

十四、本国产品标准证明文件

14-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、（留样冰箱、型号：SLLZ3-500），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢）。（留样冰箱、型号：SLLZ3-500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（留样冰箱、型号：SLLZ3-500）的（关键组件）在中国境内生产。（留样冰箱、型号：SLLZ3-500）的（关键工序）在中国境内完成。

2、（单星水池、型号：SC-DXDC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（单星水池、型号：SC-DXDC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单星水池、型号：SC-DXDC）的（关键组件）在中国境内生产。（单星水池、型号：SC-DXDC）的（关键工序）在中国境内完成。

3、（冷热水龙头、型号：XP-A202），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号三楼）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键组件）在中国境内生产。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键工序）在中国境内完成。

4、（开水器、型号：K-2RO），生产厂为（佛山市康丽源节能设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区勒流街道办事处富裕村委会富安王业区同兴路5



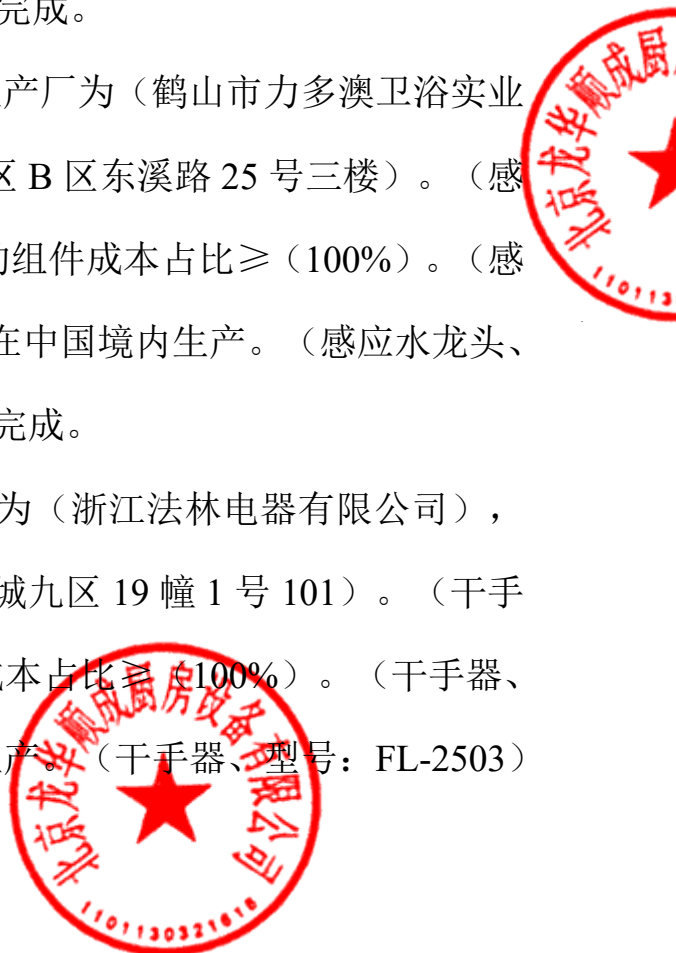
号之一（住所申报））。（开水器、型号：K-2RO）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（开水器、型号：K-2RO）的（关键组件）在中国境内生产。（开水器、型号：K-2RO）的（关键工序）在中国境内完成。

5、（干手器、型号：FL-2503），生产厂为（浙江法林电器有限公司），厂址为（浙江省丽水市莲都区碧湖镇万洋众创城九区 19 幢 1 号 101）。（干手器、型号：FL-2503）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（干手器、型号：FL-2503）的（关键组件）在中国境内生产。（干手器、型号：FL-2503）的（关键工序）在中国境内完成。

6、（感应洗手池、型号：SC-DXSC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

7、（感应水龙头、型号：LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

8、（干手器、型号：FL-2503），生产厂为（浙江法林电器有限公司），厂址为（浙江省丽水市莲都区碧湖镇万洋众创城九区 19 幢 1 号 101）。（干手器、型号：FL-2503）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（干手器、型号：FL-2503）的（关键组件）在中国境内生产。（干手器、型号：FL-2503）的（关键工序）在中国境内完成。



9、（液压保温餐炉、型号：CD6018），生产厂为（安徽成盈厨房用品有限公司），厂址为（安徽省马鞍山市当涂现代农业示范区松塘新村1号）。（液压保温餐炉、型号：CD6018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（液压保温餐炉、型号：CD6018）的（关键组件）在中国境内生产。（液压保温餐炉、型号：CD6018）的（关键工序）在中国境内完成。

10、（液压保温汤炉、型号：CD510B），生产厂为（安徽成盈厨房用品有限公司），厂址为（安徽省马鞍山市当涂现代农业示范区松塘新村1号）。（液压保温汤炉、型号：CD510B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（液压保温汤炉、型号：CD510B）的（关键组件）在中国境内生产。（液压保温汤炉、型号：CD510B）的（关键工序）在中国境内完成。

11、（双门消毒柜、型号：RTP910），生产厂为（佛山市顺德区晨那电器有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇光华百安工业区西三路26号（AB座）（住所申报））。（双门消毒柜、型号：RTP910）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双门消毒柜、型号：RTP910）的（关键组件）在中国境内生产。（双门消毒柜、型号：RTP910）的（关键工序）在中国境内完成。

12、（残食柜带车、型号：SC-CSC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（残食柜带车、型号：SC-CSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（残食柜带车、型号：SC-CSC）的（关键组件）在中国境内生产。（残食柜带车、型号：SC-CSC）的（关键工序）在中国境内完成。

13、（长条洗水池、型号：SC-DXSC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（长



条洗水池、型号：SC-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（长条洗水池、型号：SC-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（长条洗水池、型号：SC-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

14、（冷热水龙头、型号：XP-A202），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键组件）在中国境内生产。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键工序）在中国境内完成。

15、（电饼铛、型号：YCD45A-K），（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛、型号：YCD45A-K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电饼铛、型号：YCD45A-K）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、型号：YCD45A-K）的（关键工序）在中国境内完成。

16、（三层烤箱、型号：ZX-DFT306），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（三层烤箱、型号：ZX-DFT306）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（三层烤箱、型号：ZX-DFT306）的（关键组件）在中国境内生产。（三层烤箱、型号：ZX-DFT306）的（关键工序）在中国境内完成。

17、（不锈钢油网烟罩、型号：SC-YZ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（不锈钢油网烟罩、型号：SC-YZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢油网烟罩、型号：SC-YZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢油网烟罩、型号：SC-YZ）的（关键工序）在中国境内完成。

18、（不锈钢装饰板、型号：SC-ZSB），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（不锈钢装饰板、型号：SC-ZSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢装饰板、型号：SC-ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢装饰板、型号：SC-ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

