

9. 本国产品标准证明文件

9-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (电磁大锅灶、ZC-3V25C-F1)，生产厂为(深圳市智厨数字电器有限公司)，厂址为(深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路743号深业世纪工业中心C栋402C)。(电磁大锅灶、ZC-3V25C-F1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁大锅灶、ZC-3V25C-F1)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁大锅灶、ZC-3V25C-F1)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (电磁双炒双温灶、ZC-3V15C-B2)，生产厂为(深圳市智厨数字电器有限公司)，厂址为(深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路743号深业世纪工业中心C栋402C)。(电磁双炒双温灶、ZC-3V15C-B2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁双炒双温灶、ZC-3V15C-B2)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁双炒双温灶、ZC-3V15C-B2)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (炉拼台、BA-LPT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(炉拼台、BA-LPT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼台、BA-LPT)的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼台、BA-LPT)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (电磁双头低汤炉、ZC-3V15T-B2)，生产厂为(深圳市智厨数字电器有限公司)，厂址为(深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路743号深业世纪工业中心C栋402C)。(电磁双头低汤炉、ZC-3V15T-B2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁双头低汤炉、ZC-3V15T-B2)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁双头低汤炉、ZC-3V15T-B2)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (油烟净化一体机、bs-266-28tp)，生产厂为(佛山市科蓝环保科技股份有限公司)，厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路99号力合科技产业中心4栋研发车间首层研发车

间、二层研发车间)。(油烟净化一体机、bs-266-28tp)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油烟净化一体机、bs-266-28tp)的(关键组件)在中国境内生产。(油烟净化一体机、bs-266-28tp)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (双通工作台、BA-STGZT), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(双通工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双通工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双通工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (双层工作台、BA-STGZT), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (保鲜工作台、TC0.4L2W), 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司), 厂址为(中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡)。(保鲜工作台、TC0.4L2W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保鲜工作台、TC0.4L2W)的(关键组件)在中国境内生产。(保鲜工作台、TC0.4L2W)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (四层货架、BA-SCHJ), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(四层货架、BA-SCHJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (四层货架、BA-SCHJ), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(四层货架、BA-SCHJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (四门冰柜、NKCD1.0L4W), 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司), 厂址为(中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡)。(四门冰柜、NKCD1.0L4W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四门冰柜、NKCD1.0L4W)的(关键组件)在中国境内生产。(四门冰柜、NKCD1.0L4W)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (刀具砧板消毒柜、ZTD-612H-GJ2), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(刀具砧板消毒柜、ZTD-612H-GJ2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀具砧板消毒柜、ZTD-612H-GJ2)的(关

键组件)在中国境内生产。(刀具砧板消毒柜、ZTD-612H-GJ2)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (洗地龙头、XD-C101-T), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(洗地龙头、XD-C101-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗地龙头、XD-C101-T)的(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头、XD-C101-T)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (双星大水池、BA-SXSC), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(双星大水池、BA-SXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双星大水池、BA-SXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(双星大水池、BA-SXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (灭蝇灯、DF-30B), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (双门蒸车、定制), 生产厂为(滨州市美厨厨业有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(双门蒸车、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门蒸车、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(双门蒸车、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (单门蒸车、定制), 生产厂为(滨州市美厨厨业有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(单门蒸车、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单门蒸车、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(单门蒸车、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (醒发箱、WFF-13BI), 生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座(住所申报))。(醒发箱、WFF-13BI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(醒发箱、WFF-13BI)的(关键组件)在中国境内生产。(醒发箱、WFF-13BI)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (电烤箱、WFC-306DJ), 生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座(住所申报))。(电烤箱、WFC-306DJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电烤箱、WFC-306DJ)的(关键组件)在中国境内生产。(电烤箱、WFC-306DJ)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (电饼铛、YXD60-A2)，生产厂为(山东滨博亿阳电器有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇王海一村 187 号)。(电饼铛、YXD60-A2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饼铛、YXD60-A2)的(关键组件)在中国境内生产。(电饼铛、YXD60-A2)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (油烟净化一体机、bs-266-28tp)，生产厂为(佛山市科蓝环保科技股份有限公司)，厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路 99 号力合科技产业中心 4 栋研发车间首层研发车间、二层研发车间)。(油烟净化一体机、bs-266-28tp)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油烟净化一体机、bs-266-28tp)的(关键组件)在中国境内生产。(油烟净化一体机、bs-266-28tp)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (双层工作台、BA-STGZT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (木面工作台、BA-GZT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(木面工作台、BA-GZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木面工作台、BA-GZT)的(关键组件)在中国境内生产。(木面工作台、BA-GZT)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (面粉车、BA-MFC)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(面粉车、BA-MFC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面粉车、BA-MFC)的(关键组件)在中国境内生产。(面粉车、BA-MFC)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (双星水池、BA-SXSC)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(双星水池、BA-SXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双星水池、BA-SXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(双星水池、BA-SXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (洗地龙头、XD-C101-T)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(洗地龙头、XD-C101-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗地龙头、XD-C101-T)的(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头、XD-C101-T)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (和面机、HWH-50)，生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)，厂址为(河北省邢

