

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：后展板，型号：YF610）¹，生产厂为（厂名：湖南一凡教学设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：湖南省岳阳市湘阴县金龙新区卓达金谷创新园3栋103号）。（产品名称：后展板，型号：YF610）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称：后展板，型号：YF610）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：后展板，型号：YF610）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称：新风，型号：A系列），生产厂为（厂名：古耐智能设备制造（山东）有限公司），厂址为（生产厂址：山东省威海市荣成市成山镇成大东路1888号）。（产品名称：新风，型号：A系列）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：新风，型号：A系列）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：新风，型号：A系列）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：教室窗帘，型号：定制），生产厂为（厂名：河北创明遮阳幕布科技有限公司），厂址为（生产厂址：河北省廊坊市安次区宏程华苑第2幢1单元2层201号房（办公场所））。（产品名称：教室窗帘，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：教室窗帘，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教室窗帘，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：办公室窗帘，型号：定制），生产厂为（厂名：河北创明遮阳幕布科技有限公司），厂址为（生产厂址：河北省廊坊市安次区宏程华苑第2幢1单元2层201号房（办公场所））。（产品名称：办公室窗帘，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：办公室窗帘，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：办公室窗帘，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (产品名称: 会议室窗帘, 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 河北创明遮阳幕布科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 河北省廊坊市安次区宏程华苑第2幢1单元2层201号房(办公场所))。(产品名称: 会议室窗帘, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 会议室窗帘, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 会议室窗帘, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称: 数字会议主机, 型号: SC-4200M), 生产厂为(厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称: 数字会议主机, 型号: SC-4200M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 数字会议主机, 型号: SC-4200M)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 数字会议主机, 型号: SC-4200M)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称: 连接线, 型号: SC-20H), 生产厂为(厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称: 连接线, 型号: SC-20H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 连接线, 型号: SC-20H)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 连接线, 型号: SC-20H)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称: 会议地插, 型号: SC-8M), 生产厂为(厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称: 会议地插, 型号: SC-8M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 会议地插, 型号: SC-8M)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 会议地插, 型号: SC-8M)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称: 连接线, 型号: SC-8M-Z), 生产厂为(厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称: 连接线, 型号: SC-8M-Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 连接

线，型号：SC-8M-Z)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：连接线，型号：SC-8M-Z)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称：无线话筒，型号：SA-300UT)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：无线话筒，型号：SA-300UT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：无线话筒，型号：SA-300UT)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：无线话筒，型号：SA-300UT)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称：天线放大器，型号：SA-1059)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：天线放大器，型号：SA-1059)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：天线放大器，型号：SA-1059)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：天线放大器，型号：SA-1059)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称：调音台，型号：SD-8-2)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：调音台，型号：SD-8-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：调音台，型号：SD-8-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：调音台，型号：SD-8-2)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称：反馈抑制器，型号：SC-3131)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：反馈抑制器，型号：SC-3131)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：反馈抑制器，型号：SC-3131)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：反馈抑制器，型号：SC-3131)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称：数字音频处理器，型号：SC-0808)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：数

字音频处理器，型号：SC-0808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称：数字音频处理器，型号：SC-0808)的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称：数字音频处理器，型号：SC-0808)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称：专业功放，型号：SD-A3404)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：专业功放，型号：SD-A3404)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：专业功放，型号：SD-A3404)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：专业功放，型号：SD-A3404)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称：专业音箱，型号：SD-10E)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：专业音箱，型号：SD-10E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：专业音箱，型号：SD-10E)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：专业音箱，型号：SD-10E)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称：音箱壁挂支架，型号：SD-01B)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：音箱壁挂支架，型号：SD-01B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：音箱壁挂支架，型号：SD-01B)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：音箱壁挂支架，型号：SD-01B)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称：电源时序器，型号：SD-10A)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：电源时序器，型号：SD-10A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：电源时序器，型号：SD-10A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：电源时序器，型号：SD-10A)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称：网络可编程中控主机，型号：SC-5000F)，生产厂为(厂

