

7、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （万兆屏蔽网线）¹，生产厂为（广东联德普特电子有限公司）²，厂址为（广东省东莞市石排镇田边大路2号301室）。（万兆屏蔽网线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（万兆屏蔽网线）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（万兆屏蔽网线）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （2.5G+万兆光口交换机）¹，生产厂为（广东联德普特电子有限公司）²，厂址为（广东省东莞市石排镇田边大路2号301室）。（2.5G+万兆光口交换机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（2.5G+万兆光口交换机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（2.5G+万兆光口交换机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （铝合金PDU机柜插座防尘双断开关）¹，生产厂为（广东联德普特电子有限公司）²，厂址为（广东省东莞市石排镇田边大路2号301室）。（铝合金PDU机柜插座防尘双断开关）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铝合金PDU机柜插座防尘双断开关）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铝合金PDU机柜插座防尘双断开关）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （工业级RJ45水晶头/耦合器）¹，生产厂为（广东联德普特电子有限公司）²，厂址为（广东省东莞市石排镇田边大路2号301

室)。 (工业级 RJ45 水晶头/耦合器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (工业级 RJ45 水晶头/耦合器) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (工业级 RJ45 水晶头/耦合器) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

5. (标准服务器机柜)¹, 生产厂为 (广东联德普特电子有限公司)², 厂址为 (广东省东莞市石排镇田边大路 2 号 301 室)。 (标准服务器机柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (标准服务器机柜) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (标准服务器机柜) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

6. (imu 传感器模块)¹, 生产厂为 (东莞市百灵电子有限公司)², 厂址为 (广东省东莞市万江街道拔蛟窝东成路 9 号 1 栋 201 室)。 (imu 传感器模块) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (imu 传感器模块) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (imu 传感器模块) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. (自行车数据接收模块)¹, 生产厂为 (青岛迈金智能科技股份有限公司)², 厂址为 (山东省青岛市城阳区夏庄街道书雨路 126 号)。 (自行车数据接收模块) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (自行车数据接收模块) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (自行车数据接收模块) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. (自行车踏频模块 (速度、功率、心率、踏频等数据))¹, 生产厂为 (青岛迈金智能科技股份有限公司)², 厂址为 (山东省青岛市城阳区夏庄街道书雨路 126 号)。 (自行车踏频模块 (速度、功率、心率、踏频等数据)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (自行车踏频模块 (速度、功率、心率、踏频等数据))

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自行车踏频模块（速度、功率、心率、踏频等数据））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （自行车盘爪功率计曲柄套装模块）¹，生产厂为（青岛极遨智能科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区夏庄街道天风南路 168 号青岛（城阳）数字产业发展园区 3 号楼 201-8 号）。（自行车盘爪功率计曲柄套装模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（自行车盘爪功率计曲柄套装模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自行车盘爪功率计曲柄套装模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （自行车盘爪功率计曲柄套装模块）¹，生产厂为（青岛极遨智能科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区夏庄街道天风南路 168 号青岛（城阳）数字产业发展园区 3 号楼 201-8 号）。（自行车盘爪功率计曲柄套装模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（自行车盘爪功率计曲柄套装模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自行车盘爪功率计曲柄套装模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （公路自行车中轴陶瓷压入对锁模块）¹，生产厂为（青岛极遨智能科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区夏庄街道天风南路 168 号青岛（城阳）数字产业发展园区 3 号楼 201-8 号）。（公路自行车中轴陶瓷压入对锁模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（公路自行车中轴陶瓷压入对锁模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（公路自行车中轴陶瓷压入对锁模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （公路车 12 速电变飞轮套件）¹，生产厂为（青岛极遨智能

科技有限公司)²，厂址为(山东省青岛市城阳区夏庄街道天风南路168号青岛(城阳)数字产业发展园区3号楼201-8号)。(公路车12速电变飞轮套件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(公路车12速电变飞轮套件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(公路车12速电变飞轮套件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (太阳能电子计时模块)¹，生产厂为(深圳市锐赛科技有限公司)²，厂址为(深圳市宝安区松岗街道沙浦围社区创业工业区22栋1102)。(太阳能电子计时模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(太阳能电子计时模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(太阳能电子计时模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (雷达感应跑步运动测速模块)¹，生产厂为(深圳市锐赛科技有限公司)²，厂址为(深圳市宝安区松岗街道沙浦围社区创业工业区22栋1102)。(雷达感应跑步运动测速模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(雷达感应跑步运动测速模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(雷达感应跑步运动测速模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (吸气肌训练器)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(吸气肌训练器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吸气肌训练器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吸气肌训练器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (GPS可穿戴背心)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(GPS可穿戴背心)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(GPS可穿戴背心)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(GPS可穿戴背心)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

