

[ID44068]2026 年食堂硬件提升项目

招标文件

采 购 人：北京市海淀区教科院培英未来实验小学

项目编号：11010826210200058082-XM002/TXJ-010-20260221

天行健项目管理咨询（北京）有限公司

二〇二六年七月

目 录

第一章 投标邀请 1

第二章 投标人须知..... 4

第三章 资格审查 21

第四章 评标程序、评标方法和评标标准..... 23

第五章 采购需求 31

第六章 拟签订的合同文本..... 68

第七章 投标文件格式..... 78

注：招标文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 项目编号：11010826210200058082-XM002/TXJ-010-20260221
2. 项目名称：[ID44068]2026 年食堂硬件提升项目
3. 项目预算金额：260.04878 万元、最高限价：260.04878 万元。
4. 采购需求：采购一批食堂设备。
5. 合同履行期限：自合同签订之日起 20 日内完成供货、安装、调试等工作。
6. 本项目是否接受联合体投标：☐是 ☒否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

☐本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☒本项目专门面向 ☒中小 ☐小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。

☐本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：___/___。

2.2 其他落实政府采购政策的资格要求：___/___。

3. 本项目的特定资格要求：___/___。

三、获取招标文件

1. 时间：2026 年 7 月 30 日至 2026 年 8 月 6 日，每天上午 9：00 至 12：00，下午 13：00 至 16：00（北京时间，法定节假日除外）。
2. 地点：北京市政府采购电子交易平台
3. 方式：供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<https://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/#/home>）获取电子版招标文件。
4. 售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2026 年 9 月 2 日 9 点 00 分（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：

1.1 节能产品政府采购政策（财库[2019]9 号、财库[2019]19 号）

1.2 环境标志产品政府采购政策（财库[2019]9 号、财库[2019]18 号）

1.3 政府采购进口产品管理政策（财库[2007]119 号、财库[2008]248 号）

1.4 关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46 号）

1.5 关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知（财库〔2022〕19 号）

1.6 政府采购支持监狱企业发展政策（财库[2014]68 号）

1.7 政府采购促进残疾人就业政策（财库[2017]141 号）

2. 本项目采用**全流程电子化**采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”——“操作指南”——“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“操作指南”——“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“工具下载”——“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

3. 本公告在中国政府采购网、北京市政府采购网发布。

4. 监督管理部门联系方式：夏老师 010-68274571。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：北京市海淀区教科院培英未来实验小学

地址：北京市海淀区沙窝村太平路 19 号

联系方式：赵老师 010-68177193

2. 采购代理机构信息

名称：天行健项目管理咨询（北京）有限公司

地址：北京市海淀区长春桥路 11 号万柳亿城中心 C1 座 603 室

联系方式：高晓晨、乔宗瑾、廉芳芳 010-58446086

3. 项目联系方式

项目联系人：高晓晨、乔宗瑾、廉芳芳

电话：010-58446086

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： ☐ 服务 ☒ 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： ☐ 是 ☒ 否
2.4	核心产品	☐ 关于核心产品本项目___/___包不适用。 ☐ 本项目___/___包为单一产品采购项目。 ☒ 本项目为非单一产品采购项目，核心产品为：单头大锅灶。
3.1	现场考察	☒ 不组织 ☐ 组织，考察时间：___年___月___日___点___分 考察地点：___。
	开标前答疑会	☒ 不召开 ☐ 召开，召开时间：___年___月___日___点___分 召开地点：___。
4.1	样品	投标样品递交： ☒ 不需要 ☐ 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：___/___； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： ☐ 不需要 ☐ 需要 (3) 样品递交要求：___/___； (4) 未中标人样品退还：___/___； (5) 中标人样品保管、封存及退还：___/___；

条款号	条目	内容	
		(6) 其他要求 (如有): ____/____。	
5.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业:	
		标的名称	中小企业划分标准所属行业
		留样冰箱	工业
		单星水池	
		冷热水龙头	
		开水器	
		干手器	
			
		双层工作台	
		四层货架	
		灭蝇灯	
		紫外线消毒灯	
		万能蒸烤箱	
11.2	投标报价	■无 □有, 具体情形: ____/____。	
12.1	投标保证金	投标保证金金额: 1、金额: ¥52000.00 (大写: 伍万贰仟元整)。 2、交纳投标保证金可采用的形式: 政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。 3、投标保证金到账 (保函提交) 截止时间同投标截止时间。 以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的, 应在投标截止时间前到账; 以金融机构、担保机构出具的保函等形式提交投标保证金的, 应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构; 以电子保函形式提交投标保证金的, 应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的, 其 投标无	

条款号	条目	内容
		效。 4、投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。 5、投标保证金有效期同投标有效期。 6、投标保证金收受人信息： 开户名：天行健项目管理咨询（北京）有限公司 开户行：民生银行北京首体支行 账 号：631489631 如电汇，请在银行进账单附言事由中注明“221 保证金”，如未填写将影响保证金核查，可能因未查询到投标人保证金而导致其投标无效。 7、递交时间：请投标人于投标时间截止前递交有效的投标保证金，保证金到账时间以银行确认的实际到账时间为准。 8、除法律规定外，投标保证金需按照下列规定递交，否则视为无效投标： 8.1 在投标时间截止前向投标保证金收取账户一次足额交纳。 8.2 投标人提交的投标保证金应以本单位的名义转出，账户名称应与获取招标文件时的单位名称一致。 8.3 投标人提交的投标保证金仅限当次采购项目（采购包）有效，不得重复替代使用。如有多个采购包的项目，投标人应按所投采购包分别交纳投标保证金。
12.7.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☐无 ☒有，具体情形：<u>中标人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，与采购人签订合同，无故逾期不签订合同，没收投标保证金。</u>
13.1	投标有效期	自提交投标文件截止之日起算 90 日历天。
18.2	解密时间	解密时间 30 分钟。

条款号	条目	内容
22.1	确定中标人	采购人是否委托评标委员会确定中标人： ☒ 否 ☐ 是
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ☒ 不允许 ☐ 允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：____/____； （2）允许分包的金额或者比例：____/____； （3）其他要求：____/____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问送达形式：<u>纸质版形式送达</u>。
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：<u>天行健项目管理咨询（北京）有限公司</u>； 联系电话：<u>010-58446088</u>； 通讯地址：<u>北京市海淀区长春桥路11号C1座603室</u>。
27	代理费	收费对象： ☐ 采购人 ☒ 中标人 收费标准：<u>参照原计价格[2002]1980号文</u>； 缴纳时间：<u>中标人在领取中标通知书的同时一次性支付</u>； 采用电汇方式提交代理服务费的账户信息如下： 开户名：天行健项目管理咨询（北京）有限公司 开户行：民生银行北京万柳支行

条款号	条目	内容
		账 号：648316979
	其他注意事项	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动； 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

投标人须知

一 说 明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

- 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
- 1.2 投标人（也称“供应商”“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
- 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

- 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
- 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
- 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
- 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

- 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
- 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

- 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
- 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

- 5.1 采购本国货物、工程和服务

- 5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《**中华人民共和国政府采购法**》第十条规定情形的除外。
- 5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。
- 5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119 号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248 号文）。
- 5.2 本国产品
- 本项目按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）和《关于贯彻落实〈国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知〉的意见》（财库〔2025〕30 号）有关要求，落实本国产品标准。
- 5.3 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位
- 5.3.1 中小企业定义：
- 5.3.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）、《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。
- 5.3.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：
- （1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

(2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.3.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.3.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.3.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.3.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.3.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

5.3.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.3.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.3.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.3.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产

品)，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.3.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.3.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.3.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.3.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.4 政府采购节能产品、环境标志产品

5.4.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.4.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。

5.4.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.4.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.5 正版软件

5.5.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统

软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1 号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47 号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536 号）。

5.6 网络安全专用产品

5.6.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023 年第 1 号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.7 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.7.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381 号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.8 采购需求标准

5.8.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123 号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.8.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

- 6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

- 7.1 招标所需的有关服务的内容、详细技术需求、投标须知和合同条件等在招标文件中均有说明。

- 7.2 招标文件包括以下部分：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 资格审查

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

第五章 采购需求

第六章 拟签订的合同文本

第七章 投标文件格式

- 7.3 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件作出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。

- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。

- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆开投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。
- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币报价。
- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

- 11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；
- 11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关服务费用。
- 11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。
- 11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

- 12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。
- 12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
- 12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。
- 12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。
- 12.5 投标保证金有效期同投标有效期。
- 12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。
- 12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经供应商同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：
- 12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

- 12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；
- 12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；
- 12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。
- 12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：
 - 12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；
 - 12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

- 13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

- 14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。
- 14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的密封和标记

- 15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。
- 15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

- 16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

- 17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平

台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

- 17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

- 18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。
- 18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。
- 18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。
- 18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次招标采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

- 22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选

人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照招标文件的规定确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

- 23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为 1 个工作日。
- 23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

- 24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：
 - 24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
 - 24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
 - 24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
 - 24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。
- 24.2 废标后，采购人将废标理由通知所有投标人。

25 签订合同

- 25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。
- 25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。
- 25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。
- 25.4 政府采购合同不能转包。
- 25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，

应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《供应商须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法提出询问，并按《投标人须知资料表》载明的形式送达采购人或采购代理机构。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，由投标人派授权代表以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格性审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格性审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人资格证明文件有任何一项不符合《资格性审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其 投标无效 。	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业证明文件	本项目涉及预留份额专门面向中小企业采购。投标人应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。	格式见《投标文件格式》
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	本项目不接受联合体投标，投标人不得为联合体。	
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与项目（包）的招标文件。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	偏离表	合同条款偏离表中不存在负偏离条款；
8	报价的修正	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
9	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；
10	进口产品	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；（如有）
11	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
12	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
13	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

2.2 异常低价处理

2.2.1 政府采购评审中出现下列情形之一的，评标委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 $\times 50\%$ ；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 $\times 50\%$ ；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标（响应）报价 $<$ 采购项目最高限价 $\times 45\%$ ；

（4）评标委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

2.2.2 评标委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于 30 分钟。其中，属于第（3）项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要证明材料的，评审现场可不再重复提交。

2.2.3 评标委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、

证明材料不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为**无效投标**处理。

2.2.4 上述投标（响应）报价指按照本章 2.4 修正后的报价。

2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆开投标，其**投标无效**。

2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：

☐有，具体规定为：___/___

☒无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。

2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；

2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价；

2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。

2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 支持中小企业政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.3 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，

对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 / % 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

2.6 支持本国产品政府采购的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受本国产品支持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.6.1 本项目既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.3 供应商提供本国产品参加政府采购活动的，应当按照招标文件给定的格式出具《关于符合本国产品标准的声明函》或提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则视为非本国产品。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标

