

北京市政府采购项目 公开招标文件示范文本 (2023 年版)

项目名称：2024 年暑期扩班设备采购项目-一六五中食堂
设备

项目编号/包号：11010124210200011999-XM001/01

采购人：北京市第一六五中学

采购代理机构：汇信（北京）工程管理有限公司

目 录

第一章	投标邀请	1
第二章	投标人须知	5
第三章	资格审查	19
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	22
第五章	采购需求	29
第六章	拟签订的合同文本	66
第七章	投标文件格式	81

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 项目编号：11010124210200011999-XM001
2. 项目名称：2024 年暑期扩班设备采购项目--一六五中食堂设备
3. 项目预算金额：363.221142 万元、最高限价：363.221142 万元
4. 采购需求：北京市第一六五中学食堂设备购置，详见第五章采购需求
5. 合同履行期限：自合同签订之日起 12 日内，完成货物安装、调试并交付使用。
6. 本项目是否接受联合体投标：☐ 是 ☒ 否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

☐ 本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☒ 本项目专门面向 ☐ 中小 ☒ 小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

☐ 本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的 57 货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：/。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：/。

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

☒ 否

☐ 是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：/。

三、获取招标文件

1. 时间：2024 年 07 月 24 日至 2024 年 07 月 30 日， 每天上午 09:30 至 11:30，下午 13:30 至 15:30（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：北京市政府采购电子交易平台

3. 方式：供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4. 售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2024 年 08 月 13 日 09 点 00 分（北京时间）。

地点：本项目采用远程电子开标方式，由投标人自行对电子投标文件进行解密或供应商在开标地点使用 CA 认证证书登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：1) 节能产品强制采购；2) 节能产品、环境标志产品优先采购；3) 政府采购促进中小企业发展；4) 政府采购项目支持监狱企业发展；5) 政府采购信用担保；6) 政府采购促进残疾人就业；7) 扶持不发达地区和少数民族地区。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”——“操作指南”——“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“操作指南”——“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”——“工具下载”——“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

注：请投标人认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册，认真核实数字证书情况确认是否符合本项目电子投标要求。

3. 本项目投标保证金响应北京市东城区财政局政策要求“鼓励投标人以出具保函（保险）形式提交投标保证金，投标人无法出具保函（保险）确需现金缴纳保证金的，应向代理机构提供情况说明”。

七、对本次招标提出询问， 请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：北京市第一六五中学

地 址：北京市东城区育群胡同 45 号

联系方式：刘主任，010-64007329

2. 采购代理机构信息

名 称：汇信（北京）工程管理有限公司

地 址：北京市经济开发区亦庄云时代 B2 座-18 层

联系方式：赵晓明、程远卫 010-53387002

3. 项目联系方式

项目联系人：赵晓明、程远卫

电 话：010-53387002

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。标记“■”的选项意为适用于本项目，标记“□”的选项意为不适用于本项目。

条款号	条目	内容						
2.2	项目属性	项目属性： □服务 ■货物						
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： □是 ■否						
2.4	核心产品	□关于核心产品本项目__包不适用。 □本项目____包为单一产品采购项目。 ■本项目__01__包为非单一产品采购项目，核心产品为： <u>净化食材机</u> 。						
3.1	现场考察	■不组织 □组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。						
	开标前答疑会	■不召开 □召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。						
4.1	样品	投标样品递交： ■不需要 □需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：_____ (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： □不需要 □需要 (3) 样品递交要求：_____ (4) 未中标人样品退还：_____ (5) 中标人样品保管、封存及退还：_____ (6) 其他要求（如有）：_____。						
5.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table border="1"> <tr> <td>序号</td><td>标的名称</td><td>中小企业划分标准所属行业</td></tr> <tr> <td>1</td><td>匹配“第五章 采购需求”中的品目名称</td><td>工业</td></tr> </table>	序号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	1	匹配“第五章 采购需求”中的品目名称	工业
序号	标的名称	中小企业划分标准所属行业						
1	匹配“第五章 采购需求”中的品目名称	工业						
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ■无 □有，具体情形：_____。						

12.1	投标保证金	投标保证金金额： 08包： <u>6.00 万元（陆万元）</u>。 投标保证金收受人信息：投标保证金可采用下列形式之一： （1）支票（支票抬头：汇信（北京）工程管理有限公司）； （2）汇款（1. 凡以汇款形式提交投标保证金的，投标人须在汇款当日将汇款凭证扫描件发送至huixin6283@163.com并确保款项按招标文件要求时间到账； 2. 投标阶段投标保证金汇款凭证上用途栏应注明本项目招标编号【标准格式：11010124210200011999-XM001】）； 注：邮件标题须以“11010124210200011999-XM001项目 保证金”命名，邮件内容里需注明汇款经办人姓名、电话、投标单位账户信息。 账户名称：汇信（北京）工程管理有限公司 开户银行：上海浦东发展银行北京经济技术开发区支行 账 号： 9121 0078 8019 0000 1350 开 户 行 行 号：310100000204 （3）投标担保函原件。
12.7.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☐无 ☒有，具体情形：<u>（1）投标人在收到中标通知书后，未按招标文件要求与采购人签订政府采购合同；</u> （2）<u>投标人提供虚假资料；</u> （3）<u>投标有效期内投标人撤销投标文件的。</u>
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 <u>90</u> 日历天。
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ☒否 ☐是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ☒得分且投标报价均相同的，以<u>投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分高者为中标人</u> ☐随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ☒不允许 ☐允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容： <u> </u>； （2）允许分包的金额或者比例： <u> </u>； （3）其他要求： <u> </u>。
26.1.1	询问	询问送达形式： <u>纸质版</u>
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门： <u>招标部</u>； 联系电话： <u>010-53387002</u>； 通讯地址： <u>北京市经济开发区亦庄云时代 B2 座-18 层。</u>

27	代理费	收费对象： ☐ 采购人 ☒ 中标人 收费标准： <u>中标服务费收取标准参考原国家计委招标代理服务费暂行标准[2002]1980 号文件中规定执行（含上浮 20%）</u> ； 缴纳时间： <u>中标人领取中标通知书时</u> 。 账户名称： 汇信（北京）工程管理有限公司 开户银行： 招商银行股份有限公司北京亦庄支行 账 号： 1109 2986 6310 501
----	-----	---

投标人须知

一 说 明

1、采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。

1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2、资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。

2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。

2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。

2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3、现场考察、开标前答疑会

3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。

3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4、样品

4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。

4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5、政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《**中华人民共和国政府采购法**》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第四章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）。

5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒

毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品

认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件

5.4.1 依据《财政部国家发展改革委信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366号），采购无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品。其中，国家有特殊信息安全要求的项目必须采购认证产品，否则**投标无效**。财政部、国家发展改革委、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以“无线局域网认证产品政府采购清单”（以下简称清单）的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、国家发展改革委、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

5.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 绿色数据中心政府采购需求标准（试行）为加快数据中心绿色转型，根据财政部生态环境部工业和信息化部关于印发《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》的通知（财库〔2023〕7号），本项目如涉及绿色数据中心，则具体要求见第五章《采购需求》。

6、投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7、招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8、对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。

8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。

8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9、投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10、投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。

10.2 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.3 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.4 投标人认为应附的其他材料。

11、投标报价

11.1 所有投标均以人民币报价。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于以下内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12、投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构。由于到账时间晚于投标截止时间的，或者票据错误、印鉴不清等原因导致不能到账的，其**投标无效**。

12.4 投标保证金有效期同投标有效期。

12.5 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.6 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.6.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.6.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；

12.6.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；

12.6.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.7 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.7.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.7.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13、投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14、投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15、投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16、投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17、投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18、开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。

18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19、资格审查

19.1 见第三章《资格审查》。

20、评标委员会

20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21、评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》

六 确定中标

22、确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23、中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24、废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25、签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

26、询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法提出询问，并按《投标人须知资料表》载明的形式送达采购人或采购代理机构。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27、代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

1、开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。

2、《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。

3、投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。

4、资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其投标无效。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照

3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。 2、联合体各成员单位均须提供本表中序号 1-1、1-2 的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表 3-2 及 3-3 项规定。 3、本表序号 3-4 项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。 4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。 7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。	提供《联合协议》原件的电子文件格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1、投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。

投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；
12	进口产品（如有）	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；

13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3）国家有特殊信息安全要求的项目，采购产品涉及无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，投标产品须为符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品； 4）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准。
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2、投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。

2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。

2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：

☐有，具体规定为：____/____

☒无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。

2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；

2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30% 以上的联合体或者大中型企业的报价给予 4% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3、投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■ 综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

☐最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

☐随机抽取

☐其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）___/___。

3.2.4 关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定（如涉及）___/___。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

■随机抽取

☐其他方式，具体要求：_____

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐3名中标候选人。

5、报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

二、评标标准

序号	评审条款	评审项	评审细则
1	价格 (50分)	价格 (50分)	各投标人的价格得分: (评标基准价/投标报价) × 50 (注: 实质性响应招标文件要求且最低评标价为评标基准价) 报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价, 有可能影响产品质量或者不能诚信履约的, 不能按评审委员会要求时间提交相关证明材料证明其报价合理性的视为无效投标。
2	技术部分 (50分)	基础分 (20分)	评委根据投标人的投标文件打分: (1) 全部满足招标文件技术要求打20分; (2) 一般性技术指标每有一项负偏离扣减1分, 扣分最高不超过20分; (3) #项条款每有一项负偏离扣3分, 扣分最高不超过20分。
		供货方案 (10分)	根据招标要求和投标技术响应情况, 对供应商提供的供货方案进行评价, 其中: (1) 配送方式 (2) 供货时间 (3) 技术方案及保障措施 (4) 货物交接的具体技术方案 (5) 风险分析与解决方案, 进行评价: 上述五项内容均进行了阐述且满足采购需求的得10分; 每有一项内容虽阐述但未贴合项目实际情况进行论述, 或内容中未包括具体实施细节及措施, 扣1分; 每有一项内容未阐述或不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施, 扣2分, 最低得0分。
		项目实施方案 (8分)	根据招标要求和投标技术响应情况, 对供应商提供的项目实施方案进行评价, 其中: (1) 应急保障措施 (2) 备品备件情况 (3) 产品维护保养方案 (4) 人员配备及整体水平, 进行评价: 上述四项内容均进行了阐述且满足采购需求的得8分; 每有一项内容虽阐述但未贴合项目实际情况进行论述, 或内容中未包括具体实施细节及措施, 扣1分; 每有一项内容未阐述或不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施, 扣2分, 最低得0分。
		售后服务方案 (12分)	根据招标要求和投标技术响应情况, 对供应商提供的售后及培训服务方案进行评价, 其中: (1) 售后服务承诺及保障措施, (2) 响应及处理周期, (3) 技术服务及服务方式, (4) 质保期内售后服务网点整体情况, (5) 培训服务方案及目标, (6) 培训人员整体水平, 进行评价: 上述六项内容均进行了阐述且满足采购需求得12分; 每有1项内容虽阐述但未贴合项目实际情况进行论述, 或内容中未包括具体实施细节及措施, 扣1分; 每有1项内容未阐述或不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施, 扣2分, 最低得0分。

