

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （器械车：500*400*850mm）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）
²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。
（器械车：500*400*850mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）
³。（器械车：500*400*850mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（器械车：500*400*850mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （杠杆式体重秤：RGZ-160），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），
厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（杠
杆式体重秤：RGZ-160）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（杠
杆式体重秤：RGZ-160）的（关键组件）在中国境内生产。（杠杆式体重秤：
RGZ-160）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （综合急救箱：定制），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂
址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（综
合急救箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（综合
急救箱：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合急救箱：定制）的
（关键工序）在中国境内完成。

4. （垃圾箱：30L），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为
（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（垃圾箱：
30L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（垃圾箱：30L）的
（关键组件）在中国境内生产。（垃圾箱：30L）的（关键工序）在中国境内
完成。

5. (器械缸:9cm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(器械缸:9cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(器械缸:9cm)的(关键组件)在中国境内生产。(器械缸:9cm)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (镊子:12.5-25cm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(镊子:12.5-25cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子:12.5-25cm)的(关键组件)在中国境内生产。(镊子:12.5-25cm)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (剪刀:12.5-22cm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(剪刀:12.5-22cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪刀:12.5-22cm)的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀:12.5-22cm)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (测压计:BP-S17), 生产厂为(广西真实幻想医疗器械有限公司), 厂址为(中国(广西)自由贸易试验区钦州港片区中马钦州产业园区中马大街 3 号电子信息产业基地 4 号楼二层厂房)。(测压计:BP-S17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测压计:BP-S17)的(关键组件)在中国境内生产。(测压计:BP-S17)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (串镜片:30 型), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(串镜片:30 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(串镜片:30 型)的(关键组件)在中国境内生产。(串镜片:30 型)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (音叉:256HZ), 生产厂为(芜湖易太新科教学仪器厂), 厂址为(安徽省芜湖市芜湖县六郎镇中心村)。(音叉:256HZ)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音叉：256HZ）的（关键组件）在中国境内生产。
（音叉：256HZ）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （夹板：成小），生产厂为（衡水程康医疗器械有限公司），厂址为（衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村）。（夹板：成小）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（夹板：成小）的（关键组件）在中国境内生产。
（夹板：成小）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （不锈钢槽：20cm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（不锈钢槽：20cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢槽：20cm）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢槽：20cm）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （卫生箱：14 英寸），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（卫生箱：14 英寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卫生箱：14 英寸）的（关键组件）在中国境内生产。（卫生箱：14 英寸）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （标准对数视力表：标准对数 LED 型 5m），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（标准对数视力表：标准对数 LED 型 5m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标准对数视力表：标准对数 LED 型 5m）的（关键组件）在中国境内生产。（标准对数视力表：标准对数 LED 型 5m）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （课桌椅测量尺：木质），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（课桌椅测量尺：木质）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（课桌椅测量尺：木质）的（关键组件）在中国境内生产。（课桌椅测量尺：木质）的（关键工序）在中国境内完成。

16. (温度计:三角型棒式 口腔), 生产厂为(安徽方达药械股份有限公司), 厂址为(安徽省阜阳市颍泉区大陶开发区 1 号)。(温度计:三角型棒式 口腔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(温度计:三角型棒式 口腔)的(关键组件)在中国境内生产。(温度计:三角型棒式 口腔)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (红外线测温仪:HK-302), 生产厂为(东莞市好康电子科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市常平镇茂竹山路 180 号 10 栋 901 室)。(红外线测温仪:HK-302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外线测温仪:HK-302)的(关键组件)在中国境内生产。(红外线测温仪:HK-302)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (卫生定制柜:定制), 生产厂为(北京大为家具集团有限公司), 厂址为(北京市怀柔区桥梓镇前茶坞村南甲 18 号-8 号)。(卫生定制柜:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫生定制柜:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(卫生定制柜:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (紫外线灯:HMZC-I), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(紫外线灯:HMZC-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线灯:HMZC-I)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线灯:HMZC-I)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (教师中控条案:DMYD-Z-2000), 生产厂为(衡水东辰教育装备有限公司), 厂址为(河北省衡水市武邑县武邑镇富强街汇景丽城 12 号楼 3 单元 202 室)。(教师中控条案:DMYD-Z-2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师中控条案:DMYD-Z-2000)的(关键组件)在中国境内生产。(教师中控条案:DMYD-Z-2000)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (学生书法桌:DMYD-Z-1300), 生产厂为(衡水东辰教育装备有限公司), 厂址为(河北省衡水市武邑县武邑镇富强街汇景丽城 12 号楼 3 单元

