

8、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京吉诺普生物技术有限责任公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京吉诺普生物技术有限责任公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 柯萨奇病毒 A16 型/A6 型/肠道病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒¹，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）²，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。柯萨奇病毒 A16 型/A6 型/肠道病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒的中国境内生产的组件成本占比为（100%）³。柯萨奇病毒 A16 型/A6 型/肠道病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键组件）⁴在中国境内生产。柯萨奇病毒 A16 型/A6 型/肠道病毒核酸三重实时荧光 PCR 检测试剂盒的（关键工序）⁵在中国境内完成。
2. 革兰氏阴性菌药敏检测板（C1）¹，生产厂为（复星诊断科技（长沙）有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。革兰氏阴性菌药敏检测板（C1）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。革兰氏阴性菌药敏检测板（C1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。革兰氏阴性菌药敏检测板（C1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
3. 革兰氏阴性菌药敏检测板（C2）¹，生产厂为（复星诊断科技（长沙）有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。革兰氏阴性菌药敏检测板（C2）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。革兰氏阴性菌药敏检测板（C2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。革兰氏阴性菌药敏检测板（C2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
4. 革兰氏阳性菌药敏检测板 1¹，生产厂为（复星诊断科技（长沙）有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。革兰氏阳性菌药敏检测板 1的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。革兰氏阳性菌药敏检测板 1的（关键组件）⁴在中国境内生产。革兰氏阳性菌药敏检测板 1的（关键工序）⁵在中国境内完成。
5. 革兰氏阳性菌药敏检测板 2¹，生产厂为（复星诊断科技（长沙）有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。革兰氏阳性菌药敏检测板 2的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。革兰氏阳性菌药敏检测板 2的（关键组件）⁴在中国境内生产。革兰氏阳性菌药敏检测板 2的（关键工序）⁵在中国境内完成。
6. 革兰氏阴性菌药敏检测板¹，生产厂为（复星诊断科技（长沙）有限公司）²，厂址为（长沙高新开发区长兴路 51 号）。革兰氏阴性菌药敏检测板的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。革兰氏阴性菌药敏检测板的（关键组件）⁴在中国境内生产。革兰氏阴性菌药敏检测板的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. (肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型 1)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
8. (福氏志贺氏菌 1)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(福氏志贺氏菌 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(福氏志贺氏菌 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(福氏志贺氏菌 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
9. (普通变形菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(普通变形菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(普通变形菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(普通变形菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
10. (英诺克李斯特氏菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(英诺克李斯特氏菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(英诺克李斯特氏菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(英诺克李斯特氏菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
11. (产气肠杆菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(产气肠杆菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产气肠杆菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产气肠杆菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
12. (黑曲霉)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(黑曲霉)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(黑曲霉)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黑曲霉)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
13. (艰难梭菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(艰难梭菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(艰难梭菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(艰难梭菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
14. (肠沙门氏菌肠亚种肠炎血清型)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(肠沙门氏菌肠亚种肠炎血清型)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(肠沙门氏菌肠亚种肠炎血清型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肠沙门氏菌肠亚种肠炎血清型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
15. (伊氏李斯特氏菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(伊氏李斯特氏菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)

³。（伊氏李斯特氏菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（伊氏李斯特氏菌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （斯氏李斯特氏菌）¹，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（斯氏李斯特氏菌）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（斯氏李斯特氏菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（斯氏李斯特氏菌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （马红球菌）¹，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（马红球菌）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（马红球菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（马红球菌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （大肠埃希氏菌）¹，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（大肠埃希氏菌）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（大肠埃希氏菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大肠埃希氏菌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （鲍氏志贺氏菌 2）¹，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（鲍氏志贺氏菌）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（鲍氏志贺氏菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（鲍氏志贺氏菌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （福氏志贺氏菌）¹，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（福氏志贺氏菌）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（福氏志贺氏菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（福氏志贺氏菌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. （宋内氏志贺氏菌）¹，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（宋内氏志贺氏菌）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（宋内氏志贺氏菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（宋内氏志贺氏菌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （副溶血弧菌）¹，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（副溶血弧菌）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（副溶血弧菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（副溶血弧菌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. （小肠结肠炎耶尔森氏菌）¹，生产厂为（中国食品发酵工业研究院有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区霄云路 32 号）。（小肠结肠炎耶尔森氏菌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（小肠结肠炎耶尔森氏菌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小肠结肠炎

耶尔森氏菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (空肠弯曲菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(空肠弯曲菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(空肠弯曲菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(空肠弯曲菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (金黄色葡萄球菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(金黄色葡萄球菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(金黄色葡萄球菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金黄色葡萄球菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (酿脓链球菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(酿脓链球菌)的中国境内生产的组件成本占(100%)³。(酿脓链球菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酿脓链球菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (产气荚膜梭菌 1)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(产气荚膜梭菌 1)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(产气荚膜梭菌 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产气荚膜梭菌 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (蜡样芽胞杆菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(蜡样芽胞杆菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(蜡样芽胞杆菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜡样芽胞杆菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (阪崎肠杆菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(阪崎肠杆菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(阪崎肠杆菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阪崎肠杆菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型 2)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型 2)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型 2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肠沙门氏菌肠亚种鼠伤寒血清型 2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (苏云金芽孢杆菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(苏云金芽孢杆菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(苏云金芽孢杆菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(苏云金芽孢杆菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (枯草芽孢杆菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京