19、（罩内聚风管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

20、（室内罩连接主管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（室内罩连接主管道、型号：SC-G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（室内罩连接主管道、型号：SC-G）的（关键组件）在中国境内生产。（室内罩连接主管道、型号：SC-G）的（关键工序）在中国境内完成。

21、（封墙钢、型号：SC-FQG），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（封墙钢、型号：SC-FQG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（封墙钢、型号：SC-FQG）的（关键组件）在中国境内生产。（封墙钢、型号：SC-FQG）的（关键工序）在中国境内完成。

22、（双瓶灭火系统、型号：CMJS18-2），生产厂为（北京中置天龙科技发展有限公司），厂址为（北京市大兴区乐园路 4 号院 3 号楼 5 层 601）。（双瓶灭火系统、型号：CMJS18-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。



（双瓶灭火系统、型号：CMJS18-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双瓶灭火系统、型号：CMJS18-2）的（关键工序）在中国境内完成。

23、（灭火系统控制箱、型号：CMJS18-2 型），生产厂为（北京中置天龙科技发展有限公司），厂址为（北京市大兴区乐园路 4 号院 3 号楼 5 层 601）。

（灭火系统控制箱、型号：CMJS18-2 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（灭火系统控制箱、型号：CMJS18-2 型）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统控制箱、型号：CMJS18-2 型）的（关键工序）在中国境内完成。

24、（饼盘车、型号：SC-BPC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（饼盘车、型号：SC-BPC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（饼盘车、型号：SC-BPC）的（关键组件）在中国境内生产。（饼盘车、型号：SC-BPC）的（关键工序）在中国境内完成。

25、（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢）。

（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的（关键工序）在中国境内完成。

26、（单星水池、型号：SC-DXDC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（单星水池、型号：SC-DXDC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单星水池、型号：SC-DXDC）的（关键组件）在中国境内生产。（单星水池、型号：SC-DXDC）的（关键工序）在中国境内完成。



27、（洗手池、型号：SC-DXSC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（洗手池、型号：SC-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

28、（冷热水龙头、型号：XP-A202），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键组件）在中国境内生产。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键工序）在中国境内完成。

29、（洗地龙头、型号：XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头、型号：XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（洗地龙头、型号：XD-C101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、型号：XD-C101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

30、（和面机、型号：HMJ50D-III），生产厂为（唐山聚业机械设备制造有限公司），厂址为（河北省唐山市玉田县杨家套镇东高桥村）。（和面机、型号：HMJ50D-III）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（和面机、型号：HMJ50D-III）的（关键组件）在中国境内生产。（和面机、型号：HMJ50D-III）的（关键工序）在中国境内完成。

31、（搅拌机、型号：B30S），生产厂为（广东恒联食品机械有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号）。（搅拌机、型号：B30S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（搅拌机、型号：B30S）的（关键组件）



在中国境内生产。（搅拌机、型号：B30S）的（关键工序）在中国境内完成。

32、（压面机、型号：MT-60），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机、型号：MT-60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（压面机、型号：MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、型号：MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

33、（面粉车、型号：SC-MFC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（面粉车、型号：SC-MFC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（面粉车、型号：SC-MFC）的（关键组件）在中国境内生产。（面粉车、型号：SC-MFC）的（关键工序）在中国境内完成。

34、（饼盘车、型号：SC-BPC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（饼盘车、型号：SC-BPC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（饼盘车、型号：SC-BPC）的（关键组件）在中国境内生产。（饼盘车、型号：SC-BPC）的（关键工序）在中国境内完成。

35、（单门醒发箱、型号：WFF-13BI），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（北京市顺义区李桥镇官庄村村委会南 500 米）。（单门醒发箱、型号：WFF-13BI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单门醒发箱、型号：WFF-13BI）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱、型号：WFF-13BI）的（关键工序）在中国境内完成。

36、（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢）。

（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的（关键工序）在中国境内完成。

37、（冷热水龙头、型号：XP-A202），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键组件）在中国境内生产。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键工序）在中国境内完成。

38、（馒头机、型号：MTJ65A），生产厂为（山东美鹰食品设备有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园）。（馒头机、型号：MTJ65A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（馒头机、型号：MTJ65A）的（关键组件）在中国境内生产。（馒头机、型号：MTJ65A）的（关键工序）在中国境内完成。

39、（双头单尾灶、型号：SZCT40/80-H），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（双头单尾灶、型号：SZCT40/80-H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双头单尾灶、型号：SZCT40/80-H）的（关键组件）在中国境内生产。（双头单尾灶、型号：SZCT40/80-H）的（关键工序）在中国境内完成。

40、（调料车、型号：SC-TLC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（调料车、型号：SC-TLC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（调料车、型号：SC-TLC）的（关键组件）在中国境内生产。（调料车、型号：SC-TLC）的（关键工序）在中国境内完成。



41、（单头大锅灶、SDGT40-S），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（单头大锅灶、SDGT40-S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单头大锅灶、SDGT40-S）的（关键组件）在中国境内生产。（单头大锅灶、SDGT40-S）的（关键工序）在中国境内完成。

42、（燃气双门蒸箱、型号：SZXT45-H），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（燃气双门蒸箱、型号：SZXT45-H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（燃气双门蒸箱、型号：SZXT45-H）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、型号：SZXT45-H）的（关键工序）在中国境内完成。

43、（撞击流智能化控制箱、型号：XL），生产厂为（北京河新开源电力设备有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇武兴路 7 号 B1832 室）。（撞击流智能化控制箱、型号：XL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（撞击流智能化控制箱、型号：XL）的（关键组件）在中国境内生产。（撞击流智能化控制箱、型号：XL）的（关键工序）在中国境内完成。

44、（液箱水泵、型号：3KW），生产厂为（浙江韩诺泵业有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市大溪镇桃夏村下廊桥 370 号）。（液箱水泵、型号：3KW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（液箱水泵、型号：3KW）的（关键组件）在中国境内生产。（液箱水泵、型号：3KW）的（关键工序）在中国境内完成。

45、（不锈钢撞击流烟罩、型号：SC-YZ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（不锈钢撞击流烟罩、型号：SC-YZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。



（不锈钢撞击流烟罩、型号：SC-YZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢撞击流烟罩、型号：SC-YZ）的（关键工序）在中国境内完成。

46、（反应箱回水槽、型号：SC-YZ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（反应箱回水槽、型号：SC-YZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（反应箱回水槽、型号：SC-YZ）的（关键组件）在中国境内生产。（反应箱回水槽、型号：SC-YZ）的（关键工序）在中国境内完成。

47、（水泵供水系统、型号：SC-DZ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（水泵供水系统、型号：SC-DZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（水泵供水系统、型号：SC-DZ）的（关键组件）在中国境内生产。（水泵供水系统、型号：SC-DZ）的（关键工序）在中国境内完成。

48、（罩内聚风管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

49、（室内罩连接主管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。

（室内罩连接主管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（室内罩连接主管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（室内罩连接主管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