202 室)。 (学生书法桌: DMYD-Z-1300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (学生书法桌: DMYD-Z-1300) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (学生书法桌: DMYD-Z-1300) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (学生书法凳: DMYD-Y-380), 生产厂为 (衡水东辰教育装备有限公司), 厂址为 (河北省衡水市武邑县武邑镇富强街汇景丽城 12 号楼 3 单元 202 室)。 (学生书法凳: DMYD-Y-380) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (学生书法凳: DMYD-Y-380) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (学生书法凳: DMYD-Y-380) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (展示板 1: 定制), 生产厂为 (文安县远翥教学设备制造有限公司), 厂址为 (河北省廊坊市文安县苏桥镇王庄村西)。 (展示板 1: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (展示板 1: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (展示板 1: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (展示板 2: 定制), 生产厂为 (文安县远翥教学设备制造有限公司), 厂址为 (河北省廊坊市文安县苏桥镇王庄村西)。 (展示板 2: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (展示板 2: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (展示板 2: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (水槽柜: ZKD-G112), 生产厂为 (北京东方中科达科技有限公司), 厂址为 (北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。 (水槽柜: ZKD-G112) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (水槽柜: ZKD-G112) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (水槽柜: ZKD-G112) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (储物展示柜: ZKD-G178), 生产厂为 (北京东方中科达科技有限公司), 厂址为 (北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。 (储物展示柜: ZKD-G178) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (储物

展示柜: ZKD-G178) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (储物展示柜: ZKD-G178) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (镇尺: MQ37603), 生产厂为 (河北大宾美术用品有限公司), 厂址为 (涿州市松林店镇西庄头村)。 (镇尺: MQ37603) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (镇尺: MQ37603) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (镇尺: MQ37603) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (笔搁: MS37401), 生产厂为 (河北大宾美术用品有限公司), 厂址为 (涿州市松林店镇西庄头村)。 (笔搁: MS37401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (笔搁: MS37401) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (笔搁: MS37401) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (毛毡: MS37705), 生产厂为 (河北大宾美术用品有限公司), 厂址为 (涿州市松林店镇西庄头村)。 (毛毡: MS37705) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (毛毡: MS37705) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (毛毡: MS37705) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (水晶垫: 定制), 生产厂为 (河北大宾美术用品有限公司), 厂址为 (涿州市松林店镇西庄头村)。 (水晶垫: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (水晶垫: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (水晶垫: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (边台: MS00543), 生产厂为 (河北大宾美术用品有限公司), 厂址为 (涿州市松林店镇西庄头村)。 (边台: MS00543) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (边台: MS00543) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (边台: MS00543) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (工具墙: MS13306), 生产厂为 (河北大宾美术用品有限公司), 厂址为 (涿州市松林店镇西庄头村)。 (工具墙: MS13306) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (工具墙: MS13306) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (工具墙: MS13306) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (工作台:MS00556)，生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)，厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(工作台: MS00556)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作台: MS00556)的(关键组件)在中国境内生产。(工作台: MS00556)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (劳技教室教师工作台:MS00508)，生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)，厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(劳技教室教师工作台: MS00508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(劳技教室教师工作台: MS00508)的(关键组件)在中国境内生产。(劳技教室教师工作台: MS00508)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (劳技教室专用椅 1:MS00320)，生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)，厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(劳技教室专用椅 1: MS00320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(劳技教室专用椅 1:MS00320)的(关键组件)在中国境内生产。(劳技教室专用椅 1: MS00320)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (展示互动仪:MQ02101)，生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)，厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(展示互动仪: MQ02101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(展示互动仪: MQ02101)的(关键组件)在中国境内生产。(展示互动仪: MQ02101)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (学生凳:MS00352)，生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)，厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(学生凳: MS00352)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳: MS00352)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳: MS00352)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (微型手持软轴打磨机:LC18M3405)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(微型手持软轴打磨机: LC18M3405)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例。（微型手持软轴打磨机：LC18M3405）的（关键组件）在中国境内生产。（微型手持软轴打磨机：LC18M3405）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （小轿车模型制作：LCHDC01），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（小轿车模型制作：LCHDC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小轿车模型制作：LCHDC01）的（关键组件）在中国境内生产。（小轿车模型制作：LCHDC01）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （越野车模型制作：LCHDC02），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（越野车模型制作：LCHDC02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（越野车模型制作：LCHDC02）的（关键组件）在中国境内生产。（越野车模型制作：LCHDC02）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （电视柜模型制作：LCHDS01），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（电视柜模型制作：LCHDS01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电视柜模型制作：LCHDS01）的（关键组件）在中国境内生产。（电视柜模型制作：LCHDS01）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （直升机模型制作：LCHDF01），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（直升机模型制作：LCHDF01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直升机模型制作：LCHDF01）的（关键组件）在中国境内生产。（直升机模型制作：LCHDF01）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （滑翔机模型制作：LCHDF02），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（滑翔机模型制作：LCHDF02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（滑翔机模型制作：LCHDF02）的（关键组件）在中国境内生产。（滑翔机模型制作：LCHDF02）的（关键工序）在中国境内完成。

