附件 2 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：音乐数字教学系统—V8.0），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）)。(产品名称：音乐数字教学系统—V8.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：音乐数字教学系统—V8.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：音乐数字教学系统—V8.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

2.（产品名称：音乐凳），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）)。(产品名称：音乐凳）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：音乐凳）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：音乐凳）的(关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称：钢琴凳—QD-SJ），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）)。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ）的(关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称：电动伸缩合唱台—HY-DD01），生产厂为(厂名：北京合岳舞台设备有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市丰台区丰葆路 19 号三层 302)。(产品名称：电动伸缩合唱台—HY-DD01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：电动伸缩合唱台—HY-DD01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电动伸缩合唱台—HY-DD01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称：音乐器材柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司)，厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村)。(产品名称：音乐器材柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：音乐器材柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：音乐器材柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

6.（产品名称：道具架），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司)，厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村)。(产品名称：道具架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：道具架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：道具架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

7.（产品名称：服装架），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：服装架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：服装架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：服装架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

8.（产品名称：舞蹈压腿凳—YTD2M），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：舞蹈压腿凳—YTD2M）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：舞蹈压腿凳—YTD2M）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：舞蹈压腿凳—YTD2M）的(关键工序：/）在中国境内完成。

9.（产品名称：练功压腿凳—LGD-35），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：练功压腿凳—LGD-35）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：练功压腿凳—LGD-35）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：练功压腿凳—LGD-35）的(关键工序：/）在中国境内完成。

10.（产品名称：舞蹈压腿砖—JSHYJZ-23），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：舞蹈压腿砖—JSHYJZ-23）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：舞蹈压腿砖—JSHYJZ-23）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：舞蹈压腿砖—JSHYJZ-23）的(关键工序：/）在中国境内完成。

11.（产品名称：舞蹈垫—JSHYJD-185），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：舞蹈垫—JSHYJD-185）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：舞蹈垫—JSHYJD-185）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：舞蹈垫—JSHYJD-185）的(关键工序：/）在中国境内完成。

12.（产品名称：舞蹈练功球—JSHYJQ-55），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：舞蹈练功球—JSHYJQ-55）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：舞蹈练功球—JSHYJQ-55）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：舞蹈练功球—JSHYJQ-55）的(关键工序：/）在中国境内完成。

13.（产品名称：舞蹈拉力带—LLD-1500），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：

舞蹈拉力带—LLD-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：舞蹈拉力带—LLD-1500）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：舞蹈拉力带—LLD-1500）的(关键工序：/）在中国境内完成。

14.（产品名称：主扩扬声器—GT210B），生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司），厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：主扩扬声器—GT210B）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：主扩扬声器—GT210B）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：主扩扬声器—GT210B）的(关键工序：/）在中国境内完成。

15.（产品名称：功率放大器—G2400-SZD)，生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：功率放大器—G2400-SZD）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：功率放大器—G2400-SZD）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：功率放大器—G2400-SZD）的(关键工序：/）在中国境内完成。

16.（产品名称：数字音频矩阵—TDP0404R），生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司），厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：数字音频矩阵—TDP0404R）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：数字音频矩阵—TDP0404R）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：数字音频矩阵—TDP0404R）的(关键工序：/）在中国境内完成。

17.（产品名称：调音台—ATK1204），生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司），厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：调音台—ATK1204）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：调音台—ATK1204）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：调音台—ATK1204）的(关键工序：/）在中国境内完成。

18.（产品名称：无线手持话筒—DS-UA20)，生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：无线手持话筒—DS-UA20）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：无线手持话筒—DS-UA20）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：无线手持话筒—DS-UA20）的(关键工序：/）在中国境内完成。

19.（产品名称：电源时序器—DX4.0），生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司），厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：电源时序器—DX4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电源时序器—DX4.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电源时序器—DX4.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

20.（产品名称：双护套音箱线—XSH215），生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司)，厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：双护套音箱线—XSH215）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：双护套音箱线—XSH215）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：双护套音箱线—XSH215）的(关键工序：/）在中国境内完成。

21.（产品名称：信号线—XHT128），生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司），厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：信号线—XHT128）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：信号线—XHT128）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：信号线—XHT128）的(关键工序：/）在中国境内完成。

22.（产品名称：机柜—HSJG-16），生产厂为(厂名：四川湖山电器股份有限公司），厂址为(生产厂址：绵阳市湖山路 5 号）。(产品名称：机柜—HSJG-16）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：机柜—HSJG-16）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：机柜—HSJG-16）的(关键工序：/）在中国境内完成。

23.（产品名称：换鞋柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：换鞋柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：换鞋柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：换鞋柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

24.（产品名称：钢琴凳—QD-SJ），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ）的(关键工序：/）在中国境内完成。

25.（产品名称：银镜），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：银镜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：银镜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：银镜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

26.（产品名称：移动把杆—WDBG-P01），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：移动把杆—WDBG-P01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：移动把杆—WDBG-P01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：移动把杆—WDBG-P01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

