

第十一章 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （幕布 MEH-120E），生产厂为（东莞欧视特科技有限公司），厂址为（广东省东莞市大岭山镇荔枝榴一巷9号101室）。（幕布 MEH-120E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（幕布 MEH-120E）的（关键组件）在中国境内生产。（幕布 MEH-120E）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （黑板 定制），生产厂为（河南润丰教学设备有限公司），厂址为（河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路北段2号）。（黑板 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑板 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（黑板 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （互联黑板 定制），生产厂为（河南润丰教学设备有限公司），厂址为（河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路北段2号）。（互联黑板 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（互联黑板 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（互联黑板 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （HDMI 分配器 HDC-SPB116），生产厂为（北京朗星耀世光学技术有限公司），厂址为（北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂10幢平房011号）。（HDMI 分配器 HDC-SPB116）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（HDMI 分配器 HDC-SPB116）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 分配器 HDC-SPB116）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （电视 1 55H55E），生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为（青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号）。（电视 1 55H55E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电视 1 55H55E）的（关键组件）在中国境内生产。（电视 1 55H55E）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （电视 2 85H5ND），生产厂为（海信视像科技股份有限公司），厂址为（青岛市经济技术开发区前湾港路 218 号）。（电视 2 85H5ND）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（电视 2 85H5ND）的（关键组件）在中国境内生产。（电视 2 85H5ND）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （多媒体智能终端 C9），生产厂为（北京万讯博通科技发展有限公司），厂址为（北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室）。（多媒体智能终端 C9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多媒体智能终端 C9）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体智能终端 C9）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （交互控制主机 P200），生产厂为（北京万讯博通科技发展有限公司），厂址为（北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室）。（交互控制主机 P200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（交互控制主机 P200）的（关键组件）在中国境内生产。（交互控制主机 P200）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （智慧教学融合管理平台（扩容） IOP 物联网智慧教学管理融合平台 V4.0），生产厂为（北京万讯博通科技发展有限公司），厂址为（北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室）。（智慧教学融合管理平台（扩容） IOP 物联网智慧教学管理融合平台 V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智慧教学融合管理平台（扩容） IOP 物联网智慧教学管理融合平台 V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧教学融合管理平台（扩容） IOP 物联网智慧教学管理融合平台 V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （时序电源 LB-1000A），生产厂为（北京德为视讯科技股份有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科创十三街 12 号院 4 号楼四层 405 室）。（时序电源 LB-1000A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（时序电源 LB-1000A）的（关键组件）在中国境内生产。（时序电源 LB-1000A）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （数字红外无线教学扩声系统主机 1 TES-5600MRN/20），生产厂为（深圳市台电实业有限公司），厂址为（深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602（一照多址企业））。（数字红外无线教学扩声系统主机 1 TES-5600MRN/20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数字红外无线教学扩声系统主机 1 TES-5600MRN/20）的（关键组件）在中国境内生产。（数字红外无线教学扩声系统主机 1 TES-5600MRN/20）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （数字红外无线教学扩声系统主机 2 TES-5600BX2/30），生产厂为（深圳市台电实业有限公司），厂址为（深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602（一照多址企业））。（数字红外无线教学扩声系统主机 2 TES-