44. (生态小屋模型制作:LCHDW01)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(生态小屋模型制作: LCHDW01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生态小屋模型制作: LCHDW01)的(关键组件)在中国境内生产。(生态小屋模型制作: LCHDW01)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (科幻小屋模型制作:LCHDW02)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(科幻小屋模型制作: LCHDW02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(科幻小屋模型制作: LCHDW02)的(关键组件)在中国境内生产。(科幻小屋模型制作: LCHDW02)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (金工工具箱:LCGX5526)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(金工工具箱: LCGX5526)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金工工具箱: LCGX5526)的(关键组件)在中国境内生产。(金工工具箱: LCGX5526)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (木工工具箱:LCGX2018)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(木工工具箱: LCGX2018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工工具箱: LCGX2018)的(关键组件)在中国境内生产。(木工工具箱: LCGX2018)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (三爪卡盘:LCSZ4820)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(三爪卡盘: LCSZ4820)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三爪卡盘: LCSZ4820)的(关键组件)在中国境内生产。(三爪卡盘: LCSZ4820)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (绘图工具包:LCHTB1023)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(绘图工具

包: LCHTB1023) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (绘图工具包: LCHTB1023) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (绘图工具包: LCHTB1023) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

50. (桌虎钳: LCZHQ65), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (桌虎钳: LCZHQ65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (桌虎钳: LCZHQ65) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (桌虎钳: LCZHQ65) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

51. (G 型夹: LCGJ5C), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (G 型夹: LCGJ5C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (G 型夹: LCGJ5C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (G 型夹: LCGJ5C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (橡皮锤: LCXPH263), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (橡皮锤: LCXPH263) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (橡皮锤: LCXPH263) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (橡皮锤: LCXPH263) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (木工拉花锯: QH-500), 生产厂为 (宁波企鸿工具有限公司), 厂址为 (宁波东钱湖旅游度假区工业园区)。 (木工拉花锯: QH-500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (木工拉花锯: QH-500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (木工拉花锯: QH-500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (木工刨: LCMB185), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (木工刨: LCMB185) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (木工刨: LCMB185) 的 (关

键组件在中国境内生产。（木工刨：LCMB185）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （游标卡尺：150mm），生产厂为（上海尺喜工量具有限公司），厂址为（上海市金山区朱行镇朱卫路 58 号 C 楼 144 室）。（游标卡尺：150mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（游标卡尺：150mm）的（关键组件）在中国境内生产。（游标卡尺：150mm）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （研磨基准台：LCJZT640），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（研磨基准台：LCJZT640）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（研磨基准台：LCJZT640）的（关键组件）在中国境内生产。（研磨基准台：LCJZT640）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （防护眼镜：PVC），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（防护眼镜：PVC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防护眼镜：PVC）的（关键组件）在中国境内生产。（防护眼镜：PVC）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （美工刀：LCMGD150），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（美工刀：LCMGD150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（美工刀：LCMGD150）的（关键组件）在中国境内生产。（美工刀：LCMGD150）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （剪刀：LCJD140），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（剪刀：LCJD140）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（剪刀：LCJD140）的（关键组件）在中国境内生产。（剪刀：LCJD140）的（关键工序）在中国境内完成。

60. (刻刀:LCKD100)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(刻刀: LCKD100)的(中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例))。(刻刀: LCKD100)的(关键组件)在中国境内生产。(刻刀: LCKD100)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (切割垫板:LCDBA4)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(切割垫板: LCDBA4)的(中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例))。(切割垫板: LCDBA4)的(关键组件)在中国境内生产。(切割垫板: LCDBA4)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (衍纸笔:LCYZP66)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(衍纸笔:LCYZP66)的(中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例))。(衍纸笔: LCYZP66)的(关键组件)在中国境内生产。(衍纸笔: LCYZP66)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (衍纸模板尺:LCYZMB210)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(衍纸模板尺: LCYZMB210)的(中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例))。(衍纸模板尺: LCYZMB210)的(关键组件)在中国境内生产。(衍纸模板尺: LCYZMB210)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (电动曲线锯:LX-SS16-WL)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(电动曲线锯: LX-SS16-WL)的(中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例))。(电动曲线锯: LX-SS16-WL)的(关键组件)在中国境内生产。(电动曲线锯: LX-SS16-WL)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (手工锯:LCSGJ250)，生产厂为(北京乐创易和科技有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(手工锯:

