

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

6. 化学实验室（3间）

1F-高一化学实验室

1. 教师演示讲台（核心产品）【XDLJ-SYSJJ-qg003a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司²，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。教师演示讲台（核心产品）的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师演示讲台（核心产品）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 教师演示电源（仅高压）【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示电源（仅高压）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示电源（仅高压）的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源（仅高压）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 三联高低位水嘴【F3302】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。三联高低位水嘴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联高低位水嘴的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴的（关键工序）在中国境内完成。

4. 水槽【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽的（关键组件）在中国境内生产。水槽的（关键工序）在中国境内完成。

5. 洗眼器【WJH0355】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。洗眼器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗眼器的（关键组件）在中国境内生产。洗眼器的（关键工序）在中国境内完成。

6. 学生实验桌【LDZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生实验桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生实验桌的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌的（关键工序）在

中国境内完成。

7. 学生电源【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

8. 功能柱【LDZ-GNZ2】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。功能柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。功能柱的（关键组件）在中国境内生产。功能柱的（关键工序）在中国境内完成。

9. 实验凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

10. 水槽柜【XDLJ-SCG-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。水槽柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽柜的（关键组件）在中国境内生产。水槽柜的（关键工序）在中国境内完成。

11. 紧急喷淋【WJH1107】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。紧急喷淋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紧急喷淋的（关键组件）在中国境内生产。紧急喷淋的（关键工序）在中国境内完成。

12. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

13. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

14. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

15. 通风系统【XD-DPF-01】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。通风系统的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风系统的（关键组件）在中国境内生产。通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

16. 室内行程通风系统【XD-DPF-02】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房7号。室内行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室内行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

17. 室外行程通风系统【XD-DPF-03】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房7号。室外行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室外行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室外行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

18. 顶装智能系统-总控柜【XDLJ-DZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。顶装智能系统-总控柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装智能系统-总控柜的（关键组件）在中国境内生产。顶装智能系统-总控柜的（关键工序）在中国境内完成。

19. 顶装智能软件控制平台【XDLJ-DZ-02】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。顶装智能软件控制平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装智能软件控制平台的（关键组件）在中国境内生产。顶装智能软件控制平台的（关键工序）在中国境内完成。

20. 控制系统【XDLJ-DZ-03】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。控制系统的（关键组件）在中国境内生产。控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

21. 温湿度监视系统【XDLJ-DZ-04】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。温湿度监视系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温湿度监视系统的（关键组件）在中国境内生产。温湿度监视系统的（关键工序）在中国境内完成。

22. 顶装内主体结构【XDLJ-DZ-05】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。顶装内主体结构的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装内主体结构的（关键组件）在中国境内生产。顶装内主体结构的（关键工序）在中国境内完成。

23. 顶装外形体【XDLJ-DZ-06】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装外形体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装外形体的（关键组件）在中国境内生产。顶装外形体的（关键工序）在中国境内完成。

24. 顶装固定支架【XDLJ-DZ-07】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装固定支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装固定支架的（关键组件）在中国境内生产。顶装固定支架的（关键工序）在中国境内完成。

25. 顶装固定支架护罩【XDLJ-DZ-08】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装固定支架护罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装固定支架护罩的（关键组件）在中国境内生产。顶装固定支架护罩的（关键工序）在中国境内完成。

26. 顶装摇臂动力装置【XDLJ-DZ-09】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装摇臂动力装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装摇臂动力装置的（关键组件）在中国境内生产。顶装摇臂动力装置的（关键工序）在中国境内完成。

27. 顶装摇臂智能软件控制器【XDLJ-DZ-10】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装摇臂智能软件控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装摇臂智能软件控制器的（关键组件）在中国境内生产。顶装摇臂智能软件控制器的（关键工序）在中国境内完成。

28. 智能电源腔体【XDLJ-DZ-11】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能电源腔体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能电源腔体的（关键组件）在中国境内生产。智能电源腔体的（关键工序）在中国境内完成。

29. 智能彩色液晶显示屏【XDLJ-DZ-12】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能彩色液晶显示屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能彩色液晶显示屏的（关键组件）在中国境内生产。智能彩色液晶显示屏的（关键工序）在中国境内完成。

30. 多功能电源模块【XDLJ-DZ-13】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。多功能电源模块的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能电源模块的（关键组件）在中国境内生产。多功能电源模块的（关键工序）在中国境内完成。

31. 急停控制软件系统装置【XDLJ-DZ-14】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。急停控制软件系统装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。急停控制软件系统装置的（关键组件）在中国境内生产。急停控制软件系统装置的（关键工序）在中国境内完成。

32. 模块化供电线路【XDLJ-DZ-15】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。模块化供电线路的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。模块化供电线路的（关键组件）在中国境内生产。模块化供电线路的（关键工序）在中国境内完成。

33. 智能照明控制软件系统装置【XDLJ-DZ-16】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能照明控制软件系统装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能照明控制软件系统装置的（关键组件）在中国境内生产。智能照明控制软件系统装置的（关键工序）在中国境内完成。

34. 万向吸风罩一体式集成【XDLJ-DZ-17】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。万向吸风罩一体式集成的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万向吸风罩一体式集成的（关键组件）在中国境内生产。万向吸风罩一体式集成的（关键工序）在中国境内完成。

35. 安装调试【XDLJ-DZ-23】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。安装调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试的（关键组件）在中国境内生产。安装调试的（关键工序）在中国境内完成。

36. 安装调试【XDLJ-DZ-24】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。安装调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试的（关键组件）在中国境内生产。安装调试的（关键工序）在中国境内完成。

37. 系统安装辅件【XDLJ-DZ-25】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。系统安装辅件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。系统安装辅件的（关键组件）在中国境内生产。系统安装辅件的（关键工序）在中国境内完成。

38. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

1F-高二化学实验室

39. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg003a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

40. 教师演示电源(仅高压)【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示电源(仅高压)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示电源(仅高压)的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源(仅高压)的（关键工序）在中国境内完成。

41. 三联高低位水嘴【F3302】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。三联高低位水嘴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联高低位水嘴的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴的（关键工序）在中国境内完成。

42. 水槽【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽的（关键组件）在中国境内生产。水槽的（关键工序）在中国境内完成。

43. 洗眼器【WJH0355】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。洗眼器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗眼器的（关键组件）在中国境内生产。洗眼器的（关键工序）在中国境内完成。

44. 学生实验桌【LDZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生实验桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生实验桌的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

45. 学生电源【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

46. 功能柱【LDZ-GNZ2】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。功能柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。功能柱的（关键组件）在中国境内生产。功能柱的（关键工序）在中国境内完成。

47. 实验凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

48. 水槽柜【XDLJ-SCG-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。水槽柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽柜的（关键组件）在中国境内生产。水槽柜的（关键工序）在中国境内完成。

49. 紧急喷淋【WJH1107】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。紧急喷淋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紧急喷淋的（关键组件）在中国境内生产。紧急喷淋的（关键工序）在中国境内完成。

50. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

51. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

52. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

53. 通风系统【XD-DPF-01】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风系统的（关键组件）在中国境内生产。通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

54. 室内行程通风系统【XD-DPF-02】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房7号。室内行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室内行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

55. 室外行程通风系统【XD-DPF-03】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房7号。室外行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室外行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室外行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

56. 顶装智能系统-总控柜【XDLJ-DZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。顶装智能系统-总控柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装智能系统-总控柜的（关键组件）在中国境内生产。顶装智能系统-总控柜的（关键工序）在中国境内完成。

57. 顶装智能软件控制平台【XDLJ-DZ-02】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。顶装智能软件控制平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装智能软件控制平台的（关键组件）在中国境内生产。顶装智能软件控制平台的（关键工序）在中国境内完成。

58. 控制系统【XDLJ-DZ-03】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。控制系统的（关键组件）在中国境内生产。控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

59. 温湿度监视系统【XDLJ-DZ-04】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。温湿度监视系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温湿度监视系统的（关键组件）在中国境内生产。温湿度监视系统的（关键工序）在中国境内完成。

60. 顶装内主体结构【XDLJ-DZ-05】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。顶装内主体结构的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装内主体结构的（关键组件）在中国境内生产。顶装内主体结构的（关键工序）在中国境内完成。

61. 顶装外形体【XDLJ-DZ-06】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。顶装外形体的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。顶装外形体的（关键组件）在中国境内生产。顶装外形体的（关键工序）在中国境内完成。

62. 顶装固定支架【XDLJ-DZ-07】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装固定支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装固定支架的（关键组件）在中国境内生产。顶装固定支架的（关键工序）在中国境内完成。

63. 顶装固定支架护罩【XDLJ-DZ-08】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装固定支架护罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装固定支架护罩的（关键组件）在中国境内生产。顶装固定支架护罩的（关键工序）在中国境内完成。

64. 顶装摇臂动力装置【XDLJ-DZ-09】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装摇臂动力装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装摇臂动力装置的（关键组件）在中国境内生产。顶装摇臂动力装置的（关键工序）在中国境内完成。

65. 顶装摇臂智能软件控制器【XDLJ-DZ-10】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装摇臂智能软件控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装摇臂智能软件控制器的（关键组件）在中国境内生产。顶装摇臂智能软件控制器的（关键工序）在中国境内完成。

66. 智能电源腔体【XDLJ-DZ-11】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能电源腔体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能电源腔体的（关键组件）在中国境内生产。智能电源腔体的（关键工序）在中国境内完成。

67. 智能彩色液晶显示屏【XDLJ-DZ-12】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能彩色液晶显示屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能彩色液晶显示屏的（关键组件）在中国境内生产。智能彩色液晶显示屏的（关键工序）在中国境内完成。

68. 多功能电源模块【XDLJ-DZ-13】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。多功能电源模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能电源模块的（关键组件）在中国境内生产。多功能电源模块的（关键工序）在中国境内完成。

69. 急停控制软件系统装置【XDLJ-DZ-14】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。急停控制软件系统装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。急停控制软件系统装置的（关键组件）在中国境内生产。急停控制软件系统装置的（关键工序）在中国境内完成。

70. 模块化供电线路【XDLJ-DZ-15】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。模块化供电线路的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。模块化供电线路的（关键组件）在中国境内生产。模块化供电线路的（关键工序）在中国境内完成。

71. 智能照明控制软件系统装置【XDLJ-DZ-16】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能照明控制软件系统装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能照明控制软件系统装置的（关键组件）在中国境内生产。智能照明控制软件系统装置的（关键工序）在中国境内完成。

72. 万向吸风罩一体式集成【XDLJ-DZ-17】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。万向吸风罩一体式集成的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万向吸风罩一体式集成的（关键组件）在中国境内生产。万向吸风罩一体式集成的（关键工序）在中国境内完成。

73. 安装调试【XDLJ-DZ-23】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。安装调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试的（关键组件）在中国境内生产。安装调试的（关键工序）在中国境内完成。

74. 安装调试【XDLJ-DZ-24】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。安装调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试的（关键组件）在中国境内生产。安装调试的（关键工序）在中国境内完成。

75. 系统安装辅件【XDLJ-DZ-25】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。系统安装辅件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。系统安装辅件的（关键组件）在中国境内生产。系统安装辅件的（关键工序）在中国境内完成。

76. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

1F-高二化学实验室

77. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg003a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

78. 教师演示电源(仅高压)【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示电源(仅高压)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示电源(仅高压)的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源(仅高压)的（关键工序）在中国境内完成。

79. 岛式电源【XDLJ-SYSPT-035】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。岛式电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。岛式电源的（关键组件）在中国境内生产。岛式电源的（关键工序）在中国境内完成。

80. 三联高低位水嘴【F3302】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。三联高低位水嘴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联高低位水嘴的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴的（关键工序）在中国境内完成。

81. 水槽【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽的（关键组件）在中国境内生产。水槽的（关键工序）在中国境内完成。

82. 准备边台【XD-SYSJJ-087b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。准备边台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。准备边台的（关键组件）在中国境内生产。准备边台的（关键工序）在中国境内完成。

83. 洗眼器【WJH0355】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。洗眼器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗眼器的（关键组件）在中国境内生产。洗眼器的（关键工序）在中国境内完成。

84. 学生实验桌【LDZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山

区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生实验桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生实验桌的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

85. 实验凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

86. 紧急喷淋【WJH1107】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。紧急喷淋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紧急喷淋的（关键组件）在中国境内生产。紧急喷淋的（关键工序）在中国境内完成。

87. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

88. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

89. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

90. 通风系统【XD-DPF-01】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风系统的（关键组件）在中国境内生产。通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

91. 室内行程通风系统【XD-DPF-02】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。室内行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室内行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

92. 室外行程通风系统【XD-DPF-03】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。室外

行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室外行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室外行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

93. 顶装智能系统-总控柜【XDLJ-DZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装智能系统-总控柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装智能系统-总控柜的（关键组件）在中国境内生产。顶装智能系统-总控柜的（关键工序）在中国境内完成。

94. 顶装智能软件控制平台【XDLJ-DZ-02】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装智能软件控制平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装智能软件控制平台的（关键组件）在中国境内生产。顶装智能软件控制平台的（关键工序）在中国境内完成。

95. 控制系统【XDLJ-DZ-03】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。控制系统的（关键组件）在中国境内生产。控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

96. 温湿度监视系统【XDLJ-DZ-04】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。温湿度监视系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温湿度监视系统的（关键组件）在中国境内生产。温湿度监视系统的（关键工序）在中国境内完成。