台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(和面机、HWH-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(和面机、HWH-50)的(关键组件)在中国境内生产。(和面机、HWH-50)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (压面机、MT-60), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(压面机、MT-60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压面机、MT-60)的(关键组件)在中国境内生产。(压面机、MT-60)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (馒头机、MTJ70-2), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(馒头机、MTJ70-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(馒头机、MTJ70-2)的(关键组件)在中国境内生产。(馒头机、MTJ70-2)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (菜馅机、CP-30), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(菜馅机、CP-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜馅机、CP-30)的(关键组件)在中国境内生产。(菜馅机、CP-30)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (搅拌机、B30M), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(搅拌机、B30M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(搅拌机、B30M)的(关键组件)在中国境内生产。(搅拌机、B30M)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (四门冰柜、NKCD1.0L4W), 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司), 厂址为(中山市小榄镇东升社区万福路 32 号 A4 幢第 1 卡)。(四门冰柜、NKCD1.0L4W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四门冰柜、NKCD1.0L4W)的(关键组件)在中国境内生产。(四门冰柜、NKCD1.0L4W)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (电热开水器、ZK-120), 生产厂为(无锡市金城环保炊具设备有限公司宜兴分公司), 厂址为(宜兴市周铁镇湖滨北路 288 号太湖西岸智能智造科创园 51 幢)。(电热开水器、ZK-120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热开水器、ZK-120)的(关键组件)在中国境内生产。(电热开水器、ZK-120)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (双层工作台、BA-STGZT), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (单星洗手盆、BA-DXSC)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(单星洗手盆、BA-DXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星洗手盆、BA-DXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(单星洗手盆、BA-DXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (干手器、LJE-HS1)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(干手器、LJE-HS1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干手器、LJE-HS1)的(关键组件)在中国境内生产。(干手器、LJE-HS1)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (六门更衣柜、BA-GYG)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(六门更衣柜、BA-GYG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六门更衣柜、BA-GYG)的(关键组件)在中国境内生产。(六门更衣柜、BA-GYG)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (单星水池、BA-DXSC)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(单星水池、BA-DXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星水池、BA-DXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(单星水池、BA-DXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (双层工作台、BA-STGZT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (灭蝇灯、DF-30B)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(灭蝇灯、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (四层货架、BA-SCHJ)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(四层货架、BA-SCHJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (单星水池、BA-DXSC)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(单星水池、BA-DXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星水池、BA-DXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(单星水池、BA-DXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (挂墙热水器、WYDRRA-80)，生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司)，厂址为(中山市黄圃镇盛业南路3号)。(挂墙热水器、WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙热水器、WYDRRA-80)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙热水器、WYDRRA-80)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (洗地龙头、XD-C101-T)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼)。(洗地龙头、XD-C101-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗地龙头、XD-C101-T)的(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头、XD-C101-T)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (绞切两用机、JG-JQ-GC-32)，生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)，厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号)。(绞切两用机、JG-JQ-GC-32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绞切两用机、JG-JQ-GC-32)的(关键组件)在中国境内生产。(绞切两用机、JG-JQ-GC-32)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (双层工作台、BA-STGZT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (四层货架、BA-SCHJ)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(四层货架、BA-SCHJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (灭蝇灯、DF-30B)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(灭蝇灯、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (单桶收残台、BA-SCT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(单桶收残台、BA-SCT)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单桶收残台、BA-SCT)的(关键组件)在中国境内生产。(单桶收残台、BA-SCT)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (三星水池、BA-SXSC)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(三星水池、BA-SXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三星水池、BA-SXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(三星水池、BA-SXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (高压花洒龙头、HS-A202)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(高压花洒龙头、HS-A202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压花洒龙头、HS-A202)的(关键组件)在中国境内生产。(高压花洒龙头、HS-A202)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (通道式洗碗机、GB-L100)，生产厂为(良基(厦门)自动化设备有限公司)，厂址为(厦门市海沧区雍厝路 118-1 号 701 室)。(通道式洗碗机、GB-L100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通道式洗碗机、GB-L100)的(关键组件)在中国境内生产。(通道式洗碗机、GB-L100)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (洗碗机集汽罩、BA-JQZ)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(洗碗机集汽罩、BA-JQZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗碗机集汽罩、BA-JQZ)的(关键组件)在中国境内生产。(洗碗机集汽罩、BA-JQZ)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (双层工作台、BA-STGZT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (洗地龙头、XD-C101-T)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(洗地龙头、XD-C101-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗地龙头、XD-C101-T)的(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头、XD-C101-T)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (热风循环消毒柜、光波工程柜 1)，生产厂为(佛山市新亿高科技有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区杏坛镇南朗工业区五路 2 号 B 座)。(热风循环消毒柜、光波工程柜 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热风循环消毒柜、光波工程柜 1)的(关键组件)在中国境内生产。(热风循环消毒柜、光波工程柜 1)的(关

