# 12、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（水杯架、定制）1，生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司）2，厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（水杯架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（水杯架、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（水杯架、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（物品存放柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（物品存放柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（物品存放柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（物品存放柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（洗地龙头、JC-1155E-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（洗地龙头、JC-1155E-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗地龙头、JC-1155E-10）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、JC-1155E-10）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（洗手池、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（洗手池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（感应龙头、JC-8300+JC-2），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（四门高身碗柜、JXYJ-GSG），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四门高身碗柜、JXYJ-GSG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门高身碗柜、JXYJ-GSG）的（关键组件）在中国境内生产。（四门高身碗柜、JXYJ-GSG）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（双门消毒柜、RTD810LF-2），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路13号）。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（餐厨垃圾处理设备、LIQ300-YT），生产厂为（北京利启环保科技有限公司），厂址为（北京市大兴区盛顺街20号3层3339）。（餐厨垃圾处理设备、LIQ300-YT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐厨垃圾处理设备、LIQ300-YT）的（关键组件）在中国境内生产。（餐厨垃圾处理设备、LIQ300-YT）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（异味除臭器、DM-DLZ-A40），生产厂为（北京万鼎保恒科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2力道文创工艺品市场D08）。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）的（关键组件）在中国境内生产。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（单星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关

键工序）在中国境内完成。

14.（双星入机台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双星入机台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星入机台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星入机台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（挂墙热水器、THZ80-3），生产厂为（中山市熙悦电器有限公司），厂址为（中山市东凤镇东和平村和穗工业大道10号七层之一）。（挂墙热水器、THZ80-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、THZ80-3）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、THZ80-3）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（高压花洒龙头、JC-188A），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（高压花洒龙头、JC-188A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高压花洒龙头、JC-188A）的（关键组件）在中国境内生产。（高压花洒龙头、JC-188A）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（集气罩、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（集气罩、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（洗碗机连烘干、FA），生产厂为（上海新蕾商用设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区陈桥路1979号2幢）。（洗碗机连烘干、FA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗碗机连烘干、FA）的（关键组件）在中国境内生产。（洗碗机连烘干、FA）

的（关键工序）在中国境内完成。

21.（洁碟台、JXYJ-JDT），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（洁碟台、JXYJ-JDT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洁碟台、JXYJ-JDT）的（关键组件）在中国境内生产。（洁碟台、JXYJ-JDT）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（四层货架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四层货架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（回水槽、WT310），生产厂为（上海新蕾商用设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区陈桥路1979号2幢）。（回水槽、WT310）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（回水槽、WT310）的（关键组件）在中国境内生产。（回水槽、WT310）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（餐具传送带、CB580），生产厂为（上海新蕾商用设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区陈桥路1979号2幢）。（餐具传送带、CB580）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具传送带、CB580）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具传送带、CB580）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（餐具传送带90度转角器、CB580），生产厂为（上海新蕾商用设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区陈桥路1979号2幢）。（餐具传送带90度转角器、CB580）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具传送带90度转角器、CB580）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具传送带90度转角器、CB580）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（小件投递柜、STC350），生产厂为（上海新蕾商用设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区陈桥路1979号2幢）。（小件投递柜、STC350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小件投递柜、STC350）的（关键组件）在中国境内生产。（小件投递柜、STC350）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（电缆线及配套桥架、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方），生产厂为（江苏上上电缆集团有限公司），厂址为（溧阳市上上路68号）。（电缆线及配套桥架、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆线及配套桥架、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆线及配套桥架、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的（关键工序）在中国境内完

成。

28.（柜式洗手池、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（柜式洗手池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式洗手池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式洗手池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（感应龙头、JC-8300+JC-2），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（厨宝、HDSF-65A），生产厂为（中山市熙悦电器有限公司），厂址为（中山市东凤镇东和平村和穗工业大道10号七层之一）。（厨宝、HDSF-65A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨宝、HDSF-65A）的（关键组件）在中国境内生产。（厨宝、HDSF-65A）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（不锈钢多格柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢多格柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢多格柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢多格柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（双门消毒柜、RTD810LF-2），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路13号）。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（柜式洗手池、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（柜式洗手池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式洗手池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式洗手池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（感应龙头、JC-8300+JC-2），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（厨宝、HDSF-65A），生产厂为（中山市熙悦电器有限公司），厂址为（中山市东凤镇东

和平村和穗工业大道10号七层之一）。（厨宝、HDSF-65A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨宝、HDSF-65A）的（关键组件）在中国境内生产。（厨宝、HDSF-65A）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（不锈钢多格柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢多格柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢多格柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢多格柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（单通工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单通工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（单通工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单通工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（方形布菲炉、TCEFH20104），生产厂为（浙江南洋精工酒店用品制造有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县金川街道恒升路27号）。（方形布菲炉、TCEFH20104）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（方形布菲炉、TCEFH20104）的（关键组件）在中国境内生产。（方形布菲炉、TCEFH20104）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（暖汤煲、TC9001），生产厂为（浙江南洋精工酒店用品制造有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县金川街道恒升路27号）。（暖汤煲、TC9001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（暖汤煲、TC9001）的（关键组件）在中国境内生产。（暖汤煲、TC9001）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（单通工作柜(异型）、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单通工作柜(异型）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜(异型）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜(异型）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）

的（关键工序）在中国境内完成。

43.（米面架、JXYJ-CM），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（米面架、JXYJ-CM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米面架、JXYJ-CM）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架、JXYJ-CM）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（米面架、JXYJ-CM），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（米面架、JXYJ-CM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米面架、JXYJ-CM）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架、JXYJ-CM）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（四层货架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四层货架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（四层货架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四层货架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（冷藏库、JPB），生产厂为（广东穗深冷链建设工程有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城C6栋综合楼1602）。（冷藏库、JPB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例），（冷藏库、JPB）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库、JPB）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（压缩机组、定制），生产厂为（广东穗深冷链建设工程有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城C6栋综合楼1602）。（压缩机组、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压缩机组、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（压缩机组、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（室内风冷机、定制），生产厂为（广东穗深冷链建设工程有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城C6栋综合楼1602）。（室内风冷机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内风冷机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内风冷机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（冷藏专用控制箱、定制），生产厂为（广东穗深冷链建设工程有限公司），厂址为（深

圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城C6栋综合楼1602）。（冷藏专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（冷冻库、JPB），生产厂为（广东穗深冷链建设工程有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城C6栋综合楼1602）。（冷冻库、JPB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻库、JPB）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库、JPB）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（压缩机组、定制），生产厂为（广东穗深冷链建设工程有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城C6栋综合楼1602）。（压缩机组、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压缩机组、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（压缩机组、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（室内风冷机、定制），生产厂为（广东穗深冷链建设工程有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城C6栋综合楼1602）。（室内风冷机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室内风冷机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室内风冷机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（冷库专用控制箱、定制），生产厂为（广东穗深冷链建设工程有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城C6栋综合楼1602）。（冷库专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷库专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷库专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（四层货架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四层货架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（四层货架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四层货架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波

前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（根茎类蔬菜去皮清洗机、STW-907），生产厂为（北京尚丰祥食品机械有限公司），厂址为（北京市通州区张家湾镇光华路1号）。（根茎类蔬菜去皮清洗机、STW-907）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（根茎类蔬菜去皮清洗机、STW-907）的（关键组件）在中国境内生产。（根茎类蔬菜去皮清洗机、STW-907）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（挂墙层架、JXYJ-GQJ），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（刀具消毒柜、YGD-DJ1），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的（关键组件）在中国境内生产。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（磨浆机、FSM-120），生产厂为（沈阳大方食品机械有限公司），厂址为（沈阳市于洪区造化镇大方士村）。（磨浆机、FSM-120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磨浆机、FSM-120）的（关键组件）在中国境内生产。（磨浆机、FSM-120）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（四层货架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四层货架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（异味除臭器、DM-DLZ-A40），生产厂为（北京万鼎保恒科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2力道文创工艺品市场D08）。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）的（关键组件）在中国境内生产。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（多功能切菜机、STW-801），生产厂为（北京尚丰祥食品机械有限公司），厂址为（北京市通州区张家湾镇光华路1号）。（多功能切菜机、STW-801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能切菜机、STW-801）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能切菜机、STW-801）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（食材净化机、LQ系列），生产厂为（北京利启环保科技有限公司），厂址为（北京市大兴区盛顺街20号3层3339）。（食材净化机、LQ系列）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食材净化机、LQ系列）的（关键组件）在中国境内生产。（食材净化机、LQ系列）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（单星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（双星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址