名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306）。（产品名称：网络可编程中控主机，型号：SC-5000F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：网络可编程中控主机，型号：SC-5000F）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：网络可编程中控主机，型号：SC-5000F）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （产品名称：局域网互联设备，型号：定制），生产厂为（厂名：上海博达数据通信有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号）。（产品名称：局域网互联设备，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：局域网互联设备，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：局域网互联设备，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （产品名称：无线控制终端，型号：SC-5010(A)），生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306）。（产品名称：无线控制终端，型号：SC-5010(A)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：无线控制终端，型号：SC-5010(A)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：无线控制终端，型号：SC-5010(A)）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （产品名称：手自一体电源控制箱，型号：SC-5103），生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306）。（产品名称：手自一体电源控制箱，型号：SC-5103）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：手自一体电源控制箱，型号：SC-5103）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手自一体电源控制箱，型号：SC-5103）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （产品名称：全高清混插无缝矩阵，型号：SC-0808H），生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306）。（产品名称：

全高清混插无缝矩阵，型号：SC-0808H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：全高清混插无缝矩阵，型号：SC-0808H)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：全高清混插无缝矩阵，型号：SC-0808H)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称：HDMI 输入卡，型号：SC-04HR)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。(产品名称：HDMI 输入卡，型号：SC-04HR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：HDMI 输入卡，型号：SC-04HR)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：HDMI 输入卡，型号：SC-04HR)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称：HDMI 无缝输出卡，型号：SC-04HC)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。(产品名称：HDMI 无缝输出卡，型号：SC-04HC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：HDMI 无缝输出卡，型号：SC-04HC)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：HDMI 无缝输出卡，型号：SC-04HC)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称：无纸化会议主机，型号：E7010)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。(产品名称：无纸化会议主机，型号：E7010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：无纸化会议主机，型号：E7010)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：无纸化会议主机，型号：E7010)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称：智能交互式无纸化管理软件，型号：E7010RA)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。(产品名称：智能交互式无纸化管理软件，型号：E7010RA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：智能交互式无纸化管理软件，型号：E7010RA)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：智能交互式无纸化管理软件，型

号：E7010RA)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (产品名称：无纸化大屏显示终端，型号：E7009)的生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。 (产品名称：无纸化大屏显示终端，型号：E7009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称：无纸化大屏显示终端，型号：E7009)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称：无纸化大屏显示终端，型号：E7009)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称：无纸化视频编码器，型号：E7001)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。 (产品名称：无纸化视频编码器，型号：E7001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称：无纸化视频编码器，型号：E7001)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称：无纸化视频编码器，型号：E7001)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称：无纸化升降器，型号：E7025)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。 (产品名称：无纸化升降器，型号：E7025)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称：无纸化升降器，型号：E7025)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称：无纸化升降器，型号：E7025)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称：无纸化会议终端，型号：E7004(i5))，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。 (产品名称：无纸化会议终端，型号：E7004(i5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称：无纸化会议终端，型号：E7004(i5))的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称：无纸化会议终端，型号：E7004(i5))的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称：交互扩展器，型号：S1526D)，生产厂为(厂名：上海博

达数据通信有限公司)，厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区居里路123号）。（产品名称：交互扩展器，型号：S1526D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：交互扩展器，型号：S1526D）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：交互扩展器，型号：S1526D）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （产品名称：录播主机，型号：SL-1000T），生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306）。（产品名称：录播主机，型号：SL-1000T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：录播主机，型号：SL-1000T）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：录播主机，型号：SL-1000T）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （产品名称：摄像机，型号：SC-HD03(20)），生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306）。（产品名称：摄像机，型号：SC-HD03(20)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：摄像机，型号：SC-HD03(20)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：摄像机，型号：SC-HD03(20)）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （产品名称：面光灯，型号：SW-COB200），生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306）。（产品名称：面光灯，型号：SW-COB200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：面光灯，型号：SW-COB200）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：面光灯，型号：SW-COB200）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （产品名称：平板柔光灯，型号：SW-P432），生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306）。（产品名称：平板柔光灯，型号：SW-P432）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平板柔光灯，型号：SW-P432）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平板柔光灯，型号：SW-P432）的（关键工序）在中国境内完成。