97. 顶装内主体结构【XDLJ-DZ-05】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装内主体结构的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装内主体结构的（关键组件）在中国境内生产。顶装内主体结构的（关键工序）在中国境内完成。

98. 顶装外形体【XDLJ-DZ-06】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装外形体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装外形体的（关键组件）在中国境内生产。顶装外形体的（关键工序）在中国境内完成。

99. 顶装固定支架【XDLJ-DZ-07】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装固定支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装固定支架的（关键组件）在中国境内生产。顶装固定支架的（关键工序）在中国境内完成。

100. 顶装固定支架护罩【XDLJ-DZ-08】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装固定支架护罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装固定支架护罩的（关键组件）在中国境内生产。顶装固定支架护罩的（关键工序）在中国境内完成。

101. 顶装摇臂动力装置【XDLJ-DZ-09】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装摇臂动力装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装摇臂动力装置的（关键组件）在中国境内生产。顶装摇臂动力装置的（关键工序）在中国境内完成。

102. 顶装摇臂智能软件控制器【XDLJ-DZ-10】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。顶装摇臂智能软件控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶装摇臂智能软件控制器的（关键组件）在中国境内生产。顶装摇臂智能软件控制器的（关键工序）在中国境内完成。

103. 智能电源腔体【XDLJ-DZ-11】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能电源腔体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能电源腔体的（关键组件）在中国境内生产。智能电源腔体的（关键工序）在中国境内完成。

104. 智能彩色液晶显示屏【XDLJ-DZ-12】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能彩色液晶显示屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能彩色液晶显示屏的（关键组件）在中国境内生产。智能彩色液晶显示屏的（关键工序）在中国境内完成。

105. 多功能电源模块【XDLJ-DZ-13】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。多功能电源模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能电源模块的（关键组件）在中国境内生产。多功能电源模块的（关键工序）在中国境内完成。

106. 急停控制软件系统装置【XDLJ-DZ-14】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。急停控制软件系统装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。急停控制软件系统装置的（关键组件）在中国境内生产。急停控制软件系统装置的（关键工序）在中国境内完成。

107. 模块化供电线路【XDLJ-DZ-15】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。模块化供电线路的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。模块化供电线路的（关键组件）在中国境内生产。模块化供电线路的（关键工序）在中国境内完成。

108. 智能照明控制系统装置【XDLJ-DZ-16】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能照明控制系统装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能照明控制系统装置的（关键组件）在中国境内生产。智能照明控制系统装置的（关键工序）在中国境内完成。

109. 万向吸风罩一体式集成【XDLJ-DZ-17】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。万向吸风罩一体式集成的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万向吸风罩一体式集成的（关键组件）在中国境内生产。万向吸风罩一体式集成的（关键工序）在中国境内完成。

110. 安装调试【XDLJ-DZ-23】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。安装调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试的（关键组件）在中国境内生产。安装调试的（关键工序）在中国境内完成。

111. 安装调试【XDLJ-DZ-24】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。安装调试的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试的（关键组件）在中国境内生产。安装调试的（关键工序）在中国境内完成。

112. 系统安装辅件【XDLJ-DZ-25】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。系统安装辅件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。系统安装辅件的（关键组件）在中国境内生产。系统安装辅件的（关键工序）在中国境内完成。

113. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

7. 化学辅房（4 间）

1F-化学仪器室

1. 仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

2. 中央准备台【XD-SYSJJ-085b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。中央准备台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中央准备台的（关键组件）在中国境内生产。中央准备台的（关键工序）在中国境内完成。

3. 废液桶【25L】，生产厂为广胜科技无锡有限公司，厂址为无锡市锡山区东港镇朝阳村朝阳路。废液桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。废液桶的（关键组件）在中国境内生产。废液桶的（关键工序）在中国境内完成。

4. 废液托盘【GS-TP10L】，生产厂为广胜科技无锡有限公司，厂址为无锡市锡山区东港镇朝阳村朝阳路。废液托盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。废液托盘的（关键组件）在中国境内生产。废液托盘的（关键工序）在中国境内完成。

5. 试剂架【XDLJ-SYSPT-036】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。试剂架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试剂架的（关键组件）在中国境内生产。试剂架的（关键工序）在中国境内完成。

6. 通风柜【XDLJ-SYSJJ-083】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。通风柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风柜的（关键组件）在中国境内生产。通风柜的（关键工序）在中国境内完成。

7. 三联高低位水嘴【F3302】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。三联高低位水嘴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联高低位水嘴的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴的（关键工序）在中国境内完成。

8. 水槽【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽的（关键组件）在中国境内生产。水槽的（关键工序）在中国境内完成。

9. 滴水架【XDLJ-SYSPT-027】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。滴水架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴水架的（关键组件）在中国境内生产。滴水架的（关键工序）在中国境内完成。

完成。

10. 出水控温设备【DSF-6.5WS】，生产厂为宁波帅康热水器有限公司，厂址为浙江省余姚市低塘街道城东北路 888 号。出水控温设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。出水控温设备的（关键组件）在中国境内生产。出水控温设备的（关键工序）在中国境内完成。

11. 通风系统【XD-DPF-01】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风系统的（关键组件）在中国境内生产。通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

12. 室内行程通风系统【XD-DPF-02】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。室内行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室内行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

13. 室外行程通风系统【XD-DPF-03】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。室外行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室外行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室外行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

14. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

1F-化学药品室

15. 药品柜【XDLJ-SYSJJ-075】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。药品柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。药品柜的（关键组件）在中国境内生产。药品柜的（关键工序）在中国境内完成。

16. 通风系统【XD-DPF-01】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风系统的（关键组件）在中国境内生产。通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

17. 室内行程通风系统【XD-DPF-02】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房7号。室内行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室内行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

18. 室外行程通风系统【XD-DPF-03】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房7号。室外行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室外行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室外行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

19. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

1F-废弃物暂存室

20. 货架【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。货架的（关键组件）在中国境内生产。货架的（关键工序）在中国境内完成。

21. 实验室废水处理设备【LWSYS-T03】，生产厂为山东中科瑞沃环境技术有限公司，厂址为山东省潍坊高新区新城街道玉清社区玉清东街以北中心次干道以西13159号高新大厦。实验室废水处理设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验室废水处理设备的（关键组件）在中国境内生产。实验室废水处理设备的（关键工序）在中国境内完成。

22. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

1F-危化品室

23. 易燃品防火安全柜【GS045Y】，生产厂为广胜科技无锡有限公司，厂址为无锡市锡山区东港镇朝阳村朝阳路。易燃品防火安全柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。易燃品防火安全柜的（关键组件）在中国境内生产。易燃品防火安全柜的（关键工序）在中国境内完成。

24. 毒性化学品防火安全柜【GS045B】，生产厂为广胜科技无锡有限公司，厂址为无锡市锡山区东港镇朝阳村朝阳路。毒性化学品防火安全柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。毒性化学品防火安全柜的（关键组件）在中国境内生产。毒性化学品防火安全柜的（关键工序）在中国境内完成。

25. 强酸碱品安全柜【GS045P】，生产厂为广胜科技无锡有限公司，厂址为无锡市锡山区东港镇朝阳村朝阳路。强酸碱品安全柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。强酸碱品安全柜的（关键组件）在中国境内生产。强酸碱品安全柜的（关键工序）在中国境内完成。

26. 防爆电箱【BX】，生产厂为浙江森恩防爆电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇东岙村中国。防爆电箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆电箱的（关键组件）在中国境内生产。防爆电箱的（关键工序）在中国境内完成。

27. 防爆电线【BNG】，生产厂为浙江瑞时防爆电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇象西高新创业园千亿路 7 号。防爆电线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆电线的（关键组件）在中国境内生产。防爆电线的（关键工序）在中国境内完成。

28. 线路管道开关等配件【BQM】，生产厂为温州松大照明有限公司，厂址为浙江省乐清市白石街道大岙村。线路管道开关等配件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线路管道开关等配件的（关键组件）在中国境内生产。线路管道开关等配件的（关键工序）在中国境内完成。

29. 防爆插座【AC】，生产厂为常州沈防照明科技有限公司，厂址为江苏省常州市钟楼区西林街道华林西路 1 号常州集电传感产业创新中心 2 幢 1 号厂房。防爆插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆插座的（关键组件）在中国境内生产。防爆插座的（关键工序）在中国境内完成。

30. 防爆灯【BSX86-I-40W】，生产厂为浙江森恩防爆电器有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇东岙村。防爆灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆灯的（关键组件）在中国境内生产。防爆灯的（关键工序）在中国境内完成。

31. 应急照明灯【BAYD81】，生产厂为浙江科辉照明科技有限公司，厂址为乐清市柳市镇智广村。应急照明灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。应急照明灯的（关键组件）在中国境内生产。应急照明灯的（关键工序）在中国境内完成。

32. 应急指示灯【BAYD81】，生产厂为浙江科辉照明科技有限公司，厂址为乐清市

柳市镇智广村。应急指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。应急指示灯的（关键组件）在中国境内生产。应急指示灯的（关键工序）在中国境内完成。

33. 视频监控【DS-2XE30】，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。视频监控的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频监控的（关键组件）在中国境内生产。视频监控的（关键工序）在中国境内完成。

34. 紧急报警按钮【JDSB】，生产厂为阜新金鼎防爆安全设备有限公司，厂址为辽宁省阜新市海州区尹城街 4-1 门。紧急报警按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紧急报警按钮的（关键组件）在中国境内生产。紧急报警按钮的（关键工序）在中国境内完成。

35. 烟感探头【JDXT-Y-1】，生产厂为阜新金鼎防爆安全设备有限公司，厂址为辽宁省阜新市海州区尹城街 4-1 门。烟感探头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烟感探头的（关键组件）在中国境内生产。烟感探头的（关键工序）在中国境内完成。

36. 自动灭火装置【XQQW6】，生产厂为广东浙安消防科技有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道滘联二路 50 号。自动灭火装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自动灭火装置的（关键组件）在中国境内生产。自动灭火装置的（关键工序）在中国境内完成。

37. 防爆制冷设备【BFKT-2.6】，生产厂为杭州特奥环保科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区闲林街道嘉企路 15 号 1 幢三层 303 室。防爆制冷设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆制冷设备的（关键组件）在中国境内生产。防爆制冷设备的（关键工序）在中国境内完成。

38. 温湿度感应探头【QTYQ-ALX300】，生产厂为济南艾林希电子科技有限公司，厂址为山东省济南市章丘区宁家埠街道荐家村南向阳路 6 号。温湿度感应探头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温湿度感应探头的（关键组件）在中国境内生产。温湿度感应探头的（关键工序）在中国境内完成。

39. 静电泄放球【LY-PSA-口】，生产厂为领扬电子科技(武汉)有限公司，厂址为湖北省武汉市东西湖区将军路街道办事处兴业中路 02 号 3 号厂房 4 层 415。静电泄放球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。静电泄放球的（关键组件）在中国境内生产。静电泄放球的（关键工序）在中国境内完成。

40. 铜排【4*20】，生产厂为广胜科技无锡有限公司，厂址为无锡市锡山区东港镇朝阳村朝阳路。铜排的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜排的（关键组件）在中国境内生产。铜排的（关键工序）在中国境内完成。

41. 防静电防腐地垫【ESD】，生产厂为江苏华静地板科技有限公司，厂址为常州市武进区横林镇镇西村。防静电防腐地垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防静电防腐地垫的（关键组件）在中国境内生产。防静电防腐地垫的（关键工序）在中国境内完成。

42. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

43. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

44. 安装运输吊装【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。安装运输吊装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装运输吊装的（关键组件）在中国境内生产。安装运输吊装的（关键工序）在中国境内完成。

45. 通风系统【XD-DPF-01】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通风系统的（关键组件）在中国境内生产。通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

46. 室内行程通风系统【XD-DPF-02】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。室内行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室内行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

47. 室外行程通风系统【XD-DPF-03】，生产厂为安徽省义广实验室装备制造有限公司，厂址为安徽省宿州市灵璧县工业园区北部开发区机电产业园标准化厂房 7 号。室外行程通风系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室外行程通风系统的（关键组件）在中国境内生产。室外行程通风系统的（关键工序）在中国境内完成。

9. 通用技术教室（4 间）

1F-通用技术教室（设计室）

1. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg002b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

2. 方凳【D-12】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。方凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方凳的（关键组件）在中国境内生产。方凳的（关键工序）在中国境内完成。

3. 劳技桌【LDZ-02】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。劳技桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。劳技桌的（关键组件）在中国境内生产。劳技桌的（关键工序）在中国境内完成。

4. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

5. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

6. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

7. 智能控制柜【XD-ZC100-EEC01】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。智能控制柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能控制柜的（关键组件）在中国境内生产。智能控制柜的（关键工序）在中国境内完成。

8. 吊装电网系统【XD-ZC100-EEC07】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。吊装电网系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吊装电网系统的（关键组件）在中国境内生产。吊装电网系统的（关键工序）在中国境内完成。

9. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金

山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

1F-通用技术教室（电子技术）

10. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg002b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

11. 方凳【D-12】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。方凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方凳的（关键组件）在中国境内生产。方凳的（关键工序）在中国境内完成。

12. 操作桌【LDZ-03】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。操作桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。操作桌的（关键组件）在中国境内生产。操作桌的（关键工序）在中国境内完成。