文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

□随机抽取

□其他方式，具体要求： /

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及） / 。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式，具体要求：得分相同的按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按照技术部分第一项的得分由高到低顺序排列，以此类推。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后综合得分由高到低顺序排列。综合得分相同的，按投标报价由低到高的顺序排列。综合得分且投标报价相同的，按照技术部分第一项的得分由高到低的顺序排列，以此类推。投标文件满足

招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审综合得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

- 4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。
- 4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。
- 4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐 3 名中标候选人。

5 报告违法行为

- 5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

6 投标偏离与非实质性响应

- 6.1 对于投标文件中不构成实质性偏差的不正规、不一致或不规则的描述，评标委员会可以接受，但这种接受不能妨碍或影响任何投标人的相对排序。
- 6.2 在比较与评价之前，根据本须知的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。在实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符。对关键条款，例如关于适用法律等内容的偏离、保留和反对，将被认为是实质上的偏离。评标委员会决定投标的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻求外部的证据。
- 6.3 实质上没有响应招标文件要求的投标将被拒绝。投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

7 评标过程及保密原则

- 7.1 开标后，直到采购人与中标人签署合同为止，本次招标各方有关人员对于属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。
- 7.2 在评标期间，投标人试图影响采购代理机构和评标委员会的任何活动，将导致其投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

二、评标标准

序号	评分因素		分值	评分标准
1	报价		30	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 分值。
2	商务部分	业绩	3	投标人自 2023 年 7 月 1 日至开标前一日（以合同签订日期为准）具有已完成的类似项目业绩，每提供一个有效业绩得 1 分，最多得 3 分。（提供合同扫描电子件，包括合同首页、货物内容页或货物清单、合同金额页、签字盖章页，否则视为无效业绩。）
3	技术部分	技术参数	26	所投产品技术参数指标全部满足招标文件要求的，得 26 分。每有一项指标不满足，扣 0.03 分，扣完为止。
		项目实施 方案	10	提供针对本项目的实施方案，包括①供货方案②安装调试方案。 内容详细，专门针对本项目，符合采购需求和实际情况视为符合；内容属于通用类，部分针对本项目，部分符合实际情况视为部分符合；内容简略，非专门针对本项目，不符合实际情况视为不符合。以上每一项，符合得5分，部分符合得2分，不符合得1分，未提供得0分。
		质量保障 方案	10	提供针对本项目质量保障方案，包括①供货质量保障措施②安装质量保障措施。 内容详细，专门针对本项目，符合采购需求和实际情况视为符合；内容属于通用类，部分针对本项目，部分符合实际情况视为部分符合；内容简略，非专门针对本项目，不符合实际情况视为不符合。以上每一项，符合得 5 分，部分符合得 2 分，不符合得 1 分，未提供得 0 分。
		实施计划	10	提供针对本项目的实施计划，包括①供货计划②安装调试计划。 内容详细，专门针对本项目，符合采购需求和实际情况视为符合；内容属于通用类，部分针对本项目，部分符合实际情况视

				为部分符合；内容简略，非专门针对本项目，不符合实际情况视为不符合。以上每一项，符合得 5 分，部分符合得 2 分，不符合得 1 分，未提供得 0 分。
		售后服务方案	10	提供针对本项目的售后服务方案，包括①售后服务措施②备品备件保障。 内容详细，专门针对本项目，符合采购需求和实际情况视为符合；内容属于通用类，部分针对本项目，部分符合实际情况视为部分符合；内容简略，非专门针对本项目，不符合实际情况视为不符合。以上每一项，符合得 5 分，部分符合得 2 分，不符合得 1 分，未提供得 0 分。
		节能、环境标志产品	1	所投产品属于节能产品政府采购品目清单内非政府强制采购产品的，提供品目清单截图和由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书扫描电子件，得 0.5 分。 所投产品属于环境标志产品政府采购品目清单范围内的，提供品目清单截图和由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书扫描电子件，得 0.5 分。

第五章 采购需求

一、货物需求一览表

本项目不允许采购进口产品，本项目核心产品为：单头大锅灶。

序号	名称	参数	数量	单位
分餐间				
1	留样冰箱	规格：650*730*1950mm（±5%） 1、采用 304 食品级不锈钢， 电脑板智能控制，箱内温差不超过 2℃。 2、一体式机组，压缩机、冷凝器。 3、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度≥60mm，箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度≥0.6mm，门板采用钢化玻璃，保温节能。 4、箱体内部采用圆角设计。 5、直冷型冰箱冷藏+3～+10℃。 6、环保制冷剂 R134A 或 R404A。	1	台
2	单星水池	规格：600*600*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台
3	冷热水龙头	规格：6’（152mm±5%） 1、座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、开孔尺寸≥32mm，进水接口为标准 G1/2 内螺纹。 4、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。	1	台

4	开水器	规格：615*465*1800mm（±5%） 1、加热内胆：≥70 升； 2、电源/功率：380V/50Hz，≥6KW； 3、出水方式：一开一直饮； 4、过滤配置：采用 RO 反渗透膜过滤，净水流量≥1.06L/min，额定总净水量≥10000L； 5、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能。	1	台
5	干手器	规格：230*290*150mm（±10%） 1、电压：220V，额定功率：≥1.2kw 2、风速 12m/s±5% 3、温度 45℃-65℃ 4、单次工作时间 60s 5、安装方式壁挂式	1	台
6	保温汤桶售饭台	规格：1500*700*800mm 功率：≥2KW/220V；不锈钢制作，管：Φ38*1.0mm，不锈钢层板厚：≥1.0mm，不锈钢加强梁，支撑架不锈钢方管柜门隐藏式门把手，凹槽滑门轨道开关轻便，更方便打扫卫生.外观打磨光滑平整，≥6mm 钢化圆弧玻璃，304 一次冲压分数盘，25*25*1.0mm，可调重力子弹脚。	1	台
7	四格保温售饭台	规格：1500*700*800mm 功率：≥2KW/220V；不锈钢制作，管：Φ38*1.0mm，不锈钢层板厚：≥1.0mm，不锈钢加强梁，支撑架不锈钢方管柜门隐藏式门把手，凹槽滑门轨道开关轻便，更方便打扫卫生.外观打磨光滑平整，≥6mm 钢化圆弧玻璃，304 一次冲压分数盘，25*25*1.0mm，可调重力子弹脚。	4	台
餐厅				
1	收残柜车	规格：800*700*800mm 1、采用 304 不锈钢制作。 2、车身板厚度≥1.5mm，配四个万向静音轮。 3、柜身≥1.5mm304 不锈钢，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。 4、内侧用槽型不锈钢板密封；台面留有斗式残食孔，台面与残食孔焊接、打磨、抛光、加固使无明显的接痕。	1	台
2	长条洗手池	规格：1800*500*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水桶采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台

3	冷热水龙头	规格：6'（152mm±5%） 1、座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、开孔尺寸≥32mm，进水接口为标准 G1/2 内螺纹。 4、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。	4	台
二次更衣				
1	感应洗手池	规格：500*500*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台
2	感应水龙头	规格：160*62*169mm（±5%） 1、工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 2、工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3、开孔径：≥25mm； 4、台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5、接水口口径为 G1/2 外螺纹。	1	台
3	干手器	规格：230*290*150mm（±10%） 1、电压：220V，额定功率：≥1.2kw 2、风速 12m/s±5% 3、温度 45℃-65℃ 4、单次工作时间 60s 5、安装方式壁挂式。	1	台
主食间				
1	电饼铛	规格：760*660*840mm（±10%） 1、铸管铝铛，双温双控 2、柜身采用≥1.2mm 厚不锈钢制作 3、温度范围：0~300℃ 4、限制温度：350℃±20℃超温保护 5、功率：380V/≥4.5kw，盘面直径不小于 54cm	2	台

2	三层烤箱	规格：1310*1170*1760mm（±10%） 额定电压：380V 额定功率：≥19.5W 工作温度范围：≥0~300℃ 可烤盘数：三层六盘 黑色钛金拉丝板，全玻璃炉门带大视窗配照明灯。	1	台
3	燃气双门蒸箱	规格：1200*900*1850mm（±5%） 1、蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度为≥1.5mm 2、内胆为 304 不锈钢厚度为≥1.2mm 3、前面板采用 304 不锈钢厚度为≥1.0mm 4、侧板采用 304 不锈钢厚度为≥1.0mm 5、蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度为≥1.5mm 6、密封条采用硅胶密封条，方便拆卸更换。 7、下箱骨架采用 40*40*4mm 国标角钢。 8、蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度为≥1.5mm 9、水箱内胆采用 304 不锈钢板厚度为≥3mm 10、每个蒸箱都配备自动补水箱和不锈钢加重调整角 11、燃气接口：Φ40，进/排 15mm/40mm 12、配备脉冲电子打火，熄火保护装置，配套≥550W 小功率中压静音风机	2	台
4	不锈钢油网烟罩	规格：6600*1800mm 1、采用 304 不锈钢板材； 2、罩体材料≥1.5mm 厚 304 不锈钢板； 3、配置不锈钢接油槽； 4、烟罩外立面配有≥1.2mm 厚 304 不锈钢冲孔送新风系统和风幕，风量可插板调节； 5、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/≥100W，防爆平板防护罩，D>500mm。	11.88	m ²
5	不锈钢装饰板	规格：8400*1000mm 采用 304 拉丝不锈钢板，厚度为≥1.0 mm；与吊顶密封处理，根据现场定制，≥1.2mm 不锈钢框架焊接平滑，可拆卸。	8.4	m ²
6	罩内聚风管道	规格：600*400mm 1、管道采用≥1.2mm 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。	13.2	m ²

7	室内罩连接主 管道	规格：600*400mm 1、管道采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。	30	m^2
8	封墙钢	规格：6600*2000mm 采用 304 拉丝不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	13.2	平方米
9	双瓶灭火系统	规格：双瓶 1、可全天实时监测系统状态。 2、控制方式采用机械与电相接合启动方式（无电状态下可正常启动喷洒药剂）。 3、启动方式包括自动、手动、应急三种启动装置，三种启动方式各自单独启动。 4、探测器温度值 $183^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 。 5、厨房设备专用灭火剂，为无色、无味、无毒。 6、控制器额定工作电压 AC220V，配有备用电池。 7、灭火剂容器瓶规格： $\geq 9\text{L}/\text{瓶} \times 2$ 。 8、驱动瓶公称容积： $\geq 1.2\text{L}$ 。 9、驱动瓶充装压力 12mpa 。 10、水流联动阀自动切换时间： $\leq 3\text{s}$ 。 11、声光报警器：声音不能低于 70dB 12、灭火剂类型：食用油专用灭火药剂（F 类火灾水系灭火剂）。 13、厨房设备灭火装置可通过远程完成药剂到期提醒、维保到期提醒、设备启动报警。 14、扑灭火焰时间 ≤ 5 秒。 15、厨房专用灭火剂有效期为三年。	1	套
10	灭火系统控制 箱	规格：690*720*200mm（ $\pm 5\%$ ） 箱体面板设置按钮：启动开关、消音开关。	1	套
11	和面机	规格：950*750*1100mm（ $\pm 5\%$ ） 额定和面量： $\geq 50\text{kg}/\text{次}$ 电压：380V，额定输入功率： $\geq 2.2\text{kw}$ 搅拌叶转速： $\geq 30\text{r}/\text{min}$ 面斗为全不锈钢不腐蚀。	1	台

