7　本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（测厚仪-1UM-2D）[1]，生产厂为（沈阳宇时先锋检测仪器有限公司）[2]，厂址为（辽宁省沈阳市沈北新区蒲河路 81-43 号）。（测厚仪-1UM-2D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（测厚仪-1UM-2D）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（测厚仪-1UM-2D）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（测厚仪-2（电磁超声）EM1900-Y），生产厂为（武汉且研科技有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新四路 40 号葛洲坝太阳城 21 栋 5 层 04 室）。（测厚仪-2（电磁超声）EM1900-Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测厚仪-2（电磁超声）EM1900-Y）的（关键组件）在中国境内生产。（测厚仪-2（电磁超声）EM1900-Y）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（测厚仪-4（PE 管）UM5Gen3），生产厂为（沈阳宇时先锋检测仪器有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市沈北新区蒲河路 81-43 号）。（测厚仪-4（PE 管）UM5Gen3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测厚仪-4（PE 管）UM5Gen3）的（关键组件）在中国境内生产。（测厚仪-4（PE 管）UM5Gen3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（测厚仪-5CM30FH），生产厂为（沈阳宇时先锋检测仪器有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市沈北新区蒲河路 81-43 号）。（测厚仪-5CM30FH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测厚仪-5CM30FH）的（关键组件）在中国境内生产。（测厚仪-5CM30FH）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（光谱仪-1（便携式）Explorer 5000），生产厂为（江苏天瑞仪器股份有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇中华园西路 1888 号）。（光谱仪-1（便携式）Explorer 5000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（光谱仪-1（便携式）Explorer 5000）的（关键组件）在中国境内生产。（光谱仪-1（便携式）Explorer 5000）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（视频内窥镜-2 WX-IVBMA-01），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（视频内窥镜-2 WX-IVBMA-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（视频内窥镜-2 WX-IVBMA-01）

的（关键组件）在中国境内生产。（视频内窥镜-2 WX-IVBMA-01）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（便携式硬度计-2TIME-3000DD），生产厂为（北京时代之峰科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 58 号院东侧 A 楼一层 1053）。（便携式硬度计-2TIME-3000DD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式硬度计-2TIME-3000DD）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式硬度计-2TIME-3000DD）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（便携式硬度计-3（超声波）TIME5630），生产厂为（北京时代之峰科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 58 号院东侧 A 楼一层 1053）。（便携式硬度计-3（超声波）TIME5630）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式硬度计-3（超声波）TIME5630）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式硬度计-3（超声波）TIME5630）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（便携式金相显微镜-2VTE-5600AI），生产厂为（徐州博悦检测设备有限公司），厂址为（徐州市七里沟迎宾大道园艺楼 202 室）。（便携式金相显微镜-2VTE-5600AI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式金相显微镜-2VTE-5600AI）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式金相显微镜-2VTE-5600AI）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（超声检测装置-1（超声波探伤仪）HS720），生产厂为（武汉中科创新技术股份有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区光谷七路 126 号超声波自动检测设备及 UT 研发中心建设项目综合楼 1-6 层）。（超声检测装置-1（超声波探伤仪）HS720）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超声检测装置-1（超声波探伤仪）HS720）的（关键组件）在中国境内生产。（超声检测装置-1（超声波探伤仪）HS720）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（超声检测装置-2（TOFD 检测仪）HS811(四通道)），生产厂为（武汉中科创新技术股份有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区光谷七路 126 号超声波自动检测设备及 UT 研发中心建设项目综合楼 1-6 层）。（超声检测装置-2（TOFD 检测仪）HS811(四通道)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超声检测装置-2（TOFD 检测仪）HS811(四通道)）的（关键组件）在中国境内生产。（超声检测装置-2（TOFD 检测仪）HS811(四通道)）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（超声检测装置-5（超声波相控阵检测仪）HSPA30-X（64 全聚焦）），生产厂为（武汉中科创新技术股份有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区光谷七路 126 号超声波自动检测设备及 UT 研发中心建设项目综合楼 1-6 层）。（超声检测装置-5（超声波相控阵检测仪）HSPA30-X（64 全聚焦））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（超声检测装置-5（超

