

8 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：移动音响；型号：AH-K12）¹，生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306）。（产品名称：移动音响；型号：AH-K12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称：移动音响；型号：AH-K12）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：移动音响；型号：AH-K12）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称：移动音响；型号：AH-K10），生产厂为（厂名：广州市昇博电子科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市番禺区东环街番禺大道北900号番山超能创业园1号楼301、304、305、306）。（产品名称：移动音响；型号：AH-K10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：移动音响；型号：AH-K10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：移动音响；型号：AH-K10）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：软体平衡木；型号：KJ-R02），生产厂为（厂名：河北康静体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村28号）。（产品名称：软体平衡木；型号：KJ-R02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：软体平衡木；型号：KJ-R02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：软体平衡木；型号：KJ-R02）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：双簧跳板；型号：KJ-S02），生产厂为（厂名：河北康静体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村28号）。（产品名称：双簧跳板；型号：KJ-S02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：双簧跳板；型号：KJ-S02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双簧跳板；型号：KJ-S02）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (产品名称: 折叠垫; 型号: KJ-Z003), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 折叠垫; 型号: KJ-Z003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 折叠垫; 型号: KJ-Z003)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 折叠垫; 型号: KJ-Z003)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称: 硅胶弹力圈; 型号: KJG1), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 硅胶弹力圈; 型号: KJG1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 硅胶弹力圈; 型号: KJG1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 硅胶弹力圈; 型号: KJG1)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称: 非电子的座位体前屈测试器; 型号: KJT9), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 非电子的座位体前屈测试器; 型号: KJT9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 非电子的座位体前屈测试器; 型号: KJT9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 非电子的座位体前屈测试器; 型号: KJT9)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称: 抗阻弹力圈; 型号: KJZ02), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 抗阻弹力圈; 型号: KJZ02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 抗阻弹力圈; 型号: KJZ02)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 抗阻弹力圈; 型号: KJZ02)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称: 引体向上助力带; 型号: KJYS), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 引体向上助力带; 型号: KJYS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 引体向上助力带; 型号: KJYS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 引体向上助力带; 型号: KJYS)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称: 器材收纳盒; 型号: SH-H9), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层

7-92 室)。(产品名称:器材收纳盒;型号:SH-H9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:器材收纳盒;型号:SH-H9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:器材收纳盒;型号:SH-H9)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称:器材收纳盒;型号:KJ-H223),生产厂为(厂名:河北康静体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称:器材收纳盒;型号:KJ-H223)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:器材收纳盒;型号:KJ-H223)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:器材收纳盒;型号:KJ-H223)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称:实心球小推车;型号:KJ-Q9),生产厂为(厂名:河北康静体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称:实心球小推车;型号:KJ-Q9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:实心球小推车;型号:KJ-Q9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:实心球小推车;型号:KJ-Q9)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称:羽毛球收纳架;型号:KJYY8),生产厂为(厂名:河北康静体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称:羽毛球收纳架;型号:KJYY8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:羽毛球收纳架;型号:KJYY8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:羽毛球收纳架;型号:KJYY8)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称:乒乓球收纳架;型号:KJPP7),生产厂为(厂名:河北康静体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称:乒乓球收纳架;型号:KJPP7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:乒乓球收纳架;型号:KJPP7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:乒乓球收纳架;型号:KJPP7)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称:洞洞板;型号:KK001),生产厂为(厂名:河北凯凯体



育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 洞洞板; 型号: KK001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 洞洞板; 型号: KK001)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 洞洞板; 型号: KK001)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称: 哨; 型号: 李宁无核), 生产厂为(厂名: 北京力方力合体育发展有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼A座15层1508A-1室)。(产品名称: 哨; 型号: 李宁无核)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 哨; 型号: 李宁无核)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 哨; 型号: 李宁无核)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称: 秒表; 型号: PC3860A), 生产厂为(厂名: 深圳市天福惠波实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区大浪街道水围社区华兴路富隆特工业园8栋2层)。(产品名称: 秒表; 型号: PC3860A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 秒表; 型号: PC3860A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 秒表; 型号: PC3860A)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称: 足球; 型号: LFQK711-2), 生产厂为(厂名: 北京力方力合体育发展有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼A座15层1508A-1室)。(产品名称: 足球; 型号: LFQK711-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 足球; 型号: LFQK711-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 足球; 型号: LFQK711-2)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称: 足球; 型号: LFQK702), 生产厂为(厂名: 北京力方力合体育发展有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼A座15层1508A-1室)。(产品名称: 足球; 型号: LFQK702)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 足球; 型号: LFQK702)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 足球; 型号: LFQK702)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称: 足球训练器材; 型号: SH-Z7), 生产厂为(厂名: 北京

双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 足球训练器材; 型号: SH-Z7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 足球训练器材; 型号: SH-Z7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 足球训练器材; 型号: SH-Z7)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称: 小篮球; 型号: SH-L001), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 小篮球; 型号: SH-L001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 小篮球; 型号: SH-L001)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 小篮球; 型号: SH-L001)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称: 钻圈架; 型号: KJ-Z40), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 钻圈架; 型号: KJ-Z40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 钻圈架; 型号: KJ-Z40)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 钻圈架; 型号: KJ-Z40)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称: 投掷数字锥; 型号: KJ-T9), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 投掷数字锥; 型号: KJ-T9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 投掷数字锥; 型号: KJ-T9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 投掷数字锥; 型号: KJ-T9)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称: 软式趣味绳套; 型号: KJ-Q67), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 软式趣味绳套; 型号: KJ-Q67)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 软式趣味绳套; 型号: KJ-Q67)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 软式趣味绳套; 型号: KJ-Q67)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称: 划线器; 型号: KJ-H223), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品



名称：划线器；型号：KJ-H223）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称：划线器；型号：KJ-H223）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：划线器；型号：KJ-H223）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （产品名称：快乐跳箱；型号：KJ-T404），生产厂为（厂名：河北康静体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村 28 号）。（产品名称：快乐跳箱；型号：KJ-T404）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：快乐跳箱；型号：KJ-T404）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：快乐跳箱；型号：KJ-T404）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （产品名称：彩带软球；型号：H-Q1），生产厂为（厂名：定州市东木体育用品厂），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村 1 队 32 号）。（产品名称：彩带软球；型号：H-Q1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：彩带软球；型号：H-Q1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：彩带软球；型号：H-Q1）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （产品名称：橡塑跑道垫；型号：K-S1），生产厂为（厂名：沈阳康力源体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：沈阳市大东区大东路 47 号 105 栋 202 室）。（产品名称：橡塑跑道垫；型号：K-S1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：橡塑跑道垫；型号：K-S1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：橡塑跑道垫；型号：K-S1）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （产品名称：踏板；型号：KJ-TTB），生产厂为（厂名：河北康静体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村 28 号）。（产品名称：踏板；型号：KJ-TTB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：踏板；型号：KJ-TTB）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：踏板；型号：KJ-TTB）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （产品名称：花键；型号：KJ-H1），生产厂为（厂名：河北康静体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村 28 号）。（产品名称：花键；型号：KJ-H1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：花键；型号：KJ-H1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花键；型号：KJ-H1）的（关键工序）在中国境内完成。

