

8 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （单四级杆气质联用仪 8890-5977C）¹，生产厂为（安捷伦科技（上海）有限公司）²，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区英伦路 412 号）。（单四级杆气质联用仪 8890-5977C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（单四级杆气质联用仪 8890-5977C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单四级杆气质联用仪 8890-5977C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （二维调制器 SSM1820），生产厂为（雪景电子科技（上海）有限公司），厂址为（上海市杨浦区军工路 1599 号 1 幢 1034 室）。（二维调制器 SSM1820）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二维调制器 SSM1820）的（关键组件）在中国境内生产。（二维调制器 SSM1820）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （MPS Robotic Smart 多功能平台 NoseOne-MPSrobotic），生产厂为（智感未仪（北京）科技有限公司），厂址为（北京市丰台区万祥路 3 号院 4 号楼 6 层 620）。（MPS Robotic Smart 多功能平台 NoseOne-MPSrobotic）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（MPS Robotic Smart 多功能平台 NoseOne-MPSrobotic）的（关键组件）在中国境内生产。（MPS Robotic Smart 多功能平台 NoseOne-MPSrobotic）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （嗅闻仪模块 NoseOne-ODP4），生产厂为（智感未仪（北京）科技有限公司），厂址为（北京市丰台区万祥路 3 号院 4 号楼 6 层 620）。（嗅闻仪模块 NoseOne-ODP4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（嗅闻仪模块 NoseOne-ODP4）的（关键组件）在中国境内生产。（嗅闻仪模块 NoseOne-ODP4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （热脱附系统 NoseOne-TDU2），生产厂为（智感未仪（北京）科技有限公司），厂址为（北京市丰台区万祥路 3 号院 4 号楼 6 层 620）。（热脱附系统 NoseOne-TDU2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热脱附系统

NoseOne-TDU2 的 (关键组件) 在中国境内生产。(热脱附系统 NoseOne-TDU2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (风味数据库 NoseOne-AromaOffice)，生产厂为(智感未仪(北京)科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区万祥路3号院4号楼6层620)。(风味数据库) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风味数据库 NoseOne-AromaOffice) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(风味数据库 NoseOne-AromaOffice) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (真空吸附模块 NoseOne-ITEX)，生产厂为(智感未仪(北京)科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区万祥路3号院4号楼6层620)。(真空吸附模块 NoseOne-ITEX) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空吸附模块 NoseOne-ITEX) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(真空吸附模块 NoseOne-ITEX) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (动态顶空选项 NoseOne-DTE8)，生产厂为(智感未仪(北京)科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区万祥路3号院4号楼6层620)。(动态顶空选项 NoseOne-DTE8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动态顶空选项 NoseOne-DTE8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(动态顶空选项 NoseOne-DTE8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (质构测定基础模块 LJ-TA15-YT)，生产厂为(山东蓝景电子科技有限公司)，厂址为(山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路1号欧龙科技园3号车间1楼105)。(质构测定基础模块 LJ-TA15-YT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(质构测定基础模块 LJ-TA15-YT) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(质构测定基础模块 LJ-TA15-YT) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (脑电采集分析系统 Okt)，生产厂为(武汉智普天创科技有限公司)，厂址为(武汉市东湖新技术开发区高新大道818号武汉高科医疗器械园B区15号楼19层3号4号房)。(脑电采集分析系统 Okt) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脑电采集分析系统 Okt) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(脑电采集分析系统 Okt) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (生理多导仪 BioLab)，生产厂为(北京瀚圣科技发展有限公司)，厂址为(北京市怀柔区融城北路10号院1号楼8层822)。(生理多导仪 BioLab)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生理多导仪 BioLab）的（关键组件）在中国境内生产。（生理多导仪 BioLab）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （微量测定 Infinite E Plex (CN)），生产厂为（帝肯（上海）实验器材有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区宁桥路 999 号 T15-4 幢 1 层）。（微量测定 Infinite E Plex (CN)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微量测定 Infinite E Plex (CN)）的（关键组件）在中国境内生产。（微量测定 Infinite E Plex (CN)）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （实时荧光定量 PCR 模块 QuantStudio3），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（广州市黄浦区康兆二路 77 号自编号 B3 栋 1 至 5 层，B4 栋 1 至 4 层）。（实时荧光定量 PCR 模块 QuantStudio3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实时荧光定量 PCR 模块 QuantStudio3）的（关键组件）在中国境内生产。（实时荧光定量 PCR 模块 QuantStudio3）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （全自动成像分析系统 Tanon5200Multi），生产厂为（上海天能生命科学有限公司），厂址为（上海市闵行区绿洲环路 10 号 6 幢 1001 室）。（全自动成像分析系统 Tanon5200Multi）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动成像分析系统 Tanon5200Multi）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动成像分析系统 Tanon5200Multi）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （卵母细胞双电极电压钳系统 Axoclamp 900A），生产厂为（美谷分子仪器（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区港澳路 239 号 2 幢 3 层 318 室）。（卵母细胞双电极电压钳系统 Axoclamp 900A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卵母细胞双电极电压钳系统 Axoclamp 900A）的（关键组件）在中国境内生产。（卵母细胞双电极电压钳系统 Axoclamp 900A）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京欣安诚科技有限公司

日期：2026 年 4 月 15 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。