声波相控阵检测仪）HSPA30-X（64 全聚焦）的（关键组件）在中国境内生产。（超声检测装置-5（超声波相控阵检测仪）HSPA30-X（64 全聚焦）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（磁粉探伤仪 LKMT-D5L），生产厂为（鲁科检测科技(山东)有限公司），厂址为（济宁高新区接贾路 2-2 号）。（磁粉探伤仪 LKMT-D5L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磁粉探伤仪 LKMT-D5L）的（关键组件）在中国境内生产。（磁粉探伤仪 LKMT-D5L）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（真空度测试仪-1（通用型）NTS-4810C/II），生产厂为（成都蓝泰士真空技术有限公司），厂址为（成都高新区祥华路 6 号 12 栋 4 层 1 号附 144 号（自编号））。（真空度测试仪-1（通用型）NTS-4810C/II）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（真空度测试仪-1（通用型）NTS-4810C/II）的（关键组件）在中国境内生产。（真空度测试仪-1（通用型）NTS-4810C/II）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（埋地管道泄漏检测仪-2（甲烷激光遥测仪）JJY50），生产厂为（大连斯耐尔科技开发有限公司），厂址为（辽宁省大连经济技术开发区铁山东路 98-12-10 号 1-3 层）。（埋地管道泄漏检测仪-2（甲烷激光遥测仪）JJY50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（埋地管道泄漏检测仪-2（甲烷激光遥测仪）JJY50）的（关键组件）在中国境内生产。（埋地管道泄漏检测仪-2（甲烷激光遥测仪）JJY50）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（埋地管道泄漏检测仪-1SE-808），生产厂为（江苏晟尔检测仪器有限公司），厂址为（海安市城东镇西蒙路 8 号）。（埋地管道泄漏检测仪-1SE-808）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（埋地管道泄漏检测仪-1SE-808）的（关键组件）在中国境内生产。（埋地管道泄漏检测仪-1SE-808）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（埋地管道防腐层探测检漏仪 SENNR-PCM+），生产厂为（江苏晟尔检测仪器有限公司），厂址为（海安市城东镇西蒙路 8 号）。（埋地管道防腐层探测检漏仪 SENNR-PCM+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（埋地管道防腐层探测检漏仪 SENNR-PCM+）的（关键组件）在中国境内生产。（埋地管道防腐层探测检漏仪 SENNR-PCM+）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（电火花检测仪 KONDIN-6DJ-30），生产厂为（山东锐智科电检测仪器有限公司），厂址为（济宁高新区接庄街道办事处宋楼村）。（电火花检测仪 KONDIN-6DJ-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电火花检测仪 KONDIN-6DJ-30）的（关键组件）在中国境内生产。（电火花检测仪 KONDIN-6DJ-30）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（杂散电流检测仪-1SENNR-098），生产厂为（江苏晟尔检测仪器有限公司），厂址为

（海安市城东镇西蒙路 8 号）。（杂散电流检测仪-1SENNR-098）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（杂散电流检测仪-1SENNR-098）的（关键组件）在中国境内生产。（杂散电流检测仪-1SENNR-098）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 SENNR-DCVG/CIPS），生产厂为（江苏晟尔检测仪器有限公司），厂址为（海安市城东镇西蒙路 8 号）。（直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 SENNR-DCVG/CIPS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 SENNR-DCVG/CIPS）的（关键组件）在中国境内生产。（直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 SENNR-DCVG/CIPS）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（噪声检测仪-2（防爆型）YSD136），生产厂为（杭州爱华仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号）。（噪声检测仪-2（防爆型）YSD136）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（噪声检测仪-2（防爆型）YSD136）的（关键组件）在中国境内生产。（噪声检测仪-2（防爆型）YSD136）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（噪声检测仪-1AWA5636-1），生产厂为（杭州爱华仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号）。（噪声检测仪-1AWA5636-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（噪声检测仪-1AWA5636-1）的（关键组件）在中国境内生产。（噪声检测仪-1AWA5636-1）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（全站仪 ATX-10），生产厂为（宾得励精科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区北杨路 158 号 2 幢）。（全站仪 ATX-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全站仪 ATX-10）的（关键组件）在中国境内生产。（全站仪 ATX-10）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（经纬仪 ETH502），生产厂为（宾得励精科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区北杨路 158 号 2 幢）。（经纬仪 ETH502）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（经纬仪 ETH502）的（关键组件）在中国境内生产。（经纬仪 ETH502）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（水准仪 AL-ML32），生产厂为（宾得励精科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区北杨路 158 号 2 幢）。（水准仪 AL-ML32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水准仪 AL-ML32）的（关键组件）在中国境内生产。（水准仪 AL-ML32）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（钢丝绳探伤仪-2WX-DTTS-8），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖

北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（钢丝绳探伤仪-2WX-DTTS-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢丝绳探伤仪-2WX-DTTS-8）的（关键组件）在中国境内生产。（钢丝绳探伤仪-2WX-DTTS-8）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 3012H-D），生产厂为（青岛崂应海纳光电环保集团有限公司），厂址为（山东省青岛市高新区河东路 379 号）。（烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 3012H-D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 3012H-D）的（关键组件）在中国境内生产。（烟气烟尘颗粒物浓度测试仪 3012H-D）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（气体分析仪-2（电化学烟气分析）Kimza300），生产厂为（广富金泽(上海)检测科技有限公司），厂址为（上海市宝山区长逸路 188 号 1 幢 10 层）。（气体分析仪-2（电化学烟气分析）Kimza300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气体分析仪-2（电化学烟气分析）Kimza300）的（关键组件）在中国境内生产。（气体分析仪-2（电化学烟气分析）Kimza300）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（气体分析仪-4（有毒有害气体）BTYQ-MS600），生产厂为（深圳市逸云天科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道龙腾社区润东晟工业区 10 栋 7 层）。（气体分析仪-4（有毒有害气体）BTYQ-MS600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气体分析仪-4（有毒有害气体）BTYQ-MS600）的（关键组件）在中国境内生产。（气体分析仪-4（有毒有害气体）BTYQ-MS600）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（酸度计 PHSJ-6L），生产厂为（雷磁(上海)科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 2 楼）。（酸度计 PHSJ-6L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（酸度计 PHSJ-6L）的（关键组件）在中国境内生产。（酸度计 PHSJ-6L）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（电导率仪-2（台式）DDSJ-319L），生产厂为（雷磁(上海)科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 2 楼）。（电导率仪-2（台式）DDSJ-319L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电导率仪-2（台式）DDSJ-319L）的（关键组件）在中国境内生产。（电导率仪-2（台式）DDSJ-319L）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（便携式溶解氧测定仪 TP350），生产厂为（北京时代新维测控设备有限公司），厂址为（北京市海淀区林风二路 39 号院 4 号楼 7 层 702 室）。（便携式溶解氧测定仪 TP350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式溶解氧测定仪 TP350）的（关键组件）在

中国境内生产。（便携式溶解氧测定仪 TP350），的（关键工序）在中国境内完成。

33.（分光光度计-3（紫外可见型）UV-1780），生产厂为（岛津仪器(苏州)有限公司），厂址为（江苏省苏州市虎丘区泰山路 183 号）。（分光光度计-3（紫外可见型）UV-1780）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分光光度计-3（紫外可见型）UV-1780）的（关键组件）在中国境内生产。（分光光度计-3（紫外可见型）UV-1780）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（钠离子计 XG224），生产厂为（科创星光（北京）科技有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号 8 幢 B910）。（钠离子计 XG224）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钠离子计 XG224）的（关键组件）在中国境内生产。（钠离子计 XG224）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（浊度计 WZS-188E），生产厂为（雷磁(上海)科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 2 楼）。（浊度计 WZS-188E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（浊度计 WZS-188E）的（关键组件）在中国境内生产。（浊度计 WZS-188E）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（静电电阻测量仪 CUESD800），生产厂为（中净汇合电子科技（东莞）有限公司），厂址为（广东省东莞市厚街镇家具大道东 63 号 201 室）。（静电电阻测量仪 CUESD800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（静电电阻测量仪 CUESD800）的（关键组件）在中国境内生产。（静电电阻测量仪 CUESD800）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（安全阀校验装置-1（中低压）SAT-QAT），生产厂为（上海科峰机械厂），厂址为（上海市宝山区园新路 258 弄 1 号楼 3A03 室）。（安全阀校验装置-1（中低压）SAT-QAT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（安全阀校验装置-1（中低压）SAT-QAT）的（关键组件）在中国境内生产。（安全阀校验装置-1（中低压）SAT-QAT）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（扶梯同步率及制停距离检测仪-2（扶梯综合性能检测仪）WX-FT-S4.0），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（扶梯同步率及制停距离检测仪-2（扶梯综合性能检测仪）WX-FT-S4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（扶梯同步率及制停距离检测仪-2（扶梯综合性能检测仪）WX-FT-S4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（扶梯同步率及制停距离检测仪-2（扶梯综合性能检测仪）WX-FT-S4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（电梯加减速度测试仪-3（电梯综合性能检测仪）FBDT-MA-02），生产厂为（武汉万

曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（电梯加减速度测试仪-3（电梯综合性能检测仪）FBDT-MA-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电梯加减速度测试仪-3（电梯综合性能检测仪）FBDT-MA-02）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯加减速度测试仪-3（电梯综合性能检测仪）FBDT-MA-02）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（导轨垂直度测试仪 WX-CZDMA-03），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（导轨垂直度测试仪 WX-CZDMA-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（导轨垂直度测试仪 WX-CZDMA-03）的（关键组件）在中国境内生产。（导轨垂直度测试仪 WX-CZDMA-03）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（拉力计 SH-500），生产厂为（乐清市艾德堡仪器有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇新光工业区）。（拉力计 SH-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拉力计 SH-500）的（关键组件）在中国境内生产。（拉力计 SH-500）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（转向参数测试仪 WX-CCZMS-ZX），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（转向参数测试仪 WX-CCZMS-ZX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（转向参数测试仪 WX-CCZMS-ZX）的（关键组件）在中国境内生产。（转向参数测试仪 WX-CCZMS-ZX）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（制动性能测试仪-2WX-CCZMS-05），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（制动性能测试仪-2WX-CCZMS-05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（制动性能测试仪-2WX-CCZMS-05）的（关键组件）在中国境内生产。（制动性能测试仪-2WX-CCZMS-05）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（踏板力计 WX-CCZMS-TB），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（踏板力计 WX-CCZMS-TB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（踏板力计 WX-CCZMS-TB）的（关键组件）在中国境内生产。（踏板力计 WX-CCZMS-TB）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（应力应变测定仪-3（动态）WX-WD20），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），

厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（应力应变测定仪-3（动态）WX-WD20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（应力应变测定仪-3（动态）WX-WD20）的（关键组件）在中国境内生产。（应力应变测定仪-3（动态）WX-WD20）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（成像仪-1（红外热成像）M50），生产厂为（深圳市行知达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路裕永兴工业园 A 栋 302）。（成像仪-1（红外热成像）M50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成像仪-1（红外热成像）M50）的（关键组件）在中国境内生产。（成像仪-1（红外热成像）M50）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（相控阵超声波测试仪-1MagicScan®-MS），生产厂为（南通友联数码技术有限开发公司），厂址为（江苏省南通市崇川区城港路 385 号）。（相控阵超声波测试仪-1MagicScan®-MS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（相控阵超声波测试仪-1MagicScan®-MS）的（关键组件）在中国境内生产。（相控阵超声波测试仪-1MagicScan®-MS）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（声发射检测仪-2【核心产品】64 通道），生产厂为（北京采声科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区地盛北街 1 号院 4 号楼 3 层）。（声发射检测仪-2【核心产品】64 通道）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（声发射检测仪-2【核心产品】64 通道）的（关键组件）在中国境内生产。（声发射检测仪-2【核心产品】64 通道）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（涡流检测仪-4（脉冲涡流）TMT-PEC02），生产厂为（西红柿科技（武汉）有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区光谷大道 77 号光谷金融港 B24 栋）。（涡流检测仪-4（脉冲涡流）TMT-PEC02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（涡流检测仪-4（脉冲涡流）TMT-PEC02）的（关键组件）在中国境内生产。（涡流检测仪-4（脉冲涡流）TMT-PEC02）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（钳形电流表 Fluke319），生产厂为（安徽世福仪器有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县桃花镇樱花路与翠竹路交口）。（钳形电流表 Fluke319）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钳形电流表 Fluke319）的（关键组件）在中国境内生产。（钳形电流表 Fluke319）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（测拱仪 WX-CGYMA-B2），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（测拱仪 WX-CGYMA-B2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测拱仪 WX-CGYMA-B2）