为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（挂墙层架、JXYJ-GQJ），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（挂墙层架、JXYJ-GQJ），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（双星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关

键工序）在中国境内完成。

78.（单星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（绞切两用机、STW-680），生产厂为（北京尚丰祥食品机械有限公司），厂址为（北京市通州区张家湾镇光华路1号）。（绞切两用机、STW-680）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绞切两用机、STW-680）的（关键组件）在中国境内生产。（绞切两用机、STW-680）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（异味除臭器、DM-DLZ-A40），生产厂为（北京万鼎保恒科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2力道文创工艺品市场D08）。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）的（关键组件）在中国境内生产。（异味除臭器、DM-DLZ-A40）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（商用电热水器、THZ300-10），生产厂为（中山市熙悦电器有限公司），厂址为（中山市东凤镇东和平村和穗工业大道10号七层之一）。（商用电热水器、THZ300-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（商用电热水器、THZ300-10）的（关键组件）在中国境内生产。（商用电热水器、THZ300-10）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（挂墙层架、JXYJ-GQJ），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（刀具消毒柜、YGD-DJ1），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的（关键组件）在中国境内生产。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（洗地龙头、JC-1155E-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（洗地龙头、JC-1155E-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗地龙头、JC-1155E-10）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、JC-1155E-10）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（洗手池、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（洗手池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（感应龙头、JC-8300+JC-2），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（四门雪柜、NKC1.0L4W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的（关键组件）在中国境内生产。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（单星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-10102）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（挂墙层架、JXYJ-GQJ），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（吊天花双层架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（吊天花双层架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊天花双层架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊天花双层架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（木面保鲜工作柜、NTCO.4L2W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（木面保鲜工作柜、NTCO.4L2W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木面保鲜工作柜、NTCO.4L2W）的（关键组件）在中国境内生产。（木面保鲜工作柜、NTCO.4L2W）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（木面工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（木面工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木面工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（木面工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（面粉车、JXYJ-MFC），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（面粉车、JXYJ-MFC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面粉车、JXYJ-MFC）的（关键组件）在中国境内生产。（面粉车、JXYJ-MFC）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（三星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（三星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），

厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

107. （搅拌机、B40S），生产厂为（广东恒联食品机械有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇砺江路95号）。（搅拌机、B40S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（搅拌机、B40S）的（关键组件）在中国境内生产。（搅拌机、B40S）的（关键工序）在中国境内完成。

108. （和面机、HS80S），生产厂为（广东恒联食品机械有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇砺江路95号）。（和面机、HS80S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（和面机、HS80S）的（关键组件）在中国境内生产。（和面机、HS80S）的（关键工序）在中国境内完成。

109. （压面机、YMZD500），生产厂为（山东银鹰炊事机械有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇刁西村）。（压面机、YMZD500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机、YMZD500）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、YMZD500）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （灭火系统、CMJS13-1-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统、CMJS13-1-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火系统、CMJS13-1-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统、CMJS13-1-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （电饼铛、YXD45型），生产厂为（北京市华美炊事机械有限责任公司），厂址为（北京市西城区南菜园35号）。（电饼铛、YXD45型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛、YXD45型）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、YXD45型）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （单缸炸炉、ZL-D12），生产厂为（璟厨科技(东莞)有限公司），厂址为（广东省东莞市南城街道草塘路6号之一4栋1310室）。（单缸炸炉、ZL-D12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单缸炸炉、ZL-D12）的（关键组件）在中国境内生产。（单缸炸炉、ZL-D12）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （一体式净化烟罩、SJBL-），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（一体式净化烟罩、

SJBL-）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （烟罩控制箱、定制），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（烟罩控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （烟罩装饰板、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（烟罩装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （不锈钢封墙钢、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢封墙钢、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （三层电烤箱、MGE-3Y-6），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（三层电烤箱、MGE-3Y-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层电烤箱、MGE-3Y-6）的（关键组件）在中国境内生产。（三层电烤箱、MGE-3Y-6）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （一体式净化烟罩、SJBL-），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键工序）在中国境内完成。

119. （烟罩控制箱、定制），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（烟罩控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

120. （烟罩装饰板、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（烟罩装饰板、定制）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（不锈钢封墙钢、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢封墙钢、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（四层货架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四层货架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（灭火系统、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（离人报警装置、LRBJ-3-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（双门醒发箱、MGF-36S），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（双门醒发箱、MGF-36S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门醒发箱、MGF-36S）的（关键组件）在中国境内生产。（双门醒发箱、MGF-36S）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（双门蒸饭柜、SZXT28-Q2/24-1150），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双门蒸饭柜、SZXT28-Q2/24-1150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门蒸饭柜、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键组件）在中国境内生产。（双门蒸饭柜、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路5号404单元之一）。（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净水器、AICSN-HT200型

-ZOT2）的（关键组件）在中国境内生产。（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（炉拼台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（炉拼台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（单头大锅灶、SDGT40-B），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（单头大锅灶、SDGT40-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单头大锅灶、SDGT40-B）的（关键组件）在中国境内生产。（单头大锅灶、SDGT40-B）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（双头低汤灶、SPTT25/50-A），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的（关键组件）在中国境内生产。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（一体式净化烟罩、SJBL-），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（烟罩控制箱、定制），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（烟罩控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（烟罩装饰板、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（烟罩装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（不锈钢封墙钢、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢封墙钢、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键组件）在中国境内生产。

（不锈钢封墙钢、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（灭火系统、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（四门雪柜、NKC1.0L4W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的（关键组件）在中国境内生产。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（吊天花双层架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（吊天花双层架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊天花双层架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊天花双层架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（双通工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双通工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（双通工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双通工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（保鲜工作柜、NTC0.4L2W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（保鲜工作柜、NTC0.4L2W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜工作柜、NTC0.4L2W）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜工作柜、NTC0.4L2W）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（吊天花双层架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（吊天花双层架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊天花双层架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊天花双层架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（洗地龙头、JC-1155E-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为

（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（洗地龙头、JC-1155E-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗地龙头、JC-1155E-10）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头、JC-1155E-10）的（关键工序）在中国境内完成。

143. （双星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

144. （双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

145. （曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

146. （双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

147. （双门蒸饭柜、SZXT28-Q2/24-1150，生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双门蒸饭柜、SZXT28-Q2/24-1150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门蒸饭柜、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键组件）在中国境内生产。（双门蒸饭柜、SZXT28-Q2/24-1150）的（关键工序）在中国境内完成。

148. （净水器、AICSN-HT200型-ZOT2），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路5号404单元之一）。（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2）的（关键组件）在中国境内生产。（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2）的（关键工

序）在中国境内完成。

149.（炉拼台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（炉拼台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（单头大锅灶、SDGT40-B），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（单头大锅灶、SDGT40-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单头大锅灶、SDGT40-B）的（关键组件）在中国境内生产。（单头大锅灶、SDGT40-B）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（双头低汤灶、SPTT25/50-A），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的（关键组件）在中国境内生产。（双头低汤灶、SPTT25/50-A）的（关键工序）在中国境内完成。

152.（拼台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（拼台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拼台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拼台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（三层电烤箱、MGE-3Y-6），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（三层电烤箱、MGE-3Y-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层电烤箱、MGE-3Y-6）的（关键组件）在中国境内生产。（三层电烤箱、MGE-3Y-6）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（一体式净化烟罩、SJBL-），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（烟罩控制箱、定制），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（烟罩控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（烟罩装饰板、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（烟罩装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（不锈钢封墙钢、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢封墙钢、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（挂墙层架、JXYJ-GQJ），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙层架、JXYJ-GQJ）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（三星盆台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（三星盆台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（刀具消毒柜、YGD-DJ1），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的（关键组件）在中国境内生产。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（一体式净化烟罩、SJBL-），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键组件）在中国境内生产。（一体式净化烟罩、SJBL-）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（烟罩控制箱、定制），生产厂为（深圳世纪百利环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路6号厂房二楼A区）。（烟罩控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（烟罩装饰板、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（烟罩装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（不锈钢封墙钢、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢封墙钢、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢封墙钢、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（离人报警装置、LRBJ-3-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（炉拼台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市

