

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 气浮加药泵（产品名称）¹，生产厂为德帕姆（杭州）泵业科技有限公司（厂名）²，厂址为杭州下沙经济开发区3号大街3号（生产厂址）。气浮加药泵（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。气浮加药泵（产品名称）的泵头、隔膜、电机（关键组件）⁴在中国境内生产。气浮加药泵（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 气浮加药泵流量计（产品名称）¹，生产厂为杭州美仪自动化有限公司（厂名）²，厂址为杭州新加坡科技园4幢5层（生产厂址）。气浮加药泵流量计（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。气浮加药泵流量计（产品名称）的传感器、转换器（关键组件）⁴在中国境内生产。气浮加药泵流量计（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 气浮装置（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲27号中扬大厦506（生产厂址）。气浮装置（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。气浮装置（产品名称）的气浮箱体、加压溶气装置、加药装置、刮渣机（关键组件）⁴在中国境内生产。气浮装置（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 气浮单元预处理设备（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲27号中扬大厦506（生产厂址）。气浮单元预处理设备（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。气浮单元预处理设备（产品名称）的隔油箱体、集油槽、刮油机（关键组件）⁴在中国境内生产。气浮单元预处理设备（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. PAC配药装置（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲27号中扬大厦506（生产厂

址)。PAC 配药装置 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)³。PAC 配药装置 (产品名称) 的加药罐、搅拌机 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PAC 配药装置 (产品名称) 的下料、组装、调试 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