50、（封墙钢、型号：SC-FQG），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司）



公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（封墙钢、型号：SC-FQG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（封墙钢、型号：SC-FQG）的（关键组件）在中国境内生产。（封墙钢、型号：SC-FQG）的（关键工序）在中国境内完成。

51、（双瓶灭火系统、型号：CMJS18-2），生产厂为（北京中置天龙科技发展有限公司），厂址为（北京市大兴区乐园路 4 号院 3 号楼 5 层 601）。（双瓶灭火系统、型号：CMJS18-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（双瓶灭火系统、型号：CMJS18-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双瓶灭火系统、型号：CMJS18-2）的（关键工序）在中国境内完成。

52、（灭火系统控制箱、型号：CMJS18-2 型），生产厂为（北京中置天龙科技发展有限公司），厂址为（北京市大兴区乐园路 4 号院 3 号楼 5 层 601）。

（灭火系统控制箱、型号：CMJS18-2 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（灭火系统控制箱、型号：CMJS18-2 型）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统控制箱、型号：CMJS18-2 型）的（关键工序）在中国境内完成。

53、（单头低汤灶、型号：SPTT22-H），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（单头低汤灶、型号：SPTT22-H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单头低汤灶、型号：SPTT22-H）的（关键组件）在中国境内生产。（单头低汤灶、型号：SPTT22-H）的（关键工序）在中国境内完成。

54、（冷热水龙头、型号：XP-A202），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（冷



热水龙头、型号：XP-A202）的（关键组件）在中国境内生产。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键工序）在中国境内完成。

55、（感应水龙头、型号：LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

56、（消毒库、型号：XDK），生产厂为（河北安然通用设备有限公司），厂址为（河北省唐山市玉田县陈家铺镇农产品加工园区玉石公路东侧）。（消毒库、型号：XDK）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（消毒库、型号：XDK）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒库、型号：XDK）的（关键工序）在中国境内完成。

57、（软水机、型号：CQ-RS01-TPT），生产厂为（江门市鼎沐卫浴科技有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号四楼）。（软水机、型号：CQ-RS01-TPT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（软水机、型号：CQ-RS01-TPT）的（关键组件）在中国境内生产。（软水机、型号：CQ-RS01-TPT）的（关键工序）在中国境内完成。

58、（不锈钢排气罩、型号：SC-YZ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（不锈钢排气罩、型号：SC-YZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢排气罩、型号：SC-YZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排气罩、型号：SC-YZ）的（关键工序）在中国境内完成。

59、（罩体装饰板、型号：SC-ZSB），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备



有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（罩体装饰板、型号：SC-ZSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（罩体装饰板、型号：SC-ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（罩体装饰板、型号：SC-ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

60、（罩内聚风管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（罩内聚风管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

61、（室内罩连接主管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（室内罩连接主管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（室内罩连接主管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（室内罩连接主管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

62、（单星水池、型号：SC-DXDC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（单星水池、型号：SC-DXDC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单星水池、型号：SC-DXDC）的（关键组件）在中国境内生产。（单星水池、型号：SC-DXDC）的（关键工序）在中国境内完成。

63、（冷热水龙头、型号：XP-A202），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（冷热水龙头、型号：XP-A202）的（关键组件）在中国境内生产。（冷热水龙头、

型号：XP-A202）的（关键工序）在中国境内完成。

64、（高压花洒、型号：HS-A202），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（高压花洒、型号：HS-A202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（高压花洒、型号：HS-A202）的（关键组件）在中国境内生产。（高压花洒、型号：HS-A202）的（关键工序）在中国境内完成。

65、（残食台带车、型号：SC-CSC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（残食台带车、型号：SC-CSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（残食台带车、型号：SC-CSC）的（关键组件）在中国境内生产。（残食台带车、型号：SC-CSC）的（关键工序）在中国境内完成。

66、（油水分离装置、型号：MOSE-30SE-P/C1），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（油水分离装置、型号：MOSE-30SE-P/C1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（油水分离装置、型号：MOSE-30SE-P/C1）的（关键组件）在中国境内生产。

（油水分离装置、型号：MOSE-30SE-P/C1）的（关键工序）在中国境内完成。

67、（固液分离单元、型号：与油水分离配套），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（固液分离单元、型号：与油水分离配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（固液分离单元、型号：与油水分离配套）的（关键组件）在中国境内生产。（固液分离单元、型号：与油水分离配套）的（关键工序）在中国境内完成。

68、（污水提升装置、型号：与油水分离配套），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（污水提升装



置、型号：与油水分离配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（污水提升装置、型号：与油水分离配套）的（关键组件）在中国境内生产。（污水提升装置、型号：与油水分离配套）的（关键工序）在中国境内完成。

69、（出油系统、型号：DN80），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（出油系统、型号：DN80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（出油系统、型号：DN80）的（关键组件）在中国境内生产。（出油系统、型号：DN80）的（关键工序）在中国境内完成。

70、（虹吸装置、型号：DN150），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（虹吸装置、型号：DN150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（虹吸装置、型号：DN150）的（关键组件）在中国境内生产。（虹吸装置、型号：DN150）的（关键工序）在中国境内完成。

71、（加热装置、型号：MT-HD），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（加热装置、型号：MT-HD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（加热装置、型号：MT-HD）的（关键组件）在中国境内生产。（加热装置、型号：MT-HD）的（关键工序）在中国境内完成。

72、（气浮装置、型号：HG-550S），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（气浮装置、型号：HG-550S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（气浮装置、型号：HG-550S）的（关键组件）在中国境内生产。（气浮装置、型号：HG-550S）的（关键工序）在中国境内完成。



73、（主水泵、型号：5kw），生产厂为（浙江韩诺泵业有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市大溪镇桃夏村下廊桥 370 号）。（主水泵、型号：5kw）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（主水泵、型号：5kw）的（关键组件）在中国境内生产。（主水泵、型号：5kw）的（关键工序）在中国境内完成。

74、（出水止回阀、型号：DN100），生产厂为（天津市塘沽第一阀门有限公司），厂址为（天津市滨海新区胡家园街道津塘公路 86 号（存在多址信息））。（出水止回阀、型号：DN100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（出水止回阀、型号：DN100）的（关键组件）在中国境内生产。（出水止回阀、型号：DN100）的（关键工序）在中国境内完成。

75、（出水闸阀、型号：DN100），生产厂为（天津市塘沽第一阀门有限公司），厂址为（天津市滨海新区胡家园街道津塘公路 86 号（存在多址信息））。（出水闸阀、型号：DN100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（出水闸阀、型号：DN100）的（关键组件）在中国境内生产。（出水闸阀、型号：DN100）的（关键工序）在中国境内完成。

76、（不锈钢弯头、型号：DN108），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（不锈钢弯头、型号：DN108）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢弯头、型号：DN108）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢弯头、型号：DN108）的（关键工序）在中国境内完成。

