/8mm 6、切肉厚度： $\geq 3.5\text{mm}$ 7、小时产量： $\geq 300\text{KG}/\text{H}$ （绞肉） $\geq 500\text{KG}/\text{H}$ （切片） 8、电源：380V/50Hz	3	台
148	侧单星洗手池	950*760*800+ 50	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角 3、星盆采用304不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用38*38mm厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理	3	台
149	挂墙双层架	5100*300*500	1、采用304不锈钢结构 2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、可调节式层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、挂墙式安装	5.1	米
150	三星盆台	1500*760*800+ 150	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角	6	台

			<p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
151	双层工作台	1100*760*800+ 150	<p>1、台面采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑</p> <p>3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通</p> <p>4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个</p> <p>5、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	1	台
152	双层工作台	1500*760*800+ 150	<p>1、台面采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑</p> <p>3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通</p> <p>4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个</p> <p>5、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	10	台
153	双层工作台	1360*600*800	<p>1、台面采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑</p> <p>3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通</p> <p>4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个</p> <p>5、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	2	台
154	保鲜工作柜	1800*760*800	<p>1、容积：$\geq 400\text{L}$</p> <p>2、电压/功率：$220\text{V}/\leq 400\text{W}$</p> <p>3、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜</p> <p>4、微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风，前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>7、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8、温度可调范围：$-5^{\circ}\text{C}\sim 5^{\circ}\text{C}$</p> <p>9、环保制冷剂R134A，避免大气污染，环无烷无氟环保50mm厚高密度发泡保温层</p>	9	台
155	双层台面立架	1800*400*650	<p>1、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$做补强撑</p> <p>2、脚通采用304不锈钢$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢</p>	9	台

			圆通 3、台上式安装		
156	单通工作柜	1800*600*800	1、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理	9	台
157	灭火系统	双瓶组	1、设备采用机械启动式，无需任何电源（包含电池等），水流联动阀自动切换时间不应大于5s，灭火剂喷射时间不应小于10s且喷射延迟时间不应大于3s，带有机械应急操作机构。 2、连接喷嘴的安装管路使用SUS304不锈钢管，全部使用螺纹连接，药剂管壁厚大于等于1.5mm，便于长久使用，无需更换，喷嘴保护帽要求为耐高温金属材质。 产品使用的灭火剂毒性为0， $7 \leq \text{PH值} \leq 9$ ，凝固点 $\leq 0^\circ \text{C}$ ，符合GB/T 6682-2008、GB 17835-2008和GB/T 13267-1991等标准 #产品应符合标准：GA498-2012或XF498-2012，机械启动式；产品使用的灭火剂有效期不少于6年，单套设备带动喷嘴数量最大有效功率≥ 20个喷嘴，提供带有CMA/CNAS标识厨房设备灭火装置《型式试验》复印件； #提供厨房设备灭火装置依据GB/T 11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》GB/T 2423.22-2012《环境试验 第2部分:试验方法 试验N:温度变化》GB/T 4208-2017 外壳防护等级(IP6X. IPX8 代码)带有CMA/CNAS标识的检测报告 #厨房设备灭火装置生产厂家提供具有第三方检测资质单位出具的《工作场所职业病危害因素检测报告》	6	台
158	灭火系统智能控制箱	与灭火系统匹配	1. 灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式 2. 系统装置包括：控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高	6	台

			压氮气瓶、水流控制 阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成		
159	炉拼台	400*1200*800+450	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、前面板与灶台面板一致	12	台
160	单头大锅灶	1200*1200*800+450	1、整体采用304不锈钢拉丝板制作 2、炉面板及边框采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3、炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4、炉身采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5、炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6、配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7、安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8、含配套加厚炒锅不少于1个，优质304不锈钢注水龙头不少于1个 9、配不锈钢加重调整脚不少于4个 #10、产品符合GB30531-2014标准能效等级为1级；具有符合GB 30531-2014标准中国节能产品认证证书；中国环境标志产品认证证书 11、产品符合GB35848《商用燃气燃烧器具》标准	7	台
161	双头双尾炒炉	2200*1200*800+450	1、整体采用304不锈钢拉丝板制作 2、炉面板及边框采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3、炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4、炉身采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5、炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6、配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7、安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8、含配套加厚炒锅不少于2个，优质304不锈钢注水龙头不少于2个 9、配不锈钢加重调整脚不少于4个	3	台
162	一体式净化烟罩	7600*1800*2组	1、设备材料为SUS304不锈钢 $\geq 1.5\text{mm}$ ，油墨拉丝，表面抗指纹处理加工 2、烟罩配置双旋风高效能不锈钢油脂过滤网，能有效过滤 $10\mu\text{m}$ 以上的油脂颗粒 3、每段烟罩必须配置一组高效能具有185nm波段	27.36	m ²

			<p>与254nm波段的 UV-C 紫外光灯管套件，能将10 μm以下的油脂颗粒氧化处理为CO₂ 及H₂O，有效除油率达 90%以上</p> <p>4、紫外线系统包括轻型带防护保护支撑架的不锈钢紫外灯架，安装于烟罩前端双旋风油脂过滤网的后端。UV-C 灯架组安装在内部框架上，可以方便的抽取并容易脱离电源。每组UV灯架UV灯数量不少于4支</p> <p>5、在不拆卸烟罩任何部件的状态下，UV-C紫外线灯架可经过烟罩内表面的特殊检修舱门简易地进行维护操作，方便地取出UV灯架进行更换灯管或定期清理工作</p> <p>6、每段烟罩均可由紫外线系统控制箱控制，每个控制箱以串联的方式以485通信方式连接，最终将连接到总控箱的信息控制面板</p> <p>7、控制面板可以显示运行与故障信息，记录烟罩的投入使用时间与每组灯管的寿命，并能够识别每段烟罩 UV-C 灯架的故障/警报，确定其具体的位置及其镇流器的故障。错误或警告信息包括：导流板被拆除或检修门故障、UV-C灯故障、低风压警报、通讯错误等</p> <p>8、为提升烟罩的抽风效率，烟罩安装有射流捕捉系统，安装于烟罩前内侧与前下侧和左右两侧的内侧与下侧，用以提高烟罩捕捉的效率，降低15%左右的排风量，从而节省电力的损耗</p> <p>9、烟罩的每个抽风口必须配备适量可调平衡阀，面板内部设置有均流蜂窝板材，烟罩补风模块顶部每个送风口必须配置不锈钢调风阀。新风面板出风风速应不超过0.7m/s</p> <p>10、烟罩内置UV-C紫外线灯架防水防尘需达到IP69K级标准</p> <p>11、烟罩板材需满足GB/T 11170-2008、GB/T 20124-2006、GB/T 228.1-2010标准的检测要求</p> <p>12、油烟净化率≥95%，油烟排放浓度≤0.7mg/m³</p>		
163	不锈钢可开启送风口	300*250，根据现场定制	<p>1、采用304不锈钢厚度≥1.2mm不锈钢制作</p> <p>2、与烟罩匹配</p>	30	个
164	不锈钢集风箱	L=7600	<p>1、采用304不锈钢板焊接制作</p> <p>2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板，不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接</p> <p>3、根据现场定制</p>	7.6	m
165	不锈钢排风口	500*400	<p>1、采用304不锈钢板焊接制作</p> <p>2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板</p> <p>3、尺寸和高度根据现场定制</p>	4	套
166	烟罩装饰板	L=9400*2组	<p>1、采用304不锈钢板，厚度≥1.2mm，与吊顶密封处理，根据现场定制</p> <p>2、与烟罩匹配，高度≥1000mm</p> <p>3、冲压成型无毛刺，可拆卸便于检修，上下槽采用304不锈钢板，厚度≥1.5mm</p>	18.8	米
167	封墙钢板	9400*2000*2组	<p>1、采用304不锈钢板，厚度≥1.2mm</p> <p>2、根据现场定制</p>	37.6	m ²

168	双层工作台	900*760*800+150	<ol style="list-style-type: none"> 1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑 3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$ 	2	台
169	饼盘车	470*650*1750	<ol style="list-style-type: none"> 1、整体采用304不锈钢制作 2、带橡胶防撞角 3、顶部需做不锈钢封板 4、立柱采用30*30不锈钢方管 5、配直径10mm圆钢支撑杆 6、配止位杆 7、不锈钢插条 8、底部配活动接水盆 9、配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品，根据插盘尺寸定制 	6	台
170	双门蒸柜	1200*910*1850	<ol style="list-style-type: none"> 1、蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 2、内胆为304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 3、前面板采用304不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 4、侧板采用304不锈钢厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 5、蒸箱屉托条采用304不锈钢厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 6、密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换 7、蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 8、下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 9、蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度$\geq 2.0\text{mm}$，蒸箱锅底钢板厚度$\geq 2.5\text{mm}$ 10、水箱采用高效往复式循环管结构，内循环$\Phi \geq 76\text{mm}$不锈钢管4根，厚度$\geq 3\text{mm}$ 11、每个蒸箱都配备自动补水箱 12、燃气接口：$\Phi 25$，进/排水15mm/40mm 13、配备脉冲电子打火，熄火保护装置 14、蒸箱不锈钢屉盘符合GB4806.9-2016标准要求 <p>#提供中国环境标志产品认证证书</p>	3	台
171	单门蒸柜	700*910*1850	<ol style="list-style-type: none"> 1、蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 2、内胆为304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 3、前面板采用304不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 4、侧板采用304不锈钢厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 5、蒸箱屉托条采用304不锈钢厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 6、密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换 7、蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 8、下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 9、蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度$\geq 2.0\text{mm}$，蒸箱锅底钢板厚度$\geq 2.5\text{mm}$ 10、水箱采用高效往复式循环管结构，内循环$\Phi \geq 76\text{mm}$不锈钢管4根，厚度$\geq 3\text{mm}$ 11、每个蒸箱都配备自动补水箱 12、燃气接口：$\Phi 25$，进/排水15mm/40mm 	3	台

