

七、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（前端净化器连风机 1）¹，生产厂为（四川净平环保设备有限公司）²，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号）。（前端净化器连风机 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（前端净化器连风机 1）的（所有关键组件）⁴在中国境内生产。（前端净化器连风机 1）的（所有关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（前端净化器连风机 2），生产厂为（四川净平环保设备有限公司）²，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号）。（前端净化器连风机 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（前端净化器连风机 2）的（所有关键组件）在中国境内生产。（前端净化器连风机 2）的（所有关键工序）在中国境内完成。

3.（前端净化器连风机 3），生产厂为（四川净平环保设备有限公司）²，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号）。（前端净化器连风机 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（前端净化器连风机 3）的（所有关键组件）在中国境内生产。（前端净化器连风机 3）的（所有关键工序）在中国境内完成。

4.（前端净化器连风机 4），生产厂为（四川净平环保设备有限公司）²，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号）。（前端净化器连风机 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（前端净化器连风机 4）的（所有关键组件）在中国境内生产。（前端净化器连风机 4）的（所有关键工序）在中国境内完成。

5.（前端净化器连风机 5），生产厂为（四川净平环保设备有限公司）²，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号）。（前端净化器连风机 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（前端净化器连风机 5）的（所有关键组件）在中国境内生产。（前端净化器连风机 5）的（所有关键工序）在中国境内完成。

6.（前端净化器连风机 6），生产厂为（四川净平环保设备有限公司）²，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号）。（前端净化器连风机 6）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （100%）。（前端净化器连风机 6）的（所有关键组件）在中国境内生产。（前端净化器连风机 6）的（所有关键工序）在中国境内完成。

7.（前端净化器连风机 7），生产厂为（四川净平环保设备有限公司）²，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号）。（前端净化器连风机 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（前端净化器连风机 7）的（所有关键组件）在中国境内生产。（前端净化器连风机 7）的（所有关键工序）在中国境内完成。

8.（排风管道），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街 1 号院 1 号楼二层 282 号（集群注册））。（排风管道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排风管道）的（所有关键组件）在中国境内生产。（排风管道）的（所有关键工序）在中国境内完成。

9.（洗碗间排风管道），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街 1 号院 1 号楼二层 282 号（集群注册））。（洗碗间排风管道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（洗碗间排风管道）的（所有关键组件）在中国境内生产。（洗碗间排风管道）的（所有关键工序）在中国境内完成。

10.（明档排风管道），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街 1 号院 1 号楼二层 282 号（集群注册））。（明档排风管道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（明档排风管道）的（所有关键组件）在中国境内生产。（明档排风管道）的（所有关键工序）在中国境内完成。

11.（轴流风机），生产厂为（洲洲机电股份有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市温岭经济开发区上马工业园盛阳路东侧、福港路南侧）。（轴流风机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（轴流风机）的（所有关键组件）在中国境内生产。（轴流风机）的（所有关键工序）在中国境内完成。

12.（刀具消毒柜），生产厂为（京明华（天津）科技发展有限公司），厂址为（天津市武清开发区福源道 77 号 21 号厂房 202 室）。（刀具消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（刀具消毒柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（刀具消毒柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

13.（洗手盆），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街 1 号院 1 号楼二层 282 号（集群注册））。（洗手盆）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（洗手盆）的（所有关键组件）在中国境内生产。（洗手盆）的（所有关键工序）在中国境内完成。

14.（电热水器），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（电热水器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电热水器）的（所有关键组件）在中国境内生产。（电热水器）的（所有关键工序）在中国境内完成。

15.（切菜机），生产厂为（北京尚丰祥食品机械有限公司），厂址为（北京市通州区张家湾镇光华路1号）。（切菜机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（切菜机）的（所有关键组件）在中国境内生产。（切菜机）的（所有关键工序）在中国境内完成。

16.（工作台（1500*750*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（工作台（1500*750*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（工作台（1500*750*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（工作台（1500*750*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

17.（工作台（1700*750*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（工作台（1700*750*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（工作台（1700*750*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（工作台（1700*750*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

18.（大单星盆水池），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（大单星盆水池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（大单星盆水池）的（所有关键组件）在中国境内生产。（大单星盆水池）的（所有关键工序）在中国境内完成。

19.（开水器带底座），生产厂为（青岛科源美商用设备有限公司），厂址为（青岛市城阳区惜福镇街道前金社区王沙路1348号）。（开水器带底座）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（开水器带底座）的（所有关键组件）在中国境内生产。（开水器带底座）的（所有关键工序）在中国境内完成。

20.（工作台（1200*750*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。

（工作台（1200*750*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（工作台（1200*750*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（工作台（1200*750*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

21.（双星水池（1800*750*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（双星水池（1800*750*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双星水池（1800*750*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（双星水池（1800*750*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

