

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

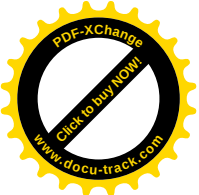
本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （无线屏蔽软件系统，型号：V1.1）¹，生产厂为（广东讯飞启明科技发展有限公司）²，厂址为（广州市黄埔区科学城天丰路3号401房）。（无线屏蔽软件系统，型号：V1.1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（无线屏蔽软件系统，型号：V1.1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无线屏蔽软件系统，型号：V1.1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （电脑管理系统，型号：信岩运维管理系统软件V10.0），生产厂为（南京鼎岩信创科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区幕府东路199号A3-201）。（电脑管理系统，型号：信岩运维管理系统软件V10.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电脑管理系统，型号：信岩运维管理系统软件V10.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电脑管理系统，型号：信岩运维管理系统软件V10.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （身份验证系统，型号：V1.0），生产厂为（广东讯飞启明科技发展有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城天丰路3号401房）。（身份验证系统，型号：V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（身份验证系统，型号：V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（身份验证系统，型号：V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （英语听说模拟考试软件，型号：V4.0），生产厂为（广东讯飞启明科技发展有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城天丰路3号401房）。（英语听说模拟考试软件，型号：V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（英语听说模拟考试软件，型号：V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（英语听说模拟考试软件，型号：V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。



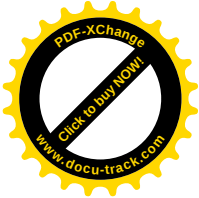
5. （视频展台，型号：SC13A），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（视频展台，型号：SC13A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频展台，型号：SC13A）的（关键组件）在中国境内生产。（视频展台，型号：SC13A）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （变轨黑板，型号：YF152D），生产厂为（湖南一凡教学设备有限公司），厂址为（湖南省岳阳市湘阴县金龙新区卓达金谷创新园 3 栋 103 号）。（变轨黑板，型号：YF152D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（变轨黑板，型号：YF152D）的（关键组件）在中国境内生产。（变轨黑板，型号：YF152D）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （无感拾音，型号：无线教学扩声主机：DOMIX32-B01，无线麦克风 DOMIC30-L11，无感扩声麦克风 DOMIC35-01S，无线扩声器 DOSP33-B01），生产厂为（杭州右岩科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区丁兰街道长睦路 398 号 1 号楼 JD0054 室）。（无感拾音，型号：无线教学扩声主机：DOMIX32-B01，无线麦克风 DOMIC30-L11，无感扩声麦克风 DOMIC35-01S，无线扩声器 DOSP33-B01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无感拾音，型号：无线教学扩声主机：DOMIX32-B01，无线麦克风 DOMIC30-L11，无感扩声麦克风 DOMIC35-01S，无线扩声器 DOSP33-B01）的（关键组件）在中国境内生产。（无感拾音，型号：无线教学扩声主机：DOMIX32-B01，无线麦克风 DOMIC30-L11，无感扩声麦克风 DOMIC35-01S，无线扩声器 DOSP33-B01）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （智能语音处理终端（考试专用耳机），型号：EH91），生产厂为（广东讯飞启明科技发展有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房）。（智能语音处理终端（考试专用耳机），型号：EH91）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能语音处理终端（考试专用耳机），型号：EH91）的（关键组件）在中国境内生产。（智能语音处理终端（考试专用耳机），型号：EH91）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （无线屏蔽器，型号：WSC-3000），生产厂为（广东讯飞启明科技发展有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房）。（无线屏蔽器，型



号：WSC-3000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无线屏蔽器，型号：WSC-3000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (无线屏蔽器，型号：WSC-3000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