昌平区北七家镇王府街21号-2）。（炉拼台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（双头双尾炒炉、SZCT45/90-A），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（双头双尾炒炉、SZCT45/90-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双头双尾炒炉、SZCT45/90-A）的（关键组件）在中国境内生产。（双头双尾炒炉、SZCT45/90-A）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（挂墙热水器、THZ80-3），生产厂为（中山市熙悦电器有限公司），厂址为（中山市东凤镇东和平村和穗工业大道10号七层之一）。（挂墙热水器、THZ80-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、THZ80-3）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、THZ80-3）的（关键工序）在中国境内完成。

173.（洗手池、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（洗手池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

174.（感应龙头、JC-8300+JC-2），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路5号404单元之一）。（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2）的（关键组件）在中国境内生产。（净水器、AICSN-HT200型-ZOT2）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（掩门工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（掩门工作柜、定制）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（掩门工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（掩门工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（掩门工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（掩门工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（掩门工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（掩门工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（紫外线消毒灯、40W），生产厂为（北京好特光紫外线科技有限公司），厂址为（北京市顺义区高丽营镇文化营村西东街1号）。（紫外线消毒灯、40W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线消毒灯、40W）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、40W）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（保鲜工作柜、NTC0.4L2W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（保鲜工作柜、NTC0.4L2W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜工作柜、NTC0.4L2W）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜工作柜、NTC0.4L2W）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（四门雪柜、NKC1.0L4W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的（关键组件）在中国境内生产。（四门雪柜、NKC1.0L4W）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（三星盆柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（三星盆柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、

LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（刀具消毒柜、YGD-DJ1），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的（关键组件）在中国境内生产。（刀具消毒柜、YGD-DJ1）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（掩门工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（掩门工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（掩门工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（掩门工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（保温餐车、YH-DBW-10），生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（保温餐车、YH-DBW-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温餐车、YH-DBW-10）的（关键组件）在中国境内生产。（保温餐车、YH-DBW-10）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（异型双层工作台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（异型双层工作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（异型双层工作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（异型双层工作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（单通工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单通工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（四玻门留样冰箱、NKG1.0L4W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（四玻门留样冰箱、NKG1.0L4W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四玻门留样冰箱、NKG1.0L4W）的（关键组件）在中国境内生产。（四玻门留样冰箱、NKG1.0L4W）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（三星盆柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（三星盆柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（双孔双温龙头、JC-1003-10），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔双温龙头、JC-1003-10）的（关键工序）在中国境内完成。

195.（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键组件）在中国境内生产。（曲棍去水器连溢水装置、LB-1010）的（关键工序）在中国境内完成。

196.（挂墙吊柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（挂墙吊柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙吊柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙吊柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

197.（挂墙吊柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（挂墙吊柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙吊柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙吊柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

198.（掩门工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（掩门工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（掩门工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（掩门工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

199.（保鲜工作柜、NTCO.3L2W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（保鲜工作柜、NTCO.3L2W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜工作柜、NTCO.3L2W）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜工作柜、NTCO.3L2W）的（关键工序）在中国境内完成。

200.（灭火系统、CMJS13-1-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（灭火系统、CMJS13-1-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火系统、CMJS13-1-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火系统、CMJS13-1-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

201.（离人报警装置、LRBJ-3-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢）。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（离人报警装置、LRBJ-3-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

202.（炉拼台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（炉拼台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（电煮面炉、ZM-D15，生产厂为（璟厨科技(东莞)有限公司），厂址为（广东省东莞市南城街道草塘路6号之一4栋1310室）。（电煮面炉、ZM-D15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电煮面炉、ZM-D15）的（关键组件）在中国境内生产。（电煮面炉、ZM-D15）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（电平扒炉、PPL-8），生产厂为（璟厨科技(东莞)有限公司），厂址为（广东省东莞市南城街道草塘路6号之一4栋1310室）。（电平扒炉、PPL-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电平扒炉、PPL-8）的（关键组件）在中国境内生产。（电平扒炉、PPL-8）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（电双缸电炸炉、ZL-S8），生产厂为（璟厨科技(东莞)有限公司），厂址为（广东省东莞市南城街道草塘路6号之一4栋1310室）。（电双缸电炸炉、ZL-S8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电双缸电炸炉、ZL-S8）的（关键组件）在中国境内生产。（电双缸电炸炉、ZL-S8）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（炉拼台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（炉拼台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（炉拼台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

207. （岛式烟罩、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（岛式烟罩、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（岛式烟罩、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（岛式烟罩、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

208. （玻璃装饰板、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（玻璃装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（玻璃装饰板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃装饰板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

209. （台式煎饼铛、YXD20-A型），生产厂为（北京市华美炊事机械有限责任公司），厂址为（北京市西城区南菜园35号）。（台式煎饼铛、YXD20-A型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（台式煎饼铛、YXD20-A型）的（关键组件）在中国境内生产。（台式煎饼铛、YXD20-A型）的（关键工序）在中国境内完成。

210. （台式电饼铛、YXD20-A型），生产厂为（北京市华美炊事机械有限责任公司），厂址为（北京市西城区南菜园35号）。（台式电饼铛、YXD20-A型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（台式电饼铛、YXD20-A型）的（关键组件）在中国境内生产。（台式电饼铛、YXD20-A型）的（关键工序）在中国境内完成。

211. （H5链接、V4.0），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（H5链接、V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（H5链接、V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（H5链接、V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

212. （芯片称重结算台、PS-C1050），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（芯片称重结算台、PS-C1050）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（芯片称重结算台、PS-C1050）的（关键组件）在中国境内生产。（芯片称重结算台、PS-C1050）的（关键工序）在中国境内完成。

213. （保温布菲炉、B6801G-1电热），生产厂为（浙江南洋精工酒店用品制造有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县金川街道恒升路27号）。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的（关

键组件）在中国境内生产。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的（关键工序）在中国境内完成。

214.（芯片托盘、定制），生产厂为（山东正航餐具有限公司），厂址为（山东省泰安市东平县沙河站镇小王营村）。（芯片托盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（芯片托盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（芯片托盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

215.（ICID读卡器、PS-DKQ），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（ICID读卡器、PS-DKQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ICID读卡器、PS-DKQ）的（关键组件）在中国境内生产。（ICID读卡器、PS-DKQ）的（关键工序）在中国境内完成。

216.（智慧食堂管理平台、V4.0），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（智慧食堂管理平台、V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智慧食堂管理平台、V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧食堂管理平台、V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

217.（营养分析系统、V4.0），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（营养分析系统、V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（营养分析系统、V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（营养分析系统、V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

218.（系统本地部署、定制），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（系统本地部署、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（系统本地部署、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统本地部署、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

219.（石材自助取餐台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（石材自助取餐台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（石材自助取餐台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（石材自助取餐台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

220.（残食柜连车、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（残食柜连车、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（残食柜连车、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（残食柜连车、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

221.（餐具回收柜、定制），生产厂为（上海新蕾商用设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区陈桥路1979号2幢）。（餐具回收柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具回收柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具回收柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

222.（柜式洗手池、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（柜式洗手池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式洗手池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式洗手池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

223.（感应龙头、JC-8300+JC-2），生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司），厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、JC-8300+JC-2）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（厨宝、HDSF-65A），生产厂为（中山市熙悦电器有限公司），厂址为（中山市东凤镇东和平村和穗工业大道10号七层之一）。（厨宝、HDSF-65A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨宝、HDSF-65A）的（关键组件）在中国境内生产。（厨宝、HDSF-65A）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（芯片称重结算台、PS-C1050），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（芯片称重结算台、PS-C1050）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（芯片称重结算台、PS-C1050）的（关键组件）在中国境内生产。（芯片称重结算台、PS-C1050）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（保温布菲炉、B6801G-1电热），生产厂为（浙江南洋精工酒店用品制造有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县金川街道恒升路27号）。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的（关键组件）在中国境内生产。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的（关键工序）在中国境内完成。

227.（芯片托盘、定制），生产厂为（山东正航餐具有限公司），厂址为（山东省泰安市东平县沙河站镇小王营村）。（芯片托盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（芯片托盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（芯片托盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

228.（ICID读卡器、PS-DKQ），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（ICID读卡器、PS-DKQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ICID读卡器、PS-DKQ）的（关键组件）在中国境内生产。（ICID读卡器、PS-DKQ）的（关键工序）在中国境内完成。