31. (产品名称: 摸高架; 型号: KJ-M30), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 摸高架; 型号: KJ-M30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 摸高架; 型号: KJ-M30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 摸高架; 型号: KJ-M30)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称: 爬网; 型号: KLP9), 生产厂为(厂名: 沈阳康力源体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 沈阳市大东区大东路 47 号 105 栋 202 室)。(产品名称: 爬网; 型号: KLP9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 爬网; 型号: KLP9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 爬网; 型号: KLP9)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称: 爬网; 型号: KLP0), 生产厂为(厂名: 沈阳康力源体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 沈阳市大东区大东路 47 号 105 栋 202 室)。(产品名称: 爬网; 型号: KLP0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 爬网; 型号: KLP0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 爬网; 型号: KLP0)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (产品名称: 攀登架; 型号: KJ-P9), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 攀登架; 型号: KJ-P9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 攀登架; 型号: KJ-P9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 攀登架; 型号: KJ-P9)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (产品名称: 跳绳; 型号: AT12), 生产厂为(厂名: 淮安昂拓贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省淮安市涟水县涟城街道义乌商贸城 7 幢 19 号门面)。(产品名称: 跳绳; 型号: AT12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 跳绳; 型号: AT12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 跳绳; 型号: AT12)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (产品名称: 爬杆; 型号: KJ-G2), 生产厂为(厂名: 河北康静体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称: 爬杆; 型号: KJ-G2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 爬杆; 型号: KJ-G2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 爬杆; 型号: KJ-G2)的(关键工序)在中国境内完成。

型号：KJ-G2)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (产品名称：爬绳；型号：KJPS3)，生产厂为(厂名：河北康静体育用品有限公司)，厂址为(生产厂址：定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称：爬绳；型号：KJPS3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：爬绳；型号：KJPS3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：爬绳；型号：KJPS3)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (产品名称：联合训练器；型号：KJ-L6)，生产厂为(厂名：河北康静体育用品有限公司)，厂址为(生产厂址：定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称：联合训练器；型号：KJ-L6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：联合训练器；型号：KJ-L6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：联合训练器；型号：KJ-L6)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (产品名称：攀岩墙；型号：KJP3)，生产厂为(厂名：河北康静体育用品有限公司)，厂址为(生产厂址：定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称：攀岩墙；型号：KJP3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：攀岩墙；型号：KJP3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：攀岩墙；型号：KJP3)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (产品名称：滑板车；型号：KJ-H6)，生产厂为(厂名：河北康静体育用品有限公司)，厂址为(生产厂址：定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称：滑板车；型号：KJ-H6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：滑板车；型号：KJ-H6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：滑板车；型号：KJ-H6)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (产品名称：标志碟；型号：KJ-06)，生产厂为(厂名：河北康静体育用品有限公司)，厂址为(生产厂址：定州市庞村镇西只东村 28 号)。(产品名称：标志碟；型号：KJ-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：标志碟；型号：KJ-06)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：标志碟；型号：KJ-06)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (产品名称：大标志桶；型号：K-1)，生产厂为(厂名：河北凯凯体育器材有限公司)，厂址为(生产厂址：定州市庞村镇西只东村)。(产品名称：大标志桶；型号：K-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名

称：大标志桶；型号：K-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大标志桶；型号：K-1）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （产品名称：小标志桶；型号：K-2），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：小标志桶；型号：K-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小标志桶；型号：K-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小标志桶；型号：K-2）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （产品名称：数字圆跳垫；型号：K-Y02），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：数字圆跳垫；型号：K-Y02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数字圆跳垫；型号：K-Y02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数字圆跳垫；型号：K-Y02）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （产品名称：小栏架 1；型号：K-X12），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：小栏架 1；型号：K-X12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小栏架 1；型号：K-X12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小栏架 1；型号：K-X12）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （产品名称：足球门；型号：K-Z9），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：足球门；型号：K-Z9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：足球门；型号：K-Z9）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：足球门；型号：K-Z9）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （产品名称：足球门；型号：K-Z99），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：足球门；型号：K-Z99）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：足球门；型号：K-Z99）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：足球门；型号：K-Z99）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （产品名称：足球门；型号：K-Z0），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：足

球门；型号：K-Z0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：足球门；型号：K-Z0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：足球门；型号：K-Z0）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （产品名称：足球网；型号：K-ZW9），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：足球网；型号：K-ZW9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：足球网；型号：K-ZW9）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：足球网；型号：K-ZW9）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （产品名称：篮球；型号：LBQG044-P），生产厂为（厂名：北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼A座15层1508A-1室）。（产品名称：篮球；型号：LBQG044-P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：篮球；型号：LBQG044-P）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：篮球；型号：LBQG044-P）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （产品名称：篮球；型号：LBQG057-P），生产厂为（厂名：北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼A座15层1508A-1室）。（产品名称：篮球；型号：LBQG057-P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：篮球；型号：LBQG057-P）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：篮球；型号：LBQG057-P）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （产品名称：篮球架；型号：R-L99），生产厂为（厂名：海兴县弘扬体育器材厂），厂址为（生产厂址：河北省沧州市海兴县高湾镇洼冯村）。（产品名称：篮球架；型号：R-L99）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：篮球架；型号：R-L99）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：篮球架；型号：R-L99）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （产品名称：篮球网；型号：K-L6），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：篮球网；型号：K-L6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：篮球网；型号：K-L6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：篮球网；型号：K-L6）的（关键工序）在中国境内完成。