LCSGJ250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手工锯:LCSGJ250)的(关键组件)在中国境内生产。(手工锯:LCSGJ250)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (手摇钻:LCSYZ310), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(手摇钻:LCSYZ310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇钻:LCSYZ310)的(关键组件)在中国境内生产。(手摇钻:LCSYZ310)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (充电式手持电钻:ZP-LDCJZ)的生产厂为(金华市晨鸽电动工具有限公司), 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇凤凰山工业区桐凤路北地块(武义县桐琴开发建设有限公司内))。(充电式手持电钻:ZP-LDCJZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充电式手持电钻:ZP-LDCJZ)的(关键组件)在中国境内生产。(充电式手持电钻:ZP-LDCJZ)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (鸭嘴锤:LCYZH285), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(鸭嘴锤:LCYZH285)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸭嘴锤:LCYZH285)的(关键组件)在中国境内生产。(鸭嘴锤:LCYZH285)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (台钳:LCTQ60), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(台钳:LCTQ60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台钳:LCTQ60)的(关键组件)在中国境内生产。(台钳:LCTQ60)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (干砂纸:定制), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(干砂纸:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干砂纸:定制)的(关

键组件）在中国境内生产。（干砂纸：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （梅花冲子：LCMC4），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（梅花冲子：LCMC4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（梅花冲子：LCMC4）的（关键组件）在中国境内生产。（梅花冲子：LCMC4）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （活络扳手：LCHKB200），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（活络扳手：LCHKB200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活络扳手：LCHKB200）的（关键组件）在中国境内生产。（活络扳手：LCHKB200）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （电池盒：定制），生产厂为（北京拓达物联科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区乐园西大街 13 号院 28 号楼 1 层 28-3（集群注册））。（电池盒：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电池盒：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池盒：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （开关：定制），生产厂为（北京拓达物联科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区乐园西大街 13 号院 28 号楼 1 层 28-3（集群注册））。（开关：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开关：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（开关：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （按钮：定制），生产厂为（北京拓达物联科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区乐园西大街 13 号院 28 号楼 1 层 28-3（集群注册））。（按钮：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（按钮：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（按钮：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76. (蜂鸣器:定制), 生产厂为(北京拓达物联科技有限公司), 厂址为(北京市怀柔区乐园西大街 13 号院 28 号楼 1 层 28-3(集群注册))。(蜂鸣器:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蜂鸣器:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(蜂鸣器:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (导电胶带:定制), 生产厂为(北京拓达物联科技有限公司), 厂址为(北京市怀柔区乐园西大街 13 号院 28 号楼 1 层 28-3(集群注册))。(导电胶带:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(导电胶带:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(导电胶带:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (发光二极管:定制), 生产厂为(北京拓达物联科技有限公司), 厂址为(北京市怀柔区乐园西大街 13 号院 28 号楼 1 层 28-3(集群注册))。(发光二极管:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发光二极管:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(发光二极管:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (电工胶带:定制), 生产厂为(北京拓达物联科技有限公司), 厂址为(北京市怀柔区乐园西大街 13 号院 28 号楼 1 层 28-3(集群注册))。(电工胶带:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电工胶带:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电工胶带:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (护目镜:PVC), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(护目镜:PVC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(护目镜:PVC)的(关键组件)在中国境内生产。(护目镜:PVC)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (乳胶:定制), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(乳胶:定制)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乳胶：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（乳胶：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（拓印材料设备：定制），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（拓印材料设备：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拓印材料设备：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拓印材料设备：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（科学教室教师演示台 1：ZKD-YST03），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（科学教室教师演示台 1：ZKD-YST03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（科学教室教师演示台 1：ZKD-YST03）的（关键组件）在中国境内生产。（科学教室教师演示台 1：ZKD-YST03）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（显微镜：SFC220），生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舩山南路 810 号）。（显微镜：SFC220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（显微镜：SFC220）的（关键组件）在中国境内生产。（显微镜：SFC220）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（科学教室专用椅 1：ZKD-088），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（科学教室专用椅 1：ZKD-088）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（科学教室专用椅 1：ZKD-088）的（关键组件）在中国境内生产。（科学教室专用椅 1：ZKD-088）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（六角桌：ZKD-Z-321），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（六角桌：ZKD-Z-321）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六角桌：ZKD-Z-321）的

（关键组件）在中国境内生产。（六角桌：ZKD-Z-321）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （学生凳：ZKD-D-214），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（学生凳：ZKD-D-214）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生凳：ZKD-D-214）的（关键组件）在中国境内生产。（学生凳：ZKD-D-214）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （储物柜：ZKD-G256），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（储物柜：ZKD-G256）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物柜：ZKD-G256）的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜：ZKD-G256）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （异形储物柜：ZKD-G178），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（异形储物柜：ZKD-G178）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（异形储物柜：ZKD-G178）的（关键组件）在中国境内生产。（异形储物柜：ZKD-G178）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （储物矮柜：ZKD-G178），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（储物矮柜：ZKD-G178）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物矮柜：ZKD-G178）的（关键组件）在中国境内生产。（储物矮柜：ZKD-G178）的（关键工序）在中国境内完成。

