7.本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（一步法 RT- PCR 试剂盒）1，生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司）2，厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（一步法 RT- PCR 试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（低浓度 Taq®酶）1，生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司）2，厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（低浓度 Taq®酶）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（高浓度 Taq®酶）1，生产厂为（天根生化科技（北京）有限公司）2，厂址为（北京市昌平区科技园区双营西路 86 号院 5 号楼一、三、四、五层和二层 201）。（高浓度 Taq®酶）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（乙型肝炎病毒 (HBV) 核酸检测试剂盒 (PCR-荧光探针法)）1，生产厂为（上海科华生物工程股份有限公司）2，厂址为（上海市徐汇区钦州北路 1189 号）。（乙型肝炎病毒 (HBV) 核酸检测试剂盒 (PCR-荧光探针法)）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（丙型肝炎病毒核酸测定试剂盒(PCR-荧光探针法)）1，生产厂为（上海科华生物工程股份有限公司）2，厂址为（上海市徐汇区钦州北路 1189 号）。（丙型肝炎病毒核酸测定试剂盒(PCR-荧光探针法)）的中国境内生产的组件成本占比

≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（HIV 全基因组测序及 DNA 文库构建试剂盒（多重扩增法））1，生产厂为（江苏宏微特斯医药科技有限公司）2，厂址为（江苏省如东县掘港街道珠江路 888 号（如东高新区生命健康产业园））。（HIV 全基因组测序及 DNA 文库构建试剂盒（多重扩增法））的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（HIV-1 耐药靶基因超快速建库试剂盒）1，生产厂为（北京卓诚惠生生物科技股份有限公司）2，厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路 37 号院 1 号楼 C 座 101 室）。（HIV-1 耐药靶基因超快速建库试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（病毒核酸提取、纯化试剂盒）1，生产厂为（上海科华生物工程股份有限公司）2，厂址为（上海市徐汇区钦州北路 1189 号）。（病毒核酸提取、纯化试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（病毒核酸提取、纯化试剂盒）1，生产厂为（上海科华生物工程股份有限公司）2，厂址为（上海市徐汇区钦州北路 1189 号）。（病毒核酸提取、纯化试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（盒装滤芯吸头（10μl））1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（盒装滤芯吸头（10μl））的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（盒装滤芯吸头（20μl））1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（盒装滤芯吸头（20μl））

的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（盒装滤芯吸头（100μl））1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（盒装滤芯吸头（100μl））的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.（盒装滤芯吸头（200μl））1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（盒装滤芯吸头（200μl））的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14.（盒装滤芯吸头（1000μl））1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（盒装滤芯吸头（1000μl））的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15.（PCR 微孔板专用 96 孔圆孔密封盖）1，生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司）2，厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（PCR 微孔板专用 96 孔圆孔密封盖）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16.（10μL 带滤芯加长吸头）1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（10μL 带滤芯加长吸头）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.（300μL 通用带滤芯吸头）1，生产厂为（康宁生命科学（吴江）有限公司）2，厂址为（吴江经济技术开发区庞金路 1801 号）。（300μL 通用带滤芯吸头）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律

责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京京丰康泽商贸有限公司

日期：2026 年 10 月 13 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京京丰康泽商贸有限公司

日期：2026 年 10 月 13 日

注：

1.本承诺函应按包分别提供。

2.单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3.当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。