13. 学生电源【LDZ-DY1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

14. 边柜【XD-SYSJJ-088b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。边柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。边柜的（关键组件）在中国境内生产。边柜的（关键工序）在中国境内完成。

15. 吊柜【BG-17】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。吊柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吊柜的（关键组件）在中国境内生产。吊柜的（关键工序）在中国境内完成。

16. 洞洞板【ZWJ-03】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。洞洞板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洞洞板的（关键组件）在中国境内生产。洞洞板的（关键工序）在中国境内完成。

17. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

18. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路48-6号11栋422号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

19. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路70号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

20. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

1F-通用技术教室（木工）

21. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg002b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

22. 方凳【D-12】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。方凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方凳的（关键组件）在中国境内生产。方凳的（关键工序）在中国境内完成。

23. 操作桌【KCZ-01-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。操作桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。操作桌的（关键组件）在中国境内生产。操作桌的（关键工序）在中国境内完成。

24. 边柜【XD-SYSJJ-088b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路438号2幢233C。边柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。边柜的（关键组件）在中国境内生产。边柜的（关键工序）在中国境内完成。

25. 学生电源【LDZ-DY1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街750号5幢293F。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

26. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

27. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

28. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

29. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

1F-通用技术教室（金工）

30. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg002b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

31. 方凳【D-12】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。方凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方凳的（关键组件）在中国境内生产。方凳的（关键工序）在中国境内完成。

32. 操作桌【CZT-01-2】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。操作桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。操作桌的（关键组件）在中国境内生产。操作桌的（关键工序）在中国境内完成。

33. 边柜【XD-SYSJJ-088b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。边柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。边柜的（关键组件）在中国境内生产。边柜的（关键工序）在中国境内完成。

34. 吊柜【BG-17】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇

新农浦银路 438 号 2 幢 233C。吊柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

吊柜的（关键组件）在中国境内生产。吊柜的（关键工序）在中国境内完成。

35. 洞洞板【ZWJ-03】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。洞洞板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洞洞板的（关键组件）在中国境内生产。洞洞板的（关键工序）在中国境内完成。

36. 学生电源【LDZ-DY1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

37. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

38. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

39. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

40. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

8. 通用技术辅房

1. 货架【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。货架的（关键组件）在中国境内生产。货架的（关键工序）在中国境内完成。

2. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色

文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

15. 物理实验室（5 间）

4F-高一力学实验室

1. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg003a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

2. 教师演示电源【SK-218】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示电源的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源的（关键工序）在中国境内完成。

3. 学生电源【LDZ-DY1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

4. 功能柱【LDZ-GNZ1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。功能柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。功能柱的（关键组件）在中国境内生产。功能柱的（关键工序）在中国境内完成。

5. 学生实验桌【LDZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生实验桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生实验桌的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

6. 实验凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

7. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

8. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙

箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

9. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

10. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

4F-高一电学实验室

11. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg003a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

12. 教师演示电源【SK-218】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示电源的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源的（关键工序）在中国境内完成。

13. 学生电源【LDZ-DY1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

14. 功能柱【LDZ-GNZ1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。功能柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。功能柱的（关键组件）在中国境内生产。功能柱的（关键工序）在中国境内完成。

15. 学生实验桌【LDZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生实验桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生实验桌的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

16. 实验凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

17. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

18. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

19. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

20. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

4F-高二电学实验室

21. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg003a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

22. 教师演示电源【SK-218】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示电源的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源的（关键工序）在中国境内完成。

23. 学生电源【LDZ-DY1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国

境内完成。

24. 功能柱【LDZ-GNZ1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。功能柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。功能柱的（关键组件）在中国境内生产。功能柱的（关键工序）在中国境内完成。

25. 学生实验桌【LDZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生实验桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生实验桌的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

26. 实验凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

27. 水槽【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽的（关键组件）在中国境内生产。水槽的（关键工序）在中国境内完成。

28. 三联高低位水嘴【F3302】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。三联高低位水嘴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联高低位水嘴的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴的（关键工序）在中国境内完成。

29. 准备边台【XD-SYSJJ-087b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。准备边台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。准备边台的（关键组件）在中国境内生产。准备边台的（关键工序）在中国境内完成。

30. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

31. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

32. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

33. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

4F-高二光热实验室

34. 教师演示讲台【XDLJ-SYSJJ-qg003a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示讲台的（关键组件）在中国境内生产。教师演示讲台的（关键工序）在中国境内完成。

35. 教师演示电源【SK-218】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示电源的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源的（关键工序）在中国境内完成。

36. 学生电源【LDZ-DY1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

37. 功能柱【LDZ-GNZ1】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。功能柱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。功能柱的（关键组件）在中国境内生产。功能柱的（关键工序）在中国境内完成。

38. 学生实验桌【LDZ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生实验桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生实验桌的（关键组件）在中国境内生产。学生实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

39. 实验凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区

朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

40. 水槽【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水槽的（关键组件）在中国境内生产。水槽的（关键工序）在中国境内完成。

41. 三联高低位水嘴【F3302】，生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。三联高低位水嘴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三联高低位水嘴的（关键组件）在中国境内生产。三联高低位水嘴的（关键工序）在中国境内完成。

42. 准备边台【XD-SYSJJ-087b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。准备边台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。准备边台的（关键组件）在中国境内生产。准备边台的（关键工序）在中国境内完成。

43. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

44. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

45. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

46. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

16. 物理辅房（4 间）

4F-物理准备室 1

1. 仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

2. 大仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。大仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。大仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

3. 中央准备台【XD-SYSJJ-085b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。中央准备台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中央准备台的（关键组件）在中国境内生产。中央准备台的（关键工序）在中国境内完成。

4. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

4F-物理仪器室 1

5. 仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

6. 大仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。大仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。大仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

7. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

4F-物理仪器室 2

8. 仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

9. 大仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。大仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。大仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

10. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

4F-物理准备室 2

11. 仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077a】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

12. 大仪器柜【XDLJ-SYSJJ-077b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。大仪器柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大仪器柜的（关键组件）在中国境内生产。大仪器柜的（关键工序）在中国境内完成。

13. 中央准备台【XD-SYSJJ-085b】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。中央准备台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中央准备台的（关键组件）在中国境内生产。中央准备台的（关键工序）在中国境内完成。

14. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

4F-物理智慧实验室

15. 智能教师讲台【ZI410】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智能教师讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能教师讲台的（关键组件）在中国境内生产。智能教师讲台的（关键工序）在中国境内完成。

16. 教学课堂管理软件【V2.13.0】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。教学课堂管理软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学课堂管理软件的（关键组件）在中国境内生产。教学课堂管理软件的（关键工序）在中国境内完成。

17. 学业评价管理软件【V1.0】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。学业评价管理软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学业评价管理软件的（关键组件）在中国境内生产。学业评价管理软件的（关键工序）在中国境内完成。

18. 教师演示电源【SK-218】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教师演示电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师演示电源的（关键组件）在中国境内生产。教师演示电源的（关键工序）在中国境内完成。

19. 智慧实验升降桌【ZR600】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。智慧实验升降桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧实验升降桌的（关键组件）在中国境内生产。智慧实验升降桌的（关键工序）在中国境内完成。

20. 实验教学-学生端管理软件【V2.13.0】，生产厂为上海锡鼎智能科技有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇临源街 750 号 5 幢 293F。实验教学-学生端管理软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验教学-学生端管理软件的（关键组件）在中国境内生产。实验教学-学生端管理软件的（关键工序）在中国境内完成。

21. 实验凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。实验凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验凳的（关键组件）在中国境内生产。实验凳的（关键工序）在中国境内完成。

22. 接入交换机【S310-48T4S】，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。接入交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

接入交换机的（关键组件）在中国境内生产。接入交换机的（关键工序）在中国境内完成。

23. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

24. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

25. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

26. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

17. 美术教室

5F-美术教室

1. 讲台【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。讲台的（关键组件）在中国境内生产。讲台的（关键工序）在中国境内完成。

2. 美术学习桌【LDZ-03】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。美术学习桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。美术学习桌的（关键组件）在中国境内生产。美术学习桌的（关键工序）在中国境内完成。

3. 学生凳【XDLX-001】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。学生凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生凳的（关键组件）在中国境内生产。学生凳的（关键工序）在中国境内完成。

4. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

5. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

6. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

7. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

18. 音乐教室

5F-音乐教室

1. 移动讲台【JT-03】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。移动讲台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移动讲台的（关键组件）在中国境内生产。移动讲台的（关键工序）在中国境内完成。

2. 音乐凳【D-24】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。音乐凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音乐凳的（关键组件）在中国境内生产。音乐凳的（关键工序）在中国境内完成。

3. 合唱台【TJ-01】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。合唱台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。合唱台的（关键组件）在中国境内生产。合唱台的（关键工序）在中国境内完成。

4. 灭火器【MF/ABCE3】，生产厂为浙江援邦智造有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市清湖街道创新路 17-3 号。灭火器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火器的（关键组件）在中国境内生产。灭火器的（关键工序）在中国境内完成。

5. 黄沙箱【定制】，生产厂为广西精胜消防设备有限公司，厂址为南宁市友谊路 48-6 号 11 栋 422 号商铺。黄沙箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黄沙箱的（关键组件）在中国境内生产。黄沙箱的（关键工序）在中国境内完成。

6. 智能均衡音频系统【NXT-3602】，生产厂为世邦通信股份有限公司，厂址为湖南省长沙市高新区南塘路 70 号。智能均衡音频系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能均衡音频系统的（关键组件）在中国境内生产。智能均衡音频系统的（关键工序）在中国境内完成。

7. 教室特色文化氛围【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。教室特色文化氛围的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室特色文化氛围的（关键组件）在中国境内生产。教室特色文化氛围的（关键工序）在中国境内完成。

20. 高中化学实验器材

高中化学实验器材

1. 电动离心机【02070】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电动离心机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动离心机的（关键组件）在中国境内生产。电动离心机的（关键工序）在中国境内完成。

2. 电加热器【02077】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电加热器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电加热器的（关键组件）在中国境内生产。电加热器的（关键工序）在中国境内完成。

3. 蒸馏水器【02081】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。蒸馏水器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸馏水器的（关键组件）在中国境内生产。蒸馏水器的（关键工序）在中国境内完成。

4. 列管式烘干机【02083】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。列管式烘干器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。列管式烘干器的（关键组件）在中国境内生产。列管式烘干器的（关键工序）在中国境内完成。

5. 烘干箱【02084】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。烘干箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烘干箱的（关键组件）在中国境内生产。烘干箱的（关键工序）在中国境内完成。

6. 高中学生电源（三）【04003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，

厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。高中学生电源（三）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中学生电源（三）的（关键组件）在中国境内生产。高中学生电源（三）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 高中教学电源（二）【04006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。高中教学电源（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中教学电源（二）的（关键组件）在中国境内生产。高中教学电源（二）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 磁力加热搅拌器【02073】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。磁力加热搅拌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁力加热搅拌器的（关键组件）在中国境内生产。磁力加热搅拌器的（关键工序）在中国境内完成。

9. 玻璃瓶盖开启器【81051】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。玻璃瓶盖开启器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃瓶盖开启器的（关键组件）在中国境内生产。玻璃瓶盖开启器的（关键工序）在中国境内完成。

10. 玻璃管切割器【81052】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。玻璃管切割器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃管切割器的（关键组件）在中国境内生产。玻璃管切割器的（关键工序）在中国境内完成。

11. 打孔器【定制】，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。打孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打孔器的（关键组件）在中国境内生产。打孔器的（关键工序）在中国境内完成。

12. 电动钻孔器【ZR02006】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。电动钻孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动钻孔器的（关键组件）在中国境内生产。电动钻孔器的（关键工序）在中国境内完成。

13. 打孔夹板【02003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。打孔夹板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打孔夹板的（关键组件）在中国境内生产。打孔夹板的（关键工序）在中国境内完成。

14. 打孔器刮刀【02004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。打孔器刮刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打孔器刮刀的（关键组件）在中国境内生产。打孔器刮刀的（关键工序）在中国境内完成。

15. 100g 托盘天平【11003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。100g 托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。100g 托盘天平的（关键组件）在中国境内生产。100g 托盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

16. 500g 托盘天平【11005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。500g 托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500g 托盘天平的（关键组件）在中国境内生产。500g 托盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

17. 电子天平（100g, 0.0001g）【FA1004】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平（100g, 0.0001g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平（100g, 0.0001g）的（关键组件）在中国境内生产。电子天平（100g, 0.0001g）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 电子天平（200g, 0.1g）【HC-C2001】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平（200g, 0.1g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平（200g, 0.1g）的（关键组件）在中国境内生产。电子天平（200g, 0.1g）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 电子天平（1kg, 0.1g）【HC-C10001】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平（1kg, 0.1g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平（1kg, 0.1g）的（关键组件）在中国境内生产。电子天平（1kg, 0.1g）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 红液温度计【13001】，生产厂为武强县红星仪表厂，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村。红液温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红液温度计的（关键组件）在中国境内生产。红液温度计的（关键工序）在中国境内完成。

21. 数字测温计【30204000702】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字测温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字测温计的（关键组件）在中国境内生产。数字测温计的（关键

工序)在中国境内完成。

22. 电子秒表【12003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子秒表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子秒表的(关键组件)在中国境内生产。电子秒表的(关键工序)在中国境内完成。