戴背心）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（GPS 可穿戴背心）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（GPS 可穿戴背心）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （负重训练雪橇车（重型））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。
（负重训练雪橇车（重型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（负重训练雪橇车（重型））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（负重训练雪橇车（重型））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （负重训练雪橇车（轻型））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。
（负重训练雪橇车（轻型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（负重训练雪橇车（轻型））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（负重训练雪橇车（轻型））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （小型推拉训练器（雪橇））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。
（小型推拉训练器（雪橇））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（小型推拉训练器（雪橇））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小型推拉训练器（雪橇））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （守门员训练双面反弹网）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（守门员训练双面反弹网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）

³。（守门员训练双面反弹网）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（守门员训练双面反弹网）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. （户外便携手持扩音喇叭模块）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（户外便携手持扩音喇叭模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（户外便携手持扩音喇叭模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（户外便携手持扩音喇叭模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （铸铁壶铃）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（铸铁壶铃）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（铸铁壶铃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铸铁壶铃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. （铸铁壶铃）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（铸铁壶铃）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（铸铁壶铃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铸铁壶铃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. （壶铃）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（壶铃）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（壶铃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（壶铃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. （包胶壶铃）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（包胶壶铃）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（包胶壶铃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（包胶壶铃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. （包胶哑铃）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（包胶哑铃）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（包胶哑铃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（包胶哑铃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. （体能训练用负重水袋）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（体能训练用负重水袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（体能训练用负重水袋）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（体能训练用负重水袋）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. （水包）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（水包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水包）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水包）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. （可调节软式跨栏（安全跨栏架））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（可调节软式跨栏（安全跨栏架））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（可调节软式跨栏（安全跨栏架））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可调节软式跨栏（安全跨栏架））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. （可调节高度矮栏架）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限

公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(可调节高度矮栏杆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可调节高度矮栏杆)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可调节高度矮栏杆)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (可调节敏捷栏杆)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(可调节敏捷栏杆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可调节敏捷栏杆)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可调节敏捷栏杆)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (敏捷栏杆(固定高度))¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(敏捷栏杆(固定高度))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(敏捷栏杆(固定高度))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(敏捷栏杆(固定高度))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (敏捷绳梯)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(敏捷绳梯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(敏捷绳梯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(敏捷绳梯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (敏捷绳梯(可拆卸))¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(敏捷绳梯(可拆卸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(敏捷绳梯(可拆卸))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(敏捷绳梯(可拆卸))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (平衡软踏)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(平衡软踏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平衡软踏)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平衡软踏)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (平衡软踏(加厚))¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(平衡软踏(加厚))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平衡软踏(加厚))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平衡软踏(加厚))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (训练网球(灵敏性训练))¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(训练网球(灵敏性训练))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练网球(灵敏性训练))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练网球(灵敏性训练))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (训练用标志碟)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(训练用标志碟)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练用标志碟)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练用标志碟)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (可调压气柱)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(可调压气柱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可调压气柱)

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可调压气柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. （可调压气柱）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（可调压气柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（可调压气柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可调压气柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. （可调压半气柱）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（可调压半气柱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（可调压半气柱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可调压半气柱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. （16节训练带）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（16节训练带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（16节训练带）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（16节训练带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. （多功能动力组合训练链）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（多功能动力组合训练链）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多功能动力组合训练链）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能动力组合训练链）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44. （放松四件套）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（放松四件套）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (放松四件套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (放松四件套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (冷热双效筋膜枪)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (冷热双效筋膜枪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (冷热双效筋膜枪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (冷热双效筋膜枪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (筋膜放松套装(便携式))¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (筋膜放松套装(便携式))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (筋膜放松套装(便携式))的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (筋膜放松套装(便携式))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (泡沫轴(加长款))¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (泡沫轴(加长款))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (泡沫轴(加长款))的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (泡沫轴(加长款))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (泡沫轴(普通款))¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (泡沫轴(普通款))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (泡沫轴(普通款))的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (泡沫轴(普通款))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (泡沫半轴)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(泡沫半轴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(泡沫半轴)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(泡沫半轴)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (电动泡沫轴)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(电动泡沫轴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动泡沫轴)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动泡沫轴)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (训练按摩球)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(训练按摩球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练按摩球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练按摩球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (电动吸附式筋膜球)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(电动吸附式筋膜球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动吸附式筋膜球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动吸附式筋膜球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (电动筋膜球(单球))¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(电动筋膜球(单球))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动筋膜球(单球))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电