91. （大托盘：0224），生产厂为（北京可普仪器设备有限公司），厂址为（北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708）。（大托盘：0224）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大托盘：0224）的（关键组件）在中国境内生产。（大托盘：0224）的（关键工序）在中国境内完成。

92. (镊子:0140)，生产厂为(北京可普仪器设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。(镊子:0140)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子:0140)的(关键组件)在中国境内生产。(镊子:0140)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (镊子:0144)，生产厂为(北京可普仪器设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。(镊子:0144)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子:0144)的(关键组件)在中国境内生产。(镊子:0144)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (药匙:0100)，生产厂为(北京可普仪器设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。(药匙:0100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药匙:0100)的(关键组件)在中国境内生产。(药匙:0100)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (坩埚钳:0251)，生产厂为(北京可普仪器设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。(坩埚钳:0251)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坩埚钳:0251)的(关键组件)在中国境内生产。(坩埚钳:0251)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (电子秤:0101)，生产厂为(北京可普仪器设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。(电子秤:0101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子秤:0101)的(关键组件)在中国境内生产。(电子秤:0101)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (胶头滴管:0150)，生产厂为(北京可普仪器设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。(胶头滴管:0150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胶头滴管:0150)的(关键组件)在中国境内生产。(胶头滴管:0150)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (滴瓶:0160)，生产厂为(北京可普仪器设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。(滴瓶:0160)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滴瓶：0160）的（关键组件）在中国境内生产。（滴瓶：0160）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （烧杯：0252），生产厂为（北京可普仪器设备有限公司），厂址为（北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708）。（烧杯：0252）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烧杯：0252）的（关键组件）在中国境内生产。（烧杯：0252）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （牙齿模型：0610），生产厂为（北京可普仪器设备有限公司），厂址为（北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708）。（牙齿模型：0610）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（牙齿模型：0610）的（关键组件）在中国境内生产。（牙齿模型：0610）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （环形磁铁：0601），生产厂为（北京可普仪器设备有限公司），厂址为（北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708）。（环形磁铁：0601）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环形磁铁：0601）的（关键组件）在中国境内生产。（环形磁铁：0601）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （指南针：0501），生产厂为（北京可普仪器设备有限公司），厂址为（北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708）。（指南针：0501）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（指南针：0501）的（关键组件）在中国境内生产。（指南针：0501）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （支杆定滑轮：0301），生产厂为（北京可普仪器设备有限公司），厂址为（北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708）。（支杆定滑轮：0301）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（支杆定滑轮：0301）的（关键组件）在中国境内生产。（支杆定滑轮：0301）的（关键工序）在中国境内完成。

104. （活动星盘图：0325），生产厂为（北京可普仪器设备有限公司），厂址为（北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708）。（活动星盘图：

0325) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (活动星盘图: 0325) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (活动星盘图: 0325) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

105. (电珠(小灯泡):0553), 生产厂为(北京可普仪器设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。 (电珠(小灯泡):0553) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电珠(小灯泡):0553) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电珠(小灯泡):0553) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

106. (接线夹导线:0234), 生产厂为(北京可普仪器设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区天华街9号院3号楼14层1708)。 (接线夹导线:0234) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (接线夹导线:0234) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (接线夹导线:0234) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

107. (实验数据采集处理软件:LW-S801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。 (实验数据采集处理软件:LW-S801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实验数据采集处理软件:LW-S801) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (实验数据采集处理软件:LW-S801) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

108. (数据采集器:LW-D801), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。 (数据采集器:LW-D801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (数据采集器:LW-D801) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (数据采集器:LW-D801) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

109. (温度传感器:LW-T803), 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。 (温度传感器:LW-T803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。 (温度传感器: LW-T803) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (温度传感器: LW-T803) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

110. (储物定制柜:定制), 生产厂为 (北京大为家具集团有限公司), 厂址为 (北京市怀柔区桥梓镇前茶坞村南甲18号-8号)。 (储物定制柜:定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (储物定制柜:定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (储物定制柜:定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

111. (边台:ZKD-BT-635), 生产厂为 (北京东方中科达科技有限公司), 厂址为 (北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。 (边台:ZKD-BT-635) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (边台:ZKD-BT-635) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (边台:ZKD-BT-635) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

112. (教师国画桌:DMYD-Z-1800), 生产厂为 (衡水东辰教育装备有限公司), 厂址为 (河北省衡水市武邑县武邑镇富强街汇景丽城12号楼3单元202室)。 (教师国画桌:DMYD-Z-1800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (教师国画桌:DMYD-Z-1800) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (教师国画桌:DMYD-Z-1800) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

113. (国画专用椅:DMYD-Y-630), 生产厂为 (衡水东辰教育装备有限公司), 厂址为 (河北省衡水市武邑县武邑镇富强街汇景丽城12号楼3单元202室)。 (国画专用椅:DMYD-Y-630) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (国画专用椅:DMYD-Y-630) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (国画专用椅:DMYD-Y-630) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