27.（产品名称：生物实验箱—DFLB-KXTJ-001），生产厂为(厂名：上海东方教具有限公司)，厂址为(生产厂址：上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。(产品名称：生物实验箱—DFLB-KXTJ-001）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：生物实验箱—DFLB-KXTJ-001）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：生物实验箱—DFLB-KXTJ-001）的(关键工序：/）在中国境内完成。

28.（产品名称：光学实验箱—DFLB-KXTJ-002），生产厂为(厂名：上海东方教具有限公司)，厂址为(生产厂址：上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。(产品名称：光学实验箱—DFLB-KXTJ-002）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：光学实验箱—DFLB-KXTJ-002）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：光学实验箱—DFLB-KXTJ-002）的(关键工序：/）在中国境内完成。

29.（产品名称：电学实验箱—DFLB-KXTJ-003），生产厂为(厂名：上海东方教具有限公司)，厂址为(生产厂址：上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。(产品名称：电学实验箱—DFLB-KXTJ-003）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电学实验箱—DFLB-KXTJ-003）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电学实验箱—DFLB-KXTJ-003）的(关键工序：/）在中国境内完成。

30.（产品名称：磁学实验箱—DFLB-KXTJ-004），生产厂为(厂名：上海东方教具有限公司)，厂址为(生产厂址：上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。(产品名称：磁学实验箱—DFLB-KXTJ-004）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：磁学实验箱—DFLB-KXTJ-004）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：磁学实验箱—DFLB-KXTJ-004）的(关键工序：/）在中国境内完成。

31.（产品名称：力与机械实验箱—DFLB-KXTJ-006），生产厂为(厂名：上海东方教具有限公司），厂址为(生产厂址：上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。(产品名称：力与机械实验箱—DFLB-KXTJ-006）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：力与机械实验箱—DFLB-KXTJ-006）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：力与机械实验箱—DFLB-KXTJ-006）的(关键工序：/）在中国境内完成。

32.（产品名称：热学实验箱—DFLB-KXTJ-010），生产厂为(厂名：上海东方教具有限公司)，厂址为(生产厂址：上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。(产品名称：热学实验箱—DFLB-KXTJ-010）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：热学实验箱—DFLB-KXTJ-010）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：热学实验箱—DFLB-KXTJ-010）的(关键工序：/）在中国境内完成。

33.（产品名称：教师讲台—SHjt-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），

厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：教师讲台—SHjt-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：教师讲台—SHjt-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：教师讲台—SHjt-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

34.（产品名称：教师总电源—SHjsd-02），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：教师总电源—SHjsd-02）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：教师总电源—SHjsd-02）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：教师总电源—SHjsd-02）的(关键工序：/）在中国境内完成。

35.（产品名称：学生桌 1—SHxsz-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：学生桌 1—SHxsz-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：学生桌 1—SHxsz-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：学生桌 1—SHxsz-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

36.（产品名称：学生桌 2—SHxsz-02），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：学生桌 2—SHxsz-02）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：学生桌 2—SHxsz-02）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：学生桌 2—SHxsz-02）的(关键工序：/）在中国境内完成。

37.（产品名称：学生椅—SHsyy-02），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：学生椅—SHsyy-02）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：学生椅—SHsyy-02）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：学生椅—SHsyy-02）的(关键工序：/）在中国境内完成。

38.（产品名称：智能系统控制柜—SHkzg-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：智能系统控制柜—SHkzg-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：智能系统控制柜—SHkzg-01)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：智能系统控制柜—SHkzg-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

39.（产品名称：多功能集中控制系统—SHjzkz-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：多功能集中

控制系统—SHjzkz-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：多功能集中控制系统—SHjzkz-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：多功能集中控制系统—SHjzkz-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

40.（产品名称：智能升降电源塔吊—SHtdd-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：智能升降电源塔吊—SHtdd-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：智能升降电源塔吊—SHtdd-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：智能升降电源塔吊—SHtdd-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

41.（产品名称：边台—SHbt-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：边台—SHbt-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：边台—SHbt-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：边台—SHbt-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

42.（产品名称：不锈钢水槽），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：不锈钢水槽）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：不锈钢水槽）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：不锈钢水槽）的(关键工序：/）在中国境内完成。

43.（产品名称：吊柜—SHdg-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：吊柜—SHdg-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：吊柜—SHdg-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：吊柜—SHdg-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

44.（产品名称：仪器柜），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：仪器柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：仪器柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：仪器柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

45.（产品名称：定制储物柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：定制储物柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：定制储物柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：定制储物柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

46.（产品名称：金属储物架），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：金属储物架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：金属储物架）的(关键组件：/）在中国境内生产。

(产品名称：金属储物架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

47.（产品名称：仪器柜），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：仪器柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：仪器柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：仪器柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

48.（产品名称：交互式数字临摹台—V3.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：交互式数字临摹台—V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：交互式数字临摹台—V3.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：交互式数字临摹台—V3.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