动筋膜球（单球））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54. （电动筋膜球（花生球））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（电动筋膜球（花生球））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动筋膜球（花生球））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动筋膜球（花生球））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55. （震动训练球）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（震动训练球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（震动训练球）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（震动训练球）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56. （按摩棒）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（按摩棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（按摩棒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（按摩棒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57. （花生球按摩球）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（花生球按摩球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（花生球按摩球）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（花生球按摩球）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. （按摩球（普通款））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（按摩球（普通款））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（按摩球（普通款））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（按摩球

（普通款））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. （筋膜刀套装）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（筋膜刀套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（筋膜刀套装）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（筋膜刀套装）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. （电动筋膜刀）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（电动筋膜刀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动筋膜刀）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动筋膜刀）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. （筋膜加压带）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（筋膜加压带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（筋膜加压带）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（筋膜加压带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. （筋膜加压带）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（筋膜加压带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（筋膜加压带）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（筋膜加压带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. （筋膜加压带）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（筋膜加压带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（筋膜加压带）

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（筋膜加压带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. （筋膜加压带）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（筋膜加压带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（筋膜加压带）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（筋膜加压带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. （单肢气压恢复靴）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（单肢气压恢复靴）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（单肢气压恢复靴）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单肢气压恢复靴）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. （关节松动带）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（关节松动带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（关节松动带）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（关节松动带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. （足底筋膜球）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（足底筋膜球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（足底筋膜球）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（足底筋膜球）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. （拉筋板（小腿拉伸板））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（拉

筋板（小腿拉伸板））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拉筋板（小腿拉伸板））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拉筋板（小腿拉伸板））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. （分趾器（矫正器））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（分趾器（矫正器））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（分趾器（矫正器））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（分趾器（矫正器））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70. （足弓支撑鞋垫）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（足弓支撑鞋垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（足弓支撑鞋垫）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（足弓支撑鞋垫）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71. （足关节力量训练器）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（足关节力量训练器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（足关节力量训练器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（足关节力量训练器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72. （足弓训练器）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（足弓训练器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（足弓训练器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（足弓训练器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

73. （钢丝竞速跳绳）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）

², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(钢丝竞速跳绳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢丝竞速跳绳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢丝竞速跳绳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (弹力跳绳)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(弹力跳绳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力跳绳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力跳绳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (健腹轮)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(健腹轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(健腹轮)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(健腹轮)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (握力器)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(握力器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(握力器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(握力器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (助力带(握力辅助带))¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(助力带(握力辅助带))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(助力带(握力辅助带))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(助力带(握力辅助带))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (液态镁粉)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(液态镁粉)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（液态镁粉）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液态镁粉）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

79.（护腕）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（护腕）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（护腕）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（护腕）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

80.（缠绕型护腕）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（缠绕型护腕）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（缠绕型护腕）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（缠绕型护腕）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81.（缠绕型护腕）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（缠绕型护腕）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（缠绕型护腕）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（缠绕型护腕）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82.（硬拉助力带）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（硬拉助力带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（硬拉助力带）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（硬拉助力带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83.（加压护小腿压缩套）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（加压

护小腿压缩套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

(加压护小腿压缩套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加压护小腿压缩套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (牛皮护掌)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(牛皮护掌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(牛皮护掌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(牛皮护掌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (牛皮快扣腰带)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(牛皮快扣腰带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(牛皮快扣腰带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(牛皮快扣腰带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (健身手套)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(健身手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(健身手套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(健身手套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (加厚防滑耐磨鞋套)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(加厚防滑耐磨鞋套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(加厚防滑耐磨鞋套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加厚防滑耐磨鞋套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (训练用标志盘)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)

², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(训练用标志盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(训练用标志盘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(训练用标志盘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (双耳药球)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(双耳药球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双耳药球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双耳药球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (绑腿沙袋)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(绑腿沙袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绑腿沙袋)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(绑腿沙袋)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (弹力带)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(弹力带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (超级训练带(套装))¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(超级训练带(套装))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超级训练带(套装))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超级训练带(套装))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (弹力训练带(套装))¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有

限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(弹力训练带(套装))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力训练带(套装))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力训练带(套装))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (超级训练带)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(超级训练带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超级训练带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超级训练带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. (超级训练带)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(超级训练带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超级训练带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超级训练带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (超级训练带)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(超级训练带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超级训练带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超级训练带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. (弹力训练带)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(弹力训练带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力训练带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力训练带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

98. (弹力训练带)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(弹力训练带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力训练带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力训练带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. (弹力训练带)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(弹力训练带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力训练带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力训练带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. (弹力圈)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(弹力圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. (弹力圈)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(弹力圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. (阻力圈)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(阻力圈)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阻力圈)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阻力圈)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. (阻力圈)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(阻力圈)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阻力圈）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阻力圈）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