			13、配备脉冲电子打火，熄火保护装置		
172	烤箱连醒发箱	1270*1000*1860	<p>1、双层四盘烤箱连醒发箱，采用多功能触控电脑版IC芯片控制，每层独立操作，实现多种类面包同时烘烤</p> <p>2、双层钢化玻璃门，耐高温，清晰观察烤箱内部烘烤情况</p> <p>3、内腔板材430不锈钢$\geq 1.5\text{mm}$，炉体外表板材不锈钢$\geq 1.0\text{mm}$</p> <p>4、整机外壳采用不锈钢板材制作，炉膛内壁采用≥ 1.5厚430不锈钢板制作</p> <p>5、烤箱电压/功率：380V$\leq 12.2\text{KW}$</p> <p>6、醒发箱电压/功率：220V/$\leq 1.5\text{KW}$</p>	3	台
173	炉拼台	600*900*850+100	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、前面板与灶台面板一致</p>	1	台
174	双缸炸炉	800*900*850+100	<p>1、功率：8KW*2/380V</p> <p>2、所有产品面板采用优质304不锈钢板，国标厚度为1.5mm，侧板、背板、底板采用优质不锈钢板，国标厚度为1.0mm</p> <p>3、控温系统采用变频调功率技术，在各个功率无频控制，从而实现精准恒温，控温</p> <p>4、控制面板用有触摸屏控制，具备有6个记忆功能键，选定对应的各类，一触即用</p> <p>5、具有电路故障检测功能，温度过高保护功能，防静电功能</p> <p>6、电磁炉外壳通过符合依据GB/T2423.17-2008《电工电子产品环境 第2部分：试验方法 试验Ka：盐雾》；外壳材料经中性盐雾试验48小时，未出现锈蚀</p> <p>#提供机芯连线盘综合试验符合依据GB/T2423.1-2008《电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法：试验B 高温》；GB/T2423.2-2008《电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法：试验B 低温》；GB/T2423.10-2008《电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法：试验Fc：振动（正弦）》</p> <p>实测结果合格的检测报告</p> <p>#提供产品具有符合依据GB/T2423.2-2008《电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法：试验B 高温》；1、高温贮存试验：在$(40\pm 2)^{\circ}\text{C}$恒温下放置4h，作为温度均衡性试验前的预处理，试验后通电检查应能正常，样品在40°C环境中放置4h，完成后通电工作正常。符合。温度均衡性试验：电磁炉通电加热至$120^{\circ}\text{C}\pm 10^{\circ}\text{C}$，用红外测温仪拍摄面已标注的圆周上的五个点温度值，五个点的最大温差应$< 15^{\circ}\text{C}$。实测温度最大值为127.7°C，最小值为115.5°C，温差为12.2°C。实测结果：符合。提供合格的检测报告</p>	3	台
175	木面工作台	1500*760*800	<p>1、采用304不锈钢结构</p> <p>2、配$\geq 5\text{CM}$厚优质柳木面案</p> <p>3、台面加筋采用304不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$</p>	4	台

			<p>4、脚配加重可调整脚不少于4个</p> <p>5、脚通采用Φ50mm厚度≥1.5mm不锈钢圆通</p>		
176	面粉车	420*750*710	<p>1、用于储存散装干式原料、比如面粉和谷物</p> <p>2、卫生的透明拉盖可减少操作处理、便于快速识别内容</p> <p>3、车体采用经过FDA批准的材料制造、因此无需加内衬</p> <p>4、采用可放置在标准工作台下面的设计</p>	6	台
177	木面保鲜工作柜	1500*760*800	<p>1、容积：≥300L</p> <p>2、电压/功率：220V/≤400W</p> <p>3、制冷方式：冷风循环制冷,自然化霜</p> <p>4、微电脑智能控制,柜内温度一目了然</p> <p>5、采用前置空气过滤网,易于清洗,同时前吸风.前排风,可适应密闭的环境使用</p> <p>6、整体采用304不锈钢板材制作,密封发泡</p> <p>7、箱体内部采用圆角设计,可拆式门封条,便于清洗</p> <p>8、温度可调范围：-5℃~5℃</p> <p>9、环保制冷剂R134A,避免大气污染,环无烧无氟环保50mm厚高密度发泡保温层</p> <p>10、配≥5CM柳木面板</p>	4	台
178	压面机	1200*510*1310	<p>1、面片宽度：≥260mm</p> <p>2、面片厚度：0.5-5mm</p> <p>3、面条宽度：2.0mm/3.5mm</p> <p>4、轧辊转速：≥40r/min</p> <p>5、工作效率：≥60kg/h</p> <p>6、配用电机：380v/≤1.5kw</p> <p>7、外观:全机采用食品级304不锈钢封板,外形美观,结构紧凑,防护严密安全可靠</p> <p>8、外购件:采用纯铜芯高效电机,电气设备、轴承、三角带等均采用全国知名品牌产品</p> <p>9、出面厚度:本机采用圆手柄调节面片厚度,根据需要可以调节到最佳效果</p> <p>10、刀具:配有元条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具,可制作饺子皮、馄饨皮,也可代替人工揉面</p> <p>11、固定面斗使用优质不锈钢止退螺丝,防止螺丝松动掉入压辊造成破坏</p>	3	台
179	双速和面机	600*970*1250	<p>1、电压/频率：380V/50Hz</p> <p>2、输入功率：≤4.0kW</p> <p>3、面粉容量：≥25KG</p> <p>4、面团容量：≥50KG</p> <p>5、机身铸铁一体成型</p> <p>6、双马达设计,上马达驱动搅拌器,下马达驱动搅拌缸</p> <p>7、皮带带动,二段变速</p> <p>8、搅拌桶可点动正反转,方便不同原料和面团糅合在一起</p> <p>9、不锈钢搅拌钩和搅拌缸精确密合,即使少量面团也能搅拌成形</p>	3	台

			<p>10、配备过载保护装置，延长马达和传动零件的使用寿命</p> <p>11、不锈钢安全网有效保护操作人员的安全</p> <p>12、使用无尘烤漆处理，可以更好的防尘和保护设备光洁如新</p> <p>13、主要配件：时间控制器、不锈钢安全网、不锈钢搅拌钩、不锈钢桶</p>		
180	挂墙双层架	6900*300*500	<p>1、采用304不锈钢结构</p> <p>2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、可调节式层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、挂墙式安装</p>	6.9	米
181	洗手池	500*760*800+150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	3	台
182	双玻璃门雪柜	700*760*1980	<p>1、容积：$\geq 400\text{L}$</p> <p>2、电压/功率：220V/$\leq 500\text{W}$</p> <p>3、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜，玻璃门</p> <p>4、微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6、整体采用304不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>7、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8、温度可调范围：$-5^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$</p> <p>9、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烧无氟环保50mm厚高密度发泡保温层</p>	3	台
183	柜式洗手池	500*750*800+150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p>	2	台

			<p>4、台脚采用38*38mm厚度为≥ 1.5mm不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受≥ 100KG载荷，其变形量≤ 0.30mm</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
184	三星盆柜	1500*750*800+ 150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度≥ 1.5mm整体焊接四边需折下40mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度≥ 1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为≥ 1.5mm不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受≥ 100KG载荷，其变形量≤ 0.30mm</p> <p>6、柜身采用304不锈钢板厚度≥ 1.2mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>7、掩门整体采用304不锈钢制作厚度≥ 1.0mm，内填充发泡剂，掩门开启后可自动回归</p> <p>8、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	2	台
185	掩门工作柜	2000*750*800+ 150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度≥ 1.5mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度≥ 1.5mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度≥ 1.2mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度≥ 1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受≥ 100KG荷载，其变形量≤ 0.2mm</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	1	台
186	掩门工作柜	1000*700*800	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度≥ 1.5mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度≥ 1.5mm，配厚度≥ 1.5mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p>	2	台

			<p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
187	掩门工作柜	1200*700*800	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	1	台
188	双层售卖台玻璃罩	L=1000	<p>1、支架采用304不锈钢焊接制作，厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>2、可视部分采用$\geq 10\text{MM}$钢化玻璃制作，热弯处理</p> <p>3、安装于取餐台上方</p>	2	台
189	食物暖灯	L=1000	<p>与玻璃罩匹配</p> <p>1. 不锈钢或特殊烤漆颜色；</p> <p>2. 不变形、美观大方，安装便捷</p> <p>4. 长条灯为固定宽度为150mm</p> <p>5. 标配照明灯泡，开灯后高显色</p> <p>6. 可选玻璃固定支架及玻璃防污罩</p> <p>7. 多种颜色可供选配</p> <p>8. 电压：220V</p>	2	组
190	双层售卖台玻璃罩	L=1200	<p>1、支架采用304不锈钢焊接制作，厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>2、可视部分采用$\geq 10\text{MM}$钢化玻璃制作，热弯处理</p> <p>3、安装于取餐台上方</p>	2	台
191	食物暖灯	L=1200	<p>与玻璃罩匹配</p> <p>1. 不锈钢或特殊烤漆颜色；</p> <p>2. 不变形、美观大方，安装便捷</p> <p>4. 长条灯为固定宽度为150mm</p> <p>5. 标配照明灯泡，开灯后高显色</p>	2	组

			6. 可选玻璃固定支架及玻璃防污罩 7. 多种颜色可供选配 8. 电压: 220V		
192	四格保温售卖柜	1500*700*800	1、台面采用304不锈钢厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、柜体采用304不锈钢厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 配 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3、柜内水胆采用304不锈钢厚 $\geq 1.5\text{mm}$, 配 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门采用304不锈钢厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 双层内填聚胺脂发泡 5、份数盆采用1/1*150mm, 加不锈钢平板盖板 6、加热采用侧开式单独控制 7、电压: 220V 8、功率: $\leq 3\text{KW}$ 9、电脑版控制数字显示, 有漏电. 缺水报警功能	12	台
193	双层售卖台玻璃罩	L=1500	1、支架采用304不锈钢焊接制作, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、可视部分采用 $\geq 10\text{MM}$ 钢化玻璃制作, 热弯处理 3、安装于取餐台上方	12	台
194	食物暖灯	L=1500	与玻璃罩匹配 1. 不锈钢或特殊烤漆颜色; 2. 不变形、美观大方, 安装便捷 4. 长条灯为固定宽度为150mm 5. 标配照明灯泡, 开灯后高显色 6. 可选玻璃固定支架及玻璃防污罩 7. 多种颜色可供选配 8. 电压: 220V	12	组
195	岛式烟罩	3500*1000*3组	1、材质: 采用304不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 4、根据现场定制	10.5	m ²
196	不锈钢集风箱	L=10500	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板, 不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接 3、根据现场定制	10.5	m
197	不锈钢排风口	500*400	1、采用304不锈钢板焊接制作 2、板材厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、尺寸和高度根据现场定制	5	套
198	前端环保油脂净化装置	500*500*30mm	1、采用双面304不锈钢板焊接制作, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 2、采用双旋风分离技术, 中间高合金耐温材料, 达到有效净油、防火等功能, 可以分离90%的油脂, 油脂、水蒸气和固体颗粒物通过三级高速旋风和瓦伦型材的摩擦力, 被有效过滤	21	组
199	烟罩防爆灯	L=1200	1、外观材质为304不锈钢 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚, 具有优良的散热特性 2、透明罩为优质耐温材料 $\geq 5.0\text{mm}$ 厚, 透明度较高, 冲击韧性好, 耐蠕变, 使用温度范围宽	6	组
200	钢化玻璃装板	L=4500/吊装不低于吊顶高度*3组	1、采用 $\geq 8\text{mm}$ 厚钢化玻璃制作, 与吊顶密封、不锈钢加固处理 2、与烟罩匹配, 颜色根据甲方要求 3、根据甲方要求异形定制	13.5	米