49.（产品名称：学生互动拍摄系统—HW-CaStuInteract V2.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称：学生互动拍摄系统—HW-CaStuInteract V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：学生互动拍摄系统—HW-CaStuInteract V2.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：学生互动拍摄系统—HW-CaStuInteract V2.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

50.（产品名称：智能笔洗系统—HW-InPenWash V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：智能笔洗系统—HW-InPenWash V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：智能笔洗系统—HW-InPenWash V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：智能笔洗系统—HW-InPenWash V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

51.（产品名称：多教室同步授课系统—HW- MClassSyn V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称：多教室同步授课系统—HW- MClassSyn V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：多教室同步授课系统—HW- MClassSyn V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：多教室同步授课系统—HW- MClassSyn V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

52.（产品名称：笔尖跟踪四机位书画教学展示台—HW-SMT400），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称：笔尖跟踪四机位书画教学展示台—HW-SMT400）的中国境内生产的组件成本占

比≥(规定比例：/）。(产品名称：笔尖跟踪四机位书画教学展示台—HW-SMT400）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：笔尖跟踪四机位书画教学展示台—HW-SMT400）的(关键工序：/）在中国境内完成。

53.（产品名称：笔尖跟踪直播示范系统—HW-TrackDemo V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称：笔尖跟踪直播示范系统—HW-TrackDemo V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：笔尖跟踪直播示范系统—HW-TrackDemo V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：笔尖跟踪直播示范系统—HW-TrackDemo V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

54.（产品名称：书法分组教学软件—HW-GrpLearn V3.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：书法分组教学软件—HW-GrpLearn V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：书法分组教学软件—HW-GrpLearn V3.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：书法分组教学软件—HW-GrpLearn V3.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

55.（产品名称：电子点签系统—HW-ECallNmV1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：电子点签系统—HW-ECallNmV1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电子点签系统—HW-ECallNmV1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电子点签系统—HW-ECallNmV1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

56.（产品名称：书法字帖排版系统—HW-CPS V2.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：书法字帖排版系统—HW-CPS V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：书法字帖排版系统—HW-CPS V2.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：书法字帖排版系统—HW-CPS V2.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

57.（产品名称：书法集创系统—HW-Cccs V2.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：书法集创系统—HW-Cccs V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：书法集创系统—HW-Cccs V2.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：书法集创系统—HW-Cccs V2.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

58.（产品名称：三笔字板书示范书写软件—HW-TDemon V3.0），生产厂为(厂名：北京华

文众合科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称：三笔字板书示范书写软件—HW-TDemon V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：三笔字板书示范书写软件—HW-TDemon V3.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：三笔字板书示范书写软件—HW-TDemon V3.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

59.（产品名称：书法教学视频资源平台—HW-RVP V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称：书法教学视频资源平台—HW-RVP V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：书法教学视频资源平台—HW-RVP V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：书法教学视频资源平台—HW-RVP V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

60.（产品名称：书法教学查询系统—HW-QRS V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：书法教学查询系统—HW-QRS V1.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：书法教学查询系统—HW-QRS V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：书法教学查询系统—HW-QRS V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

61.（产品名称：场景式网络课堂教学系统—HW-SceNClass V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：场景式网络课堂教学系统—HW-SceNClass V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：场景式网络课堂教学系统—HW-SceNClass V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：场景式网络课堂教学系统—HW-SceNClass V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

62.（产品名称：书法课程讲义系统—HW-Lesson V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称：书法课程讲义系统—HW-Lesson V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：书法课程讲义系统—HW-Lesson V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：书法课程讲义系统—HW-Lesson V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

63.（产品名称：碑帖深度学习软件—HW-Deeplearn V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：碑帖深度学习软件—HW-Deeplearn V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥

(规定比例：/）。(产品名称：碑帖深度学习软件—HW-Deeplearn V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：碑帖深度学习软件—HW-Deeplearn V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

64.（产品名称：软笔书法 Ai 智能评价软件— V2.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：软笔书法 Ai 智能评价软件— V2.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：软笔书法 Ai 智能评价软件— V2.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：软笔书法 Ai 智能评价软件— V2.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

65.（产品名称：作品虚拟展馆展示系统软件—HW-VExhibit V2.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：作品虚拟展馆展示系统软件—HW-VExhibit V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：作品虚拟展馆展示系统软件—HW-VExhibit V2.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：作品虚拟展馆展示系统软件—HW-VExhibit V2.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

66.（产品名称：隶书课程软件—HW-LSLesson V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：隶书课程软件—HW-LSLesson V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：隶书课程软件—HW-LSLesson V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：隶书课程软件—HW-LSLesson V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

67.（产品名称：篆书课程软件—HW-ZSLesson V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：篆书课程软件—HW-ZSLesson V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：篆书课程软件—HW-ZSLesson V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：篆书课程软件—HW-ZSLesson V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

68.（产品名称：篆刻课程软件—HW-Seclcut V1.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：篆刻课程软件—HW-Seclcut V1.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：篆刻课程软件—HW-Seclcut V1.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：篆刻课程软件—HW-Seclcut V1.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