37. (产品名称: 灯控台, 型号: SW-K512), 生产厂为(厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。(产品名称: 灯控台, 型号: SW-K512)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 灯控台, 型号: SW-K512)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 灯控台, 型号: SW-K512)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (产品名称: 信号放大器, 型号: SW-F8), 生产厂为(厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。(产品名称: 信号放大器, 型号: SW-F8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 信号放大器, 型号: SW-F8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 信号放大器, 型号: SW-F8)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (产品名称: 电源直通箱, 型号: SW-ZT12), 生产厂为(厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。(产品名称: 电源直通箱, 型号: SW-ZT12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 电源直通箱, 型号: SW-ZT12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 电源直通箱, 型号: SW-ZT12)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (产品名称: 机柜, 型号: G3-6642), 生产厂为(厂名: 图腾电子设备(昆山)有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧)。(产品名称: 机柜, 型号: G3-6642)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 机柜, 型号: G3-6642)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 机柜, 型号: G3-6642)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (产品名称: 音频连接线, 型号: SA1.5B), 生产厂为(厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。(产品名称: 音频连接线, 型号: SA1.5B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 音频连接线, 型号: SA1.5B)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 音频连接线, 型号: SA1.5B)的(关键工序)在中国境内完成。

频连接线，型号：SA1.5B)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (产品名称：音频连接线，型号：SA1.5G)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：音频连接线，型号：SA1.5G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：音频连接线，型号：SA1.5G)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：音频连接线，型号：SA1.5G)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称：音频连接线，型号：SA1.5G)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：音频连接线，型号：SA1.5G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：音频连接线，型号：SA1.5G)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：音频连接线，型号：SA1.5G)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (产品名称：超六类屏蔽网线，型号：DS-1LN6-UE)，生产厂为(厂名：宁波金三湖科技有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村)。(产品名称：超六类屏蔽网线，型号：DS-1LN6-UE)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：超六类屏蔽网线，型号：DS-1LN6-UE)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：超六类屏蔽网线，型号：DS-1LN6-UE)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (产品名称：胶木插，型号：JDDZ-T711)，生产厂为(厂名：宁波金三湖科技有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村)。(产品名称：胶木插，型号：JDDZ-T711)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：胶木插，型号：JDDZ-T711)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：胶木插，型号：JDDZ-T711)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (产品名称：灯杆，型号：定制)，生产厂为(厂名：广州市昇博电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306)。(产品名称：灯杆，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：灯杆，型号：定

制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:灯杆,型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称:信号卡侬头,型号:T901),生产厂为(厂名:宁波金三湖科技有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村)。(产品名称:信号卡侬头,型号:T901)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:信号卡侬头,型号:T901)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:信号卡侬头,型号:T901)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (产品名称:音箱线,型号:JA2008),生产厂为(厂名:宁波金三湖科技有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村)。(产品名称:音箱线,型号:JA2008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:音箱线,型号:JA2008)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:音箱线,型号:JA2008)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (产品名称:音频线,型号:JM003),生产厂为(厂名:宁波金三湖科技有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村)。(产品名称:音频线,型号:JM003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:音频线,型号:JM003)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:音频线,型号:JM003)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (产品名称:视频线,型号:J2001),生产厂为(厂名:宁波金三湖科技有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村)。(产品名称:视频线,型号:J2001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:视频线,型号:J2001)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:视频线,型号:J2001)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (产品名称:同轴线,型号:50 Ω -5),生产厂为(厂名:宁波金三湖科技有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家埭村)。(产品名称:同轴线,型号:50 Ω -5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:同轴线,型号:50 Ω -5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:同轴线,型号:50 Ω -5)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (产品名称:电源线,型号:RVV3*2.5mm²),生产厂为(厂名:宁波金三湖科技有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省宁波市海曙区石碶街道谢家

