7　本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（电极粉体预处理系统（MSK-SFM））[1]，生产厂为（合肥科晶材料技术有限公司）[2]，厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区团山路 8 号）。（电极粉体预处理系统（MSK-SFM））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（电极粉体预处理系统（MSK-SFM））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（电极粉体预处理系统（MSK-SFM））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（行星式搅拌脱泡机（ARE-310）），生产厂为（德衡微纳科技（天津）有限公司），厂址为（天津市南开区卫津南路招商钻石山 35 栋 1303 二层）。（行星式搅拌脱泡机（ARE-310））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（行星式搅拌脱泡机（ARE-310））的（关键组件）在中国境内生产。（行星式搅拌脱泡机（ARE-310））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（光催化反应仪多功能光催化反应釜（PhchemIII）），生产厂为（北京纽比特科技有限公司），厂址为（北京市海淀区显龙山路 19 号 1 幢 3 层 1 座 326-1）。（光催化反应仪多功能光催化反应釜（PhchemIII））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（光催化反应仪多功能光催化反应釜（PhchemIII））的（关键组件）在中国境内生产。（光催化反应仪多功能光催化反应釜（PhchemIII））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（挤压式平板涂敷机（MSK-AFA-ES200）、扣式电池自动装配机（MSK-E110-A8）），生产厂为（深圳市科晶智达科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋）。（挤压式平板涂敷机（MSK-AFA-ES200）、扣式电池自动装配机（MSK-E110-A8））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挤压式平板涂敷机（MSK-AFA-ES200）、扣式电池自动装配机（MSK-E110-A8））的（关键组件）在中国境内生产。（挤压式平板涂敷机（MSK-AFA-ES200）、扣式电池自动装配机（MSK-E110-A8））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（全自动磁控离子溅射仪器（GVC-2000））,生产厂为（北京格微仪器有限公司）,厂址为（北京市朝阳区豆各庄乡水牛坊015号西楼二层349室）。（全自动磁控离子溅射仪器（GVC-2000））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动磁控离子溅射仪器（GVC-2000））的（关键组件）在中国境内生产。（全自动磁控离子溅射仪器（GVC-2000））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（双工位手套箱（Universal(2440/750/900)）、单工位手套箱（Super(1220/750/900)））,生产厂为（米开罗那(上海)工业智能科技股份有限公司）,厂址为（上海市金山区亭林镇亭谊路111号）。（双工位手套箱（Universal(2440/750/900)）、单工位手套箱（Super(1220/750/900)））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双工位手套箱（Universal(2440/750/900)）、单工位手套箱（Super(1220/750/900)））的（关键组件）在中国境内生产。（双工位手套箱（Universal(2440/750/900)）、单工位手套箱（Super(1220/750/900)））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（多通道恒温测试仪（WHW-200L-0C-220V-5V100mA-160CH））,生产厂为（深圳市新威尔电子有限公司）,厂址为（广东省东莞市塘厦镇龙安路5号5栋101室）。（多通道恒温测试仪（WHW-200L-0C-220V-5V100mA-160CH））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多通道恒温测试仪（WHW-200L-0C-220V-5V100mA-160CH））的（关键组件）在中国境内生产。（多通道恒温测试仪（WHW-200L-0C-220V-5V100mA-160CH））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（低压聚烯烃聚合评价装置（YZSR-250(M)-ex））,生产厂为（上海岩征实验仪器有限公司）,厂址为（上海市金山区金仁路588号）。（低压聚烯烃聚合评价装置（YZSR-250(M)-ex））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（低压聚烯烃聚合评价装置（YZSR-250(M)-ex））的（关键组件）在中国境内生产。（低压聚烯烃聚合评价装置（YZSR-250(M)-ex））的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳金玛维基科贸有限公司

日期：2026年 10 月 15日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。