229.（石材自助取餐台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（石材自助取餐台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（石材自助取餐台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（石材自助取餐台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

230.（芯片称重结算台、PS-C1050），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（芯片称重结算台、PS-C1050）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（芯片称重结算台、PS-C1050）的（关键组件）在中国境内生产。（芯片称重结算台、PS-C1050）的（关键工序）在中国境内完成。

231.（保温布菲炉、B6801G-1电热），生产厂为（浙江南洋精工酒店用品制造有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县金川街道恒升路27号）。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的（关键组件）在中国境内生产。（保温布菲炉、B6801G-1电热）的（关键工序）在中国境内完成。

232.（芯片托盘、定制），生产厂为（山东正航餐具有限公司），厂址为（山东省泰安市东平县沙河站镇小王营村）。（芯片托盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（芯片托盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（芯片托盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

233.（ICID读卡器、PS-DKQ），生产厂为（广州市派客朴食信息科技有限责任公司），厂址为（广州市海珠区琶洲大道68号2703室（部位：自编B）（仅限办公））。（ICID读卡器、PS-DKQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ICID读卡器、PS-DKQ）的

（关键组件）在中国境内生产。（ICID读卡器、PS-DKQ）的（关键工序）在中国境内完成。

234.（石材自助取餐台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（石材自助取餐台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（石材自助取餐台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（石材自助取餐台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

235.（单通工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单通工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（四玻门留样冰箱、NKG1.0L4W），生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司），厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（四玻门留样冰箱、NKG1.0L4W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四玻门留样冰箱、NKG1.0L4W）的（关键组件）在中国境内生产。（四玻门留样冰箱、NKG1.0L4W）的（关键工序）在中国境内完成。

236.（双门消毒柜、RTD810LF-2），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路13号）。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的（关键组件）在中国境内生产。（双门消毒柜、RTD810LF-2）的（关键工序）在中国境内完成。

237.（单通工作柜（定制）、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（单通工作柜（定制）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜（定制）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜（定制）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

238.（方形布菲炉、TCEFH20104），生产厂为（浙江南洋精工酒店用品制造有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县金川街道恒升路27号）。（方形布菲炉、TCEFH20104）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（方形布菲炉、TCEFH20104）的（关键组件）在中国境内生产。（方形布菲炉、TCEFH20104）的（关键工序）在中国境内完成。

239.（暖汤煲、TC9001），生产厂为（浙江南洋精工酒店用品制造有限公司），厂址为（浙江省衢州市常山县金川街道恒升路27号）。（暖汤煲、TC9001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（暖汤煲、TC9001）的（关键组件）在中国境内生产。（暖汤煲、TC9001）的（关键工序）在中国境内完成。

240.（加压排油烟风柜、DEF(BADA)-30），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟风柜、DEF(BADA)-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟风柜、DEF(BADA)-30）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟风柜、DEF(BADA)-30）的（关键工序）在中国境内完成。

241.（风柜支架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

242.（1500C防火阀、FHF WSDc-FK），生产厂为（廊坊佳浩空调设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇东麻各庄村（宏田制冷设备有限公司院内办公楼302室））。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）在中国境内生产。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）在中国境内完成。

243.（风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风机专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

244.（风柜减震器、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

245.（软连接、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

246.（进出口消音管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

247.（不锈钢风管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北

京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢风管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢风管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢风管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

248. （法兰、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（法兰、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

249. （高效净化器装置、BS-216J-50k），生产厂为（佛山市科蓝环保科技股份有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇桃园东路99号力合科技产业中心4栋研发车间首层研发车间、二层研发车间）。（高效净化器装置、BS-216J-50k）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、BS-216J-50k）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、BS-216J-50k）的（关键工序）在中国境内完成。

250. （净化器支架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（净化器支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

251. （检测口、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（检测口、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（检测口、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（检测口、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

252. （油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型），生产厂为（优丽德(北京)环保科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港街道香沁园小区6号楼1层117）。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的（关键工序）在中国境内完成。

253. （电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方），生产厂为（江苏上上电缆集团有限公司），厂址为（溧阳市上上路68号）。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的（关键工序）在中国境内完成。

254.（桥架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（桥架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桥架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

255.（厨房吊顶的拆除及恢复、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（厨房吊顶的拆除及恢复、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨房吊顶的拆除及恢复、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（厨房吊顶的拆除及恢复、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

256.（新风机组、DEF-27），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（新风机组、DEF-27）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、DEF-27）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、DEF-27）的（关键工序）在中国境内完成。

257.（新风机减震器、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（新风机减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

258.（新风机底座、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（新风机底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

259.（软连接、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

260.（进出口消音管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

261.（700C防火阀、FHF WSDc-FK），生产厂为（廊坊佳浩空调设备有限公司），厂址为（河

北省廊坊市安次区仇庄镇东麻各庄村(宏田制冷设备有限公司院内办公楼302室))。(700C防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）在中国境内生产。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）在中国境内完成。

262. （送风百叶及连接管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（送风百叶及连接管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

263. （通风管道、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（通风管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

264.

265. （电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*16+2*10平方），生产厂为（江苏上上电缆集团有限公司），厂址为（溧阳市上上路68号）。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*16+2*10平方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*16+2*10平方）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*16+2*10平方）的（关键工序）在中国境内完成。

266. （桥架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（桥架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桥架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

267. （加压排油烟风柜、DEF(BADA)-30），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟风柜、DEF(BADA)-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟风柜、DEF(BADA)-30）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟风柜、DEF(BADA)-30）的（关键工序）在中国境内完成。

268. （风柜支架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

269.（1500C防火阀、FHF WSDc-FK），生产厂为（廊坊佳浩空调设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇东麻各庄村（宏田制冷设备有限公司院内办公楼302室））。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）在中国境内生产。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）在中国境内完成。

270.（风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风机专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

271.（风柜减震器、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

272.（软连接、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

273.（进出口消音管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（生产厂址）。（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）的（关键组件）在中国境内生产。（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）的（关键工序）在中国境内完成。

274.（不锈钢风管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（生产厂址）。（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢风管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢风管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

275.（法兰、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（生产厂址）。（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

276.（高效净化器装置、BS-216J-50k），生产厂为（佛山市科蓝环保科技股份有限公司），

厂址为（佛山市南海区狮山镇桃园东路99号力合科技产业中心4栋研发车间首层研发车间、二层研发车间）。（高效净化器装置、BS-216J-50k）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、BS-216J-50k）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、BS-216J-50k）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （净化器支架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（净化器支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （检测口、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（检测口、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（检测口、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（检测口、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型），生产厂为（优丽德(北京)环保科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港街道香沁园小区6号楼1层117）。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方），生产厂为（江苏上上电缆集团有限公司），厂址为（溧阳市上上路68号）。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*35+2*16平方）的（关键工序）在中国境内完成。

281. （桥架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（桥架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桥架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

282. （新风机组、DEF-27），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（新风机组、DEF-27）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、DEF-27）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、DEF-27）的（关键工序）在中国境内完成。

283.（新风机减震器、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（新风机减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

284.（新风机底座、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（新风机底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

285.（软连接、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

286.（进出口消音管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

287.（700C防火阀、FHF WSDc-FK），生产厂为（廊坊佳浩空调设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇东麻各庄村（宏田制冷设备有限公司院内办公楼302室））。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）在中国境内生产。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）在中国境内完成。

288.（送风百叶及连接管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（送风百叶及连接管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

289.（通风管道、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（通风管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

290.