69.（产品名称：硬笔书法教学系统—HW-iTeachBox V2.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。

(产品名称：硬笔书法教学系统—HW-iTeachBox V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：硬笔书法教学系统—HW-iTeachBox V2.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：硬笔书法教学系统—HW-iTeachBox V2.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

70.（产品名称：书法智能组卷考试系统—HW-CaAssTest V2.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司),厂址为(生产厂址:北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称：书法智能组卷考试系统—HW-CaAssTest V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：书法智能组卷考试系统—HW-CaAssTest V2.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：书法智能组卷考试系统—HW-CaAssTest V2.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

71.（产品名称：高清网络多通道同步传输系统—HW-MuSynTrs V2.0），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：高清网络多通道同步传输系统—HW-MuSynTrs V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：高清网络多通道同步传输系统—HW-MuSynTrs V2.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：高清网络多通道同步传输系统—HW-MuSynTrs V2.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

72.（产品名称：学生镇尺—HW-ZC），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：学生镇尺—HW-ZC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：学生镇尺—HW-ZC)的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：学生镇尺—HW-ZC)的(关键工序：/）在中国境内完成。

73.（产品名称：配套书籍），生产厂为(厂名：中国财经出版传媒集团有限责任公司），厂址为(生产厂址：北京市海淀区阜成路甲 28 号新知大厦）。(产品名称：配套书籍）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：配套书籍）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：配套书籍）的(关键工序：/）在中国境内完成。

74.（产品名称：学生毛笔—HW-JHZF），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：学生毛笔—HW-JHZF）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：学生毛笔—HW-JHZF）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：学生毛笔—HW-JHZF）的(关键工序：/）在中国境内完成。

75.（产品名称：多功能墨盒），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生

产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：多功能墨盒）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：多功能墨盒）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：多功能墨盒）的(关键工序：/）在中国境内完成。

76.（产品名称：毛毡—HW-MZJH），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址:北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(产品名称:毛毡—HW-MZJH)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：毛毡—HW-MZJH）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：毛毡—HW-MZJH）的(关键工序：/）在中国境内完成。

77.（产品名称：临摹专用纸），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：临摹专用纸）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：临摹专用纸）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：临摹专用纸）的(关键工序：/）在中国境内完成。

78.（产品名称：中控系统—HW-ZK600），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：中控系统—HW-ZK600）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：中控系统—HW-ZK600）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：中控系统—HW-ZK600）的(关键工序：/）在中国境内完成。

79.（产品名称：字帖），生产厂为(厂名：篆书《泰山刻石》：北京工艺美术出版社有限责任公司/隶书《曹全碑》：北京工艺美术出版社有限责任公司/楷书《九成宫醴泉铭》：贵州民族出版社有限公司/行书《集王羲之圣教序》：贵州民族出版社有限公司/草书《智勇草书千字文》：贵州民族出版社有限公司），厂址为(生产厂址：篆书《泰山刻石》：北京市西城区北三环中路 6 号 3 幢 7 层 702 室；隶书《曹全碑》：北京市西城区北三环中路 6 号 3 幢 7 层 702 室；楷书《九成宫醴泉铭》：贵州省贵阳市观山湖区长岭北路贵阳国际会议展览中心 D 区 D1 栋 18 层；行书《集王羲之圣教序》：贵州省贵阳市观山湖区长岭北路贵阳国际会议展览中心 D 区 D1 栋 18 层；草书《智勇草书千字文》：贵州省贵阳市观山湖区长岭北路贵阳国际会议展览中心 D 区 D1 栋 18 层；）。(产品名称：字帖）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：字帖）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：字帖）的(关键工序：/）在中国境内完成。

80.（产品名称：国画工具—MS00201），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：国画工具—MS00201）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：国画工具—MS00201）的(关键组

件：/）在中国境内生产。(产品名称：国画工具—MS00201）的(关键工序：/）在中国境内完成。

81.（产品名称：拷贝台—MQ05003），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：拷贝台—MQ05003）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：拷贝台—MQ05003）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：拷贝台—MQ05003）的(关键工序：/）在中国境内完成。

82.（产品名称：仿古矮柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：仿古矮柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：仿古矮柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：仿古矮柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

83.（产品名称：博古架），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：博古架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：博古架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：博古架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

84.（产品名称：教师中控条案—HW-T500），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：教师中控条案—HW-T500）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：教师中控条案—HW-T500)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：教师中控条案—HW-T500）的(关键工序：/）在中国境内完成。

85.（产品名称：书法临摹桌—HW-D600），生产厂为(厂名：北京华文众合科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。(产品名称：书法临摹桌—HW-D600）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：书法临摹桌—HW-D600）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：书法临摹桌—HW-D600）的(关键工序：/）在中国境内完成。

86.（产品名称：水盆柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：水盆柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：水盆柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：水盆柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