201	炉拼柜	1000*750*800	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>3、掩门采用304不锈钢厚度$\geq 0.8\text{mm}$，聚氨酯发泡</p> <p>4、外形与设备匹配</p>	3	台
202	单星盆台	900*760*800+150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p> <p>7、产品符合GB4806.9-2016标准食品接触检测要求，产品原材料（不锈钢板、不锈钢管）符合GB/T 10125-2012标准中性盐雾试验检测要求</p>	2	台
203	挂墙双层架	1800*300*500*3组	<p>1、采用304不锈钢结构</p> <p>2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、可调节式层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、挂墙式安装</p>	5.4	米
204	转角工作台	1000*850*800+150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑</p> <p>3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通</p> <p>4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个</p> <p>5、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	1	台
205	双层工作台	900*600*800+150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑</p> <p>3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通</p> <p>4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个</p> <p>5、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	1	台
206	挂墙双层架	2400*300*500*2组	<p>1、采用304不锈钢结构</p> <p>2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、可调节式层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p>	4.8	米

			4、挂墙式安装		
207	挂墙双层架	5300*300*500	1、采用304不锈钢结构 2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、可调节式层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、挂墙式安装	5.3	米
208	双层工作台	1300*760*800+ 150	1、台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	1	台
209	双层工作台	1360*700*800	1、台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	3	台
210	一体式净化烟罩	7800*1800*2组	1、设备材料为SUS304不锈钢 $\geq 1.5\text{mm}$ ，油墨拉丝，表面抗指纹处理加工 2、烟罩配置双旋风高效能不锈钢油脂过滤网，能有效过滤 $10\mu\text{m}$ 以上的油脂颗粒 3、每段烟罩必须配置一组高效能具有185nm波段与254nm波段的UV-C紫外光灯管套件，能将 $10\mu\text{m}$ 以下的油脂颗粒氧化处理为 CO_2 及 H_2O ，有效除油率达90%以上 4、紫外线系统包括轻型带防护保护支撑架的不锈钢紫外灯架，安装于烟罩前端双旋风油脂过滤网的后端。UV-C灯架组安装在内部框架上，可以方便的抽取并容易脱离电源。每组UV灯架UV灯数量不少于4支 5、在不拆卸烟罩任何部件的状态下，UV-C紫外线灯架可经过烟罩内表面的特殊检修舱门简捷地进行维护操作，方便地取出UV灯架进行更换灯管或定期清理工作 6、每段烟罩均可由紫外线系统控制箱控制，每个控制箱以串联的方式以485通信方式连接，最终将连接到总控箱的信息控制面板 7、控制面板可以显示运行与故障信息，记录烟罩的投入使用时间与每组灯管的寿命，并能够识别每段烟罩UV-C灯架的故障/警报，确定其具体的位置及其镇流器的故障。错误或警告信息包括：导流板被拆除或检修门故障、UV-C灯故障、低风压警报、通讯错误等 8、为提升烟罩的抽风效率，烟罩安装有射流捕捉系统，安装于烟罩前内侧与前下侧和左右两侧的	28.08	m^2

			<p>内侧与下侧，用以提高烟罩捕捉的效率，降低15%左右的排风量，从而节省电力的损耗</p> <p>9、烟罩的每个抽风口必须配备适量可调平衡阀，面板内部设置有均流蜂窝板材，烟罩补风模块顶部每个送风口必须配置不锈钢调风阀。新风面板出风风速应不超过0.7m/s</p> <p>10、烟罩内置UV-C紫外线灯架防水防尘需达到IP69K级标准</p> <p>11、烟罩板材需满足GB/T 11170-2008、GB/T 20124-2006、GB/T 228.1-2010标准的检测要求</p> <p>12、油烟净化率$\geq 95\%$，油烟排放浓度$\leq 0.7\text{mg}/\text{m}^3$</p>		
211	不锈钢可开启送风口	300*250，根据现场定制	<p>1、采用304不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢制作</p> <p>2、与烟罩匹配</p>	30	个
212	不锈钢集风箱	L=15600	<p>1、采用304不锈钢板焊接制作</p> <p>2、板材厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板，不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接</p> <p>3、根据现场定制</p>	15.6	m
213	不锈钢排风口	500*400	<p>1、采用304不锈钢板焊接制作</p> <p>2、板材厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板</p> <p>3、尺寸和高度根据现场定制</p>	10	套
214	烟罩装饰板	L=9600*2组	<p>1、采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，与吊顶密封处理，根据现场定制</p> <p>2、与烟罩匹配，高度$\geq 1000\text{mm}$</p> <p>3、冲压成型无毛刺，可拆卸便于检修，上下槽采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p>	19.2	米
215	封墙钢板	9600*2000*2组	<p>1、采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$</p> <p>2、根据现场定制</p>	38.4	m ²
216	双头低汤灶	1200*800*550+700	<p>1、整体采用304不锈钢拉丝板</p> <p>2、炉面板.边框采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板</p> <p>3、炉面用采用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热</p> <p>4、炉身采用1.2mm厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.2\text{mm}$厚不锈钢板</p> <p>5、炉体骨架采用40mm*40mm*4mm角铁，炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚</p> <p>6、配电子点火开关装置，带熄火保护装置</p> <p>7、配不锈钢加重调整脚不少于4个</p> <p>#提供符合依据GB4806.1-2016、GB4806.9-2016标准的卫生认证证书，中国环境标志产品认证证书</p>	3	台
217	炉拼台	300*800*500+750	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、前面板与灶台面板一致</p>	1	台
218	柜式电饼铛	820*660*950	<p>1、铸管铝铛，双温双控</p> <p>2、不锈钢箱体</p> <p>3、温度范围：0~300℃</p> <p>4、限制温度：350℃$\pm 20^\circ\text{C}$超温保护</p> <p>5、功率：380V/2*2.5KW</p>	6	台
219	挂墙双层架	7100*300*500	<p>1、采用304不锈钢结构</p> <p>2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度$\geq 1.5\text{mm}$</p>	7.1	米

			<p>3、可调节式层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、挂墙式安装</p>		
220	单通工作柜	2200*750*800+ 150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	1	台
221	单通工作柜	1400*700*800	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	2	台
222	双层售卖台 玻璃罩	L=1400	<p>1、支架采用304不锈钢焊接制作，厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>2、可视部分采用$\geq 10\text{MM}$钢化玻璃制作，热弯处理</p> <p>3、安装于取餐台上方</p>	2	台
223	食物暖灯	L=1400	<p>与玻璃罩匹配</p> <p>1. 不锈钢或特殊烤漆颜色；</p> <p>2. 不变形、美观大方，安装便捷</p> <p>4. 长条灯为固定宽度为150mm</p> <p>5. 标配照明灯泡，开灯后高显色</p> <p>6. 可选玻璃固定支架及玻璃防污罩</p> <p>7. 多种颜色可供选配</p> <p>8. 电压：220V</p>	2	组

224	单通工作柜	1200*700*800	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	1	台
225	四层货架	1450*500*1800	<p>1、采用304不锈钢制作</p> <p>2、立柱$\Phi 38\text{mm}$不锈钢圆管用料厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3、层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个</p> <p>5、搁板应能承受$\geq 100\text{KG}$载荷，去除重物后变形量$\leq 0.3\text{mm}$</p>	2	台
226	单星盆台	850*760*800+150	<p>1、整体采用304不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$整体焊接四边需折下40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角</p> <p>3、星盆采用304不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板</p> <p>4、台脚采用38*38mm厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p> <p>7、产品符合GB4806.9-2016标准食品接触检测要求，产品原材料（不锈钢板、不锈钢管）符合GB/T 10125-2012标准中性盐雾试验检测要求</p>	2	台
227	双层工作台	1700*600*800+150	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做补强撑</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$做补强撑</p> <p>3、脚通采用$\Phi 38\text{mm}$厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通</p> <p>4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个</p>	1	台

			5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$		
228	双层工作台	1000*760*800+ 150	1、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	3	台
229	单星盆台	800*760*800+ 50	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角 3、星盆采用304不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用38*38mm厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理 7、产品符合GB4806.9-2016标准食品接触检测要求，产品原材料（不锈钢板、不锈钢管）符合GB/T 10125-2012标准中性盐雾试验检测要求	2	台
230	双层工作台	1600*600*800+ 150	1、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	1	台
231	挂墙双层架	2300*300*500	1、采用304不锈钢结构 2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、可调节式层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、挂墙式安装	2.3	米
232	挂墙双层架	4000*300*500	1、采用304不锈钢结构 2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、可调节式层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、挂墙式安装	4	米
233	一体式净化烟罩	7100*1800*2组	1、设备材料为SUS304不锈钢 $\geq 1.5\text{mm}$ ，油墨拉丝，表面抗指纹处理加工 2、烟罩配置双旋风高效能不锈钢油脂过滤网，能	25.56	m^2