104. （阻力圈（套装））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（阻力圈（套装））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阻力圈（套装））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阻力圈（套装））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

105. （健身阻力带（环形））¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（健身阻力带（环形））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（健身阻力带（环形））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（健身阻力带（环形））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

106. （乳胶弹力圈）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（乳胶弹力圈）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（乳胶弹力圈）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（乳胶弹力圈）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

107. （乳胶弹力带）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（乳胶弹力带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（乳胶弹力带）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（乳胶弹力带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

108. （弹力绳套装）¹，生产厂为（南通锐思健身器材有限公司）²，厂址为（南通市通州区兴东街道紫星村东一组）。（弹力绳套装）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (弹力绳套装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (弹力绳套装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (八字助力带)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (八字助力带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (八字助力带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (八字助力带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (多方向敏捷训练弹力绳)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (多方向敏捷训练弹力绳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (多方向敏捷训练弹力绳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (多方向敏捷训练弹力绳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (环形迷你带训练带)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (环形迷你带训练带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (环形迷你带训练带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (环形迷你带训练带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (战绳)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (战绳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (战绳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (战绳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (BOSU 平衡球)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (BOSU 平衡球)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (BOSU 平衡球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (BOSU 平衡球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (BOSU 平衡球 (含阻力带))¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (BOSU 平衡球 (含阻力带))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (BOSU 平衡球 (含阻力带))的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (BOSU 平衡球 (含阻力带))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (平衡软塌)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (平衡软塌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (平衡软塌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (平衡软塌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (充气平衡垫)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (充气平衡垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (充气平衡垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (充气平衡垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (功能性训练平衡板)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。 (功能性训练平衡板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (功能性训练平衡板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (功能性训练平衡板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

118. (加厚训练垫)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(加厚训练垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(加厚训练垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加厚训练垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

119. (加宽瑜伽垫)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(加宽瑜伽垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(加宽瑜伽垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(加宽瑜伽垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (瑜伽垫)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(瑜伽垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瑜伽垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瑜伽垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (折叠瑜伽垫)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(折叠瑜伽垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(折叠瑜伽垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(折叠瑜伽垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

122. (高密度瑜伽垫)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(高密度瑜伽垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高密度瑜伽垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高密度瑜伽垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

123. (瑞士球)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(瑞士球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瑞士球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瑞士球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

124. (普拉提训练球)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(普拉提训练球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(普拉提训练球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(普拉提训练球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

125. (软式重力球)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(软式重力球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式重力球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式重力球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

126. (软式重力球)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(软式重力球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式重力球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式重力球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

127. (软式重力球)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(软式重力球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式重力球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式重力球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

128. (软式重力球)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(软式重力球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式重力球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式重力球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

129. (软式重力球)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(软式重力球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式重力球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式重力球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. (软式重力球)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(软式重力球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式重力球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式重力球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. (软式重力球)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(软式重力球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式重力球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式重力球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. (滑盘)¹，生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)²，厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(滑盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑盘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑盘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. (双面滑盘)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(双面滑盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双面滑盘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面滑盘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. (悬挂绳索用套具)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(悬挂绳索用套具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(悬挂绳索用套具)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(悬挂绳索用套具)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. (方型踏板)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(方型踏板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方型踏板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方型踏板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (心率带)¹, 生产厂为(深圳市奇力电子有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区航城街道黄田社区杨背工业区二期 9 栋 301)。(心率带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心率带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心率带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (光学红外动作捕捉反光球动补追踪标记点)¹, 生产厂为(深圳市奇力电子有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区航城街道黄田社区杨背工业区二期 9 栋 301)。(光学红外动作捕捉反光球动补追踪标记点)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光

学红外动作捕捉反光球动补追踪标记点)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光学红外动作捕捉反光球动补追踪标记点)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (光学红外动作捕捉反光球动补追踪标记点)¹, 生产厂为(深圳市奇力电子有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区航城街道黄田社区杨背工业区二期9栋301)。(光学红外动作捕捉反光球动补追踪标记点)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光学红外动作捕捉反光球动补追踪标记点)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光学红外动作捕捉反光球动补追踪标记点)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (运动按摩油)¹, 生产厂为(南通锐思健身器材有限公司)², 厂址为(南通市通州区兴东街道紫星村东一组)。(运动按摩油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(运动按摩油)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动按摩油)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (冷热敷袋)¹, 生产厂为(南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为(南京市高淳经济开发区竹山路1号、5号)。(冷热敷袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冷热敷袋)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷热敷袋)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (冰敷袋)¹, 生产厂为(南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为(南京市高淳经济开发区竹山路1号、5号)。(冰敷袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冰敷袋)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冰敷袋)的(关键工序)⁵在中国境内