22.（绞切肉机），生产厂为（广州市百诚食品机械有限公司），厂址为（广州市南沙区丰泽东路106号）。（绞切肉机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（绞切肉机）的（所有关键组件）在中国境内生产。（绞切肉机）的（所有关键工序）在中国境内完成。

23.（杀鱼台），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（杀鱼台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（杀鱼台）的（所有关键组件）在中国境内生产。（杀鱼台）的（所有关键工序）在中国境内完成。

24.（更衣柜），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（更衣柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（更衣柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（更衣柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

25.（墩布池），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（墩布池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（墩布池）的（所有关键组件）在中国境内生产。（墩布池）的（所有关键工序）在中国境内完成。

26.（墩布架），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（墩布架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（墩布架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（墩布架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

27.（四层货架），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（四层货架）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四层货架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（四层货架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

28.（调料车），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（调料车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（调料车）的（所有关键组件）在中国境内生产。（调料车）的（所有关键工序）在中国境内完成。

29.（烟罩（8400*1750）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（烟罩（8400*1750））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（烟罩（8400*1750））的（所有关键组件）在中国境内生产。（烟罩（8400*1750））的（所有关键工序）在中国境内完成。

30.（单头大锅灶（1200*1300*800）），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（单头大锅灶（1200*1300*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单头大锅灶（1200*1300*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（单头大锅灶（1200*1300*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

31.（双通工作柜），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（双通工作柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双通工作柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

32.（工作台（1800*750*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（工作台（1800*750*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（工作台（1800*750*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（工作台（1800*750*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

33.（双星水池（1500*750*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（双星水池（1500*750*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双星水池（1500*750*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（双星水池（1500*750*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

34.（四门冰箱），生产厂为（杭州凯利不锈钢厨房设备有限公司），厂址为（浙江省杭州经济技术开发区16号大街8号2幢、4幢1-2层）。（四门冰箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四门冰箱）的（所有关键组件）在中国境内生产。（四门冰箱）的（所有关键工序）在中国境内完成。

35.（双门消毒柜），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（双门消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双门消毒柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（双门消毒柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

36.（单门消毒柜），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（单门消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单门消毒柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（单门消毒柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

37.（面粉车），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（面粉车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（面粉车）的（所有关键组件）在中国境内生产。（面粉车）的（所有关键工序）在中国境内完成。

38.（插盘车），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（插盘车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（插盘车）的（所有关键组件）在中国境内生产。（插盘车）的（所有关键工序）在中国境内完成。

39.（烟罩（5450*1500）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（烟罩（5450*1500））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（烟罩（5450*1500））的（所有关键组件）在中国境内生产。（烟罩（5450*1500））的（所有关键工序）在中国境内完成。

40.（双头单尾小炒灶），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双头单尾小炒灶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双头单尾小炒灶）的（所有关键组件）在中国境内生产。（双头单尾小炒灶）的（所有关键工序）在中国境内完成。

41. (双门蒸饭柜(燃气)), 生产厂为(山东京创智造厨业科技有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(双门蒸饭柜(燃气))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(双门蒸饭柜(燃气))的(所有关键组件)在中国境内生产。(双门蒸饭柜(燃气))的(所有关键工序)在中国境内完成。

42. (双头矮汤炉), 生产厂为(山东京创智造厨业科技有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(双头矮汤炉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(双头矮汤炉)的(所有关键组件)在中国境内生产。(双头矮汤炉)的(所有关键工序)在中国境内完成。

43. (烟罩(7250*1500)), 生产厂为(北京康乐力捷厨房设备有限责任公司), 厂址为(北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号(集群注册))。(烟罩(7250*1500))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(烟罩(7250*1500))的(所有关键组件)在中国境内生产。(烟罩(7250*1500))的(所有关键工序)在中国境内完成。

44. (磨浆机), 生产厂为(沈阳大方食品机械有限公司), 厂址为(沈阳市于洪区造化镇大方士村)。(磨浆机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(磨浆机)的(所有关键组件)在中国境内生产。(磨浆机)的(所有关键工序)在中国境内完成。

45. (单星水池(750*750*800)), 生产厂为(北京康乐力捷厨房设备有限责任公司), 厂址为(北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号(集群注册))。(单星水池(750*750*800))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(单星水池(750*750*800))的(所有关键组件)在中国境内生产。(单星水池(750*750*800))的(所有关键工序)在中国境内完成。

46. (单门发酵箱), 生产厂为(河北京工万达厨房设备有限公司), 厂址为(定兴县兴园路南侧)。(单门发酵箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(单门发酵箱)的(所有关键组件)在中国境内生产。(单门发酵箱)的(所有关键工序)在中国境内完成。

47. (搅拌机), 生产厂为(河北京工万达厨房设备有限公司), 厂址为(定兴县兴园路南侧)。(搅拌机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(搅拌机)的(所有关键组件)在中国境内生产。(搅拌机)的(所有关键工序)在中国境内完成。