77、（不锈钢法兰、型号：DN100），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（不锈钢法兰、型号：DN100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢法兰、型号：DN100）

的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢法兰、型号：DN100）的（关键工序）在中国境内完成。

78、（连接件、型号：M16），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（连接件、型号：M16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（连接件、型号：M16）的（关键组件）在中国境内生产。（连接件、型号：M16）的（关键工序）在中国境内完成。

79、（不锈钢管路、型号：DN100），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（不锈钢管路、型号：DN100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢管路、型号：DN100）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢管路、型号：DN100）的（关键工序）在中国境内完成。

80、（集油桶、集渣桶、型号：T-PE），生产厂为（台州市红杉树塑胶制品有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区中部工业区（峰江））。（集油桶、集渣桶、型号：T-PE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（集油桶、集渣桶、型号：T-PE）的（关键组件）在中国境内生产。（集油桶、集渣桶、型号：T-PE）的（关键工序）在中国境内完成。

81、（槽钢底座、型号：配套），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（槽钢底座、型号：配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（槽钢底座、型号：配套）的（关键组件）在中国境内生产。（槽钢底座、型号：配套）的（关键工序）在中国境内完成。

82、（电气主件、型号：HYCB8-63），生产厂为（寺崎科技有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬三路 198 号）。（电气主件、



型号：HYCB8-63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电气主件、型号：HYCB8-63）的（关键组件）在中国境内生产。（电气主件、型号：HYCB8-63）的（关键工序）在中国境内完成。

83、（控制箱、型号：XL），生产厂为（北京河新开源电力设备有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇武兴路 7 号 B1832 室）。（控制箱、型号：XL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（控制箱、型号：XL）的（关键组件）在中国境内生产。（控制箱、型号：XL）的（关键工序）在中国境内完成。

84、（液位控制器、型号：APS-3），生产厂为（天津铭铨志远科技有限公司），厂址为（天津市武清开发区泉旺路 12 号）。（液位控制器、型号：APS-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（液位控制器、型号：APS-3）的（关键组件）在中国境内生产。（液位控制器、型号：APS-3）的（关键工序）在中国境内完成。

85、（油水分离设备电路连接柜、型号：XL），生产厂为（北京河新开源电力设备有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇武兴路 7 号 B1832 室）。（油水分离设备电路连接柜、型号：XL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（油水分离设备电路连接柜、型号：XL）的（关键组件）在中国境内生产。（油水分离设备电路连接柜、型号：XL）的（关键工序）在中国境内完成。

86、（感应洗手池、型号：SC-DXSC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（感应洗手池、

型号：SC-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

87、（感应水龙头、型号：LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

88、（热水器、型号：WYDRPC-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（热水器、型号：WYDRPC-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（热水器、型号：WYDRPC-80）的（关键组件）在中国境内生产。（热水器、型号：WYDRPC-80）的（关键工序）在中国境内完成。

89、（干手器、型号：FL-2503），生产厂为（浙江法林电器有限公司），厂址为（浙江省丽水市莲都区碧湖镇万洋众创城九区 19 幢 1 号 101）。（干手器、型号：FL-2503）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（干手器、型号：FL-2503）的（关键组件）在中国境内生产。（干手器、型号：FL-2503）的（关键工序）在中国境内完成。

90、（感应洗手池、型号：SC-DXSC），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键组件）在中国境内生产。（感应洗手池、型号：SC-DXSC）的（关键工序）在中国境内完成。

91、（感应水龙头、型号：LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感

应水龙头、型号：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、型号：LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

92、（热水器、型号：WYDRPC-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（热水器、型号：WYDRPC-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（热水器、型号：WYDRPC-80）的（关键组件）在中国境内生产。（热水器、型号：WYDRPC-80）的（关键工序）在中国境内完成。

93、（干手器、型号：FL-2503），生产厂为（浙江法林电器有限公司），厂址为（浙江省丽水市莲都区碧湖镇万洋众创城九区19幢1号101）。（干手器、型号：FL-2503）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（干手器、型号：FL-2503）的（关键组件）在中国境内生产。（干手器、型号：FL-2503）的（关键工序）在中国境内完成。

94、（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢）。（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门冰箱、型号：SLLDZ3-930F）的（关键工序）在中国境内完成。

95、（刀具消毒柜、型号：XDZ40），生产厂为（佛山市顺德区晨那电器有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇光华百安工业区西三路26号（AB座）（住所申报））。（刀具消毒柜、型号：XDZ40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（刀具消毒柜、型号：XDZ40）的（关键组件）在中国境内生产。（刀具消毒柜、型号：XDZ40）的（关键工序）在中国境内完



成。

96、（绞切两用机、型号：JQ-2），生产厂为（山东美鹰食品设备有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园）。（绞切两用机、型号：JQ-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（绞切两用机、型号：JQ-2）的（关键组件）在中国境内生产。（绞切两用机、型号：JQ-2）的（关键工序）在中国境内完成。

97、（刀具消毒柜、型号：XDZ40），生产厂为（佛山市顺德区晨那电器有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇光华百安工业区西三路26号（AB座）（住所申报））。（刀具消毒柜、型号：XDZ40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（刀具消毒柜、型号：XDZ40）的（关键组件）在中国境内生产。（刀具消毒柜、型号：XDZ40）的（关键工序）在中国境内完成。

98、（多功能切菜机、型号：JG-801型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号）。（多功能切菜机、型号：JG-801型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（多功能切菜机、型号：JG-801型）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能切菜机、型号：JG-801型）的（关键工序）在中国境内完成。

99、（排烟风柜、型号：DYF-22），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（排烟风柜、型号：DYF-22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排烟风柜、型号：DYF-22）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟风柜、型号：DYF-22）的（关键工序）在中国境内完成。

100、（风机支架、型号：SC-ZJ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有



限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（风机支架、型号：SC-ZJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风机支架、型号：SC-ZJ）的（关键组件）在中国境内生产。（风机支架、型号：SC-ZJ）的（关键工序）在中国境内完成。

101、（消音房、型号：SC-XYF），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（消音房、型号：SC-XYF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（消音房、型号：SC-XYF）的（关键组件）在中国境内生产。（消音房、型号：SC-XYF）的（关键工序）在中国境内完成。

102、（光解静电复合式低空油烟净化器、型号：JB-JYJ-40），生产厂为（北京京博顺达通风设备有限公司），厂址为（北京市顺义区南彩镇彩达二街 2 号 227）。（光解静电复合式低空油烟净化器、型号：JB-JYJ-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（光解静电复合式低空油烟净化器、型号：JB-JYJ-40）的（关键组件）在中国境内生产。（光解静电复合式低空油烟净化器、型号：JB-JYJ-40）的（关键工序）在中国境内完成。