网；型号：K-L6）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （产品名称：排球；型号：LVQK709-1），生产厂为（厂名：北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼A座15层1508A-1室）。（产品名称：排球；型号：LVQK709-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：排球；型号：LVQK709-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：排球；型号：LVQK709-1）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （产品名称：气排球；型号：LVQQ65），生产厂为（厂名：北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼A座15层1508A-1室）。（产品名称：气排球；型号：LVQQ65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：气排球；型号：LVQQ65）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：气排球；型号：LVQQ65）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （产品名称：气排球；型号：LVQQ65-1），生产厂为（厂名：北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（生产厂址：北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼A座15层1508A-1室）。（产品名称：气排球；型号：LVQQ65-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：气排球；型号：LVQQ65-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：气排球；型号：LVQQ65-1）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （产品名称：排球网柱；型号：RP1），生产厂为（厂名：海兴县弘扬体育器材厂），厂址为（生产厂址：河北省沧州市海兴县高湾镇洼冯村）。（产品名称：排球网柱；型号：RP1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：排球网柱；型号：RP1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：排球网柱；型号：RP1）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （产品名称：排球网柱座；型号：RP2），生产厂为（厂名：海兴县弘扬体育器材厂），厂址为（生产厂址：河北省沧州市海兴县高湾镇洼冯村）。（产品名称：排球网柱座；型号：RP2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：排球网柱座；型号：RP2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：排球网柱座；型号：RP2）的（关键工序）在中国境内完成。

59. (产品名称: 排球网; 型号: RPW1), 生产厂为(厂名: 海兴县弘扬体育器材厂), 厂址为(生产厂址: 河北省沧州市海兴县高湾镇洼冯村)。(产品名称: 排球网; 型号: RPW1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 排球网; 型号: RPW1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 排球网; 型号: RPW1)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (产品名称: 乒乓球拍; 型号: H3002(3)), 生产厂为(厂名: 上海红双喜股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(产品名称: 乒乓球拍; 型号: H3002(3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 乒乓球拍; 型号: H3002(3))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 乒乓球拍; 型号: H3002(3))的(关键工序)在中国境内完成。

61. (产品名称: 乒乓球台; 型号: LY-S002), 生产厂为(厂名: 北京龙玉鑫健体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(产品名称: 乒乓球台; 型号: LY-S002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 乒乓球台; 型号: LY-S002)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 乒乓球台; 型号: LY-S002)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (产品名称: 乒乓球网架; 型号: W002), 生产厂为(厂名: 上海红双喜股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(产品名称: 乒乓球网架; 型号: W002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 乒乓球网架; 型号: W002)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 乒乓球网架; 型号: W002)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (产品名称: 乒乓球网; 型号: 409), 生产厂为(厂名: 上海红双喜股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(产品名称: 乒乓球网; 型号: 409)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 乒乓球网; 型号: 409)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 乒乓球网; 型号: 409)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (产品名称: 乒乓球发球机; 型号: 超级二代), 生产厂为(厂名: 广州双鱼体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市海珠区燕子岗路 28

号)。(产品名称:乒乓球发球机;型号:超级二代)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:乒乓球发球机;型号:超级二代)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:乒乓球发球机;型号:超级二代)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (产品名称:乒乓球捡球器;型号:SH-J9),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:乒乓球捡球器;型号:SH-J9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:乒乓球捡球器;型号:SH-J9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:乒乓球捡球器;型号:SH-J9)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (产品名称:羽毛球网柱;型号:SH-Y8),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:羽毛球网柱;型号:SH-Y8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:羽毛球网柱;型号:SH-Y8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:羽毛球网柱;型号:SH-Y8)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (产品名称:羽毛球网;型号:SH-Y99),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:羽毛球网;型号:SH-Y99)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:羽毛球网;型号:SH-Y99)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:羽毛球网;型号:SH-Y99)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (产品名称:板羽球拍;型号:SH-B3),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:板羽球拍;型号:SH-B3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:板羽球拍;型号:SH-B3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:板羽球拍;型号:SH-B3)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (产品名称:起跑器;型号:SH-P8),生产厂为(厂名:北京双红贸

易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 起跑器; 型号: SH-P8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 起跑器; 型号: SH-P8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 起跑器; 型号: SH-P8)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (产品名称: 可调节跨栏架; 型号: SHT1), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 可调节跨栏架; 型号: SHT1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 可调节跨栏架; 型号: SHT1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 可调节跨栏架; 型号: SHT1)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (产品名称: 小栏架 2; 型号: SHX9), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 小栏架 2; 型号: SHX9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 小栏架 2; 型号: SHX9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 小栏架 2; 型号: SHX9)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (产品名称: 跳高架; 型号: SHT9), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 跳高架; 型号: SHT9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 跳高架; 型号: SHT9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 跳高架; 型号: SHT9)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (产品名称: 跳高横杆; 型号: SHT04), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 跳高横杆; 型号: SHT04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 跳高横杆; 型号: SHT04)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 跳高横杆; 型号: SHT04)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (产品名称: 软式跳高横杆; 型号: SHTR04), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 软式跳高横杆; 型号: SHTR04)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：软式跳高横杆；型号：SHTR04)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：软式跳高横杆；型号：SHTR04)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (产品名称：箱式成套跳高包；型号：SHH90)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：箱式成套跳高包；型号：SHH90)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：箱式成套跳高包；型号：SHH90)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：箱式成套跳高包；型号：SHH90)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (产品名称：铁锹；型号：SH-T8)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：铁锹；型号：SH-T8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：铁锹；型号：SH-T8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：铁锹；型号：SH-T8)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (产品名称：平沙板；型号：SHPS8)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：平沙板；型号：SHPS8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：平沙板；型号：SHPS8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：平沙板；型号：SHPS8)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (产品名称：软式壶铃；型号：SHRL9)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：软式壶铃；型号：SHRL9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：软式壶铃；型号：SHRL9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：软式壶铃；型号：SHRL9)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (产品名称：实心球；型号：SHS02)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：实心球；型号：SHS02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：实心球；型号：SHS02)的(关键组件)在中国境内生产。

(产品名称: 实心球; 型号: SHS02) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. (产品名称: 单杠; 型号: SH-D114), 生产厂为 (厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 单杠; 型号: SH-D114) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 单杠; 型号: SH-D114) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称: 单杠; 型号: SH-D114) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. (产品名称: 双杠; 型号: SH-S30), 生产厂为 (厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。
(产品名称: 双杠; 型号: SH-S30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 双杠; 型号: SH-S30) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产
品名称: 双杠; 型号: SH-S30) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. (产品名称: 艺术体操圈; 型号: SH-Y8), 生产厂为 (厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 艺术体操圈; 型号: SH-Y8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 艺术体操圈; 型号: SH-Y8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 艺术体操圈; 型号: SH-Y8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. (产品名称: 艺术体操绳; 型号: SH-Y99), 生产厂为 (厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 艺术体操绳; 型号: SH-Y99) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 艺术体操绳; 型号: SH-Y99) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 艺术体操绳; 型号: SH-Y99) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. (产品名称: 艺术体操球; 型号: SH-Y2), 生产厂为 (厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 艺术体操球; 型号: SH-Y2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 艺术体操球; 型号: SH-Y2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称: 艺术体操球; 型号: SH-Y2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