291.（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*16+2*10平方），生产厂为（江苏上上电缆集团有限公司），厂址为（溧阳市上上路68号）。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*16+2*10平方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*16+2*10平方）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆线、ZC-YJV-0.6/1kV-3*16+2*10平方）的（关键工序）在中国境内完成。

292.（桥架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（桥架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桥架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

293.（加压排油烟风柜、HTFC-30），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟风柜、HTFC-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟风柜、HTFC-30）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟风柜、HTFC-30）的（关键工序）在中国境内完成。

294.（风柜支架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

295.（1500C防火阀、FHF WSDc-FK），生产厂为（廊坊佳浩空调设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇东麻各庄村（宏田制冷设备有限公司院内办公楼302室））。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）在中国境内生产。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）在中国境内完成。

296.（风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风机专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

297.（风柜减震器、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

298.（软连接、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

299.（进出口消音管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

300.（不锈钢风管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢风管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢风管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢风管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

301.（法兰、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（法兰、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

302.（高效净化器装置、BS-216J-8k），生产厂为（佛山市科蓝环保科技股份有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇桃园东路99号力合科技产业中心4栋研发车间首层研发车间、二层研发车间）。（高效净化器装置、BS-216J-8k）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、BS-216J-8k）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、BS-216J-8k）的（关键工序）在中国境内完成。

303.（净化器支架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（净化器支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

304.（检测口、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（检测口、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（检测口、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（检测口、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

305.（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型），生产厂为（优丽德(北京)环保科技有限公司），

厂址为（北京市顺义区空港街道香沁园小区6号楼1层117）。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟实时监测系统、YOLIDER-ZX型）的（关键工序）在中国境内完成。

306.（不锈钢防雨百叶、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢防雨百叶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢防雨百叶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢防雨百叶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

307.（电缆线、ZC-YTV-0.6/1kV-3*10+2*6平方），生产厂为（江苏上上电缆集团有限公司），厂址为（溧阳市上上路68号）。（电缆线、ZC-YTV-0.6/1kV-3*10+2*6平方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆线、ZC-YTV-0.6/1kV-3*10+2*6平方）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆线、ZC-YTV-0.6/1kV-3*10+2*6平方）的（关键工序）在中国境内完成。

308.（桥架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（桥架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桥架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

309.（加压排油烟风柜、HTFC-30），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟风柜、HTFC-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟风柜、HTFC-30）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟风柜、HTFC-30）的（关键工序）在中国境内完成。

310.（风柜支架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜支架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

311.（1500C防火阀、FHF WSDc-FK），生产厂为（廊坊佳浩空调设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇东麻各庄村（宏田制冷设备有限公司院内办公楼302室））。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）在中国境内生产。（1500C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）在中国境内完成。

312.（风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风机专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

313.（风柜减震器、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

314.（软连接、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

315.（进出口消音管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

316.（不锈钢风管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢风管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢风管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢风管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

317.（法兰、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（法兰、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

318.（加压排油烟风柜、DEF-10），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟风柜、DEF-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟风柜、DEF-10）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟风柜、DEF-10）的（关键工序）在中国境内完成。

319.（风柜支架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜支架、定制）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。（风柜支架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜支架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

320. （700C防火阀、FHF WSDc-FK），生产厂为（廊坊佳浩空调设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇东麻各庄村(宏田制冷设备有限公司院内办公楼302室)）。(700C防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）在中国境内生产。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）在中国境内完成。

321. （风机专用控制箱、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风机专用控制箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

322. （不锈钢风管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢风管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢风管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢风管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

323. （风柜减震器、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（风柜减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

324. （软连接、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

325. （进出口消音管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

326.

327. （通风管道、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（通风管道、定制）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。（通风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

328.（不锈钢防雨百叶、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢防雨百叶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢防雨百叶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢防雨百叶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

329.（电缆线、ZC-YTV-0.6/1kV-3*4+2*2.5平方），生产厂为（江苏上上电缆集团有限公司），厂址为（溧阳市上上路68号）。（电缆线、ZC-YTV-0.6/1kV-3*4+2*2.5平方）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电缆线、ZC-YTV-0.6/1kV-3*4+2*2.5平方）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆线、ZC-YTV-0.6/1kV-3*4+2*2.5平方）的（关键工序）在中国境内完成。

330.（桥架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（桥架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桥架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

331.（新风机组、DEF-10），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（新风机组、DEF-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、DEF-10）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、DEF-10）的（关键工序）在中国境内完成。

332.（新风机减震器、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（新风机减震器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

333.（新风机底座、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（新风机底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

334.（软连接、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）

的（关键工序）在中国境内完成。

335.（进出口消音管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

336.（700C防火阀、FHF WSDc-FK），生产厂为（廊坊佳浩空调设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区仇庄镇东麻各庄村(宏田制冷设备有限公司院内办公楼302室)）。(700C防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）在中国境内生产。（700C防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）在中国境内完成。

337.（送风百叶及连接管、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（送风百叶及连接管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

338.

339.（通风管道、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（通风管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

340.（不锈钢防雨百叶、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢防雨百叶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢防雨百叶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢防雨百叶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

341.（炒锅、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（炒锅、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炒锅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炒锅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

342.（炒锅、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（炒锅、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炒锅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炒锅、定制）的（关键

工序）在中国境内完成。

343.（手勺、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（手勺、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（手勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

344.（锅刷、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（锅刷、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（锅刷、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（锅刷、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

345.（不锈钢漏勺、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢漏勺、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢漏勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢漏勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

346.（钢丝漏勺、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（钢丝漏勺、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢丝漏勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（钢丝漏勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

347.（油界子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（油界子、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油界子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（油界子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

348.（地锅小铁锹、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（地锅小铁锹、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（地锅小铁锹、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地锅小铁锹、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

349.（地锅手勺、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（地锅手勺、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（地锅手勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地锅手勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

350.（油沽子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区

广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油沽子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（油沽子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

351. （塑料菜墩、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（塑料菜墩、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑料菜墩、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜墩、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

352. （菜刀、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（菜刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（菜刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（菜刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

353. （剁骨刀、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（生产厂址）。（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（剁骨刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（剁骨刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

354. （不锈钢刀架、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（生产厂址）。（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢刀架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢刀架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

355. （不锈钢水舀子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢水舀子、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢水舀子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢水舀子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

356. （调料车、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（调料车、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（调料车、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（调料车、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

357. （擦丝器、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（擦丝器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（擦丝器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（擦丝器、定制）

的（关键工序）在中国境内完成。

358.（削皮刀、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（削皮刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（削皮刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（削皮刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

359.（白塑料筐、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（白塑料筐、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白塑料筐、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白塑料筐、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

360.（白塑料盒、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（白塑料盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白塑料盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白塑料盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

361.（多用筐、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（多用筐、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多用筐、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（多用筐、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

362.（白塑料保鲜盒、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（白塑料保鲜盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白塑料保鲜盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白塑料保鲜盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

363.（不锈钢水果刀、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢水果刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢水果刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢水果刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

364.（不锈钢蛋糕刀、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢蛋糕刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢蛋糕刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢蛋糕刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

365.（不锈钢盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴

区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢盆、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

366. （不锈钢盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（生产厂址）。（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）的（关键组件）在中国境内生产。（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）的（关键工序）在中国境内完成。

367. （不锈钢盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢盆、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

368. （不锈钢盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢盆、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

369. （不锈钢盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

370. （不锈钢漏盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢漏盆、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢漏盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢漏盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

371. （不锈钢漏盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢漏盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢漏盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

372. （不锈钢漏盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢漏盆、定制）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。（不锈钢漏盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢漏盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

373. （白塑料菜板、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（白塑料菜板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白塑料菜板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白塑料菜板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

374. （电磁炉、HC-16S01），生产厂为（中山市慧厨电器实业有限公司），厂址为（中山市东凤镇安乐村东海西路110号厂房二层之四、三层）。（电磁炉、HC-16S01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁炉、HC-16S01）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁炉、HC-16S01）的（关键工序）在中国境内完成。

375. （红色菜墩（清真）、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（红色菜墩（清真）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红色菜墩（清真）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（红色菜墩（清真）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

376. （红把菜刀（清真）、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（红把菜刀（清真）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红把菜刀（清真）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（红把菜刀（清真）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

377. （红把手勺（清真）、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（红把手勺（清真）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红把手勺（清真）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（红把手勺（清真）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

378. （红把锅刷（清真）、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（红把锅刷（清真）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红把锅刷（清真）的（关键组件）在中国境内生产。（红把锅刷（清真）的（关键工序）在中国境内完成。

379. （电动绞肉机、STW-22X），生产厂为（北京尚丰祥食品机械有限公司），厂址为（北京市通州区张家湾镇光华路1号）。（电动绞肉机、STW-22X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电动绞肉机、STW-22X）的（关键组件）在中国境内生产。（电动绞肉机、STW-22X）的（关键工序）在中国境内完成。

380.（不锈钢汤桶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢汤桶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢汤桶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢汤桶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

381.（不锈钢桶、LC-TT），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢桶、LC-TT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢桶、LC-TT）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、LC-TT）的（关键工序）在中国境内完成。