23. 直流电流表【J0407】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直流电流表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。直流电流表的(关键组件)在中国境内生产。直流电流表的(关键工序)在中国境内完成。

24. 灵敏电流计【J0409】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。灵敏电流计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灵敏电流计的(关键组件)在中国境内生产。灵敏电流计的(关键工序)在中国境内完成。

25. 演示电流电压表【J0402】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示电流电压表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。演示电流电压表的(关键组件)在中国境内生产。演示电流电压表的(关键工序)在中国境内完成。

26. 酸度计【16003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。酸度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。酸度计的(关键组件)在中国境内生产。酸度计的(关键工序)在中国境内完成。

27. 方座支架【03002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。方座支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。方座支架的(关键组件)在中国境内生产。方座支架的(关键工序)在中国境内完成。

28. 三脚架【03006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。三脚架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。三脚架的(关键组件)在中国境内生产。三脚架的(关键工序)在中国境内完成。

29. 泥三角【03007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。泥三角的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。泥三角的(关键组件)在中国境内生产。泥三角的(关键工序)在中国境内完成。

30. 21mm 试管架【03008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。21mm 试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。21mm 试管架的（关键组件）在中国境内生产。21mm 试管架的（关键工序）在中国境内完成。

31. 25mm 试管架【30101000813】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。25mm 试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。25mm 试管架的（关键组件）在中国境内生产。25mm 试管架的（关键工序）在中国境内完成。

32. 35mm 试管架【30101000823】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。35mm 试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。35mm 试管架的（关键组件）在中国境内生产。35mm 试管架的（关键工序）在中国境内完成。

33. 漏斗架【03009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。漏斗架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏斗架的（关键组件）在中国境内生产。漏斗架的（关键工序）在中国境内完成。

34. 滴定台【03010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滴定台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定台的（关键组件）在中国境内生产。滴定台的（关键工序）在中国境内完成。

35. 滴定夹【03011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滴定夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定夹的（关键组件）在中国境内生产。滴定夹的（关键工序）在中国境内完成。

36. 多用滴管架【03012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。多用滴管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多用滴管架的（关键组件）在中国境内生产。多用滴管架的（关键工序）在中国境内完成。

37. 移液管架【03014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。移液管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移液管架的（关键组件）在中国境内生产。移液管架的（关键工序）在中国境内完成。

38. 比色管架【03015】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江

省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。比色管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。比色管架的（关键组件）在中国境内生产。比色管架的（关键工序）在中国境内完成。

39. 升降台【03004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。升降台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。升降台的（关键组件）在中国境内生产。升降台的（关键工序）在中国境内完成。

40. 10mL 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。10mL 量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。10mL 量筒的（关键组件）在中国境内生产。10mL 量筒的（关键工序）在中国境内完成。

41. 25mL 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。25mL 量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。25mL 量筒的（关键组件）在中国境内生产。25mL 量筒的（关键工序）在中国境内完成。

42. 50mL 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。50mL 量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。50mL 量筒的（关键组件）在中国境内生产。50mL 量筒的（关键工序）在中国境内完成。

43. 500mL 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。500mL 量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500mL 量筒的（关键组件）在中国境内生产。500mL 量筒的（关键工序）在中国境内完成。

44. 1000mL 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。1000mL 量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1000mL 量筒的（关键组件）在中国境内生产。1000mL 量筒的（关键工序）在中国境内完成。

45. 50mL 容量瓶【60023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。50mL 容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。50mL 容量瓶的（关键组件）在中国境内生产。50mL 容量瓶的（关键工序）在中国境内完成。

46. 100mL 容量瓶【60023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。100mL 容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。100mL 容量瓶的（关键组件）在中国境内生产。100mL 容量瓶的（关键工序）在中国境内完成。

47. 250mL 容量瓶【60023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市

江都区浦头镇工业园区。250mL 容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 容量瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 容量瓶的（关键工序）在中国境内完成。

48. 500mL 容量瓶【60023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。500mL 容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500mL 容量瓶的（关键组件）在中国境内生产。500mL 容量瓶的（关键工序）在中国境内完成。

49. 1000mL 容量瓶【60023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。1000mL 容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1000mL 容量瓶的（关键组件）在中国境内生产。1000mL 容量瓶的（关键工序）在中国境内完成。

50. 25mL 酸式滴定管【60041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。25mL 酸式滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。25mL 酸式滴定管的（关键组件）在中国境内生产。25mL 酸式滴定管的（关键工序）在中国境内完成。

51. 50mL 酸式滴定管【60041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。50mL 酸式滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。50mL 酸式滴定管的（关键组件）在中国境内生产。50mL 酸式滴定管的（关键工序）在中国境内完成。

52. 25mL 碱式滴定管【60041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。25mL 碱式滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。25mL 碱式滴定管的（关键组件）在中国境内生产。25mL 碱式滴定管的（关键工序）在中国境内完成。

53. 50mL 碱式滴定管【60041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。50mL 碱式滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。50mL 碱式滴定管的（关键组件）在中国境内生产。50mL 碱式滴定管的（关键工序）在中国境内完成。

54. 25mL 聚四氟乙烯活塞滴定管【60041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。25mL 聚四氟乙烯活塞滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。25mL 聚四氟乙烯活塞滴定管的（关键组件）在中国境内生

产。25mL 聚四氟乙烯活塞滴定管的（关键工序）在中国境内完成。

55. 1mL 移液管【60052】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。1mL 移液管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1mL 移液管的（关键组件）在中国境内生产。1mL 移液管的（关键工序）在中国境内完成。

56. 2mL 移液管【60052】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。2mL 移液管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2mL 移液管的（关键组件）在中国境内生产。2mL 移液管的（关键工序）在中国境内完成。

57. 5mL 移液管【60052】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。5mL 移液管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。5mL 移液管的（关键组件）在中国境内生产。5mL 移液管的（关键工序）在中国境内完成。

58. 25mL 移液管【60052】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。25mL 移液管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。25mL 移液管的（关键组件）在中国境内生产。25mL 移液管的（关键工序）在中国境内完成。

59. $\phi 15\text{mm}150\text{mm}$ 试管【61001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\phi 15\text{mm}150\text{mm}$ 试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\phi 15\text{mm}150\text{mm}$ 试管的（关键组件）在中国境内生产。 $\phi 15\text{mm}150\text{mm}$ 试管的（关键工序）在中国境内完成。

60. $\Phi 18\text{mm}180\text{mm}$ 试管【61001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 18\text{mm}180\text{mm}$ 试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 18\text{mm}180\text{mm}$ 试管的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 18\text{mm}180\text{mm}$ 试管的（关键工序）在中国境内完成。

61. $\Phi 20\text{mm}200\text{mm}$ 试管【61001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 20\text{mm}200\text{mm}$ 试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 20\text{mm}200\text{mm}$ 试管的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 20\text{mm}200\text{mm}$ 试管的（关键工序）在中国境内完成。

62. $\Phi 32\text{mm}200\text{mm}$ 试管【61001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 32\text{mm}200\text{mm}$ 试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 32\text{mm}200\text{mm}$ 试管的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 32\text{mm}200\text{mm}$ 试管的（关键工序）在中国境内完成。

63. $\Phi 40\text{mm}200\text{mm}$ 试管【61001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬

州市江都区浦头镇工业园区。Φ40mm200mm 试管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Φ40mm200mm 试管的（关键组件）在中国境内生产。Φ40mm200mm 试管的（关键工序）在中国境内完成。

64. Φ18mm180mm 具支试管【61008】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。Φ18mm180mm 具支试管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Φ18mm180mm 具支试管的（关键组件）在中国境内生产。Φ18mm180mm 具支试管的（关键工序）在中国境内完成。

65. Φ25mm200mm 具支试管【61008】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。Φ25mm200mm 具支试管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Φ25mm200mm 具支试管的（关键组件）在中国境内生产。Φ25mm200mm 具支试管的（关键工序）在中国境内完成。

66. Φ15mm150mm 硬质玻璃管【61009】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。Φ15mm150mm 硬质玻璃管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Φ15mm150mm 硬质玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。Φ15mm150mm 硬质玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

67. Φ20mm250mm 硬质玻璃管【61009】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。Φ20mm250mm 硬质玻璃管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Φ20mm250mm 硬质玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。Φ20mm250mm 硬质玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

68. 5mL 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。5mL 烧杯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。5mL 烧杯的（关键组件）在中国境内生产。5mL 烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

69. 10mL 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。10mL 烧杯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。10mL 烧杯的（关键组件）在中国境内生产。10mL 烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

70. 25mL 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。25mL 烧杯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。25mL 烧杯的（关键组件）在中国境内生产。25mL 烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

71. 50mL 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。50mL 烧杯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。50mL

烧杯的（关键组件）在中国境内生产。50mL 烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

72. 100mL 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。100mL 烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。100mL 烧杯的（关键组件）在中国境内生产。100mL 烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

73. 250mL 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 烧杯的（关键组件）在中国境内生产。250mL 烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

74. 500mL 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。500mL 烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500mL 烧杯的（关键组件）在中国境内生产。500mL 烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

75. 1000mL 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。1000mL 烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1000mL 烧杯的（关键组件）在中国境内生产。1000mL 烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

76. 250mL 圆底长颈烧瓶【61033】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 圆底长颈烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 圆底长颈烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 圆底长颈烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

77. 250mL 圆底短颈烧瓶【61033】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 圆底短颈烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 圆底短颈烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 圆底短颈烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

78. 500mL 圆底长颈烧瓶【61033】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。500mL 圆底长颈烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500mL 圆底长颈烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。500mL 圆底长颈烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

79. 250mL 平底长颈烧瓶【61033】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 平底长颈烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 平底长颈烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 平底长颈烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

80. 100mL 锥形瓶【61041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。100mL 锥形瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。100mL 锥形瓶的（关键组件）在中国境内生产。100mL 锥形瓶的（关键工序）在中国境内完成。

81. 250mL 锥形瓶【61041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 锥形瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 锥形瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 锥形瓶的（关键工序）在中国境内完成。

82. 250mL 蒸馏烧瓶【61051】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 蒸馏烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 蒸馏烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 蒸馏烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

83. 三口烧瓶【61054】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。三口烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三口烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。三口烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

84. 125mL 集气瓶【63002】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。125mL 集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。125mL 集气瓶的（关键组件）在中国境内生产。125mL 集气瓶的（关键工序）在中国境内完成。

85. 250mL 集气瓶【63002】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 集气瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 集气瓶的（关键工序）在中国境内完成。

86. 500mL 集气瓶【63002】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。500mL 集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500mL 集气瓶的（关键组件）在中国境内生产。500mL 集气瓶的（关键工序）在中国境内完成。

87. 液封除毒气集气瓶【63005】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。液封除毒气集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液封除毒气集气瓶的（关键组件）在中国境内生产。液封除毒气集气瓶的（关

键工序)在中国境内完成。

88. 60mL 广口瓶【63011】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。60mL 广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。60mL 广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。60mL 广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

89. 125mL 广口瓶【63011】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。125mL 广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。125mL 广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。125mL 广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

90. 250mL 广口瓶【63011】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。250mL 广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。250mL 广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

91. 60mL 茶色广口瓶【63011】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。60mL 茶色广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。60mL 茶色广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。60mL 茶色广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

92. 125mL 茶色广口瓶【63011】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。125mL 茶色广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。125mL 茶色广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。125mL 茶色广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

93. 250mL 茶色广口瓶【63011】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 茶色广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。250mL 茶色广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。250mL 茶色广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

94. 60mL 细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。60mL 细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。60mL 细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。60mL 细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

95. 125mL 细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。125mL 细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。125mL 细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。125mL 细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

内完成。

96. 250mL 细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

97. 500mL 细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。500mL 细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500mL 细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。500mL 细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

98. 1000mL 细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。1000mL 细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1000mL 细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。1000mL 细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

99. 2500mL 细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。2500mL 细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2500mL 细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。2500mL 细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

100. 60mL 茶色细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。60mL 茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。60mL 茶色细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。60mL 茶色细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

101. 125mL 茶色细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。125mL 茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。125mL 茶色细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。125mL 茶色细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

102. 250mL 茶色细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 茶色细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。250mL 茶色细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

103. 500mL 茶色细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬

州市江都区浦头镇工业园区。500mL 茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500mL 茶色细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。500mL 茶色细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

104. 1000mL 茶色细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。1000mL 茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1000mL 茶色细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。1000mL 茶色细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

105. 2500mL 茶色细口瓶【63021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。2500mL 茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2500mL 茶色细口瓶的（关键组件）在中国境内生产。2500mL 茶色细口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

106. 下口瓶【63037】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。下口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。下口瓶的（关键组件）在中国境内生产。下口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

107. 30mL 滴瓶【63041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。30mL 滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。30mL 滴瓶的（关键组件）在中国境内生产。30mL 滴瓶的（关键工序）在中国境内完成。

108. 60mL 滴瓶【63041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。60mL 滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。60mL 滴瓶的（关键组件）在中国境内生产。60mL 滴瓶的（关键工序）在中国境内完成。

109. 30mL 茶色滴瓶【63041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。30mL 茶色滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。30mL 茶色滴瓶的（关键组件）在中国境内生产。30mL 茶色滴瓶的（关键工序）在中国境内完成。

110. 60mL 茶色滴瓶【63041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。60mL 茶色滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。60mL 茶色滴瓶的（关键组件）在中国境内生产。60mL 茶色滴瓶的（关键工序）在中国境内完成。