85. (产品名称: 艺术体操棒; 型号: SH-3), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 艺术体操棒; 型号: SH-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 艺术体操棒; 型号: SH-3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 艺术体操棒; 型号: SH-3)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (产品名称: 艺术体操带; 型号: SH901), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 艺术体操带; 型号: SH901)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 艺术体操带; 型号: SH901)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 艺术体操带; 型号: SH901)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (产品名称: 体操棒; 型号: SH811), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 体操棒; 型号: SH811)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 体操棒; 型号: SH811)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 体操棒; 型号: SH811)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (产品名称: 体操凳; 型号: SH8120), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 体操凳; 型号: SH8120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 体操凳; 型号: SH8120)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 体操凳; 型号: SH8120)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (产品名称: 毽球; 型号: SH112), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 毽球; 型号: SH112)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 毽球; 型号: SH112)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 毽球; 型号: SH112)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (产品名称: 珍珠球拍; 型号: SH128), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92

室)。(产品名称:珍珠球拍;型号:SH128)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:珍珠球拍;型号:SH128)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:珍珠球拍;型号:SH128)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (产品名称:珍珠球;型号:SH2008),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:珍珠球;型号:SH2008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:珍珠球;型号:SH2008)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:珍珠球;型号:SH2008)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (产品名称:珍珠球抄网;型号:SH2009),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:珍珠球抄网;型号:SH2009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:珍珠球抄网;型号:SH2009)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:珍珠球抄网;型号:SH2009)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (产品名称:平行梯;型号:SH2010),生产厂为(厂名:河北康静体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:定州市庞村镇西只东村28号)。(产品名称:平行梯;型号:SH2010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:平行梯;型号:SH2010)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:平行梯;型号:SH2010)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (产品名称:引体助力带;型号:SH-Y92),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:引体助力带;型号:SH-Y92)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:引体助力带;型号:SH-Y92)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:引体助力带;型号:SH-Y92)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (产品名称:药球;型号:SHY-2),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:药球;型号:SHY-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。(产品名称:药球;型号:SHY-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:药球;型号:SHY-2)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (产品名称:药球;型号:SHY-3),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:药球;型号:SHY-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:药球;型号:SHY-3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:药球;型号:SHY-3)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (产品名称:平衡盘;型号:SHP9),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:平衡盘;型号:SHP9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:平衡盘;型号:SHP9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:平衡盘;型号:SHP9)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (产品名称:瑜伽垫;型号:SHYJ3003),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:瑜伽垫;型号:SHYJ3003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:瑜伽垫;型号:SHYJ3003)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:瑜伽垫;型号:SHYJ3003)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (产品名称:体能训练绳梯;型号:SHS25),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:体能训练绳梯;型号:SHS25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:体能训练绳梯;型号:SHS25)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:体能训练绳梯;型号:SHS25)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (产品名称:瑞士球;型号:SHRS12),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路55号2幢四层7-92室)。(产品名称:瑞士球;型号:SHRS12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:瑞士球;型号:SHRS12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:瑞士球;型号:SHRS12)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (产品名称: 哑铃; 型号: KK03), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 哑铃; 型号: KK03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 哑铃; 型号: KK03)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 哑铃; 型号: KK03)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (产品名称: 杠铃; 型号: KK-Y8), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 杠铃; 型号: KK-Y8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 杠铃; 型号: KK-Y8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 杠铃; 型号: KK-Y8)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (产品名称: 杠铃架; 型号: FB8029), 生产厂为(厂名: 广州龙康体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市花都区秀全街百兴路 2 号)。(产品名称: 杠铃架; 型号: FB8029)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 杠铃架; 型号: FB8029)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 杠铃架; 型号: FB8029)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (产品名称: 史密斯深蹲架; 型号: FB8021), 生产厂为(厂名: 广州龙康体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市花都区秀全街百兴路 2 号)。(产品名称: 史密斯深蹲架; 型号: FB8021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 史密斯深蹲架; 型号: FB8021)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 史密斯深蹲架; 型号: FB8021)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (产品名称: 卧推架; 型号: FB8024), 生产厂为(厂名: 广州龙康体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市花都区秀全街百兴路 2 号)。(产品名称: 卧推架; 型号: FB8024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 卧推架; 型号: FB8024)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 卧推架; 型号: FB8024)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (产品名称: 可调式腹肌板; 型号: FB8029), 生产厂为(厂名: 广州龙康体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市花都区秀全街百兴路 2 号)。(产品名称: 可调式腹肌板; 型号: FB8029)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：可调式腹肌板；型号：FB8029）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：可调式腹肌板；型号：FB8029）的（关键工序）在中国境内完成。

107. （产品名称：直臂夹胸训练器；型号：FA9002），生产厂为（厂名：广州龙康体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：广州市花都区秀全街百兴路2号）。（产品名称：直臂夹胸训练器；型号：FA9002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：直臂夹胸训练器；型号：FA9002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：直臂夹胸训练器；型号：FA9002）的（关键工序）在中国境内完成。

108. （产品名称：坐式屈腿训练器；型号：FA9014），生产厂为（厂名：广州龙康体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：广州市花都区秀全街百兴路2号）。（产品名称：坐式屈腿训练器；型号：FA9014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：坐式屈腿训练器；型号：FA9014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：坐式屈腿训练器；型号：FA9014）的（关键工序）在中国境内完成。

109. （产品名称：腿部推蹬训练器；型号：FA9016），生产厂为（厂名：广州龙康体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：广州市花都区秀全街百兴路2号）。（产品名称：腿部推蹬训练器；型号：FA9016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：腿部推蹬训练器；型号：FA9016）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：腿部推蹬训练器；型号：FA9016）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （产品名称：综合训练器；型号：FC6014），生产厂为（厂名：广州龙康体育用品有限公司），厂址为（生产厂址：广州市花都区秀全街百兴路2号）。（产品名称：综合训练器；型号：FC6014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：综合训练器；型号：FC6014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：综合训练器；型号：FC6014）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （产品名称：坐位体前屈测试器；型号：SM-T2），生产厂为（厂名：北京双红贸易有限公司），厂址为（生产厂址：北京市通州区新华北路55号2

