

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （中低频治疗仪 TENS80C）¹，生产厂为（上海西贝华超智慧医疗科技有限公司）²，厂址为（上海市金山区朱泾镇万枫公路 258 号 2 幢 1 层）。（中低频治疗仪 TENS80C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（中低频治疗仪 TENS80C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中低频治疗仪 TENS80C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （膝关节等速训练与测试系统 REVO-KN-P11），生产厂为（极智医疗器械（河北）有限公司），厂址为（河北省衡水市冀州区开元路 888 号南区 2-4-2 号）。（膝关节等速训练与测试系统 REVO-KN-P11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（膝关节等速训练与测试系统 REVO-KN-P11）的（关键组件）在中国境内生产。（膝关节等速训练与测试系统 REVO-KN-P11）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （床旁主被动康复训练系统 DORA-02），生产厂为（上海卓道医疗科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区建业路 695 号 2 幢 1 层 101 室）。（床旁主被动康复训练系统 DORA-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（床旁主被动康复训练系统 DORA-02）的（关键组件）在中国境内生产。（床旁主被动康复训练系统 DORA-02）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （吞咽神经和肌肉电刺激仪 Titanium X94），生产厂为（上海西贝华超智慧医疗科技有限公司）²，厂址为（上海市金山区朱泾镇万枫公路 258 号 2 幢 1 层）。（吞咽神经和肌肉电刺激仪 Titanium X94）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吞咽神经和肌肉电刺激仪 Titanium X94）的（关键组件）在中国境内生产。（吞咽神经和肌肉电刺激仪 Titanium X94）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （经颅直流电刺激仪 IS300），生产厂为（四川省智能电子实业有限公司），厂址为（成都高新区天府大道南段 1399 号时代天城 1 号楼 22 楼 11-19 号、21 号）。（经颅直流电刺激仪 IS300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（经颅直流电刺激仪 IS300）的（关键组件）在中国境内生产。（经颅直流电刺激仪 IS300）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （超声波治疗仪 Sonopuls 190 01），生产厂为（上海西贝华超智慧医疗科技有限公司）²，厂址为（上海市金山区朱泾镇万枫公路 258 号 2 幢 1 层）。（超声波治疗仪 Sonopuls 190 01）的



国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声波治疗仪 Sonopuls 190 01）的（关键组件）在中国境内生产。（超声波治疗仪 Sonopuls 190 01）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （上下肢主被动康复训练系统 LGP-08），生产厂为（卓道医疗科技（浙江）有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区大桥镇亚太路 382 号 4 幢）。（上下肢主被动康复训练系统 LGP-08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（上下肢主被动康复训练系统 LGP-08）的（关键组件）在中国境内生产。（上下肢主被动康复训练系统 LGP-08）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （卧式功率车 870R），生产厂为（模斯康复设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏昆山市锦溪镇锦荣路 178 号）。（卧式功率车 870R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卧式功率车 870R）的（关键组件）在中国境内生产。（卧式功率车 870R）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （立式功率车 850R），生产厂为（模斯康复设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏昆山市锦溪镇锦荣路 178 号）。（立式功率车 850R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立式功率车 850R）的（关键组件）在中国境内生产。（立式功率车 850R）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （上肢康复训练系统 AG01），生产厂为（上海卓道医疗科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区建业路 695 号 2 幢 1 层 101 室）。（上肢康复训练系统 AG01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（上肢康复训练系统 AG01）的（关键组件）在中国境内生产。（上肢康复训练系统 AG01）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （步态训练系统 KL010A），生产厂为（重庆纬创医疗科技有限公司），厂址为（重庆市两江新区郭家沱街道港宏路 5 号附 2 号 6-1-0022）。（步态训练系统 KL010A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（步态训练系统 KL010A）的（关键组件）在中国境内生产。（步态训练系统 KL010A）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （直立康复训练床 B-ZLC-07B），生产厂为（常州市钱璟康复股份有限公司），厂址为（江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号）。（直立康复训练床 B-ZLC-07B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（直立康复训练床 B-ZLC-07B）的（电动推杆、控制盒、床框架、手控制器）在中国境内生产。（直立康复训练床 B-ZLC-07B）的（组装、调试、老化）在中国境内完成。

13. （运动与平衡功能训练评估设备 SY-DW01），生产厂为（江苏苏云医疗器材有限公司），厂址为（连云港经济技术开发区大浦工业区金桥路 18 号）。（运动与平衡功能训练评估设备 SY-DW01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（运动与平衡功能训练评估设备 SY-DW01）的（关键组件）在中国境内生产。（运动与平衡功能训练评估设备 SY-DW01）的（关键工序）在中国境内完成。



