

第七章、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （非遗大师艺术工坊：还原系统 噢易终端安全保护系统 V8.0）¹，生产厂为（武汉噢易云计算股份有限公司）²，厂址为（武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号）。（非遗大师艺术工坊：还原系统 噢易终端安全保护系统 V8.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（非遗大师艺术工坊：还原系统 噢易终端安全保护系统 V8.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：还原系统 噢易终端安全保护系统 V8.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （非遗大师艺术工坊：路由器 RE AirEngine5762S-12），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（非遗大师艺术工坊：路由器 RE AirEngine5762S-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（非遗大师艺术工坊：路由器 RE AirEngine5762S-12）的（关键组件）在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：路由器 RE AirEngine5762S-12）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （非遗大师艺术工坊：POE 交换机 S380-S8P2T），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（非遗大师艺术工坊：POE 交换机 S380-S8P2T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（非遗大师艺术工坊：POE 交换机 S380-S8P2T）的（关键组件）在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：POE 交换机 S380-S8P2T）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （非遗大师艺术工坊：工作站 天阔 W40P），生产厂为（中科可控信息产业有限公司），厂址为（昆山市玉山镇南淞路88号）。（非遗大师艺术工坊：工作站 天阔 W40P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（非遗大师艺术工坊：工作站 天阔 W40P）的（关键组件）在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：工作站 天阔 W40P）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （非遗大师艺术工坊：教师椅 定制），生产厂为（河北金戈安家具有限公司），厂址为（香河县通唐公路北侧钱旺镇路段）。（非遗大师艺术工坊：教师椅 定制）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：教师椅 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：教师椅 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (非遗大师艺术工坊：学生实训椅 定制)，生产厂为(河北金戈安家具有限公司)，厂址为(香河县通唐公路北侧钱旺镇路段)。(非遗大师艺术工坊：学生实训椅 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：学生实训椅 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：学生实训椅 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (非遗大师艺术工坊：震荡砂光机 HS950)，生产厂为(杭州费德福默木工工具有限公司)，厂址为(浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号)。(非遗大师艺术工坊：震荡砂光机 HS950)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：震荡砂光机 HS950)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：震荡砂光机 HS950)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (非遗大师艺术工坊：台锯 N2-38)，生产厂为(杭州费德福默木工工具有限公司)，厂址为(浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号)。(非遗大师艺术工坊：台锯 N2-38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：台锯 N2-38)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：台锯 N2-38)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (非遗大师艺术工坊：通用锯片 13.7.3806、13.7.3815)，生产厂为(杭州费德福默木工工具有限公司)，厂址为(浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号)。(非遗大师艺术工坊：通用锯片 13.7.3806、13.7.3815)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：通用锯片 13.7.3806、13.7.3815)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：通用锯片 13.7.3806、13.7.3815)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (非遗大师艺术工坊：数控加工中心 HNC3 825)，生产厂为(杭州费德福默木工工具有限公司)，厂址为(浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号)。(非遗大师艺术工坊：数控加工中心 HNC3 825)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：数控加工中心 HNC3 825)的

（关键组件）在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：数控加工中心 HNC3 825）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （非遗大师艺术工坊：数据加工中心配套刀具及耗材 定制），生产厂为（杭州费德福默木工工具有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号）。（非遗大师艺术工坊：数据加工中心配套刀具及耗材 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（非遗大师艺术工坊：数据加工中心配套刀具及耗材 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：数据加工中心配套刀具及耗材 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （非遗大师艺术工坊：工业级激光打标机 QJ-20T），生产厂为（杭州费德福默木工工具有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号）。（非遗大师艺术工坊：工业级激光打标机 QJ-20T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（非遗大师艺术工坊：工业级激光打标机 QJ-20T）的（关键组件）在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：工业级激光打标机 QJ-20T）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （非遗大师艺术工坊：台钻 Z516B），生产厂为（杭州费德福默木工工具有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号）。（非遗大师艺术工坊：台钻 Z516B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（非遗大师艺术工坊：台钻 Z516B）的（关键组件）在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：台钻 Z516B）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （非遗大师艺术工坊：数字化课程资源 定制），生产厂为（北京云顶信达信息技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504）。（非遗大师艺术工坊：数字化课程资源 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（非遗大师艺术工坊：数字化课程资源 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（非遗大师艺术工坊：数字化课程资源 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （非遗大师艺术工坊：移动集尘器 CTL 26 AC），生产厂为（杭州费德福默木工工具有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号）。（非遗大师艺术工坊：移动集尘器 CTL 26 AC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（非遗大师艺术工坊：移动集尘器 CTL 26 AC）的（关