第五章 采购需求

一、采购内容

序号	品目	规格	产品描述	数量
收货区				
1	电子落地称	0-300KG	1、称重范围：0-300KG 2、高清红字LED屏，黑金钢表头，多功能应用一键到位，可折叠	2台
2	感应式洗手星盆	450*400*280/120mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	1台
3	双层工作台	1800*700*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个	1台
4	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积:40-60m²	2台
冷库				
5	四层层架	1100*500*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱Φ38mm不锈钢圆管用料厚度不低于1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	6台
6	高温冷库	1950*3700*2600mm	1、物理性能：冷库墙板密度：≥40kg/M3 2、冷库地台密度：≥46kg/M3 3、导热系数：≤0.024W/m•K 4、抗压强度：≥160kPa 5、粘结强度：>0.100Mpa 6、抗弯承载能力：≤8.80mm 7、冷库板的表面金属材料及厚度 8、冷库内阴角为90°圆角设计，圆弧R50mm，冷库墙板与地板拼接内角为弧形R50mm； 9、见光面0.6mm不锈钢板、不见光面0.6mm不锈钢板 10、保温材料：厚度不低于100mm硬聚氨酯发泡料 11、实时监控设备运行状态，包括冷库报警信息、冷库运行状态、冷库温度信息、冷库冷风机运行时间 12、电子显示温度表 13、冷库温度：+2℃--+5℃ 14、冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁 15、冷库板边缘预置橡胶密封垫	1座

			16、冷库板保温层必须符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准	
	高温冷库压缩机组	与冷库配套	1、压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2、为了消减机组的震动，应在机组与地面之间加放置减震块 3、中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分 4、中温机组一般按每天运转16小时；低温机组按每天运转18小时 5、冷凝机组需配电源断路开关、控制压缩机的交流接触器 6、制冷机组内必须配置相序保护、缺相保护、电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7、制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型 8、低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能 9、机组冷凝器翅片需有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度， 10、为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护、电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护 11、机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组、储液器、组件应固定于钢座或机组箱体上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式安全阀，压力值为28bar,当压力过高时，只需把多余的冷媒排出，无需重新加注冷媒， 12、要求机组可以在40℃至+43℃环境内可安全运行	1组
	高温冷库冷风机组	与冷库配套	1、蒸发器并应于冷凝机组的功率相匹配 2、冷库采用5℃以上采用空气融霜；5℃以下采用电融霜，低温冷库采用电融霜 3、风机皆为商用型，高度都不超过500mm，平滑安装于天花底以提供最大的空间 4、蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂，具有良好的防腐蚀性能，且耐划和易于清洗，符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理，防止人员因碰撞受伤 5、风机侧板及底板应容易装拆，使之容易维修 6、高温库的翅片间距4mm，低温冷库的翅片间距7mm 7、盘管的制造使用无缝铜管制造，加上波浪状铝质翅片 8、盘管热交换部份不应为污物敏感，不易积聚污物和雪霜 9、选用高效均匀气液分离器,保证结霜均匀，让化霜更容易 10、蒸发器应该设有自动除霜系统，包括加热器和时间控制器 11、翅片与除霜加热管全接触,大大提高化霜效率，节省化霜时间,减少冷库内因化霜带来的热损耗，为了防止化霜时产生水蒸气,完成充分热交换,并减少冷量损失,加热棒安装在专门设计的胀管套中，并嵌入在热交换器内，不能安装在热交换器外 12、含膨胀阀、电磁阀、过滤器、制冷剂、冷冻油、止回阀	1组
7	低温冷库	1950*3700*2600mm	1、物理性能：冷库墙板密度： $\geq 40\text{kg/M}^3$ 2、冷库地台密度： $\geq 46\text{kg/M}^3$	1座

		3、导热系数： $\leq 0.024\text{W}/\text{m}\cdot\text{K}$ 4、抗压强度： $\geq 160\text{kPa}$ 5、粘结强度： $> 0.100\text{Mpa}$ 6、抗弯承载能力： $\leq 8.80\text{mm}$ 7、冷库板的表面金属材料及厚度 8、冷库内阴角为 90° 圆角设计，圆弧 $R50\text{mm}$ ，冷库墙板与地板拼接内角为弧形 $R50\text{mm}$ ； 9、见光面不低于 0.6mm 不锈钢板、不见光面不低于 0.6mm 不锈钢板 10、保温材料：厚度不低于 100mm 硬聚氨酯发泡料 11、实时监控设备运行状态，包括冷库报警信息、冷库运行状态、冷库温度信息、冷库冷风机运行时间 12、电子显示温度表 13、冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁 14、冷库板边缘预置橡胶密封垫 15、冷库温度可调： -18°C — 22°C 16、冷库板保温层必须符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准	
低温冷库压缩机组	与冷库配套	1、压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2、为了消减机组的震动，应在机组与地面之间加放置减震块 3、中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分 4、中温机组一般按每天运转16小时；低温机组按每天运转18小时 5、冷凝机组需配电源断路开关、控制压缩机的交流接触器 6、制冷机组内必须配置相序保护、缺相保护、电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7、制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型 8、低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能 9、机组冷凝器翅片需有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度， 10、为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护、电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护 11、机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组、储液器、组件应固定于钢座或机组箱体上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式安全阀，压力值为 28bar ，当压力过高时，只需把多余的冷媒排出，无需重新加注冷媒， 12、要求机组可以在 40°C 至 $+43^\circ\text{C}$ 环境内可安全运行	1组
低温冷库冷风机组	与冷库配套	1、蒸发器并应于冷凝机组的功率相匹配 2、冷库采用 5°C 以上采用空气融霜； 5°C 以下采用电融霜，低温冷库采用电融霜 3、风机皆为商用型，高度都不超过 500mm ，平滑安装于天花底以提供最大的空间	1组

			4、蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂，具有良好的防腐性能，且耐划和易于清洗，符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理，防止人员因碰撞受伤 5、风机侧板及底板应容易装拆，使之容易维修 6、高温库的翅片间距4mm，低温冷库的翅片间距7mm 7、盘管的制造使用无缝铜管制造，加上波浪状铝质翅片 8、盘管热交换部份不应应对污物敏感，不易积聚污积和雪霜 9、选用高效均匀气液分离器，保证结霜均匀，让化霜更容易 10、蒸发器应该设有自动除霜系统，包括加热器和时间控制器 11、翅片与除霜加热管全接触，大大提高化霜效率，节省化霜时间，减少冷库内因化霜带来的热损耗，为了防止化霜时产生水蒸气，完成充分热交换，并减少冷量损失，加热棒安装在专门设计的胀管套中，并嵌入在热交换器内，不能安装在热交换器外 12、含膨胀阀、电磁阀、过滤器、制冷剂、冷冻油、止回阀	
更衣室				
8	感应式洗手星盆	450*400*280/120mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	2台
9	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积:40-60m²	2台
副食库				
10	四层层架	1200*500*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱Φ38mm不锈钢圆管用料厚度不低于1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	1台
11	四层层架	1100*500*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱Φ38mm不锈钢圆管用料厚度不低于1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	4台
12	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积:40-60m²	1台
主食库				
13	四层层架	1000*500*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱Φ38mm不锈钢圆管用料厚度不低于1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm	2台

			4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	
14	米面架	1200*600*250mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、立柱38*38mm不锈钢方管用料厚度不低于1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度不低于1.5mm，不锈钢加筋厚度不低于1.5mm 4、每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	4台
15	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积:40-60m²	1台
蔬果加工间				
16	柜式大单星盆水池	900*760*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋	4台
17	挂墙双层板	3600*350*600mm	1、采用304不锈钢结构 2、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 3、挂墙式安装	1台
18	菜馅机	780*710*940mm	1、尺寸780*710*940mm 2、功率≥1.5KW 3、电压220/380v 4、生产效率不低于180kg/小时 5、机器改用成品减速箱减速 6、配有掀盖即停装置 7、盆式菜馅机用于加工各种根、茎、叶类蔬菜成馅状	1台
19	双层工作台	1800*760*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个	1台
20	刀具消毒柜	545*138*660mm	1、触摸屏控制系统、全自动电子显示 2、自定义设定刀具消毒时间并记录，每次开启后自动设定 3、采用优质紫外线灯管，使用寿命不低于8000小时 4、紫外线波长253.7nm，可有效破坏细菌病毒中的DNA或RNA，达到杀菌消毒效果 5、茶色玻璃门板，可有效防止紫外线外泄 6、刀箱门内连接保护开关，开门时紫外线灯管停止工作，以防止紫外线 7、亚克力透光刀架，360°全方位杀菌 8、参考尺寸：545*138*660mm 9、功率：220V/16W	1台
21	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇	1台

			2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积:40-60m²	
22	电热水器	60L	1、额定容积≥60L 2、功率≥3000W 3、电压频率：220v/50Hz 4、设定温度范围：35-75摄氏度 5、产品尺寸约427*890mm	1台
肉类加工间				
23	双层工作台	1500*800*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个	2台
24	刀具消毒柜	545*138*660mm	1、触摸屏控制系统、全自动电子显示 2、自定义设定刀具消毒时间并记录，每次开启后自动设定 3、采用优质紫外线灯管，使用寿命不低于8000小时 4、紫外线波长253.7nm，可有效破坏细菌病毒中的DNA或RNA，达到杀菌消毒效果 5、茶色玻璃门板，可有效防止紫外线外泄 6、刀箱门内连接保护开关，开门时紫外线灯管停止工作，以防止紫外线 7、亚克力透光刀架，360°全方位杀菌 8、参考尺寸：545*138*660mm	1台
25	洗地龙头	10.7米	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度不低于5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准1/2"外螺纹	1台
26	感应式洗手星盆	450*400*280/120mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	1台
27	双星工作台	2000*760*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	1台
28	挂墙双层板	3000*350*600mm	1、采用304不锈钢结构 2、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 3、挂墙式安装	1台
29	柜式大单星盆	1000*760*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低	1台

	水池		于1.2mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋	
30	绞切肉机	515*480*850mm	1、整体机身和绞肉部件采用304不锈钢制作 2、马达减速机机械式传动 3、参考尺寸：515*480*850mm 4、绞盘：6/8mm 5、切肉厚度：3.5mm 6、小时产量：≥300KG/H（绞肉）500KG/H（切片） 7、电源：380V/50Hz 8、功率：不高于1.1KW	1台
31	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积：40-60m²	1台
32	净化食材机	1000*800*800/150mm	1、参考尺寸：1000*800*800+150mm 2、水容积：≥105L 3、电压：1.9KW/220V 4、叶类净化量：≥8(Kg)/次/10（min） 5、瓜果类净化量：≥30Kg/次/10（min） 6、肉类净化量：≥32(Kg)/次/13（min） 7、不用化学添加（排除臭氧，含氯化学添加等技术），可杀灭细菌，病毒和降解农残，激素，抗生素 8、设备外观整体采用304不锈钢制作 #提供具有符合《消毒技术规范》肠道病毒-71型净化后灭活率≥99.99%标准的检测报告复印件并加盖制造商公章 #提供具有符合依据GB/T19857-2005、SB/T 11190-2017孔雀石绿净化后去除率≥92.8%标准的检测报告复印件并加盖制造商公章 #提供具有符合《消毒技术规范》人冠状病毒HCoV-229E净化后灭活率≥99.99%标准的检测报告复印件并加盖制造商公章 ★提供具有符合大肠杆菌净化后杀灭率≥99.96%标准的检测报告复印件并加盖制造商公章	1台
33	电热水器	60L	1、额定容积：≥60L 2、功率：≥3000W 3、电压频率：220v/50Hz 4、设定温度范围：35-75摄氏度 5、产品尺寸约：427*890mm	1台
副食加工间				
34	炉拼台	400*1200*800/450mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚不低于1.5mm 3、前面板与灶台面板一致	3台
35	四门高身高温雪柜	1200*760*1980mm	1、参考尺寸：1200*760*1980mm 2、容积≥1000L 3、电压/功率：220V/≤1000W 4、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜	2台