87.（产品名称：聚酯纤维软轧板—RZB-M），生产厂为(厂名：北京金睿成文教用品有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区华佗路 9 号院 2 号楼 10 层 1019）。(产品名称：聚酯纤维软轧板—RZB-M）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：

聚酯纤维软轧板—RZB-M）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：聚酯纤维软轧板—RZB-M）的(关键工序：/）在中国境内完成。

88.（产品名称：金属储物架），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：金属储物架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：金属储物架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：金属储物架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

89.（产品名称：储物柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：储物柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：储物柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：储物柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

90.（产品名称：晒画架—MQ13801），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：晒画架—MQ13801）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：晒画架—MQ13801）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：晒画架—MQ13801）的(关键工序：/）在中国境内完成。

91.（产品名称：工具车—MQ14002），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：工具车—MQ14002）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：工具车—MQ14002）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：工具车—MQ14002）的(关键工序：/）在中国境内完成。

92.（产品名称：名家画作赏析—MS01005），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：名家画作赏析—MS01005）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：名家画作赏析—MS01005）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：名家画作赏析—MS01005）的(关键工序：/）在中国境内完成。

93.（产品名称：素描绘画工具—MQ03553），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：素描绘画工具—MQ03553）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：素描绘画工具—MQ03553）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：素描绘画工具—MQ03553）的(关键工序：/）在中国境内完成。

94.（产品名称：油画用具—MS01166），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：油画用具—MS01166）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：油画用具—MS01166）的(关键组

件：/）在中国境内生产。(产品名称：油画用具—MS01166）的(关键工序：/）在中国境内完成。

95.（产品名称：水桶—MQ39602），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：水桶—MQ39602）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：水桶—MQ39602）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：水桶—MQ39602）的(关键工序：/）在中国境内完成。

96.（产品名称：拷贝台—MQ05003），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：拷贝台—MQ05003）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：拷贝台—MQ05003）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：拷贝台—MQ05003）的(关键工序：/）在中国境内完成。

97.（产品名称：教师工作台），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：教师工作台）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：教师工作台）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：教师工作台）的(关键工序：/）在中国境内完成。

98.（产品名称：教师椅），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：教师椅）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：教师椅）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：教师椅）的(关键工序：/）在中国境内完成。

99.（产品名称：工作台），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：工作台）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：工作台）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：工作台）的(关键工序：/）在中国境内完成。

100.（产品名称：工作凳），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：工作凳）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：工作凳）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：工作凳）的(关键工序：/）在中国境内完成。

101.（产品名称：聚酯纤维软扎板—RZB-M），生产厂为(厂名：北京金睿成文教用品有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区华佗路 9 号院 2 号楼 10 层 1019）。(产品名称：聚酯纤维软扎板—RZB-M）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：聚酯纤维软扎板—RZB-M）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：聚酯纤维软扎板—RZB-M）的(关键工序：/）在中国境内完成。

102.（产品名称：水盆柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：水盆柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：水盆柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：水盆柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

103.（产品名称：边台桌），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：边台桌）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：边台桌）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：边台桌）的(关键工序：/）在中国境内完成。

104.（产品名称：仿古矮柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：仿古矮柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：仿古矮柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：仿古矮柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

105.（产品名称：金属储物架），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：金属储物架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：金属储物架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：金属储物架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

106.（产品名称：储物柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：储物柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：储物柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：储物柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

107.（产品名称：金属储物架），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：金属储物架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：金属储物架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：金属储物架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

108.（产品名称：储物柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：储物柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：储物柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：储物柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

109.（产品名称：桌面级激光切割雕刻机（核心产品）—P2S），生产厂为(厂名：深圳市创客工场科技有限公司），厂址为(生产厂址：深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 C3 栋 4 楼）。(产品名称：桌面级激光切割雕刻机（核心产品）—P2S）的中国境内生产的组

件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：桌面级激光切割雕刻机（核心产品）—P2S）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：桌面级激光切割雕刻机（核心产品）—P2S）的(关键工序：/）在中国境内完成。

110.（产品名称：3D 打印机—GS-01），生产厂为(厂名：深圳市创想三维科技股份有限公司），厂址为(生产厂址：深圳市龙华区民治街道新牛社区梅龙大道锦绣鸿都大厦 1808（办公地址），深圳市龙华区大浪街道浪口社区华旺路 156 号厂房（生产地址））。(产品名称：3D 打印机—GS-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：3D 打印机—GS-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：3D 打印机—GS-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

111.（产品名称：手持 3D 扫描仪—Einscan pro 2X V2），生产厂为(厂名：先临三维科技股份有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号）。(产品名称：手持 3D 扫描仪—Einscan pro 2X V2）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：手持 3D 扫描仪—Einscan pro 2X V2）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：手持 3D 扫描仪—Einscan pro 2X V2）的(关键工序：/）在中国境内完成。

112.（产品名称：软轴打磨机—IBS/E），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：软轴打磨机—IBS/E）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：软轴打磨机—IBS/E）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：软轴打磨机—IBS/E）的(关键工序：/）在中国境内完成。