			<p>有效过滤10 μm以上的油脂颗粒</p> <p>3、每段烟罩必须配置一组高效能具有185nm波段与254nm波段的 UV-C 紫外光灯管套件，能将10 μm以下的油脂颗粒氧化处理为CO₂ 及H₂O，有效除油率达 90%以上</p> <p>4、紫外线系统包括轻型带防护保护支撑架的不锈钢紫外灯架，安装于烟罩前端双旋风油脂过滤网的后端。UV-C 灯架组安装在内部框架上，可以方便的抽取并容易脱离电源。每组UV灯架UV灯数量不少于4支</p> <p>5、在不拆卸烟罩任何部件的状态下，UV-C紫外线灯架可经过烟罩内表面的特殊检修舱门简易地进行维护操作，方便地取出UV灯架进行更换灯管或定期清理工作</p> <p>6、每段烟罩均可由紫外线系统控制箱控制，每个控制箱以串联的方式以485通信方式连接，最终将连接到总控箱的信息控制面板</p> <p>7、控制面板可以显示运行与故障信息，记录烟罩的投入使用时间与每组灯管的寿命，并能够识别每段烟罩 UV-C 灯架的故障/警报，确定其具体的位置及其镇流器的故障。错误或警告信息包括：导流板被拆除或检修门故障、UV-C灯故障、低风压警报、通讯错误等</p> <p>8、为提升烟罩的抽风效率，烟罩安装有射流捕捉系统，安装于烟罩前内侧与前下侧和左右两侧的内侧与下侧，用以提高烟罩捕捉的效率，降低15%左右的排风量，从而节省电力的损耗</p> <p>9、烟罩的每个抽风口必须配备适量可调平衡阀，面板内部设置有均流蜂窝板材，烟罩补风模块顶部每个送风口必须配置不锈钢调风阀。新风面板出风风速应不超过0.7m/s</p> <p>10、烟罩内置UV-C紫外线灯架防水防尘需达到IP69K级标准</p> <p>11、烟罩板材需满足GB/T 11170-2008、GB/T 20124-2006、GB/T 228.1-2010标准的检测要求</p> <p>12、油烟净化率≥95%，油烟排放浓度≤0.7mg/m³</p>		
234	不锈钢可开启送风口	300*250，根据现场定制	<p>1. 采用304不锈钢厚度≥1.2mm不锈钢制作</p> <p>2. 与烟罩匹配</p>	28	个
235	不锈钢集风箱	L=14200	<p>1、采用304不锈钢板焊接制作</p> <p>2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板，不锈钢国标30*30*3.0mm法兰连接</p> <p>3、根据现场定制</p>	14.2	m
236	不锈钢排风口	500*400	<p>1、采用304不锈钢板焊接制作</p> <p>2、板材厚度为≥1.5mm不锈钢板</p> <p>3、尺寸和高度根据现场定制</p>	10	套
237	烟罩装饰板	L=8900*2组	<p>1、采用304不锈钢板，厚度≥1.2mm，与吊顶密封处理，根据现场定制</p> <p>2、与烟罩匹配，高度≥1000mm</p> <p>3、冲压成型无毛刺，可拆卸便于检修，上下槽采用304不锈钢板，厚度≥1.5mm</p>	17.8	米

238	封墙钢板	8900*2000*2组	1、采用304不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 2、根据现场定制 #提供304不锈钢板符合GB/T 3280-2015、GBT20878-2007、GB/T232-2010标准的检测报告	35.6	m ²
239	四门雪柜	1200*760*1980	1、容积： $\geq 1000\text{L}$ 2、电压/功率：220V/ $\leq 1000\text{W}$ 3、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜 4、微电脑智能控制，柜内温度一目了然 5、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，可适应密闭的环境使用 6、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 7、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 8、温度可调范围： $-5^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$ 9、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烧无氟环保50mm厚高密度发泡保温层 #10、防水等级需满足IPX8要求，防腐等级需满足户内一级要求 #11、产品具有符合依据GB4806.11-2016、GB4806.7-2016、GB4806.6-2016、GB4806.1-2016标准的食品接触产品卫生认证证书	14	台
240	炉拼台	600*550*850+100	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用304不锈钢板厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、前面板与灶台面一致	1	台
241	木面工作台	1800*760*800	1、采用304不锈钢结构 2、配 $\geq 5\text{CM}$ 厚优质柳木面案 3、台面加筋采用304不锈钢厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、脚配加重可调整脚不少于4个 5、脚通采用 $\Phi 50\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通	1	台
242	木面保鲜工作台	1800*760*800	1、容积： $\geq 400\text{L}$ 2、电压/功率：220V/ $\leq 400\text{W}$ 3、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜 4、微电脑智能控制，柜内温度一目了然 5、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，可适应密闭的环境使用 6、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 7、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 8、温度可调范围： $-5^{\circ}\text{C} \sim 5^{\circ}\text{C}$ 9、环保制冷剂R134A，避免大气污染，环无烧无氟环保50mm厚高密度发泡保温层 10、配 $\geq 5\text{CM}$ 柳木面板	2	台
243	双层工作台	1800*760*800+150	1、台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变	1	台

			形量 $\leq 0.2\text{mm}$		
244	挂墙双层架	5600*300*500	1、采用304不锈钢结构 2、立柱采用38*38mm不锈钢方管用度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、可调节式层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、挂墙式安装	5.6	米
245	柜式洗手池	500*760*800+150	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角 3、星盆采用304不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底底板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用38*38mm厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理	1	台
246	三星盆柜	1500*760*800+150	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做R6mm卫生内圆角 3、星盆采用304不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底底板应以不低于1:10的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用38*38mm厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑30*30mm不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6、柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 7、掩门整体采用304不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内填充发泡剂，掩门开启后可自动回归 8、给水管连接采用不锈钢钢丝管链接、排水管连接采用镀锌钢管配反水弯，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理	1	台
247	单通工作柜	700*750*800+150	1、台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内填	1	台

			<p>充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>		
248	单通工作柜	1100*700*800	<p>1、台面板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>2、层板采用304不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用304不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光</p> <p>5、门应安装在20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁</p> <p>6、配加重可调整脚不少于4个</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理</p>	3	台
249	双层售卖台玻璃罩	L=1100	<p>1、支架采用304不锈钢焊接制作，厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>2、可视部分采用$\geq 10\text{MM}$钢化玻璃制作，热弯处理</p> <p>3、安装于取餐台上方</p>	3	台
250	食物暖灯	L=1100	<p>与玻璃罩匹配</p> <p>1. 不锈钢或特殊烤漆颜色；</p> <p>2. 不变形、美观大方，安装便捷</p> <p>4. 长条灯为固定宽度为150mm</p> <p>5. 标配照明灯泡，开灯后高显色</p> <p>6. 可选玻璃固定支架及玻璃防污罩</p> <p>7. 多种颜色可供选配</p> <p>8. 电压：220V</p>	3	组
251	不锈钢风管	1.5mm不锈钢	<p>1、管道采用304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢制作</p> <p>2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响</p> <p>3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等</p> <p>4、采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定</p> <p>5、每节管道接口处采用防火阻燃材料密封</p>	440	m ²
252	法兰	与烟管配套	<p>1、采用30*30*3.0mm304不锈钢角钢焊接制作</p> <p>2、防锈防腐、防渗处理</p>	400	对
253	送风百叶及连接管	600*600	<p>1、采用优质铝合金制作厚度$\geq 1.2\text{mm}$</p> <p>2、配帆布法兰及管道风口连接</p> <p>2、根据现场安装、调试等</p>	50	套

254	镀锌风管	1.2mm厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定 5、每节管道接口处采用防火阻燃材料密封	560	m^2
255	吊顶拆除恢复及现场成品保护	根据现场	1、根据现场施工情况进行吊顶的拆除恢复 2、包含局部不锈钢百叶、封板、现场成品保护等	1	项
256	墙体开洞开孔恢复	根据现场	1、根据现场施工情况进行开孔恢复 2、包含套管、加固等	1	项
257	厨房设备与其他联动控制	根据现场	1、根据现场施工情况进行考虑 2、包含厨房设备与机电各个专业的联动控制及布线等	1	项
258	垃圾消纳	根据现场	施工产生的垃圾，施工方负责根据现场管理要求合规消纳	1	项
厨杂餐具部分					
259	教工餐盘	37*26cm	1、采用304食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、按甲方要求做LOGO处理，以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	300	个
260	教工双层防烫碗	13*6CM	1、采用304食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、按甲方要求做LOGO处理，以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	300	个
261	教工双层防烫面碗	$\Phi 20\text{cm}$	1、采用304食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、按甲方要求做LOGO处理，以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	300	个
262	教工勺	20*3CM	1、采用304食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	300	个
263	教工筷子	27CM	1、采用实心304食品级不锈钢制作， 2、以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	300	双
264	学生餐盘	36*25CM	1、采用304食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、按甲方要求做LOGO处理，以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	2900	个
265	学生双层防烫碗	12*6CM	1、采用304食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、按甲方要求做LOGO处理，以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	2900	个
266	学生双层防烫面碗	18*7CM	1、采用304食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、按甲方要求做LOGO处理，以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	2900	个
267	学生勺	20*3CM	1、采用304食品级不锈钢制作，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	2900	个

			2、以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书		
268	学生筷子	23CM	1、采用实心304食品级不锈钢制作, 2、以甲方选样为准 3、提供符合依据GB4806.9-2016标准的安全认证证书	2900	双
269	不锈钢桶	50cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 2、带双耳提手 3、提供符合依据GB4806.1-2016、GB4806.9-2016标准的安全认证证书	30	个
270	不锈钢桶	60cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 2、带双耳提手 3、提供符合依据GB4806.1-2016、GB4806.9-2016标准的安全认证证书	30	个
271	不锈钢桶	40cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 2、带双耳提手 3、提供符合依据GB4806.1-2016、GB4806.9-2016标准的安全认证证书	30	个
272	不锈钢桶	30cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 2、带双耳提手 3、提供符合依据GB4806.1-2016、GB4806.9-2016标准的安全认证证书	30	个
273	钢盆	40cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、可根据甲方要求做生/熟标识 3、提供符合依据GB4806.1-2016、GB4806.9-2016标准的安全认证证书	30	个
274	钢盆	50cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、可根据甲方要求做生/熟标识 3、提供符合依据GB4806.1-2016、GB4806.9-2016标准的安全认证证书	30	个
275	带眼钢盆	50cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	30	个
276	不锈钢托盘	60*40cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	90	个
277	不锈钢冲孔方盘	60*40cm孔	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	90	个
278	不粘烤盘	60*40cm	1、采用优质不锈钢制作,厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、采用先进不沾技术和工艺	60	个
279	1/1份数盆	53*32*15cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、防指纹处理	60	个
280	1/1份数盆	53*32*10cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、防指纹处理	60	个
281	1/2份数盆	32*26*15cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、防指纹处理	60	个
282	1/2份数盆	32*26*10cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、防指纹处理	60	个
283	1/1盖	53*32cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$,带勺孔	120	个
284	1/2盖	32*26cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$,带勺孔	120	个
285	调料缸	16cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	60	个