			5、微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 7、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 8、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 9、温度可调范围：-5℃~5℃ 10、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保不 低于50mm厚高密度发泡保温层 ★提供产品标准和技术要求GB/T 4208-2017，防水等级:(代 码:IPX8级)标准认证证书复印件并加盖制造商公章	
36	刀具消毒柜	545*138*660mm	1、触摸屏控制系统、全自动电子显示 2、自定义设定刀具消毒时间并记录，每次开启后自动设定 3、采用优质紫外线灯管，使用寿命不低于8000小时 4、紫外线波长253.7nm，可有效破坏细菌病毒中的DNA或RNA，达到杀菌消毒效果 5、茶色玻璃门板，可有效防止紫外线外泄 6、刀箱门内连接保护开关，开门时紫外线灯管停止工作，以防止紫外线 7、亚克力透光刀架，360°全方位杀菌 8、参考尺寸：545*138*660mm 9、功率：220V/16W 10. 产品具有省级微生物分析检测中心对大肠杆菌8099、金黄色葡萄球菌ATCC6538、白色念珠菌ATCC10231分析检测报告； 11. 生产企业需具有《消毒产品生产企业卫生许可证》；	1台
37	双层工作台	1200*760*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个	1台
38	挂墙双层板	1800*350*600mm	1、采用304不锈钢结构 2、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 3、挂墙式安装	1台
39	三星盆台	1800*760*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	1台
40	双头低背矮汤炉	1200*800*500/750mm	1、整体采用304不锈钢拉丝板 2、炉面板，边框采用不低于1.5mm厚不锈钢板 3、炉面用采用不低于2.5mm厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热 4、炉身采用不低于1.2mm厚不锈钢板，炉背采用不低于1.2mm厚不锈钢板 5、炉体骨架采用40*40*4mm角铁，炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6、配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7、配不锈钢加重调整脚不少于4个	1台
41	可倾式夹层锅	150L	1、锅体材质：加厚304不锈钢板模压成型 2、燃烧器：节能燃烧器燃烧	2台

			3、锅体倾倒系统：采用蜗轮杆装置95度可旋转 4、整机结构组成：不锈钢机架，节能燃烧器，加厚304不锈钢板模压锅体，锅体倾倒系统，耐热保温装置 5、支持燃气种类：天然气 6、锅体容积：150L	
42	炉拼台	400*1400*800/450mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚不低于1.5mm 3、前面板与灶台面板一致	3台
43	单头单尾小炒灶	1100*1200*800/450mm	1、整体采用304不锈钢拉丝板制作 2、炉面板及边框采用厚度不低于1.5mm厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3、炉面用不低于2.5mm厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用不低于2.0mm厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4、炉身采用不低于1.2mm厚不锈钢板，炉背采用不低于1.2mm厚不锈钢板 5、炉体骨架采用40*40*4mm镀锌角铁，炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6、配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7、安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8、含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9、配不锈钢加重调整脚不少于4个	1台
44	单头大锅灶	1300*1400*800/450mm	1、整体采用304不锈钢拉丝板制作 2、炉面板及边框采用厚度不低于1.5mm厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3、炉面用不低于2.5mm厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用不低于2.0mm厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4、炉身采用不低于1.2mm厚不锈钢板，炉背采用不低于1.2mm厚不锈钢板 5、炉体骨架采用40*40*4mm镀锌角铁，炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6、配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7、安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8、含配套加厚炒锅1个，优质304不锈钢摇摆龙头1个 9、配不锈钢加重调整脚不少于4个	4台
45	柜式大单星盆水池	900*760*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋	4台
46	单头大锅灶	1100*1200*800/450mm	1、整体采用304不锈钢拉丝板制作 2、炉面板及边框采用厚度不低于1.5mm厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3、炉面用不低于2.5mm厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用不低于2.0mm厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉	3台

			用鼓风机必须配制防水鼓风机 4、炉身采用不低于1.2mm厚不锈钢板，炉背采用不低于1.2mm厚不锈钢板 5、炉体骨架采用40*40*4mm镀锌角铁，炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6、配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7、安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8、含配套加厚炒锅1个，优质304不锈钢摇摆龙头1个 9、配不锈钢加重调整脚不少于4个	
47	调料车	12缸	1、整体采用304不锈钢制作 2、车身板厚度为不低于1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	5台
48	双通工作台	1300*700*800mm	1、台面采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度不低于1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在不低于20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶	2台
49	双通工作台	1800*900*800mm	1、台面采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度不低于1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在不低于20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶	5台
50	灭火系统	单瓶组	1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水 2、系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成 3、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用	1组

			电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性） 4、连接喷嘴的安装管路全部使用304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、泄漏等情况产生） 5、连接喷嘴的安装管路304的不锈钢管，3分管壁厚厚度不低于1.2mm；4分管壁厚厚度不低于2.0mm 6、灭火剂有效期>5年，灭火剂充装质量12升，驱动气体充装压力不低于13MPa，单套最大有效功率>10个喷嘴（含上喷、侧喷、下喷）。 7、灭火剂（其中包括但不限于自燃点为375℃的植物油，二次灭火试验，灭火时间≤4s，火焰熄灭）	
51	洗地龙头	10.7米	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度不低于5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准1/2"外螺纹	1台
52	感应式洗手星盆	450*400*280/120mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	1台
53	油网烟罩	10000*1700*500mm	1、烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作 2、罩体板材厚度为不低于1.2mm不锈钢板 3、配防雾防爆LED节能照明220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm 4、油网篦子采用304不锈钢板焊接制作，厚度不低于0.8mm 5、油网篦子参考尺寸：500*500*30mm	17平米
	烟罩装饰板	L=11100	1、采用304不锈钢板，厚度不低于1.0mm，与吊顶密封处理，根据现场定制 2、与烟罩匹配	11.1米
	封墙钢	L=11100*2000	1、采用304不锈钢板，厚度不低于1.2mm 2、根据现场定制	22.2平米
54	灭火系统	双瓶组	1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水 2、系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成 3、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性） 4、连接喷嘴的安装管路全部使用304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、泄漏等情况产生） 5、连接喷嘴的安装管路304的不锈钢管，3分管壁厚厚度不低于1.2mm；4分管壁厚厚度不低于2.0mm	2

			6、灭火剂有效期>5年，灭火剂充装质量24升，驱动气体充装压力不低于13MPa，单套最大有效功率>20个喷嘴（含上喷、侧喷、下喷）。 7、灭火剂（其中包括但不限于自燃点为375℃的植物油，二次灭火试验，灭火时间≤4s，火焰熄灭）	
55	油网烟罩	9100*2000*500mm	1、烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作 2、罩体板材厚度为不低于1.2mm不锈钢板 3、配防雾防爆LED节能照明220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm 4、油网篦子采用304不锈钢板焊接制作，厚度不低于0.8mm 5、油网篦子参考尺寸：500*500*30mm	18.2平方米
	烟罩装饰板	L=11100mm	1、采用304不锈钢板，厚度不低于1.0mm，与吊顶密封处理，根据现场定制 2、与烟罩匹配	11.1米
	封墙钢	L=11100*2000mm	1、采用304不锈钢板，厚度不低于1.2mm 2、根据现场定制	22.2平方米
56	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积:40-60m²	3台
57	电热水器	60L	1、额定容积：≥60L 2、功率：≥3000W 3、电压频率：220v/50Hz 4、设定温度范围：35-75摄氏度 5、产品尺寸约：427*890mm	1台
主食加工间				
58	挂墙双层板	1800*350*600mm	1、采用304不锈钢结构 2、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 3、挂墙式安装	1台
59	三星盆台	1800*760*800mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	1台
60	感应式洗手星盆	450*400*280/120mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	1台
61	洗地龙头	10.7米	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度不低于5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准1/2"外螺纹	1台

62	四门高身高温雪柜	1200*760*1980mm	1、参考尺寸：1200*760*1980mm 2、容积：≥1000L 3、电压/功率：220V/≤1000W 4、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜 5、微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 7、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 8、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 9、温度可调范围：-5℃~5℃ 10、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保不低于50mm厚高密度发泡保温层	1台
63	馒头机	1330*440*960mm	1、本馒头机适用于将小麦馒头粉加水（面水比例1:0.4~1:0.45）、添加剂和好面团的成形，面团通过输送、剪切、滚圆的办法加工成圆球形馒头 2、电压380V 3、功率3KW/50HZ 4、参考尺寸：1330*440*960mm 5、生产产量每小时3600—4200个，每分钟65个左右 6、揉制的馒头色白、起层、口感好，仿手工揉制馒头 7、每小时能生产400kg以上的馒头 8、面板采用优质食品级304不锈钢材质制作，整机外壳采用优质不锈钢制作 9、该产品成形辊采用特殊材质制作，生产时不粘辊轴，便于清洗	1台
64	和面机	600*970*1250mm	1、外型参考尺寸：600*970*1250mm 2、电压/频率：380V/50Hz 3、输入功率：3.375kW 4、面粉容量：≥25KG 5、面团容量：≥50KG 6、钩转速：≥135/270rpm 7、缸转速：≥17.8/17.8rpm 8、机身铸铁一体成型 9、双马达设计，上马达驱动搅拌器，下马达驱动搅拌缸 10、皮带带动，二段变速 11、搅拌桶可点动正反转 12、不锈钢搅拌钩和搅拌缸精确密合，即使少量面团也能搅拌成形 13、配备过载保护装置 14、采用不锈钢安全网有效保护操作人员的安全 15、使用无尘烤漆处理 16、主要配件：时间控制器、不锈钢安全网、不锈钢搅拌钩、不锈钢桶	1台
65	搅拌机	530*550*850mm	1、电压/频率：380V/50Hz 2、输入功率：1.3kW 3、容积：≥40L 4、钩搅拌重量（面团）：≥5.6KG 5、球搅拌重量（蛋汁）：≥6KG 6、扇搅拌重量（馅料）：≥6KG 7、公转：≥40/80/156转/分钟 8、自转：≥120/240/468转/分钟 9、配40L缸/扇/球/40L钩、安全网 10、表面采用无尘烤漆处理	1台