键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊:移动集尘器 CTL 26 AC)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (非遗大师艺术工坊:定制储物柜 定制),生产厂为(河北金戈安家具有限公司),厂址为(香河县通唐公路北侧钱旺镇路段)。(非遗大师艺术工坊:定制储物柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊:定制储物柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊:定制储物柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (非遗大师艺术工坊:专用桌 定制),生产厂为(河北金戈安家具有限公司),厂址为(香河县通唐公路北侧钱旺镇路段)。(非遗大师艺术工坊:专用桌 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊:专用桌 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊:专用桌 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (非遗大师艺术工坊:电动手持工具 定制),生产厂为(杭州费德福默木工工具有限公司),厂址为(浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号)。(非遗大师艺术工坊:电动手持工具 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊:电动手持工具 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊:电动手持工具 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (非遗大师艺术工坊:手动工具 定制),生产厂为(杭州费德福默木工工具有限公司),厂址为(浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号)。(非遗大师艺术工坊:手动工具 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊:手动工具 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊:手动工具 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (非遗大师艺术工坊:木工教具 定制),生产厂为(杭州费德福默木工工具有限公司),厂址为(浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号)。(非遗大师艺术工坊:木工教具 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊:木工教具 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊:木工教具 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (非遗大师艺术工坊:作品实物展示台 SC08),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(非遗大师艺术

工坊：作品实物展示台 SC08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：作品实物展示台 SC08)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：作品实物展示台 SC08)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (非遗大师艺术工坊：工具柜 定制)，生产厂为(河北金戈安家具有限公司)，厂址为(香河县通唐公路北侧钱旺镇路段)。(非遗大师艺术工坊：工具柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：工具柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：工具柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (非遗大师艺术工坊：材料柜 定制)，生产厂为(河北金戈安家具有限公司)，厂址为(香河县通唐公路北侧钱旺镇路段)。(非遗大师艺术工坊：材料柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：材料柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：材料柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (非遗大师艺术工坊：工具墙 定制)，生产厂为(杭州费德福默木工工具有限公司)，厂址为(浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路189号2幢104号)。(非遗大师艺术工坊：工具墙 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：工具墙 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：工具墙 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (非遗大师艺术工坊：展柜 定制)，生产厂为(河北金戈安家具有限公司)，厂址为(香河县通唐公路北侧钱旺镇路段)。(非遗大师艺术工坊：展柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：展柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：展柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (非遗大师艺术工坊：环境改造 定制)，生产厂为(语山(北京)科技工程有限公司)，厂址为(北京市房山区长阳镇广阳大街北侧长阳创业大厦B座9层-0149(集群注册))。(非遗大师艺术工坊：环境改造 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(非遗大师艺术工坊：环境改造 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(非遗大师艺术工坊：环境改造 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (非遗大师艺术工坊：综合布线 定制)，生产厂为(语山(北京)科技工程有限公司)，厂址为(北京市房山区长阳镇广阳大街北侧长阳创业大厦B座9层-0149(集