286	调料缸	18cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	60	个
287	码斗	16cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	30	个
288	调料勺	20cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	120	个
289	不锈钢漏勺	30cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	30	个
290	马勺	40cm	1、采用1.8mm厚铁制作	30	个
291	焗锅	50cm	1、采用1.8mm厚铁制作	30	个
292	焗锅	60cm	1、采用1.8mm厚铁制作	30	个
293	锅刷子	大号	1、采用优质竹子制作	30	个
294	锅架子	个	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	30	个
295	电饭锅	23L	1、参考尺寸：23L 铝制品	6	台
296	电压力锅	13L	1、参考尺寸：13L 不锈钢	6	台
297	不锈钢水勺	18*45cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	30	把
298	手勺	10两	1、采用优质加厚不锈钢制作	45	把
299	手铲	1号	1、采用优质加厚不锈钢制作	45	把
300	打菜勺	中号	1、采用优质加厚不锈钢制作	60	把
301	片刀	2#	1、采用优质特殊优质钢制作	30	把
302	桑刀	1#	1、采用优质特殊优质钢制作	30	把
303	砍刀	2#	1、采用2.0mm厚铁制作	15	把
304	菜刀	2号	1、采用优质特殊优质钢制作	30	把
305	水果刀	12寸	1、采用优质特殊优质钢制作	30	把
306	剔骨刀	中号	1、采用优质特殊优质钢制作	15	把
307	面包刀	把	1、采用优质特殊优质钢制作	15	把
308	磨刀棒	个	1、采用优质特殊优质钢制作	15	把
309	磨刀石	大号	1、粗细两面	15	把
310	剪刀	把	1、采用特殊优质钢	30	把
311	削皮刀	中号	1、采用优质木/不锈钢	15	把
312	全钢肉锤	大号	1、采用优质特殊优质钢制作	15	把
313	留样盒	350ML	1、整体采用304不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 2、配套不锈钢盖	30	个
314	保鲜盒	大	1、整体采用优质塑料制作	30	个
315	保鲜盒	中	1、整体采用优质塑料制作	30	个
316	保鲜盒	小	1、整体采用优质塑料制作	30	个
317	塑料菜板（白色）	60*40cm	1、整体采用优质塑料制作	12	个
318	塑料菜板（红色）	60*40cm	1、整体采用优质塑料制作	12	个
319	塑料菜板（蓝色）	60*40cm	1、整体采用优质塑料制作	12	个
320	塑料菜墩（红色）	45*12cm	1、整体采用优质塑料制作	12	个
321	塑料菜墩（白色）	45*12cm	1、整体采用优质塑料制作	12	个
322	塑料菜墩（蓝色）	45*12cm	1、整体采用优质塑料制作	12	个
323	木菜墩	45*8cm	1、采用优质木材制作	15	台
324	隔离带	2米	1、参考尺寸：2米、国标、红色	30	台
325	克称	10公斤	1、台式0-10kg	10	台
326	克称	1公斤	1、台式0-1kg	10	台
327	测温针	常规	1、国标、优质塑料	6	个

328	测温枪	常规	1、国标、优质塑料	6	个
329	温度计	常规	1、国标、优质塑料	6	个
330	削面刀	大号	1、采用食品级304不锈钢制作	6	把
331	擦子	大号	1、采用优质塑料制作	6	个
332	面刷	标准	1、采用优质塑料制作	6	双
333	油筷子	标准	1、采用优质木材制作	6	双
334	走锤	标准	1、采用优质木材制作	6	个
335	面棍	50cm	1、采用优质木材制作	6	个
336	面棍	30cm	1、采用优质木材制作	6	个
337	打蛋器	大	1、采用优质不锈钢制作	6	个
338	烙饼铲	标准	1、不锈钢/木把	12	把
339	饭铲	标准	1、塑料不沾	12	把
340	墩布车	32L	1、整体采用优质塑料制作 2、满足使用要求	3	个
341	周转箱	60*50cm	1、整体采用优质塑料制作	20	个
342	墩布	常规	1、采用优质布料制作，木头手柄，可更换拖把头	20	个
343	吹地机	49.5*43.5*52cm	1、三速开关 2、电压：220v-50hz 3、功率：1000w	3	台
344	白垃圾桶	50cm	1、采用优质塑料制作	12	个
345	厨余垃圾桶	120L	1、采用优质塑料制作	6	个
346	灭火毯	1.5m	1、采用优质纤维材质制作	15	张
347	毛巾（白）	70*30cm	1、采用优质纤维制作	30	条
348	毛巾（蓝）	70*30cm	1、采用优质纤维制作	30	条
349	毛巾（咖啡）	70*30cm	1、采用优质纤维制作	30	条
350	胶皮手套	大号	1、采用优质橡胶制作	30	双
351	防烫手套	大号	1、采用优质布制作	30	双
352	厨师帽	包/20个	1、采用优质布料制作，防尘、耐磨、透气	30	包
353	厨师服（上衣，裤，围裙）	按码号	1、采用优质棉制作，防尘、耐磨、透气	30	套
354	厨师鞋	按码号	1、采用优质棉制作，防尘、耐磨、透气	30	双
355	厨师褂	大号	1、采用优质棉制作，防尘、耐磨、透气	30	套
356	围裙	大号	1、采用优质PU材质制作，全身围裙	30	套
357	百洁布	包/20捆	1、包/20捆	10	包
358	清洁球	包/6个	1、包/6个不锈钢 2、紧密不掉屑 3、不易生锈 4、不锈钢丝材质，不易生锈	20	包
说明：以上价格含安装、材料、设备、支吊架、运输、措施、调试、检验试验、保险费、规费、税金、风险费等全部费用。					

注：1. 投标人应当在投标文件中列出完成本项目并通过验收所需的全部费用。中标人必须确保整体通过采购人及有关主管部门验收，所发生的验收费用由中标人承担；如投标人因未及时踏勘现场而导致的报价缺项漏项废标或中标后无法完工，投标人应自行承担一切后果。

2. 餐桌椅等设备的具体颜色和样式最终由采购人确定，具体尺寸以中标后现场测量数据为准。

二、商务要求

1. 交付（实施）的时间（期限）和地点（范围）

交付的时间：合同签订后30个日历日内完成交货、安装、调试、试运行、人员培训、验收合格，交付使用。

地点：采购人指定地点

2. 付款条件（进度和方式）

2.1 合同生效且财政专项资金到位后，甲方按程序支付乙方合同总额 30%的价款（乙方提供本合同的合法发票），作为预付款

2.2 乙方应按照双方签订的合同规定交货。乙方按规定的将全部货物送达甲方指定的地点，货物运抵使用单位后，乙方进行安装、调试、试运行等配套工作，完成后无质量问题方可报甲方验收。并经甲方验收合格后，且财政专项资金到位后10个工作日内支付乙方至货物货款总额的80%。（乙方提供本合同的合法发票）。

2.3 乙方向甲方提交合同总额 3%的商业保函或者银行保函作为质保金保函（保函期限与投标一致），甲方按程序向乙方支付至合同总额的 100%。待质保期结束后解除质保。

3. 包装和运输（如适用，须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号））

4. 售后服务（质保期）

1) 质量保证期内若出现任何中标人自身原因（设备缺陷、物料不当、工艺欠佳或设计不当等）而导致的问题，中标人应免费维修。在保修期内，若中标人收到业主的通知且设备任何部分发生故障时，应及时维修或替换相关配件，以保证设备正常使用。中标人在接报后1小时内响应，4小时内到达现场，48小时内处理完毕；若在48小时内仍未能有效解决，中标人应免费提供同型号的全新设备供甲方临时使用；若中标人未能在约定时间内响应，采购人有权另行聘请第三方修复，由此产生的费用由中标人承担。

2) 质保期最低为 3 年，质量保质期自工程竣工验收合格后开始计算。如投标人可提供更长期间的质保期，应着重说明，延长的保质期服务内容前后应保持一致。

3) 中标人应免费提供售后培训、技术咨询等服务，在质保期内免费提供一次清洗服务，具备一定的资质服务能力。

4) 设备采购前，中标人需提交甲方代表或监理单位相关数据，其中包括但不限于设备的型号、参数（电压、用电功率、气体特性及压力、水压力及耗量等），未经认可不得盲目采购安装。

5) 投标人需提供售后服务方案，方案应编排有序、针对性强以及具有可执行性，内容包括但不限于故障维修响应时间、售后服务承诺、培训方案等内容，能提供及时高效的售后服务。

三、技术要求

1. 基本要求

1.1 采购标的需实现的功能或者目标

施工完成后必须达到一次性验收标准（包括工程验收、卫生检验检疫、环保、燃气、消防等），并承诺协助招标人完成厨具设备正式投产运行的食品经营许可证等相关事项。

1.2 项目名称：北京市十一学校朝阳实验学校厨房等设备采购

1.3 预算金额及最高限价：1200万元

1.4 是否允许采购进口产品：否

1.5 本项目承包范围：包括但不限于厨房设备及配件的供货、深化设计、运输、安装、成品保护、调试、检测、复测、验收、保养、保修、售后、培训及试运行等相关技术服务，包含本项目设备供货及安装范围内的垃圾清运、根据现场情况完善给排水、根据现场情况完善电源、设备固定和支撑、成品保护，设备与管线的接驳连接和因此产生的材料、开孔、开槽及恢复工作，同时为涉及本项目的其他分包或总包提供相关的配合工作等。

1.6 如果货物的质量、规格与投标文件技术参数不符，或在质量保证期内证实货物是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料、服务不及时等，采购人有权向供应商提出索赔，索赔金额为不少于合同总金额的30%。

1.7 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范

2. 服务内容及要求/货物技术要求（此项内容详见采购标的）

2.1 采购标的需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特

性等要求，其中货物采购清单包括货物名称、规格型号、生产厂家、单价、数量及合计金额等需经甲方核实确认无误后方可执行。

2.2 采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求

2.3 为落实政府采购政策需满足的要求

2.4 采购标的的其他技术、服务等要求

2.5 需由供应商提供设计方案、解决方案或者组织方案的采购项目，应当说明采

购标的的功能、应用场景、目标等基本要求

3. 验收要求及标准

3.1 验收要求：

3.1.1 厨房设备产品应经制造商质量检验合格后方可出厂，产品均需提供合格证明。中标人应对到货的厨房设备进行自检。因厨房设备质量问题引起调试不合格，由中标人无偿调换。设备安装须经本地卫生防疫站、燃气公司等部门检验（含器具气源适配检测）合格。

3.1.2 中标人在施工过程中，涉及配电、给水、排水、接气、吊顶拆卸等交界面工作问题，应主动与监理部或业主沟通，不可擅自野蛮施工，否则由此造成损失，中标人自负。

3.1.3 工程结束后，为了保证工程整体质量达到设计及使用标准，设备安装调试结束后，由相关单位进行共同验收，各参验方代表在现场根据中标人所提供的资料对现场的厨房设备进行验收，主要清点、复核现场设备参数及数量。