			11、不锈钢搅拌球和缸 12、配马达冷却系统 13、齿轮高强度耐磨，三档转速，停机换挡	
66	压面机	1200*510*1310mm	1、面片宽度：≥260mm 2、面片厚度：0.5-5mm 3、面条宽度：2.0mm/3.5mm 4、轧辊转速：≥40r/min 5、工作效率：≥60kg/h 6、配用电机：380V/≤1.5kw 7、参考尺寸：1200*510*1310mm 8、外观：全机采用食品级304不锈钢封板，结构紧凑 9、传动：采用全新传动模式，运转更平稳 10、外购件：采用纯铜芯高效电机，电气设备、轴承、三角带等采用可靠产品 11、出面厚度：本机采用圆手柄调节面片厚度，根据需要可以调节 12、刀具：配有元条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具，可制作饺子皮、馄饨皮，也可代替人工揉面 13、固定面斗使用优质不锈钢止退螺丝，防止螺丝松动掉入压辊造成破坏	1台
67	木案工作台	1800*800*800mm	1、采用304不锈钢结构 2、配不低于5CM厚优质柳木面案 3、台面加筋采用304不锈钢厚不低于1.2mm 4、脚配加重可调整脚不少于4个	2台
68	面粉车	500*600*500mm	1、车体采用304#不低于1.2mm不锈钢板； 2、配4只耐磨脚轮，其中后轮带刹车装置。	2台
69	双层工作台	1800*800*800mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于4个	1台
70	双门蒸饭柜(燃气)	1200*900*1800mm	1、蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm 2、内胆为304不锈钢厚度不低于1.5mm 3、前面板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm 4、侧板采用304不锈钢厚度不低于1.0mm 5、蒸箱屉托条采用304不锈钢厚度不低于2.0mm 6、密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换 7、蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 8、下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 9、蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度不低于2.0mm，蒸箱锅底钢板厚度不低于2.5mm 10、水箱采用高效往复式循环管结构，内循环Φ76mm不锈钢管4根，厚度不低于3mm 11、每个蒸箱都配备自动补水箱 12、燃气接口：Φ25，进/排水15mm/40mm 13、配备脉冲电子打火，熄火保护装置	3台
71	立式电炸炉	990*620*950mm	1、整机304不锈钢结构 2、参考尺寸：990*620*950mm 3、电压：380V/50Hz 4、功率：≥9kw 5、油缸容积：≥80L 6、炸筛尺寸：390*300*165mm*2个	1台

72	醒发箱	十三盆	1、电压/功率：220V/0.8kW, 室温~60℃ 湿度~99% 2、箱内立体循环加热，喷雾式醒发 3、全系列配有自动进水装置 4、通体式可视玻璃窗，更加方便的观察发酵的实时状况 5、太空合金把手 6、整体发泡，发泡层厚度可达35mm 7、加重型转向脚轮（前刹车，后万向），便于推拉固定 8、内置LED灯管	1台
73	燃气烤箱	1280*860*1730mm	1、参考尺寸：1280*860*1730mm 2、烤盘尺寸：400*600 3、温度范围：0-400℃ 4、外表面板材：前面不锈钢 5、开门方式：向下向外 6、其他面镀铝锌板 7.全部采用微电脑数字控制系统，温度等精确，高强度密封 8.双层钢化大玻璃，视线好 9.轻型磨砂塑胶拉手	2台
74	电饼铛	640*830*820mm	1、铸管铝铛，双温双控 2、不锈钢外壳，做工精细 3、温度范围：0~300℃ 4、限制温度：350℃±20℃超温保护 5、功率：380V/5KW	4台
75	油网烟罩	5200*1200*500mm	1、烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作 2、罩体板材厚度为不低于1.2mm不锈钢板 3、配防雾防爆LED节能照明220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm 4、油网篦子采用304不锈钢板焊接制作，厚度不低于10.8mm 5、油网篦子参考尺寸：500*500*30mm	6.24平方米
	烟罩装饰板	L=6400mm	1、采用304不锈钢板，厚度不低于11.0mm，与吊顶密封处理，根据现场定制 2、与烟罩匹配	6.4米
	封墙钢	L=6400*2000mm	1、采用304不锈钢板，厚度不低于11.2mm 2、根据现场定制	12.8平方米
76	灭火系统	单瓶组	1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水 2、系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成 3、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性） 4、连接喷嘴的安装管路全部使用304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、泄漏等情况产生） 5、连接喷嘴的安装管路304的不锈钢管，3分管壁厚度不低于1.2mm；4分管壁厚度不低于2.0mm 6、灭火剂有效期>5年，灭火剂充装质量12升，驱动气体充装压力不低于13MPa，单套最大有效功率>10个喷嘴（含上喷、侧喷、下喷）。 7、灭火剂（其中包括但不限于自燃点为375℃的植物油，二	4组

			次灭火试验, 灭火时间 $\leq 4s$, 火焰熄灭) ★提供厨房灭火装置箱体内部机械式药剂单向阀, 由第三方检测机构出具的符合GB/T 10125-2021标准合格的检测报告 (检测项目包括中性盐雾(NSS)试验并加盖制造商公章。	
77	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生生态诱虫光波, 能快速吸引趋光性蚊蝇, 瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波, 配合人体仿生技术, 增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电, 增加黏贴纸 5、适用面积: 40-60m ²	2台
78	双门蒸饭柜(燃气)	1400*700*1800mm	1、蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度不低于11.2mm 2、内胆为304不锈钢厚度不低于11.5mm 3、前面板采用304不锈钢厚度不低于11.2mm 4、侧板采用304不锈钢厚度不低于11.0mm 5、蒸箱屉托条采用304不锈钢厚度不低于12.0mm 6、密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 7、蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 8、下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 9、蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度不低于12.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度不低于12.5mm 10、水箱采用高效往复循环管结构, 内循环 $\Phi 76mm$ 不锈钢管4根, 厚度不低于13mm 11、每个蒸箱都配备自动补水箱 12、燃气接口: $\Phi 25$, 进/排水15mm/40mm 13、配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	3台
79	单门蒸饭柜(燃气)	700*900*1800mm	1、蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度不低于11.2mm 2、内胆为304不锈钢厚度不低于11.5mm 3、前面板采用304不锈钢厚度不低于11.2mm 4、侧板采用304不锈钢厚度不低于11.0mm 5、蒸箱屉托条采用304不锈钢厚度不低于12.0mm 6、密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 7、蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 8、下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 9、蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度不低于12.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度不低于12.5mm 10、水箱采用高效往复循环管结构, 内循环 $\Phi 76mm$ 不锈钢管4根, 厚度不低于13mm 11、每个蒸箱都配备自动补水箱 12、燃气接口: $\Phi 25$, 进/排水15mm/40mm 13、配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	1台
80	油网烟罩	5200*1400*500mm	1、烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作 2、罩体板材厚度为不低于11.2mm不锈钢板 3、配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D > 500mm$ 4、油网篦子采用304不锈钢板焊接制作, 厚度不低于10.8mm 5、油网篦子参考尺寸: 500*500*30mm	7.28平米
	烟罩装饰板	L=6400mm	1、采用304不锈钢板, 厚度不低于11.0mm, 与吊顶密封处理, 根据现场定制 2、与烟罩匹配	6.4米
	封墙钢	L=6400*2000mm	1、采用304不锈钢板, 厚度不低于11.2mm 2、根据现场定制	12.8平米
81	L型油	6800*1200	1、烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作	8.16

	网烟罩	*500mm	2、罩体板材厚度为不低于11.2mm不锈钢板 3、配防雾防爆LED节能照明220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm 4、油网篦子采用304不锈钢板焊接制作，厚度不低于10.8mm 5、油网篦子参考尺寸：500*500*30mm	平米
	烟罩装饰板	L=8000mm	1、采用304不锈钢板，厚度不低于11.0mm，与吊顶密封处理，根据现场定制 2、与烟罩匹配	8米
	封墙钢	L=8000*2000mm	1、采用304不锈钢板，厚度不低于11.2mm 2、根据现场定制	16平米
82	油网烟罩	3700*1400*500mm	1、烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作 2、罩体板材厚度为不低于11.2mm不锈钢板 3、配防雾防爆LED节能照明220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm 4、油网篦子采用304不锈钢板焊接制作，厚度不低于10.8mm 5、油网篦子参考尺寸：500*500*30mm	5.18平米
	烟罩装饰板	L=5100mm	1、采用304不锈钢板，厚度不低于11.0mm，与吊顶密封处理，根据现场定制 2、与烟罩匹配	5.1米
	封墙钢	L=5100*2000mm	1、采用304不锈钢板，厚度不低于11.2mm 2、根据现场定制	10.2平米
83	电热水器	60L	1、额定容积：≥60L 2、功率：≥3000W 3、电压频率：220v/50Hz 4、设定温度范围：35-75摄氏度 5、产品尺寸约：427*890mm	1台
售饭间一				
84	感应式洗手星盆	450*400*280/120mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	2台
85	留样冰箱	620*760*1980mm	1、参考尺寸：620*760*1980mm 2、容积：≥400L 3、电压/功率：220V/≤600W 4、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜 5、微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风.前排风，可适应密闭的环境使用 7、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 8、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 9、温度可调范围：-5℃~5℃ 10、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保不低于50mm厚高密度发泡保温层	1台
86	挂墙双层板	1800*350*600mm	1、采用304不锈钢结构 2、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 3、挂墙式安装	1台
87	柜式三星盆台	1800*760*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm	1台

			4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋	
88	活动双层工作台	1500*500*800mm	1、台面采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	2台
89	紫外线消毒灯	30W	1、紫外线消毒灯波长260nm左右 2、功率：220V/30W 3、参考尺寸：L=1200mm	1台
90	四格电热汤池柜	1500*700*800mm	1、台面采用304不锈钢厚不低于1.5mm 2、柜体采用304不锈钢厚不低于1.2mm，配不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 3、柜内水胆采用304不锈钢厚不低于1.5mm，配不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门外壳采用304不锈钢厚不低于0.8mm，门内壳采用不低于0.8mm不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡 5、份数盆采用1/1*150mm，加不锈钢平板盖板 6、加热采用侧开式单独控制 7、电压：220V 8、功率：≤3KW 9、电脑版控制数字显示，有漏电、缺水报警功能	4台
91	独立空调	1.5P	1、外机参考尺寸：802*555*350mm 2、制冷剂：R32 3、电压/频率：220V/50Hz 4、内机参考尺寸：825mm*293mm*196mm 5、制冷功率：≥810W 6、制热功率：≥1250W 7、扫风方式：上下扫风 8、自动清洁：内机自动清洁 9、循环风量：≥710m³/h 10、制冷量：≥3510W 11、制热量：≥5010W 12、电辅加热功率：≥1000W	1台
92	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积：40-60m²	1台
售饭间二				
93	感应式洗手星盆	450*400*280/120mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	2台

94	四格电热汤池柜	1500*700*800mm	1、台面采用304不锈钢厚不低于1.5mm 2、柜体采用304不锈钢厚不低于1.2mm，配不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 3、柜内水胆采用304不锈钢厚不低于1.5mm，配不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门外壳采用304不锈钢厚不低于0.8mm，门内壳采用不低于0.8mm不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡 5、份数盆采用1/1*150mm，加不锈钢平板盖板 6、加热采用侧开式单独控制 7、电压：220V 8、功率：≤3KW 9、电脑版控制数字显示，有漏电、缺水报警功能	4台
95	活动双层工作台	1500*500*800mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	2台
96	紫外线消毒灯	30W	1、紫外线消毒灯波长260nm左右 2、功率：220V/30W 3、参考尺寸：L=1200mm	1台
97	单通工作台	1800*760*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度不低于1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在不低于20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶	1台
98	留样冰箱	620*760*1980mm	1、参考尺寸：620*760*1980mm 2、容积：≥400L 3、电压/功率：220V/≤600W 4、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜 5、微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，可适应密闭的环境使用 7、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 8、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 9、温度可调范围：-5℃~5℃ 10、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保不低于50mm厚高密度发泡保温层	1台
99	柜式三星盆台	1800*760*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢方管做加力筋	1台