完成。

142. (冷敷束袋)¹, 生产厂为(南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为(南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5 号)。(冷敷束袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冷敷束袋)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷敷束袋)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

143. (运动肌贴)¹, 生产厂为(南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为(南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5 号)。(运动肌贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(运动肌贴)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动肌贴)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

144. (肌内效贴布(非预切款))¹, 生产厂为(南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为(南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5 号)。(肌内效贴布(非预切款))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肌内效贴布(非预切款))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肌内效贴布(非预切款))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

145. (肌内效贴布(预切款))¹, 生产厂为(南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为(南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5 号)。(肌内效贴布(预切款))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肌内效贴布(预切款))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肌内效贴布(预切款))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

146. (运动白贴(刚性贴扎带))¹, 生产厂为(南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为(南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5

号)。 (运动白贴 (刚性贴扎带)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (运动白贴 (刚性贴扎带)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (运动白贴 (刚性贴扎带)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

147. (轻弹贴 (弹性贴扎带))¹, 生产厂为 (南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为 (南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5 号)。 (轻弹贴 (弹性贴扎带)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (轻弹贴 (弹性贴扎带)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (轻弹贴 (弹性贴扎带)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

148. (重弹贴 (高弹性贴扎带))¹, 生产厂为 (南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为 (南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5 号)。 (重弹贴 (高弹性贴扎带)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (重弹贴 (高弹性贴扎带)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (重弹贴 (高弹性贴扎带)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

149. (自粘绷带 (cohesive bandage))¹, 生产厂为 (南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为 (南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5 号)。 (自粘绷带 (cohesive bandage)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (自粘绷带 (cohesive bandage)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (自粘绷带 (cohesive bandage)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

150. (皮肤保护膜 (贴扎前用))¹, 生产厂为 (南京斯瑞奇医疗用品有限公司)², 厂址为 (南京市高淳经济开发区竹山路 1 号、5 号)。 (皮肤保护膜 (贴扎前用)) 的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）³。（皮肤保护膜（贴扎前用））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（皮肤保护膜（贴扎前用））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

151. （贴扎剪刀（绷带剪））¹，生产厂为（南京斯瑞奇医疗用品有限公司）²，厂址为（南京市高淳经济开发区竹山路1号、5号）。（贴扎剪刀（绷带剪））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（贴扎剪刀（绷带剪））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（贴扎剪刀（绷带剪））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

152. （油性记号笔（单头））¹，生产厂为（杭州博义文具有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市桐庐县分水镇东溪村铁路坎农居点）。（油性记号笔（单头））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（油性记号笔（单头））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油性记号笔（单头））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

153. （油性记号笔（双头））¹，生产厂为（杭州博义文具有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市桐庐县分水镇东溪村铁路坎农居点）。（油性记号笔（双头））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（油性记号笔（双头））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油性记号笔（双头））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

154. （油性记号笔（双头））¹，生产厂为（杭州博义文具有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市桐庐县分水镇东溪村铁路坎农居点）。（油性记号笔（双头））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（油性记号笔（双头））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油性记号笔（双头））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

155. （双面胶纳米强力胶）¹，生产厂为（杭州博义文具有限公司）

司)²，厂址为(浙江省杭州市桐庐县分水镇东溪村铁路坎农居点)。
(双面胶纳米强力胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)
³。(双面胶纳米强力胶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面胶纳米强力胶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. (双面胶纳米强力胶)¹，生产厂为(杭州博义文具有限公司)²，厂址为(浙江省杭州市桐庐县分水镇东溪村铁路坎农居点)。
(双面胶纳米强力胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)
³。(双面胶纳米强力胶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面胶纳米强力胶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

157. (双面胶纳米强力胶)¹，生产厂为(杭州博义文具有限公司)²，厂址为(浙江省杭州市桐庐县分水镇东溪村铁路坎农居点)。
(双面胶纳米强力胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)
³。(双面胶纳米强力胶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面胶纳米强力胶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

158. (弹力洗手衣套装(短袖))¹，生产厂为(河南圣奈雅服饰有限公司)²，厂址为(河南省周口市项城市湖滨路欧蓓莎商城 39 栋 225 号)。(弹力洗手衣套装(短袖))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力洗手衣套装(短袖))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力洗手衣套装(短袖))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

159. (弹力洗手衣套装(长袖))¹，生产厂为(河南圣奈雅服饰有限公司)²，厂址为(河南省周口市项城市湖滨路欧蓓莎商城 39 栋 225 号)。(弹力洗手衣套装(长袖))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力洗手衣套装(长袖))的(关键组

