

（二）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （开发生产性项目）¹，生产厂为（北京新大陆时代科技有限公司）²，厂址为（北京市海淀区首体南路22号楼15层17B-S号）。（开发生产性项目）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（开发生产性项目）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（开发生产性项目）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （磁盘阵列（含硬盘），型号：US2112D-C），生产厂为（西安锐捷网络科技有限公司），厂址为（西安市碑林区友谊东路81号2幢1单元12005室）。（磁盘阵列（含硬盘），型号：US2112D-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁盘阵列（含硬盘），型号：US2112D-C）的（关键组件）在中国境内生产。（磁盘阵列（含硬盘），型号：US2112D-C）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （核心交换机，型号：RG-S5760C-24GT8XS-X）^{05,16}，生产厂为（西安锐捷网络科技有限公司），厂址为（西安市碑林区友谊东路81号2幢1单元12005室）。（核心交换机，型号：RG-S5760C-24GT8XS-X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（核心交换机，型号：RG-S5760C-24GT8XS-X）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （汇聚层交换机，型号：RG-S2928G-E V3），生产厂为（西安锐捷网络科技有限公司），厂址为（西安市碑林区友谊东路81号2幢1单元12005室）。

室)。 (汇聚层交换机, 型号: RG-S2928G-E V3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (汇聚层交换机, 型号: RG-S2928G-E V3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (汇聚层交换机, 型号: RG-S2928G-E V3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (接入层交换机, 型号: RG-S2008), 生产厂为 (西安锐捷网络科技有限公司), 厂址为 (西安市碑林区友谊东路 81 号 2 幢 1 单元 12005 室)。 (接入层交换机型号: RG-S2008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (接入层交换机, 型号: RG-S2008) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (接入层交换机, 型号: RG-S2008) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (机柜, 型号: FHJD-C550), 生产厂为 (北京飞航吉达航空科技有限公司), 厂址为 (北京市房山区兴阎街 19 号 1 幢等 2 幢)。 (机柜, 型号: FHJD-C550) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (机柜, 型号: FHJD-C550) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (机柜, 型号: FHJD-C550) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (8 路开关量检测仪, 型号: FHJD-8RS485), 生产厂为 (北京飞航吉达航空科技有限公司), 厂址为 (北京市房山区兴阎街 19 号 1 幢等 2 幢)。 (8 路开关量检测仪, 型号: FHJD-8RS485) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (8 路开关量检测仪, 型号: FHJD-8RS485) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (8 路开关量检测仪, 型号: FHJD-8RS485) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (协议转换模块, 型号: FHJD-RS485-USB), 生产厂为 (北京飞航吉达航空科技有限公司), 厂址为 (北京市房山区兴阎街 19 号 1 幢等 2 幢)。 (协议转换模块, 型号: FHJD-RS485-USB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (协议转换模块, 型号: FHJD-RS485-USB) 的 (关键

组件)在中国境内生产。(协议转换模块,型号:FHJD-RS485-USB)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (智能电箱控制,型号:FHJD-CH300),生产厂为(北京飞航吉达航空科技有限公司),厂址为(北京市房山区兴阎街19号1幢等2幢)。(智能电箱控制,型号:FHJD-CH300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能电箱控制,型号:FHJD-CH300)的(关键组件)在中国境内生产。(智能电箱控制,型号:FHJD-CH300)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (普通空调控制器(单机),型号:FHJD-KT01),生产厂为(北京飞航吉达航空科技有限公司),厂址为(北京市房山区兴阎街19号1幢等2幢)。(普通空调控制器(单机),型号:FHJD-KT01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(普通空调控制器(单机),型号:FHJD-KT01)的(关键组件)在中国境内生产。(普通空调控制器(单机),型号:FHJD-KT01)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (普通空调控制器(中央),型号:FHJD-KT04),生产厂为(北京飞航吉达航空科技有限公司),厂址为(北京市房山区兴阎街19号1幢等2幢)。(普通空调控制器(中央),型号:FHJD-KT04)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(普通空调控制器(中央),型号:FHJD-KT04)的(关键组件)在中国境内生产。(普通空调控制器(中央),型号:FHJD-KT04)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (烟雾探测器,型号:FHJD-SMG30),生产厂为(北京飞航吉达航空科技有限公司),厂址为(北京市房山区兴阎街19号1幢等2幢)。(烟雾探测器,型号:FHJD-SMG30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟雾探测器,型号:FHJD-SMG30)的(关键组件)在中国境内生产。(烟雾探测器,型号:FHJD-SMG30)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (可燃气体传感器, 型号: FHJD-GAS-T), 生产厂为(北京飞航吉达航空科技有限公司), 厂址为(北京市房山区兴阎街 19 号 1 幢等 2 幢)。
(可燃气体传感器, 型号: FHJD-GAS-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可燃气体传感器, 型号: FHJD-GAS-T)的(关键组件)在中国境内生产。(可燃气体传感器, 型号: FHJD-GAS-T)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (企业实践 1), 生产厂为(北京飞航吉达航空科技有限公司), 厂址为(北京市房山区兴阎街 19 号 1 幢等 2 幢)。(企业实践 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(企业实践 1)的(关键组件)在中国境内生产。(企业实践 1)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (企业实践 2), 生产厂为(北京飞航吉达航空科技有限公司), 厂址为(北京市房山区兴阎街 19 号 1 幢等 2 幢)。(企业实践 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(企业实践 2)的(关键组件)在中国境内生产。(企业实践 2)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 盘智科技(北京)有限公司

日期: 2026 年 02 月 20 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。