			3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋	
100	独立空调	1.5P	1、外机参考尺寸：802*555*350mm 2、制冷剂：R32 3、电压/频率：220V/50Hz 4、内机参考尺寸：825mm*293mm*196mm 5、制冷功率：≥810W 6、制热功率：≥1250W 7、扫风方式：上下扫风 8、自动清洁：内机自动清洁 9、循环风量：≥710m³/h 10、制冷量：≥3510W 11、制热量：≥5010W 12、电辅加热功率：≥1000W	1台
101	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积：40-60m²	1台
洗手区				
102	柜式单星洗手池	1700*600*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋 7、含配套感应龙头	1台
103	柜式单星洗手池	1800*600*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋 7、含配套感应龙头	1台
104	电热水器	60L	1、额定容积：≥60L 2、功率：≥3000W 3、电压频率：220v/50Hz 4、设定温度范围：35-75摄氏度 5、产品尺寸约：427*890mm	2台
餐盘回收处				
105	残食回	1000*600*	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低	4台

	收柜连车	800/150mm	于1.2mm不锈钢板做加力筋 2、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 3、柜门采用304不锈钢厚度不低于1.0mm，聚氨酯发泡 4、车身板厚度为不低于1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，静音.耐油的橡胶制品，带刹车	
106	餐具回收柜	1500*600*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度不低于1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在不低于20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶	2台
教师售饭间				
107	感应式洗手星盆	450*400*280/120mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	1台
108	柜式三星盆台	1800*760*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋	1台
109	单通工作台	1000*700*800mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度不低于1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在不低于20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁	1台

			6、配加重可调整脚不少于4个 7、墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶	
110	紫外线消毒灯	30W	1、紫外线消毒灯波长260nm左右 2、功率：220V/30W 3、参考尺寸：L=1200mm	1台
111	三格电热汤池柜	1500*700*800mm	1、台面采用304不锈钢厚不低于1.5mm 2、柜体采用304不锈钢厚不低于1.2mm，配不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 3、柜内水胆采用304不锈钢厚不低于1.5mm，配不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门外壳采用304不锈钢厚不低于0.8mm，门内壳采用不低于0.8mm不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡 5、份数盆采用1/1*150mm，加不锈钢平板盖板 6、加热采用侧开式单独控制 7、电压：220V 8、功率：≤3KW 9、电脑版控制数字显示，有漏电、缺水报警功能	4台
112	独立空调	1.5P	1、外机参考尺寸：802*555*350mm 2、制冷剂：R32 3、电压/频率：220V/50Hz 4、内机参考尺寸：825mm*293mm*196mm 5、制冷功率：≥810W 6、制热功率：≥1250W 7、扫风方式：上下扫风 8、自动清洁：内机自动清洁 9、循环风量：≥710m³/h 10、制冷量：≥3510W 11、制热量：≥5010W 12、电辅加热功率：≥1000W	1台
113	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积：40-60m²	1台
114	电热水器	60L	1、额定容积：≥60L 2、功率：≥3000W 3、电压频率：220v/50Hz 4、设定温度范围：35-75摄氏度 5、产品尺寸约：427*890mm	1台
教师餐厅				
115	餐具回收柜	1200*600*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度不低于1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在不低于20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不	1台

			锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶	
116	残食回收柜连车	1000*600*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 2、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 3、柜门采用304不锈钢厚度不低于1.0mm，聚氨酯发泡 4、车身板厚度为不低于1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，静音.耐油的橡胶制品，带刹车	1台
117	柜式单星洗手池	2400*600*800/150mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢方管做加力筋 3、星盆采用304不锈钢板，厚度不低于1.5mm 4、台脚采用Φ38mm厚度为不低于1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚 5、水槽底部承受100KG载荷，其变形量≤0.30mm 6、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.0mm，配厚度不低于1.0mm不锈钢板做加力筋 7、含配套感应龙头	1台
洗碗间				
118	二层餐车	900*600*800mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、车身板厚度为不低于1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	4台
119	四层层架	1100*500*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱Φ38mm不锈钢圆管用料厚度不低于1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	4台
120	挂墙双层板	2700*350*600mm	1、采用304不锈钢结构 2、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 3、挂墙式安装	1台
121	厨余垃圾处理机	1200*700*850/150mm	1、餐厨处理量（kg/h）：≥300KG 2、额定功率：≤3.0KW/380V 3、研磨腔：耐腐蚀不锈钢材质 4、垫圈：研磨腔上端19.1mm的橡胶垫圈可降噪减震 5、粉碎元件：铸造镍铬合金制造的固定及旋转研磨器，耐腐蚀，使用寿命长，可反转研磨 6、轴承：双圆锥滚子轴承能防震 7、马达密封：三层密封确保马达不进水，第二层的弹簧油封更是提供了双重保护，防止马达进水和漏油 8、表面处理：304不锈钢厚不低于1.5MM不锈钢，柜体采用304不锈钢厚不低于1.2MM，门采用304不锈钢厚不低于1.2MM双层不锈钢制作 9、冷热水上水管径：DN15MM/排水管径：DN40MM 10、外壳防护等级（IP45） 11、餐厨垃圾通过设备研磨粉碎后经压缩脱水装置后，残渣收集入垃圾桶，污水排放至预留排水水位 #提供省级及以上质量监督检验中心出具的符合依据	1台

			GB/T4208-2017标准的IP45外壳防护等级检测报告复印件并加盖制造商公章 ★提供省级及以上质量监督检验中心出具的符合QB/T 2139. 4-1995标准的外观质量检验报告复印件并加盖制造商公章	
122	活动双层工作台	1500*700*800mm	1、台面采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	1台
123	活动双层工作台	1200*700*800mm	1、台面采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做补强撑 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm做补强撑 3、脚通采用Φ38mm厚度不低于1.5mm不锈钢圆通 4、配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	1台
124	长龙洗碗机	3300*860*2000mm	1、主洗温度55℃以上，喷淋温度82℃以上 2、内置热回收系统 3、稳定的控制系统，简易机械操作面板，带LED温度显示、报警提示与故障诊断 4、斜插式履带 5、配置8根内凹防堵喷嘴洗臂，保证扇形水流范围更大 6、洗臂、喷淋臂采用抽拉式结构，拆装清洁更加方便 7、进出口双齿轮设计 8、配置急停开关、过载自动停机、开门停机保护 9、参考尺寸：3300*860*2000mm 10、额定功率(kW)≥38 13、水箱容积(L)≥92 14、入水口尺寸(DN)20 15、出水口尺寸(DN)50 16、洗涤量：≥4100碟/小时(8寸碟) #提供洗碗机符合依据GB4706. 1-2005家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求和GB4706. 50-2008《家用和类似用途电器的安全商用电动洗碗机的特殊要求》检测要求，所检测的项目全部合格防水等级达到IPX5标准的检测报告复印件并加盖制造商公章 #提供产品的门磁开关符合依据GB/T4208*2017外壳防护等级标准，不低于IP68标准的检测报告复印件并加盖制造商公章 ★提供生产厂家有效期内《中国绿色节能环保产品证书》和《中国环保产品认证证书》证书复印件并加盖制造商公章	1台
125	洗地龙头	10.7米	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度不低于5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准1/2"外螺纹 6、产品符合《水嘴通用技术条件》的相关标准	1台
126	感应式	450*400*2	1、整体采用304不锈钢制作	1台

	洗手星盆	80/120mm	2、台面采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 3、水池桶采用厚度不低于1.2mm不锈钢板制作 4、配不锈钢下水口 5、挂墙式安装 6、含配套感应龙头	
127	牛角罩	与洗碗机匹配	1、整体采用304不锈钢板焊接制作 2、罩体材料为不低于1.2mm不锈钢板	2台
128	灭蝇灯	30W	1、采用三维仿生态诱虫光波，能快速吸引趋光性蚊蝇，瞬间击毙蚊蝇 2、360-420nm波长光波，配合人体仿生技术，增加蚊蝇诱惑力 3、机身采用高强度ABS材质 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积:40-60m²	4台
129	电热水器	60L	1、额定容积：≥60L 2、功率：≥3000W 3、电压频率：220v/50Hz 4、设定温度范围：35-75摄氏度 5、产品尺寸约：427*890mm	2台
餐具消毒库				
130	消毒库专用货架	1200*500*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱Φ38mm不锈钢圆管用料厚度不低于1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度不低于1.2mm，加筋厚度不低于1.2mm 4、面板采用冲孔层板 5、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	9台
131	餐具消毒库	5700*3200*2600mm	1、电压：380V/功率：≤30KW 2、热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌，消毒 3、加热系统采用带散热片式加热管，升温迅速 4、循环系统采用耐高温，高转速，低噪音离心风机，循环热风使库体内的各点温度保持一致，不留死角，库内的餐具消毒更加彻底 5、门为双层钢化玻璃，可耐高温220度 6、库体采用优质不锈钢制作；控制箱面板上装有智能温度显示系统，消毒保温时间可自由设定 7、库内配有优质节能、防潮、防爆灯	47.4立方米
	餐具消毒库控制箱	与消毒库配套	1、控制箱面板有温度显示设定，消毒保温时间设定、及风机加热启动停止等操作按钮，消毒温度(80-100度)、时间可控、数字显示 2、温度传感器及电缆、电器元件配件 3、温度控制器及电路系统1套 4、设备控制系统:具有超温报警、自动控温、温度设定 5、报警控制系统:超温自动断电、设备运行中警灯提示	1套
餐车停放处				
132	保温送餐车	1200*720*1200mm	1、整体采用双层不锈钢板材制作，环保发泡机身 2、热风循环加热 3、柜身底部配有防撞胶圈保护装置 4、圆角内胆及活动式配件，易于清洁和更换的球状磁性门封条，不留痕迹重力刹车制轮 5、温度范围：+65℃~+85℃ 6、可配合托盘或GN盆使用 7、功率：220V/≤2KW	4辆

售饭间三				
133	单通工作台	1000*760*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度不低于1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在不低于20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶	1台
134	单通工作台	1100*760*800/150mm	1、台面板采用304不锈钢板厚度不低于1.5mm，配厚度不低于1.5mm不锈钢板做加力筋 2、层板采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋，四边需折下40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用304不锈钢板厚度不低于1.2mm，配厚度不低于1.2mm不锈钢板做加力筋 4、门整体采用304不锈钢制作厚度不低于1.0mm，内填充发泡剂，门需以不锈钢加固以防止折弯，拐角处焊接，并打磨和抛光 5、门应安装在不低于20mm厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮，滚轮与门板需活接便于损坏时更换，吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门，所有趟门应装配不锈钢柱塞锁 6、配加重可调整脚不少于4个 7、墙壁之间的接缝或接合处应加封玻璃胶	1台
135	留样冰箱	620*760*1980mm	1、参考尺寸：620*760*1980mm 2、容积：≥400L 3、电压/功率：220V/≤600W 4、制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜 5、微电脑智能控制，柜内温度一目了然 6、采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 7、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡 8、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 9、温度可调范围：-5℃~5℃ 10、环保制冷剂R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保不低于50mm厚高密度发泡保温层	1台
副食加工间排油烟系统				
136	厨房专用低噪音排风风柜	50000方/小时	1、厨房专用低噪音排风风柜 2、风量：不小于50000m³/h 3、功率：≤380V/30KW 4、风柜采用双吸式进风结构，整机可全拆件运输、装卸 5、采用多翼式叶轮结构，叶片曲线及装配角度是在气动力学和气动声学原理的基础上设计，使叶轮具有良好的气动性能，在经严格的平衡校正、运转平稳、噪声低、振动小	1台