幢四层 7-92 室)。(产品名称:坐位体前屈测试器;型号:SH-T2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:坐位体前屈测试器;型号:SH-T2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:坐位体前屈测试器;型号:SH-T2)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (产品名称:身高体重测试仪;型号:SHS180),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称:身高体重测试仪;型号:SHS180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:身高体重测试仪;型号:SHS180)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:身高体重测试仪;型号:SHS180)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (产品名称:皮尺;型号:QK-5016),生产厂为(厂名:广州奇亦克实业发展有限公司),厂址为(生产厂址:广州市花都区新华街大布村官禄经济社金钟路工业园)。(产品名称:皮尺;型号:QK-5016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:皮尺;型号:QK-5016)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:皮尺;型号:QK-5016)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (产品名称:皮尺;型号:QK-7016),生产厂为(厂名:广州奇亦克实业发展有限公司),厂址为(生产厂址:广州市花都区新华街大布村官禄经济社金钟路工业园)。(产品名称:皮尺;型号:QK-7016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:皮尺;型号:QK-7016)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:皮尺;型号:QK-7016)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (产品名称:电动充气泵;型号:SHDQ1),生产厂为(厂名:北京双红贸易有限公司),厂址为(生产厂址:北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称:电动充气泵;型号:SHDQ1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:电动充气泵;型号:SHDQ1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:电动充气泵;型号:SHDQ1)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (产品名称:短跳绳;型号:SHT12),生产厂为(厂名:北京双红贸

易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 短跳绳; 型号: SHT12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 短跳绳; 型号: SHT12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 短跳绳; 型号: SHT12)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (产品名称: 长跳绳; 型号: SHT003), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 长跳绳; 型号: SHT003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 长跳绳; 型号: SHT003)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 长跳绳; 型号: SHT003)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (产品名称: 飞镖靶; 型号: SH-FF1), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 飞镖靶; 型号: SH-FF1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 飞镖靶; 型号: SH-FF1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 飞镖靶; 型号: SH-FF1)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (产品名称: 飞镖; 型号: SHFF2), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 飞镖; 型号: SHFF2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 飞镖; 型号: SHFF2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 飞镖; 型号: SHFF2)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (产品名称: 柔道服; 型号: L-R1), 生产厂为(厂名: 北京龙玉鑫健体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(产品名称: 柔道服; 型号: L-R1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 柔道服; 型号: L-R1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 柔道服; 型号: L-R1)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (产品名称: 柔道护具; 型号: L-R3), 生产厂为(厂名: 北京龙玉鑫健体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(产品名称: 柔道护具; 型号: L-R3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 柔道护具; 型号: L-R3)的(关键组

件)在中国境内生产。(产品名称:柔道护具;型号:L-R3)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (产品名称:跆拳道服;型号:L-R4),生产厂为(厂名:北京龙玉鑫健体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街13号3层)。(产品名称:跆拳道服;型号:L-R4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:跆拳道服;型号:L-R4)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:跆拳道服;型号:L-R4)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (产品名称:跆拳道护具;型号:L-R9),生产厂为(厂名:北京龙玉鑫健体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街13号3层)。(产品名称:跆拳道护具;型号:L-R9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:跆拳道护具;型号:L-R9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:跆拳道护具;型号:L-R9)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (产品名称:手靶;型号:L-S2),生产厂为(厂名:北京龙玉鑫健体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街13号3层)。(产品名称:手靶;型号:L-S2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:手靶;型号:L-S2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:手靶;型号:L-S2)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (产品名称:大脚靶;型号:L-JD1),生产厂为(厂名:北京龙玉鑫健体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街13号3层)。(产品名称:大脚靶;型号:L-JD1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:大脚靶;型号:L-JD1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:大脚靶;型号:L-JD1)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (产品名称:小脚靶;型号:L-J3),生产厂为(厂名:北京龙玉鑫健体育用品有限公司),厂址为(生产厂址:北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街13号3层)。(产品名称:小脚靶;型号:L-J3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:小脚靶;型号:L-J3)的(关键组件)在中国境内生产。

境内生产。(产品名称: 小脚靶; 型号: L-J3)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (产品名称: 伊朗靶; 型号: L-Y9), 生产厂为(厂名: 北京龙玉鑫健体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(产品名称: 伊朗靶; 型号: L-Y9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 伊朗靶; 型号: L-Y9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 伊朗靶; 型号: L-Y9)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (产品名称: 定向越野套材; 型号: SH-LPDQ-1), 生产厂为(厂名: 嘉兴乐跑体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省嘉兴市海宁市马桥街道利众村冷水湾 147 号一楼)。(产品名称: 定向越野套材; 型号: SH-LPDQ-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 定向越野套材; 型号: SH-LPDQ-1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 定向越野套材; 型号: SH-LPDQ-1)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (产品名称: 五子棋; 型号: SH-QW2), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 五子棋; 型号: SH-QW2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 五子棋; 型号: SH-QW2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 五子棋; 型号: SH-QW2)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (产品名称: 小体操垫; 型号: SHT60), 生产厂为(厂名: 定州市东木体育用品厂), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 1 队 32 号)。(产品名称: 小体操垫; 型号: SHT60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 小体操垫; 型号: SHT60)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 小体操垫; 型号: SHT60)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (产品名称: 装球车; 型号: SH-Q8), 生产厂为(厂名: 定州市东木体育用品厂), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村 1 队 32 号)。(产品名称: 装球车; 型号: SH-Q8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 装球车; 型号: SH-Q8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 装球车; 型号: SH-Q8)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (产品名称: 扩音设备; 型号: SH999), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 扩音设备; 型号: SH999)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 扩音设备; 型号: SH999)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 扩音设备; 型号: SH999)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (产品名称: 同心鼓; 型号: SH81), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 同心鼓; 型号: SH81)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 同心鼓; 型号: SH81)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 同心鼓; 型号: SH81)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (产品名称: 栏杆车; 型号: SHL2), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 栏杆车; 型号: SHL2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 栏杆车; 型号: SHL2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 栏杆车; 型号: SHL2)的(关键工序)在中国境内完成。

135. (产品名称: 下肢弹力训练带; 型号: SHL008), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 下肢弹力训练带; 型号: SHL008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 下肢弹力训练带; 型号: SHL008)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 下肢弹力训练带; 型号: SHL008)的(关键工序)在中国境内完成。

136. (产品名称: 羽毛球拍; 型号: P1021), 生产厂为(厂名: 上海红双喜股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(产品名称: 羽毛球拍; 型号: P1021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 羽毛球拍; 型号: P1021)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 羽毛球拍; 型号: P1021)的(关键工序)在中国境内完成。

137. (产品名称: 发令枪; 型号: 二型), 生产厂为(厂名: 许昌市建安区洪煜体育器材厂(个体工商户)), 厂址为(生产厂址: 河南省许昌市建安区蒋李

集镇 126 市场 02 号)。(产品名称: 发令枪; 型号: 二型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 发令枪; 型号: 二型)的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 发令枪; 型号: 二型)的 (关键工序)在中国境内完成。

138. (产品名称: 标志筒; 型号: K-T2), 生产厂为 (厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 标志筒; 型号: K-T2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 标志筒; 型号: K-T2)的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 标志筒; 型号: K-T2)的 (关键工序)在中国境内完成。