3.1.4 竣工验收后 15 天内，中标人需提供所有产品说明书、检测报告、合格证等，另外中标人还应提供竣工图纸、移交单等相关资料移交单，整理成一套完整的资料，一式四份。设备配件（使用配件及维修配件）需全部移交给相应的管理单位并编制移交记录单。

3.2 验收标准：

3.2.1 厨房设备产品的质量应符合现行国家标准，产品与食品直接接触部分的材料应符合国家食品安全标准的相关要求，产品及其原材料应符合国家规定的强制性环保要求，包括但不限于：

GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》

GB/T 38160-2019 《不锈钢厨房设备》

- GB 4706 《家用和类似用途电器的安全》系列标准
- GB/T 22748-2022 《饮食加工设备 电动设备 立式和面机》
- GB/T 23242-2022 《饮食加工设备 电动设备 食物切碎机和搅拌机》
- GB/T 30641-2014 《食品机械 多功能电动压面机》
- GB 35848-2018 《商用燃气燃烧器具》
- GB/T 28739-2012 《餐饮业餐厨废弃物处理与利用设备》
- GB/T 230.1-2018 《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法》
- GB/T 2406.2-2009 《塑料 用氧指数法测定燃烧行为 第2部分：室温试验》
- GB 17988-2008 《食具消毒柜安全和卫生要求》
- GB 14934-2016 《食品安全国家标准 消毒餐（饮）具》
- GB 4806.7-2016 《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》
- GB 4806.9-2016 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》
- GB 4806.10-2016 《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》
- GB 31604.49-2016 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷、镉、铬、铅的测定和砷、镉、铬、镍、铅、锑、锌迁移量的测定》

注：以上标准或规定如有最新标准以最新标准执行。

3.2.2 未能表述的质量要求按国家有关技术规范执行。

3.2.3 中标人所提供和交付的货物应是全新的、未使用过的、完全符合以上质量技术标准的原装正品（含零部件、配件、随机工具等），且表面无划伤、无碰撞；货物的施工安装须由持有有关部门核发上岗证书的安装调试人员按照国家现行安装验收规范来实施的；中标人所提供的货物在正确安装、使用和保养条件下，在其使用寿命内应具有正常的使用性能。

4. 其他要求

4.1 所投产品应满足或优于设备清单的技术参数要求，所投产品如优于设备清单中的技术参数，需提供足够充分的证明文件经评标委员会评审，如不能充分证明或未经评标委员会评审同意，则视为无偏离或负偏离。

4.2 中标人在采购或生产相应设备时应考虑整体性、美观性（在征得业主同意的前提下，局部区域设备布置应考虑整体美观性，个别设备如有必要可作尺寸微调）。

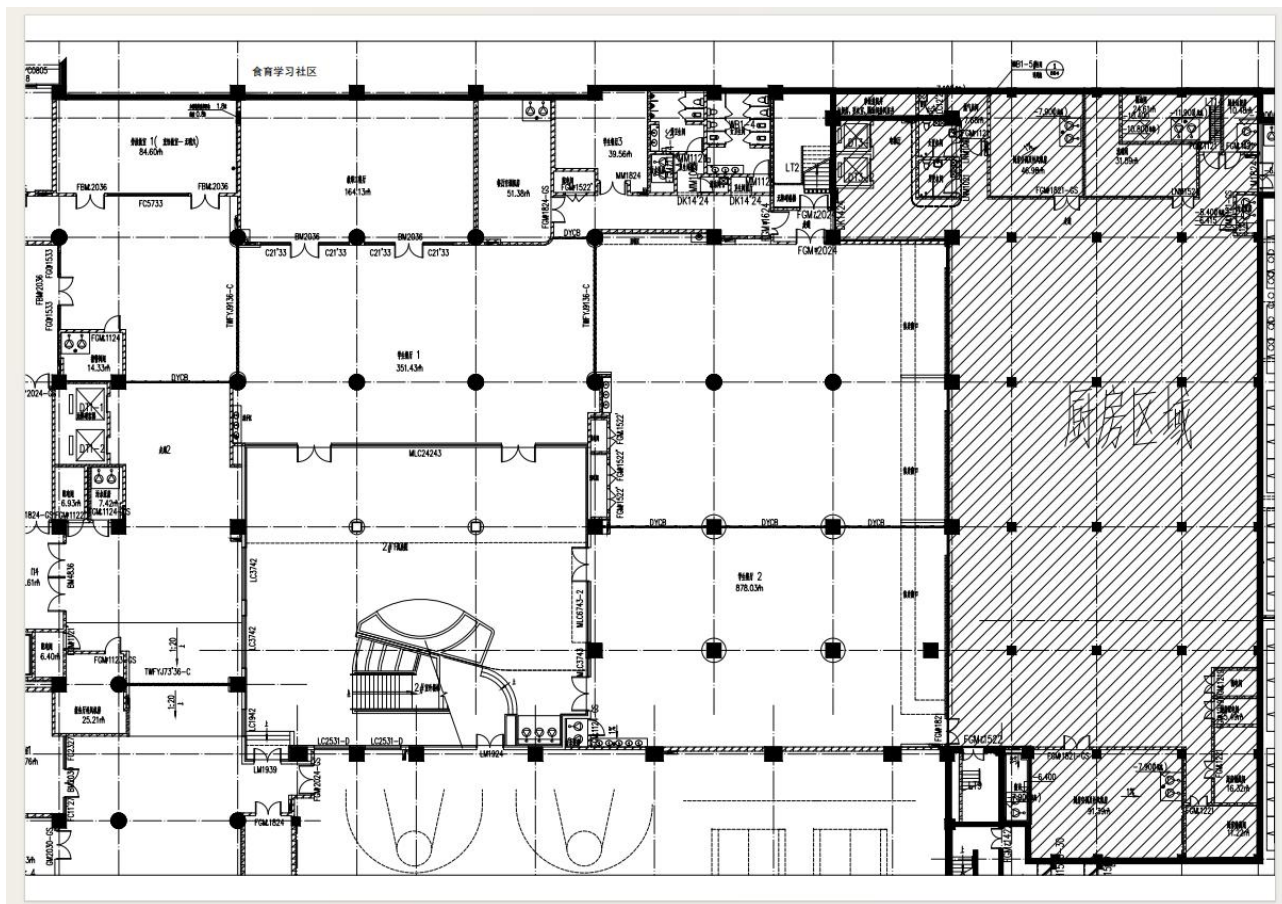
4.3 本项目所标注的 304# 不锈钢板材，须全部采用国标一级 SUS304-2B 不锈钢板材。主体材料为不锈钢的食具容器及食品生产经营用工具、设备应遵循《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》（GB 4806.9-2016）的要求。所有燃气灶具或设备均应按照国家相关规范标准要求，配备熄火保护装置。

4.4 不锈钢制品应做到精工制作，焊接工艺应保证焊点无陷落、破裂及变色现象；焊缝规则，经打磨、抛光处理后与板材浑然一体；产品运至安装现场时应全面表现出不锈钢制品的光洁、亮泽等特性。

4.5 清单内所有设备或台面货架等应按照平面图所示位置安装或摆放到位，上下水或电气连接规范、合理，所需配件或辅材均由中标单位自行负责。

4.6 中标单位应配合装修施工的各项隐蔽工序检查，装修施工阶段派人驻场，重点关注暗埋排水管道的施工，保证排水通畅。

4.7 现场参考平面图：



第六章 拟签订的合同文本

说明:

1. 为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强“政府采购合同线上融资一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
2. 合同类型按照民法典规定的典型合同类别，结合采购标的的实际情况确定。合同文本应当符合民法典及《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求，包含法定必备条款和采购需求的所有内容，并至少包括以下内容：标的名称，采购标的的质量、数量（规模），履行时间（期限）、地点和方式，包装方式，价款或者报酬、付款进度安排、资金支付方式，验收、交付标准和方法，质量保修范围和保修期，违约责任与解决争议的方法等。
3. 合同条款中应规定，乙方完全遵守《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。
4. 对于通过预留采购项目、预留专门采购包、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，应当将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。
5. 政府采购合同设定首付款支付方式的，首付款支付比例原则上不低于合同金额的30%；对于中小企业，首付款支付比例原则上不低于合同金额的50%。
6. 政府采购合同应当约定资金支付的方式、时间和条件，明确逾期支付资金的违约责任。对于满足合同约定支付条件的，采购人应当自收到发票后30日内将资金支付到合同约定的供应商账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由延迟付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向供应商付款的条件。
7. 采购文件对商品包装和快递包装提出具体要求的，政府采购合同应当载明对政府采购供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求和履约验收相关条款，必要时要求中标、成交供应商在履约验收环节出具检测报告。
8. 当采购项目涉及数据中心相关设备、运维服务时，采购需求应当符合《绿色数据中

心政府采购需求标准（试行）》（财库〔2023〕7号）的有关要求，并在合同中明确对相关指标的验收方式和违约责任。

北京市朝阳区教育服务保障中心 项目采购合同

合同编号：

甲 方： 北京市朝阳区教育服务保障中心

乙 方：

签署地点： 北京

乙方在朝阳区政府采购办公室审批立项的项目编号为的“ ”中被确定为中标人。双方同意按下述条款和条件签署本合同（以下简称合同）。

1. 合同文件及附件

下列文件是本合同的组成部分

- 1.1 本合同书
- 1.2 中标通知书
- 1.3 补充协议
- 1.4 投标文件 (含澄清文件)
- 1.5 招标文件 (含招标文件补充通知)
- 1.6 补充澄清确认文件

2. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

- 2.1 “合同”系指甲乙双方签署的,合同格式中载明双方所达成的协议,包括构成合同的所有的附件、附录和构成合同的所有文件。
- 2.2 “合同价”系指根据合同规定,在乙方正确、完全履行合同义务后,甲方应付的价格。
- 2.3 “货物”系指乙方根据合同规定须向甲方提供的所有硬件设备、安装调试、技术资料及其它材料。
- 2.4 “服务”系指根据合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务,如送货、安装、调试、维修、提供技术援助、培训和其它类似的义务。

3. 采购货物、数量及总价

货物名称、规格型号、生产厂家、单价、数量及合计金额： （详见附件一）

交货地点及数量： （详见附件二）

合同总金额：人民币元（大写：）

4. 技术规格

- 4.1 乙方提供的货物的技术规格、功能结构等应与其投标文件中的相关内容及技术资料等相关内容一致。
- 4.2 当所供货物、价格、服务等与标书不一致时，乙方应提出书面申请，经甲方批准后方可执行。
- 4.3 乙方承诺投标文件中有关技术资料的正偏离参数具有向下指标的兼容性。