键工序)在中国境内完成。

57. (四门储藏柜、BA-SMCCG), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(四门储藏柜、BA-SMCCG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四门储藏柜、BA-SMCCG)的(关键组件)在中国境内生产。(四门储藏柜、BA-SMCCG)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (紫外线消毒灯、D-30), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯、D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线消毒灯、D-30)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线消毒灯、D-30)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (灭蝇灯、DF-30B), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (食品留样柜、NKC0.5L2W), 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司), 厂址为(中山市小榄镇东升社区万福路 32 号 A4 幢第 1 卡)。(食品留样柜、NKC0.5L2W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食品留样柜、NKC0.5L2W)的(关键组件)在中国境内生产。(食品留样柜、NKC0.5L2W)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (双层工作台、BA-STGZT), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (感应洗手池、BA-XSC), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(感应洗手池、BA-XSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应洗手池、BA-XSC)的(关键组件)在中国境内生产。(感应洗手池、BA-XSC)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (干手器、LJE-HS1), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(干手器、LJE-HS1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干手器、LJE-HS1)的(关键组件)在中国境内生产。(干手器、LJE-HS1)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (双层工作台、BA-STGZT), 生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司), 厂址

为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (紫外线消毒灯、D-30)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯、D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线消毒灯、D-30)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线消毒灯、D-30)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (灭蝇灯、DF-30B)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (单星水池、BA-DXSC)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(单星水池、BA-DXSC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星水池、BA-DXSC)的(关键组件)在中国境内生产。(单星水池、BA-DXSC)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (双层工作台、BA-STGZT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(双层工作台、BA-STGZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台、BA-STGZT)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (四层货架、BA-SCHJ)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(四层货架、BA-SCHJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架、BA-SCHJ)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (送餐车、BA-SCC)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(送餐车、BA-SCC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送餐车、BA-SCC)的(关键组件)在中国境内生产。(送餐车、BA-SCC)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (紫外线消毒灯、D-30)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯、D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线消毒灯、D-30)的(关键组件)在中国境内生产。(紫