12	搅拌机	规格：680*550*1025mm（±5%） 料桶容积：≥38L 额定电压：380V 额定频率：50Hz 电机功率：≥1.5kW 最大和面量：≥10kg 搅拌转速：≥60/102/296(r/min)	1	台
13	压面机	规格：1150*620*1380mm（±5%） 1. 设备产量：≥60kg/h 2. 电压：380V 功率：≥1.5kw 3. 加大防护网，有效保护使用者安全。 4. 斜齿轮单边旋转调节，方便快捷。装上不同面刀，可制作多种规格面条，还可压馄饨皮，饺子皮，包子皮，馒头皮等。	1	台
14	面粉车	规格：500*500*550mm 1、采用 304 不锈钢制作。 2、车身板厚度≥1.5mm，配四个万向静音轮。 3、其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。	2	台
15	饼盘车	规格：485*675*1500mm 1、采用 304 不锈钢制作。 2、车身板厚度≥1.5mm，配四个万向静音轮。 3、其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。	2	台
16	单门醒发箱	规格：490*690*2025mm（±5%） 门数：单门 额定电压/频率：220V/50Hz 额定功率（W）：≥2400W 电源相数：单 温度调节范围：35℃~90℃，360° 热风循环； 设备需配有自动进水，防干烧； 全钢化玻璃透窗，层架可自由调节； 整机采用不锈钢，整机发泡，厚度 35mm 加重型转向脚轮(前刹车、后万向)； 内置 LED 灯管，可观察内部发酵过程。	1	台

17	四门冰箱	规格：1220*730*1950mm（±5%） 1、功率：≥0.4kw/220V 采用 304 食品级不锈钢，箱内温差不超过 2 度。 2、冰箱采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，无需排水、自动蒸发。 3、一体式机组，压缩机、冷凝器。 4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度达 60mm，箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度≥0.6mm，门板采用 304 不锈钢板材厚度≥0.8mm，保温节能。 5、箱体内部采用圆角设计，易于清洗。 6、风冷型冰箱冷藏 0-6 度，冷冻-22 度、除霜时箱内温度变化为±4 度左右。 7、适应高温 43℃ 的环境。 8、环保制冷剂 R134A 或 R404A。	1	台
18	单星水池	规格：1000*800*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台
19	洗手池	规格：600*600*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水桶采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台
20	冷热水龙头	规格：6'（152mm±5%） 1、座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、开孔尺寸≥32mm，进水接口为标准 G1/2 内螺纹。 4、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。	2	台
副食间				

1	双头单尾灶	规格：1800*1000*800mm（±5%） 1、采用节能炉头，配双针电子点火探针和熄火探针，自动电子点火； 2、具备熄火保护功能； 3、配套≥550W 小功率中压静音风机； 4、配套风气联动装置； 5、炉体外表面及台面采用食品级 SUS304 不锈钢板，台面下嵌 10mm 防火耐热保温棉；台面厚度≥1.5mm，后靠及顶板厚度≥1.2mm，前面板及左右侧板≥1.2mm；炉架采用 40*40*4 国际角铁；炉腿采用 51mm 不锈钢圆管，配 4 只重力调节脚； 6、炉体后靠摇摆龙头，配全不锈钢摇摆冷水龙头； 7、开关采用金属按钮。 8、燃气接口：Φ40，进/排 15mm/40mm。	1	台
2	调料车	规格：720*540*800mm 1、采用 304 不锈钢制作。 2、车身板厚度≥1.5mm，配四个万向静音轮。 3、其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。	1	台
3	单头大锅灶	规格：1250*1350*800mm（±5%） 1、采用节能炉头，配双针电子点火探针和熄火探针，自动电子点火； 2、具备熄火保护功能； 3、配套≥550W 小功率中压静音风机； 4、配套风气联动装置； 5、炉体外表面及台面采用食品级 SUS304 不锈钢板，台面下嵌 10mm 防火耐热保温棉；台面厚度≥1.5mm，后靠及顶板厚度≥1.2mm，前面板及左右侧板≥1.2mm；炉架采用 40*40*4 国际角铁；炉腿采用 51mm 不锈钢圆管，配 4 只重力调节脚； 6、炉体后靠摇摆龙头，配全不锈钢摇摆冷水龙头； 7、开关采用金属按钮。 8、燃气接口：Φ40，进/排 15mm/40mm。	6	台
4	撞击流智能化控制箱	规格：600*800*1400mm（±5%） 1、采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm； 2、外配保护启动开关，能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源；水箱有 304 不锈钢隔渣网； 3、控液箱有自动排油污功能。（含下水阀门及管道）	2	台
5	液箱水泵	规格：≥3.0KW 电机 380V/≥3.0kw，处理污水功能，油水分离。	2	台

6	不锈钢撞击流烟罩	规格：15100*1800mm 1、采用 304 不锈钢板材； 2、罩体材料 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板。 3、配置不锈钢接油槽。 4、具备自动水循环前端油烟净化功能、防火降温功能、自动清洗功能。 5、烟罩外立面配有 1.2mm 厚 304 不锈钢冲孔送新风系统和风幕，风量可插板调节。 6、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/ $\geq 100\text{W}$ ，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 。	27.18	m^2
7	反应箱回水槽	规格：120*200mm 采用 304 不锈钢拉丝板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；槽体采用一体无缝成形，堵头采用满焊，焊缝焊接平整，打磨抛光拉丝，表面没有碰划痕迹、毛刺及尖角，与烟罩形成一体。回水口有隔渣网。	27.18	m^2
8	水泵供水系统	规格：管径 75*2.0mm 1、上水为不锈钢管 DN75*2.0mm 厚及三通、弯头等配件，尺寸与烟罩匹配； 2、回水槽至控液箱为 304 不锈钢 DN75*2.0mm 不锈钢无缝管焊接处理，确保系统正常、合理匹配、运行。	1	套
9	罩内聚风管道	规格：700*500mm 1、管道采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。	36.2	m^2
10	室内罩连接主管道	规格：700*500mm 1、管道采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。	50	m^2
11	封墙钢	规格：15500*2000mm 采用 304 拉丝不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。	31	平方米
12	双瓶灭火系统	规格：双瓶 1、可全天实时监测系统状态。 2、控制方式采用机械与电相接合启动方式（无电状态下可正常启动喷洒药剂）。 3、启动方式包括自动、手动、应急三种启动装置，三种启动方式各自单独启动。 4、探测器温度值 $183^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 。 5、厨房设备专用灭火剂，为无色、无味、无毒。 6、控制器额定工作电压 AC220V，，配有备用电池。 7、灭火剂容器瓶规格： $\geq 9\text{L}/\text{瓶} \times 2$ 。 8、驱动瓶公称容积： $\geq 1.2\text{L}$ 。	2	套

		9、驱动瓶充装压力 12mpa。 10、水流联动阀自动切换时间：≤3s。 11、声光报警器：声音不能低于 70dB 12、灭火剂类型：食用油专用灭火药剂（F 类火灾水系灭火剂）。 13、厨房设备灭火装置可通过远程完成药剂到期提醒、维保到期提醒、设备启动报警。 14、扑灭火焰时间≤5 秒。 15、厨房专用灭火剂有效期为三年。		
13	灭火系统控制箱	规格：690*720*200mm（±5%） 箱体面板设置按钮：启动开关、消音开关。	2	套
14	双头低汤灶	规格：1100*750*800mm（±5%） 框架板采用≥1.5mm，炉面板采用≥1.2mm（304 不锈钢拉丝板制作）炉身、炉背厚度≥1.0mm，炉体骨架 40*40*4 国际角铁；炉腿采用 51mm 不锈钢圆管配可调性不锈钢子弹脚，熄火保护装置。	1	台
15	单星水池	规格：1000*800*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台
16	冷热水龙头	规格：6'（152mm±5%） 1、座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、开孔尺寸≥32mm，进水接口为标准 G1/2 内螺纹。 4、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。	1	台
17	感应洗手池	规格：500*500*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台

18	感应水龙头	规格：160*62*169mm（±5%） 1、工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 2、工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3、开孔径：≥25mm； 4、台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5、接水口口径为 G1/2 外螺纹。	1	台
消毒库间				
1	消毒库	规格：4500*3000*2500mm 用途：利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌、消毒。有效杀灭大肠杆菌、乙肝病毒在 99.9%以上，加热方式：用电或蒸汽电压：380V，库板厚度≥100mm，消毒温度在 120℃±2℃。 采用双层不锈钢，中间夹芯层采用憎水型保温岩棉，要求厚度不低于 100mm。	33.75	m ³
洗碗间				
1	软水机	规格：400*800*1650mm（±5%） 基本要求：处理量≥2000L/H，全自动运行，成套设备。 电源：220V，50Hz。 整机功率：≤1.0KW。 需配置不锈钢柜。	1	台
2	长龙洗碗机	规格：4200*850*1850mm（±5%） 1、洗涤能力：≥3200 碟/小时。 2、最大耗水量：≤230 升/小时。 3、总功率：380V≥47KW。 4、整机双层结构，可视化电子面板。 5、进出口端配置操作开关。 6、光电感应自动检测传送履带。 7、清洁剂节约系统。 8、内循环环绕热风烘干。	1	台
3	不锈钢排气罩	规格：4300*1000mm 采用 SUS304 不锈钢板材，面板、衬板≥1.2mm 配喷雾滤油，防潮灯。以上设备板材均选用 SUS304 不锈钢板材。	4.3	m ²
4	罩体装饰板	规格：5300*1000mm 采用 304 拉丝不锈钢板，厚度≥1.0mm；与吊顶密封处理，根据现场定制，≥1.2mm 不锈钢框架焊接平滑，可拆卸。	5.3	m ²