113.（产品名称：手持电动工具的保护装置—28946），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：手持电动工具的保护装置—28946）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：手持电动工具的保护装置—28946）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：手持电动工具的保护装置—28946）的(关键工序：/）在中国境内完成。

114.（产品名称：微型台式木工修边机—MP400），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：微型台式木工修边机—MP400）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：微型台式木工修边机—MP400）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：微型台式木工修边机—MP400）的(关键工序：/）在中国境内完成。

115.（产品名称：木工平面刨床—AH80），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂

址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：木工平面刨床—AH80）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：木工平面刨床—AH80）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：木工平面刨床—AH80）的(关键工序：/）在中国境内完成。

116.（产品名称：台式砂光机—TSG 250/E），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：台式砂光机—TSG 250/E）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：台式砂光机—TSG 250/E）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：台式砂光机—TSG 250/E）的(关键工序：/）在中国境内完成。

117.（产品名称：微型精密车床—FD150/E），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：微型精密车床—FD150/E）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：微型精密车床—FD150/E）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：微型精密车床—FD150/E）的(关键工序：/）在中国境内完成。

118.（产品名称：钻夹头—24152），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：钻夹头—24152）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钻夹头—24152）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钻夹头—24152）的(关键工序：/）在中国境内完成。

119.（产品名称：6 件套含钻高速钢车刀组—24524），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：6 件套含钻高速钢车刀组—24524）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：6 件套含钻高速钢车刀组—24524）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：6 件套含钻高速钢车刀组—24524）的(关键工序：/）在中国境内完成。

120.（产品名称：筒夹头组—24154），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：筒夹头组—24154）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：筒夹头组—24154）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：筒夹头组—24154）的(关键工序：/）在中国境内完成。

121.（产品名称：台式立钻床—TBH），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：台式立

钻床—TBH）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：台式立钻床—TBH）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：台式立钻床—TBH）的(关键工序：/）在中国境内完成。

122.（产品名称：虎钳固定块—20394），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：虎钳固定块—20394）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：虎钳固定块—20394）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：虎钳固定块—20394）的(关键工序：/）在中国境内完成。

123.（产品名称：精密手虎钳—Primus 75），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：精密手虎钳—Primus 75）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：精密手虎钳—Primus 75）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：精密手虎钳—Primus 75）的(关键工序：/）在中国境内完成。

124.（产品名称：小型阶梯夹组—24257），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：小型阶梯夹组—24257）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：小型阶梯夹组—24257)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：小型阶梯夹组—24257)的(关键工序：/）在中国境内完成。

125.（产品名称：钻头组—28874），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：钻头组—28874）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钻头组—28874）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钻头组—28874）的(关键工序：/）在中国境内完成。

126.（产品名称：固定柄麻花钻头组—28876），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：固定柄麻花钻头组—28876）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：固定柄麻花钻头组—28876）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：固定柄麻花钻头组—28876）的(关键工序：/）在中国境内完成。

127.（产品名称：7mm 钻头—86172），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：7mm 钻头—86172）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：7mm 钻头—

86172）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：7mm 钻头—86172）的(关键工序：/）在中国境内完成。

128.（产品名称：10mm 钻头—86084），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：10mm 钻头—86084）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：10mm 钻头—86084）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：10mm 钻头—86084）的(关键工序：/）在中国境内完成。

129.（产品名称：5mm 钻头—86083），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：5mm 钻头—86083）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：5mm 钻头—86083）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：5mm 钻头—86083）的(关键工序：/）在中国境内完成。

130.（产品名称：紧凑型吸尘器—CW-matic），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：紧凑型吸尘器—CW-matic）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：紧凑型吸尘器—CW-matic）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：紧凑型吸尘器—CW-matic）的(关键工序：/）在中国境内完成。

131.（产品名称：台式双速曲线锯机—DSH），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：台式双速曲线锯机—DSH）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：台式双速曲线锯机—DSH）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：台式双速曲线锯机—DSH）的(关键工序：/）在中国境内完成。

132.（产品名称：粗齿锯条—28116），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：粗齿锯条—28116）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：粗齿锯条—28116）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：粗齿锯条—28116）的(关键工序：/）在中国境内完成。

133.（产品名称：中齿锯条—28117），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：中齿锯条—28117）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：中齿锯条—28117）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：中齿锯条—28117）的(关键工序：

/）在中国境内完成。

134.（产品名称：细齿锯条—28118），生产厂为(厂名：上海普益实业有限公司），厂址为(生产厂址：浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。(产品名称：细齿锯条—28118）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：细齿锯条—28118）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：细齿锯条—28118）的(关键工序：/）在中国境内完成。

135.（产品名称：切割垫—78402），生产厂为(厂名：得力集团有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：切割垫—78402）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：切割垫—78402）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：切割垫—78402）的(关键工序：/）在中国境内完成。