139. (产品名称: 大海绵包; 型号: KT1020), 生产厂为 (厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 大海绵包; 型号: KT1020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 大海绵包; 型号: KT1020)的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 大海绵包; 型号: KT1020)的 (关键工序)在中国境内完成。

140. (产品名称: 大跳垫; 型号: KT1040), 生产厂为 (厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 大跳垫; 型号: KT1040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 大跳垫; 型号: KT1040)的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 大跳垫; 型号: KT1040)的 (关键工序)在中国境内完成。

141. (产品名称: 小跳垫; 型号: KT1260), 生产厂为 (厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 小跳垫; 型号: KT1260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 小跳垫; 型号: KT1260)的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 小跳垫; 型号: KT1260)的 (关键工序)在中国境内完成。

142. (产品名称: 助跳板; 型号: K-Z66), 生产厂为 (厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 助跳板; 型号: K-Z66)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 助跳板; 型号: K-Z66)的 (关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 助跳板; 型号: K-Z66)的 (关键工序)在中国境内完成。

143. (产品名称: 跳箱; 型号: KT5), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 跳箱; 型号: KT5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 跳箱; 型号: KT5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 跳箱; 型号: KT5)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (产品名称: 短棍; 型号: K0), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 短棍; 型号: K0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 短棍; 型号: K0)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 短棍; 型号: K0)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (产品名称: 木尺; 型号: K25), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 木尺; 型号: K25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 木尺; 型号: K25)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 木尺; 型号: K25)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (产品名称: 拔河绳; 型号: K30), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 拔河绳; 型号: K30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 拔河绳; 型号: K30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 拔河绳; 型号: K30)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (产品名称: 小哑铃; 型号: KY34), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 小哑铃; 型号: KY34)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 小哑铃; 型号: KY34)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 小哑铃; 型号: KY34)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (产品名称: 信号旗; 型号: KX82), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 信号旗; 型号: KX82)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 信号旗; 型号: KX82)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 信号旗; 型号: KX82)的(关键工序)在中国境内完成。

号旗；型号：KX82）的（关键工序）在中国境内完成。

149. （产品名称：高中体育教学挂图；型号：铜版纸），生产厂为（厂名：北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司），厂址为（生产厂址：北京市丰台区北甲地路2号院玺萌鹏苑3号楼21/22-I）。（产品名称：高中体育教学挂图；型号：铜版纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：高中体育教学挂图；型号：铜版纸）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：高中体育教学挂图；型号：铜版纸）的（关键工序）在中国境内完成。

150. （产品名称：篮球记录牌；型号：KL1080），生产厂为（厂名：河北凯凯体育器材有限公司），厂址为（生产厂址：定州市庞村镇西只东村）。（产品名称：篮球记录牌；型号：KL1080）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：篮球记录牌；型号：KL1080）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：篮球记录牌；型号：KL1080）的（关键工序）在中国境内完成。

151. （产品名称：跳绳测试仪；型号：JH-2200TS），生产厂为（厂名：北京京海体能科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市房山区怡和北路熙悦汇13号楼）。（产品名称：跳绳测试仪；型号：JH-2200TS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：跳绳测试仪；型号：JH-2200TS）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：跳绳测试仪；型号：JH-2200TS）的（关键工序）在中国境内完成。

152. （产品名称：测试软件；型号：JH-RJ），生产厂为（厂名：北京京海体能科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市房山区怡和北路熙悦汇14号楼）。（产品名称：测试软件；型号：JH-RJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：测试软件；型号：JH-RJ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：测试软件；型号：JH-RJ）的（关键工序）在中国境内完成。

153. （产品名称：人体成分分析仪1；型号：JH-SONE+5S），生产厂为（厂名：北京京海体能科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市房山区怡和北路熙悦汇15号楼）。（产品名称：人体成分分析仪1；型号：JH-SONE+5S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：人体成分分析仪1；型号：JH-SONE+5S）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人体成分分析仪1；型号：JH-SONE+5S）的（关键工序）在中国境内完成。

型号：JH-SONE+5S)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (产品名称：器材架；型号：SH-80)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：器材架；型号：SH-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：器材架；型号：SH-80)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：器材架；型号：SH-80)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (产品名称：气泵；型号：SHQ2)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：气泵；型号：SHQ2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：气泵；型号：SHQ2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：气泵；型号：SHQ2)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (产品名称：球类推车；型号：SH89)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：球类推车；型号：SH89)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：球类推车；型号：SH89)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：球类推车；型号：SH89)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (产品名称：浮板；型号：SHQ9)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：浮板；型号：SHQ9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：浮板；型号：SHQ9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：浮板；型号：SHQ9)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (产品名称：棍；型号：SHF7)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：棍；型号：SHF7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：棍；型号：SHF7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：棍；型号：SHF7)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (产品名称：剑；型号：SH8)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：剑；型号：SH8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产

品名称：剑；型号：SH8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：剑；型号：SH8)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (产品名称：刀；型号：SHJ90)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：刀；型号：SHJ90)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：刀；型号：SHJ90)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：刀；型号：SHJ90)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (产品名称：兵器架；型号：SHD99)，生产厂为(厂名：北京双红贸易有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称：兵器架；型号：SHD99)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：兵器架；型号：SHD99)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：兵器架；型号：SHD99)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (产品名称：围网；型号：K-G01)，生产厂为(厂名：河北凯凯体育器材有限公司)，厂址为(生产厂址：定州市庞村镇西只东村)。(产品名称：围网；型号：K-G01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：围网；型号：K-G01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：围网；型号：K-G01)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (产品名称：运动地胶；型号：J009s)，生产厂为(厂名：河北杰帝奇体育用品有限公司)，厂址为(生产厂址：河北省石家庄市裕华区仓裕路 81 号南焦大厦(联创东南智谷大厦)2402 室)。(产品名称：运动地胶；型号：J009s)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：运动地胶；型号：J009s)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：运动地胶；型号：J009s)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (产品名称：篮球架；型号：R90)，生产厂为(厂名：海兴县弘扬体育器材厂)，厂址为(生产厂址：河北省沧州市海兴县高湾镇洼冯村)。(产品名称：篮球架；型号：R90)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：篮球架；型号：R90)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：篮球架；型号：R90)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (产品名称：篮球记分牌；型号：R990)，生产厂为(厂名：北京双