5	罩内聚风管道	规格：600*400mm 1、管道采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。	10.6	m ²
6	室内罩连接主 管道	规格：600*400mm 1、管道采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。	24	m ²
7	单星水池	规格：1000*800*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	3	台
8	冷热水龙头	规格：6'（152mm $\pm 5\%$ ） 1、座台式单孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕。 2、配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、开孔尺寸 $\geq 32\text{mm}$ ，进水接口为标准 G1/2 内螺纹。 4、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。	1	台
9	高压花洒	规格：250*200*1000mm（ $\pm 5\%$ ） 1、座台式单孔双温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理 2、直管采用快速安装设计，安装简单高效 3、150mm $\pm 5\%$ 长的墙上托架； 4、工作高度：980mm $\pm 5\%$ ； 5、接水口口径为 G1/2 内螺纹。	1	台
10	热水器	规格： ≥ 80 升 1、全新白光温显； 2、内置防电墙、铠甲防电（防漏电开关）、光电感应灯； 3、功率： $\geq 2000\text{W}$ ，横式二级能效，80%热水输出率； 4、防结垢加热器； 5、带活水功能。	2	台

11	残食台带车	规格：750*750*800mm 1、采用 304 不锈钢制作。 2、车身板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配四个万向静音轮。 3、柜身 $\geq 1.2\text{mm}$ 304 不锈钢，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。 4、内侧用槽型不锈钢板密封，无缝隙、无藏污纳垢之处，完全满足食品卫生要求；台面留有斗式残食孔，台面与残食孔焊接、打磨、抛光、加固使无明显的接痕。	1	台
隔油间油水分离设备				
1	油水分离装置	规格： $\geq 2000 \times 1850 \times 1300\text{mm}$ 集油及分离系统 $2000 \times 1850 \times 1300\text{mm}$ ，采用不锈钢， $\geq 2\text{mm}$ 厚	1	套
2	固液分离单元	规格： $\geq 1000 \times 800 \times 800\text{mm}$ 混合杂物的提取，收集，除渣 $1000 \times 800 \times 800\text{mm}$ ，采用不锈钢， $\geq 2\text{mm}$ 厚	1	套
3	污水提升装置	规格： $\geq 1400 \times 1000 \times 1000\text{mm}$ 采用不锈钢	1	套
4	出油系统	规格：DN80 管路及球阀设计	1	套
5	虹吸装置	规格：管径规格 DN150	1	套
6	加热装置	规格：额定功率 $\geq 0.75\text{kW}$ 恒温及分时控制	2	套
7	气浮装置	规格：额定功率 $\geq 0.75\text{kw}$ 高分子聚合	1	套
8	主水泵	规格： $\geq 5.5\text{kW}$ $Q \geq 50\text{m}^3/\text{h}$ $H \geq 20\text{m}$ $N \geq 5.5\text{kw}$ ，采用泵业	2	台
配件部分				
9	出水止回阀	规格：DN100 铸铁材质	2	件
10	出水闸阀	规格：DN100 铸铁材质	1	件
11	不锈钢弯头	规格：DN108 不锈钢抛光处理	9	个
12	不锈钢法兰	规格：DN100	12	片

		不锈钢，承压 ≥ 10 公斤		
13	连接件	规格：M16 不锈钢螺丝 不锈钢	1	批
14	不锈钢管路	规格：DN100，不锈钢	1	批
15	集油桶、集渣桶	规格：标准，HDPE 高密度聚乙烯	2	个
16	槽钢底座	规格：6#，采用钢材制作	1	套
	电器部分			
17	电气主件	规格：与油水分离配套，采用元器件，金属材料	1	套
18	控制箱	规格： $\geq 600 \times 500 \times 170\text{mm}$ ， $\geq 1.5\text{mm}$ 厚，金属材料	1	个
19	液位控制器	规格：与油水分离配套 电导式，感应液位精准	1	套
20	油水分离设备 电路连接柜	规格： $\geq 1.5\text{mm}$ 厚，喷塑处理	1	套
女更衣间				
1	感应洗手池	规格：500*500*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台
2	感应水龙头	规格：160*62*169mm（ $\pm 5\%$ ） 1、工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 2、工作电压：1.5V $\times 4$ （四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3、开孔径： $\geq 25\text{mm}$ ； 4、台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5、接水口口径为 G1/2 外螺纹。	1	台

3	热水器	规格：≥80 升 1、全新白光温显； 2、内置防电墙、铠甲防电（防漏电开关）、光电感应灯； 3、功率：≥2000W，横式二级能效，80%热水输出率； 4、防结垢加热器； 5、带活水功能。	1	台
4	干手器	规格：230*290*150mm（±10%） 1、电压：220V，额定功率：≥1.2kw 2、风速 12m/s±5% 3、温度 45℃-65℃ 4、单次工作时间 60s 5、安装方式壁挂式。	1	台
男更衣间				
1	感应洗手池	规格：500*500*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	1	台
2	感应水龙头	规格：160*62*169mm（±5%） 1、工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 2、工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3、开孔径：≥25mm； 4、台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5、接水口口径为 G1/2 外螺纹。	1	台
3	热水器	规格：≥80 升 1、全新白光温显； 2、内置防电墙、铠甲防电（防漏电开关）、光电感应灯； 3、功率：≥2000W，横式二级能效，80%热水输出率； 4、防结垢加热器； 5、带活水功能。	1	台

4	干手器	规格：230*290*150mm（±10%） 1、电压：220V，额定功率：≥1.2kw 2、风速 12m/s±5% 3、温度 45℃-65℃ 4、单次工作时间 60s 5、安装方式壁挂式。	1	台
风淋间				
1	风淋房	规格：外径尺寸：1200*1000*2100mm（±5%） 门口净尺寸：≥760*1960MM 电源：380V/220V 50HZ 喷嘴口出口风速：≥30±5m/s 功率：≥1.1KW 过滤器效率：对于粒径≥0.3UM 尘埃应≥99.99%(钠焰法) 基本功能：电子互锁/语音播报/自动吹淋/智能控制 箱体材质：采用不锈钢板制作，厚度≥1.2mm。内外表面经酸洗、磷化、静电喷塑，处理，防腐、防锈。	1	台
2	消毒池	规格：800*400*300mm 1、采用不锈钢板； 2、柜内层板厚度≥1.0mm。	1	台
肉类加工间				
1	单星水池	规格：1000*800*800 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	3	台
2	自动洗肉机池	规格：1500*800*950mm（±5%） 1、220V/≥1kw 采用 304 不锈钢结构；台面采用 1.5 mm厚不锈钢板制作，高浓度活氧+微纳米气泡+羟基自由基三层净化技术，深层清洗； 2、要求能够降解农药残留、激素、防腐剂、添加剂、人工色素、嘌呤、细菌、病毒等有害物质； 3、每小时清洗量：肉类≥160 公斤； 4、安全活氧分解后的产物是氧气，无危害；	1	台

		5、无二次污染。		
3	热水器	规格：≥80 升 1、全新白光温显； 2、内置防电墙、铠甲防电（防漏电开关）、光电感应灯； 3、功率：≥2000W，横式二级能效，80%热水输出率； 4、防结垢加热器； 5、带活水功能。	2	台
4	四门冰箱	规格：1220*730*1950mm（±5%） 1、功率：≥0.4kw/220V 采用 304 食品级不锈钢，箱内温差不超过 2 度。 2、冰箱采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，无需排水、自动蒸发。 3、一体式机组，压缩机、冷凝器。 4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度达 60mm，箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度≥0.6mm，门板采用 304 不锈钢板材厚度≥0.8mm，保温节能。 5、箱体内部采用圆角设计，易于清洗。 6、风冷型冰箱冷藏 0-6 度，冷冻-22 度、除霜时箱内温度变化为±4 度左右。 7、适应高温 43℃ 的环境。 8、环保制冷剂 R134A 或 R404A。	1	台
5	刀具消毒柜	规格：435*230*650mm（±5%） 1、刀数量：≥10 把 2、电源：紫外线灯≥16W/220V/50Hz 3、全 304 不锈钢制造 4、刀具架带有收集槽 5、照明灯具，只在开关为“开”和定时器为“0”时才开启	2	台
6	搅拌机	规格：565*445*725mm（±5%） 料桶容积：≥20L 额定电压：380v 额定频率：50Hz 电机功率：≥0.75kW 最大和面量：≥6kg 搅拌转速：≥113/168/400(r/min)	1	台
7	绞切两用机	规格：≥580*420*800mm 1. 功率≥1.5 千瓦，铜线电机 220v	1	台

		2.产量：绞肉≥200 千克每小时，切肉片≥400 千克每小时。切肉丝≥200 千克每小时。		
	择菜间			
1	单星水池	规格：1000*800*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用≥1.5mm 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 38*1.5mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 25*1.5mm 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	3	台
2	热水器	规格：≥80 升 1、全新白光温显； 2、内置防电墙、铠甲防电（防漏电开关）、光电感应灯； 3、功率：≥2000W，横式二级能效，80%热水输出率； 4、防结垢加热器； 5、带活水功能。	2	台
3	食品净化机	规格：1500*800*950mm（±5%） 1、220V/≥1kw 采用 304 不锈钢结构；台面采用≥1.5 mm厚不锈钢板制作，高浓度活氧+微纳米气泡+羟基自由基三层净化技术，深层清洗； 2、要求能够降解农药残留、激素、防腐剂、添加剂、人工色素、嘌呤、细菌、病毒等有害物质； 3、每小时清洗量：蔬菜≥130 公斤 4、安全活氧分解后的产物是氧气，无危害； 5、无二次污染。	1	台
4	毛刷去皮机	规格：1280*750*980mm（±5%） 1、电压：380V 功率≥1.1kw。 2、工作效率：400-500kg/h。	1	台
5	刀具消毒柜	规格：435*230*650mm（±5%） 1、刀数量：≥10 把 2、电源：紫外线灯≥16W/220V/50Hz 3、全 304 不锈钢制造 4、刀具架带有收集槽 5、照明灯具，只在开关为“开”和定时器为“0”时才开启	1	台
6	感应洗手池	规格：500*500*800mm 1、采用 304 不锈钢结构；	1	台

		2、台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 $38*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 $25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。		
7	感应水龙头	规格：160*62*169mm（ $\pm 5\%$ ） 1、工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 2、工作电压：1.5V $\times$ 4（四节五号干电池）或者 220V 50/60HZ 交流电； 3、开孔径： $\geq 25\text{mm}$ ； 4、台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5、接水口口径为 G1/2 外螺纹。	1	台
蔬菜加工间				
1	单星水池	规格：1000*800*800mm 1、采用 304 不锈钢结构； 2、台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3、水池采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4、脚通采用直径 $38*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5、支管采用直径 $25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。	3	台
2	热水器	规格： ≥ 80 升 1、全新白光温显； 2、内置防电墙、铠甲防电（防漏电开关）、光电感应灯； 3、功率： $\geq 2000\text{W}$ ，横式二级能效，80%热水输出率； 4、防结垢加热器； 5、带活水功能。	2	台
3	多功能切菜机	规格：1160*530*1260mm（ $\pm 5\%$ ） 1、电压：220；功率： $\geq 1.5\text{KW}$ ； 2、标配刀具：直刀、曲线刀、20mm 方块刀； 3、配自动断电保护装置，加工能力每小时 500-800KG。	1	台