			6、风机外壳及叶片均采用镀锌板钢板制造内配隔音层网状，达到消音效果 ★提供风机获得中国环境标志（II型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999,《环境管理 环境标志与声明 自我环境声明（II型环境标志）》的要求，产品达到GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求。命长等特点，严格遵循风能及动能学原理，最大程度的提高油烟抽排的效率。复印件并加盖制造商公章	
137	星三角启动器（不含线）	30KW/380V	1、风柜启动器内电子元器件功率：380V/30KW	1台
138	静电油烟净化器	50000方/小时	1、外壳采用不低于1.5mm厚冷扎钢板，防尘防水 2、为保证清洗保养方便，电场采用板式结构，且电场材质为不锈钢，烧碱清洗不生锈 3、油烟净化器所配智能数显高压电源 4、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压同时配备领先显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息 5、具有保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护 6、对不同工况具有超强自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整 7、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除 #投标人所投低空油烟净化器（开关）符合GB/T4207-2012《固体绝缘材料耐电痕化指数和相比电痕化指数的测定方法》，且耐漏电起痕试验中，在≥170V电压下经受溶液滴漏不发生破坏，过流装置不动作，不发生持续燃烧，（提供带CMA标识的检测报告，扫描件加盖制造商公章 #投标人所投低空油烟净化器制造商同时通过了CQC中国环保产品认证证书、中国环境标志（II型）产品认证并提供报告证书、油烟净化器设备具有CEP国家环境保护认证、净化器核心元器件高压电源有符合RJGF 027-2021的中环协的“中国环境保护产品认证证书和环境污染治理资格认定。（扫描件加盖制造商公章） #提供具有 CNAS、CMA 资质的检测机构出具的盐雾检测报告，油烟净化设备不锈钢电极：依据GB/T 10125-2021&GB/T 6461-2002做乙酸盐雾（AASS）测试，覆盖层破坏类型的分类的测试结果为A。乙酸盐雾测试时长不得低于100h，（提供带CMA标识的检测报告，扫描件加盖制造商公章）； #提供符合《餐饮业大气污染物排放标准》（DB11 / 1488-2018）的标准的检测报告（提供带CMA标识的检测报告，扫描件加盖制造商公章）； ★提供油烟净化器设备符合HJ1077-2019《固定污染源废气油烟和油雾的测定红外分光光度法》、HJ/T62-2001《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范（试行）》、CCAEP1-RG-Q-015-2021《餐饮业油烟净化设备 环保产品认证实施规则》，额定风量下：净化效率98%，油烟排放浓度0.183 mg/m³；附件清单标注出电场为不锈钢材质、绝缘子为聚四氟乙烯材质，电源与净化器生产厂家一致。（提供带CMA标识	1台

			的检测报告，扫描件加盖制造商公章）；	
139	280℃ 防火调 风阀	1300*900m m	1、设备为熔断式防火阀，采用不低于2.0mm厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片280摄氏度时自动将阀门关闭 3、可手动复位，手动关闭	1台
140	镀锌消 音风管	1300*900m m	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接	4台
141	镀锌消 音弯头	1300*900m m	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接	3台
142	槽钢设 备基座	配风柜用	1、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配	1台
143	座地式 设备减 震器	配风柜用	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	8台
144	帆布软 连接	配套	1、采用国标30*30*3mm角钢焊接制作 2、配帆布连接	4台
145	镀锌排 风风管	1.2mm厚镀 锌板	1、管道采用厚度不低于1.2mm镀锌板制作 2、所有管道进行压筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用放火阻燃胶条密封	350 平米
146	风管配 套支架	配风管用	1、采用40*40*4mm角钢焊接制作 2、防锈防腐处理，与管道匹配	1台
147	风管配 套法兰	1360*960m m	1、采用30*30*3mm角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐、防渗处理	52套
148	消音房	2500*2500 *2500mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接	1台
149	排烟风 管保温 棉	与管道匹 配	1、保温材料:夹筋铝箔离心玻璃棉，外包玻璃丝布保护层、及刷二遍防水涂料 2、保温厚度:不低于50mm	350 平米
150	油烟在 线检测 系统	符合环保 标准	1、设计标准:符合CCAEP-RG-Y-020-2011相关要求 2、监测标准:油烟浓度计算方法,符合 GB18483-2001 (餐饮业油烟排放标准) 3、传输协议:满足《HJ/T212-2005 污染源在线自动监控(监测)系统数据传输标准》 4、远程传输:内置4G无线通信模块,采用TCP通信方式,长时间实时在线连续检测油烟浓度,数据自动上报 5、历史存储:内置存储器,可保存24个月的油烟数据 6、接口能力:两路交流电流检测,4路开关量输入,2路开关量输出,2路RS485,1路232 7、软件保护:内置看门狗和定时器 8、配置管理:支持触摸式液晶显示器、网络等终端参数配置方式 9、历史分析:主机带有历史数据表格功能,便于现场分析	1台

			及抽验 10、人机界面：终端触摸式液晶显示器，支持系统设置，数据查询等，显示内容包括：风机及净化器电流值以及开关状态；油烟浓度；非甲烷总烃浓度；颗粒物浓度；日期时间；网络状态；烟道序号；通道状态等 11、外壳防护：外壳防护防水、防雷 12、稳定性：工业级32位高性能芯片和电子器件，全SMT焊接 13、时间同步：防止因断电等因素造成设备运行时间与服务器时间存在偏差，确保二者时间一致	
副食加工间新风系统				
151	新风风柜	40000方/小时	1、新风风柜 2、风量：不小于40000m ³ /h 3、功率：≤380V/11KW 4、风柜采用双吸式进风结构，整机可全拆件运输、装卸 5、采用多翼式叶轮结构，叶片曲线及装配角度是在气动力学和气动声学原理的基础上设计，使叶轮具有良好的气动性能，在经严格的平衡校正、运转平稳、噪声低、振动小 6、风机外壳及叶片均采用镀锌板钢板制造内配隔音层网状，达到消音效果	1台
152	星三角启动器（不含线）	11KW/380V	1、风柜启动器内电子元器件功率：380V/11KW	1台
153	70℃防火调风阀	1200*800mm	1、设备为熔断式防火阀，采用不低于2.0mm厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片70摄氏度时自动将阀门关闭 3、可手动复位，手动关闭	1台
154	风机减震架（座装式）	与风机配套	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	4台
155	风机座装式减震器	与风机配套	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	8台
156	风柜帆布软接	与风机配套	1、采用国标30*30*3mm角钢焊接制作 2、配帆布连接	2台
157	新风风管	1.2mm厚镀锌板	1、管道采用厚度不低于1.2mm镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 4、每节管道接口处采用放火阻燃胶条密封	235平方米
158	方形风咀	600*600mm	1、采用优质铝合金制作厚度不低于1.0mm 2、配帆布法兰链接	20台
159	风管配套支架	配风管用	1、采用40*40*4mm角钢焊接制作 2、防锈防腐处理，与管道匹配	1台
160	风管配套法兰	1260*860mm	1、采用30*30*3mm角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐、防渗处理	20套
161	进出口消音管道	1020*800mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处	8平方米

			理，法兰连接	
162	消音房	2500*2500 *2500mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接	1座
主食加工间排油烟系统				
163	厨房专用低噪音排风风柜	50000方/小时	1、厨房专用低噪音排风风柜 2、风量：不小于50000m³/h 3、功率：≤380V/30KW 4、风柜采用双吸式进风结构，整机可全拆件运输、装卸 5、采用多翼式叶轮结构，叶片曲线及装配角度是在气动力学和气动声学原理的基础上设计，使叶轮具有良好的气动性能，在经严格的平衡校正、运转平稳、噪声低、振动小 6、风机外壳及叶片均采用镀锌板钢板制造内配隔音层网状，达到消音效果	1台
164	星三角启动器（不含线）	30KW/380V	1、风柜启动器内电子元器件功率：380V/30KW	1台
165	静电油烟净化器	50000方/小时	1、外壳采用不低于1.5mm厚冷扎钢板，防尘防水 2、为保证清洗保养方便，电场采用板式结构，且电场材质为不锈钢，烧碱清洗不生锈 3、油烟净化器所配智能数显高压电源 4、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压同时配备领先显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息 5、具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护 6、对不同工沉具有超强自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整 7、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除	1台
166	280℃防火调风阀	1300*900mm	1、设备为熔断式防火阀，采用不低于2.0mm厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片280摄氏度时自动将阀门关闭 3、可手动复位，手动关闭	1台
167	镀锌消音风管	1300*900mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接	4台
168	镀锌消音弯头	1300*900mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接	3台
169	槽钢设备基座	配风柜用	1、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配	1台
170	座地式设备减震器	配风柜用	1、风机减震器（弹簧减震器） 2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	8台
171	帆布软	配套	1、采用国标30*30*3mm角钢焊接制作	4台

	连接		2、配帆布连接	
172	镀锌排风风管	1.2mm厚镀锌板	1、管道采用厚度不低于1.2mm镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用防火阻燃胶条密封	350平方米
173	风管配套支架	配风管用	1、采用40*40*4mm角钢焊接制作 2、防锈防腐处理，与管道匹配	1台
174	风管配套法兰	1360*960mm	1、采用30*30*3mm角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐、防渗处理	52套
175	消音房	2500*2500*2500mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接	1座
176	排烟风管保温棉	与管道匹配	1、保温材料:夹筋铝箔离心玻璃棉，外包玻璃丝布保护层、及刷二遍防火涂料 2、保温厚度:不低于50mm	350平方米
177	油烟在线检测系统	符合环保标准	1、设计标准:符合CCAEP-RG-Y-020-2011相关要求 2、监测标准:油烟浓度计算方法,符合 GB18483-2001(餐饮业油烟排放标准) 3、传输协议:满足《HJ/T212-2005 污染源在线自动监控(监测)系统数据传输标准》 4、远程传输:内置4G无线通信模块,采用TCP通信方式,长时间实时在线连续检测油烟浓度,数据自动上报 5、历史存储:内置存储器,可保存24个月的油烟数据 6、接口能力:两路交流电流检测,4路开关量输入,2路开关量输出,2路RS485,1路232 7、软件保护:内置看门狗和定时器 8、配置管理:支持触摸式液晶显示器、网络等终端参数配置方式 9、历史分析:主机带有历史数据表格功能,便于现场分析及抽验 10、人机界面:终端触摸式液晶显示器,支持系统设置,数据查询等,显示内容包括:风机及净化器电流值以及开关状态;油烟浓度;非甲烷总烃浓度;颗粒物浓度;日期时间;网络状态;烟道序号;通道状态等 11、外壳防护:外壳防护防水、防雷 12、稳定性:工业级32位高性能芯片和电子器件,全SMT焊接 13、时间同步:防止因断电等因素造成设备运行时间与服务器时间存在偏差,确保二者时间一致	1台
主食加工间新风系统				
178	新风风柜	40000方/小时	1、新风风柜 2、风量:不小于40000m ³ /h 3、功率:≤380V/11KW 4、风柜采用双吸式进风结构,整机可全拆件运输、装卸 5、采用多翼式叶轮结构,叶片曲线及装配角度是在气动力学和气动声学原理的基础上设计,使叶轮具有良好的气动性能,在经严格的平衡校正、运转平稳、噪声低、振动小 6、风机外壳及叶片均采用镀锌板钢板制造内配隔音层网状,达到消音效果	1台
179	星三角	11KW/380V	1、风柜启动器内电子元器件功率:380V/11KW	1台