103、（在线监测仪、型号：YOLIDER-ZX），生产厂为（优丽德（北京）环保科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港街道香沁园小区 6 号楼 1 层 117）。（在线监测仪、型号：YOLIDER-ZX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（在线监测仪、型号：YOLIDER-ZX）的（关键组件）在中国境内生产。（在线监测仪、型号：YOLIDER-ZX）的（关键工序）在中国境内完成。

104、（排烟管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（排烟管



道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排烟管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

105、（70℃手动电动一体防火阀、型号：FHF WSDc-1000X800-E3.0/70° C-F），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（70℃手动电动一体防火阀、型号：FHF WSDc-1000X800-E3.0/70° C-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（70℃手动电动一体防火阀、型号：FHF WSDc-1000X800-E3.0/70° C-F）的（关键组件）在中国境内生产。（70℃手动电动一体防火阀、型号：FHF WSDc-1000X800-E3.0/70° C-F）的（关键工序）在中国境内完成。

106、（弯头、型号：SC-WT），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（弯头、型号：SC-WT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（弯头、型号：SC-WT）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、型号：SC-WT）的（关键工序）在中国境内完成。

107、（法兰、型号：SC-FL），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（法兰、型号：SC-FL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（法兰、型号：SC-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、型号：SC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

108、（消音管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（消音管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（消音管道、

型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（消音管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

109、（风机平台、型号：SC-PT），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（风机平台、型号：SC-PT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风机平台、型号：SC-PT）的（关键组件）在中国境内生产。（风机平台、型号：SC-PT）的（关键工序）在中国境内完成。

110、（减震器、型号：JZ-400），生产厂为（上海环尔静减振器有限公司），厂址为（青浦区金泽镇商塌北路 168 号 12 幢）。（减震器、型号：JZ-400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（减震器、型号：JZ-400）的（关键组件）在中国境内生产。（减震器、型号：JZ-400）的（关键工序）在中国境内完成。

111、（风柜启动控制箱、型号：XL），生产厂为（北京河新开源电力设备有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇武兴路 7 号 B1832 室）。（风柜启动控制箱、型号：XL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风柜启动控制箱、型号：XL）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜启动控制箱、型号：XL）的（关键工序）在中国境内完成。

112、（排烟风柜、型号：DYF-25），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（排烟风柜、型号：DYF-25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排烟风柜、型号：DYF-25）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟风柜、型号：DYF-25）的（关键工序）在中国境内完成。

113、（风机支架、型号：SC-ZJ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有



限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（风机支架、型号：SC-ZJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风机支架、型号：SC-ZJ）的（关键组件）在中国境内生产。（风机支架、型号：SC-ZJ）的（关键工序）在中国境内完成。

114、（消音房、型号：SC-XYF），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（消音房、型号：SC-XYF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（消音房、型号：SC-XYF）的（关键组件）在中国境内生产。（消音房、型号：SC-XYF）的（关键工序）在中国境内完成。

115、（光解静电复合式低空油烟净化器、型号：JB-JYJ-35），生产厂为（北京京博顺达通风设备有限公司），厂址为（北京市顺义区南彩镇彩达二街 2 号 227）。（光解静电复合式低空油烟净化器、型号：JB-JYJ-35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（光解静电复合式低空油烟净化器、型号：JB-JYJ-35）的（关键组件）在中国境内生产。（光解静电复合式低空油烟净化器、型号：JB-JYJ-35）的（关键工序）在中国境内完成。

116、（在线监测仪、型号：YOLIDER-ZX），生产厂为（优丽德（北京）环保科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港街道香沁园小区 6 号楼 1 层 117）。（在线监测仪、型号：YOLIDER-ZX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（在线监测仪、型号：YOLIDER-ZX）的（关键组件）在中国境内生产。（在线监测仪、型号：YOLIDER-ZX）的（关键工序）在中国境内完成。

117、（排烟管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（排烟管

道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排烟管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

118、（70℃手动电动一体防火阀、型号：FHF WSDc-1000X800-E3.0/70° C-F），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（70℃手动电动一体防火阀、型号：FHF WSDc-1000X800-E3.0/70° C-F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（70℃手动电动一体防火阀、型号：FHF WSDc-1000X800-E3.0/70° C-F）的（关键组件）在中国境内生产。（70℃手动电动一体防火阀、型号：FHF WSDc-1000X800-E3.0/70° C-F）的（关键工序）在中国境内完成。

119、（弯头、型号：SC-WT），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（弯头、型号：SC-WT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（弯头、型号：SC-WT）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、型号：SC-WT）的（关键工序）在中国境内完成。

120、（法兰、型号：SC-FL），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（法兰、型号：SC-FL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（法兰、型号：SC-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、型号：SC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

121、（消音管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（消音管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（消音管道、



型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（消音管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

122、（风机平台、型号：SC-PT），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（风机平台、型号：SC-PT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风机平台、型号：SC-PT）的（关键组件）在中国境内生产。（风机平台、型号：SC-PT）的（关键工序）在中国境内完成。

123、（减震器、型号：JZ-400），生产厂为（上海环尔静减振器有限公司），厂址为（青浦区金泽镇商塌北路 168 号 12 幢）。（减震器、型号：JZ-400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（减震器、型号：JZ-400）的（关键组件）在中国境内生产。（减震器、型号：JZ-400）的（关键工序）在中国境内完成。

124、（风柜启动控制箱、型号：XL），生产厂为（北京河新开源电力设备有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇武兴路 7 号 B1832 室）。（风柜启动控制箱、型号：XL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风柜启动控制箱、型号：XL）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜启动控制箱、型号：XL）的（关键工序）在中国境内完成。

125、（送风风柜、型号：DYF-18），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（送风风柜、型号：DYF-18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（送风风柜、型号：DYF-18）的（关键组件）在中国境内生产。（送风风柜、型号：DYF-18）的（关键工序）在中国境内完成。

126、（风机支架、型号：SC-ZJ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有



限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（风机支架、型号：SC-ZJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风机支架、型号：SC-ZJ）的（关键组件）在中国境内生产。（风机支架、型号：SC-ZJ）的（关键工序）在中国境内完成。

127、（消音房、型号：SC-XYF），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（消音房、型号：SC-XYF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（消音房、型号：SC-XYF）的（关键组件）在中国境内生产。（消音房、型号：SC-XYF）的（关键工序）在中国境内完成。

128、（消音管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（消音管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（消音管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（消音管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

129、（送风管道、型号：SC-GD），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（送风管道、型号：SC-GD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（送风管道、型号：SC-GD）的（关键组件）在中国境内生产。（送风管道、型号：SC-GD）的（关键工序）在中国境内完成。

130、（风量调节阀、型号：TJF），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（风量调节阀、型号：TJF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风量调节阀、型号：TJF）的（关键组件）在中国境内生产。（风量调节阀、型号：TJF）的



（关键工序）在中国境内完成。

131、（弯头、型号：SC-WT），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（弯头、型号：SC-WT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（弯头、型号：SC-WT）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、型号：SC-WT）的（关键工序）在中国境内完成。