111. 称量瓶【63045】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。称量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。称量瓶的

（关键组件）在中国境内生产。称量瓶的（关键工序）在中国境内完成。

112. 150mL 酒精灯【62001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。150mL 酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。150mL 酒精灯的（关键组件）在中国境内生产。150mL 酒精灯的（关键工序）在中国境内完成。

113. 250mL 单头酒精灯【62001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 单头酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 单头酒精灯的（关键组件）在中国境内生产。250mL 单头酒精灯的（关键工序）在中国境内完成。

114. 250mL 双头酒精灯【62001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 双头酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 双头酒精灯的（关键组件）在中国境内生产。250mL 双头酒精灯的（关键工序）在中国境内完成。

115. 抽滤瓶【62004】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。抽滤瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抽滤瓶的（关键组件）在中国境内生产。抽滤瓶的（关键工序）在中国境内完成。

116. 干燥器【62006】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。干燥器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。干燥器的（关键组件）在中国境内生产。干燥器的（关键工序）在中国境内完成。

117. 气体发生器【62007】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。气体发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体发生器的（关键组件）在中国境内生产。气体发生器的（关键工序）在中国境内完成。

118. 直形冷凝管【62021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。直形冷凝管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直形冷凝管的（关键组件）在中国境内生产。直形冷凝管的（关键工序）在中国境内完成。

119. 球形冷凝管【62021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。球形冷凝管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。球形冷凝管的（关键组件）在中国境内生产。球形冷凝管的（关键工序）在中国境内完

成。

120. 牛角管【62023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。牛角管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛角管的（关键组件）在中国境内生产。牛角管的（关键工序）在中国境内完成。

121. 60mm 漏斗【62031】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。60mm 漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。60mm 漏斗的（关键组件）在中国境内生产。60mm 漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

122. 90mm 漏斗【62031】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。90mm 漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。90mm 漏斗的（关键组件）在中国境内生产。90mm 漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

123. 直形安全漏斗【62033】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。直形安全漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直形安全漏斗的（关键组件）在中国境内生产。直形安全漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

124. 双球安全漏斗【62033】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。双球安全漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双球安全漏斗的（关键组件）在中国境内生产。双球安全漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

125. 锥型分液漏斗【62035】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。锥型分液漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锥型分液漏斗的（关键组件）在中国境内生产。锥型分液漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

126. 球型分液漏斗【62035】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。球型分液漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。球型分液漏斗的（关键组件）在中国境内生产。球型分液漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

127. T 形三通连接管【62071】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。T 形三通连接管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。T 形三通连接管的（关键组件）在中国境内生产。T 形三通连接管的（关键工序）在中国境内完成。

128. Y 形三通连接管【62072】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。Y 形三通连接管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。Y 形三通连接管的（关键组件）在中国境内生产。Y 形三通连接管的（关键工序）在中国境内完成。

129. 100mm 滴管【62073】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。100mm 滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。100mm 滴管的（关键组件）在中国境内生产。100mm 滴管的（关键工序）在中国境内完成。

130. 150mm 滴管【62073】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。150mm 滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。150mm 滴管的（关键组件）在中国境内生产。150mm 滴管的（关键工序）在中国境内完成。

131. 10mL 玻璃离心管【62074】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。10mL 玻璃离心管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。10mL 玻璃离心管的（关键组件）在中国境内生产。10mL 玻璃离心管的（关键工序）在中国境内完成。

132. 直形单球干燥管【62075】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。直形单球干燥管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直形单球干燥管的（关键组件）在中国境内生产。直形单球干燥管的（关键工序）在中国境内完成。

133. $\Phi 15\text{mm}150\text{mmU}$ 型干燥管【62075】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 15\text{mm}150\text{mmU}$ 型干燥管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 15\text{mm}150\text{mmU}$ 型干燥管的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 15\text{mm}150\text{mmU}$ 型干燥管的（关键工序）在中国境内完成。

134. $\Phi 20\text{mm}200\text{mmU}$ 型干燥管【62075】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 20\text{mm}200\text{mmU}$ 型干燥管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 20\text{mm}200\text{mmU}$ 型干燥管的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 20\text{mm}200\text{mmU}$ 型干燥管的（关键工序）在中国境内完成。

135. 干燥塔【62002】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。干燥塔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。干燥塔的（关键组件）在中国境内生产。干燥塔的（关键工序）在中国境内完成。

136. 比色管【62077】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都

区浦头镇工业园区。比色管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。比色管的（关键组件）在中国境内生产。比色管的（关键工序）在中国境内完成。

137. 直形玻璃活塞【62079】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。直形玻璃活塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直形玻璃活塞的（关键组件）在中国境内生产。直形玻璃活塞的（关键工序）在中国境内完成。

138. T 形玻璃活塞【62079】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。T 形玻璃活塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。T 形玻璃活塞的（关键组件）在中国境内生产。T 形玻璃活塞的（关键工序）在中国境内完成。

139. 圆水槽【62091】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。圆水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。圆水槽的（关键组件）在中国境内生产。圆水槽的（关键工序）在中国境内完成。

140. 钴玻璃片【62095】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。钴玻璃片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钴玻璃片的（关键组件）在中国境内生产。钴玻璃片的（关键工序）在中国境内完成。

141. 结晶皿【64080】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。结晶皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。结晶皿的（关键组件）在中国境内生产。结晶皿的（关键工序）在中国境内完成。

142. 60mm 表面皿【64081】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。60mm 表面皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。60mm 表面皿的（关键组件）在中国境内生产。60mm 表面皿的（关键工序）在中国境内完成。

143. 100mm 表面皿【64081】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。100mm 表面皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。100mm 表面皿的（关键组件）在中国境内生产。100mm 表面皿的（关键工序）在中国境内完成。

144. 坩埚【64001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。坩埚的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。坩埚的（关键组件）在中国境内生产。坩埚的（关键工序）在中国境内完成。

145. 坩埚钳【64002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。坩埚钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。坩埚钳的（关键组件）在中国境内生产。坩埚钳的（关键工序）在中国境内完成。

146. 烧杯夹【64003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。烧杯夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯夹的（关键组件）在中国境内生产。烧杯夹的（关键工序）在中国境内完成。

147. 镊子【64005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镊子的（关键组件）在中国境内生产。镊子的（关键工序）在中国境内完成。

148. 试管夹【64006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。试管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管夹的（关键组件）在中国境内生产。试管夹的（关键工序）在中国境内完成。

149. 止水皮管夹【64007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。止水皮管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。止水皮管夹的（关键组件）在中国境内生产。止水皮管夹的（关键工序）在中国境内完成。

150. 螺旋皮管夹【64008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。螺旋皮管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺旋皮管夹的（关键组件）在中国境内生产。螺旋皮管夹的（关键工序）在中国境内完成。

151. 陶土网【30605003301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。陶土网的（关键组件）在中国境内生产。陶土网的（关键工序）在中国境内完成。

152. 二连球【64035】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。二连球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二连球的（关键组件）在中国境内生产。二连球的（关键工序）在中国境内完成。

153. 燃烧匙【64041】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。燃烧匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃烧匙的（关键组件）在中国境内生产。燃烧匙的（关键工序）在中国境内完成。

154. 药匙【64042】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。药匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。药匙的（关键组件）在中国境内生产。药匙的（关键工序）在中国境内完成。

155. $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 6\text{mm}$ 玻璃管【64051】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 6\text{mm}$ 玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 6\text{mm}$ 玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 6\text{mm}$ 玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

156. $\Phi 7\text{mm} \sim \Phi 8\text{mm}$ 玻璃管【64051】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 7\text{mm} \sim \Phi 8\text{mm}$ 玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 7\text{mm} \sim \Phi 8\text{mm}$ 玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 7\text{mm} \sim \Phi 8\text{mm}$ 玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

157. 玻璃弯管【62097】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。玻璃弯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃弯管的（关键组件）在中国境内生产。玻璃弯管的（关键工序）在中国境内完成。

158. $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 6\text{mm}$ 玻璃棒【64053】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 6\text{mm}$ 玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 6\text{mm}$ 玻璃棒的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 5\text{mm} \sim \Phi 6\text{mm}$ 玻璃棒的（关键工序）在中国境内完成。

159. $\Phi 7\text{mm} \sim \Phi 8\text{mm}$ 玻璃棒【64061】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。 $\Phi 7\text{mm} \sim \Phi 8\text{mm}$ 玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 7\text{mm} \sim \Phi 8\text{mm}$ 玻璃棒的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 7\text{mm} \sim \Phi 8\text{mm}$ 玻璃棒的（关键工序）在中国境内完成。

160. 橡胶塞【64065】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。橡胶塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。橡胶塞的（关键组件）在中国境内生产。橡胶塞的（关键工序）在中国境内完成。

161. 橡胶管【64062】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。橡胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。橡胶管的（关键组件）在中国境内生产。橡胶管的（关键工序）在中国境内完成。

162. 4mm 乳胶管【64063】，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街13号。4mm 乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。4mm 乳胶管的（关键组件）在中国境内生产。4mm 乳胶管的（关键工序）在中国境内完成。

163. 5mm 乳胶管【64063】，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街 13 号。5mm 乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。5mm 乳胶管的（关键组件）在中国境内生产。5mm 乳胶管的（关键工序）在中国境内完成。

164. 6mm 乳胶管【64063】，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街 13 号。6mm 乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。6mm 乳胶管的（关键组件）在中国境内生产。6mm 乳胶管的（关键工序）在中国境内完成。

165. 洗耳球【64067】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。洗耳球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。洗耳球的（关键组件）在中国境内生产。洗耳球的（关键工序）在中国境内完成。

166. $\Phi 12\text{mm}$ 试管刷【64071】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。 $\Phi 12\text{mm}$ 试管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 12\text{mm}$ 试管刷的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 12\text{mm}$ 试管刷的（关键工序）在中国境内完成。

167. $\Phi 18\text{mm}$ 试管刷【64071】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。 $\Phi 18\text{mm}$ 试管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 18\text{mm}$ 试管刷的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 18\text{mm}$ 试管刷的（关键工序）在中国境内完成。

168. $\Phi 32\text{mm}$ 试管刷【64071】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。 $\Phi 32\text{mm}$ 试管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 32\text{mm}$ 试管刷的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 32\text{mm}$ 试管刷的（关键工序）在中国境内完成。

169. 250mL 烧瓶刷【64072】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。250mL 烧瓶刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 烧瓶刷的（关键组件）在中国境内生产。250mL 烧瓶刷的（关键工序）在中国境内完成。

170. 500mL 烧瓶刷【64072】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为

浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。500mL 烧瓶刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。500mL 烧瓶刷的（关键组件）在中国境内生产。500mL 烧瓶刷的（关键工序）在中国境内完成。

171. 滴定管刷【64074】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滴定管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定管刷的（关键组件）在中国境内生产。滴定管刷的（关键工序）在中国境内完成。

172. 研钵【64086】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。研钵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。研钵的（关键组件）在中国境内生产。研钵的（关键工序）在中国境内完成。

173. 60mm 蒸发皿【64088】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。60mm 蒸发皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。60mm 蒸发皿的（关键组件）在中国境内生产。60mm 蒸发皿的（关键工序）在中国境内完成。

174. 120mm 蒸发皿【64088】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。120mm 蒸发皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。120mm 蒸发皿的（关键组件）在中国境内生产。120mm 蒸发皿的（关键工序）在中国境内完成。

175. 布氏漏斗【62039】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。布氏漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。布氏漏斗的（关键组件）在中国境内生产。布氏漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

176. 反应板【64091】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。反应板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。反应板的（关键组件）在中国境内生产。反应板的（关键工序）在中国境内完成。

177. 9 孔井穴板【64092】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。9 孔井穴板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。9 孔井穴板的（关键组件）在中国境内生产。9 孔井穴板的（关键工序）在中国境内完成。

178. 6 孔井穴板【30605009011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂

址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。6 孔井穴板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。6 孔井穴板的（关键组件）在中国境内生产。6 孔井穴板的（关键工序）在中国境内完成。

179. 塑料多用滴管【64094】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。塑料多用滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑料多用滴管的（关键组件）在中国境内生产。塑料多用滴管的（关键工序）在中国境内完成。

180. 塑料洗瓶【02121】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。塑料洗瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑料洗瓶的（关键组件）在中国境内生产。塑料洗瓶的（关键工序）在中国境内完成。

181. 透明塑料水槽【02124】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。透明塑料水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透明塑料水槽的（关键组件）在中国境内生产。透明塑料水槽的（关键工序）在中国境内完成。

182. 125mL 集气瓶挂扣器【30605012103】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。125mL 集气瓶挂扣器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。125mL 集气瓶挂扣器的（关键组件）在中国境内生产。125mL 集气瓶挂扣器的（关键工序）在中国境内完成。

183. 250mL 集气瓶挂扣器【30605012103】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。250mL 集气瓶挂扣器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 集气瓶挂扣器的（关键组件）在中国境内生产。250mL 集气瓶挂扣器的（关键工序）在中国境内完成。

184. 10mL 注射器【10ml】，生产厂为河北岩梦畜牧设备有限公司，厂址为中国（河北）自由贸易试验区正定片区石家庄宝能中心 4 号特色办公 2012-02。10mL 注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。10mL 注射器的（关键组件）在中国境内生产。10mL 注射器的（关键工序）在中国境内完成。