市朝阳区霄云路 32 号)。(枯草芽孢杆菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(枯草芽孢杆菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(枯草芽孢杆菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (蕈状芽孢杆菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(蕈状芽孢杆菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(蕈状芽孢杆菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蕈状芽孢杆菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (巨大芽孢杆菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(巨大芽孢杆菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(巨大芽孢杆菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(巨大芽孢杆菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (唐菖蒲伯克霍尔德氏菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(唐菖蒲伯克霍尔德氏菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (无乳链球菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(无乳链球菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(无乳链球菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无乳链球菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (结肠弯曲菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(结肠弯曲菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(结肠弯曲菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(结肠弯曲菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (粪肠球菌)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(粪肠球菌)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(粪肠球菌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(粪肠球菌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (产气荚膜梭菌 2)¹, 生产厂为(中国食品发酵工业研究院有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区霄云路 32 号)。(产气荚膜梭菌 2)的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(产气荚膜梭菌 2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产气荚膜梭菌 2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (酚红 (Phenol red))¹, 生产厂为(生工生物工程(上海)股份有限公司)², 厂址为(上海市松江区香闵路 698 号)。(酚红 (Phenol red))的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(酚红 (Phenol red))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酚红 (Phenol red))

的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. （10ml 一次性血清移液管）¹，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）²，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（10ml 一次性血清移液管）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（10ml 一次性血清移液管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（10ml 一次性血清移液管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44. （石蜡油，轻馏分（Paraffin oil, light fraction））¹，生产厂为（生工生物工程（上海）股份有限公司）²，厂址为（上海市松江区香园路 698 号）。（石蜡油，轻馏分（Paraffin oil, light fraction））的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（石蜡油，轻馏分（Paraffin oil, light fraction））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石蜡油，轻馏分（Paraffin oil, light fraction））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

45. （支原体样本采集液）¹，生产厂为（青岛中创汇科生物科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（支原体样本采集液）的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（支原体样本采集液）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（支原体样本采集液）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46. （弯曲菌药敏板（琼脂稀释法））¹，生产厂为（青岛中创汇科生物科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（弯曲菌药敏板（琼脂稀释法））的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（弯曲菌药敏板（琼脂稀释法））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弯曲菌药敏板（琼脂稀释法））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. （十七种腹泻病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））¹，生产厂为（伯杰（青岛）医疗科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市高新区华贯路 869 号联东 U 谷 21 号楼 101 户）。（十七种腹泻病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（十七种腹泻病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（十七种腹泻病原体预混核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. （五种致泻大肠埃希氏菌核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（C 版本））¹，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）²，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（五种致泻大肠埃希氏菌核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（C 版本））的中国境内生产的组件成本占比（100%）³。（五种致泻大肠埃希氏菌核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（C 版本））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（五种致泻大肠埃希氏菌核酸多重实时荧光 PCR 检测试剂盒（C 版本））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. （空肠弯曲菌十种毒力基因多重核酸检测试剂盒（探针法））¹，生产厂为（青岛中创汇

科生物科技有限公司)²，厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(空肠弯曲菌十种毒力基因多重核酸检测试剂盒(探针法))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(空肠弯曲菌十种毒力基因多重核酸检测试剂盒(探针法))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(空肠弯曲菌十种毒力基因多重核酸检测试剂盒(探针法))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (格林-巴利综合征高风险空肠弯曲菌血清筛查试剂盒 (9 类 11 种))¹，生产厂为(青岛中创汇科生物科技有限公司)²，厂址为(山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。(格林-巴利综合征高风险空肠弯曲菌血清筛查试剂盒 (9 类 11 种))的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(格林-巴利综合征高风险空肠弯曲菌血清筛查试剂盒 (9 类 11 种))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(格林-巴利综合征高风险空肠弯曲菌血清筛查试剂盒 (9 类 11 种))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (30 种 (型) 呼吸道病原体核酸联检试剂盒 A 版[全预混版] (实时荧光 PCR 法))¹，生产厂为(江苏和创生物科技有限公司)²，厂址为(镇江市经十五路 99 号科技产业园发展区中心研发区 18 号楼)。(30 种 (型) 呼吸道病原体核酸联检试剂盒 A 版[全预混版] (实时荧光 PCR 法))的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(30 种 (型) 呼吸道病原体核酸联检试剂盒 A 版[全预混版] (实时荧光 PCR 法))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(30 种 (型) 呼吸道病原体核酸联检试剂盒 A 版[全预混版] (实时荧光 PCR 法))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (核酸提取或纯化试剂 1))¹，生产厂为(浙江瀚维科技有限责任公司)²，厂址为(浙江省宁波市奉化区岳林街道宝晖路 677 号车间一厂房 6 楼)。(核酸提取或纯化试剂 1))的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(核酸提取或纯化试剂 1))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂 1))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (核酸提取或纯化试剂 2))¹，生产厂为(长春市博坤生物科技有限公司)²，厂址为(长春高新区锦湖大路 1357A 号厂房)。(核酸提取或纯化试剂 2))的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(核酸提取或纯化试剂 2))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂 2))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (核酸提取或纯化试剂 3))¹，生产厂为(长春市博坤生物科技有限公司)²，厂址为(长春高新区锦湖大路 1357A 号厂房)。(核酸提取或纯化试剂 3))的中国境内生产的组件成本占比(100%)³。(核酸提取或纯化试剂 3))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(核酸提取或纯化试剂 3))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京吉诺普生物技术有限责任公司

日期：2026 年 7 月 22 日



- 注：1. 产品名称应与分项报价表中所填“产品名称”保持一致。产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。
6. 当单个采购包中含有多种产品，投标人还需在本函之后附上《关于符合本国产品标准的成本占比承诺函》。（参考格式附后）

9、关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

本公司(北京吉诺普生物技术有限责任公司)郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34 号)的规定，具体情况如下：

本公司为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占所提供的全部产品成本之和的比例为 98.51 %。

本公司（单位）对上述内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京吉诺普生物技术有限责任公司

日期：2026 年 7 月 22 日