垓村)。 (产品名称: 电源线, 型号: RVV3*2.5mm²) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称: 电源线, 型号: RVV3*2.5mm²) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 电源线, 型号: RVV3*2.5mm²) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (产品名称: PVC 管, 型号: DN25), 生产厂为 (厂名: 河北宏信塑胶工业有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省廊坊市文安县史各庄镇王村 106 国道南侧 111 公里处)。 (产品名称: PVC 管, 型号: DN25) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称: PVC 管, 型号: DN25) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: PVC 管, 型号: DN25) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (产品名称: 其他辅材, 型号: 按需定制), 生产厂为 (厂名: 广州市昇博电子科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区东环街番禺大道北 900 号番山超能创业园 1 号楼 301、304、305、306)。 (产品名称: 其他辅材, 型号: 按需定制) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称: 其他辅材, 型号: 按需定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 其他辅材, 型号: 按需定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (产品名称: 饮水机, 型号: JN-6EHR0400), 生产厂为 (厂名: 广东顺德爱隆节能设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省佛山市顺德区勒流街道光大社区光明中路 21 号之八 (住所申报))。 (产品名称: 饮水机, 型号: JN-6EHR0400) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称: 饮水机, 型号: JN-6EHR0400) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 饮水机, 型号: JN-6EHR0400) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (产品名称: 教师演示台, 型号: SD-YTG04), 生产厂为 (厂名: 江西士德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 教师演示台, 型号: SD-YTG04) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (产品名称: 教师演示台, 型号: SD-YTG04) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 教师演示台, 型号: SD-YTG04) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (产品名称: 教师实验电源, 型号: SD-JDYG01), 生产厂为 (厂名:

江西十德教育设备有限公司)，厂址为（生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （产品名称：双联折叠龙头，型号：F2201），生产厂为（厂名：河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（生产厂址：武强县工业区）。（产品名称：双联折叠龙头，型号：F2201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：双联折叠龙头，型号：F2201）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双联折叠龙头，型号：F2201）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （产品名称：水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（厂名：江西十德教育设备有限公司），厂址为（生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （产品名称：紧急洗眼器，型号：WJH0355），生产厂为（厂名：河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（生产厂址：武强县工业区）。（产品名称：紧急洗眼器，型号：WJH0355）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：紧急洗眼器，型号：WJH0355）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：紧急洗眼器，型号：WJH0355）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （产品名称：紧急冲淋，型号：定制），生产厂为（厂名：河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（生产厂址：武强县工业区）。（产品名称：紧急冲淋，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：紧急冲淋，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：紧急冲淋，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （产品名称：中央实验台，型号：SD-ZBZ40），生产厂为（厂名：江西十德教育设备有限公司），厂址为（生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。

(产品名称: 中央实验台, 型号: SD-ZBZ40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例)。(产品名称: 中央实验台, 型号: SD-ZBZ40)的(关键组件)在
中国境内生产。(产品名称: 中央实验台, 型号: SD-ZBZ40)的(关键工序)在
中国境内完成。

63. (产品名称: 学生凳, 型号: SD-DSZ02), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 学生凳, 型号: SD-DSZ02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 学生凳, 型号: SD-DSZ02)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 学生凳, 型号: SD-DSZ02)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (产品名称: 水槽台, 型号: SD-SCG03), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 水槽台, 型号: SD-SCG03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 水槽台, 型号: SD-SCG03)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 水槽台, 型号: SD-SCG03)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (产品名称: 教师用数码生物显微镜, 型号: EX33), 生产厂为(厂名: 宁波舜宇仪器有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省余姚市舜宇路 66-68 号)。
(产品名称: 教师用数码生物显微镜, 型号: EX33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 教师用数码生物显微镜, 型号: EX33)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 教师用数码生物显微镜, 型号: EX33)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (产品名称: 智能控制柜, 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 智能控制柜, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