紫外线消毒灯、D-30)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (灭蝇灯、DF-30B), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、DF-30B)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (电饭锅、CFXD2301-A), 生产厂为(湛江市正鑫电器实业有限公司), 厂址为(廉江市石岭镇沙塘工业区昌发集团一路 3 号)。(电饭锅、CFXD2301-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饭锅、CFXD2301-A)的(关键组件)在中国境内生产。(电饭锅、CFXD2301-A)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (高压锅、定制), 生产厂为(浙江天喜厨电股份有限公司), 厂址为(浙江省丽水市缙云县壶镇镇山雁路 8 号)。(高压锅、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压锅、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(高压锅、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (合金筷子、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(合金筷子、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合金筷子、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(合金筷子、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (垃圾桶、定制), 生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(垃圾桶、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(垃圾桶、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(垃圾桶、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (推水刮、定制), 生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(推水刮、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(推水刮、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(推水刮、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (条帚、定制), 生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(条帚、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条帚、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(条帚、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (拖布、定制), 生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区

燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(拖布、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拖布、定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(拖布、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. (大笨篱、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(大笨篱、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大笨篱、定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(大笨篱、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. (锅刷、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号 (住所申报))。(锅刷、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锅刷、定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(锅刷、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. (不锈钢密网、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号 (住所申报))。(不锈钢密网、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢密网、定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢密网、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. (不锈钢大盆、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢大盆、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢大盆、定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢大盆、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. (不锈钢大盆、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢大盆、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢大盆、定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢大盆、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

85. (不锈钢大盆、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢大盆、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢大盆、定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢大盆、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

86. (分菜勺、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(分菜勺、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分菜勺、定制)的 (关键组件) 在中国境内生产。(分菜勺、定制)的 (关键工序) 在中国境内完成。

定制)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (电子称、定制), 生产厂为(广东香山电子科技有限公司), 厂址为(中山市南朗街道华南现代中医药城思邈路 28 号)。(电子称、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子称、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电子称、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (地秤、定制), 生产厂为(广东香山电子科技有限公司), 厂址为(中山市南朗街道华南现代中医药城思邈路 28 号)。(地秤、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地秤、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地秤、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (炒菜手勺、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(炒菜手勺、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炒菜手勺、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(炒菜手勺、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (不锈钢水舀子、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(不锈钢水舀子、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢水舀子、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢水舀子、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (长柄粥舀子、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(长柄粥舀子、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长柄粥舀子、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(长柄粥舀子、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (不锈钢快餐盘、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢快餐盘、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢快餐盘、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢快餐盘、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (不锈钢餐碗、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢餐碗、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢餐碗、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢餐碗、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (不锈钢口勺、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址

为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢口勺、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢口勺、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢口勺、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (桑刀、定制), 生产厂为(重庆市大足区永利刀具有限公司), 厂址为(重庆市大足区龙水镇工业园区(龙西路 23 号))。(桑刀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桑刀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(桑刀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (尖刀、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(尖刀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖刀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(尖刀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (菜刀、定制), 生产厂为(重庆市大足区永利刀具有限公司), 厂址为(重庆市大足区龙水镇工业园区(龙西路 23 号))。(菜刀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜刀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(菜刀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (砍刀、定制), 生产厂为(重庆市大足区永利刀具有限公司), 厂址为(重庆市大足区龙水镇工业园区(龙西路 23 号))。(砍刀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砍刀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(砍刀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (不锈钢蛋抽、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(不锈钢蛋抽、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢蛋抽、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢蛋抽、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (磨石、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(磨石、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磨石、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(磨石、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (洗菜筐、定制), 生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(洗菜筐、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗菜筐、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(洗