6. PAC 加药泵 (产品名称)¹, 生产厂为德帕姆 (杭州) 泵业科技有限公司 (厂名)², 厂址为杭州下沙经济开发区 3 号大街 3 号 (生产厂址)。PAC 加药泵 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)³。PAC 加药泵 (产品名称) 的泵头、隔膜、电机 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。PAC 加药泵 (产品名称) 的下料、组装、调试 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. 气浮单元安全措施 (产品名称)¹, 生产厂为中电信嘉 (北京) 环保科技有限公司 (厂名)², 厂址为北京市海淀区中关村南大街甲 27 号中扬大厦 506 (生产厂址)。气浮单元安全措施 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)³。气浮单元安全措施 (产品名称) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。气浮单元安全措施 (产品名称) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. 生化进料泵 (产品名称)¹, 生产厂为上海阳光泵业制造有限公司 (厂名)², 厂址为上海市嘉定区金昌路 1018 号 (生产厂址)。生化进料泵 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)³。生化进料泵 (产品名称) 的泵体、叶轮、潜水电机 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。生化进料泵 (产品名称) 的下料、组装、调试 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. 回流泵 (产品名称)¹, 生产厂为上海阳光泵业制造有限公司 (厂名)², 厂址为上海市嘉定区金昌路 1018 号 (生产厂址)。回流泵 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)³。回流泵 (产品名称) 的泵体、叶轮、潜水电机 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。回流泵 (产品名称) 的下料、组装、调试 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. 污泥提升泵 (产品名称)¹, 生产厂为上海阳光泵业制造有限公司 (厂名)², 厂址为上海市嘉定区金昌路 1018 号 (生产厂址)。污泥提升泵 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)³。污泥提升泵 (产品名称) 的泵体、叶轮、潜水电机 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。污泥提升泵 (产品名称) 的下料、组装、调试 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. 电磁流量计（产品名称）¹，生产厂为杭州美仪自动化有限公司（厂名）²，厂址为杭州新加坡科技园 4 幢 5 层（生产厂址）。电磁流量计（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。电磁流量计（产品名称）的传感器、转换器（关键组件）⁴在中国境内生产。电磁流量计（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. 电磁流量计配件（产品名称）¹，生产厂为杭州美仪自动化有限公司（厂名）²，厂址为杭州新加坡科技园 4 幢 5 层（生产厂址）。电磁流量计配件（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。电磁流量计配件（产品名称）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。电磁流量计配件（产品名称）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. PH 在线监测仪（产品名称）¹，生产厂为杭州美仪自动化有限公司（厂名）²，厂址为杭州新加坡科技园 4 幢 5 层（生产厂址）。PH 在线监测仪（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。PH 在线监测仪（产品名称）的传感器、转换器（关键组件）⁴在中国境内生产。PH 在线监测仪（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. DO 仪（产品名称）¹，生产厂为杭州美仪自动化有限公司（厂名）²，厂址为杭州新加坡科技园 4 幢 5 层（生产厂址）。DO 仪（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。DO 仪（产品名称）的传感器、转换器（关键组件）⁴在中国境内生产。DO 仪（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. 无底集装箱（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲 27 号中扬大厦 506（生产厂址）。无底集装箱（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。无底集装箱（产品名称）的钢板、支撑梁柱（关键组件）⁴在中国境内生产。无底集装箱（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. 潜水搅拌机（产品名称）¹，生产厂为南京兰江水处理设备有限公司（厂名）²，厂址为江苏省南京市六合区横梁街道新禹路 18 号（生产厂址）。潜水搅拌机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。潜水搅拌机（产品名称）的叶轮、潜水电机、减速装置（关键组件）⁴在中国境内生产。潜水搅拌机（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. 液位计（产品名称）¹，生产厂为杭州美仪自动化有限公司（厂名）²，厂址为杭州新加坡科技园4幢5层（生产厂址）。液位计（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）³。液位计（产品名称）的传感器、转换器（关键组件）⁴在中国境内生产。液位计（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. BLMBR膜组件（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲27号中扬大厦506（生产厂址）。BLMBR膜组件（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）³。BLMBR膜组件（产品名称）的膜片、膜架（关键组件）⁴在中国境内生产。BLMBR膜组件（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. MBR抽吸泵（产品名称）¹，生产厂为上海阳光泵业制造有限公司（厂名）²，厂址为上海市嘉定区金昌路1018号（生产厂址）。MBR抽吸泵（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）³。MBR抽吸泵（产品名称）的泵壳、叶轮、电机（关键组件）⁴在中国境内生产。MBR抽吸泵（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 电接点真空压力表（产品名称）¹，生产厂为乐清市布莱迪仪表厂（厂名）²，厂址为乐清市南塘镇外塘村（生产厂址）。电接点真空压力表（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）³。电接点真空压力表（产品名称）的弹簧管、指针与表盘、调节机构（关键组件）⁴在中国境内生产。电接点真空压力表（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. 抽水泵（产品名称）¹，生产厂为上海阳光泵业制造有限公司（厂名）²，厂址为上海市嘉定区金昌路1018号（生产厂址）。抽水泵（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）³。抽水泵（产品名称）的泵壳、叶轮、电机（关键组件）⁴在中国境内生产。抽水泵（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. 龙门吊（产品名称）¹，生产厂为河南省豫奥重型起重机有限公司（厂名）²，厂址为河南省长垣县位庄镇工业区（生产厂址）。龙门吊（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）³。龙门吊（产品名称）的主梁及支腿、起升机构、运行机构（关键组件）⁴在中国境内生产。龙门吊（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. 可拆卸屋顶（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲 27 号中扬大厦 506（生产厂址）。可拆卸屋顶（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。可拆卸屋顶（产品名称）的钢板（关键组件）⁴在中国境内生产。可拆卸屋顶（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. 螺杆风机（产品名称）¹，生产厂为章丘丰源机械有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市章丘区双山街道经济开发区丰年大道 666 号（生产厂址）。螺杆风机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。螺杆风机（产品名称）的壳体、转子、电机（关键组件）⁴在中国境内生产。螺杆风机（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. PAM 加药装置（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲 27 号中扬大厦 506（生产厂址）。PAM 加药装置（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。PAM 加药装置（产品名称）的箱体、搅拌机、计量泵、液位计、电控箱（关键组件）⁴在中国境内生产。PAM 加药装置（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. 污泥脱水机（产品名称）¹，生产厂为江苏碧诺环保科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省宜兴市环科园岳东路 28 号谢桥创业园 C 座（生产厂址）。污泥脱水机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。污泥脱水机（产品名称）的叠片、螺旋轴、电机（关键组件）⁴在中国境内生产。污泥脱水机（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. 无轴螺旋输送机（产品名称）¹，生产厂为江苏碧诺环保科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省宜兴市环科园岳东路 28 号谢桥创业园 C 座（生产厂址）。无轴螺旋输送机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。无轴螺旋输送机（产品名称）的无轴螺旋叶片、槽体、电机（关键组件）⁴在中国境内生产。无轴螺旋输送机（产品名称）的下料、组装、调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. 罗茨风机（产品名称）¹，生产厂为章丘丰源机械有限公司（厂名）²，厂址为山东省济南市章丘区双山街道经济开发区丰年大道 666 号（生产厂址）。罗茨风机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。罗茨风机