定比例)。 (产品名称: 智能控制柜, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 智能控制柜, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

68. (产品名称: 智能控制平台, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 智能控制平台, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 智能控制平台, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 智能控制平台, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. (产品名称: 无线终端控制系统, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 无线终端控制系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 无线终端控制系统, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 无线终端控制系统, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. (产品名称: 学生分组控制系统, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 学生分组控制系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 学生分组控制系统, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 学生分组控制系统, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. (产品名称: 智能故障警示系统, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 智能故障警示系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 智能故障警示系统, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 智能故障警示系统, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

72. (产品名称: 急停控制系统, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 急停控制系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

定比例)。 (产品名称: 急停控制系统, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 急停控制系统, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

73. (产品名称: 吊装智能摇臂升降系统, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 吊装智能摇臂升降系统, 型号: 定制) 在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 吊装智能摇臂升降系统, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 吊装智能摇臂升降系统, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

74. (产品名称: 实验电源模块, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 实验电源模块, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 实验电源模块, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 实验电源模块, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

75. (产品名称: 智能灯光照明装置, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 智能灯光照明装置, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 智能灯光照明装置, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 智能灯光照明装置, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

76. (产品名称: 吊装系统主体框架, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 吊装系统主体框架, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 吊装系统主体框架, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 吊装系统主体框架, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

77. (产品名称: 吊装系统框架外观装饰模块, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤

湖工业园)。(产品名称:吊装系统框架外观装饰模块,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:吊装系统框架外观装饰模块,型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:吊装系统框架外观装饰模块,型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (产品名称:舱体防尘装饰模块,型号:定制),生产厂为(厂名:江西十德教育设备有限公司),厂址为(生产厂址:江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。(产品名称:舱体防尘装饰模块,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:舱体防尘装饰模块,型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:舱体防尘装饰模块,型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (产品名称:舱底装饰模块,型号:定制),生产厂为(厂名:江西十德教育设备有限公司),厂址为(生产厂址:江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。(产品名称:舱底装饰模块,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:舱底装饰模块,型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:舱底装饰模块,型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (产品名称:舱体封板装饰模块,型号:定制),生产厂为(厂名:江西十德教育设备有限公司),厂址为(生产厂址:江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。(产品名称:舱体封板装饰模块,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:舱体封板装饰模块,型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:舱体封板装饰模块,型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (产品名称:万向吸风罩,型号:定制),生产厂为(厂名:江西十德教育设备有限公司),厂址为(生产厂址:江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。(产品名称:万向吸风罩,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:万向吸风罩,型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:万向吸风罩,型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (产品名称:变频调速风机,型号:定制),生产厂为(厂名:苏州特福佳实验室系统工程有限公司),厂址为(生产厂址:苏州市吴中区光福镇福利

路 18 号办公楼 3 层、4 层)。 (产品名称: 变频调速风机, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 变频调速风机, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 变频调速风机, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. (产品名称: 室内通风支管, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 苏州特福佳实验室系统工程有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层)。 (产品名称: 室内通风支管, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 室内通风支管, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 室内通风支管, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. (产品名称: 室外通风管道, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 苏州特福佳实验室系统工程有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层)。 (产品名称: 室外通风管道, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 室外通风管道, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 室外通风管道, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

85. (产品名称: 实验室废气处理设备, 型号: ZHQY-FQ), 生产厂为 (厂名: 中环清源 (北京) 科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区黑泉路 8 号 1 幢 9 层 101)。 (产品名称: 实验室废气处理设备, 型号: ZHQY-FQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 实验室废气处理设备, 型号: ZHQY-FQ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 实验室废气处理设备, 型号: ZHQY-FQ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