136.（产品名称：木工工具箱—JX60），生产厂为(厂名：深圳市明美机械有限公司），厂址为(生产厂址：深圳市龙华区观澜街道君子布社区环观南路 16 号 101）。(产品名称：木工工具箱—JX60）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：木工工具箱—JX60）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：木工工具箱—JX60）的(关键工序：/）在中国境内完成。

137.（产品名称：钢尺—DL8600），生产厂为(厂名：得力集团有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：钢尺—DL8600）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：钢尺—DL8600）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢尺—DL8600）的(关键工序：/）在中国境内完成。

138.（产品名称：木工刨—491180），生产厂为(厂名：宁波[illegible]工具有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号）。(产品名称：木工刨—491180）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：木工刨—491180）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：木工刨—491180）的(关键工序：/）在中国境内完成。

139.（产品名称：防静电镊子—396003），生产厂为(厂名：得力集团有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：防静电镊子—396003)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/)。(产品名称:防静电镊子—396003）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：防静电镊子—396003）的(关键工序：/）在中国境内完成。

140.（产品名称：剪刀—0603），生产厂为(厂名：得力集团有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省宁波市宁海县得力工业园（一照多址））。(产品名称：剪刀—0603）的中国境

内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：剪刀—0603）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：剪刀—0603）的(关键工序：/）在中国境内完成。

141.（产品名称：C 字夹头 3 寸—520903），生产厂为(厂名：宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(生产厂址:浙江省余姚市马渚镇北兴东路28号)。(产品名称:C字夹头3寸—520903）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：C 字夹头 3 寸—520903）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：C 字夹头 3 寸—520903）的(关键工序：/）在中国境内完成。

142.（产品名称：游标卡尺—150mm），生产厂为(厂名：上海北量工具有限公司），厂址为(生产厂址：上海市金山区漕泾镇亭卫公路 3688 号 5 幢 1051 室）。(产品名称：游标卡尺—150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：游标卡尺—150mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：游标卡尺—150mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

143.（产品名称：半径规/R 规—R1-6.5mm），生产厂为(厂名：宁波世际波斯工具有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号）。(产品名称：半径规/R 规—R1-6.5mm）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：半径规/R 规—R1-6.5mm）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：半径规/R 规—R1-6.5mm）的(关键工序：/）在中国境内完成。

144.（产品名称：间隙规/塞尺—181017），生产厂为(厂名：宁波世际波斯工具有限公司)，厂址为(生产厂址:浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(产品名称:间隙规/塞尺—181017）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：间隙规/塞尺—181017）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：间隙规/塞尺—181017）的(关键工序：/）在中国境内完成。

145.（产品名称：电子秤—EK813），生产厂为(厂名：广东香山电子科技有限公司），厂址为(生产厂址：中山市南朗街道华南现代中医药城思邈路 28 号）。(产品名称：电子秤—EK813）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电子秤—EK813）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电子秤—EK813）的(关键工序：/）在中国境内完成。

146.（产品名称：专业木工桌—MQ00594），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司)，厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：专业木工桌—MQ00594）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：专业木工桌—MQ00594）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：专业木工桌—MQ00594）的(关键工序：/）在中

国境内完成。

147.（产品名称：操作凳），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：操作凳）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：操作凳）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：操作凳）的(关键工序：/）在中国境内完成。

148.（产品名称：边台 1），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：边台 1）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：边台 1）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：边台 1）的(关键工序：/）在中国境内完成。

149.（产品名称：边台 2），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：边台 2）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：边台 2）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：边台 2）的(关键工序：/）在中国境内完成。

150.（产品名称：吊柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：吊柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：吊柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：吊柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

151.（产品名称：聚酯纤维软轧板—RZB-M），生产厂为(厂名：北京金睿成文教用品有限公司），厂址为(生产厂址：北京市大兴区华佗路 9 号院 2 号楼 10 层 1019）。(产品名称：聚酯纤维软轧板—RZB-M）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：聚酯纤维软轧板—RZB-M）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：聚酯纤维软轧板—RZB-M）的(关键工序：/）在中国境内完成。

152.（产品名称：展示储物架），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：展示储物架）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：展示储物架）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：展示储物架）的(关键工序：/）在中国境内完成。

153.（产品名称：资料柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：资料柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：资料柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：资料柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

154.（产品名称：智能系统控制柜—SHkzg-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限

公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：智能系统控制柜—SHkzg-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：智能系统控制柜—SHkzg-01)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：智能系统控制柜—SHkzg-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

155.（产品名称：多功能集中控制系统—SHjzkz-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：多功能集中控制系统—SHjzkz-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：多功能集中控制系统—SHjzkz-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：多功能集中控制系统—SHjzkz-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

156.（产品名称：智能升降电源塔吊—SHtdd-01），生产厂为(厂名：浙江三和科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。(产品名称：智能升降电源塔吊—SHtdd-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：智能升降电源塔吊—SHtdd-01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：智能升降电源塔吊—SHtdd-01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

157.（产品名称：音乐数字教学系统—V8.0），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：音乐数字教学系统—V8.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：音乐数字教学系统—V8.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：音乐数字教学系统—V8.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