红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 篮球记分牌; 型号: R990)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 篮球记分牌; 型号: R990)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 篮球记分牌; 型号: R990)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (产品名称: 球车; 型号: K-G01), 生产厂为(厂名: 河北凯凯体育器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 定州市庞村镇西只东村)。(产品名称: 球车; 型号: K-G01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 球车; 型号: K-G01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 球车; 型号: K-G01)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (产品名称: 50 米软尺; 型号: RX60), 生产厂为(厂名: 广州奇亦克实业发展有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市花都区新华街大布村官禄经济社金钟路工业园)。(产品名称: 50 米软尺; 型号: RX60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 50 米软尺; 型号: RX60)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 50 米软尺; 型号: RX60)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (产品名称: 100 米软尺; 型号: RX100), 生产厂为(厂名: 广州奇亦克实业发展有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州市花都区新华街大布村官禄经济社金钟路工业园)。(产品名称: 100 米软尺; 型号: RX100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 100 米软尺; 型号: RX100)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 100 米软尺; 型号: RX100)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (产品名称: 运动地胶; 型号: J009), 生产厂为(厂名: 河北杰帝奇体育用品有限公司), 厂址为(生产厂址: 河北省石家庄市裕华区仓裕路 81 号南焦大厦(联创东南智谷大厦) 2402 室)。(产品名称: 运动地胶; 型号: J009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 运动地胶; 型号: J009)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 运动地胶; 型号: J009)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (产品名称: 排球架; 型号: RXP9), 生产厂为(厂名: 海兴县弘扬

体育器材厂), 厂址为(生产厂址: 河北省沧州市海兴县高湾镇洼冯村)。(产品名称: 排球架; 型号: RXP9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 排球架; 型号: RXP9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 排球架; 型号: RXP9)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (产品名称: 排球记分牌; 型号: RXP82), 生产厂为(厂名: 北京双红贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市通州区新华北路 55 号 2 幢四层 7-92 室)。(产品名称: 排球记分牌; 型号: RXP82)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 排球记分牌; 型号: RXP82)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 排球记分牌; 型号: RXP82)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (产品名称: 诊查床; 型号: C01), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 诊查床; 型号: C01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 诊查床; 型号: C01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 诊查床; 型号: C01)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (产品名称: 器械车; 型号: 不锈钢), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 器械车; 型号: 不锈钢)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 器械车; 型号: 不锈钢)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 器械车; 型号: 不锈钢)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (产品名称: 身高体重测量仪; 型号: RGZ-160), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 身高体重测量仪; 型号: RGZ-160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 身高体重测量仪; 型号: RGZ-160)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 身高体重测量仪; 型号: RGZ-160)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (产品名称: 肺活量测试仪; 型号: HM2000-FH), 生产厂为(厂名:

江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 肺活量测试仪; 型号: HM2000-FH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 肺活量测试仪; 型号: HM2000-FH) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 肺活量测试仪; 型号: HM2000-FH) 的(关键工序)在中国境内完成。

176. (产品名称: 紫外线灯; 型号: HMZC-C), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 紫外线灯; 型号: HMZC-C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 紫外线灯; 型号: HMZC-C) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 紫外线灯; 型号: HMZC-C) 的(关键工序)在中国境内完成。

177. (产品名称: 落地蛇形灯; 型号: HMF-I), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 落地蛇形灯; 型号: HMF-I) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 落地蛇形灯; 型号: HMF-I) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 落地蛇形灯; 型号: HMF-I) 的(关键工序)在中国境内完成。

178. (产品名称: 理疗设备; 型号: TDP-L-Y9C), 生产厂为(厂名: 重庆市国人医疗器械有限公司), 厂址为(生产厂址: 重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路 6 号 19 幢 6 号)。(产品名称: 理疗设备; 型号: TDP-L-Y9C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 理疗设备; 型号: TDP-L-Y9C) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 理疗设备; 型号: TDP-L-Y9C) 的(关键工序)在中国境内完成。

179. (产品名称: 小型快速血糖测量仪; 型号: 悦准 I 型 (710)), 生产厂为(厂名: 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号)。(产品名称: 小型快速血糖测量仪; 型号: 悦准 I 型 (710)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 小型快速血糖测量仪; 型号: 悦准 I 型 (710)) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 小型快速血糖测量仪; 型号: 悦准 I 型 (710)) 的(关键工序)在中国境内完成。



180. (产品名称: 握力计; 型号: HM2000-WL), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 握力计; 型号: HM2000-WL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 握力计; 型号: HM2000-WL)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 握力计; 型号: HM2000-WL)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (产品名称: 综合急救箱; 型号: 定制), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 综合急救箱; 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 综合急救箱; 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 综合急救箱; 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (产品名称: 医用垃圾箱; 型号: 30L), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 医用垃圾箱; 型号: 30L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 医用垃圾箱; 型号: 30L)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 医用垃圾箱; 型号: 30L)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (产品名称: 器械缸; 型号: 大, 中, 小), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 器械缸; 型号: 大, 中, 小)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 器械缸; 型号: 大, 中, 小)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 器械缸; 型号: 大, 中, 小)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (产品名称: 带盖方盘; 型号: 23*15cm), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 带盖方盘; 型号: 23*15cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 带盖方盘; 型号: 23*15cm)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 带盖方盘; 型号: 23*15cm)的

(关键工序)在中国境内完成。

185. (产品名称: 医用镊子; 型号: 125mm~250mm), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 医用镊子; 型号: 125mm~250mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 医用镊子; 型号: 125mm~250mm)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 医用镊子; 型号: 125mm~250mm)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (产品名称: 医用剪刀; 型号: 140mm~220mm), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 医用剪刀; 型号: 140mm~220mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 医用剪刀; 型号: 140mm~220mm)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 医用剪刀; 型号: 140mm~220mm)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (产品名称: 血压计; 型号: BP-S17), 生产厂为(厂名: 广西真实幻想医疗器械有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(广西)自由贸易试验区钦州港片区中马钦州产业园区中马大街 3 号电子信息产业基地 4 号楼二层厂房)。(产品名称: 血压计; 型号: BP-S17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 血压计; 型号: BP-S17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 血压计; 型号: BP-S17)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (产品名称: 听诊器; 型号: 插入式 A 型), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 听诊器; 型号: 插入式 A 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 听诊器; 型号: 插入式 A 型)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 听诊器; 型号: 插入式 A 型)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (产品名称: 叩诊锤; 型号: 圆头型), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 叩诊锤; 型号: 圆头型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 叩诊锤; 型号: 圆头型)的(关键