86. (产品名称: 吊装系统安装附件, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。 (产品名称: 吊装系统安装附件, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 吊装系统安装附件, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 吊装系统安装附件, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

87. (产品名称: 电气布线, 型号: RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)), 生

产厂为(厂名：江西通球电缆有限公司)，厂址为(生产厂址：江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山一路 1277 号)。(产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

88. (产品名称：给/排水全套装置，型号：定制)，生产厂为(厂名：杭州毅而玛管业有限公司)，厂址为(生产厂址：浙江省杭州市临安区玲珑街道凤亭路 776 号 1 幢 1-3 层)。(产品名称：给/排水全套装置，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：给/排水全套装置，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：给/排水全套装置，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (产品名称：原有地面处理，型号：按需定制)，生产厂为(厂名：北京开拓永创科技发展有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802)。(产品名称：原有地面处理，型号：按需定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：原有地面处理，型号：按需定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：原有地面处理，型号：按需定制)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (产品名称：吊顶，型号：按需定制)，生产厂为(厂名：北京开拓永创科技发展有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802)。(产品名称：吊顶，型号：按需定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：吊顶，型号：按需定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：吊顶，型号：按需定制)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (产品名称：实验室墙面粉刷，型号：按需定制)，生产厂为(厂名：北京开拓永创科技发展有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802)。(产品名称：实验室墙面粉刷，型号：按需定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：实验室墙面粉刷，型号：按需定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：实验室墙面粉刷，型号：按需定制)的(关键工序)在中国境内完成。

刷，型号：按需定制)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (产品名称：教师演示台，型号：SD-YTG04)，生产厂为(厂名：江西十德教育设备有限公司)，厂址为(生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。(产品名称：教师演示台，型号：SD-YTG04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：教师演示台，型号：SD-YTG04)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：教师演示台，型号：SD-YTG04)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01)，生产厂为(厂名：江西十德教育设备有限公司)，厂址为(生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。(产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (产品名称：双联折叠龙头，型号：F2201)，生产厂为(厂名：河北润旺达实验室设备有限公司)，厂址为(生产厂址：武强县工业区)。(产品名称：双联折叠龙头，型号：F2201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：双联折叠龙头，型号：F2201)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：双联折叠龙头，型号：F2201)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (产品名称：水槽，型号：SD-SC01)，生产厂为(厂名：江西十德教育设备有限公司)，厂址为(生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。(产品名称：水槽，型号：SD-SC01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：水槽，型号：SD-SC01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：水槽，型号：SD-SC01)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (产品名称：学生实验台，型号：SD-SLZ02)，生产厂为(厂名：江西十德教育设备有限公司)，厂址为(生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。(产品名称：学生实验台，型号：SD-SLZ02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：学生实验台，型号：SD-SLZ02)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：学生实验台，型号：SD-SLZ02)的(关键工序)在中国境内完成。

中国境内完成。

97. (产品名称: 学生凳, 型号: SD-DSZ02), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 学生凳, 型号: SD-DSZ02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 学生凳, 型号: SD-DSZ02) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称: 学生凳, 型号: SD-DSZ02) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. (产品名称: 智能控制柜, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 智能控制柜, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 智能控制柜, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称: 智能控制柜, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

99. (产品名称: 智能控制平台, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 智能控制平台, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 智能控制平台, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称: 智能控制平台, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

100. (产品名称: 学生分组控制系统, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 学生分组控制系统, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 学生分组控制系统, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称: 学生分组控制系统, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

101. (产品名称: 顶部多模块升降电源, 型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 顶部多模块升降电源, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 顶部多模块升降电源, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称: 顶部多模块升降电源, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