132、（法兰、型号：SC-FL），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（法兰、型号：SC-FL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（法兰、型号：SC-FL）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、型号：SC-FL）的（关键工序）在中国境内完成。

133、（三通、型号：SC-ST），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（三通、型号：SC-ST）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（三通、型号：SC-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（三通、型号：SC-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

134、（减震器、型号：JZ-400），生产厂为（上海环尔静减振器有限公司），厂址为（青浦区金泽镇商塌北路 168 号 12 幢）。（减震器、型号：JZ-400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（减震器、型号：JZ-400）的（关键组件）在中国境内生产。（减震器、型号：JZ-400）的（关键工序）在中国境内完成。

135、（铝合金送风口、型号：SFK），生产厂为（廊坊市海迪空调设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区东沽港镇外澜城村 30 号）。（铝合金



送风口、型号：SFK）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（铝合金送风口、型号：SFK）的（关键组件）在中国境内生产。（铝合金送风口、型号：SFK）的（关键工序）在中国境内完成。

136、（炉拼台、型号：SC-LPT），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（炉拼台、型号：SC-LPT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（炉拼台、型号：SC-LPT）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、型号：SC-LPT）的（关键工序）在中国境内完成。

137、（炉拼台、型号：SC-LPT），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（炉拼台、型号：SC-LPT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（炉拼台、型号：SC-LPT）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、型号：SC-LPT）的（关键工序）在中国境内完成。

138、（灭蝇灯、型号：NB-8），生产厂为（佛山市亨得利电子电器有限公司），厂址为（佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼 5、7、8 号之二、三楼）。（灭蝇灯、型号：NB-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（灭蝇灯、型号：NB-8）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、型号：NB-8）的（关键工序）在中国境内完成。

139、（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)），生产厂为（河南杰之威光电科技有限公司），厂址为（开封市鼓楼区 310 国道旁金明工业园区）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键工序）在中国境内完成。

140、（双层自助餐台(大理石台面)、型号：ZZCT），生产厂为（佛山典派厨具有限公司），厂址为（佛山市南海区桂城街道中区南村长江路自编3号（住所申报））。（双层自助餐台(大理石台面)、型号：ZZCT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双层自助餐台(大理石台面)、型号：ZZCT）的（关键组件）在中国境内生产。（双层自助餐台(大理石台面)、型号：ZZCT）的（关键工序）在中国境内完成。

141、（工作柜、型号：SC-BXGG），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（工作柜、型号：SC-BXGG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（工作柜、型号：SC-BXGG）的（关键组件）在中国境内生产。（工作柜、型号：SC-BXGG）的（关键工序）在中国境内完成。

142、（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)），生产厂为（河南杰之威光电科技有限公司），厂址为（开封市鼓楼区310国道旁金明工业园区）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键工序）在中国境内完成。

143、（双层工作台、型号：SC-SCGZT），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号）。（双层工作台、型号：SC-SCGZT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双层工作台、型号：SC-SCGZT）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、型号：SC-SCGZT）的（关键工序）在中国境内完成。

144、（灭蝇灯、型号：NB-8），生产厂为（佛山市亨得利电子电器有限公司），厂址为（佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼5、7、8号之

二、三楼)。(灭蝇灯、型号:NB-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(灭蝇灯、型号:NB-8)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、型号:NB-8)的(关键工序)在中国境内完成。

145、(灭蝇灯、型号:NB-8),生产厂为(佛山市亨得利电子电器有限公司),厂址为(佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼5、7、8号之二、三楼)。(灭蝇灯、型号:NB-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(灭蝇灯、型号:NB-8)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、型号:NB-8)的(关键工序)在中国境内完成。

146、(灭蝇灯、型号:NB-8),生产厂为(佛山市亨得利电子电器有限公司),厂址为(佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼5、7、8号之二、三楼)。(灭蝇灯、型号:NB-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(灭蝇灯、型号:NB-8)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、型号:NB-8)的(关键工序)在中国境内完成。

147、(面案工作台、型号:SC-MFABT),生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司),厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路11号)。(面案工作台、型号:SC-MFABT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(面案工作台、型号:SC-MFABT)的(关键组件)在中国境内生产。(面案工作台、型号:SC-MFABT)的(关键工序)在中国境内完成。

148、(灭蝇灯、型号:NB-8),生产厂为(佛山市亨得利电子电器有限公司),厂址为(佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼5、7、8号之二、三楼)。(灭蝇灯、型号:NB-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(灭蝇灯、型号:NB-8)的(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯、型号:NB-8)的(关键工序)在中国境内完成。



149、（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)），生产厂为（河南杰之威光电科技有限公司），厂址为（开封市鼓楼区 310 国道旁金明工业园区）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键工序）在中国境内完成。

150、（四层货架、型号：SC-SCHJ4），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的（关键工序）在中国境内完成。

151、（不锈钢柜、型号：SC-BXGG），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（不锈钢柜、型号：SC-BXGG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢柜、型号：SC-BXGG）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢柜、型号：SC-BXGG）的（关键工序）在中国境内完成。

152、（不锈钢柜、型号：SC-BXGG），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（不锈钢柜、型号：SC-BXGG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢柜、型号：SC-BXGG）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢柜、型号：SC-BXGG）的（关键工序）在中国境内完成。

153、（四层货架、型号：SC-SCHJ4），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四层



货架、型号：SC-SCHJ4）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的（关键工序）在中国境内完成。

154、（米面架、型号：SC-MMJ），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（米面架、型号：SC-MMJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（米面架、型号：SC-MMJ）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架、型号：SC-MMJ）的（关键工序）在中国境内完成。

155、（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)），生产厂为（河南杰之威光电科技有限公司），厂址为（开封市鼓楼区 310 国道旁金明工业园区）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键工序）在中国境内完成。

156、（四层货架、型号：SC-SCHJ4），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的（关键工序）在中国境内完成。

157、（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)），生产厂为（河南杰之威光电科技有限公司），厂址为（开封市鼓楼区 310 国道旁金明工业园区）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键工序）在中国境内完成。

158、（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)），生产厂为（河南杰之威



光电科技有限公司），厂址为（开封市鼓楼区 310 国道旁金明工业园区）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键工序）在中国境内完成。

159、（四层货架、型号：SC-SCHJ4），生产厂为（北京龙华顺成厨房设备有限公司），厂址为（北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号）。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、型号：SC-SCHJ4）的（关键工序）在中国境内完成。

160、（灭蝇灯、型号：NB-8），生产厂为（佛山市亨得利电子电器有限公司），厂址为（佛山市禅城区东鄱村鄱西新塘工业区第三座一楼 5、7、8 号之二、三楼）。（灭蝇灯、型号：NB-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（灭蝇灯、型号：NB-8）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、型号：NB-8）的（关键工序）在中国境内完成。