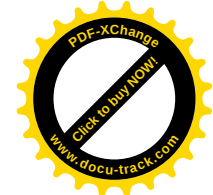
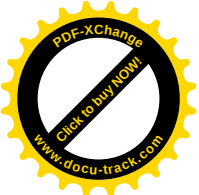
10. (金属探测仪，型号：MD-3003B1)，生产厂为 (上海纽辉实业有限公司)，厂址为 (上海市青浦区练塘镇练新路 33 号二层 E 区 231 室)。 (金属探测仪，型号：MD-3003B1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (金属探测仪，型号：MD-3003B1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (金属探测仪，型号：MD-3003B1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (双人位智能升降卡座，型号：定制)，生产厂为 (北京凯向智能家具有限公司)，厂址为 (北京市昌平区回龙观东大街 338 号院 1 号楼 A 座二层 20513)。 (双人位智能升降卡座，型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (双人位智能升降卡座，型号：定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双人位智能升降卡座，型号：定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (学生椅，型号：定制)，生产厂为 (北京凯向智能家具有限公司)，厂址为 (北京市昌平区回龙观东大街 338 号院 1 号楼 A 座二层 20513)。 (学生椅，型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (学生椅，型号：定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (学生椅，型号：定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (教师桌，型号：定制)，生产厂为 (北京凯向智能家具有限公司)，厂址为 (北京市昌平区回龙观东大街 338 号院 1 号楼 A 座二层 20513)。 (教师桌，型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (教师桌，型号：定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (教师桌，型号：定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (教师椅，型号：定制)，生产厂为 (北京凯向智能家具有限公司)，厂址为 (北京市昌平区回龙观东大街 338 号院 1 号楼 A 座二层 20513)。 (教师椅，型号：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (教师椅，型号：定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (教师椅，型号：定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



15. (中控器, 型号: 定制), 生产厂为(北京凯向智能家具有限公司), 厂址为(北京市昌平区回龙观东大街 338 号院 1 号楼 A 座二层 20513)。(中控器, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中控器, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(中控器, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

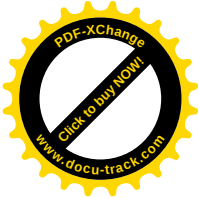
16. (交换机, 型号: RG-S2910-48GT4XS-L), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(交换机, 型号: RG-S2910-48GT4XS-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机, 型号: RG-S2910-48GT4XS-L)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机, 型号: RG-S2910-48GT4XS-L)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (机柜, 型号: 定制), 生产厂为(北京蓝宝天禾科技有限公司), 厂址为(北京市通州区张家湾镇前青山 133 号)。(机柜, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (身份验证终端, 型号: IAE4000E), 生产厂为(广东讯飞启明科技发展有限公司), 厂址为(广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房)。(身份验证终端, 型号: IAE4000E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(身份验证终端, 型号: IAE4000E)的(关键组件)在中国境内生产。(身份验证终端, 型号: IAE4000E)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (防静电地板, 型号: 定制), 生产厂为(河北科华防静电地板制造有限公司), 厂址为(保定市徐水区双丰大街 1 号)。(防静电地板, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防静电地板, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防静电地板, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (网线, 型号: UTP CaT 6), 生产厂为(森普特(河北)线缆有限公司), 厂址为(河北省廊坊市霸州市岔河集乡北夹河村 568 号)。(网线, 型号: UTP CaT 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网线, 型号: UTP



CaT 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (网线, 型号: UTP CaT 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (配线架, 型号: UTP CaT 6), 生产厂为 (森普特 (河北) 线缆有限公司), 厂址为 (河北省廊坊市霸州市岔河集乡北夹河村 568 号)。(配线架, 型号: UTP CaT 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配线架, 型号: UTP CaT 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(配线架, 型号: UTP CaT 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

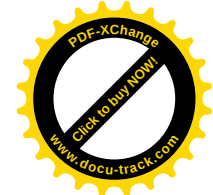
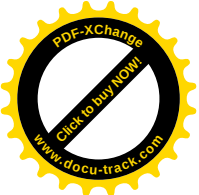
22. (理线架, 型号: 定制), 生产厂为 (森普特 (河北) 线缆有限公司), 厂址为 (河北省廊坊市霸州市岔河集乡北夹河村 568 号)。(理线架, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(理线架, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(理线架, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (跳线, 型号: UTP CaT 6), 生产厂为 (森普特 (河北) 线缆有限公司), 厂址为 (河北省廊坊市霸州市岔河集乡北夹河村 568 号)。(跳线, 型号: UTP CaT 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(跳线, 型号: UTP CaT 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(跳线, 型号: UTP CaT 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (电源线, 型号: 定制), 生产厂为 (森普特 (河北) 线缆有限公司), 厂址为 (河北省廊坊市霸州市岔河集乡北夹河村 568 号)。(电源线, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电源线, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (水晶头, 型号: 定制), 生产厂为 (慈溪市甬联电子有限公司), 厂址为 (慈溪市观海卫镇小团浦村)。(水晶头, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水晶头, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水晶头, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (插座, 型号: GN-610), 生产厂为 (公牛集团股份有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号 (一照多址))。(插