114. (多目书画教学示范仪:HDY-MCPTDI), 生产厂为 (江苏汉丹云教育科技有限公司), 厂址为 (南京市雨花台区大周路32号2幢北楼1929-1942室)。 (多目书画教学示范仪:HDY-MCPTDI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多目书画教学示范仪:HDY-MCPTDI) 的 (关键组件)

在中国境内生产。（多目书画教学示范仪：HDY-MCPTDI）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （学生国画桌：DMYD-Z-1400），生产厂为（衡水东辰教育装备有限公司），厂址为（河北省衡水市武邑县武邑镇富强街汇景丽城 12 号楼 3 单元 202 室）。（学生国画桌：DMYD-Z-1400）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生国画桌：DMYD-Z-1400）的（关键组件）在中国境内生产。（学生国画桌：DMYD-Z-1400）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （学生凳：DMYD-Y-380），生产厂为（衡水东辰教育装备有限公司），厂址为（河北省衡水市武邑县武邑镇富强街汇景丽城 12 号楼 3 单元 202 室）。（学生凳：DMYD-Y-380）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生凳：DMYD-Y-380）的（关键组件）在中国境内生产。（学生凳：DMYD-Y-380）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （水槽柜：ZKD-SCG15），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（水槽柜：ZKD-SCG15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水槽柜：ZKD-SCG15）的（关键组件）在中国境内生产。（水槽柜：ZKD-SCG15）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （毛毡板：定制），生产厂为（文安县远翥教学设备制造有限公司），厂址为（河北省廊坊市文安县苏桥镇王庄村西）。（毛毡板：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（毛毡板：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（毛毡板：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

119. （毛毡展示柱：定制），生产厂为（文安县远翥教学设备制造有限公司），厂址为（河北省廊坊市文安县苏桥镇王庄村西）。（毛毡展示柱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（毛毡展示柱：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（毛毡展示柱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

120. (储物柜 1:ZKD-G293), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(储物柜 1:ZKD-G293) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(储物柜 1: ZKD-G293) 的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜 1: ZKD-G293) 的(关键工序)在中国境内完成。

121. (储物柜 2:ZKD-G366), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(储物柜 2:ZKD-G366) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(储物柜 2: ZKD-G366) 的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜 2: ZKD-G366) 的(关键工序)在中国境内完成。

122. (美术教学示范系统:Sms-Jxsf V1.0), 生产厂为(江苏盛美塾信息科技有限公司), 厂址为(南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室)。(美术教学示范系统: Sms-Jxsf V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(美术教学示范系统: Sms-Jxsf V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(美术教学示范系统: Sms-Jxsf V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

123. (毛毡:MS37706), 生产厂为(河北大宾美术用品有限公司), 厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(毛毡: MS37706) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛毡: MS37706) 的(关键组件)在中国境内生产。(毛毡: MS37706) 的(关键工序)在中国境内完成。

124. (水溶粉彩棒:36 色), 生产厂为(河北大宾美术用品有限公司), 厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(水溶粉彩棒: 36 色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水溶粉彩棒: 36 色) 的(关键组件)在中国境内生产。(水溶粉彩棒: 36 色) 的(关键工序)在中国境内完成。

125. (透明彩色片:MS01564), 生产厂为(河北大宾美术用品有限公司), 厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(透明彩色片: MS01564) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明彩色片: MS01564) 的(关键组

件)在中国境内生产。(透明彩色片:MS01564)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (剪纸与拼贴工具:MS01601), 生产厂为(河北大宾美术用品有限公司), 厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(剪纸与拼贴工具:MS01601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪纸与拼贴工具:MS01601)的(关键组件)在中国境内生产。(剪纸与拼贴工具:MS01601)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (写生灯:MQ00403、MQ37001), 生产厂为(河北大宾美术用品有限公司), 厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(写生灯:MQ00403、MQ37001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(写生灯:MQ00403、MQ37001)的(关键组件)在中国境内生产。(写生灯:MQ00403、MQ37001)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (策划展示方案夹:8开), 生产厂为(河北大宾美术用品有限公司), 厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(策划展示方案夹:8开)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(策划展示方案夹:8开)的(关键组件)在中国境内生产。(策划展示方案夹:8开)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (拷贝台(板):MQ05003), 生产厂为(河北大宾美术用品有限公司), 厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(拷贝台(板):MQ05003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拷贝台(板):MQ05003)的(关键组件)在中国境内生产。(拷贝台(板):MQ05003)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (教学用琴:JDP-304), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15))。(教学用琴:JDP-304)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学用琴:JDP-304)的(关键组件)在中国境内生产。(教学用琴:JDP-304)的(关键工序)在中国境内完成。