4	刀具消毒柜	规格：435*230*650mm（±5%） 1、刀数量：≥10 把 2、电源：紫外线灯≥16W/220V/50Hz 3、全 304 不锈钢制造 4、刀具架带有收集槽 5、照明灯具，只在开关为“开”和定时器为“0”时才开启	2	台
副食间排烟系统				
1	排烟风柜	规格：1300*1450*1320mm（±5%） ≥15kw/380v 风机叶轮，风量≥36000m³/H，机壳为镀锌板，产品可进行拆装，便于现场安装。	1	台
2	风柜支架	规格：与 15kw 风柜配套 采用国标 50*50*4mm 角钢制作。	1	套
3	消音房	规格：与 15kw 风柜配套 外侧采用≥1.2mm 厚镀锌板制作，内侧采用≥1.0mm 不锈钢孔板网孔制作而成，内部≥15mm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理。	1	套
4	光解静电复合式低空油烟净化器	规格：≥40000m³/h 1、电压：220v； 2、进出风口尺寸：≥960*1000mm； 3、配高低压的单元组+UV 光解灯管； 4、静电油烟净化装置需采用国际通用平板式静电结构（同一系统油烟净化器前后经过至少两组电场），包含前后两套高低压静电极板，即油烟需要经过两次有效吸附净化； 5、双级高效净化，油烟净化器的油烟最低去除效率 98%，排放口油烟浓度小于 1mg，颗粒物小于 5mg，非甲烷总烃小于 10mg； 6、静电油烟净化装置需采用国际通用平板式静电结构，放电区为不锈钢材质； 7、配套环保网络兼容的油烟、颗粒物、非甲烷总烃实时数据的监控系统，管道出口配环保检测口。	1	台
5	在线监测仪	规格：320*250*110mm（±5%） 1、≥0.5kw/220v，油烟监测仪通过 GPRS 上传至监控平台，用户通过监控平台就能查看实时数据和历史数据，也可以通过手机 APP 查看。 2、GPRS 集中器和油烟传感器通过航空插头连接，防止接错线。 3、可长期耐高温、高湿、油烟环境。 4、24 小时不间断油烟浓度测量。 5、采样部分长期免清洗免维护，外周过滤网最长可 1 年清洗一次。 6、烹调油烟浓度的现场监测检测油烟发生器性能和油烟净化器的净化效率油烟浓度、颗粒物、非甲烷总烃的监测数据。	1	台

6	排烟管道	规格：1000*800mm 1、管道采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并防渗密封处理； 3、管道出口做不锈钢防护网。	230	m^2
7	70℃手动电动一体防火阀	规格：1000*800mm 电动控制，要求：火灾发生时阀门平时送电常开，收到防烟信号时断电，阀门关闭，输出关闭信号，当需要排烟时送电后阀门开启复位。设有手动复位，可手动进行开关操作。	1	个
8	弯头	规格：1000*800mm 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作	35	m^2
9	法兰	规格：1000*800mm 采用国标 40*40*4mm 角钢制作。	80	对
10	消音管道	规格：1050*850mm 外侧采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内侧采用 1.0mm 不锈钢孔板网孔制作而成，内部 10mm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理。	22	m^2
11	风机平台	规格：2500*2200*300mm 采用国标 5*10 槽钢制作。	1	套
12	减震器	1、风柜减震器（弹簧减震器），每个减震器承重 ≥ 200 公斤 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	4	套
13	风柜启动控制箱	规格：与 15kw 风柜配套 通过低电压启动高电压，对风柜起到，缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电	1	套
主食间排烟系统				
1	排烟风柜	规格：1170*1300*1220mm（ $\pm 5\%$ ） $\geq 11\text{kw}/380\text{v}$ 风机叶轮，风量 $\geq 30000\text{m}^3/\text{H}$ ，机壳为镀锌板，产品可进行拆装，便于现场安装。	1	台
2	风机支架	规格：与 11kw 风柜配套 采用国标 50*50*4mm 角钢制作。	1	套
3	消音房	规格：与 11kw 风柜配套 外侧采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内侧采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢孔板网孔制作而成，内部 15mm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理。	1	套

4	光解静电复合式低空油烟净化器	规格：≥35000m³/h 1、电压：220vh； 2、进出风口尺寸：≥860*1000mm； 3、配高低压的单元组+UV 光解灯管； 4、静电油烟净化装置需采用国际通用平板式静电结构（同一系统油烟净化器前后经过至少两组电场），包含前后两套高低压静电极板，即油烟需要经过两次有效吸附净化； 5、双级高效净化，油烟净化器的油烟最低去除效率 98%，排放口油烟浓度小于 1mg，颗粒物小于 5mg，非甲烷总烃小于 10mg； 6、静电油烟净化装置需采用国际通用平板式静电结构，放电区为不锈钢材质； 7、配套环保网络兼容的油烟、颗粒物、非甲烷总烃实时数据的监控系统，管道出口配环保检测口。	1	台
5	在线监测仪	规格：320*250*110mm（±5%） 1、≥0.5kw/220v，油烟监测仪通过 GPRS 上传至监控平台，用户通过监控平台就能查看实时数据和历史数据，也可以通过手机 APP 查看。 2、GPRS 集中器和油烟传感器通过航空插头连接，防止接错线。 3、可长期耐高温、高湿、油烟环境。 4、24 小时不间断油烟浓度测量。 5、采样部分长期免清洗免维护，外周过滤网最长可 1 年清洗一次。 6、烹调油烟浓度的现场监测检测油烟发生器性能和油烟净化器的净化效率油烟浓度、颗粒物、非甲烷总烃的监测数据。	1	台
6	排烟管道	规格：1000*800mm 1、管道采用≥1.2mm 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并防渗密封处理； 3、管道出口做不锈钢防护网。	190	m²
7	70℃手动电动一体防火阀	规格：1000*800mm 电动控制，要求：火灾发生时阀门平时送电常开，收到防烟信号时断电，阀门关闭，输出关闭信号，当需要排烟时送电后阀门开启复位。设有手动复位，可手动进行开关操作。	1	个
8	弯头	规格：1000*800mm 采用≥1.2mm 厚镀锌板制作	30	m²
9	法兰	规格：1000*800mm 采用国标 40*40*4mm 角钢制作。	70	对

10	消音管道	规格：1050*850mm 外侧采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内侧采用 1.0mm 不锈钢孔板网孔制作而成，内部 10mm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理。	22	m ²
11	风机平台	规格：2500*2200*300mm 采用国标 5*10 槽钢制作。	1	套
12	减震器	1、风柜减震器（弹簧减震器），每个减震器承重 ≥ 200 公斤 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	4	套
13	风柜启动控制箱	规格：与 11kw 风柜配套 通过低电压启动高电压，对风柜起到，缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电。	1	套
洗碗间排气系统				
1	排烟风柜	规格：780*880*740mm（ $\pm 5\%$ ） $\geq 2.2\text{kw}/380\text{v}$ 风机叶轮，风量 $\geq 6000\text{m}^3/\text{H}$ ，机壳为镀锌板，采用铆接、咬接等手段，表面清洁平整、不存在焊接变形现象。产品可进行拆装，便于现场安装。	1	台
2	风机支架	规格：与 2.2kw 风柜配套 采用国标 50*50*4mm 角钢制作。	1	套
3	消音房	规格：与 2.2kw 风柜配套 外侧采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内侧采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢孔板网孔制作而成，内部 $\geq 15\text{mm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理。	1	套
4	排烟管道	规格：500*400mm 1、管道采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并防渗密封处理。 3、管道出口做不锈钢防护网。	30	m ²
5	弯头	规格：500*400mm 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作	10	m ²
6	法兰	规格：500*400mm 采用国标 40*40*4mm 角钢制作。	15	对
7	消音管道	规格：550*450mm 外侧采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内侧采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢孔板网孔制作而成，内部 $\geq 10\text{mm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理。	8	m ²

8	减震器	规格：≥100 公斤 1、风柜减震器（弹簧减震器），每个减震器承重≥100 公斤 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	4	套
9	风柜启动控制箱	规格：与 2.2kw 风柜配套 通过低电压启动高电压，对风柜起到，缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电。	1	套
送新风系统				
1	送风风柜	规格：1050*1200*1020mm（±5%） ≥7.5kw/380v 风机叶轮，风量：≥15000m³/h，机壳为镀锌板。	1	台
2	风柜支架	规格：与 7.5kw 风柜配套 采用国标 50*50*4mm 角钢制作。	1	台
3	消音房	规格：与 7.5kw 风柜配套 外侧采用≥1.2mm 厚镀锌板制作，内侧采用≥1.0mm 不锈钢孔板网孔制作而成，内部≥15mm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理。	1	套
4	消音管道	规格：500*400mm 外侧采用≥1.2mm 厚镀锌板制作，内侧采用≥1.0mm 不锈钢孔板网孔制作而成，内部≥10mm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理。	8	m²
5	送风管道	规格：500*400mm 1、管道采用≥1.2mm 厚镀锌板制作； 2、法兰连接，并防渗密封处理； 3、管道出口做不锈钢防护网。	160	m²
6	风量调节阀	规格：500*400mm 具有结构简单合理、泄漏量小、摩擦力矩小、运转灵活、叶片刚性好、耐腐蚀等特点；用来调节支管的风量，也可用新风与回风的混合调节。	1	个
7	弯头	规格：500*400mm 采用≥1.2mm 厚镀锌板制作	40	m²
8	法兰	规格：500*400mm 采用国标 40*40*4mm 角钢制作。	60	对
9	三通	规格：500*400mm 采用≥1.2mm 厚镀锌板制作	3	个