102. (产品名称: 实验电源, 型号: SD-XDY01), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 实验电源, 型号: SD-XDY01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 实验电源, 型号: SD-XDY01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 实验电源, 型号: SD-XDY01)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (产品名称: USB 模块, 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: USB 模块, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: USB 模块, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称: USB 模块, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (产品名称: 智能照明, 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 智能照明, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 智能照明, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称: 智能照明, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (产品名称: 大仪器柜, 型号: SD-YGPP12), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 大仪器柜, 型号: SD-YGPP12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 大仪器柜, 型号: SD-YGPP12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 大仪器柜, 型号: SD-YGPP12)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (产品名称: 给/排水全套装置, 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 杭

州毅而玛管业有限公司)，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市临安区玲珑街道凤亭路 776 号 1 幢 1-3 层）。（产品名称：给/排水全套装置，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：给/排水全套装置，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：给/排水全套装置，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

108. （产品名称：电气布线（地上部分），型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)），生产厂为（厂名：江西通球电缆有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山一路 1277 号）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的（关键工序）在中国境内完成。

109. （产品名称：原有地面处理，型号：按需定制），生产厂为（厂名：北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（生产厂址：北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：原有地面处理，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：原有地面处理，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：原有地面处理，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （产品名称：准备台，型号：SD-ZBZ40），生产厂为（厂名：江西士德教育设备有限公司），厂址为（生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：准备台，型号：SD-ZBZ40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：准备台，型号：SD-ZBZ40）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：准备台，型号：SD-ZBZ40）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （产品名称：岛式电源，型号：ML-2/3），生产厂为（厂名：乐清市福田电器有限公司），厂址为（生产厂址：乐清市北白象镇前星村）。（产品名称：岛式电源，型号：ML-2/3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：岛式电源，型号：ML-2/3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：岛式电源，型号：ML-2/3）的（关键工序）在中国境内完成。

112. (产品名称: 大仪器柜, 型号: SD-YGPP12), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 大仪器柜, 型号: SD-YGPP12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例)。(产品名称: 大仪器柜, 型号: SD-YGPP12)的(关键组件)在
中国境内生产。(产品名称: 大仪器柜, 型号: SD-YGPP12)的(关键工序)在
中国境内完成。

113. (产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (产品名称: 电气布线, 型号: RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)), 生产厂为(厂名: 江西通球电缆有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山一路 1277 号)。
(产品名称: 电气布线, 型号: RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 电气布线, 型号: RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯))的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称: 电气布线, 型号: RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯))的(关键工序)在中国境内完成。

115. (产品名称: 准备台, 型号: SD-ZBZ40), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 准备台, 型号: SD-ZBZ40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 准备台, 型号: SD-ZBZ40)的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称: 准备台, 型号: SD-ZBZ40)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (产品名称: 三联水嘴, 型号: WJH0233A), 生产厂为(厂名: 河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 武强县工业区)。
(产品名称: 三联水嘴, 型号: WJH0233A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 三联水嘴, 型号: WJH0233A)的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称: 三联水嘴, 型号: WJH0233A)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (产品名称: 防腐水槽, 型号: SD-SC03), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 防腐水槽, 型号: SD-SC03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 防腐水槽, 型号: SD-SC03)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 防腐水槽, 型号: SD-SC03)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (产品名称: 试剂架, 型号: SD-SJ01), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 试剂架, 型号: SD-SJ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 试剂架, 型号: SD-SJ01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 试剂架, 型号: SD-SJ01)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (产品名称: 滴水架, 型号: SD-DS03), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 滴水架, 型号: SD-DS03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 滴水架, 型号: SD-DS03)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 滴水架, 型号: SD-DS03)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (产品名称: 紧急洗眼器, 型号: WJH0355), 生产厂为(厂名: 河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 武强县工业区)。
(产品名称: 紧急洗眼器, 型号: WJH0355)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 紧急洗眼器, 型号: WJH0355)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 紧急洗眼器, 型号: WJH0355)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (产品名称: 药品柜, 型号: SD-YP01), 生产厂为(厂名: 江西十德