131. （智慧终端:SY-100），生产厂为（声匀智听（海南）教育科技有限公司），厂址为（海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道 236 号恒大·海口文化旅游城四期 20 # 产权式酒店 1 层 108 房）。（智慧终端:SY-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧终端:SY-100）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧终端:SY-100）的（关键工序）在中国境内完成。

132. （麦克风:SY-100），生产厂为（声匀智听（海南）教育科技有限公司），厂址为（海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道 236 号恒大·海口文化旅游城四期 20 # 产权式酒店 1 层 108 房）。（麦克风:SY-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（麦克风:SY-100）的（关键组件）在中国境内生产。（麦克风:SY-100）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （音响:SY-100），生产厂为（声匀智听（海南）教育科技有限公司），厂址为（海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道 236 号恒大·海口文化旅游城四期 20 # 产权式酒店 1 层 108 房）。（音响:SY-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音响:SY-100）的（关键组件）在中国境内生产。（音响:SY-100）的（关键工序）在中国境内完成。

134. （操作台:JSH-BCZ200），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（操作台:JSH-BCZ200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作台:JSH-BCZ200）的（关键组件）在中国境内生产。（操作台:JSH-BCZ200）的（关键工序）在中国境内完成。

135. （镲:JYRC-E118+），生产厂为（河北金音乐器集团有限公司），厂址为（武强县周窝工业区）。（镲:JYRC-E118+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（镲:JYRC-E118+）的（关键组件）在中国境内生产。（镲:JYRC-E118+）的（关键工序）在中国境内完成。

136. （音筒:YT08SY），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（音筒:YT08SY）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音筒：YT08SY）的（关键组件）在中国境内生产。（音筒：YT08SY）的（关键工序）在中国境内完成。

137. （刮棒：GB9SY-1），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（刮棒：GB9SY-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刮棒：GB9SY-1）的（关键组件）在中国境内生产。（刮棒：GB9SY-1）的（关键工序）在中国境内完成。

138. （蛙鸣筒：WMT18SY），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（蛙鸣筒：WMT18SY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蛙鸣筒：WMT18SY）的（关键组件）在中国境内生产。（蛙鸣筒：WMT18SY）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （六边形音乐凳：CX-YYD225），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（六边形音乐凳：CX-YYD225）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六边形音乐凳：CX-YYD225）的（关键组件）在中国境内生产。（六边形音乐凳：CX-YYD225）的（关键工序）在中国境内完成。

140. （音乐器材柜：CX-SNG441），生产厂为（昆山市爱德成蹊教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路 605 号）。（音乐器材柜：CX-SNG441）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐器材柜：CX-SNG441）的（关键组件）在中国境内生产。（音乐器材柜：CX-SNG441）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （瑜伽垫：JSHYJD-185），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（瑜伽垫：JSHYJD-185）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（瑜伽垫：

JSHYJD-185的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽垫：JSHYJD-185）的（关键工序）在中国境内完成。

142. （钢琴：HS-22S），生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）科创东五街8号）。（钢琴：HS-22S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢琴：HS-22S）的（关键组件）在中国境内生产。（钢琴：HS-22S）的（关键工序）在中国境内完成。

143. （乐谱架：P03），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（乐谱架：P03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乐谱架：P03）的（关键组件）在中国境内生产。（乐谱架：P03）的（关键工序）在中国境内完成。

144. （乐谱夹：JSH-30），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（乐谱夹：JSH-30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乐谱夹：JSH-30）的（关键组件）在中国境内生产。（乐谱夹：JSH-30）的（关键工序）在中国境内完成。

145. （音叉：JSH-YX440H），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（音叉：JSH-YX440H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音叉：JSH-YX440H）的（关键组件）在中国境内生产。（音叉：JSH-YX440H）的（关键工序）在中国境内完成。

146. （校音器：ET37），生产厂为（深圳市伊诺乐器有限公司），厂址为（深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道2-10号2栋406）。（校音器：ET37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（校音器：ET37）的（关键组件）在中国境内生产。（校音器：ET37）的（关键工序）在中国境内完成。

147. (音乐节拍器:EM-08), 生产厂为(深圳市伊诺乐器有限公司), 厂址为(深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道 2-10 号 2 栋 406)。(音乐节拍器: EM-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音乐节拍器: EM-08)的(关键组件)在中国境内生产。(音乐节拍器: EM-08)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (接收器:T-536R), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(接收器: T-536R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接收器: T-536R)的(关键组件)在中国境内生产。(接收器: T-536R)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (二胡:RH-HC9104), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522(15))。(二胡:RH-HC9104)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二胡: RH-HC9104)的(关键组件)在中国境内生产。(二胡: RH-HC9104)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (箏:JSHGZ-HC8100), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522(15))。(箏:JSHGZ-HC8100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(箏: JSHGZ-HC8100)的(关键组件)在中国境内生产。(箏: JSHGZ-HC8100)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (维吾尔族手鼓:JSH-FZG12), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15))。(维吾尔族手鼓: JSH-FZG12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(维吾尔族手鼓: JSH-FZG12)的(关键组件)在中国境内生产。(维吾尔族手鼓: JSH-FZG12)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (箱鼓:JSH-XG004), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522(15))。(箱鼓:JSH-XG004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(箱鼓: JSH-XG004)的(关