组件)在中国境内生产。(产品名称:叩诊锤;型号:圆头型)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (产品名称:串镜片;型号:30型),生产厂为(厂名:江苏和美电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称:串镜片;型号:30型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:串镜片;型号:30型)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:串镜片;型号:30型)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (产品名称:音叉;型号:256HZ, 512HZ),生产厂为(厂名:芜湖易太新科教学仪器厂),厂址为(生产厂址:安徽省芜湖市芜湖县六郎镇中心村)。(产品名称:音叉;型号:256HZ, 512HZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:音叉;型号:256HZ, 512HZ)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:音叉;型号:256HZ, 512HZ)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (产品名称:酒精灯;型号:150ml),生产厂为(厂名:江苏和美电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称:酒精灯;型号:150ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:酒精灯;型号:150ml)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:酒精灯;型号:150ml)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (产品名称:小夹板;型号:成小),生产厂为(厂名:衡水程康医疗器械有限公司),厂址为(生产厂址:衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村)。(产品名称:小夹板;型号:成小)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:小夹板;型号:成小)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:小夹板;型号:成小)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (产品名称:卫生箱;型号:14英寸),生产厂为(厂名:江苏和美电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称:卫生箱;型号:14英寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:卫生箱;型号:14英寸)的(关

键组件)在中国境内生产。(产品名称:卫生箱;型号:14英寸)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (产品名称:胸围尺;型号:150cm),生产厂为(厂名:江苏和美电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称:胸围尺;型号:150cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:胸围尺;型号:150cm)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:胸围尺;型号:150cm)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (产品名称:标准对数视力表;型号:标准对数LED型5m),生产厂为(厂名:江苏和美电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称:标准对数视力表;型号:标准对数LED型5m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:标准对数视力表;型号:标准对数LED型5m)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:标准对数视力表;型号:标准对数LED型5m)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (产品名称:照度计;型号:LX1010BS),生产厂为(厂名:江苏和美电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称:照度计;型号:LX1010BS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:照度计;型号:LX1010BS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:照度计;型号:LX1010BS)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (产品名称:辨色图谱;型号:第五版),生产厂为(厂名:人民卫生出版社有限公司),厂址为(生产厂址:北京市朝阳区潘家园南里19号楼)。(产品名称:辨色图谱;型号:第五版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:辨色图谱;型号:第五版)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:辨色图谱;型号:第五版)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (产品名称:课桌椅测量尺;型号:木质),生产厂为(厂名:江苏和美电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称:课桌椅测量尺;型号:木质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称:课桌椅测量尺;型号:木质)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:课桌椅测量尺;型号:木质)的(关键工序)在中国境内完成。

境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：课桌椅测量尺；型号：木质)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：课桌椅测量尺；型号：木质)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (产品名称：放大镜；型号：手持式)，生产厂为(厂名：江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称：放大镜；型号：手持式)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：放大镜；型号：手持式)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：放大镜；型号：手持式)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (产品名称：担架；型号：折叠式)，生产厂为(厂名：江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称：担架；型号：折叠式)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：担架；型号：折叠式)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：担架；型号：折叠式)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (产品名称：双拐；型号：HMF-09)，生产厂为(厂名：江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称：双拐；型号：HMF-09)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：双拐；型号：HMF-09)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：双拐；型号：HMF-09)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (产品名称：红外线测温仪；型号：HK-302)，生产厂为(厂名：东莞市好康电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广东省东莞市常平镇茂竹山路 180 号 10 栋 901 室)。(产品名称：红外线测温仪；型号：HK-302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称：红外线测温仪；型号：HK-302)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：红外线测温仪；型号：HK-302)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (产品名称：医用平推车；型号：不锈钢)，生产厂为(厂名：江苏和美电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号



丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(产品名称: 医用平推车; 型号: 不锈钢)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 医用平推车; 型号: 不锈钢)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 医用平推车; 型号: 不锈钢)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (产品名称: 体温计; 型号: HK-902), 生产厂为(厂名: 东莞市好康电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省东莞市常平镇茂竹山路 180 号 10 栋 901 室)。(产品名称: 体温计; 型号: HK-902)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 体温计; 型号: HK-902)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 体温计; 型号: HK-902)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (产品名称: 轮椅; 型号: SYIV100-XW02), 生产厂为(厂名: 天津市欣旺轮椅厂), 厂址为(生产厂址: 天津市北辰区双口镇线河一村西)。(产品名称: 轮椅; 型号: SYIV100-XW02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 轮椅; 型号: SYIV100-XW02)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 轮椅; 型号: SYIV100-XW02)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (产品名称: 冰箱; 型号: R212S1-C1), 生产厂为(厂名: TCL 家用电器(合肥)有限公司), 厂址为(生产厂址: 安徽省合肥市经开区桃花工业园云湖路 10 号)。(产品名称: 冰箱; 型号: R212S1-C1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 冰箱; 型号: R212S1-C1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 冰箱; 型号: R212S1-C1)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (产品名称: 指氧仪; 型号: XLF-XY898), 生产厂为(厂名: 河南鑫磊峰医疗器械有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省新乡市平原示范区河南省检验检测产业园 76 号楼 2-1)。(产品名称: 指氧仪; 型号: XLF-XY898)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 指氧仪; 型号: XLF-XY898)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 指氧仪; 型号: XLF-XY898)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (产品名称: 氧气机; 型号: SL-3A-520), 生产厂为(厂名: 北京神

鹿医疗器械有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市房山区琉璃河镇路村南白路口西南角)。(产品名称: 氧气机; 型号: SL-3A-520)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 氧气机; 型号: SL-3A-520)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 氧气机; 型号: SL-3A-520)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (产品名称: 拐杖(儿童); 型号: HMF-09), 生产厂为(厂名: 江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(产品名称: 拐杖(儿童); 型号: HMF-09)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 拐杖(儿童); 型号: HMF-09)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 拐杖(儿童); 型号: HMF-09)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (产品名称: 插电热水袋; 型号: ZJ-008), 生产厂为(厂名: 宁波赵记电器有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市慈溪市周巷镇开发东路686号支路18号)。(产品名称: 插电热水袋; 型号: ZJ-008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 插电热水袋; 型号: ZJ-008)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 插电热水袋; 型号: ZJ-008)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (产品名称: 白大衣; 型号: L), 生产厂为(厂名: 项城市雅尔佳服装有限公司), 厂址为(生产厂址: 项城市治安路南段路东16号)。(产品名称: 白大衣; 型号: L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 白大衣; 型号: L)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 白大衣; 型号: L)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京康医兰贸易有限公司

日期: 2026年7月17日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。
6. 当单个采购包中含有多种产品，投标人还需在本函之后附上为采购包提供的全部产品的成本之和，以及符合本国产品标准的产品成本之和，以便评标委员会计算本国产品成本比例。（参考格式附后）



所投产品成本汇总信息

本公司（单位）郑重声明，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此声明如下：

本公司在本项目中提供的

- （1）符合本国产品标准的产品成本之和为人民币 2142600.00 元；
- （2）全部产品成本之和为人民币 2142600.00 元。
- （3）成本比例计算：（1） / （2） = 100%

公司（单位）名称（盖章）：北京康医兰贸易有限公司

日期：2026年7月17日