群注册))。 (非遗大师艺术工坊：综合布线 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (非遗大师艺术工坊：综合布线 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (非遗大师艺术工坊：综合布线 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (非遗大师艺术工坊：系统集成 定制)，生产厂为 (北京云顶信达信息技术有限公司)，厂址为 (北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504)。 (非遗大师艺术工坊：系统集成 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (非遗大师艺术工坊：系统集成 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (非遗大师艺术工坊：系统集成 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：还原系统 噢易终端安全保护系统 V8.0)，生产厂为 (武汉噢易云计算股份有限公司)，厂址为 (武汉东湖新技术开发区北斗路 6 号未来智汇城 A7 栋 2 层 01 号)。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：还原系统 噢易终端安全保护系统 V8.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：还原系统 噢易终端安全保护系统 V8.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：还原系统 噢易终端安全保护系统 V8.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：路由器 RE AirEngine5762S-12)，生产厂为 (华为技术有限公司)，厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：路由器 RE AirEngine5762S-12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：路由器 RE AirEngine5762S-12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：路由器 RE AirEngine5762S-12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：POE 交换机 S380-S8P2T)，生产厂为 (华为技术有限公司)，厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：POE 交换机 S380-S8P2T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：POE 交换机 S380-S8P2T) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：POE 交换机 S380-S8P2T) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：教师椅 定制)，生产厂为 (河北金戈安家具有限公司)，厂址为 (香河县通唐公路北侧钱旺镇路段)。 (潮玩 IP 创意工作室 (一期)：教师椅 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (潮玩 IP 创意

工作室（一期）：教师椅 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：教师椅 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：学生实训桌 定制），生产厂为（河北金戈安家具有限公司），厂址为（香河县通唐公路北侧钱旺镇路段）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：学生实训桌 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：学生实训桌 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：学生实训桌 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：学生实训椅 定制），生产厂为（河北金戈安家具有限公司），厂址为（香河县通唐公路北侧钱旺镇路段）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：学生实训椅 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：学生实训椅 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：学生实训椅 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：工作站 天阔 W40P），生产厂为（中科可控信息产业有限公司），厂址为（昆山市玉山镇南淞路 88 号）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：工作站 天阔 W40P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：工作站 天阔 W40P）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：工作站 天阔 W40P）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：平板电脑 WEB-W00），生产厂为（华为终端有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：平板电脑 WEB-W00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：平板电脑 WEB-W00）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：平板电脑 WEB-W00）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：3d 扫描仪 AlphaScan S1），生产厂为（杭州启源视觉科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道良睦路 1399 号 1 幢 402-1 室）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：3d 扫描仪 AlphaScan S1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：3d 扫描仪 AlphaScan S1）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：3d 扫描仪 AlphaScan S1）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：3D 打印机 M2），生产厂为（南京瑞普信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 2 幢 C205 室）。（潮玩 IP

创意工作室（一期）：3D 打印机 M2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（潮玩 IP 创意工作室（一期）：3D 打印机 M2）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：3D 打印机 M2）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：固化清洗一体机 Anycubic Wash & Cure 3），生产厂为（深圳市纵维立方科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道龙东社区爱南路 90 号 2 栋 101、2 栋 A 座 501、2 栋 A 座 1001（一照多址企业））。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：固化清洗一体机 Anycubic Wash & Cure 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：固化清洗一体机 Anycubic Wash & Cure 3）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：固化清洗一体机 Anycubic Wash & Cure 3）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：雕刻机 三轴 turbo），生产厂为（杭州费德福默木工工具有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区红垦农场红灿路 189 号 2 幢 104 号）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：雕刻机 三轴 turbo）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：雕刻机 三轴 turbo）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：雕刻机 三轴 turbo）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：相机 A7M3M），生产厂为（索尼（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层 1001、1002、1003 内 415（集群注册））。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：相机 A7M3M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：相机 A7M3M）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：相机 A7M3M）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：云台稳定器 RS 4 PRO + (DJI Mic 2 一拖二)），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：云台稳定器 RS 4 PRO + (DJI Mic 2 一拖二)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：云台稳定器 RS 4 PRO + (DJI Mic 2 一拖二)）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：云台稳定器 RS 4 PRO + (DJI Mic 2 一拖二)）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：拍摄影棚 LSD40cm 双灯），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：拍摄影棚 LSD40cm 双灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：拍摄影棚 LSD40cm 双灯）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：拍摄影棚 LSD40cm 双灯）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：冰箱 R186S1G-B），生产厂为（TCL 家用电器（合肥）有限公司），厂址为（安徽省合肥市经开区桃花工业园云湖路 10 号）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：冰箱 R186S1G-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：冰箱 R186S1G-B）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：冰箱 R186S1G-B）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：喷漆房空气过滤器+排风系统 CN-RC-JD160），生产厂为（广东玖尚电子科技有限公司），厂址为（广东省东莞市寮步镇敬业中路 10 号 2 栋 201 室）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：喷漆房空气过滤器+排风系统 CN-RC-JD160）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：喷漆房空气过滤器+排风系统 CN-RC-JD160）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：喷漆房空气过滤器+排风系统 CN-RC-JD160）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：喷漆水帘箱 180w220v），生产厂为（绍兴市越盛电器有限公司），厂址为（嵊州市黄泽镇青石桥）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：喷漆水帘箱 180w220v）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：喷漆水帘箱 180w220v）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：喷漆水帘箱 180w220v）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：空压机 MA-XDT550W-30L），生产厂为（温岭申霸空压机制造有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市泽国镇泥桥村泽楚路 538-1 号）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：空压机 MA-XDT550W-30L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：空压机 MA-XDT550W-30L）