	启动器 (不含线)			
180	70℃防火调风阀	1200*800mm	1、设备为熔断式防火阀,采用不低于2.0mm厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、阀门平时常开,当管道内温度达到易熔片70摄氏度时自动将阀门关闭 3、可手动复位,手动关闭	1台
181	风机减震架(座装式)	与风机配套	1、风机减震器(弹簧减震器) 2、外壳材质为球墨铸铁,球墨铸铁本体经热浸镀锌处理,与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	4台
182	风机座装式减震器	与风机配套	1、风机减震器(弹簧减震器) 2、外壳材质为球墨铸铁,球墨铸铁本体经热浸镀锌处理,与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	8台
183	风柜帆布软接	与风机配套	1、采用国标30*30*3mm角钢焊接制作 2、配帆布连接	2台
184	新风风管	1.2mm厚镀锌板	1、管道采用厚度不低于1.2mm镀锌板制作 2、所有管道进行压筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 4、每节管道接口处采用防火阻燃胶条密封	235平方米
185	方形风咀	600*600mm	1、采用优质铝合金制作厚度不低于1.0mm 2、配帆布法兰链接	20台
186	风管配套支架	配风管用	1、采用40*40*4mm角钢焊接制作 2、防锈防腐处理,与管道匹配	1台
187	风管配套法兰	1260*860mm	1、采用30*30*3mm角钢焊接制作,配螺母链接 2、防锈防腐、防渗处理	20套
188	进出口消音管道	1020*800mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉,双层玻璃丝布处理,法兰连接	8平方米
189	消音房	2500*2500*2500mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉,双层玻璃丝布处理,法兰连接	1座
洗碗间排汽系统				
190	轴流风机	8000方/小时	1、风量: 不小于8000m³/h 2、功率: ≤380V/2.2KW	1台
191	70℃防火调风阀	500*400mm	1、设备为熔断式防火阀,采用不低于2.0mm厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、阀门平时常开,当管道内温度达到易熔片70摄氏度时自动将阀门关闭 3、可手动复位,手动关闭	1台
192	风机减震架(座装式)	与风机配套	1、风机减震器(弹簧减震器) 2、外壳材质为球墨铸铁,球墨铸铁本体经热浸镀锌处理,与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	1台
193	风机座装式减震器	与风机配套	1、风机减震器(弹簧减震器) 2、外壳材质为球墨铸铁,球墨铸铁本体经热浸镀锌处理,与风机匹配 3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理	4台

194	风柜帆布软接	与风机配套	1、采用国标30*30*3mm角钢焊接制作 2、配帆布连接	2台
195	进出口消音管道	500*400mm	1、外部采用不低于1.2mm镀锌板 2、内部不低于1.0mm镀锌孔板 3、中间为不低于10cm厚阻燃A级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接	2台
厨杂件				
196	微波炉	305*225*245mm	1、容量：≥23升 电压：220v，功率：600-900w	1台
197	榨汁机	5L	1、额定功率：≤1000w，产品容量≥3000ml，控制方式：触控式，转速：≥35000转/分钟，四叶碎冰刀头 静音。	1台
198	钱秤	1克度	1、规格：≥500g 2、产品采用优质环保塑料制造；电子液晶显示，不锈钢机身，分度值为1g。	1台
199	平板拉车	1000*500*350mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、车身板厚度为不低于1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	5台
200	地架	1200*500*350mm	1、采用优质不锈钢材质制作而成，板材不低于1.2MM	4台
201	菜架	1200*500*1500mm	1、采用优质不锈钢材质制作而成，板材不低于1.2MM	12台
202	塑料地架	定制	1、采用优质PPT环保塑料材质	3台
203	锅架	定制	1、采用优质不锈钢材质制作而成，厚度不低于0.8MM	1台
204	地面台秤	120KG	1、规格：≥200kg 2、产品采用优质环保塑料制造；最大承重不低于200Kg，落地式，电子液晶显示，分度值为5g。	2台
205	保温桶	50CM	1、规格：≥50L 2、产品采用食品级不锈钢材质制造；厚度不低于1.2mm。 3、厚实钢材。 4、内胆打磨抛光。	45台
206	汤桶	50CM	1、规格：Φ500*500mm 2、食品级不锈钢，厚度不低于3.0mm，表面电解处理。 3、一桶多用，不调炉具。 4、厚实钢材。 5、内胆打磨抛光。	12台
207	菜墩	15*45cm	1、规格：白色：450*150mm 2、白色，采用：聚丙烯，无味、无毒。 3、健康环保； 4、易清洗。	8台
208	菜刀	2号	1、规格：2号 2、材质：高强复合钢，刀口做高温热处理，聚乙烯手柄热压一次成型。 3、好材质、高硬度、易清洗、耐腐蚀。 #提供符合依据GA/T 1335-2016《日用刀具分类与安全要求》的产品检测报告复印件	10把
209	砍刀	2号	1、规格：2号 2、材质：高强复合钢，刀口做高温热处理，聚乙烯手柄热压一次成型。 3、好材质、高硬度、易清洗、耐腐蚀。	2把
210	刀架	4号	1、规格：4格 2、采用优质不锈钢制造 3、可抽出刀具架。	6台

211	炒锅	30cm	1、采用不低于1.8mm厚铁制作	10个
212	不锈钢锅铲	大号	1、规格：大号 2、铲头采优质不锈钢，手打成型厚度不低于1.5mm，手柄采用 $\phi 28\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管，加厚制作。	10把
213	炒勺	40cm	1、规格： ≥ 8 两 2、勺头采优质不锈钢，手打成型厚度不低于1.5mm，手柄采用 $\phi 28\text{mm} \times \geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管，加厚制作。	60把
214	油股子	18cm	1、规格： $\geq 300\text{mm}$ 2、优质不锈钢，厚度不低于1.0mm，表面抛光处理。	30个
215	油滤子	一分之一	1、规格： $\geq 280\text{mm}$ 2、优质不锈钢，厚度不低于1.0mm，表面抛光处理。	30个
216	不锈钢盆	50cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于1.5mm	80个
217	不锈钢盆	60cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于1.5mm	80个
218	水舀	15cm	1、规格： $\geq \phi 160\text{mm}$ 2、优质不锈钢，厚度不低于1.0mm，表面抛光处理。	10把
219	85#大锅	85cm	1、铸铁，反边，直径850mm。	3个
220	100#大锅	100cm	1、铸铁，反边，直径1000mm。	6个
221	调料缸	12cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于0.8mm	60个
222	擀面杖	60cm	1、采用优质木材制作	4个
223	擀面杖	3cm	1、采用优质木材制作	4个
224	毛刷子	15cm	1、规格： $\geq 15\text{CM}$ 采用优质纤维，刷干木柄，可用于水性漆、木器漆、木蜡油、食品烘焙。	6把
225	小匹铲子	10cm	1、规格：220*55mm 2、304不锈钢，厚度不低于1.5mm，表面抛光处理	4把
226	不锈钢夹子	18cm	1、规格：10寸 2、304不锈钢，厚度不低于1.0mm，表面抛光处理。	20把
227	大漏罩子	21cm	1、规格： $\geq 280\text{mm}$ 2、优质不锈钢，厚度不低于1.5mm，表面抛光处理。 3、厚实钢材，坚硬耐摔； 4、内胆打磨抛光，易清洗不藏污纳垢。	4把
228	削皮刀	15cm	1、采用优质木/不锈钢	8个
229	磨刀石	20*11*5cm	1、粗细两面	4台
230	小菜框	300*250	1、规格：白色：400*300*130mm 2、材质：聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔。 #提供符合依据GB4806.7-2016《食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品》的产品检测报告复印件。	5个
231	大菜框	500*300mm	1、规格：白色：583*415*320mm 2、材质：聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔。	8个
232	食用棉被	600*500mm	1、采用优质棉布	2张
233	打餐勺	8两	1、规格：长： $\geq 407\text{mm}$ 2、优质不锈钢材质，规格9分，边缘润滑易清洗。	40把
234	米饭铲	定制	1、采用食品级环保材质，耐高温，不伤锅、不粘饭、方便易清洗。	20把
235	漏瓢	8两	1、规格： $\geq 280\text{mm}$ 2、304不锈钢，厚度不低于1.5mm，表面抛光处理。 3、厚实钢材，坚硬耐摔； 4、内胆打磨抛光，易清洗不藏污纳垢。	6个

236	毛刷子	20cm	1、规格：≥20CM 采用优质纤维，刷干木柄，可用于水性漆、木器漆、木蜡油、食品烘焙。	6把
237	长筷子	30cm	1、采用优质木制品，无漆无蜡，加长设计、防烫易夹。纹理通直，光滑亮洁、可放心使用	6双
238	面食簸箕	定制	1、天然杞柳条编制而成，天然环保。可用来盛放食物、舒适等。	2把
239	铝蒸框	定制	1、采用优质铝材制作	4个
240	保鲜盒	60*40*20cm	1、规格：420*330*150mm 2、产品采用优质聚乙烯塑料制造；加厚，防冻，防摔。 ★提供符合依据GB 4806.7-2016《食品接触用塑料材料及制品国家标准》的产品检测报告复印件	10个
241	墩布车	79*43*50/006CM	1、规格：≥32L 2、黄色。单桶，PP原料一次成型，加厚压水板，优质万向橡胶转轮。	5辆
242	不锈钢控油筐	60*40*20cm	1、采用优质不锈钢材质，	2个
243	地刮子	中号	1、采用优质塑料材质，高弹性，可用于木质地板、大理石、瓷砖等光滑地面去污、刮水、除尘、双层比单层刮水效果更佳。软硬适中，所有地面都可以使用，清洁效果好，无环保，耐磨损。	5把
244	玻璃刮子	定制	1、采用优质橡胶材质，加厚加密，品质橡胶，加固加厚，结实耐用。加厚稳定，连接更牢固。	4把
245	不锈钢桶	40cm	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于3.0mm	10个
246	不锈钢快餐盘	39*29.5,*2.2cm	1、采用304食品级不锈钢制作	2000个
247	布菲炉（菜类）	双格	1、采用优质不锈钢制作，板材厚度≥1.2MM，食物接触部分采用304材质	20个
248	布菲炉（粥、汤类）	单头	1、采用优质不锈钢制作，板材厚度≥1.2MM，食物接触部分采用304材质	5个
249	不锈钢双层碗	13cm	1、采用304食品级不锈钢制作	2000个
250	不锈钢勺	1两	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于1.2mm	2000把
251	洗衣机	8KG	1、全自动清洗，杀菌洗，洗涤容量：≥8kg。	1台
252	豆浆机	3L	1、操作简单，简洁设计，噪音小，不易磨损更耐用。 2、六叶3D立体精钢绞刀，坚韧耐磨快速	1台
253	大漏勺	8两	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于1.2mm	4把
254	中漏勺	6两	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于1.2mm	5把
255	小漏勺	2两	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于1.2mm	4把
256	带孔蒸屉	600*400	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于0.8mm	70个
257	不带孔蒸屉	600*400	1、采用食品级304不锈钢制作厚度不低于0.8mm	70个
258	烤箱烤盘	60*40cm	1、采用优质铝材制作	12个
259	保温送餐车分餐盘	1分1	1、整体采用不锈钢制作，一体冲压成型 2、与保温餐车匹配	40个