件)⁴在中国境内生产。(弹力洗手衣套装(长袖))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

160. (弹力洗手衣套装(长袖))¹, 生产厂为(河南圣奈雅服饰有限公司)², 厂址为(河南省周口市项城市湖滨路欧蓓莎商城 39 栋 225 号)。(弹力洗手衣套装(长袖))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹力洗手衣套装(长袖))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹力洗手衣套装(长袖))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

161. (一次性内裤男)¹, 生产厂为(河南圣奈雅服饰有限公司)², 厂址为(河南省周口市项城市湖滨路欧蓓莎商城 39 栋 225 号)。(一次性内裤男)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一次性内裤男)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性内裤男)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

162. (一次性内裤女)¹, 生产厂为(河南圣奈雅服饰有限公司)², 厂址为(河南省周口市项城市湖滨路欧蓓莎商城 39 栋 225 号)。(一次性内裤女)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一次性内裤女)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性内裤女)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

163. (纯棉汗带)¹, 生产厂为(深圳火迪鸟户外用品有限公司)², 厂址为(深圳市福田区福田街道福山社区滨河大道 5022 号联合广场 A 座 4410L41)。(纯棉汗带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纯棉汗带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纯棉汗带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

164. (速干汗带)¹, 生产厂为(深圳火迪鸟户外用品有限公司)

², 厂址为(深圳市福田区福田街道福山社区滨河大道 5022 号联合广场 A 座 4410L41)。(速干汗带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(速干汗带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(速干汗带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

165. (镜片湿巾)¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(镜片湿巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镜片湿巾)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镜片湿巾)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

166. (卫生湿巾)¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(卫生湿巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(卫生湿巾)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卫生湿巾)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

167. (毛巾)¹, 生产厂为(河南圣奈雅服饰有限公司)², 厂址为(河南省周口市项城市湖滨路欧蓓莎商城 39 栋 225 号)。(毛巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(毛巾)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛巾)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

168. (一次性毛巾)¹, 生产厂为(河南圣奈雅服饰有限公司)², 厂址为(河南省周口市项城市湖滨路欧蓓莎商城 39 栋 225 号)。(一次性毛巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一次性毛巾)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性毛巾)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

169. (75%医用酒精)¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(75%医用酒精)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(75%医用酒精)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(75%医用酒精)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

170. (75%医用酒精(喷雾))¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(75%医用酒精(喷雾))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(75%医用酒精(喷雾))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(75%医用酒精(喷雾))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

171. (75%医用酒精(喷雾))¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(75%医用酒精(喷雾))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(75%医用酒精(喷雾))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(75%医用酒精(喷雾))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

172. (酒精湿巾)¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(酒精湿巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酒精湿巾)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精湿巾)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

173. (碘伏)¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(碘伏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碘伏)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碘伏)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

174. (免洗手消毒凝胶)¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(免洗手消毒凝胶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(免洗手消毒凝胶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(免洗手消毒凝胶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

175. (洗手液)¹, 生产厂为(海氏海诺健康科技股份有限公司)², 厂址为(青岛市莱西市姜山镇工业园)。(洗手液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洗手液)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗手液)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

176. (实验室专用铝箔纸)¹, 生产厂为(东莞市天勤金属材料有限公司)², 厂址为(广东省东莞市长安镇涌头宏业中路4号5号楼108室)。(实验室专用铝箔纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验室专用铝箔纸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室专用铝箔纸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

177. (实验室用滤纸)¹, 生产厂为(深圳市科林卫科技有限公司)², 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区临惠路19号银星生命健康科技园6栋801、6栋901、6栋1001)。(实验室用滤纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验室用滤纸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室用滤纸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

178. (无尘纸巾)¹, 生产厂为(深圳市科林卫科技有限公司)², 厂址为(深圳市坪山区坑梓街道金沙社区临惠路19号银星生命健康科技园6栋801、6栋901、6栋1001)。(无尘纸巾)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无尘纸巾)的(关键组件)

⁴在中国境内生产。（无尘纸巾）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

179. （透明自封袋）¹，生产厂为（东莞市生辉包装材料有限公司）²，厂址为（广东省东莞市长安镇上沙创业横路1号13号楼）。（透明自封袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（透明自封袋）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透明自封袋）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

180. （透明自封袋）¹，生产厂为（东莞市生辉包装材料有限公司）²，厂址为（广东省东莞市长安镇上沙创业横路1号13号楼）。（透明自封袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（透明自封袋）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透明自封袋）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