48.（压面机），生产厂为（河北京工万达厨房设备有限公司），厂址为（定兴县兴园路南侧）。（压面机）的（所有关键组件）在中国境内生产。（压面机）的（所有关键工序）在中国境内完成。

49.（和面机），生产厂为（河北京工万达厨房设备有限公司），厂址为（定兴县兴园路南侧）。（和面机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（和面机）的（所有关键组件）在中国境内生产。（和面机）的（所有关键工序）在中国境内完成。

50.（电饼铛），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电饼铛）的（所有关键组件）在中国境内生产。（电饼铛）的（所有关键工序）在中国境内完成。

51.（三层烤箱），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（三层烤箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（三层烤箱）的（所有关键组件）在中国境内生产。（三层烤箱）的（所有关键工序）在中国境内完成。

52.（面点工作台），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（面点工作台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（面点工作台）的（所有关键组件）在中国境内生产。（面点工作台）的（所有关键工序）在中国境内完成。

53.（双门蒸饭柜(燃气)(1200*900*1800)），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双门蒸饭柜(燃气)(1200*900*1800)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双门蒸饭柜(燃气)(1200*900*1800)）的（所有关键组件）在中国境内生产。（双门蒸饭柜(燃气)(1200*900*1800)）的（所有关键工序）在中国境内完成。

54.（单头大锅灶(1150*1150*800)），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（单头大锅灶(1150*1150*800)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单头大锅灶(1150*1150*800)）的（所有关键组件）在中国境内生产。（单头大锅灶(1150*1150*800)）的（所有关键工序）在中国境内完成。

55.（封闭送餐车），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（封闭送

餐车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(封闭送餐车)的(所有关键组件)在中国境内生产。(封闭送餐车)的(所有关键工序)在中国境内完成。

56. (三星水池), 生产厂为(北京康乐力捷厨房设备有限责任公司), 厂址为(北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号(集群注册))。(三星水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(三星水池)的(所有关键组件)在中国境内生产。(三星水池)的(所有关键工序)在中国境内完成。

57. (留样冰箱), 生产厂为(杭州凯利不锈钢厨房设备有限公司), 厂址为(浙江省杭州经济技术开发区16号大街8号2幢、4幢1-2层)。(留样冰箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(留样冰箱)的(所有关键组件)在中国境内生产。(留样冰箱)的(所有关键工序)在中国境内完成。

58. (风幕机), 生产厂为(佛山市南海南洋电机电器有限公司), 厂址为(佛山市南海区丹灶镇樵丹北路1号(1-4号车间及仓库楼)(住所申报))。(风幕机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(风幕机)的(所有关键组件)在中国境内生产。(风幕机)的(所有关键工序)在中国境内完成。

59. (集气罩), 生产厂为(北京康乐力捷厨房设备有限责任公司), 厂址为(北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号(集群注册))。(集气罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(集气罩)的(所有关键组件)在中国境内生产。(集气罩)的(所有关键工序)在中国境内完成。

60. (开水器), 生产厂为(青岛科源美商用设备有限公司), 厂址为(青岛市城阳区惜福镇街道前金社区王沙路1348号)。(开水器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(开水器)的(所有关键组件)在中国境内生产。(开水器)的(所有关键工序)在中国境内完成。

61. (长龙洗碗机), 生产厂为(河北迪霸洗碗机有限公司), 厂址为(涿州市双塔办事处北坛村107国道西侧)。(长龙洗碗机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(长龙洗碗机)的(所有关键组件)在中国境内生产。(长龙洗碗机)的(所有关键工序)在中国境内完成。

62. (药液分配器), 生产厂为(河北迪霸洗碗机有限公司), 厂址为(涿州市双塔办事处北坛村107国道西侧)。(药液分配器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(药液分配器)的(所有关键组件)在中国境内生产。(药液分配器)的(所有关键工序)在中国境内完成。

63.（轴流风机（与洗碗机配套）），生产厂为（洲洲机电股份有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市温岭经济开发区上马工业园盛阳路东侧、福港路南侧）。（轴流风机（与洗碗机配套））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（轴流风机（与洗碗机配套））的（所有关键组件）在中国境内生产。（轴流风机（与洗碗机配套））的（所有关键工序）在中国境内完成。

64.（高压花洒），生产厂为（上海天仕伊娃水暖器材有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区平庄东路 2858 号 6 幢）。（高压花洒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（高压花洒）的（所有关键组件）在中国境内生产。（高压花洒）的（所有关键工序）在中国境内完成。

65.（移动工作台），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街 1 号院 1 号楼二层 282 号（集群注册））。（移动工作台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（移动工作台）的（所有关键组件）在中国境内生产。（移动工作台）的（所有关键工序）在中国境内完成。