185. 白金丝【64098】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。白金丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。白金丝的（关键组件）在中国境内生产。白金丝的（关键工序）在中国境内完成。

186. 水浴锅【02094】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。水浴锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水浴锅的（关键组件）在中国境内生产。水浴锅的（关键工序）在中国境内完成。

187. 酒精喷灯【J2609】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。酒精喷灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。酒精喷灯的（关键组件）在中国境内生产。酒精喷灯的（关键工序）在中国境内完成。

188. 储气装置【26005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。储气装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。储气装置的（关键组件）在中国境内生产。储气装置的（关键工序）在中国境内完成。

189. 储气袋【30308006201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。储气袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。储气袋的（关键组件）在中国境内生产。储气袋的（关键工序）在中国境内完成。

190. 放电反应实验仪【26035】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。放电反应实验仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。放电反应实验仪的（关键组件）在中国境内生产。放电反应实验仪的（关键工序）在中国境内完成。

191. 气体实验微型装置【26019】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气体实验微型装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体实验微型装置的（关键组件）在中国境内生产。气体实验微型装置的（关键工序）在中国境内完成。

192. 中和热测定仪【26013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。中和热测定仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中和热测定仪的（关键组件）在中国境内生产。中和热测定仪的（关键工序）在中国境内完成。

193. 原电池实验器【26003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。原电池实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原电池实验器的（关键组件）在中国境内生产。原电池实验器的（关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

194. 氢燃料电池实验器【26021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。氢燃料电池实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。氢燃料电池实验器的(关键组件)在中国境内生产。氢燃料电池实验器的(关键工序)在中国境内完成。

195. 二氧化氮球【26031】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。二氧化氮球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。二氧化氮球的(关键组件)在中国境内生产。二氧化氮球的(关键工序)在中国境内完成。

196. 溶液导电演示器【30308000803】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。溶液导电演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。溶液导电演示器的(关键组件)在中国境内生产。溶液导电演示器的(关键工序)在中国境内完成。

197. 球棍式教师用分子结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。球棍式教师用分子结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。球棍式教师用分子结构模型的(关键组件)在中国境内生产。球棍式教师用分子结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

198. 空间充填式教师用分子结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。空间充填式教师用分子结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。空间充填式教师用分子结构模型的(关键组件)在中国境内生产。空间充填式教师用分子结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

199. 学生用分子结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生用分子结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学生用分子结构模型的(关键组件)在中国境内生产。学生用分子结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

200. 光化学实验演示器【26040】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光化学实验演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。光化学实验演示器的(关键组件)在中国境内生产。光化学实验演示器的(关键工序)在中国境内完成。

201. 有机高分子材料标本【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。有机高分子材料标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。有机高分子材料标本的（关键组件）在中国境内生产。有机高分子材料标本的（关键工序）在中国境内完成。

202. 原子轨道模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。原子轨道模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原子轨道模型的（关键组件）在中国境内生产。原子轨道模型的（关键工序）在中国境内完成。

203. 元素周期表【52041】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。元素周期表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。元素周期表的（关键组件）在中国境内生产。元素周期表的（关键工序）在中国境内完成。

204. 轨道重叠方式模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。轨道重叠方式模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。轨道重叠方式模型的（关键组件）在中国境内生产。轨道重叠方式模型的（关键工序）在中国境内完成。

205. 分子的空间结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。分子的空间结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分子的空间结构模型的（关键组件）在中国境内生产。分子的空间结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

206. 原子杂化轨道模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。原子杂化轨道模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原子杂化轨道模型的（关键组件）在中国境内生产。原子杂化轨道模型的（关键工序）在中国境内完成。

207. 价层电子对互斥模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。价层电子对互斥模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。价层电子对互斥模型的（关键组件）在中国境内生产。价层电子对互斥模型的（关键工序）在中国境内完成。

208. 金属晶体结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属晶体结构模型的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属晶体结构模型的（关键组件）在中国境内生产。金属晶体结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

209. 离子晶体结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。离子晶体结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离子晶体结构模型的（关键组件）在中国境内生产。离子晶体结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

210. 共价晶体结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。共价晶体结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。共价晶体结构模型的（关键组件）在中国境内生产。共价晶体结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

211. 分子晶体结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。分子晶体结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分子晶体结构模型的（关键组件）在中国境内生产。分子晶体结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

212. 混合型晶体结构模型【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。混合型晶体结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。混合型晶体结构模型的（关键组件）在中国境内生产。混合型晶体结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

213. 晶体标本【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。晶体标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。晶体标本的（关键组件）在中国境内生产。晶体标本的（关键工序）在中国境内完成。

214. 非晶体标本【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。非晶体标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。非晶体标本的（关键组件）在中国境内生产。非晶体标本的（关键工序）在中国境内完成。

215. 灭火毯【30802001301】，生产厂为商丘市环宇玻璃纤维有限公司，厂址为商丘市睢阳区冯桥镇105国道东侧。灭火毯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火毯的（关键组件）在中国境内生产。灭火毯的（关键工序）在中国境内完成。

216. 简易急救箱【82010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为

浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。简易急救箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。简易急救箱的（关键组件）在中国境内生产。简易急救箱的（关键工序）在中国境内完成。

217. 护目镜【82003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。护目镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。护目镜的（关键组件）在中国境内生产。护目镜的（关键工序）在中国境内完成。

218. 防护面罩【82004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。防护面罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防护面罩的（关键组件）在中国境内生产。防护面罩的（关键工序）在中国境内完成。

219. E 型防毒口罩【E 型】，生产厂为唐山普达防护用品厂，厂址为丰南区唐坊镇开发区。E 型防毒口罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。E 型防毒口罩的（关键组件）在中国境内生产。E 型防毒口罩的（关键工序）在中国境内完成。

220. C0 型防毒口罩【C0 型】，生产厂为唐山普达防护用品厂，厂址为丰南区唐坊镇开发区。C0 型防毒口罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。C0 型防毒口罩的（关键组件）在中国境内生产。C0 型防毒口罩的（关键工序）在中国境内完成。

教师端传感器

221. 数据采集器【LW-D801】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数据采集器的（关键组件）在中国境内生产。数据采集器的（关键工序）在中国境内完成。

222. 传感器数据显示模块【LW-A804】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。传感器数据显示模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。传感器数据显示模块的（关键组件）在中国境内生产。传感器数据显示模块的（关键工序）在中国境内完成。

223. 传感器转接模块【LW-A810】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。传感器转接模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。传感器转接模块的（关键组件）在中国境内生产。传感器转接模块的（关键工序）在中国境内完成。

224. 附件【LW-A807】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山

东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。附件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。附件的（关键组件）在中国境内生产。附件的（关键工序）在中国境内完成。

225. 铝合金箱【LW-A808】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。铝合金箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝合金箱的（关键组件）在中国境内生产。铝合金箱的（关键工序）在中国境内完成。

226. DISlab 软件包【LW-S801】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。DISlab 软件包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。DISlab 软件包的（关键组件）在中国境内生产。DISlab 软件包的（关键工序）在中国境内完成。

227. 氧化还原传感器【LW-C805】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。氧化还原传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氧化还原传感器的（关键组件）在中国境内生产。氧化还原传感器的（关键工序）在中国境内完成。

228. 多量程电流传感器【LW-E803】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。多量程电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多量程电流传感器的（关键组件）在中国境内生产。多量程电流传感器的（关键工序）在中国境内完成。

229. 电导率传感器【LW-C808】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。电导率传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电导率传感器的（关键组件）在中国境内生产。电导率传感器的（关键工序）在中国境内完成。

230. 氯离子传感器【LW-C835】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。氯离子传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氯离子传感器的（关键组件）在中国境内生产。氯离子传感器的（关键工序）在中国境内完成。

231. 铵根离子传感器【LW-C834】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。铵根离子传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铵根离子传感器的（关键组件）在中国

境内生产。铵根离子传感器的（关键工序）在中国境内完成。

232. 溶解氧传感器【LW-B831】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。溶解氧传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。溶解氧传感器的（关键组件）在中国境内生产。溶解氧传感器的（关键工序）在中国境内完成。

233. 氧气传感器【LW-B801】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。氧气传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氧气传感器的（关键组件）在中国境内生产。氧气传感器的（关键工序）在中国境内完成。

234. pH 传感器【LW-C801】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。pH 传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。pH 传感器的（关键组件）在中国境内生产。pH 传感器的（关键工序）在中国境内完成。

235. 温度传感器【LW-T803】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温度传感器的（关键组件）在中国境内生产。温度传感器的（关键工序）在中国境内完成。

236. 二氧化碳传感器【LW-B804】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。二氧化碳传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二氧化碳传感器的（关键组件）在中国境内生产。二氧化碳传感器的（关键工序）在中国境内完成。

237. 氯气传感器【LW-C821】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。氯气传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氯气传感器的（关键组件）在中国境内生产。氯气传感器的（关键工序）在中国境内完成。

238. 二氧化硫传感器【LW-C841】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。二氧化硫传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二氧化硫传感器的（关键组件）在中国境内生产。二氧化硫传感器的（关键工序）在中国境内完成。

239. 相对压强传感器【LW-T823】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，

厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。相对压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。相对压强传感器的（关键组件）在中国境内生产。相对压强传感器的（关键工序）在中国境内完成。

240. 浊度传感器【LW-C804】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。浊度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浊度传感器的（关键组件）在中国境内生产。浊度传感器的（关键工序）在中国境内完成。

学生端传感器

241. 数据采集器【LW-D801】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数据采集器的（关键组件）在中国境内生产。数据采集器的（关键工序）在中国境内完成。

242. 传感器数据显示模块【LW-A804】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。传感器数据显示模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。传感器数据显示模块的（关键组件）在中国境内生产。传感器数据显示模块的（关键工序）在中国境内完成。

243. 传感器转接模块【LW-A810】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。传感器转接模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。传感器转接模块的（关键组件）在中国境内生产。传感器转接模块的（关键工序）在中国境内完成。

244. 附件【LW-A807】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。附件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。附件的（关键组件）在中国境内生产。附件的（关键工序）在中国境内完成。

245. 铝合金箱【LW-A808】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。铝合金箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝合金箱的（关键组件）在中国境内生产。铝合金箱的（关键工序）在中国境内完成。

246. 溶解氧传感器【LW-B831】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。溶解氧传感器的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。溶解氧传感器的（关键组件）在中国境内生产。溶解氧传感器的（关键工序）在中国境内完成。

247. 氧气传感器【LW-B801】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。氧气传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氧气传感器的（关键组件）在中国境内生产。氧气传感器的（关键工序）在中国境内完成。

248. pH 传感器【LW-C801】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。pH 传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。pH 传感器的（关键组件）在中国境内生产。pH 传感器的（关键工序）在中国境内完成。

249. 温度传感器【LW-T803】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温度传感器的（关键组件）在中国境内生产。温度传感器的（关键工序）在中国境内完成。

250. 浊度传感器【LW-C804】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。浊度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浊度传感器的（关键组件）在中国境内生产。浊度传感器的（关键工序）在中国境内完成。

251. 色度传感器【LW-C803】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。色度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。色度传感器的（关键组件）在中国境内生产。色度传感器的（关键工序）在中国境内完成。

252. 键鼠套装【KR-8572NU】，生产厂为东莞伍联电子科技有限公司，厂址为广东省东莞市凤岗镇天堂围兴旺路 7 号 1 栋。键鼠套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。键鼠套装的（关键组件）在中国境内生产。键鼠套装的（关键工序）在中国境内完成。

21. 高中物理实验器材

高中物理实验器材

1. 打孔器【02002】，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。打孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打

孔器的（关键组件）在中国境内生产。打孔器的（关键工序）在中国境内完成。

2. 直联泵【02011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直联泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直联泵的（关键组件）在中国境内生产。直联泵的（关键工序）在中国境内完成。

3. 两用气筒【02013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。两用气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。两用气筒的（关键组件）在中国境内生产。两用气筒的（关键工序）在中国境内完成。

4. 打气筒【02015】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。打气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打气筒的（关键组件）在中国境内生产。打气筒的（关键工序）在中国境内完成。

5. 抽气盘【02016】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。抽气盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抽气盘的（关键组件）在中国境内生产。抽气盘的（关键工序）在中国境内完成。

6. 鼓风装置【2000W】，生产厂为烟台市绿林工具有限公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路2号。鼓风装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。鼓风装置的（关键组件）在中国境内生产。鼓风装置的（关键工序）在中国境内完成。

7. 仪器车【02020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。仪器车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仪器车的（关键组件）在中国境内生产。仪器车的（关键工序）在中国境内完成。

8. 充磁器【02023】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。充磁器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。充磁器的（关键组件）在中国境内生产。充磁器的（关键工序）在中国境内完成。

9. 望远镜【02060】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。望远镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。望远镜的（关键组件）在中国境内生产。望远镜的（关键工序）在中国境内完成。

10. 酒精喷灯【J2609】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。酒精喷灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。酒精喷灯的（关键组件）在中国境内生产。酒精喷灯的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

11. 100mL 注射器【100ml】，生产厂为余姚市盛昌医用器材厂，厂址为浙江省余姚市泗门镇水阁周村。100mL 注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。100mL 注射器的（关键组件）在中国境内生产。100mL 注射器的（关键工序）在中国境内完成。

12. 透明盛液筒【02115】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。透明盛液筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透明盛液筒的（关键组件）在中国境内生产。透明盛液筒的（关键工序）在中国境内完成。