键组件在中国境内生产。（箱鼓：JSH-XG004）的（关键工序）在中国境内完成。

153. （八音琴：MQ-8），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（八音琴：MQ-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（八音琴：MQ-8）的（关键组件）在中国境内生产。（八音琴：MQ-8）的（关键工序）在中国境内完成。

154. （话筒：T-536T），生产厂为（广东保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（话筒：T-536T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（话筒：T-536T）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒：T-536T）的（关键工序）在中国境内完成。

155. （京剧脸谱：JSH-10），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（京剧脸谱：JSH-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（京剧脸谱：JSH-10）的（关键组件）在中国境内生产。（京剧脸谱：JSH-10）的（关键工序）在中国境内完成。

156. （ABS 储物柜：定制），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（ABS 储物柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ABS 储物柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（ABS 储物柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

157. （更衣凳：GYD-SJ1.2），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（更衣凳：GYD-SJ1.2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（更衣凳：GYD-SJ1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（更衣凳：GYD-SJ1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

158. （室内篮球架:YLJ-3B），生产厂为（江苏金陵体育器材股份有限公司），厂址为（张家港市南丰镇海丰路）。（室内篮球架:YLJ-3B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内篮球架:YLJ-3B）的（关键组件）在中国境内生产。（室内篮球架:YLJ-3B）的（关键工序）在中国境内完成。

159. （装球车:QC-05），生产厂为（北京康宝利体育器材有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街13号3层（集群注册））。（装球车:QC-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（装球车:QC-05）的（关键组件）在中国境内生产。（装球车:QC-05）的（关键工序）在中国境内完成。

160. （塔钟:SJTC2018），生产厂为（上海饰景钟表有限公司），厂址为（上海市嘉定区宝钱公路4500号1幢2层2034室）。（塔钟:SJTC2018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塔钟:SJTC2018）的（关键组件）在中国境内生产。（塔钟:SJTC2018）的（关键工序）在中国境内完成。

161. （中央空调室外机:GMV-685WML/A），生产厂为（珠海格力电器股份有限公司），厂址为（珠海横琴新区汇通三路108号办公608）。（中央空调室外机:GMV-685WML/A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央空调室外机:GMV-685WML/A）的（关键组件）在中国境内生产。（中央空调室外机:GMV-685WML/A）的（关键工序）在中国境内完成。

162. （中央空调室外机:GMV-850WM/S），生产厂为（珠海格力电器股份有限公司），厂址为（珠海横琴新区汇通三路108号办公608）。（中央空调室外机:GMV-850WM/S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央空调室外机:GMV-850WM/S）的（关键组件）在中国境内生产。（中央空调室外机:GMV-850WM/S）的（关键工序）在中国境内完成。

163. （中央空调室内机（用于二层教具制作室）:GMV-NDR45T/D），生产厂为（珠海格力电器股份有限公司），厂址为（珠海横琴新区汇通三路108

号办公 608)。 (中央空调室内机 (用于二层教具制作室) : GMV-NDR45T/D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (中央空调室内机 (用于二层教具制作室) : GMV-NDR45T/D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (中央空调室内机 (用于二层教具制作室) : GMV-NDR45T/D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

164. (中央空调室内机 (用于地下一层餐厅) : GMV-NDR80T/D), 生产厂为 (珠海格力电器股份有限公司), 厂址为 (珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608)。 (中央空调室内机 (用于地下一层餐厅) : GMV-NDR80T/D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (中央空调室内机 (用于地下一层餐厅) : GMV-NDR80T/D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (中央空调室内机 (用于地下一层餐厅) : GMV-NDR80T/D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

165. (中央空调室内机 (用于 9 间教室) : GMV-NDR112T/D), 生产厂为 (珠海格力电器股份有限公司), 厂址为 (珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608)。 (中央空调室内机 (用于 9 间教室) : GMV-NDR112T/D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (中央空调室内机 (用于 9 间教室) : GMV-NDR112T/D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (中央空调室内机 (用于 9 间教室) : GMV-NDR112T/D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

166. (中央空调控制器 : XC70-24/H), 生产厂为 (珠海格力电器股份有限公司), 厂址为 (珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608)。 (中央空调控制器 : XC70-24/H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (中央空调控制器 : XC70-24/H) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (中央空调控制器 : XC70-24/H) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京睿博资育信息技术有限公司

日期：2026 年 07 月 26 日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

息
118

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京睿博资育信息技术有限公司

日期：2026 年 07 月 26 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。