158.（产品名称：奥尔夫乐器—JSH-GJYZQ），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：奥尔夫乐器—JSH-GJYZQ）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：奥尔夫乐器—JSH-GJYZQ）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：奥尔夫乐器—JSH-GJYZQ）的(关键工序：/）在中国境内完成。

159.（产品名称：乐谱架—PA-510），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：乐谱架—PA-510)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：乐谱架—PA-510）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：乐谱架—PA-510）的(关键工序：/）在中国境内完成。

160.（产品名称：乐谱夹—JSH-PJ01），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：乐

谱夹—JSH-PJ01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：乐谱夹—JSH-PJ01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：乐谱夹—JSH-PJ01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

161.（产品名称：灵动讲台—MQ00606），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：灵动讲台—MQ00606）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：灵动讲台—MQ00606）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：灵动讲台—MQ00606）的(关键工序：/）在中国境内完成。

162.（产品名称：钢琴凳—QD-SJ），生产厂为(厂名：北京金三惠科技有限公司），厂址为(生产厂址：北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ)的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：钢琴凳—QD-SJ）的(关键工序：/）在中国境内完成。

163.（产品名称：器材柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：器材柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：器材柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：器材柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

164.（产品名称：电动伸缩合唱台—HY-DD01），生产厂为(厂名：北京合岳舞台设备有限公司），厂址为(生产厂址：北京市丰台区丰葆路 19 号三层 302）。(产品名称：电动伸缩合唱台—HY-DD01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电动伸缩合唱台—HY-DD01）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电动伸缩合唱台—HY-DD01）的(关键工序：/）在中国境内完成。

165.（产品名称：认知能力评估训练仪—SMART-CA），生产厂为(厂名：上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：认知能力评估训练仪—SMART-CA）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：认知能力评估训练仪—SMART-CA）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：认知能力评估训练仪—SMART-CA）的(关键工序：/）在中国境内完成。

166.（产品名称：操作能力评估训练仪—SMART-OA），生产厂为(厂名：上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：操作能力评估训练仪—SMART-OA）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：操作能力评估训练仪—SMART-OA）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：操

作能力评估训练仪—SMART-OA）的(关键工序：/）在中国境内完成。

167.（产品名称：学习态度引导仪—SMART-A），生产厂为(厂名：上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：学习态度引导仪—SMART-A）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：学习态度引导仪—SMART-A）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：学习态度引导仪—SMART-A）的(关键工序：/）在中国境内完成。

168.（产品名称：智能型迷宫—EP-Z 713），生产厂为(厂名：上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：智能型迷宫—EP-Z 713）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：智能型迷宫—EP-Z 713）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：智能型迷宫—EP-Z 713）的(关键工序：/）在中国境内完成。

169.（产品名称：电控动景盘—EP501），生产厂为(厂名：上海华东师大科教仪器有限公司)，厂址为(生产厂址：上海市普陀区金沙江路 1006 号)。(产品名称：电控动景盘—EP501）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：电控动景盘—EP501）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：电控动景盘—EP501）的(关键工序：/）在中国境内完成。

170.（产品名称：皮肤电测试仪—EP602），生产厂为(厂名：上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：皮肤电测试仪—EP602）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：皮肤电测试仪—EP602）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：皮肤电测试仪—EP602）的(关键工序：/）在中国境内完成。

171.（产品名称：单人心理沙盘套装—EP-SP1000），生产厂为(厂名：上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：单人心理沙盘套装—EP-SP1000）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：单人心理沙盘套装—EP-SP1000）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：单人心理沙盘套装—EP-SP1000）的(关键工序：/）在中国境内完成。

172.（产品名称：沙具柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：沙具柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：沙具柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：沙具柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

173.（产品名称：沙盘用椅子），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为

(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：沙盘用椅子）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：沙盘用椅子）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：沙盘用椅子）的(关键工序：/）在中国境内完成。

174.（产品名称：心理健康测量与管理平台—V6.0），生产厂为(厂名：上海华东师大科教仪器有限公司），厂址为(生产厂址：上海市普陀区金沙江路 1006 号）。(产品名称：心理健康测量与管理平台—V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：心理健康测量与管理平台—V6.0）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：心理健康测量与管理平台—V6.0）的(关键工序：/）在中国境内完成。

175.（产品名称：心理档案柜），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：心理档案柜）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：心理档案柜）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：心理档案柜）的(关键工序：/）在中国境内完成。

176.（产品名称：心理仪器台），生产厂为(厂名：河北大宾美术用品有限公司），厂址为(生产厂址：涿州市松林店镇西庄头村）。(产品名称：心理仪器台）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/）。(产品名称：心理仪器台）的(关键组件：/）在中国境内生产。(产品名称：心理仪器台）的(关键工序：/）在中国境内完成。

公司（单位）名称（盖章）：北京明骏辉远科技发展有限公司

日期：2026 年 2 月 10 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。