13. 透明水槽【02116】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。透明水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透明水槽的（关键组件）在中国境内生产。透明水槽的（关键工序）在中国境内完成。

14. 物理支架【03001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。物理支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。物理支架的（关键组件）在中国境内生产。物理支架的（关键工序）在中国境内完成。

15. 方座支架【03002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。方座支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方座支架的（关键组件）在中国境内生产。方座支架的（关键工序）在中国境内完成。

16. 多功能实验支架【03003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。多功能实验支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能实验支架的（关键组件）在中国境内生产。多功能实验支架的（关键工序）在中国境内完成。

17. 升降台【03004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。升降台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。升降台的（关键组件）在中国境内生产。升降台的（关键工序）在中国境内完成。

18. 三脚架【03006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。三脚架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三脚架的（关键组件）在中国境内生产。三脚架的（关键工序）在中国境内完成。

19. 高中学生电源（一）【04003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高中学生电源（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中学生电源（一）的（关键组件）在中国境内生产。高中学生电源（一）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 高中学生电源（二）【04003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高中学生电源（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中学生电源（二）的（关键组件）在中国境内生产。高中学生电源（二）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 高中教学电源（一）【04006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高中教学电源（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中教学电源（一）的（关键组件）在中国境内生产。高中教学电源（一）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 调压变压器【04008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。调压变压器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。调压变压器的（关键组件）在中国境内生产。调压变压器的（关键工序）在中国境内完成。

23. 电池盒【04010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电池盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电池盒的（关键组件）在中国境内生产。电池盒的（关键工序）在中国境内完成。

24. 感应圈【04011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。感应圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。感应圈的（关键组件）在中国境内生产。感应圈的（关键工序）在中国境内完成。

25. 直流高压电源【04012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直流高压电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直流高压电源的（关键组件）在中国境内生产。直流高压电源的（关键工序）在中国境内完成。

26. 电子起电机【04013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子起电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子起电机的（关键组件）在中国境内生产。电子起电机的（关键工序）在中国境内完成。

27. 教学用铅酸蓄电池充电器【04014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。教学用铅酸蓄电池充电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学用铅酸蓄电池充电器的（关键组件）在中国境内生产。教学用铅酸蓄电池充电器的（关键工序）在中国境内完成。

28. 有机直尺【10002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。有机直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。有机直尺的（关键组件）在中国境内生产。有机直尺的（关键工序）在中国境内完成。

29. 钢直尺【10004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢直尺的（关键组件）在中国境内生产。钢直尺的（关键工序）在中国境内完成。

30. 钢直尺【10004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢直尺的（关键组件）在中国境内生产。钢直尺的（关键工序）在中国境内完成。

31. 钢卷尺【10005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢卷尺的（关键组件）在中国境内生产。钢卷尺的（关键工序）在中国境内完成。

32. 游标卡尺（一）【10010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。游标卡尺（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。游标卡尺（一）的（关键组件）在中国境内生产。游标卡尺（一）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 游标卡尺（二）【10010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。游标卡尺（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。游标卡尺（二）的（关键组件）在中国境内生产。游标卡尺（二）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 演示游标卡尺【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示游标卡尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示游标卡尺的（关键组件）在中国境内生产。演示游标卡尺的（关键工序）在中国境内完成。

35. 螺旋测微器【10011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙

江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。螺旋测微器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺旋测微器的（关键组件）在中国境内生产。螺旋测微器的（关键工序）在中国境内完成。

36. 演示螺旋测微器【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。演示螺旋测微器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示螺旋测微器的（关键组件）在中国境内生产。演示螺旋测微器的（关键工序）在中国境内完成。

37. 数显游标卡尺【10012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。数显游标卡尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数显游标卡尺的（关键组件）在中国境内生产。数显游标卡尺的（关键工序）在中国境内完成。

38. 物理天平【WL-0.5】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。物理天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。物理天平的（关键组件）在中国境内生产。物理天平的（关键工序）在中国境内完成。

39. 学生天平【J0104】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。学生天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生天平的（关键组件）在中国境内生产。学生天平的（关键工序）在中国境内完成。

40. 托盘天平【11003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。托盘天平的（关键组件）在中国境内生产。托盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

41. 托盘天平【11005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。托盘天平的（关键组件）在中国境内生产。托盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

42. 电子天平【HC-C1002】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平的（关键组件）在中国境内生产。电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

43. 电子天平【HC-C10001】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平的（关键组件）在中国境内生产。电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

44. 指针式体重计【RGZ-160】，生产厂为常州市武进衡器有限公司，厂址为武进区雪堰镇莘村雪马路6号。指针式体重计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。指针式体重计的（关键组件）在中国境内生产。指针式体重计的（关键工序）在中国境内完成。

45. 金属钩码【11021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属钩码的（关键组件）在中国境内生产。金属钩码的（关键工序）在中国境内完成。

46. 金属槽码【11022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属槽码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属槽码的（关键组件）在中国境内生产。金属槽码的（关键工序）在中国境内完成。

47. 机械停表【12001】，生产厂为上海沙逊钟表有限公司，厂址为上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室。机械停表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械停表的（关键组件）在中国境内生产。机械停表的（关键工序）在中国境内完成。

48. 电子秒表【12003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子秒表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子秒表的（关键组件）在中国境内生产。电子秒表的（关键工序）在中国境内完成。

49. 电火花计时器（一）【12005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电火花计时器（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电火花计时器（一）的（关键组件）在中国境内生产。电火花计时器（一）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 电火花计时器（二）【12005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电火花计时器（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电火花计时器（二）的（关键组件）在中国境内生产。

电火花计时器（二）的（关键工序）在中国境内完成。

51. 电磁打点计时器【12006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电磁打点计时器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁打点计时器的（关键组件）在中国境内生产。电磁打点计时器的（关键工序）在中国境内完成。

52. 数字计时器（一）【12007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字计时器（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字计时器（一）的（关键组件）在中国境内生产。数字计时器（一）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 数字计时器（二）【12007】，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市生祠镇工业园区内。数字计时器（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字计时器（二）的（关键组件）在中国境内生产。数字计时器（二）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 频闪光源【12008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。频闪光源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。频闪光源的（关键组件）在中国境内生产。频闪光源的（关键工序）在中国境内完成。

55. 红液温度计【13001】，生产厂为武强县红星仪表厂，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村。红液温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红液温度计的（关键组件）在中国境内生产。红液温度计的（关键工序）在中国境内完成。

56. 水银温度计【13003】，生产厂为武强县红星仪表厂，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村。水银温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水银温度计的（关键组件）在中国境内生产。水银温度计的（关键工序）在中国境内完成。

57. 数字测温计【30204000702】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字测温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字测温计的（关键组件）在中国境内生产。数字测温计的（关键工序）在中国境内完成。

58. 电子体温计【13011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子体温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子体温计的（关键组件）在中国境内生产。电子体温计的（关键工序）在

中国境内完成。

59. 寒暑表【13020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。寒暑表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。寒暑表的（关键组件）在中国境内生产。寒暑表的（关键工序）在中国境内完成。

60. 条形盒测力计【14001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形盒测力计的（关键组件）在中国境内生产。条形盒测力计的（关键工序）在中国境内完成。

61. 条形盒测力计【14002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形盒测力计的（关键组件）在中国境内生产。条形盒测力计的（关键工序）在中国境内完成。

62. 条形盒测力计【14003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形盒测力计的（关键组件）在中国境内生产。条形盒测力计的（关键工序）在中国境内完成。

63. 圆盘测力计【14010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。圆盘测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。圆盘测力计的（关键组件）在中国境内生产。圆盘测力计的（关键工序）在中国境内完成。

64. 拉压测力计【14012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。拉压测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拉压测力计的（关键组件）在中国境内生产。拉压测力计的（关键工序）在中国境内完成。

65. 双向测力计【14013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。双向测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双向测力计的（关键组件）在中国境内生产。双向测力计的（关键工序）在中国境内完成。

66. 演示数字测力计【14014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示数字测力计的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。演示数字测力计的（关键组件）在中国境内生产。演示数字测力计的（关键工序）在中国境内完成。

67. 学生数字测力计【14015】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生数字测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生数字测力计的（关键组件）在中国境内生产。学生数字测力计的（关键工序）在中国境内完成。

68. 高中数字演示电表【15003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高中数字演示电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中数字演示电表的（关键组件）在中国境内生产。高中数字演示电表的（关键工序）在中国境内完成。

69. 电容表【6013】，生产厂为温州市华中仪表有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区雁荡东路135号。电容表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电容表的（关键组件）在中国境内生产。电容表的（关键工序）在中国境内完成。

70. 绝缘电阻表【ZC-25-3B】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。绝缘电阻表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。绝缘电阻表的（关键组件）在中国境内生产。绝缘电阻表的（关键工序）在中国境内完成。

71. 直流电流表（一）【J0407】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直流电流表（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直流电流表（一）的（关键组件）在中国境内生产。直流电流表（一）的（关键工序）在中国境内完成。

72. 直流电流表（二）【0415】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直流电流表（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直流电流表（二）的（关键组件）在中国境内生产。直流电流表（二）的（关键工序）在中国境内完成。

73. 直流电压表【J0408】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直流电压表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直流电压表的（关键组件）在中国境内生产。直流电压表的（关键工序）在中国境内完成。

74. 灵敏电流计【J0409】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙

江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。灵敏电流计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灵敏电流计的(关键组件)在中国境内生产。灵敏电流计的(关键工序)在中国境内完成。

75. 多用电表(一)【MF47】, 生产厂为南京震宇电工仪表有限公司, 厂址为南京市秦淮区中山南路369号2215室。多用电表(一)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。多用电表(一)的(关键组件)在中国境内生产。多用电表(一)的(关键工序)在中国境内完成。

76. 多用电表(二)【KJ2908B+】, 生产厂为深圳市科捷仪器仪表有限公司, 厂址为深圳市宝安区松岗街道东方社区田洋二路1号A401。多用电表(二)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。多用电表(二)的(关键组件)在中国境内生产。多用电表(二)的(关键工序)在中国境内完成。

77. 多用电表(三)【KJ9806+】, 生产厂为深圳市科捷仪器仪表有限公司, 厂址为深圳市宝安区松岗街道东方社区田洋二路1号A401。多用电表(三)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。多用电表(三)的(关键组件)在中国境内生产。多用电表(三)的(关键工序)在中国境内完成。

78. 交流电流表【0414】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。交流电流表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。交流电流表的(关键组件)在中国境内生产。交流电流表的(关键工序)在中国境内完成。

79. 演示电流电压表【J0402】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示电流电压表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。演示电流电压表的(关键组件)在中国境内生产。演示电流电压表的(关键工序)在中国境内完成。

80. 演示微电流电阻表【0403】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示微电流电阻表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。演示微电流电阻表的(关键组件)在中国境内生产。演示微电流电阻表的(关键工序)在中国境内完成。

81. 教学示波器【15020】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。教学示波器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。教学示波器的(关键组件)在中国境内生产。教学示波器的(关键工序)在

中国境内完成。

82. 学生示波器【15022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生示波器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生示波器的（关键组件）在中国境内生产。学生示波器的（关键工序）在中国境内完成。

83. 示波器【DC-10MH2】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。示波器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。示波器的（关键组件）在中国境内生产。示波器的（关键工序）在中国境内完成。

84. 电阻箱（一）【15026】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电阻箱（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻箱（一）的（关键组件）在中国境内生产。电阻箱（一）的（关键工序）在中国境内完成。

85. 电阻箱（二）【15026】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电阻箱（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻箱（二）的（关键组件）在中国境内生产。电阻箱（二）的（关键工序）在中国境内完成。

86. 微电流放大器【15032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。微电流放大器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微电流放大器的（关键组件）在中国境内生产。微电流放大器的（关键工序）在中国境内完成。

87. 湿度计【16004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。湿度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。湿度计的（关键组件）在中国境内生产。湿度计的（关键工序）在中国境内完成。

88. 空盒气压表【16009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。空盒气压表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空盒气压表的（关键组件）在中国境内生产。空盒气压表的（关键工序）在中国境内完成。

89. 量角器(圆等分器)【16030】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。量角器(圆等分器)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。量角器(圆等分器)的（关键组件）在中国境内生产。量角器(圆等分器)的（关键工序）在中国境内完成。

90. 惯性演示器【21004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。惯性演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。惯性演示器的（关键组件）在中国境内生产。惯性演示器的（关键工序）在中国境内完成。

91. 摩擦计【J2019】，生产厂为宜丰县智博科教仪器有限公司，厂址为江西省宜春市宜丰县天宝乡辛会村坪下。摩擦计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摩擦计的（关键组件）在中国境内生产。摩擦计的（关键工序）在中国境内完成。

92. 螺旋弹簧组（一）【21006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。螺旋弹簧组（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺旋弹簧组（一）的（关键组件）在中国境内生产。螺旋弹簧组（一）的（关键工序）在中国境内完成。

93. 螺旋弹簧组（二）【21006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。螺旋弹簧组（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺旋弹簧组（二）的（关键组件）在中国境内生产。螺旋弹簧组（二）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 摩擦力演示器【30307100601】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。摩擦力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摩擦力演示器的（关键组件）在中国境内生产。摩擦力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

95. 摩擦力演示器【WLCX-016】，生产厂为宁波华茂文教股份有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇望春工业区。摩擦力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摩擦力演示器的（关键组件）在中国境内生产。摩擦力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