(产品名称)的壳体、叶轮、电机(关键组件)⁴在中国境内生产。罗茨风机(产品名称)的下料、组装、调试(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. MBR清洗装置(产品名称)¹, 生产厂为中电信嘉(北京)环保科技有限公司(厂名)², 厂址为北京市海淀区中关村南大街甲27号中扬大厦506(生产厂址)。MBR清洗装置(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%(规定比例)³。MBR清洗装置(产品名称)的清洗水箱、水泵、液位计(关键组件)⁴在中国境内生产。MBR清洗装置(产品名称)的下料、组装、调试(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. 污泥回流泵(产品名称)¹, 生产厂为上海阳光泵业制造有限公司(厂名)², 厂址为上海市嘉定区金昌路1018号(生产厂址)。污泥回流泵(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%(规定比例)³。污泥回流泵(产品名称)的泵壳、叶轮、电机(关键组件)⁴在中国境内生产。污泥回流泵(产品名称)的下料、组装、调试(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. 次氯酸钠发生器(产品名称)¹, 生产厂为山东明基环保设备有限公司(厂名)², 厂址为山东省潍坊市奎文区四平路1473号909(生产厂址)。次氯酸钠发生器(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%(规定比例)³。次氯酸钠发生器(产品名称)的电解槽、盐水制备系统、储药与投加系统、冷却系统、控制系统(关键组件)⁴在中国境内生产。次氯酸钠发生器(产品名称)的下料、组装、调试(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. 液碱加药泵(产品名称)¹, 生产厂为德帕姆(杭州)泵业科技有限公司(厂名)², 厂址为杭州下沙经济开发区30号大街3号(生产厂址)。液碱加药泵(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%(规定比例)³。液碱加药泵(产品名称)的泵头、隔膜、电机(关键组件)⁴在中国境内生产。液碱加药泵(产品名称)的下料、组装、调试(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. 波导雷达液位计(产品名称)¹, 生产厂为杭州美仪自动化有限公司(厂名)², 厂址为杭州新加坡科技园4幢5层(生产厂址)。波导雷达液位计(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 \geq 100%(规定比例)³。波导雷达液位计(产品名称)的导波探头、微波发射与接收模块、信号处理器(关键组件)⁴在中国境内生产。波导雷达液位计(产品名称)的下料、组装、调试(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. 设备端配套工艺管道及线缆（产品名称）¹，生产厂为江苏三佑管道科技有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常州市新北区奔牛镇何家塘村委南家桥18号（生产厂址）。设备端配套工艺管道及线缆（（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）³。设备端配套工艺管道及线缆（产品名称）的管道、管件、阀门（关键组件）⁴在中国境内生产。设备端配套工艺管道及线缆（（产品名称）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

35. 拆除工程（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲27号中扬大厦506（生产厂址）。拆除工程（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）³。拆除工程（产品名称）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。拆除工程（产品名称）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

36. 结构新做（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲27号中扬大厦506（生产厂址）。结构新做（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）³。结构新做（产品名称）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。结构新做（产品名称）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

37. 建筑装饰（产品名称）¹，生产厂为中电信嘉（北京）环保科技有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区中关村南大街甲27号中扬大厦506（生产厂址）。建筑装饰（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）³。建筑装饰（产品名称）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。建筑装饰（产品名称）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中电信嘉（北京）环保科技有限公司

日期：2026年05月28日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：中电信嘉（北京）环保科技有限公司

日期：2026年05月28日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。