66.（残食柜连车），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街 1 号院 1 号楼二层 282 号（集群注册））。（残食柜连车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（残食柜连车）的（所有关键组件）在中国境内生产。（残食柜连车）的（所有关键工序）在中国境内完成。

67.（烟罩（3000*1000）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街 1 号院 1 号楼二层 282 号（集群注册））。（烟罩（3000*1000））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（烟罩（3000*1000））的（所有关键组件）在中国境内生产。（烟罩（3000*1000））的（所有关键工序）在中国境内完成。

68.（台式煎饼铛），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（台式煎饼铛）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（台式煎饼铛）的（所有关键组件）在中国境内生产。（台式煎饼铛）的（所有关键工序）在中国境内完成。

69.（工作台（1400*700*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街 1 号院 1 号楼二层 282 号（集群注册））。（工作台（1400*700*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（工作台

（1400*700*800）的（所有关键组件）在中国境内生产。（工作台（1400*700*800）的（所有关键工序）在中国境内完成。

70.（电煮面炉），生产厂为（河北京工万达厨房设备有限公司），厂址为（定兴县兴园路南侧）。（电煮面炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电煮面炉）的（所有关键组件）在中国境内生产。（电煮面炉）的（所有关键工序）在中国境内完成。

71.（电全平扒炉），生产厂为（河北京工万达厨房设备有限公司），厂址为（定兴县兴园路南侧）。（电全平扒炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电全平扒炉）的（所有关键组件）在中国境内生产。（电全平扒炉）的（所有关键工序）在中国境内完成。

72.（单通工作柜），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（单通工作柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单通工作柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

73.（单星水池（600*600*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（单星水池（600*600*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单星水池（600*600*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（单星水池（600*600*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

74.（平冷工作柜），生产厂为（杭州凯利不锈钢厨房设备有限公司），厂址为（浙江省杭州经济技术开发区16号大街8号2幢、4幢1-2层）。（平冷工作柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（平冷工作柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（平冷工作柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

75.（取餐岛台），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（取餐岛台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（取餐岛台）的（所有关键组件）在中国境内生产。（取餐岛台）的（所有关键工序）在中国境内完成。

76.（四人桌椅），生产厂为（河南鑫富源家具有限公司），厂址为（河南省濮阳市清丰县产业集聚区）。（四人桌椅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。

（四人桌椅）的（所有关键组件）在中国境内生产。（四人桌椅）的（所有关键工序）在中国境内完成。

77.（长型洗手柜），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（长型洗手柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（长型洗手柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（长型洗手柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

78.（暖碟机），生产厂为（广东杰冠厨房设备制造有限公司），厂址为（始兴县沙水工业园区横二路2号厂房A）。（暖碟机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（暖碟机）的（所有关键组件）在中国境内生产。（暖碟机）的（所有关键工序）在中国境内完成。

79.（残食柜），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（残食柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（残食柜）的（所有关键组件）在中国境内生产。（残食柜）的（所有关键工序）在中国境内完成。

80.（紫外线消毒车），生产厂为（江苏申星光电医疗器械有限公司），厂址为（江阴市石庄扬子大道）。（紫外线消毒车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（紫外线消毒车）的（所有关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒车）的（所有关键工序）在中国境内完成。

81.（净水系统），生产厂为（柯林普尔（山东）科技有限公司），厂址为（山东省德州市齐河县经济开发区纬四路88号8号车间）。（净水系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（净水系统）的（所有关键组件）在中国境内生产。（净水系统）的（所有关键工序）在中国境内完成。

82.（消毒库），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（消毒库）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（消毒库）的（所有关键组件）在中国境内生产。（消毒库）的（所有关键工序）在中国境内完成。

83.（四层货架），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（四层货架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四层货架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（四层货架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

84.（风淋室），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（风淋室）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（风淋室）的（所有关键组件）在中国境内生产。（风淋室）的（所有关键工序）在中国境内完成。

85.（食品检测仪），生产厂为（山东善达仪器有限公司），厂址为（山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路1号欧龙科技园3号车间2楼206）。（食品检测仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（食品检测仪）的（所有关键组件）在中国境内生产。（食品检测仪）的（所有关键工序）在中国境内完成。

86.（单星水池（食品检测使用）（600*600*800）），生产厂为（北京康乐力捷厨房设备有限责任公司），厂址为（北京市大兴区安定镇安定北街1号院1号楼二层282号（集群注册））。（单星水池（食品检测使用）（600*600*800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单星水池（食品检测使用）（600*600*800））的（所有关键组件）在中国境内生产。（单星水池（食品检测使用）（600*600*800））的（所有关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京康乐力捷厨房设备有限责任公司

日期：2026年08月17日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京康乐力捷厨房设备有限责任公司

日期：2026 年 08 月 17 日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。