10	减震器	规格：≥150 公斤 1、风柜减震器（弹簧减震器），每个减震器承重≥150 公斤 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风柜匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	4	套
11	铝合金送风口	规格：300*300mm 铝合金制品	20	个
其它				
1	双层送餐车	规格：900*600*800mm 1、采用 304 不锈钢制作 2、车身板厚度为≥1.5mm，配四个万向静音轮。其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。	6	台
2	平板货车	规格：1200*600*800mm 1、采用 304 不锈钢制作 2、车身板厚度为≥1.5mm，配四个万向静音轮。其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。	3	台
厨杂				
1	不锈钢汤桶	规格：Φ 500mm 采用食品级 304 不锈钢制作，厚度≥1.0mm 厚，完美的曲线，不锈钢细节处平整不伤手强度高，无涂层抛光面处理技术卷边设计不伤手	10	个
2	不锈钢桶	规格：Φ 300mm 采用食品级 304 不锈钢制作，厚度≥1.0mm 厚，完美的曲线，不锈钢细节处平整不伤手强度高，无涂层抛光面处理技术卷边设计不伤手	20	个
3	透明调料箱	规格：中号 采用食品级塑料材质制作	30	个
4	筷子	规格：≥280*70*17mm 采用食品级 304 不锈钢制作	2100	双
5	快餐盘	规格：6 格 采用食品级 304 不锈钢材质，表面抛光处理。	2100	个
6	304 不锈钢小碗	规格：140mm 采用 304 不锈钢材质	2100	把

7	304 不锈钢小勺	规格：中号 304 食品级不锈钢材质	2100	把
8	送餐保温箱	规格：≥720*520mm 食品级塑料材质	50	个
9	不锈钢盆	规格：Φ 500mm 采用食品级 304 不锈钢 ≥1.0mm 厚不锈钢制作	30	个
10	不锈钢盆	规格：Φ 600mm 采用食品级 304 不锈钢 ≥1.0mm 厚不锈钢制作	20	个
11	垃圾桶	规格：100 升 采用 ABS 塑料	10	个
12	不锈钢盆	规格：Φ 200mm 采用食品级 304 不锈钢 ≥1.0mm 厚不锈钢制作	30	个
13	不锈钢盆	规格：Φ 320mm 采用食品级 304 不锈钢 ≥1.0mm 厚不锈钢制作	20	个
14	不锈钢盆	规格：Φ 400mm 采用食品级 304 不锈钢 ≥1.0mm 厚不锈钢制作	30	个
15	不锈钢食品夹	规格：中号 食品级 304 不锈钢	30	个
16	台称	规格：30kg 表面防滑处理秤体结构	2	台
17	不锈钢边油勺	规格：中号 食品级 304 不锈钢，表面抛光处理。	10	把
18	水舀子	规格：大号 食品级 304 不锈钢制作厚度 ≥0.8mm	5	把
19	剩饭勺	规格：中号 食品级 304 不锈钢制作厚度 ≥0.8mm	40	把
20	汤勺	规格：中号 采用食品级 304 不锈钢制作厚度 ≥0.8mm	40	把
21	不锈钢炒菜铲	规格：长柄 长柄，采用食品级 304 不锈钢制作厚度 ≥1.5mm，表面抛光处理。	10	把

22	塑料菜墩	规格：Φ 500mm 不掉色、表面防滑纹理	8	台
23	菜刀（熟）	规格：中号 熟，食品级 304 不锈钢制作	10	把
24	菜刀（生）	规格：中号 生，食品级 304 不锈钢制作	10	把
25	水果刀（弯）	规格：中号 食品级不锈钢制作	2	把
26	磨刀棍	规格：L=350mm 棍体应采用高碳不锈钢或食品级 304 不锈钢	3	把
27	皂液盒	规格：≥400ml 产品材质：ABS	3	个
28	削皮刀	规格：≥7*28.6cm 1、舒适手柄 2、锋利刀片、轻松快速削皮	5	把
29	磨刀石	规格：大号 大号，采用天然石材 2. 粗细两面	5	块
30	厨房用剪刀	规格：中号 标准，双把，2 号不锈钢	20	把
31	塑料菜板	规格：中号 1、不掉色、表面防滑纹理 2、不吸水、不沾油、不易发霉 3、韧性强、耐腐蚀、易于清洁 4、采用低密度聚乙烯树脂制作、安全无味	2	块
32	地刮	规格：≥15*9CM 采用刮板主体为聚丙烯（PP）	5	个
33	大漏勺	规格：中号 材质：304 不锈钢，厚度 ≥1.5mm，表面抛光防指纹处理。内部拉丝表面光滑易清洁	10	个
34	菜筐（大）	规格：≥700*500*450mm 采用食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔。	30	个

35	菜筐（中）	规格：≥600*400*400mm 采用食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔。	20	个
36	墩布	规格：中号 纯棉易冲洗	10	把
37	扫把	规格：中号 不锈钢把	10	把
38	戳子	规格：中号 不锈钢加强杆抗压耐用	10	把
39	榨水车	规格：32L 工程塑料+橡胶，单头	2	辆
40	份数盘	规格：≥265*325*100mm 食品级 304 不锈钢材质制作	30	个
41	份数盘	规格：≥530*325*100mm 食品级 304 不锈钢材质制作	30	个
42	不锈钢水杯	规格：70mm 食品级 304 不锈钢材质制作，	30	个
43	油篦子	规格：200mm 食品级不锈钢材质	10	个
44	不锈钢油古	规格：300mm 食品级 304 不锈钢材质	10	个
45	不锈钢味盅	规格：Φ160mm 食品级 304 不锈钢材质	60	个
46	箬蓆	规格：9 寸 食品级品 材质：304 不锈钢丝编制 表面抛光处理底下加筋 。竹把	10	个
47	不锈钢水斗	规格：220mm 食品级不锈钢材质	10	个
48	不锈钢留样盒	规格：≥80*40mm 食品级 304 不锈钢材质	60	个
49	锅刷	规格：中号 食品级竹锅刷	5	把

50	锅铲	规格：中号 采用食品级 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。	10	个
51	锅架	规格：中号 食品级 304 不锈钢制作	5	个
52	锅盖	规格：中号 食品级 304 不锈钢制作	5	个
53	保温桶	规格： $\Phi 30\text{cm}$ 内胆：304 不锈钢 外壳：食品级塑料	200	个
冷藏库间				
1	四层货架	规格：1100*500*1800mm 采用 304 不锈钢结构；立柱 38mm 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	4	台
2	冷藏库	规格：4000*3000*2500mm 1、冷库板的表面金属材料及厚度：墙板和天花板：内外 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢板。 2、保温材料：厚度 100mm 硬聚氨酯发泡料。 3、电子显示温度表及冷库 LED 三防灯等。 4、冷库温度：温度范围 0°C 至 5°C 。 5、冷库板边缘预置橡胶密封垫。	30	m^3
3	冷库压缩机	规格： $\geq 5\text{p}$ 压缩机 一组预先装配好、涡旋风冷分体机组循环系统，380V/ $\geq 4\text{kw}$ ，R404A 制冷系统。风冷式半封闭压缩机，环保冷媒，所有的压缩机均有自动保护装置，电动机断相保护装置，机组配置减震装置，冷凝器加大满足其制冷效果。	1	台
4	冷库蒸发器	规格： $\geq 2400\text{m}^3/\text{h}$ 1、可与冷藏库配套使用； 2、铝镁合金面板（防腐防氧化），铜管铝翅片； 3、风扇电机：风量 $\geq 2400\text{m}^3/\text{h}$ ；送风距离 $\geq 9\text{m}$ ； 4、电热丝总功率： $\geq 1800\text{W}$ 。	1	台
5	防滑地板	规格：4000*3000mm $\geq 3\text{mm}$ 厚防滑不锈钢板，带防滑花纹。	12	m^2
冷冻库间				
1	四层货架	规格：1100*500*1800mm 采用 304 不锈钢结构；立柱 38mm 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	4	台

2	冷冻库	规格：4000*3000*2500mm 1、冷库板的表面金属材料及厚度：墙板和天花板：内外 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢板。 2、保温材料：厚度 100mm 硬聚氨酯发泡料。 3、电子显示温度表及冷库 LED 三防灯等。 4、冷库温度：温度范围 -18°C 至 -22°C 。 5、冷库板边缘预置橡胶密封垫。	30	m^3
3	冷库压缩机	规格： $\geq 7\text{p}$ 压缩机 一组预先装配好、涡旋风冷分体机组循环系统，380V/ $\geq 6\text{kw}$ ，R404A 制冷系统。风冷式半封闭压缩机，环保冷媒，所有的压缩机均有自动保护装置，电动机断相保护装置，机组配置减震装置，冷凝器加大满足其制冷效果。	1	台
4	冷库蒸发器	规格： $\geq 2400\text{m}^3/\text{h}$ 1、可与冷冻库配套使用； 2、铝镁合金面板（防腐防氧化），铜管铝翅片； 3、风扇电机：风量 $\geq 2400\text{m}^3/\text{h}$ ；送风距离 $\geq 9\text{m}$ ； 4、电热丝总功率： $\geq 1800\text{W}$ 。	1	台
5	防滑地板	规格：4000*3000mm $\geq 3\text{mm}$ 厚防滑不锈钢板，带防滑花纹。	12	m^2
分餐间				
1	双层工作台	规格：1800*800*800mm 采用 304 不锈钢结构 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 2、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 3、脚配 $\Phi 38$ 加重可调调整角不少于 4 个。	2	台
2	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（ $\pm 5\%$ ） 紫外线灯管功率： $\geq 30\text{W}$ 电源电压：220V 50Hz	2	盏
3	灭蝇灯	规格：360*170*200mm（ $\pm 5\%$ ） 额定电压：220V 额定功率： $\geq 8\text{W}$ 灯管规格：300mm 有效面积： $\geq 20\text{--}30\text{ m}^2$	1	台
餐厅				
1	工作柜	规格：800*700*800mm 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。	1	台

		2、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板。 3、侧板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4、底板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 5、脚配 $\Phi 50$ 加重可调调整角不少于 4 个。		
主食间				
1	灭蝇灯	规格：360*170*200mm（ $\pm 5\%$ ） 额定电压：220V 额定功率： $\geq 8\text{W}$ 灯管规格：300mm 有效面积： $\geq 20\text{--}30\text{ m}^2$	1	台
2	面案工作台	规格：1800*800*800mm 1、台面采用 $\geq 50\text{mm}$ 厚柳木，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 2、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 3、脚配 $\Phi 38$ 加重可调调整角不少于 4 个。	1	台
副食间				
1	炉拼台	规格：300*1000*800mm 采用 304 不锈钢拉丝板钢制作，台面：厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，板层：不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；脚通：光亮不锈钢圆管，直径 38*1.0，台脚：可调不锈钢子弹脚。	1	台
2	炉拼台	规格：1350*500*800mm 采用 304 不锈钢拉丝板钢制作，台面：厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，板层：不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；脚通：光亮不锈钢圆管，直径 38*1.0，台脚：可调不锈钢子弹脚。	3	台
3	双通调理柜	规格：1800*800*800mm 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板。 3、侧板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、底板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 5、柜门为双面推拉门，采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 6、脚配 $\Phi 50$ 加重可调调整角不少于 4 个。	1	台
4	灭蝇灯	规格：360*170*200mm（ $\pm 5\%$ ） 额定电压：220V 额定功率： $\geq 8\text{W}$ 灯管规格：300mm 有效面积： $\geq 20\text{--}30\text{ m}^2$	2	台