5. 权利保证

5.1 乙方应保证对其提供的货物拥有合法的所有权。若乙方所交货物包含任何知识产权，乙方应保证不侵犯任何第三方的知识产权。对乙方所交货物引起的任何所有权、知识产权纠纷，乙方负全责并以自己的费用解决，同时乙方要赔偿甲方因此而遭受的经济损失（包括但不限于法院诉讼的费用、律师费、损害赔偿费、罚款等）。

5.2 乙方保证在货物上不存在其他任何第三人的担保物权。

5.3 乙方保证货物不侵犯任何第三人的姓名权、名称权、肖像权、荣誉权等人身权。

5.4 如前款所述的诉讼或其他法律程序禁止甲方使用货物，乙方应赔偿甲方因此而受到的损失。对于甲方购买的货物，乙方应当：

（1）自付费用向销售人取得使用货物的许可。

（2）自负风险及费用将货物运回并退回甲方已支付的货款。

5.5 乙方完全遵守《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。

6. 供货时间及包装要求

6.1 供货时间自合同签订之日起不超过个日历日。乙方应将本批全部货物运抵甲方指定的使用单位并完成安装调试投入使用。

6.2 乙方提供的全部货物均应采用标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损运抵现场。由于包装、运输、安装、调试等不善所引起的货物损坏和损失均由乙方承担。

6.3 每件包装箱内应附一份详细装箱单、使用说明书、质量合格证等相关资料。

7. 装运条件

7.1 乙方负责安排运输工具,运输过程中涉及的全部费用均由乙方承担。

7.2 乙方将全部货物运抵使用单位指定地点并完成安装调试工作后,乙方完成交付。

乙方应保证设备安装过程中的安全措施及对施工人员的保险、规范施工。

8. 支付

8.1 合同生效且财政专项资金到位后,甲方按程序支付乙方合同总额 30%的价款(乙方提供本合同的合法发票),作为预付款。

8.2 乙方应按照双方签订的合同规定交货。乙方按规定的时间将全部货物送达甲方指定的地点,货物运抵使用单位后,乙方进行安装、调试、试运行等配套工作,完成后无质量问题方可报甲方验收。并经甲方验收合格后,且财政专项资金到位后10个工作日内支付乙方至货物货款总额的80%。(乙方提供本合同的合法发票)。

8.3 乙方向甲方提交合同总额 3%的商业保函或者银行保函作为质保金保函(保函期限与投标一致),甲方按程序向乙方支付至合同总额的 100%。待质保期结束后解除质保。

9. 技术资料

9.1 交货时,乙方应将货物的完整技术资料、保修单和售后服务承诺书等材料交给甲方指定单位,技术资料、保修单和售后服务承诺书应该与投标文件相一致。以上材料构成乙方是否正确履行合同的依据之一。

9.2 甲方因使用、维修需要,有翻译成其它文字和复印的权利。

10. 质量保证

10.1 乙方应保证货物是全新、未使用的合格产品,并完全符合合同规定的质量、规格和性能等要求。乙方应保证所提供的货物经正确安装调试、正常使用和在使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终验收后的质量保证期之内,乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的任何不足或故障负责,费用由乙方负担。

10.2 本合同涉及货物的质量保证以招标文件为准。

10.3 本合同涉及货物的质量保证期以投标书中“保修和售后服务承诺书”为准。

10.4 若乙方违反上述担保,货物将被禁止使用,乙方应自负风险和费用并将货物收回,退还甲方已支付的货款。

11. 保修和售后服务

- 11.1 乙方负责设备的免费送货、免费安装、免费调试。
- 11.2 质量保证期内设备（包括易损件）出现故障，乙方应按投标文件中承诺的响应时间内免费上门服务并免费更换损坏的部件。
- 11.3 质量保证期后，维修调试、更换配件等只收取成本费。
- 11.4 如果乙方在收到报修通知后在投标文件承诺的时间内没有维修或弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担。
- 11.5 设备售出后乙方应用多种方式定期进行回访。
- 11.6 乙方应兑现投标文件中“质量保证和售后服务承诺书”中承诺的其它各项售后服务。

12. 检验

- 12.1 在交货前乙方应对货物的质量、规格、性能、数量等进行详细而全面的检验。
- 12.2 全部货物运抵甲方指定的使用单位并经乙方安装调试正常运行后，进行验收，由用户进行初验，初验合格后，报朝阳区教委教学设备中心进行最终验收。

13. 索赔

- 13.1 在质量保证期内，如果货物存在规格、性能等方面与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的部件等，甲方以书面形式通知乙方，提出索赔。
- 13.2 当甲方与乙方对货物的质量性能和技术指标等存在的问题认知不一致时，可向甲方所在地的商检局或产品检验所申请对货物的质量、技术规格等进行检验，并出具检验证书。检验费用由责任方负担。
- 13.3 如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种方式解决索赔事宜：
 - 13.3.1 甲方要求退货，乙方按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用。
 - 13.3.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定同意降低货物的价格。
 - 13.3.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分，乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方所遭受的损失。同时，乙方应按合同条款第10条规定，相应延长修补或更换部分的质量保证期。
- 13.4 如果在甲方发出索赔通知后十个日历日内，乙方未作答复，上述索赔应视

为已被乙方接受；如乙方未能在甲方提出索赔通知后十个日历日内或甲方同意的更长时间内，按照合同条款第13.3条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方有权从履约保证金中扣出索赔金额，如果履约保证金不足以补偿给甲方造成的损失或已退还乙方，乙方另外赔偿相应的损失。

14. 履约保证金

14.1 乙方应在收到中标通知书后五个工作日内，向甲方提交合同总金额的5%履约保证金（接受银行保函）。

14.2 如乙方未能履行合同规定的相关义务，甲方有权从履约保证金中得到补偿。乙方应在履约保证金扣除后的七个日历日内补足被扣除部分，并以此作为合同延续的先决条件。如履约保证金不足以补偿乙方给甲方造成的损失，甲方有权要求乙方按实际发生的损失赔偿。

14.3 货物验收合格12个月后，乙方未发生违约问题，甲方将无息退还履约保证金。

15. 网上公布投标报价

乙方无条件同意甲方在朝阳区政府采购网上公布其投标报价。

16. 争议解决方式

16.1 甲乙双方通过友好协商，解决在执行合同中所发生的或与本合同有关的一切争端，如从协商开始十个日历日内仍得不到解决，甲乙双方将争端提交北京市朝阳区政府采购办公室进行调解。

16.2 如调解不成，双方均可向甲方住所地人民法院提请诉讼。

16.3 诉讼的费用应由败诉方负担。

16.4 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，本合同其它部分应继续执行。

17. 不可抗力

17.1 由于自然灾害、社会因素、政府行为及其他经双方同意的原因，导致本合同不能全部或部分履行，甲乙双方互不承担违约责任，善后事宜由双方协商。

17.2 受事故影响的一方应在事故发生后三个工作日内以书面形式通知另一方，并在事故发生后十四个日历日内将有关部门出具的证明文件提交给另一方。

18. 税费

18.1 中国政府根据现行税法对甲方征收的与本合同有关的一切税费均由甲方负担。

18. 2 中国政府根据现行税法对乙方征收的与本合同有关的一切税费均由乙方负担。

19. 合同解除和终止

19.1 合同解除：

19.1.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，出现下列情况，方可向乙方发出书面通知，提出解除合同，并要求退货、返款。

19.1.2 乙方未能在规定的期限或甲方同意延长的期限内交货。

19.1.3 乙方使用假冒、伪劣产品，或达不到合同规定的质量、性能。

19.1.4 乙方其它严重违反合同规定的行为。

19.2 提前终止合同：

如果乙方在合同履行期间破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方即时终止合同，不予退还履约保证金，并保留甲方已经采取或将要采取的补救措施的权利。

20. 违约责任

20.1 因乙方原因（包括乙方提供的货物未达到验收标准）使货物未按规定运抵甲方指定地点，每延迟一个日历日，乙方应按逾期所涉金额的5%向甲方支付违约金。

若乙方延迟超过十个日历日，甲方有权解除合同，并要求乙方全部退还所收费用，赔偿经济损失。

20.2 乙方所提供的货物质量不符合本合同约定标准时，乙方应负责及时更换、维修，甲方有权拒绝付款，并追究乙方违约责任。

20.3 因产品缺陷而产生的退换货或赔偿损失的直接费用，如检验费、退换货往返运费、保险费、仓储费及装卸费等，均由乙方承担。

20.4 因产品质量缺陷造成第三方损害而要求甲方赔偿的，甲方有权随时向乙方追索费用。

20.5 如乙方出现严重违反合同条款并给甲方带来损失时，甲方可将违约行为上报北京市朝阳区政府采购办公室，由北京市朝阳区政府采购办公室对违反合同行为做出处理，在政府采购网上公布。

21. 转让

未经甲方事先书面同意，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

22. 质量抽检

甲方有权对乙方所供货物进行随机抽检，检测部门由甲方指定，乙方对此应予以配合。甲方抽检时将随机取样送至其权威机构进行检测，如果已要求提供评标样品，随机抽检将与上述封存的评标样品对照；对于没有要求提供评标样品的，随机抽检结果将与国家、行业、地方标准以及招标文件、投标文件中的标准进行对照，检测所发生的费用由乙方承担。若随机抽检结果不合格，则认定该批次所供货物不合格，乙方承担由此造成的全部责任和损失。

23. 适用法律

本合同应按照中华人民共和国的相关法律进行解释。

24. 合同生效及其它

24. 1合同在甲乙双方签字盖章并在甲方收到乙方提交的履约保证金后开始生效。

24. 2本合同一式七份，以中文书就，甲方执三份，乙方执二份，招标代理机构二份。

24. 3 如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议。该补充协议作为本合同的一个组成部分。

24. 4以上所提供合同为合同范本，招标方与中标方在签订合同时，可双方协商其补充条款或协议。

以下无正文

甲 方：（盖章）

乙 方：（盖章）

法定代表人：（签字）

法定代表人：（签字）

委托代理人：（签字）

委托代理人：（签字）

经办人：（签字）

经办人：（签字）

住所：

住所：

邮政编码：

邮政编码：

电话：

电话：

传真：

传真：

开户银行：

开户银行：

银行账号：

银行账号：

年 月 日

年 月 日

附件一：货物名称、规格型号、生产厂家、单价、数量及合计金额

附件二：交货地点及数量

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项 目 名 称：

项 目 编 号/包 号：

投 标 人 名 称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- (一) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (二) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (三) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (四) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- (五) 我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- (六) 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- (七) 与我单位存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