161、（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)），生产厂为（河南杰之威光电科技有限公司），厂址为（开封市鼓楼区 310 国道旁金明工业园区）。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、型号：ZW40S25W(T8)）的（关键工序）在中国境内完成。

162、（不锈钢盆、型号：TZ-P6），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢盆、型号：TZ-P6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢盆、型号：TZ-P6）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆、型号：TZ-P6）的（关键工序）在中国境内完成。

的（关键工序）在中国境内完成。

163、（不锈钢盆、型号：TZ-P5），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢盆、型号：TZ-P5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢盆、型号：TZ-P5）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆、型号：TZ-P5）的（关键工序）在中国境内完成。

164、（不锈钢盆、型号：TZ-P4），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢盆、型号：TZ-P4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢盆、型号：TZ-P4）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆、型号：TZ-P4）的（关键工序）在中国境内完成。

165、（筷子、型号：TZ-KZ），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（筷子、型号：TZ-KZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（筷子、型号：TZ-KZ）的（关键组件）在中国境内生产。（筷子、型号：TZ-KZ）的（关键工序）在中国境内完成。

166、（快餐盘、型号：TZ-CP），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（快餐盘、型号：TZ-CP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（快餐盘、型号：TZ-CP）的（关键组件）在中国境内生产。（快餐盘、型号：TZ-CP）的（关键工序）在中国境内完成。

167、（304 不锈钢小碗、型号：TZ-W），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。



(304 不锈钢小碗、型号：TZ-W) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(304 不锈钢小碗、型号：TZ-W) 的(关键组件)在中国境内生产。(304 不锈钢小碗、型号：TZ-W) 的(关键工序)在中国境内完成。

168、(304 不锈钢小勺、型号：514G)，生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。

(304 不锈钢小勺、型号：514G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(304 不锈钢小勺、型号：514G) 的(关键组件)在中国境内生产。(304 不锈钢小勺、型号：514G) 的(关键工序)在中国境内完成。

169、(送餐保温箱、型号：BWV-72)，生产厂为(台州市红杉树塑胶制品有限公司)，厂址为(浙江省台州市路桥区中部工业区(峰江))。(送餐保温箱、型号：BWV-72) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(送餐保温箱、型号：BWV-72) 的(关键组件)在中国境内生产。(送餐保温箱、型号：BWV-72) 的(关键工序)在中国境内完成。

170、(保温桶、型号：TZ-BWT)，生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇力家不锈钢制品厂)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。

(保温桶、型号：TZ-BWT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(保温桶、型号：TZ-BWT) 的(关键组件)在中国境内生产。(保温桶、型号：TZ-BWT) 的(关键工序)在中国境内完成。

171、(不锈钢汤桶、型号：TZ-5)，生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂)，厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧)。(不锈钢汤桶、型号：TZ-5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(不锈钢汤桶、型号：TZ-5) 的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢汤桶、型号：TZ-5) 的(关键工序)在中国境内完成。



172、（透明调料箱、型号：SD45），生产厂为（台州市红杉树塑胶制品有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区中部工业区（峰江））。（透明调料箱、型号：SD45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（透明调料箱、型号：SD45）的（关键组件）在中国境内生产。（透明调料箱、型号：SD45）的（关键工序）在中国境内完成。

173、（垃圾桶、型号：100L），生产厂为（台州市红杉树塑胶制品有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区中部工业区（峰江））。（垃圾桶、型号：100L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（垃圾桶、型号：100L）的（关键组件）在中国境内生产。（垃圾桶、型号：100L）的（关键工序）在中国境内完成。

174、（不锈钢桶、型号：TZ-3），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢桶、型号：TZ-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢桶、型号：TZ-3）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、型号：TZ-3）的（关键工序）在中国境内完成。

175、（不锈钢边油勺、型号：F415），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢边油勺、型号：F415）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢边油勺、型号：F415）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢边油勺、型号：F415）的（关键工序）在中国境内完成。

176、（水舀子、型号：TZ-SP），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（水舀子、型号：TZ-SP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（水舀子、



型号：TZ-SP）的（关键组件）在中国境内生产。（水舀子、型号：TZ-SP）的（关键工序）在中国境内完成。

177、（剩饭勺、型号：56D），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（剩饭勺、型号：56D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（剩饭勺、型号：56D）的（关键组件）在中国境内生产。（剩饭勺、型号：56D）的（关键工序）在中国境内完成。

178、（汤勺、型号：TS），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（汤勺、型号：TS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（汤勺、型号：TS）的（关键组件）在中国境内生产。（汤勺、型号：TS）的（关键工序）在中国境内完成。

179、（不锈钢炒菜铲、型号：TZ-CC），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢炒菜铲、型号：TZ-CC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢炒菜铲、型号：TZ-CC）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢炒菜铲、型号：TZ-CC）的（关键工序）在中国境内完成。

180、（塑料菜墩、型号：Φ500），生产厂为（烟台合兴塑料制品有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区烟台片区烟台开发区古现大街12号内1号）。（塑料菜墩、型号：Φ500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（塑料菜墩、型号：Φ500）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜墩、型号：Φ500）的（关键工序）在中国境内完成。

181、（菜刀（熟）、型号：CS-319），生产厂为（福建省长泰县正士餐具



有限公司），厂址为（长泰县古农农场大银塘）。（菜刀（熟）、型号：CS-319）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（菜刀（熟）、型号：CS-319）的（关键组件）在中国境内生产。（菜刀（熟）、型号：CS-319）的（关键工序）在中国境内完成。

182、（菜刀（生）、型号：ZZL-10），生产厂为（福建省长泰县正士餐具有限公司），厂址为（长泰县古农农场大银塘）。（菜刀（生）、型号：ZZL-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（菜刀（生）、型号：ZZL-10）的（关键组件）在中国境内生产。（菜刀（生）、型号：ZZL-10）的（关键工序）在中国境内完成。

183、（水果刀（弯）、型号：CS-528），生产厂为（福建省长泰县正士餐具有限公司），厂址为（长泰县古农农场大银塘）。（水果刀（弯）、型号：CS-528）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（水果刀（弯）、型号：CS-528）的（关键组件）在中国境内生产。（水果刀（弯）、型号：CS-528）的（关键工序）在中国境内完成。

184、（磨刀棍、型号：350），生产厂为（阳江市丰力刀剪制品有限公司），厂址为（阳江市阳东区北惯镇打石山工业区）。（磨刀棍、型号：350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（磨刀棍、型号：350）的（关键组件）在中国境内生产。（磨刀棍、型号：350）的（关键工序）在中国境内完成。

185、（削皮刀、型号：ZSZ-SPD），生产厂为（福建省长泰县正士餐具有限公司），厂址为（长泰县古农农场大银塘）。（削皮刀、型号：ZSZ-SPD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（削皮刀、型号：ZSZ-SPD）的（关键组件）在中国境内生产。（削皮刀、型号：ZSZ-SPD）的（关键工序）在中国境内完成。