5600BX2/30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字红外无线教学扩声系统主机 2 TES-5600BX2/30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数字红外无线教学扩声系统主机 2 TES-5600BX2/30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (数字红外接收器 TES-5600RN/30), 生产厂为 (深圳市台电实业有限公司), 厂址为 (深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(数字红外接收器 TES-5600RN/30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字红外接收器 TES-5600RN/30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数字红外接收器 TES-5600RN/30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (数字红外无线麦克风 TES-5604N W), 生产厂为 (深圳市台电实业有限公司), 厂址为 (深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(数字红外无线麦克风 TES-5604N W) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字红外无线麦克风 TES-5604N W) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(数字红外无线麦克风 TES-5604N W) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (有线麦克风 TES-5600CSML/20), 生产厂为 (深圳市台电实业有限公司), 厂址为 (深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(有线麦克风 TES-5600CSML/20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(有线麦克风 TES-5600CSML/20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(有线麦克风 TES-5600CSML/20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (线阵列音柱 HCL-1090B_B), 生产厂为 (深圳市台电实业有限公司), 厂址为 (深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602 (一照多址企业))。(线阵列音柱 HCL-1090B_B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线阵列音柱 HCL-1090B_B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(线阵列音柱 HCL-1090B_B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (内存 16G), 生产厂为 (深圳市嘉合劲威电子科技有限公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道秀新社区锦绣东路 14 号 C 栋 501)。(内存 16G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内存 16G) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(内存 16G) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (硬盘 1 KT-N8), 生产厂为 (深圳市嘉合劲威电子科技有限公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道秀新社区锦绣东路 14 号 C 栋 501)。(硬盘 1 KT-N8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘 1 KT-N8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(硬盘 1 KT-N8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (笔记本信号转换线 S3)，生产厂为(北京德为视讯科技股份有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区科创十三街 12 号院 4 号楼四层 405 室)。(笔记本信号转换线 S3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(笔记本信号转换线 S3)的(关键组件)在中国境内生产。(笔记本信号转换线 S3)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (网络摄像机 DS-2CD5145CZY-ZY)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(网络摄像机 DS-2CD5145CZY-ZY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络摄像机 DS-2CD5145CZY-ZY)的(关键组件)在中国境内生产。(网络摄像机 DS-2CD5145CZY-ZY)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (内容终端 iDS-9664NX-P16R)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(内容终端 iDS-9664NX-P16R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内容终端 iDS-9664NX-P16R)的(关键组件)在中国境内生产。(内容终端 iDS-9664NX-P16R)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (硬盘 2 ST6000HKVS002)，生产厂为(希捷国际科技(无锡)有限公司)，厂址为(无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号)。(硬盘 2 ST6000HKVS002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(硬盘 2 ST6000HKVS002)的(关键组件)在中国境内生产。(硬盘 2 ST6000HKVS002)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (解码器 DS-6A04UD)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(解码器 DS-6A04UD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(解码器 DS-6A04UD)的(关键组件)在中国境内生产。(解码器 DS-6A04UD)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (时钟 P06A-1)，生产厂为(天美时(金华)科技有限公司)，厂址为(浙江省义乌市北苑街道机场路 619 号 1 号楼 A 座 2 层 208 室)。(时钟 P06A-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(时钟 P06A-1)的(关键组件)在中国境内生产。(时钟 P06A-1)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (语音服务器 PBX1200)，生产厂为(北京万讯博通科技发展有限公司)，厂址为(北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室)。(语音服务器 PBX1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(语音服务器 PBX1200)的(关键组件)在中国境内生产。(语音服务器 PBX1200)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (IP 电话机 X5)，生产厂为(北京万讯博通科技发展有限公司)，厂址为(北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室)。(IP 电话机 X5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 电话机 X5)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 电话机 X5)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (控制台 定制)，生产厂为(北京竹远科创科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(控制台 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制台 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(控制台 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (机柜底座 定制)，生产厂为(北京竹远科创科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(机柜底座 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜底座 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜底座 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (窗帘 定制)，生产厂为(北京竹远科创科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(窗帘 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(窗帘 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(窗帘 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (教师椅 EVE-HT-A)，生产厂为(浙江铁树蕾家具有限公司)，厂址为(浙江省丽水市缙云县新碧街道新民路 5 号 12 号厂房)。(教师椅 EVE-HT-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师椅 EVE-HT-A)的(关键组件)在中国境内生产。(教师椅 EVE-HT-A)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (机柜 G26842)，生产厂为(深圳市图腾电气技术有限公司)，厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401)。(机柜 G26842)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 G26842)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 G26842)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (设备存储架 定制)，生产厂为(北京竹远科创科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(设备存储架 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备存储架 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(设备存储架 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (公告栏 定制)，生产厂为(北京竹远科创科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号)。(公告栏 定制)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（公告栏 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（公告栏 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（展示框 定制），生产厂为（北京竹远科创科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号）。（展示框 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（展示框 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（展示框 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（综合布线及系统集成 定制），生产厂为（北京竹远科创科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂 10 幢平房 009 号）。（综合布线及系统集成 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（综合布线及系统集成 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线及系统集成 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京竹远科创科技股份有限公司

日期：2026 年 6 月 27 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。