14. (深层肌肉振动仪 Q-DMS)，生产厂为(常州市钱璟康复股份有限公司)¹，厂址为(江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号)。(深层肌肉振动仪 Q-DMS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(深层肌肉振动仪 Q-DMS)的(关键组件)在中国境内生产。(深层肌肉振动仪 Q-DMS)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (气压弹道式体外冲击波治疗仪 Dolorclast®Radial Shock Waves)，生产厂为(医迈斯电子医疗系统(杭州)有限公司)，厂址为(浙江省杭州市临平区东湖街道东湖北路488-1号46幢)。(气压弹道式体外冲击波治疗仪 Dolorclast®Radial Shock Waves)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气压弹道式体外冲击波治疗仪 Dolorclast®Radial Shock Waves)的(关键组件)在中国境内生产。(气压弹道式体外冲击波治疗仪 Dolorclast®Radial Shock Waves)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (关节康复训练器 REVO-MINI-AN01, REVO-MINI-EL01, REVO-MINI-WR01)，生产厂为(极智医疗器械(河北)有限公司)，厂址为(河北省衡水市冀州区开元路888号南区2-4-2号)。(关节康复训练器 REVO-MINI-AN01, REVO-MINI-EL01, REVO-MINI-WR01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(关节康复训练器 REVO-MINI-AN01, REVO-MINI-EL01, REVO-MINI-WR01)的(关键组件)在中国境内生产。(关节康复训练器 REVO-MINI-AN01, REVO-MINI-EL01, REVO-MINI-WR01)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (短波治疗仪 AD-SW-II)，生产厂为(浙江安鼎医疗器械有限公司)，厂址为(浙江省台州市仙居县安洲街道艺城中路2号)。(短波治疗仪 AD-SW-II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(短波治疗仪 AD-SW-II)的(主控板)在中国境内生产。(短波治疗仪 AD-SW-II)的(程序烧录)在中国境内完成。

18. (膀胱扫描仪 PBSV4.2)¹，生产厂为(绵阳美科电子设备有限责任公司)²，厂址为(绵阳市阴平路63号2#楼)。(膀胱扫描仪 PBSV4.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(膀胱扫描仪 PBSV4.2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(膀胱扫描仪 PBSV4.2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (多参数动态生理数据管理系统)，生产厂为(北京海思瑞格科技有限公司)²，厂址为(北京市石景山区八大处高科技园区内6-C号地5号楼1层101室)。(多参数动态生理数据管理系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多参数动态生理数据管理系统)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多参数动态生理数据管理系统)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (脑循环磁电治疗仪 YS7004C)¹，生产厂为(常州思雅医疗器械有限公司)²，厂址为(江苏武进经济开发区长扬路9号C3栋、C4栋(3层、4层)、C1栋西南面(1、3、4层))。(脑循



环磁电治疗仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脑循环磁电治疗仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脑循环磁电治疗仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (磁振热治疗仪 LGT-2600B), 生产厂为(广州龙之杰医疗科技有限公司)², 厂址为(广州市增城区宁西街创强路96号之二301房、401房, 之三301房、401房)。(磁振热治疗仪 LGT-2600B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(磁振热治疗仪 LGT-2600B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁振热治疗仪 LGT-2600B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (无创血流动力学心功能检测系统 B01), 生产厂为(深圳依可医疗科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区西乡街道固成社区西井路28号汇创空间301)。(无创血流动力学心功能检测系统 B01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)³。(无创血流动力学心功能检测系统 B01)的(主板、采集板、八芯导联线)⁴在中国境内生产。(无创血流动力学心功能检测系统 B01)的(装配、软件烧录)⁵在中国境内完成。

23. 1). (吞咽神经和肌肉刺激仪 D300), 生产厂为(广州红象医疗科技有限公司), 厂址为(广州市海珠区荔福路新围28号楼7楼、8楼)。(吞咽神经和肌肉刺激仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吞咽神经和肌肉刺激仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吞咽神经和肌肉刺激仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

2). (呼吸神经肌肉刺激仪 D500), 生产厂为(广州红象医疗科技有限公司), 厂址为(广州市海珠区荔福路新围28号楼7楼、8楼)。(呼吸神经肌肉刺激仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(呼吸神经肌肉刺激仪)的(关键组件)在中国境内生产。(呼吸神经肌肉刺激仪)的(关键工序)在中国境内完成。

3). (六分钟步行试验智能监测分析平台 V1.0), 生产厂为(广州红象医疗科技有限公司), 厂址为(广州市海珠区荔福路新围28号楼7楼、8楼)。(六分钟步行试验智能监测分析平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六分钟步行试验智能监测分析平台)的(关键组件)在中国境内生产。(六分钟步行试验智能监测分析平台)的(关键工序)在中国境内完成。

4). (便携式肺功能仪 T305), 生产厂为(广州红象医疗科技有限公司), 厂址为(广州市海珠区荔福路新围28号楼7楼、8楼)。(便携式肺功能仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式肺功能仪)的(关键组件)在中国境内生产。(便携式肺功能仪)的(关键工序)在中国境内完成。

5). (呼气二氧化碳检测仪 Capnometer for COPD), 生产厂为(湖南康智件科技有限公司), 厂址为(湘潭经开区传奇西路9号创新创业中心14号楼3层东头)。(呼气二氧化碳检测仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(呼气二氧化碳检测仪)的(关键组件)在中国境内生产。(呼气二氧化碳检测仪)的(关键工序)在中国境内完成。

6). (呼吸分析与康复系统 V1.0), 生产厂为 (广州红象医疗科技有限公司), 厂址为 (广州市海珠区荔福路新围 28 号楼 7 楼、8 楼)。(呼吸分析与康复系统) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(呼吸分析与康复系统) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(呼吸分析与康复系统) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7). (呼吸分析与康复仪 TX100 (呼吸训练模块 XL-01)), 生产厂为 (广州红象医疗科技有限公司), 厂址为 (广州市海珠区荔福路新围 28 号楼 7 楼、8 楼)。(呼吸分析与康复仪 TX100 (呼吸训练模块 XL-01)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(呼吸分析与康复仪 TX100 (呼吸训练模块 XL-01)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(呼吸分析与康复仪 TX100 (呼吸训练模块 XL-01)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京业精勤商贸有限公司

日期: 2026 年 1 月 26 日

注: 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函



我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）北京业勤商贸有限公司

日期：2025年8月26日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。