菜筐、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (洗菜筐、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(洗菜筐、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(洗菜筐、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(洗菜筐、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (洗菜筐、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(洗菜筐、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(洗菜筐、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(洗菜筐、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (不锈钢符合底汤桶、定制)，生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢符合底汤桶、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(不锈钢符合底汤桶、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢符合底汤桶、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (不锈钢符合底汤桶、定制)，生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢符合底汤桶、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(不锈钢符合底汤桶、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢符合底汤桶、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (竹夹子、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(竹夹子、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(竹夹子、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(竹夹子、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (不锈钢食品夹、定制)，生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢食品夹、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(不锈钢食品夹、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢食品夹、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (不锈钢漏勺、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(不锈钢漏勺、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(不锈钢漏勺、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢漏勺、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (尖杖、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳

东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。(尖杖、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(尖杖、定制)的（关键组件）在中国境内生产。(尖杖、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

110. (轴锤、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。(轴锤、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(轴锤、定制)的（关键组件）在中国境内生产。(轴锤、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

111. (花杖、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。(花杖、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(花杖、定制)的（关键组件）在中国境内生产。(花杖、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

112. (平杖、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。(平杖、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(平杖、定制)的（关键组件）在中国境内生产。(平杖、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

113. (大擀面杖、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。(大擀面杖、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(大擀面杖、定制)的（关键组件）在中国境内生产。(大擀面杖、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

114. (扁勺馅挑、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。(扁勺馅挑、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(扁勺馅挑、定制)的（关键组件）在中国境内生产。(扁勺馅挑、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

115. (边锅、定制)，生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。 (边锅、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(边锅、定制)的（关键组件）在中国境内生产。(边锅、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

116. (菜墩、定制)，生产厂为(烟台呈祥塑料制品有限公司)，厂址为(烟台开发区 E-11 号)。 (菜墩、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(菜墩、定制)的（关键组件）在中国境内生产。(菜墩、定制)的（关键工序）在中国境内完成。

117. (油鼓子、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(油鼓子、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油鼓子、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(油鼓子、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (四格刀盒、定制), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(四格刀盒、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四格刀盒、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(四格刀盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (打皮刀、定制), 生产厂为(重庆市大足区永利刀具有限公司), 厂址为(重庆市大足区龙水镇工业园区(龙西路23号))。(打皮刀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打皮刀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(打皮刀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (毛刷、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号(住所申报))。(毛刷、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛刷、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(毛刷、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (不锈钢面罗、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号(住所申报))。(不锈钢面罗、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢面罗、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢面罗、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (不锈钢面罗、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号(住所申报))。(不锈钢面罗、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢面罗、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢面罗、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (铝烤盘、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号(住所申报))。(铝烤盘、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铝烤盘、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(铝烤盘、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (铁烤盘、定制), 生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂), 厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号(住所申报))。(铁烤盘、定制)的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）。（铁烤盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铁烤盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

125. （不锈钢打餐勺、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢打餐勺、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢打餐勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢打餐勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

126. （竹菜板、定制），生产厂为（阳江市阳东区锋致五金制品厂），厂址为（阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。（竹菜板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（竹菜板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（竹菜板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

127. （塑胶菜板、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（塑胶菜板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑胶菜板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（塑胶菜板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

128. （小棉被、定制），生产厂为（阳江市阳东区锋致五金制品厂），厂址为（阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。（小棉被、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小棉被、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小棉被、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

129. （小筐罗、定制），生产厂为（阳江市阳东区锋致五金制品厂），厂址为（阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号（住所申报））。（小筐罗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小筐罗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小筐罗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

130. （保鲜盒、定制），生产厂为（临沂顺睿塑业有限公司），厂址为（山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号）。（保鲜盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

131. （保鲜盒、定制），生产厂为（临沂顺睿塑业有限公司），厂址为（山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号）。（保鲜盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