5	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（±5%） 紫外线灯管功率：≥30W 电源电压：220V 50Hz	2	盏
消毒库间				
1	四层货架	规格：1100*500*1800mm 采用 304 不锈钢结构；立柱 38mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.5mm；层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm；层板采用 304 不锈钢加筋度≥1.2mm；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	8	台
洗碗间				
1	双层工作台	规格：1800*800*800mm 采用 304 不锈钢结构 1、台面采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。2、层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。3、脚配 Φ38 加重可调调整角不少于 4 个。	1	台
2	灭蝇灯	规格：360*170*200mm（±5%） 额定电压：220V 额定功率：≥8W 灯管规格：300mm 有效面积：≥20-30 m²	2	台
3	双层工作台	规格：1800*800*800mm 采用 304 不锈钢结构 1、台面采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。2、层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。3、脚配 Φ38 加重可调调整角不少于 4 个。	1	台
4	风幕机	规格：1500*185*210mm（±5%） 1. 风量：≥1400M3/H 2. 风速：≥7-11M/S 3. 功率：≥120W/220V 4. 贯流式强力送风轻松在室内外之间形成一道隐形的风幕墙，隔开室内外空气的同时，更可将灰尘，飞虫等阻挡于室外。	1	台
5	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（±5%） 紫外线灯管功率：≥30W 电源电压：220V 50Hz	2	盏
女更衣间				
1	不锈钢柜	规格：800*400*1800mm 1、采用不锈钢板； 2、柜内层板厚度≥1.0mm； 3、带卡片插口、防水透气孔，欧式重力调节脚；	2	台

		4、压死边工艺，便于清理，防止割手。		
男更衣间				
1	不锈钢柜	规格：800*400*1800mm 1、采用不锈钢板； 2、柜内层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 3、带卡片插口、防水透气孔，欧式重力调节脚； 4、压死边工艺，便于清理，防止割手。	2	台
风淋房				
1	雨鞋架	规格：1000*400*1500mm 采用 304 不锈钢结构；立柱采用 38*38mm 不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	1	台
主食库房				
1	四层货架	规格：1100*500*1800mm 采用 304 不锈钢结构；立柱 38mm 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	4	台
2	米面架	规格：1100*500*200mm 采用 304 不锈钢结构；立柱采用 38*38mm 不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	4	台
3	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（ $\pm 5\%$ ） 紫外线灯管功率： $\geq 30\text{W}$ 电源电压：220V 50Hz	2	盏
副食库房				
1	四层货架	规格：1100*500*1800mm 采用 304 不锈钢结构；立柱 38mm 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	6	台
2	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（ $\pm 5\%$ ） 紫外线灯管功率： $\geq 30\text{W}$ 电源电压：220V 50Hz	2	盏
杂品库房				
1	四层货架	规格：1100*500*1800mm 采用 304 不锈钢结构；立柱 38mm 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	6	台

2	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（±5%） 紫外线灯管功率：≥30W 电源电压：220V 50Hz	2	盏
肉类加工间				
1	双层工作台	规格：1800*800*800mm 采用 304 不锈钢结构 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 2、层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 3、脚配 Φ38 加重可调调整角不少于 4 个。	2	台
2	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（±5%） 紫外线灯管功率：≥30W 电源电压：220V 50Hz	2	盏
3	菜墩架	规格：1000*500*1300mm 采用 304 不锈钢结构；立柱采用 38*38mm 不锈钢方管用料厚度≥1.5mm；层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm；层板采用 304 不锈钢加筋度≥1.2mm；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	1	台
择菜间				
1	双层工作台	规格：1800*800*800mm 采用 304 不锈钢结构 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 2、层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 3、脚配 Φ38 加重可调调整角不少于 4 个。	1	台
2	四层货架	规格：1100*500*1800mm 采用 304 不锈钢结构；立柱 38mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.5mm；层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm；层板采用 304 不锈钢加筋度≥1.2mm；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	3	台
3	灭蝇灯	规格：360*170*200mm（±5%） 额定电压：220V 额定功率：≥8W 灯管规格：300mm 有效面积：≥20-30 m²	1	台
4	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（±5%） 紫外线灯管功率：≥30W 电源电压：220V 50Hz	2	盏
蔬菜加工间				

1	双层工作台	规格：1800*800*800mm 采用 304 不锈钢结构 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 2、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 3、脚配 $\Phi 38$ 加重可调调整角不少于 4 个。	3	台
2	四层货架	规格：1100*500*1800mm 采用 304 不锈钢结构；立柱 38mm 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	1	台
3	灭蝇灯	规格：360*170*200mm（ $\pm 5\%$ ） 额定电压：220V 额定功率： $\geq 8\text{W}$ 灯管规格：300mm 有效面积： $\geq 20\text{--}30\text{ m}^2$	1	台
4	紫外线消毒灯	规格：930*50mm（ $\pm 5\%$ ） 紫外线灯管功率： $\geq 30\text{W}$ 电源电压：220V 50Hz	2	盏
烤箱				

1	万能蒸烤箱	规格：875*915*1870mm（±5%） 1、含 1 台 20 层智能烹饪设备以及配套可整车装载入箱烹饪推车。 2、具备蒸煮、烤制、蒸烤混合、煎炸、焖炖、探针、发酵、解冻、保温等多种预设烹饪模式。 3、一次最多可烹饪≥90kg 菜品。 4、具备混合装载功能，可同时烹饪不同的菜品，设备会智能优化烹饪流程和时间。 5、烹饪温度可达 260℃，温度探针检测，实时感知菜品温度。温度反馈后又能通过智能算法，从而控制温湿度与风速。 6、具备完善的设备保护预警机制，包括输入电源过压、低电压、负载过流、加热器温升过高等。 7、设备使用后可启动清洁模式，无需人工清洗，具备环保清洗、标准清洗、强力清洗等多种清洁模式可以选择，最快清洁模式完成清洁不超过 12 分钟； 8、能够自动检测烤箱内部的脏污程度，并根据检测结果选择合适的清洁程序。 9、10 寸高分辨率 TFT 彩色显示屏和电容式触摸屏，使用简单易懂的符号，滑动屏幕进行简单、直观的操作和控制。 10、烹饪腔体采用高标准的 SUS304 不锈钢，不易生锈；内箱的空气挡板具有优化的几何形状及特殊开槽，确保内箱的空气循环能够均匀到达每个地方。 11、设备配置 3 个风扇，风速最高至 120km/h，风速 5 档可调。内箱的感应器会探测和决定烹制食物所需的能量，风扇会智能调节转速和转向，优化内箱的空气循环，以便热量能够均匀传递到食物上面。 12、蒸汽发生器功能强大，在温度低于 100℃时也能实现最优蒸汽输出。 13、免维护的内置油脂分离系统，无需额外的油脂过滤器。 14、湿度可精准至 1%调节，标配蒸汽发生器（锅炉加热）可保证最大的蒸汽浸润（饱和）。 15、功率≥35kW。	1	台
---	-------	--	---	---

二、供货要求

1. 投标人投标提供的设备必须是全新的，数量、质量及性能不低于招标文件中提出的要求。
2. 所供货物不得侵犯第三方知识产权。
3. 交货地址：采购人指定地点。
4. 自合同签订之日起 20 日内完成供货、安装、调试等工作。

三、付款条件

详见招标文件第六章合同条款。

四、相关服务

1. 中标方负责安装、调试、培训及售后服务，所有辅材辅料均包含在报价中。
2. 中标方负责派技术人员到现场免费进行安装调试，直至验收合格。
3. 中标方需满足采购人根据实际情况，采购人可以要求中标方分批次送达现场及完成安装，积极配合及采购人实际需求。
4. 中标方应负责对采购人人员进行专业培训，直至采购人能完全操作，提供培训计划。
5. 提供 2 年质保，质保时间从验收合格之日起算。如设备厂商提供的质量保证期高于招标文件要求的，以设备厂商的质量保证期为准。

五、验收标准

国家有关标准、技术规范。

第六章 拟签订的合同文本

(格式附后)

采 购 合 同

(本合同为中小企业预留合同)

合同编号:

项目名称:

甲 方: 北京市海淀区教科院培英未来实验小学 (买方)

乙 方: _____ (卖方)

签署日期: _____

合 同 书

北京市海淀区教科院培英未来实验小学食堂设备采购项目中经天行健项目管理咨询（北京）有限公司以_____号招标文件在国内公开招标。经评标委员会评定_____为中标人。买、卖双方同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

1. 合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- a. 本合同书
- b. 中标通知书

2. 货物和数量

本合同设备：详见附件。

3. 合同总价

本合同总价（含税）为¥_____元，大写人民币_____。乙方应保证上述合同总价中，有不低于【40】%的款项用于支付企业性质为小微企业的供应商。乙方应根据甲方要求提供就履行本合同与第三方供应商之间签订的分包合同以及对第三方的支付凭证等材料。

4. 付款方式

本合同的付款方式为：

- （一）签订合同后 180 天内，甲方向乙方支付金额为¥_____元，（人民币大写）_____；
- （二）甲方根据财政支付进度要求，向乙方进行支付。金额为¥_____元，（人民币大写）_____；。
- （三）待学校均完成安装且经甲方或其指定的第三方验收合格，按照财政拨款进度，甲方向乙方支付项目剩余尾款，金额为¥_____元，（人民币大写）_____。
- （四）乙方应于每次收款前，向甲方开具合法等额有效的发票。否则甲方有权拒绝付款且无需承担违约责任。
- （五）甲方将根据学校安装验收情况及财政拨款情况，修改支付金额。

（六）乙方已知晓甲方用以支付货款的资金来源于有关部门的财政拨款，若因财政拨款到账不及时，导致甲方未能按约定支付相关费用的，不视为甲方逾期支付，亦不因此承担违约责任。乙方同意付款时间适当顺延，但乙方不得以此为由拒绝或延期履行合