的（关键组件）在中国境内生产。（测拱仪 WX-CGYMA-B2）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（电梯限速器测试仪-1WX-XSQ-08），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（电梯限速器测试仪-1WX-XSQ-08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电梯限速器测试仪-1WX-XSQ-08）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯限速器测试仪-1WX-XSQ-08）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（电梯限速器测试仪-2（高速）WX-XSQ-G），生产厂为（武汉万曦智能科技有限公司），厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层）。（电梯限速器测试仪-2（高速）WX-XSQ-G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电梯限速器测试仪-2（高速）WX-XSQ-G）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯限速器测试仪-2（高速）WX-XSQ-G）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（振动测试仪 ACE1001），生产厂为（杭州爱华仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号）。（振动测试仪 ACE1001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（振动测试仪 ACE1001）的（关键组件）在中国境内生产。（振动测试仪 ACE1001）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（电热干燥箱-1WGL-230T），生产厂为（天津市泰斯特仪器有限公司），厂址为（天津市西青区杨柳青镇营建路 17 号）。（电热干燥箱-1WGL-230T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电热干燥箱-1WGL-230T）的（关键组件）在中国境内生产。（电热干燥箱-1WGL-230T）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（箱式电子炉（马福炉）-1MFLX215-14），生产厂为（上海马弗炉科技仪器有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇泰云路 255 号）。（箱式电子炉（马福炉）-1MFLX215-14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（箱式电子炉（马福炉）-1MFLX215-14）的（关键组件）在中国境内生产。（箱式电子炉（马福炉）-1MFLX215-14）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（激光测距仪-2（防爆型）YHJ-200J），生产厂为（北京柯安盾安全设备有限公司），厂址为（北京市通州区马驹桥镇环科中路 16 号院 8 号楼）。（激光测距仪-2（防爆型）YHJ-200J）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（激光测距仪-2（防爆型）YHJ-200J）的（关键组件）在中国境内生产。（激光测距仪-2（防爆型）YHJ-200J）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（激光测距仪-1SW-Q200），生产厂为（深达威科技(广东)股份有限公司），厂址为（广

东省东莞市松山湖高新技术产业开发区桃园路1号）。（激光测距仪-1SW-Q200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（激光测距仪-1SW-Q200）的（关键组件）在中国境内生产。（激光测距仪-1SW-Q200）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（黑度计 GT-D50），生产厂为（济宁探伤仪器设备有限公司），厂址为（山东省济宁市任城区金宇路）。（黑度计 GT-D50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（黑度计 GT-D50）的（关键组件）在中国境内生产。（黑度计 GT-D50）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（接地电阻测试仪-2（防爆型）LST3000），生产厂为（北京朗仕特科技发展有限公司），厂址为（北京市大兴区中关村生物医药基地天富大街 9 号）。（接地电阻测试仪-2（防爆型）LST3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接地电阻测试仪-2（防爆型）LST3000）的（关键组件）在中国境内生产。（接地电阻测试仪-2（防爆型）LST3000）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（接地电阻测试仪-1ETCR3000），生产厂为（广东铱电测控技术有限公司），厂址为（广东省中山市小榄镇工业大道中 33 号）。（接地电阻测试仪-1ETCR3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接地电阻测试仪-1ETCR3000）的（关键组件）在中国境内生产。（接地电阻测试仪-1ETCR3000）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（绝缘电阻测量仪-2（防爆型）WB08），生产厂为（北京安之本安全设备有限公司），厂址为（北京市顺义区南彩镇彩达三街 1 号）。（绝缘电阻测量仪-2（防爆型）WB08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绝缘电阻测量仪-2（防爆型）WB08）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘电阻测量仪-2（防爆型）WB08）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（绝缘电阻测量仪-1Fluke 1508），生产厂为（安徽世福仪器有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县桃花镇樱花路与翠竹路交口）。（绝缘电阻测量仪-1Fluke 1508）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绝缘电阻测量仪-1Fluke 1508）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘电阻测量仪-1Fluke 1508）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（测温仪 Fluke 62 MAX+），生产厂为（安徽世福仪器有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县桃花镇樱花路与翠竹路交口）。（测温仪 Fluke 62 MAX+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测温仪 Fluke 62 MAX+）的（关键组件）在中国境内生产。（测温仪 Fluke 62 MAX+）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（转速表或者速度检测仪-1Fluke 931），生产厂为（安徽世福仪器有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县桃花镇樱花路与翠竹路交口）。（转速表或者速度检测仪-1Fluke 931）的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（转速表或者速度检测仪-1Fluke 931）的（关键组件）在中国境内生产。（转速表或者速度检测仪-1Fluke 931）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（转速表或者速度检测仪-2（防爆型）FY－Z100），生产厂为（昆明风元科技有限公司），厂址为（云南省昆明市五华区普吉路 47 号）。（转速表或者速度检测仪-2（防爆型）FY－Z100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（转速表或者速度检测仪-2（防爆型）FY－Z100）的（关键组件）在中国境内生产。（转速表或者速度检测仪-2（防爆型）FY－Z100）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（分析天平-2XE1205S），生产厂为（天津市德安特传感技术有限公司），厂址为（天津市西青区海泰发展六道 6 号海泰绿色产业基地）。（分析天平-2XE1205S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分析天平-2XE1205S）的（关键组件）在中国境内生产。（分析天平-2XE1205S）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东省科控仪器设备有限公司

日 期：2026 年 10 月 22 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：广东省科控仪器设备有限公司

日 期：2026 年 10 月 22 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。