181. （透明自封袋）¹，生产厂为（东莞市生辉包装材料有限公司）²，厂址为（广东省东莞市长安镇上沙创业横路1号13号楼）。（透明自封袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（透明自封袋）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透明自封袋）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

182. （封口膜）¹，生产厂为（东莞市生辉包装材料有限公司）²，厂址为（广东省东莞市长安镇上沙创业横路1号13号楼）。（封口膜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（封口膜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（封口膜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

183. （无菌采样杯）¹，生产厂为（青岛科立特塑胶有限公司）²，厂址为（山东省青岛市即墨市环秀办事处庙头村）。（无菌采样杯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（无菌采样杯）

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无菌采样杯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

184. （无菌冻存管）¹，生产厂为（青岛科立特塑胶有限公司）²，厂址为（山东省青岛市即墨市环秀办事处庙头村）。（无菌冻存管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（无菌冻存管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无菌冻存管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

185. （无菌离心管）¹，生产厂为（青岛科立特塑胶有限公司）²，厂址为（山东省青岛市即墨市环秀办事处庙头村）。（无菌离心管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（无菌离心管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无菌离心管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

186. （细胞冻存管）¹，生产厂为（青岛科立特塑胶有限公司）²，厂址为（山东省青岛市即墨市环秀办事处庙头村）。（细胞冻存管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（细胞冻存管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细胞冻存管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

187. （2ml 冻存管架）¹，生产厂为（青岛科立特塑胶有限公司）²，厂址为（山东省青岛市即墨市环秀办事处庙头村）。（2ml 冻存管架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（2ml 冻存管架）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（2ml 冻存管架）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

188. （一次性螺旋盖尿杯）¹，生产厂为（青岛科立特塑胶有限公司）²，厂址为（山东省青岛市即墨市环秀办事处庙头村）。（一

一次性螺旋盖尿杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。

（一次性螺旋盖尿杯）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一次性螺旋盖尿杯）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

189. （201 不锈钢镊子）¹，生产厂为（可孚医疗科技股份有限公司）²，厂址为（湖南省长沙市雨花区环保东路一段 87 号）。（201 不锈钢镊子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（201 不锈钢镊子）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（201 不锈钢镊子）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

190. （三围尺电子迷你皮卷尺）¹，生产厂为（可孚医疗科技股份有限公司）²，厂址为（湖南省长沙市雨花区环保东路一段 87 号）。（三围尺电子迷你皮卷尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（三围尺电子迷你皮卷尺）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三围尺电子迷你皮卷尺）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

191. （围度尺）¹，生产厂为（可孚医疗科技股份有限公司）²，厂址为（湖南省长沙市雨花区环保东路一段 87 号）。（围度尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（围度尺）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（围度尺）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

192. （电子关节活动角度尺）¹，生产厂为（可孚医疗科技股份有限公司）²，厂址为（湖南省长沙市雨花区环保东路一段 87 号）。（电子关节活动角度尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子关节活动角度尺）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子关节活动角度尺）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

193. （人体弯脚规）¹，生产厂为（可孚医疗科技股份有限公司）

², 厂址为(湖南省长沙市雨花区环保东路一段 87 号)。(人体弯脚规)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人体弯脚规)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人体弯脚规)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

194. (激光测距钢卷尺)¹, 生产厂为(深圳市锐赛科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区松岗街道沙浦围社区创业工业区 22 栋 1102)。(激光测距钢卷尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(激光测距钢卷尺)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(激光测距钢卷尺)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

195. (握力计)¹, 生产厂为(深圳市锐赛科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区松岗街道沙浦围社区创业工业区 22 栋 1102)。(握力计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(握力计)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(握力计)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

196. (计时器)¹, 生产厂为(深圳市锐赛科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区松岗街道沙浦围社区创业工业区 22 栋 1102)。(计时器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计时器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计时器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

197. (高精度电子秤)¹, 生产厂为(浙江天晟电子有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市莲都区南明山街道祥龙街 176 号 1 号楼一层(丽景民族工业园))。(高精度电子秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高精度电子秤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高精度电子秤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

198. (防水型高精度电子秤)¹, 生产厂为(浙江天晟电子有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市莲都区南明山街道祥龙街 176 号 1 号楼一层(丽景民族工业园))。(防水型高精度电子秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防水型高精度电子秤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防水型高精度电子秤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

199. (智能语音营养秤)¹, 生产厂为(浙江天晟电子有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市莲都区南明山街道祥龙街 176 号 1 号楼一层(丽景民族工业园))。(智能语音营养秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(智能语音营养秤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能语音营养秤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