注：投标金额包含购置税，若投标金额超出预算，报价无效。

二、商务条款

1、项目概况

1.1 项目编号：11010124210200011999-XM001

1.2 货物名称及数量：详见技术规格。

1.3 交货期：自合同签订起12日历天内交付产品，并且调试安装完毕，投入使用。

1.4 交货地点：将货物运送至采购人指定地点。

2、采用标准规范：

满足国家标准，行业标准及相关技术规范等；

3、采购标的需要质量、安全、技术规格、物理特性等要求。

3.1 质量要求可靠性高，设备能满足使用年限不低于国家标准。

3.2 本项目售后服务要求

3.2.1 安装和调试

3.2.1.1 本项目为交钥匙工程，产生的费用由供应商承担

供应商负责安装、调试、培训及售后服务，供应商报价应充分考虑辅材辅料、人工等各种费用；使用方不再另行支付任何费用。

3.2.1.2 供应商负责派技术人员到现场免费进行安装调试，直至验收合格；供应商应在货物抵达现场一周前，向采购人提供安装调试及运行的进度计划表。

3.2.2 技术培训

供应商负责对采购人进行专业培训，直至采购人能完全操作。

3.2.3 售后服务承诺

3.2.3.1 免费质保期：免费质保期（包括人员和备件）至少提供一年产品质保，时间从全部正式验收合格并签署相关文件之日起计算。

3.2.3.2 对免费质保期以后，维护费用的计算方法及额度应该做出报价，维修不收工时费，配件只收取成本费，并在合同中约定。

3.2.3.3 在质保期内出现的故障供应商能保证在 2 小时内到达故障现场。一般故障在 4 小时内解决，特殊故障至少在 48 小时内解决。保修期结束后，供应商仍应负责提供终身免费维修服务，只能收取零配件成本费，免人工费、交通费等。

3.2.4 验收标准和验收方法：

设备按国家行业标准进行验收

4、验收标准

4.1 供应商提供的所有货物和服务，其质量、技术等特征必须符合国家、行业现行的标准及用户需求；

4.2 所有设备必须有相应的详细中文说明书。

4.3 采购人有权拒绝接受任何不合格的货物和服务，由此产生的费用及相关后果均由供应商自行承担。

4.4 供应商应保证，在提供本项目的货物、服务或其任何一部分不会产生因第三方依法享有的专利权、商标权或其他知识产权；如果供应商不拥有相应的知识产权，则须在报价中包括合法获取该知识产权的相关费用，并在投标文件中附有相关证明文件，如因第三方提出其专利权、商标权或其他知识产权的侵权之诉，则一切法律责任由供应商承担。

4.5 验收按国家有关的规定、规范进行。验收时如发现所交付的设备有短装、次品、损坏或其它不符合本合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人和供应商双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据。由此产生的有关费用由供应商承担。

5. 投标文件方案要求

5.1 供货方案：供应商应针对本项目实际情况结合过往经验分析制定供货方案，其中包括但不限于以下内容，（1）配送方式（2）供货时间（3）技术方案及保障措施（4）货物交接的具体技术方案（5）风险分析与解决方案；

5.2 项目实施方案：供应商应制定科学合理的项目实施方案，按照国家有关要求及本项目实际情况，在确保时效性的同时保证项目工作质量及实施进度，项目实施方案包括但不限于以下内容，（1）应急保障措施（2）备品备件情况（3）产品维护保养方案（4）人员配备及整体水平；

5.3 售后服务方案：供应商应制定合理完善的售后服务解决方案，按照国家有关要求及本项目实际情况，最大限度的保证本项目所购设备质保期内外均可以连续、稳定运行，售后服务方案包括但不限于以下内容，（1）售后服务承诺及保障措施，（2）响应及处理周期，（3）技术服务及服务方式，（4）质保期内售后服务网点整体情况，（5）培训服务方案及目标，（6）培训人员整体水平。

第六章 拟签订的合同文本

政府采购货物买卖合同

项目名称：_____

合同编号：_____

甲 方：_____

乙 方：_____

签订时间：_____

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：_____（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：_____（供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

(1) 采购项目名称：_____

采购项目编号：_____

(2) 采购计划编号：_____

(3) 项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：_____

品牌：_____ 规格型号：_____

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 数量：_____ 金额：_____

☐否

(4) 政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☐分散采购

(5) 政府采购方式：☐公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商

☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：_____

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

(6) 中标（成交）采购标的的制造商是否为中小企业：☐是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☐是 ☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☐否

(7) 合同是否分包：☐是 ☐否

分包主要内容：_____

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业 ☐中型企业 ☐小微企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☐否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 金额：_____

国别：_____ 品牌：_____ 规格型号：_____

☐否

(10) 是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是 ☐否 ☐不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

(2) 合同定价方式 (采用组合定价方式的, 可以勾选多项):

☒ 固定总价 ☐ 固定单价 ☐ 固定费率 ☐ 成本补偿 ☐ 绩效激励 ☐ 其他_____

(3) 付款方式 (按项目实际勾选填写):

☐ 全额付款: _____ (应明确一次性支付合同款项的条件)

☒ 分期付款: (1)、预付款: 采购方和成交供应商签订供货合同后, 采购方向成交供应商预付供货合同金额70%的货款。

(2)、设备验收合格后付款: 成交供应商交货并经使用户验收合格后, 向采购方提交相应单证, 采购方向成交供应商支付合同金额的 30% 货款。(免责条款: 鉴于采购方的资金来源于政府财政性拨款或按照财政性拨款管理的款项, 故以下原因导致的采购方不能依照本合同约定时间及时支付相应合同价款的, 不属于采购方违约行为, 采购方不承担违约责任: 1. 上级主管单位或政府部门暂未拨款, 或要求暂缓支付或不同意支付的; 2. 因本合同价款支付周期跨越财政结算年度, 采购方依照相关财政支付结算要求, 须对相应款项重新申报审批的; 3. 因履行合同实际需要超出合同约定的价款数额, 需要追加预算或合同价款, 采购方根据相应财政支付结算要求, 须另行申报审批的; 4. 因相关政府财政支付结算规章或程序变化, 或上级有权审批单位未同意支付的; 5. 如本项目需要政府审计, 则按照政府审计结束后, 再按照合同支付款项)

☐ 成本补偿: _____ (应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件)

☐ 绩效激励: _____ (应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件)

3. 合同履行

(1) 起始日期: ____年__月__日, 完成日期: ____年__月__日。

(2) 履约地点: _____

(3) 履约担保: 是否收取履约保证金: ☐ 是 ☐ 否

收取履约保证金形式: _____

收取履约保证金金额: _____

履约担保期限: _____

(4) 分期履行要求: _____

(5) 风险处置措施和替代方案: _____

4. 合同验收

(1) 验收组织方式: ☐ 自行组织 ☐ 委托第三方组织

验收主体: _____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否邀请专家参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否邀请服务对象参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否邀请第三方检测机构参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否进行抽查检测: ☐ 是, 抽查比例: _____ ☐ 否

是否存在破坏性检测: ☐ 是, (应明确对被破坏的检测产品的处理方式)

☐ 否

验收组织的其他事项：_____

(2) 履约验收时间：(计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起____日内组织验收)

(3) 履约验收方式：☐一次性验收

☐分期/分项验收：(应明确分期/分项验收的工作安排)_____

(4) 履约验收程序：_____

(5) 履约验收的内容：(应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况)_____

(6) 履约验收标准：_____

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☐否

(8) 履约验收其他事项：(产权过户登记等)_____

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

- (1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
- (2) 政府采购合同专用条款
- (3) 政府采购合同通用条款
- (4) 中标(成交)通知书
- (5) 投标(响应)文件
- (6) 采购文件
- (7) 有关技术文件，图纸
- (8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式____份，甲方执____份，乙方执____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：____年____月____日

合同订立地点：_____

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或 采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或 合同章）		单位名称（公章或合 同章）	
法定代表人 或其委托代理人（ 签章）		法定代表人 或其委托代理人（签 章）	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

（7）其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【政府采购合同专用条款】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【政府采购合同专用条款】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【政府采购合同专用条款】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；
- (5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；
- (6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限

和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第1.2（6）项	联合体具体要求	
第二节 第1.2（7）项	其他术语解释	
第二节 第4.4款	履约验收中甲方 提出异议或作出 说明的期限	
第二节 第4.6款	约定甲方承担的 其他义务和责任	
第二节 第5.4款	约定乙方承担的 其他义务和责任	
第二节 第6.1款	履行合同义务的 顺序	
第二节 第7.1款	包装特殊要求	
	指定现场	
第二节 第7.2款	运输特殊要求	
第二节 第7.3款	保险要求	
第二节 第8.2（1）项	质量保证期	
第二节 第8.2（3）项	货物质量缺陷 响应时间	
第二节 第11.1款	其他应当保密的 信息	
第二节 第12.2款	合同价款支付时 间	
第二节 第13.2款	履约保证金不予 退还的情形	
第二节 第13.3款	履约保证金退还 时间及逾期退还 的违约金	
第二节 第14.1（3）项	运行监督、维修 期限	
第二节 第14.1（5）项	货物回收的约定	

第二节 第14.1（6）项	乙方提供的其他服务	
第二节 第15.1款	修理、重作、更换相关具体规定	
第二节 第15.2（2）项	迟延交货赔偿费	
第二节 第15.3款	逾期付款利息	
第二节 第15.4款	其他违约责任	
第二节 第19.2款	争议解决的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第___种方式解决： （1）向_____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为_____； （2）向_____人民法院起诉。
第二节 第23.1款	其他专用条款	

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。

2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明 文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；

（五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；

（六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；

（七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企

业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ **不属于符合条件的残疾人福利性单位。**

☐ **属于符合条件的残疾人福利性单位**，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议（实质性格式）

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）
招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

3-1 联合协议（如有）

联合协议

____、____及____就“_____（项目名称）”_____包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。

二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。

四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。

五、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

六、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：

（1）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元；

（2）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元；

（…）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_____元。

九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

十、其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员需在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 商 务 技 术 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）_____

我方参加你方就 _____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

- （1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起 _____ 个日历日。
- （2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。
- （3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。
- （4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____

传真_____

电话_____

电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：_____年_____月_____日

附：法定代表人及委托代理人身份证明文件电子件：

--

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证、护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致： （采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名： 性别： 年龄： 职务：

系 （投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证、护照等身份证明文件电子件：

--

投标人名称（加盖公章）：

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：

日期： 年 月 日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号： _____ 项目名称： _____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注： 1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号： 项目名称： 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国 别	制造商 统一信用代 码	制造商 规模	品牌	规格、型号	单价（元）	数量	合价（元）
1										
2										
3										
4										
...										
总价（元）										

说明：制造商规模请填写“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号 (页码)	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况 （应进行选择，未选择 投标无效 ）： ☐ 无偏离 （如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） ☐ 有偏离 （如有偏离，则应在本表中对偏离项逐一系列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号： _____ 项目名称： _____

序号	招标文件条目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

- 1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效。**
- 2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

7 中小企业证明文件

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号） 的规定，本单位 **（请选择）**：

☐ **不属于符合条件的残疾人福利性单位。**

☐ **属于符合条件的残疾人福利性单位**，且本单位参加 _____ 单位的 _____ 项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务）， 或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（*）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。

2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料