382.（不锈钢水桶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢水桶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢水桶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢水桶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

383.（双通工作柜、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（双通工作柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

384.（不锈钢双眼餐余台、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢双眼餐余台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢双眼餐余台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢双眼餐余台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

385.（白塑料桶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（白塑料桶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白塑料桶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白塑料桶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

386.（烙饼铲、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（生产厂址）。（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烙饼铲、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烙饼铲、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

387.（饭铲、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（饭铲、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（饭铲、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饭铲、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

388. （腰斗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（腰斗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（腰斗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（腰斗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

389. （留样盒、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（留样盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（留样盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（留样盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

390. （量杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（量杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（量杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（量杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

391. （破壁机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（破壁机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（破壁机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（破壁机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

392. （高压锅、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（高压锅、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高压锅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（高压锅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

393. （锅架子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（生产厂址）。（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（锅架子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（锅架子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

394. （调料缸、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（调料缸、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（调料缸、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（调料缸、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

395.（马斗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（马斗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（马斗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（马斗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

396.（圆形胡椒盅、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（圆形胡椒盅、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆形胡椒盅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（圆形胡椒盅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

397.（汁壶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（汁壶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（汁壶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（汁壶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

398.（1/110CM份数盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（1/110CM份数盆、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1/110CM份数盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（1/110CM份数盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

399.（1/16.5CM份数盆、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（1/16.5CM份数盆、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1/16.5CM份数盆、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（1/16.5CM份数盆、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

400.（吹地机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（吹地机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吹地机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吹地机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

401.（厨余垃圾桶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（厨余垃圾桶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨余垃圾桶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（厨余垃圾桶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

402.（灭火毯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（灭火毯、定制）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（灭火毯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火毯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

403. （菜墩架、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（菜墩架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（菜墩架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（菜墩架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

404. （接线板、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（接线板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接线板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接线板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

405. （菜板架、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（菜板架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（菜板架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（菜板架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

406. （油温测温针、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（油温测温针、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油温测温针、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（油温测温针、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

407. （面刷、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（面刷、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面刷、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面刷、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

408. （油筷子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（油筷子、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油筷子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（油筷子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

409. （走锤、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（走锤、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（走锤、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（走锤、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

410. （毛巾、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（毛巾、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（毛巾、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（毛巾、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

411. （口布、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（口布、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（口布、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（口布、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

412. （胶皮手套、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（胶皮手套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（胶皮手套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（胶皮手套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

413. （线手套、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（线手套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线手套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线手套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

414. （棉手套、定制）1，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司）2，厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（棉手套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（棉手套、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（棉手套、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

416. （一次性手套、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（一次性手套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性手套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性手套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

417. （剪刀、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（剪刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（剪刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（剪刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

418.

419.

420.(烤纸、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（烤纸、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烤纸、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烤纸、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

421.(高温布、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（高温布、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高温布、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（高温布、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

422.(月饼磨具、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（月饼磨具、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（月饼磨具、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（月饼磨具、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

423.(慕斯圈、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（慕斯圈、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（慕斯圈、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（慕斯圈、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

424.(硅胶磨具、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（硅胶磨具、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硅胶磨具、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（硅胶磨具、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

425.(糕点凉网、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（糕点凉网、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糕点凉网、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（糕点凉网、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

426.(蛋糕转盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（蛋糕转盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蛋糕转盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋糕转盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

427.(土司盒、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（土司盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（土司盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（土司盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

428.(土司盒、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（土司盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土司盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（土司盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

429.(型状模具烤盘、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（型状模具烤盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（型状模具烤盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（型状模具烤盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

430.(抹刀、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（抹刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抹刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（抹刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

431.(整形刀、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（整形刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（整形刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（整形刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

432.(曲吻刀、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（曲吻刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（曲吻刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（曲吻刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

433.(蛋糕铲刀、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（蛋糕铲刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蛋糕铲刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（蛋糕铲刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

434.(硅胶铲、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（硅胶铲、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硅胶铲、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（硅胶铲、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

435.(活动蛋糕盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（活动蛋糕盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（活动蛋糕盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（活动蛋糕盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

436.(裱花嘴、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（裱花嘴、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（裱花嘴、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（裱花嘴、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

437.(布裱花袋、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（布裱花袋、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（布裱花袋、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（布裱花袋、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

438.(一次性裱花袋、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（一次性裱花袋、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（一次性裱花袋、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性裱花袋、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

439.(裱花托棒、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（裱花托棒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（裱花托棒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（裱花托棒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

440.(不锈钢地架、JXYJ-CM），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（不锈钢地架、JXYJ-CM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢地架、JXYJ-CM）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢地架、JXYJ-CM）的（关键工序）在中国境内完成。

441.(地面清洗机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（地面清洗机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（地面清洗机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（地面清洗机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

442.(胶皮软管4分的、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（胶皮软管4分的、定制）的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）。（胶皮软管4分的、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（胶皮软管4分的、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

443.（磨石刀、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（磨石刀、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磨石刀、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（磨石刀、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

444.（三角塑料标识牌、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（三角塑料标识牌、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三角塑料标识牌、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三角塑料标识牌、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

445.（不锈钢挡板、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢挡板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢挡板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢挡板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

446.（不锈钢米缸、LC-TT），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢米缸、LC-TT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢米缸、LC-TT）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢米缸、LC-TT）的（关键工序）在中国境内完成。

447.（四门高身碗柜、JXYJ-GSG），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四门高身碗柜、JXYJ-GSG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门高身碗柜、JXYJ-GSG）的（关键组件）在中国境内生产。（四门高身碗柜、JXYJ-GSG）的（关键工序）在中国境内完成。

448.（四层货架、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（四层货架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层货架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

449.（灭蝇灯、DF-20B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、DF-20B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

450.(甩干桶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（甩干桶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（甩干桶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（甩干桶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

451.(大面案木质、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（大面案木质、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大面案木质、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大面案木质、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

452.(面板木质、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（面板木质、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面板木质、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面板木质、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

453.(面板塑料、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（面板塑料、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面板塑料、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面板塑料、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

454.(刮板铁皮、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（刮板铁皮、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（刮板铁皮、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（刮板铁皮、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

455.(直板（包饺子）、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（直板（包饺子）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直板（包饺子）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（直板（包饺子）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

456.(腻子铲、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（腻子铲、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（腻子铲、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（腻子铲、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

457.(腻子铲、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（腻子铲、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（腻子铲、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（腻子铲、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

458.（腻子铲、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（腻子铲、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（腻子铲、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（腻子铲、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

459.（大擀面棍、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（大擀面棍、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大擀面棍、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大擀面棍、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

460.（小擀面棍、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（小擀面棍、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小擀面棍、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小擀面棍、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

461.（中擀面棍、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（中擀面棍、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中擀面棍、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（中擀面棍、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

462.（罗（粗细）、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（罗（粗细）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（罗（粗细）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（罗（粗细）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

463.（大打蛋器（电）、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（大打蛋器（电）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大打蛋器（电）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大打蛋器（电）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

464.（手持机打蛋器（电）、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（手持机打蛋器（电）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手持机打蛋器（电）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（手持机打蛋器（电）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

465.(手动打蛋器、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（手动打蛋器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手动打蛋器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（手动打蛋器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

466.(油桶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（油桶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油桶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（油桶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

467.(饼丝机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（饼丝机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饼丝机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饼丝机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

468.(破壁机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（破壁机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（破壁机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（破壁机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

469.(榨汁机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（榨汁机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（榨汁机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（榨汁机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

470.(削面机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（削面机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（削面机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（削面机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

471.(硅胶垫、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（硅胶垫、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（硅胶垫、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（硅胶垫、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

472.(大电子称、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（大电子称、定制）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。（大电子称、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大电子称、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

473.（小电子称、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（小电子称、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小电子称、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小电子称、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

474.（克称、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（克称、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（克称、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（克称、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

475.（轴锤、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（轴锤、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（轴锤、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（轴锤、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

476.（大竹板、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（大竹板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大竹板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大竹板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

477.（不锈钢蒸盘、LC-FP），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢蒸盘、LC-FP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢蒸盘、LC-FP）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢蒸盘、LC-FP）的（关键工序）在中国境内完成。