同义务。

5. 本合同服务的交货时间及交货地点

交货时间：接到采购方通知后，卖方组织验收。

交货地点：买方指定地点

6. 合同的生效

本合同经双方法定代表人/授权代表签字并加盖单位印章之日起生效。

7. 合同的附件

本合同附件《清单》为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

（此页无正文，为《采购合同》签署页）

甲方：北京市海淀区教科院培英未来实验小学

法定代表人/授权代表(签字)：

电话：

地址：北京市海淀区太平路 19 号

日期： 年 月 日

乙方：

法定代表人/授权代表(签字)：

电话：

地址：

合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

- 1.1 “合同”系指甲乙双方签署的、合同格式中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。
- 1.2 “合同价”系指根据合同约定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。
- 1.3 “货物”系指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。
- 1.4 “服务”系指根据合同约定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。
- 1.5 “甲方”系指与中标人签署供货合同的单位（含最终用户），即北京市海淀区教科院培英未来实验小学。
- 1.6 “乙方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人，即_____。
- 1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至安装的地点。本合同项下的货物安装和运行地点位于：招标文件中确定的建设范围内。
本合同项下的货物安装和运行地点位于：招标文件中确定的建设范围内。
- 1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。
- 1.9 “监理方”：（如适用）本合同监理方系指：甲方委托的对本合同项目实施范围进行项目管理和质量控制的具备监理资质的、独立于甲方和乙方的法人单位。

2. 技术规范

- 2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件（如果有的话）及其投标文件的技术规范偏差表（如果被甲方接受的话）相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

- 3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等权利的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

- 3.1.1 乙方应保证提交的全部图纸和设计文件在中国境内或境外没有且不会侵犯任何其他人的知识产权（包括但不限于版权、商标权、专利权）或专有技术或商业秘密等各项权利。如果其软件系统和设计文件使用或包含任何其他人的知识产权或专有技术或商业秘密，应获得权利人的适当授权。乙方应进一步保证，交付甲方使用的设计方案在中国境内或境外没有且不会侵犯其他人的知识产权（包括但不限于版权、商标权、专利权）或专有技术或商业秘密等各项权利，并应当使甲方免于因被指控侵犯上述权利而产生的或与此有关的任何及所有责任，如任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。
- 3.1.2 乙方在履行和完成本合同项下工作过程中准备及开发的一切资料，包括但不限于文件、计算方法、图表、报告、数据、模型和样品，以及其中含有的所有发明和可授版权（包括版权的商业使用权，如：商业推广、纪念品等由版权而带来的延伸产品的开发的资料，应于制作或准备时）等所有权及知识产权均归属甲方单独所有，上述权利为甲方独有的排他性财产而不受任何限制。甲方有权使用上述资料以履行本项目合同或用于其他目的。该资料应与本项目合同项下其它资料一起，按要求在本项目合同结束或终止的时候，交还给甲方。上述内容未经甲方书面同意，乙方不得许可任何第三方使用，不得转让或以其他方式披露给第三方。否则，乙方应当按照合同总金额【10】%向甲方支付违约金，因此给甲方造成损失且上述违约金不足以覆盖甲方损失的，乙方还应就不足部分进行赔偿。
- 3.2 双方均有义务按照上述要求为对方的知识产权进行保护，否则相应承担由此可能发生的一切法律责任与费用。

4. 包装要求

- 4.1 除合同另有约定外，乙方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。
- 4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。（或与质量合格证相当的证明）。

5. 交货方式

- 5.1 本项目交货方式为现场交货：乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关

运输和保险的一切费用均由乙方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

- 5.2 乙方应在合同规定的交货期 10 天以前以电报或传真形式将货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知甲方。货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。如因乙方延误未将上述内容通知甲方,由此引起的一切后果损失应由乙方负责
- 5.3 在现场交货和工厂交货条件下,乙方装运的货物不应超过合同规定的数量。否则,乙方应对超运部分引起的一切后果负责。

6. 装运通知

- 6.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物,乙方通知甲方货物已备妥待运输后 24 小时之内,应将货名、数量、运输工具名称及装运日期,通知甲方。
- 6.2 如因乙方延误未将上述内容通知甲方,由此引起的一切后果损失应由乙方负责。

7. 付款条件

- 7.1 本合同以人民币付款。
- 7.2 甲方将按本合同约定的付款计划安排付款。

8. 技术资料

- 8.1 合同项下技术资料将以下列方式交付:
- 合同生效后乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套,如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和开发文档、服务手册和示意图寄给甲方。
- 8.2 随同每批货物提供该批货物相关的资料。
- 8.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失,乙方将在收到甲方通知后 3 天内将这些资料免费寄给甲方。

9. 质量保证

- 9.1 乙方须保证货物是全新、未使用过的,并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。
- 9.2 乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养,在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内,乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。
- 9.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果,发现货物的数量、质量、规格与合同不符;或者在质量保证期内,证实货物存在缺

陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后 3 天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

9.4 如果乙方在收到通知后 7 天内没有弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，包括但不限于向第三方购买相关货物及委托第三方维修，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

9.5 合同项下货物的质量保证期，将根据中标企业的投标文件质保期限进行质保。如原设备厂商提供的质量保证期高于招标文件要求的，以原设备厂商的质量保证期为准。

9.6 乙方必须在北京市设有长期专业维修机构和人员，有相应的技术人员和充足的备品备件。乙方必须明确提出对本项目的免费售后服务承诺。

9.7 提供项目的终身服务。在设备正常使用情况下，在本项目的质量保证期内，乙方对其提供的系统及其所有设备提供免费保修、更换和服务。

10. 检验和验收

10.1 在交货前，乙方应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明，乙方应对制造商的检验进行确认。

10.2 货物运抵现场后，甲方应组织验收，并验收意见。

10.3 甲方有在货物制造过程中派员监造的权利，乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。

10.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，乙方必须提前通知甲方。

10.5 国家有关技术规范、质量检验评定标准及本合同约定的标准。

11. 索赔

11.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，存在潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

121.2 在法定的退货期内，乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同

意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

- 11.3 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。
- 11.4 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或/和修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，相应延长修补或更换件的质量保证期。
- 11.5 如果在甲方发出索赔通知后 7 天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 7 天内或甲方同意的更长时间内，甲方将从尾款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

12. 延迟交货

- 12.1 乙方应按照甲方规定的时间内交货和提供服务。
- 12.2 如果乙方无正当理由延迟交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。
- 12.3 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。
- 12.4 在履行合同过程中，如果由于甲方协调和配合等原因导致乙方不能按时交货和提供服务，应提前书面通知乙方，乙方交货和提供服务的日期能够无违约责任顺延。

13. 违约赔偿

- 13.1 如果乙方没有按照合同规定的时间交货甲方可要求乙方支付违约金。违约金按每周合同总价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为合同总价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，甲方有权单方解除合同。乙方应承担由此给甲方造成的损失。

14. 不可抗力

- 14.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。
- 14.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 7 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。
- 14.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商达成进一步履行合

同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

15. 合同争议的解决

15.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，双方均可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

16. 违约解除合同

16.1 在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向乙方追诉的权利。

17. 合同修改

17.1 除本合同明确约定外，甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报上级管理部门备案。

17.2 由于前期不具备勘测现场条件，双方同意，合同履行过程中根据现场情况对产品进行调整，合同金额根据产品调整情况相应变更并签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

18. 通知

18.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

19. 适用法律

19.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

20. 合同生效和其它

20.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，甲方应当将合同副本上报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。

20.2 本合同一式肆份，每份具有同等法律效力。甲方执贰份，乙方和招标代理公司各执壹份。

21. 合同公示事宜

21.1 政府采购合同应当自合同签订之日起 2 个工作日内公告。政府采购合同涉及国家秘密、商业秘密的部分可以不公告，但其他内容应当公告。

（以下无正文）

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件，编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

投 标 文 件

项目名称：

项目编号：

投标人名称（加盖公章）：

一、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：北京市海淀区教科院培英未来实验小学

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位，或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

二、落实政府采购政策需满足的资格要求

2-1 中小企业证明文件

说明：

（1）本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。

（2）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加北京市海淀区教科院培英未来实验小学的 [ID44068]2026年食堂硬件提升项目采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日 期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日期：_____

三、投标保证金凭证/交款单据电子件

票据要求：电汇（底单电子件）；或采购代理机构开具的收款收据（加盖采购代理机构财务章）扫描电子件；或金融机构、担保机构出具的保函等。

四、投标书（实质性格式）

致：北京市海淀区教科院培英未来实验小学

我方参加你方就 _____（项目名称） _____（项目编号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起 _____ 个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）： _____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址 _____

传真 _____

电话 _____

电子函件 _____

投标人名称（加盖公章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

五、授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人的身份证明文件电子件：

--

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件。提供身份证的，应同时提供**身份证双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：北京市海淀区教科院培英未来实验小学

兹证明，

姓名：____ 性别：____ 年龄：____ 职务：____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）有效期内的**身份证双面**或护照等身份证明文件电子件：

--

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

六、开标一览表（实质性格式）

项目编号：_____ 项目名称：_____

投标人名称	投标报价（元）

注：

1. 此表中，投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2. 投标人的报价应包括为完成本项目的全部相关费用。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

七、投标分项报价表（实质性格式）

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一 信用代码	制造商规模	制造商所 属性别	外商投 资类型	品牌	规格、 型号	单价 (元)	数量	合价 (元)
.....												
总价（元）												

- 注：
- 1. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
 - 2. 上述各项的详细规格（如有），可另页描述。
 - 3. 制造商规模请填写“中型”、“小型”、“微型”、或“其他”。中小企业的定义见第二章《投标人须知》。
 - 4. 制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。
 - 5. 外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

八、合同条款偏离表（实质性格式）

项目编号：_____

项目名称：_____

序号	招标文件条目号 (页码)	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）： ☐ 无偏离 （如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） ☐ 有偏离 （如有偏离，则需在本表中对偏离项逐列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

九、采购需求偏离表（实质性格式）

项目编号：_____

项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明
.....					

- 注：
- 1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。**此表中若无任何文字说明，内容为空白的，投标无效。**
 - 2. 投标人应对采购需求中的技术参数进行应答。
 - 3. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

十、项目团队

序号	姓名	性别	年龄	拟任本项目职务	学历	专业	备注
				项目负责人			
.....							

注：提供团队人员相关证书（如有）电子扫描件并加盖公章。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

十一、业绩

序号	项目名称	委托单位	合同主要内容	合同金额 (万元)	合同签订 日期	备注

注：

- 1. 以合同签订日期为准。
- 2. 提供合同扫描电子件，扫描电子件应清晰可辨，合同包含合同首页、货物内容页或货物清单、合同金额页、签字盖章页，否则视为无效业绩。
- 3. 投标人应在不涉及商业秘密的前提下尽可能提供详细的合同内容。

十二、供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：

- 1. 供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。
- 2. 外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

十三、技术部分

根据采购需求及评审标准等，内容自拟。

十四、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_____ %。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

十五、招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料