的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):空压机 MA-XDT550W-30L)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (潮玩 IP 创意工作室(一期):储气罐 30L),生产厂为(温岭申霸空压机械制造有限公司),厂址为(浙江省台州市温岭市泽国镇泥桥村泽楚路 538-1 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):储气罐 30L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):储气罐 30L)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):储气罐 30L)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (潮玩 IP 创意工作室(一期):压力桶 60L),生产厂为(深圳市奇力杭科技有限公司),厂址为(深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区龙飞大道 333 号启迪协信 5 栋 A 座 1401)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):压力桶 60L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):压力桶 60L)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):压力桶 60L)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (潮玩 IP 创意工作室(一期):抽真空桶、气泵 LV-20P-220V+不锈钢真空桶 27L),生产厂为(台州卫嘉铭五金有限公司),厂址为(浙江省台州市路桥区路桥街道珠光南街 29 号二楼)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):抽真空桶、气泵 LV-20P-220V+不锈钢真空桶 27L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):抽真空桶、气泵 LV-20P-220V+不锈钢真空桶 27L)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):抽真空桶、气泵 LV-20P-220V+不锈钢真空桶 27L)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (潮玩 IP 创意工作室(一期):切割板 定制),生产厂为(北京云顶信达信息技术有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):切割板 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):切割板 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):切割板 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (潮玩 IP 创意工作室(一期):涂装、翻模工具包 定制),生产厂为(北京云顶信达信息技术有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):涂装、翻模工具包 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):涂装、

翻模工具包 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):涂装、翻模工具包 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (潮玩 IP 创意工作室(一期):涂装、翻模耗材包 定制),生产厂为(北京云顶信达信息技术有限公司),厂址为(北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):涂装、翻模耗材包 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):涂装、翻模耗材包 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):涂装、翻模耗材包 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (潮玩 IP 创意工作室(一期):电窑 定制),生产厂为(珠山区宏顺窑炉设备经营部),厂址为(景德镇市珠山区珠山大道 840 号 A 栋 6 单元 112 号付 1 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):电窑 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):电窑 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):电窑 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (潮玩 IP 创意工作室(一期):真空练泥机 定制),生产厂为(珠山区宏顺窑炉设备经营部),厂址为(景德镇市珠山区珠山大道 840 号 A 栋 6 单元 112 号付 1 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):真空练泥机 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):真空练泥机 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):真空练泥机 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (潮玩 IP 创意工作室(一期):泥塑基础工具套件 定制),生产厂为(景德镇市惟克艺术陶瓷有限公司),厂址为(江西省景德镇市珠山区竟成街道后街村老鸦滩路 120 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):泥塑基础工具套件 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):泥塑基础工具套件 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):泥塑基础工具套件 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (潮玩 IP 创意工作室(一期):“泥人张”特色工具 定制),生产厂为(景德镇市惟克艺术陶瓷有限公司),厂址为(江西省景德镇市珠山区竟成街道后街村老鸦滩路 120 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):“泥人张”特色工具 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):“泥人张”