200. (JF1 无磁不锈钢砝码套装)¹, 生产厂为(浙江天晟电子有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市莲都区南明山街道祥龙街 176 号 1 号楼一层(丽景民族工业园))。(JF1 无磁不锈钢砝码套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(JF1 无磁不锈钢砝码套装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(JF1 无磁不锈钢砝码套装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

201. (高精度电子量勺秤)¹, 生产厂为(浙江天晟电子有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市莲都区南明山街道祥龙街 176 号 1 号楼一层(丽景民族工业园))。(高精度电子量勺秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高精度电子量勺秤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高精度电子量勺秤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

202. (高精度智能体重秤)¹, 生产厂为(浙江天晟电子有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市莲都区南明山街道祥龙街 176 号 1 号楼一层(丽景民族工业园))。(高精度智能体重秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高精度智能体重秤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高精度智能体重秤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

203. (温湿度计)¹, 生产厂为(浙江天晟电子有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市莲都区南明山街道祥龙街 176 号 1 号楼一层(丽景民族工业园))。(温湿度计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温湿度计)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温湿度计)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

204. (咬口)¹, 生产厂为(扬州华越科技发展有限公司)², 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥工业园)。(咬口)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(咬口)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(咬口)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

205. (咬嘴)¹, 生产厂为(扬州华越科技发展有限公司)², 厂址为(江苏省扬州市广陵区头桥工业园)。(咬嘴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(咬嘴)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(咬嘴)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

206. (干冰)¹, 生产厂为(武汉天冰干冰科技有限公司)², 厂址为(武汉市东湖新技术开发区关东园路 2-2 号光谷国际商会大厦 1 栋 A 单元 16 层 02 号)。(干冰)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干冰)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干冰)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

207. (运动软水壶)¹, 生产厂为(宁波鄞州春秋塑业有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区云龙镇林牧场、双桥村、前徐村)。
(运动软水壶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。
(运动软水壶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动软水壶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

208. (运动软水壶)¹, 生产厂为(宁波鄞州春秋塑业有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区云龙镇林牧场、双桥村、前徐村)。
(运动软水壶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。
(运动软水壶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动软水壶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

209. (运动软水壶)¹, 生产厂为(宁波鄞州春秋塑业有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区云龙镇林牧场、双桥村、前徐村)。
(运动软水壶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。
(运动软水壶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动软水壶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

210. (电刺激仪专用电极片)¹, 生产厂为(深圳市天翼恒科技有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区观澜街道大富社区大富工业区 9 号金豪创业园 E 栋厂房 301)。(电刺激仪专用电极片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电刺激仪专用电极片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电刺激仪专用电极片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

211. (理疗电极片)¹, 生产厂为(深圳市天翼恒科技有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区观澜街道大富社区大富工业区 9 号金豪创业园 E 栋厂房 301)。(理疗电极片)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。（理疗电极片）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（理疗电极片）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

212.（肌电传感器专用双面固定电极胶贴）¹，生产厂为（深圳市天翼恒科技有限公司）²，厂址为（深圳市龙华区观澜街道大富社区大富工业区9号金豪创业园E栋厂房301）。（肌电传感器专用双面固定电极胶贴）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（肌电传感器专用双面固定电极胶贴）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肌电传感器专用双面固定电极胶贴）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

213.（动态血糖仪低敏防水探头固定贴）¹，生产厂为（深圳市天翼恒科技有限公司）²，厂址为（深圳市龙华区观澜街道大富社区大富工业区9号金豪创业园E栋厂房301）。（动态血糖仪低敏防水探头固定贴）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（动态血糖仪低敏防水探头固定贴）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（动态血糖仪低敏防水探头固定贴）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

214.（一体式冥想专用坐垫）¹，生产厂为（广东三朗家具有限公司）²，厂址为（佛山市顺德区龙江镇排沙社区排沙工业西路1号C座）。（一体式冥想专用坐垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（一体式冥想专用坐垫）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一体式冥想专用坐垫）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

215.（可折叠便携式冥想坐垫）¹，生产厂为（广东三朗家具有限公司）²，厂址为（佛山市顺德区龙江镇排沙社区排沙工业西路1号C座）。（可折叠便携式冥想坐垫）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。（可折叠便携式冥想坐垫）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可折叠便携式冥想坐垫）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

216.（可摄入核心体温监测胶囊）¹，生产厂为（上海玉研科学仪器有限公司）²，厂址为（上海市闵行区兴梅路 579 弄 1 号 302 室）。（可摄入核心体温监测胶囊）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（可摄入核心体温监测胶囊）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可摄入核心体温监测胶囊）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京势均力恒体育科技有限公司

日期：2026 年 09 月 01 日

- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）： 北京势均力恒体育科技有限公司

日期： 2026 年 09 月 01 日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。