132. (保鲜盒、定制)，生产厂为(临沂顺睿塑业有限公司)，厂址为(山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道 66 号)。(保鲜盒、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保鲜盒、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(保鲜盒、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (防油围裙、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(防油围裙、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防油围裙、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防油围裙、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (剪刀、定制)，生产厂为(阳江市阳东区锋致五金制品厂)，厂址为(阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路 21 号(住所申报))。(剪刀、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪刀、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (带轮方形垃圾桶、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(带轮方形垃圾桶、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带轮方形垃圾桶、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(带轮方形垃圾桶、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (地面刷、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(地面刷、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地面刷、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(地面刷、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (胶皮手套、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(胶皮手套、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胶皮手套、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(胶皮手套、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

138. (棉手套、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(棉手套、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(棉手套、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(棉手套、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

139. (拖布头、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(拖布头、定制)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拖布头、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(拖布头、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (榨水车、定制)，生产厂为(深圳市雅而达科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301)。(榨水车、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(榨水车、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(榨水车、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (排烟管道、BA-PYGD)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(排烟管道、BA-PYGD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排烟管道、BA-PYGD)的(关键组件)在中国境内生产。(排烟管道、BA-PYGD)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (弯头、BA-WT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(弯头、BA-WT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弯头、BA-WT)的(关键组件)在中国境内生产。(弯头、BA-WT)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (风柜避震支架及净化器、定制)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(风柜避震支架及净化器、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜避震支架及净化器、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜避震支架及净化器、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (消音管道、BA-XYGD)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(消音管道、BA-XYGD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音管道、BA-XYGD)的(关键组件)在中国境内生产。(消音管道、BA-XYGD)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (消音弯头、BA-XYWT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街 9 号院 2 号楼 22 层 2605)。(消音弯头、BA-XYWT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音弯头、BA-XYWT)的(关键组件)在中国境内生产。(消音弯头、BA-XYWT)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (风机、DEF-22-11KW)，生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司)，厂址为(云浮市云城区牧羊大冲)。(风机、DEF-22-11KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机、DEF-22-11KW)的(关键组件)在中国境内生产。(风机、DEF-22-11KW)

的(关键工序)在中国境内完成。

147. (变频器、dy-I-1100)，生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司)，厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(变频器、dy-I-1100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(变频器、dy-I-1100)的(关键组件)在中国境内生产。(变频器、dy-I-1100)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (油烟净化器、bs-216j-25ka)，生产厂为(佛山市科蓝环保科技股份有限公司)，厂址为(佛山市南海区狮山镇桃园东路99号力合科技产业中心4栋研发车间首层研发车间、二层研发车间)。(油烟净化器、bs-216j-25ka)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油烟净化器、bs-216j-25ka)的(关键组件)在中国境内生产。(油烟净化器、bs-216j-25ka)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (风机及净化器变径口、BA-BJ)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(风机及净化器变径口、BA-BJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机及净化器变径口、BA-BJ)的(关键组件)在中国境内生产。(风机及净化器变径口、BA-BJ)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (送风管道、BA-SFGD)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(送风管道、BA-SFGD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风管道、BA-SFGD)的(关键组件)在中国境内生产。(送风管道、BA-SFGD)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (弯头、BA-WT)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(弯头、BA-WT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弯头、BA-WT)的(关键组件)在中国境内生产。(弯头、BA-WT)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (送风风机、DEF-18-5.5KW)，生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司)，厂址为(云浮市云城区牧羊大冲)。(送风风机、DEF-18-5.5KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风风机、DEF-18-5.5KW)的(关键组件)在中国境内生产。(送风风机、DEF-18-5.5KW)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (送风口、BA-SFK)，生产厂为(北京东方博奥厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院2号楼22层2605)。(送风口、BA-SFK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风口、BA-SFK)的(关键组件)在中国境内生产。(送风

口、BA-SFK)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):北京东方博奥厨房设备有限公司

日期:2026年09月22日

注:1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

9-2 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京东方博奥厨房设备有限公司

日期：2026 年 09 月 22 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。