座，型号：GN-610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(插座，型号：GN-610)的(关键组件)在中国境内生产。(插座，型号：GN-610)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (桥架，型号：定制)，生产厂为(慈溪市甬联电子有限公司)，厂址为(慈溪市观海卫镇小团浦村)。(桥架，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桥架，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(桥架，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

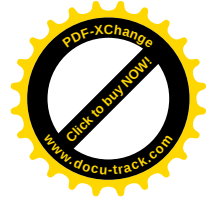
28. (镀锌管，型号：定制)，生产厂为(慈溪市甬联电子有限公司)，厂址为(慈溪市观海卫镇小团浦村)。(镀锌管，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镀锌管，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌管，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (分线盒，型号：定制)，生产厂为(慈溪市甬联电子有限公司)，厂址为(慈溪市观海卫镇小团浦村)。(分线盒，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分线盒，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(分线盒，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (接线板，型号：GN-610)，生产厂为(公牛集团股份有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号(一照多址))。(接线板，型号：GN-610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(接线板，型号：GN-610)的(关键组件)在中国境内生产。(接线板，型号：GN-610)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (课堂互动教学系统软件，型号：V6.0)，生产厂为(南京极域信息科技有限公司)，厂址为(南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室(江宁开发区))。(课堂互动教学系统软件，型号：V6.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(课堂互动教学系统软件，型号：V6.0)的(关键组件)在中国境内生产。(课堂互动教学系统软件，型号：V6.0)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (系统集成，型号：定制)，生产厂为(北京金山顶尖科技股份有限公司)，厂址为(北京市海淀区天秀路 10 号中国农大国际创业园 1 号楼 3 层 3A)。



（系统集成，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统集成，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统集成，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

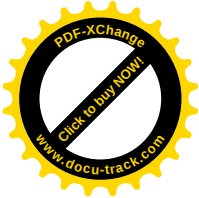
33. （办公软件，型号：WPS Office 2023 for Linux 专业版办公软件 V12.8 ），生产厂为（珠海金山办公软件有限公司），厂址为（珠海市高新区唐家湾镇前岛环路 321 号金山软件园 5 号楼）。（办公软件，型号：WPS Office 2023 for Linux 专业版办公软件 V12.8 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（办公软件，型号：WPS Office 2023 for Linux 专业版办公软件 V12.8 ）的（关键组件）在中国境内生产。（办公软件，型号：WPS Office 2023 for Linux 专业版办公软件 V12.8 ）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （操作系统，型号：统信桌面操作系统 V20），生产厂为（统信软件技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 12 号楼 18 层）。（操作系统，型号：统信桌面操作系统 V20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作系统，型号：统信桌面操作系统 V20）的（关键组件）在中国境内生产。（操作系统，型号：统信桌面操作系统 V20）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （互动大屏，型号：FH86EA），生产厂为（高创（苏州）电子有限公司），厂址为（江苏省苏州市吴江经济技术开发区大兢路 1088 号）。（互动大屏，型号：FH86EA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（互动大屏，型号：FH86EA）的（关键组件）在中国境内生产。（互动大屏，型号：FH86EA）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （打印机，型号：CS2610DNW），生产厂为（兄弟高科技（深圳）有限公司宝龙分公司），厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道宝龙工业城锦龙三路 5 号）。（打印机，型号：CS2610DNW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打印机，型号：CS2610DNW）的（关键组件）在中国境内生产。（打印机，型号：CS2610DNW）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （一体式计算机，型号：A70z G2d-D016），生产厂为（厦门联达兴技术有限公司），厂址为（中国（福建）自由贸易试验区厦门片区（保税港区）海景东路



14 号 9L-1 幢 1 层)。 （一体式计算机，型号：A70z G2d-D016） 的中国境内生产的
组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （一体式计算机，型号：A70z G2d-D016） 的 （关
键组件） 在中国境内生产。 （一体式计算机，型号：A70z G2d-D016） 的 （关键工
序） 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责
任。



公司（单位）名称（盖章）：北京金山顶尖科技股份有限公司



日期：2026 年 07 月 28 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可
不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。