特色工具 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):“泥人张”特色工具 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (潮玩 IP 创意工作室(一期):转台 定制),生产厂为(珠山区宏顺窑炉设备经营部),厂址为(景德镇市珠山区珠山大道 840 号 A 栋 6 单元 112 号付 1 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):转台 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):转台 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):转台 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (潮玩 IP 创意工作室(一期):窑具及辅料 定制),生产厂为(珠山区宏顺窑炉设备经营部),厂址为(景德镇市珠山区珠山大道 840 号 A 栋 6 单元 112 号付 1 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):窑具及辅料 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):窑具及辅料 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):窑具及辅料 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (潮玩 IP 创意工作室(一期):安全防护 定制),生产厂为(景德镇市惟克艺术陶瓷有限公司),厂址为(江西省景德镇市珠山区竟成街道后街村老鸦滩路 120 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):安全防护 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):安全防护 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):安全防护 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (潮玩 IP 创意工作室(一期):作品实物展示台 SC08),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):作品实物展示台 SC08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):作品实物展示台 SC08)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):作品实物展示台 SC08)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (潮玩 IP 创意工作室(一期):工具柜 定制),生产厂为(河北金戈安家具有限公司),厂址为(香河县通唐公路北侧钱旺镇路段)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):工具柜 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(潮玩 IP 创意工作室(一期):工具柜 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(潮玩 IP 创意工作室(一期):工具柜 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

63. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：材料柜 定制），生产厂为（河北金戈安家具有限公司），厂址为（香河县通唐公路北侧钱旺镇路段）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：材料柜 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：材料柜 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：材料柜 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：展柜 定制），生产厂为（河北金戈安家具有限公司），厂址为（香河县通唐公路北侧钱旺镇路段）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：展柜 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：展柜 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：展柜 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：实训展台 定制），生产厂为（河北金戈安家具有限公司），厂址为（香河县通唐公路北侧钱旺镇路段）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：实训展台 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：实训展台 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：实训展台 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：文创打样制作费 定制），生产厂为（北京云顶信达信息技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：文创打样制作费 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：文创打样制作费 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：文创打样制作费 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：环境改造 定制），生产厂为（语山（北京）科技工程有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇广阳大街北侧长阳创业大厦 B 座 9 层-0149（集群注册））。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：环境改造 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：环境改造 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：环境改造 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：综合布线 定制），生产厂为（语山（北京）科技工程有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇广阳大街北侧长阳创业大厦 B 座 9 层-0149（集群注册））。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：综合布线 定制）的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：综合布线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：综合布线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （潮玩 IP 创意工作室（一期）：系统集成 定制），生产厂为（北京云顶信达信息技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：系统集成 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：系统集成 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（潮玩 IP 创意工作室（一期）：系统集成 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （AI+课程建设：课程知识与能力图谱建设 定制），生产厂为（北京云顶信达信息技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504）。（AI+课程建设：课程知识与能力图谱建设 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（AI+课程建设：课程知识与能力图谱建设 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+课程建设：课程知识与能力图谱建设 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （AI+课程建设：数字化课程资源制作 定制），生产厂为（北京云顶信达信息技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504）。（AI+课程建设：数字化课程资源制作 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（AI+课程建设：数字化课程资源制作 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+课程建设：数字化课程资源制作 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （AI+课程建设：企业项目进课堂案例 定制），生产厂为（北京云顶信达信息技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504）。（AI+课程建设：企业项目进课堂案例 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（AI+课程建设：企业项目进课堂案例 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+课程建设：企业项目进课堂案例 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （AI+课程建设：课程知识图谱建设 定制），生产厂为（北京云顶信达信息技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣京北小街 6 号院 10 号楼 15 层 1504）。（AI+课程建设：课程知识图谱建设 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。 (AI+课程建设: 课程知识图谱建设 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI+课程建设: 课程知识图谱建设 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章):  北京云顶信达信息技术有限公司

日期: 2026 年 08 月 27 日

- 注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。