186、（磨刀石、型号：MDS），生产厂为（山东省企腾磨具有限公司），厂址为（莒南县大店镇北小官庄村2号）。（磨刀石、型号：MDS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（磨刀石、型号：MDS）的（关键组件）在中国境内生产。（磨刀石、型号：MDS）的（关键工序）在中国境内完成。

187、（厨房用剪刀、型号：ZSZ-JD），生产厂为（福建省长泰县正士餐具有限公司），厂址为（长泰县古农农场大银塘）。（厨房用剪刀、型号：ZSZ-JD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（厨房用剪刀、型号：ZSZ-JD）的（关键组件）在中国境内生产。（厨房用剪刀、型号：ZSZ-JD）的（关键工序）在中国境内完成。

188、（地刮、型号：DG-15），生产厂为（广州市白云区超宝清洁用品公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山振华北路23号）。（地刮、型号：DG-15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（地刮、型号：DG-15）的（关键组件）在中国境内生产。（地刮、型号：DG-15）的（关键工序）在中国境内完成。

189、（大漏勺、型号：TZ-LS），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（大漏勺、型号：TZ-LS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（大漏勺、型号：TZ-LS）的（关键组件）在中国境内生产。（大漏勺、型号：TZ-LS）的（关键工序）在中国境内完成。

190、（菜筐（大）、型号：CK-7），生产厂为（台州市红杉树塑胶制品有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区中部工业区（峰江））。（菜筐（大）、型号：CK-7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（菜筐（大）、型号：CK-7）的（关键组件）在中国境内生产。（菜筐（大）、型号：CK-7）的



（关键工序）在中国境内完成。

191、（菜筐（中）、型号：CK-8），生产厂为（台州市红杉树塑胶制品有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区中部工业区（峰江））。（菜筐（中）、型号：CK-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（菜筐（中）、型号：CK-8）的（关键组件）在中国境内生产。（菜筐（中）、型号：CK-8）的（关键工序）在中国境内完成。

192、（墩布、型号：TB），生产厂为（广州市白云区超宝清洁用品公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山振华北路 23 号）。（墩布、型号：TB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（墩布、型号：TB）的（关键组件）在中国境内生产。（墩布、型号：TB）的（关键工序）在中国境内完成。

193、（榨水车、型号：32L），生产厂为（广州市白云区超宝清洁用品公司），厂址为（广州市白云区江高镇神山振华北路 23 号）。（榨水车、型号：32L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（榨水车、型号：32L）的（关键组件）在中国境内生产。（榨水车、型号：32L）的（关键工序）在中国境内完成。

194、（份数盘、型号：TZ-FSP），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（份数盘、型号：TZ-FSP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（份数盘、型号：TZ-FSP）的（关键组件）在中国境内生产。（份数盘、型号：TZ-FSP）的（关键工序）在中国境内完成。

195、（份数盘、型号：TZ-FSP），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（份数盘、型号：TZ-FSP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（份数盘、

型号：TZ-FSP）的（关键组件）在中国境内生产。（份数盘、型号：TZ-FSP）的（关键工序）在中国境内完成。

196、（不锈钢水杯、型号：TZ-SB），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。

（不锈钢水杯、型号：TZ-SB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（不锈钢水杯、型号：TZ-SB）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢水杯、型号：TZ-SB）的（关键工序）在中国境内完成。

197、（油篦子、型号：TZ-BZ），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（油篦子、型号：TZ-BZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（油篦子、型号：TZ-BZ）的（关键组件）在中国境内生产。（油篦子、型号：TZ-BZ）的（关键工序）在中国境内完成。

198、（箴蒿、型号：TZ-BZ），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（箴蒿、型号：TZ-BZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（箴蒿、型号：TZ-BZ）的（关键组件）在中国境内生产。（箴蒿、型号：TZ-BZ）的（关键工序）在中国境内完成。

199、（不锈钢油古、型号：TZ-T），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢油古、型号：TZ-T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢油古、型号：TZ-T）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢油古、型号：TZ-T）的（关键工序）在中国境内完成。

200、（不锈钢味盅、型号：TZ-TW），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天

泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。

（不锈钢味盅、型号：TZ-TW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（不锈钢味盅、型号：TZ-TW）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢味盅、型号：TZ-TW）的（关键工序）在中国境内完成。

201、（不锈钢水斗、型号：TZ-SD2），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。

（不锈钢水斗、型号：TZ-SD2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（不锈钢水斗、型号：TZ-SD2）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢水斗、型号：TZ-SD2）的（关键工序）在中国境内完成。

202、（不锈钢留样盒、型号：TZ-LY），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。

（不锈钢留样盒、型号：TZ-LY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（不锈钢留样盒、型号：TZ-LY）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢留样盒、型号：TZ-LY）的（关键工序）在中国境内完成。

203、（锅架、型号：TZ-GJ），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（锅架、

型号：TZ-GJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（锅架、型号：TZ-GJ）的（关键组件）在中国境内生产。（锅架、型号：TZ-GJ）的（关键工序）在中国境内完成。

204、（冷藏库、型号：LCK），生产厂为（康森特(北京)建设工程有限公司），厂址为（北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地园盈路7号）。（冷藏库、

型号：LCK）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（冷藏库、型号：LCK）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库、型号：LCK）的（关键工



序)在中国境内完成。

205、(冷库压缩机、型号: 4VD-15.2), 生产厂为(浙江大明制冷科技有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市嵊州市黄泽镇东直街 165 号(住所申报))。

(冷库压缩机、型号: 4VD-15.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(冷库压缩机、型号: 4VD-15.2)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库压缩机、型号: 4VD-15.2)的(关键工序)在中国境内完成。

206、(冷库蒸发器、型号: DD-8/40), 生产厂为(山东高易翔制冷设备有限责任公司), 厂址为(山东省济南市天桥区药山街道大鲁社区北七排一号)。

(冷库蒸发器、型号: DD-8/40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(冷库蒸发器、型号: DD-8/40)的(关键组件)在中国境内生产。(冷库蒸发器、型号: DD-8/40)的(关键工序)在中国境内完成。

207、(防滑地板、型号: SC-FHDB), 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(防滑地板、型号: SC-FHDB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(防滑地板、型号: SC-FHDB)的(关键组件)在中国境内生产。(防滑地板、型号: SC-FHDB)的(关键工序)在中国境内完成。

208、(四层货架、型号: SC-SCHJ4), 生产厂为(北京龙华顺成厨房设备有限公司), 厂址为(北京市顺义区大孙各庄镇大段村灰厂路 11 号)。(四层货架、型号: SC-SCHJ4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。

(四层货架、型号: SC-SCHJ4)的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架、型号: SC-SCHJ4)的(关键工序)在中国境内完成。

.....



本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京龙华顺成厨房设备有限公司

日期：2026 年 07 月 27 日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填