478.（蒸箱蒸盘带孔、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（蒸箱蒸盘带孔、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蒸箱蒸盘带孔、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（蒸箱蒸盘带孔、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

479.（饼盘车、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（饼盘车、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饼盘车、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饼盘车、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

480.(烤箱烤盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（烤箱烤盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烤箱烤盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烤箱烤盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

481.(保温车GN盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（保温车GN盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温车GN盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（保温车GN盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

482.(平板车、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（平板车、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平板车、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（平板车、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

483.(不锈钢刮板、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢刮板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢刮板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢刮板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

484.(铁皮刮板、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（铁皮刮板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铁皮刮板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铁皮刮板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

485.(仿手工饺子机、JM-160A），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（仿手工饺子机、JM-160A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（仿手工饺子机、JM-160A）的（关键组件）在中国境内生产。（仿手工饺子机、JM-160A）的（关键工序）在中国境内完成。

486.(包子机、JM-50），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（包子机、JM-50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（包子机、JM-50）的（关键组件）在中国境内生产。（包子机、JM-50）的（关键工序）在中国境内完成。

487.(菜馅机、CTX-100），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（菜馅机、CTX-100）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（菜馅机、CTX-100）的（关键组件）在中国境内生产。（菜馅机、CTX-100）的（关键工序）在中国境内完成。

488.（斩拌机、STW-20L），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（斩拌机、STW-20L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（斩拌机、STW-20L）的（关键组件）在中国境内生产。（斩拌机、STW-20L）的（关键工序）在中国境内完成。

489.（豆浆机、FSM-120），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（豆浆机、FSM-120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（豆浆机、FSM-120）的（关键组件）在中国境内生产。（豆浆机、FSM-120）的（关键工序）在中国境内完成。

490.（密胺餐盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（密胺餐盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（密胺餐盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（密胺餐盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

491.（清真餐盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（清真餐盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（清真餐盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（清真餐盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

492.（密胺汤碗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（密胺汤碗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（密胺汤碗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（密胺汤碗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

493.（大白碗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（大白碗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大白碗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大白碗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

494.（小白碗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（小白碗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小白碗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小白碗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

495.(筷子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（筷子、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（筷子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（筷子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

496.(消毒机专用筷子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（消毒机专用筷子、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（消毒机专用筷子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒机专用筷子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

497.(小汤勺、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（小汤勺、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小汤勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小汤勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

498.(筷子桶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（筷子桶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（筷子桶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（筷子桶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

499.(装小勺沥水筐、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（装小勺沥水筐、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（装小勺沥水筐、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（装小勺沥水筐、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

500.(长方白盘调料托盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（长方白盘调料托盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长方白盘调料托盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长方白盘调料托盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

501.(不锈钢食品夹、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢食品夹、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢食品夹、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢食品夹、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

502.(粥汤大勺、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（粥汤大勺、定制）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。（粥汤大勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（粥汤大勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

503.（米饭铲、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（米饭铲、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米饭铲、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（米饭铲、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

504.（瓷餐具整套、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（瓷餐具整套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（瓷餐具整套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（瓷餐具整套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

505.（不锈钢食品夹、LC-JZ），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢食品夹、LC-JZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢食品夹、LC-JZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢食品夹、LC-JZ）的（关键工序）在中国境内完成。

506.（不锈钢米饭铲、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢米饭铲、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢米饭铲、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢米饭铲、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

507.（大汤勺、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（大汤勺、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大汤勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大汤勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

508.（不锈钢汤勺、LC-XS），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢汤勺、LC-XS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢汤勺、LC-XS）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢汤勺、LC-XS）的（关键工序）在中国境内完成。

509.（调料瓶整套、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（调料瓶整套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（调料瓶整套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（调料瓶整套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

510.(餐巾纸小方盒、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（餐巾纸小方盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐巾纸小方盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐巾纸小方盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

511.(牙签筒、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（牙签筒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（牙签筒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（牙签筒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

512.(醋壶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（醋壶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（醋壶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（醋壶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

513.(牛奶杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（牛奶杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（牛奶杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（牛奶杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

514.(小料瓶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（小料瓶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小料瓶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小料瓶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

515.(辣椒油罐带小勺子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（辣椒油罐带小勺子、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（辣椒油罐带小勺子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（辣椒油罐带小勺子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

516.(留样盒、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（留样盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（留样盒、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（留样盒、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

517.(奶桶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（奶桶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（奶桶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（奶桶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

518.（电饭煲、MB-5A60），生产厂为（广东美的生活电器制造有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇三乐路19号）。（电饭煲、MB-5A60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饭煲、MB-5A60）的（关键组件）在中国境内生产。（电饭煲、MB-5A60）的（关键工序）在中国境内完成。

519.（牛奶豆浆保温壶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（牛奶豆浆保温壶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（牛奶豆浆保温壶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（牛奶豆浆保温壶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

520.（加热破壁机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（加热破壁机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加热破壁机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（加热破壁机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

521.（电水壶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（电水壶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电水壶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电水壶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

522.（智能筷子消毒机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（智能筷子消毒机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能筷子消毒机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智能筷子消毒机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

523.（玻璃器皿消毒柜、RTP720型），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（玻璃器皿消毒柜、RTP720型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（玻璃器皿消毒柜、RTP720型）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃器皿消毒柜、RTP720型）的（关键工序）在中国境内完成。

524.（玻璃杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（玻璃杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（玻璃杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

525.(餐车、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（餐车、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐车、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐车、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

526.(水果叉、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（水果叉、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水果叉、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水果叉、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

527.(水果盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（水果盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水果盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水果盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

528.(长方托盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（长方托盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长方托盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长方托盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

529.(圆托盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（圆托盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆托盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（圆托盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

530.(台式搅拌机、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街21号-2）。（台式搅拌机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（台式搅拌机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（台式搅拌机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

531.(主餐盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（主餐盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（主餐盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（主餐盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

532.(点心盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（点心盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（点心盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（点心盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

533.（碗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（碗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（碗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（碗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

534.（面碗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（面碗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面碗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面碗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

535.（果汁杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（果汁杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（果汁杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（果汁杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

536.（咖啡杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（咖啡杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（咖啡杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（咖啡杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

537.（多士炉、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（多士炉、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多士炉、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（多士炉、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

538.（电饭煲、MB-5A60），生产厂为（广东美的生活电器制造有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇三乐路19号）。（电饭煲、MB-5A60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饭煲、MB-5A60）的（关键组件）在中国境内生产。（电饭煲、MB-5A60）的（关键工序）在中国境内完成。

539.（雅致汤勺、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（雅致汤勺、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（雅致汤勺、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（雅致汤勺、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

540.(雅致叉、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（雅致叉、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（雅致叉、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（雅致叉、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

541.(雅致叉、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（雅致叉、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（雅致叉、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（雅致叉、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

542.(餐垫、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（餐垫、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐垫、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐垫、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

543.(不锈钢打餐勺、LC-CS），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（不锈钢打餐勺、LC-CS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢打餐勺、LC-CS）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢打餐勺、LC-CS）的（关键工序）在中国境内完成。

544.(布菲夹、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（布菲夹、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（布菲夹、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（布菲夹、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

545.(布菲夹盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（布菲夹盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（布菲夹盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（布菲夹盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

546.(电炖锅、BY-C60），生产厂为（潮州市潮安区金石镇柏源五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区金石镇田头村发园）。（电炖锅、BY-C60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电炖锅、BY-C60）的（关键组件）在中国境内生产。（电炖锅、BY-C60）的（关键工序）在中国境内完成。

547.(糕点架、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（糕点架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（糕点架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（糕点架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

548.(小火锅、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（小火锅、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小火锅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小火锅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

549.(养生壶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（养生壶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（养生壶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（养生壶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

550.(小料架、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（小料架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小料架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小料架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

551.(小菜架、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（小菜架、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小菜架、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（小菜架、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

552.(酱料瓶、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（酱料瓶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（酱料瓶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（酱料瓶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

553.(筷子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（筷子、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（筷子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（筷子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

554.(勺子筐、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（勺子筐、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（勺子筐、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（勺子筐、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

555.(筷子筐、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（筷子筐、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（筷子筐、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（筷子筐、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

556.(咖啡机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（咖啡机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（咖啡机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（咖啡机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

557.(果汁机、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（果汁机、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（果汁机、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（果汁机、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

558.(透明盖、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（透明盖、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（透明盖、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（透明盖、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