(6) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，**在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接**，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

2-1 中小企业声明函及残疾人福利性单位声明函格式

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请选择）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日期：_____

附件：《中小企业划型标准规定》

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500万元及以上的为中型企业，营业收入50万元及以上的为小型企业，营业收入50万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入80000万元以下或资产总额80000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入6000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入300万元及以上，且资产总额300万元及以上的为小型企业；营业收入300万元以下或资产总额300万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员200人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员20人及以上，且营业收入5000万元及以上的为中型企业；从业人员5人及以上，且营业收入1000万元及以上的为小型企业；从业人员5人以下或营业收入1000万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员300人以下或营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员50人及以上，且营业收入500万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入3000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入200万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入200万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员200人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员2000人以下或营业收入100000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入50万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入50万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入200000万元以下或资产总额10000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入1000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入100万元及以上，且资产总额2000万元及以上的为小型企业；营业收入100万元以下或资产总额2000万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员1000人以下或营业收入5000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员100人及以上，且营业收入500万元及以上的为小型企业；从业人员100人以下或营业收入500万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员300人以下或资产总额120000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且资产总额8000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且资产总额100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或资产总额100万元以下的为微型企业。

(十六) 其他未列明行业。从业人员300人以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上的为中型企业；从业人员10人及以上的为小型企业；从业人员10人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计局据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局2003年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

其他需要提供的证明文件由投标人自拟，格式不限。

3 本项目的特定资格要求（如有）

3-1 联合协议（如有）

联合协议（本项目不适用）

_____、_____及_____就_____（项目名称）“_____包”招标项目的投标

事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。

二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。

四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。 五、负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

六、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：

（1）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；

（2）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；

（…）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元。

九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

十、其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称： _____

联合体成员名称： _____

盖章： _____

盖章： _____

联合体成员名称： _____

盖章： _____

日期： _____年____月____日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则投标无效。
2. 联合体各方成员需在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（商务技术文件）

项 目 名 称：

项 目 编 号/包 号：

投 标 人 名 称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致： （采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

- （1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起 _____ 个日历日。
- （2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。
- （3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。
- （4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子邮箱_____

投标人名称（加盖公章） _____

日期： _____年_____月_____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人及委托代理人身份证明文件：

--

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证、护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证双面电子件。

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标分项报价表（实质性格式）（本表可根据实际情况进行扩充但不得修改）

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币 元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一 信用代码	制造商规模	品牌	规格、型号	单价 (元)	数量	合价 (元)
1										
2										
3	...									
									总价（元）	

说明：制造商规模请填写“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

注：1. 本表应按包分别填写。

2. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

3. 上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

4. 制造商规模列应填写“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
<p>对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）：</p> <p><input type="checkbox"/> 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。）</p> <p><input type="checkbox"/> 有偏离（如有偏离，则应在本表中对偏离项逐一系列明，否则投标无效；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）</p>					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
2. 偏离情况“列应据实填写无偏离”、正偏离”或 负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

7 中小企业证明文件

说明:

1) 中小企业参加政府采购活动,应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的,《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分,或者分包给中小企业的部分,必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3) 对于多标的采购项目,投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的,不建议填报本声明函。

4) 温馨提示: 为方便广大中小企业识别企业规模类型,工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序,在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接,投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》,如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业,则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知(工信部联企业(2011)300号)》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位 **（请进行选择）**：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目 采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日 期：_____

中标服务费承诺书（格式）

致北京双圆工程咨询监理有限公司：

我们在贵公司组织的_____项目招标中若获中标资格（招标编号：_____），保证在领取中标通知书的同时按招标文件的规定，以支票、电汇形式，向贵公司即北京双圆工程咨询监理有限公司（地址：北京市海淀区中关村大街27号10层1001-1017，开户银行：中国建设银行北京中关村支行，账号：11001085700053004882），一次性支付应缴费用。根据工商税务部门的有关要求，凡中标单位支付招标代理服务费的项需要代理机构与中标单位补签相关费用支付协议。因此，我单位理解并同意如果中标将按贵方规定签署相关费用支付协议（格式附后，投标文件中不用提供该协议）。

特此承诺！

承诺方法定名称：_____（公章）

承诺方法定代表人或授权代表(签字)：_____

承诺日期：_____

附：《协议》NO. _____

乙方（代理机构）：北京双圆工程咨询监理有限公司

丙方（中标单位）：_____

依照《中华人民共和国民法典》及国家的有关法律、行政法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就（项目名称）_____招标代理服务费等事项，根据代理机构与本项目招标人的合同约定，特订立本补充协议：

项目名称：_____

需要中标单位缴纳的费用明细（详见下表）：

序号	缴纳的费用明细	金额（元）	计费依据	是否缴纳	备注
1	招标代理费			<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
2	造价咨询费			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
合计					

备注：中标（成交）单位向代理机构承诺，按照本协议的约定，在领取中标（成交）通知书的同时提交并执行本协议。如有需要，代理机构与中标（成交）单位双方可就相关事项另行签订补充协议。本协议一式二份，双方盖章并签字（章）后生效。

乙方（盖章）：

北京双圆工程咨询监理有限公司

法定代表人（签字或盖章）：

或授权代理人（签字或盖章）：

联系电话：010-68001559-8080

传 真：010-62551432

丙方（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

或授权代理人（签字或盖章）：

联系电话：

传 真：

2024年 月 日

政府采购信用担保投标担保函格式（如有）

政府采购投标担保函（项目用）

编号：

（采购人或采购代理机构）：

鉴于（以下简称“投标人”）拟参加编号为__的_____项目（以下简称“本项目”）投标，根据本项目招标文件，供应商参加投标时应向你方交纳投标保证金，且可以投标担保函的形式交纳投标保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下投标保证金担保：

一、保证责任的情形及保证金额

（一）在投标人出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1. 中标后投标人无正当理由不与采购人或者采购代理机构签订《政府采购合同》；
2. 招标文件规定的投标人应当缴纳保证金的其他情形。

（二）我方承担保证责任的最高金额为人民币元（大写），即本项目的投标保证金金额。

二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方的保证期间为：自本保函生效之日起__个月止。

三、承担保证责任的程序

1. 你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号，并附有证明投标人发生我方应承担保证责任情形的事实材料。

2. 我方在收到索赔通知及相关证明材料后，在_____个工作日内进行审查，符合应承担保证责任情形的，我方应按照你方的要求代投标人向你方支付投标保证金。

四、保证责任的终止

1. 保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。

2. 我方按照本保函向你贵方履行了保证责任后，自我方向你贵方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任终止。

3. 按照法律法规的规定或出现我方保证责任终止的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

五、免责条款

1. 依照法律规定或你方与投标人的另行约定，全部或者部分免除投标人投标保证金义务时，我方亦免除相应的保证责任。

2. 因你方原因致使投标人发生本保函第一条第（一）款约定情形的，我方不承担保证责任。

3. 因不可抗力造成投标人发生本保函第一条约定情形的，我方不承担保证责任。

4. 你方或其他有权机关对招标文件进行任何澄清或修改，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该澄清或修改经我方事先书面同意的除外。

六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为 _____ 法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年 月 日

政府采购信用担保履约担保函格式（如有）

政府采购履约担保函（项目用）

编号：

（采购人）：

鉴于你方与_____（以下简称供应商）于____年__月__日签订编号为____的《政府采购合同》（以下简称主合同），且依据该合同的约定，供应商应在____年

____月____日前向你方交纳履约保证金，且可以履约担保函的形式交纳履约保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下履约保证金担保：

一、保证责任的情形及保证金额

（一）在供应商出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1. 将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购招标机构人同意，将中标项目分包给他人的；

2. 主合同约定的应当缴纳履约保证金的情形：

（1）未按主合同约定的质量、数量和期限提供服务的；

（2）。

（二）我方的保证范围是主合同约定的合同价款总额的_____ %数额为_____元（大写），币种为_____。（即主合同履约保证金金额）

二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方保证的期间为：自本合同生效之日起至供应商按照主合同约定的供货/完工期限届满后____日内。

如果供应商未按主合同约定向贵方提供服务的，由我方在保证金额内向你方支付上述款项。

三、承担保证责任的程序

1. 你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的帐号。并附有证明供应商违约事实的证明材料。

如果你方与供应商因服务技术问题产生争议，你方还需同时提供_____部门出具的质量检测报告，或经诉讼（仲裁）程序裁决后的判决书、调解书，本保证人即按照检测结果或判决书、调解书决定是否承担保证责任。

2. 我方收到你方的书面索赔通知及相应证明材料，在_____个工作日内进行核定后按照本保函的承诺承担保证责任。

四、保证责任的终止

1. 保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。保证期间届满前，主合同约定的服务全部验收合格的，自验收合格日起，我方保证责任自动终止。

2. 我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任即终止。

3. 按照法律法规的规定或出现应终止我方保证责任的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

4. 你方与供应商修改主合同，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该等修改事先经我方书面同意的除外；你方与供应商修改主合同履行期限，我方保证期间仍以修改前的履行期限计算，但该等修改事先经我方书面同意的除外。

五、免责条款

1. 因你方违反主合同约定致使供应商不能履行义务的，我方不承担保证责任。

2. 依照法律法规的规定或你方与供应商的另行约定，全部或者部分免除供应商应缴纳的保证金义务的，我方亦免除相应的保证责任。

3. 因不可抗力造成供应商不能履行供货义务的，我方不承担保证责任。

六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为_____法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年 月 日

8 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

附件1、类似项目业绩

投标人近三年的类似业绩情况表（格式）

序号	项目名称	业主名称	服务期限	联系方式	完成情况	是否有用户反馈意见

注：

1. 投标人必须提供能够证明上述业绩真实性的合同复印件，合同复印件中必须至少包括合同的甲乙双方、合同详细标的和双方签章及生效时间。
2. 所有合同复印件应清晰，并由投标人单位加盖公章。
3. 投标人应在不涉及商业秘密的前提下尽可能提供详细的合同复印件内容。
4. 上述业绩中，如有业主或主管部门的书面评价意见，请一并提供类似业绩的用户反馈意见。
5. 采购人、采购代理机构及评标委员会保留审核原件的权利。

投标人名称（盖章）：_____

投标人法定代表人或授权代表(签字)：_____

日期： 年 月 日

附件2 技术部分

说明：

1. 请根据本项目的需求，自行编写技术部分。（格式自拟）
2. 另外供应商可以自行提供其他对本项目有关的证明材料。（格式自拟）