教育设备有限公司)，厂址为（生产厂址：江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。

（产品名称：药品柜，型号：SD-YP01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：药品柜，型号：SD-YP01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：药品柜，型号：SD-YP01）的（关键工序）在中国境内完成。

123. （产品名称：变频调速风机（带变频器及控制线），型号：定制），生产厂为（厂名：苏州特福佳实验室系统工程有限公司），（生产厂址：苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层）。（产品名称：变频调速风机（带变频器及控制线），型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：变频调速风机（带变频器及控制线），型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：变频调速风机（带变频器及控制线），型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

124. （产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)），生产厂为（厂名：江西通球电缆有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山一路 1277 号）。（产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的（关键工序）在中国境内完成。

125. （产品名称：给排水管道布置，型号：定制），生产厂为（厂名：杭州毅而玛管业有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市临安区玲珑街道凤亭路 776 号 1 幢 1-3 层）。（产品名称：给排水管道布置，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：给排水管道布置，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：给排水管道布置，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

126. （产品名称：通风部分，型号：定制），生产厂为（厂名：苏州特福佳实验室系统工程有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层）。（产品名称：通风部分，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：通风部分，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：通风部分，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

在中国境内完成。

127. (产品名称: 准备台, 型号: SD-ZBZ40), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 准备台, 型号: SD-ZBZ40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 准备台, 型号: SD-ZBZ40)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 准备台, 型号: SD-ZBZ40)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (产品名称: 三联水嘴, 型号: WJH0233A), 生产厂为(厂名: 河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 武强县工业区)。(产品名称: 三联水嘴, 型号: WJH0233A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称: 三联水嘴, 型号: WJH0233A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 三联水嘴, 型号: WJH0233A)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (产品名称: 防腐水槽, 型号: SD-SC03), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 防腐水槽, 型号: SD-SC03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 防腐水槽, 型号: SD-SC03)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 防腐水槽, 型号: SD-SC03)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (产品名称: 试剂架, 型号: SD-SJ01), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 试剂架, 型号: SD-SJ01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 试剂架, 型号: SD-SJ01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 试剂架, 型号: SD-SJ01)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (产品名称: 滴水架, 型号: SD-DS03), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。
(产品名称: 滴水架, 型号: SD-DS03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 滴水架, 型号: SD-DS03)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 滴水架, 型号: SD-DS03)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (产品名称: 仪器柜, 型号: SD-YGPP10), 生产厂为(厂名: 江西十德教育设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省九江市柴桑区赤湖工业园)。

（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGPP10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGPP10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGPP10）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （产品名称：标本柜，型号：SD-BB01），生产厂为（厂名：江西十德教育设备有限公司），厂址为（生产厂址：江西省九江市柴桑区永湖工业园）。（产品名称：标本柜，型号：SD-BB01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：标本柜，型号：SD-BB01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：标本柜，型号：SD-BB01）的（关键工序）在中国境内完成。

134. （产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)），生产厂为（厂名：江西通球电缆有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山一路 1277 号）。（产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电气布线，型号：RVV 300/500V 0.5-6(2-41 芯)）的（关键工序）在中国境内完成。

135. （产品名称：给排水管道布置，型号：定制），生产厂为（厂名：杭州毅而玛管业有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市临安区玲珑街道凤亭路 776 号 1 幢 1-3 层）。（产品名称：给排水管道布置，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：给排水管道布置，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：给排水管道布置，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

136. （产品名称：实验室综合废水处理系统（核心产品），型号：ZHFS-JT-1），生产厂为（厂名：中环清源（北京）科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区黑泉路 8 号 1 幢 9 层 101）。（产品名称：实验室综合废水处理系统（核心产品），型号：ZHFS-JT-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：实验室综合废水处理系统（核心产品），型号：ZHFS-JT-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：实验室综合废水处理系统（核心产品），型号：ZHFS-JT-1）的（关键工序）在中国境内完成。本公司（单位）对上述声

明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京开拓永创科技发展有限公司

日期：2026年06月26日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