559.(托盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（托盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（托盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（托盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

560.(分餐公匙、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（分餐公匙、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分餐公匙、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（分餐公匙、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

561.(分餐鱼叉、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（分餐鱼叉、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分餐鱼叉、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（分餐鱼叉、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

562.(9.5″温泉浅钵特丽斯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（9.5″温泉浅钵特丽斯、定制）的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（9.5″温泉浅钵特丽斯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（9.5″温泉浅钵特丽斯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

563. (11″温泉浅钵爱洛斯-碟金、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（11″温泉浅钵爱洛斯-碟金、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（11″温泉浅钵爱洛斯-碟金、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（11″温泉浅钵爱洛斯-碟金、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

564. (长方食盒底座配三个碟子、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（长方食盒底座配三个碟子、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长方食盒底座配三个碟子、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长方食盒底座配三个碟子、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

565. (四方食盒底座、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（四方食盒底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四方食盒底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四方食盒底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

566. (14″明式椭圆盘炉座、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（14″明式椭圆盘炉座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（14″明式椭圆盘炉座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（14″明式椭圆盘炉座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

567. (14″明式椭圆盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（14″明式椭圆盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（14″明式椭圆盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（14″明式椭圆盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

568. (16″如意鱼盘炉座、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（16″如意鱼盘炉座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（16″如意鱼盘炉座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（16″如意鱼盘炉座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

569. (16″如意鱼盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（16″如意鱼盘、定制）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。（16″如意鱼盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（16″如意鱼盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

570. (13″有盖反口浅煲(盖)、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（13″有盖反口浅煲(盖)、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（13″有盖反口浅煲(盖)、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（13″有盖反口浅煲(盖)、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

571. (13″有盖反口浅煲(身)、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（13″有盖反口浅煲(身)、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（13″有盖反口浅煲(身)、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（13″有盖反口浅煲(身)、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

572. (11.5″明式斗笠碗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（11.5″明式斗笠碗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（11.5″明式斗笠碗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（11.5″明式斗笠碗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

573. (10.75″圆形浅碗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（10.75″圆形浅碗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10.75″圆形浅碗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（10.75″圆形浅碗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

574. (7.75″石纹深盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（7.75″石纹深盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（7.75″石纹深盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（7.75″石纹深盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

575. (10″圆形梅花炉座、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（10″圆形梅花炉座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10″圆形梅花炉座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（10″圆形梅花炉座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

576. (10.75″石臼方盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（10.75″石臼方盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10.75″石臼方盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（10.75″石臼方盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

577.(9″圆凹点心盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（9″圆凹点心盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（9″圆凹点心盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（9″圆凹点心盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

578.(礁石10″异形盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（礁石10″异形盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（礁石10″异形盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（礁石10″异形盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

579.(凤凰4.5″炖盅配碟、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（凤凰4.5″炖盅配碟、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（凤凰4.5″炖盅配碟、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（凤凰4.5″炖盅配碟、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

580.(福提10.5″翅盅(身)、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（福提10.5″翅盅(身)、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（福提10.5″翅盅(身)、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（福提10.5″翅盅(身)、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

581.(18″元宝鱼盘连炉(盘)、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（18″元宝鱼盘连炉(盘)、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（18″元宝鱼盘连炉(盘)、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（18″元宝鱼盘连炉(盘)、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

582.(浅白10″祥云圆浅、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（浅白10″祥云圆浅、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高浅白10″祥云圆浅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（浅白10″祥云圆浅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

583.(三连碟(免托)(岁月印记)透明釉、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（三连碟(免托)(岁月印记)透明釉、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三连碟(免托)(岁月印记)透明釉、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三连碟(免托)(岁月印记)透明釉、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

584.(23CM蒸笼锅白色、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市

大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（23CM蒸笼锅白色、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（23CM蒸笼锅白色、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（23CM蒸笼锅白色、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

585.(12.5四叶草高升底座配四个碟订做纯白、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（12.5四叶草高升底座配四个碟订做纯白、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（12.5四叶草高升底座配四个碟订做纯白、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（12.5四叶草高升底座配四个碟订做纯白、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

586.(25古磐浅煲星红配木板、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（25古磐浅煲星红配木板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（25古磐浅煲星红配木板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（25古磐浅煲星红配木板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

587.(3.5″六角碟粉兰、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（3.5″六角碟粉兰、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3.5″六角碟粉兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（3.5″六角碟粉兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

588.(莲花底中号水果盘-青瓷、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（莲花底中号水果盘-青瓷、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（莲花底中号水果盘-青瓷、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（莲花底中号水果盘-青瓷、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

589.(聚宝石锅+26橡木方板、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（聚宝石锅+26橡木方板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（聚宝石锅+26橡木方板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（聚宝石锅+26橡木方板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

590.(11寸英式展示盘银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（11寸英式展示盘银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（11寸英式展示盘银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（11寸英式展示盘银山峻岭、定制）的（关键工序）

在中国境内完成。

591.(8寸浅式盘银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（8寸浅式盘银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（8寸浅式盘银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（8寸浅式盘银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

592.(树枝杯银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（树枝杯银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（树枝杯银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（树枝杯银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

593.(树枝碟银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（树枝碟银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（树枝碟银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（树枝碟银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

594.(海棠勺银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（海棠勺银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（海棠勺银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（海棠勺银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

595.(4.75寸宫廷翅碗银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（4.75寸宫廷翅碗银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4.75寸宫廷翅碗银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（4.75寸宫廷翅碗银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

596.(3寸水杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（3寸水杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3寸水杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（3寸水杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

597.(牙签盅银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（牙签盅银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（牙签盅银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（牙签盅银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

598.(银河筷架银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（银河筷架银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（银河筷架银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（银河筷架银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

599.(银河毛巾碟银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（银河毛巾碟银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（银河毛巾碟银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（银河毛巾碟银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

600.(3.25寸味碟银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（3.25寸味碟银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3.25寸味碟银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（3.25寸味碟银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

601.(百合茶壶银山峻岭、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（百合茶壶银山峻岭、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（百合茶壶银山峻岭、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（百合茶壶银山峻岭、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

602.(毛巾消毒柜、定制），生产厂为（广东康宝电器股份有限公司），厂址为（佛山市顺德区杏坛镇齐新路268号）。（毛巾消毒柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（毛巾消毒柜、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（毛巾消毒柜、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

603.(饮料杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（饮料杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饮料杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饮料杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

604.(饮料杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（饮料杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饮料杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饮料杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

605.(饮料杯、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（饮料杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（饮料杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饮料杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

606.(分配器、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（分配器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分配器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（分配器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

607.(分配器、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（分配器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分配器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（分配器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

608.(水杯、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（水杯、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水杯、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水杯、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

609.(果盘、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（果盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（果盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（果盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

610.(5寸名仕暖炉盅四件套、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（5寸名仕暖炉盅四件套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5寸名仕暖炉盅四件套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（5寸名仕暖炉盅四件套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

611.(16″长方盘-磨砂白、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（16″长方盘-磨砂白、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（16″长方盘-磨砂白、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（16″长方盘-磨砂白、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

612.(16″长方盘、定制)，生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（16″长方盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（16″长方盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（16″长方盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

613.(14″明式长方垫盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（14″明式长方垫盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（14″明式长方垫盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（14″明式长方垫盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

614.(8″韩式四方浅碗、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（8″韩式四方浅碗、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（8″韩式四方浅碗、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（8″韩式四方浅碗、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

615.(11.25″直身展示圆盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（11.25″直身展示圆盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（11.25″直身展示圆盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（11.25″直身展示圆盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

616.(白色12寸八角长方盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（白色12寸八角长方盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白色12寸八角长方盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白色12寸八角长方盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

617.(白色11寸钧韵旦形汤盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（白色11寸钧韵旦形汤盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白色11寸钧韵旦形汤盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白色11寸钧韵旦形汤盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

618.(白色10寸一帘幽梦圆盘、定制），生产厂为（北京亮创控股集团有限公司），厂址为（北京市大兴区广茂大街19号院1号楼5层502-17）。（白色10寸一帘幽梦圆盘、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白色10寸一帘幽梦圆盘、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白色10寸一帘幽梦圆盘、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京市警盾京西厨房设备有限公司

日期：2026年2月28日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

**3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。**

**4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。**

**5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。**