96. 摩擦力实验器【30307100601】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。摩擦力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摩擦力实验器的（关键组件）在中国境内生产。摩擦力实验器的（关键工序）在中国境内完成。

97. 微小形变演示器【21025】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址

为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。微小形变演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微小形变演示器的（关键组件）在中国境内生产。微小形变演示器的（关键工序）在中国境内完成。

98. 微小形变演示器【WLCX-061】，生产厂为宁波华茂文教股份有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇望春工业区。微小形变演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微小形变演示器的（关键组件）在中国境内生产。微小形变演示器的（关键工序）在中国境内完成。

99. 力的合成分解演示器【21026】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。力的合成分解演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。力的合成分解演示器的（关键组件）在中国境内生产。力的合成分解演示器的（关键工序）在中国境内完成。

100. 力的合成分解演示器【WLCX-007】，生产厂为宁波华茂文教股份有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇望春工业区。力的合成分解演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。力的合成分解演示器的（关键组件）在中国境内生产。力的合成分解演示器的（关键工序）在中国境内完成。

101. 高中静力学演示教具【21028】，生产厂为宁波赛特尔教学仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号。高中静力学演示教具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中静力学演示教具的（关键组件）在中国境内生产。高中静力学演示教具的（关键工序）在中国境内完成。

102. 高中力学演示板【J2176】，生产厂为宁波赛特尔教学仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号。高中力学演示板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高中力学演示板的（关键组件）在中国境内生产。高中力学演示板的（关键工序）在中国境内完成。

103. 滚摆【21033】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滚摆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滚摆的（关键组件）在中国境内生产。滚摆的（关键工序）在中国境内完成。

104. 离心轨道【21034】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。离心轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心轨道的（关键组件）在中国境内生产。离心轨道的（关键工序）在中国境内完成。

105. 手摇离心转台【21038】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。手摇离心转台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇离心转台的（关键组件）在中国境内生产。手摇离心转台的（关键工序）在中国境内完成。

106. 电动离心转台【21039】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电动离心转台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动离心转台的（关键组件）在中国境内生产。电动离心转台的（关键工序）在中国境内完成。

107. 毛钱管(牛顿管)【21046】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。毛钱管(牛顿管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。毛钱管(牛顿管)的（关键组件）在中国境内生产。毛钱管(牛顿管)的（关键工序）在中国境内完成。

108. 伽利略理想斜面演示器【21047】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。伽利略理想斜面演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。伽利略理想斜面演示器的（关键组件）在中国境内生产。伽利略理想斜面演示器的（关键工序）在中国境内完成。

109. 运动合成分解演示器【21049】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。运动合成分解演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。运动合成分解演示器的（关键组件）在中国境内生产。运动合成分解演示器的（关键工序）在中国境内完成。

110. 演示轨道小车【L-GDC-YT-900】，生产厂为靖江市京昊教学仪器制造有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市生祠镇新生村 15 队。演示轨道小车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示轨道小车的（关键组件）在中国境内生产。演示轨道小车的（关键工序）在中国境内完成。

111. 轨道小车（一）【L-GDC-FT-600】，生产厂为靖江市京昊教学仪器制造有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市生祠镇新生村 15 队。轨道小车（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。轨道小车（一）的（关键组件）在中国境内生产。轨道小车（一）的（关键工序）在中国境内完成。

112. 演示斜面小车【21053】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。演示斜面小车的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。演示斜面小车的（关键组件）在中国境内生产。演示斜面小车的（关键工序）在中国境内完成。

113. 斜面小车【21054】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。斜面小车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。斜面小车的（关键组件）在中国境内生产。斜面小车的（关键工序）在中国境内完成。

114. 气垫导轨【21055】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气垫导轨的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气垫导轨的（关键组件）在中国境内生产。气垫导轨的（关键工序）在中国境内完成。

115. 小型气源【21056】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。小型气源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型气源的（关键组件）在中国境内生产。小型气源的（关键工序）在中国境内完成。

116. 自由落体实验仪【定制】，生产厂为天津市津科仪智能装备有限公司，厂址为天津市河西区大沽南路42中学内。自由落体实验仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自由落体实验仪的（关键组件）在中国境内生产。自由落体实验仪的（关键工序）在中国境内完成。

117. 牛顿第二定律演示仪【定制】，生产厂为天津市津科仪智能装备有限公司，厂址为天津市河西区大沽南路42中学内。牛顿第二定律演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛顿第二定律演示仪的（关键组件）在中国境内生产。牛顿第二定律演示仪的（关键工序）在中国境内完成。

118. 牛顿第二定律演示仪【21060】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。牛顿第二定律演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛顿第二定律演示仪的（关键组件）在中国境内生产。牛顿第二定律演示仪的（关键工序）在中国境内完成。

119. 牛顿第二定律实验仪【21060】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。牛顿第二定律实验仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛顿第二定律实验仪的（关键组件）在中国境内生产。牛顿第二定律实验仪的（关键工序）在中国境内完成。

120. 反冲运动演示器【21061】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。反冲运动演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。反冲运动演示器的（关键组件）在中国境内生产。反冲运动演示器的（关键工序）在中国境内完成。

121. 超重失重演示器【21062】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。超重失重演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。超重失重演示器的（关键组件）在中国境内生产。超重失重演示器的（关键工序）在中国境内完成。

122. 动能势能演示器【21064】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。动能势能演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动能势能演示器的（关键组件）在中国境内生产。动能势能演示器的（关键工序）在中国境内完成。

123. 平抛竖落仪【21065】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。平抛竖落仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平抛竖落仪的（关键组件）在中国境内生产。平抛竖落仪的（关键工序）在中国境内完成。

124. 平抛运动实验器【21066】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。平抛运动实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平抛运动实验器的（关键组件）在中国境内生产。平抛运动实验器的（关键工序）在中国境内完成。

125. 碰撞实验器【21068】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。碰撞实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。碰撞实验器的（关键组件）在中国境内生产。碰撞实验器的（关键工序）在中国境内完成。

126. 运动频闪观测仪【21070】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。运动频闪观测仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。运动频闪观测仪的（关键组件）在中国境内生产。运动频闪观测仪的（关键工序）在中国境内完成。

127. 二维空间一时间描述仪【21071】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。二维空间一时间描述仪的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二维空间一时间描述仪的（关键组件）在中国境内生产。二维空间一时间描述仪的（关键工序）在中国境内完成。

128. 向心力演示器（一）【21072】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。向心力演示器（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。向心力演示器（一）的（关键组件）在中国境内生产。向心力演示器（一）的（关键工序）在中国境内完成。

129. 电动向心力演示器【21072】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电动向心力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动向心力演示器的（关键组件）在中国境内生产。电动向心力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

130. 向心力实验器【21072】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。向心力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。向心力实验器的（关键组件）在中国境内生产。向心力实验器的（关键工序）在中国境内完成。

131. 凹凸桥演示器【21076】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。凹凸桥演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凹凸桥演示器的（关键组件）在中国境内生产。凹凸桥演示器的（关键工序）在中国境内完成。

132. 动量传递演示器(碰撞球)【21079】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。动量传递演示器(碰撞球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动量传递演示器(碰撞球)的（关键组件）在中国境内生产。动量传递演示器(碰撞球)的（关键工序）在中国境内完成。

133. 256Hz 音叉【22001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。256Hz 音叉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。256Hz 音叉的（关键组件）在中国境内生产。256Hz 音叉的（关键工序）在中国境内完成。

134. 512Hz 音叉【22001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。512Hz 音叉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。512Hz 音叉的（关键组件）在中国境内生产。512Hz 音叉的（关键工序）在中国境内完成。

135. 纵波演示器【22005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。纵波演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。纵波演示器的（关键组件）在中国境内生产。纵波演示器的（关键工序）在中国境内完成。

136. 声速测量仪【22009】，生产厂为宁波赛特尔教学仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号。声速测量仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。声速测量仪的（关键组件）在中国境内生产。声速测量仪的（关键工序）在中国境内完成。

137. 共振音叉【22010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。共振音叉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。共振音叉的（关键组件）在中国境内生产。共振音叉的（关键工序）在中国境内完成。

138. 纵横波演示器【22012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。纵横波演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。纵横波演示器的（关键组件）在中国境内生产。纵横波演示器的（关键工序）在中国境内完成。

139. 绳波演示器【22013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。绳波演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。绳波演示器的（关键组件）在中国境内生产。绳波演示器的（关键工序）在中国境内完成。

140. 波动弹簧【22014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。波动弹簧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。波动弹簧的（关键组件）在中国境内生产。波动弹簧的（关键工序）在中国境内完成。

141. 波动演示器【22015】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。波动演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。波动演示器的（关键组件）在中国境内生产。波动演示器的（关键工序）在中国境内完成。

142. 发波水槽（一）【22016】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。发波水槽（一）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。发波水槽（一）的（关键组件）在中国境内生产。发波水槽（一）的（关键工序）在中国境内完成。

143. 发波水槽（二）【J2208】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。发波水槽（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。发波水槽（二）的（关键组件）在中国境内生产。发波水槽（二）的（关键工序）在中国境内完成。

144. 弹簧振子（一）【22018】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。弹簧振子（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弹簧振子（一）的（关键组件）在中国境内生产。弹簧振子（一）的（关键工序）在中国境内完成。

145. 弹簧振子振动图像描绘器【22020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。弹簧振子振动图像描绘器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弹簧振子振动图像描绘器的（关键组件）在中国境内生产。弹簧振子振动图像描绘器的（关键工序）在中国境内完成。

146. 简谐振动投影演示器【22021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。简谐振动投影演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。简谐振动投影演示器的（关键组件）在中国境内生产。简谐振动投影演示器的（关键工序）在中国境内完成。

147. 匀速圆周运动投影器【22022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。匀速圆周运动投影器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。匀速圆周运动投影器的（关键组件）在中国境内生产。匀速圆周运动投影器的（关键工序）在中国境内完成。

148. 单摆【22023】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单摆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单摆的（关键组件）在中国境内生产。单摆的（关键工序）在中国境内完成。

149. 单摆组【22023】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单摆组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单摆组的（关键组件）在中国境内生产。单摆组的（关键工序）在中国境内完成。

150. 单摆振动图像演示器【22024】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单摆振动图像演示器的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单摆振动图像演示器的（关键组件）在中国境内生产。
单摆振动图像演示器的（关键工序）在中国境内完成。

151. 单摆运动规律演示器【22025】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单摆运动规律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单摆运动规律演示器的（关键组件）在中国境内生产。单摆运动规律演示器的（关键工序）在中国境内完成。

152. 受迫振动和共振演示器【22026】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。受迫振动和共振演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。受迫振动和共振演示器的（关键组件）在中国境内生产。受迫振动和共振演示器的（关键工序）在中国境内完成。

153. 共振演示器【22027】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。共振演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。共振演示器的（关键组件）在中国境内生产。共振演示器的（关键工序）在中国境内完成。

154. 内聚力演示器【22202】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。内聚力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。内聚力演示器的（关键组件）在中国境内生产。内聚力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

155. 空气压缩引火仪【22203】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。空气压缩引火仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空气压缩引火仪的（关键组件）在中国境内生产。空气压缩引火仪的（关键工序）在中国境内完成。

156. 双金属片【22209】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。双金属片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双金属片的（关键组件）在中国境内生产。双金属片的（关键工序）在中国境内完成。

157. 气体做功内能减少演示器【30307205101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气体做功内能减少演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体做功内能减少演示器的（关键组件）在中国境内生产。气体做功内能减少演示器的（关键工序）在中国境内完成。

158. 气体内能变化演示仪【WLCX-036】，生产厂为宁波华茂文教股份有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇望春工业区。气体内能变化演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体内能变化演示仪的（关键组件）在中国境内生产。气体内能变化演示仪的（关键工序）在中国境内完成。

159. 油膜实验器【22215】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。油膜实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。油膜实验器的（关键组件）在中国境内生产。油膜实验器的（关键工序）在中国境内完成。

160. 浸润和不浸润现象演示器【22216】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。浸润和不浸润现象演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浸润和不浸润现象演示器的（关键组件）在中国境内生产。浸润和不浸润现象演示器的（关键工序）在中国境内完成。

161. 液体表面张力演示器【22217】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。液体表面张力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液体表面张力演示器的（关键组件）在中国境内生产。液体表面张力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

162. 毛细现象演示器【22219】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。毛细现象演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。毛细现象演示器的（关键组件）在中国境内生产。毛细现象演示器的（关键工序）在中国境内完成。

163. 伽尔顿板(道尔顿板)【22220】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。伽尔顿板(道尔顿板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。伽尔顿板(道尔顿板)的（关键组件）在中国境内生产。伽尔顿板(道尔顿板)的（关键工序）在中国境内完成。

164. 玻意耳定律演示器【22223】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。玻意耳定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻意耳定律演示器的（关键组件）在中国境内生产。玻意耳定律演示器的（关键工序）在中国境内完成。

165. 盖·吕萨克定律演示器【22224】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。盖·吕萨克定律演示器的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。盖·吕萨克定律演示器的（关键组件）在中国境内生产。盖·吕萨克定律演示器的（关键工序）在中国境内完成。

166. 气压模拟演示器【22225】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气压模拟演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气压模拟演示器的（关键组件）在中国境内生产。气压模拟演示器的（关键工序）在中国境内完成。

167. 饱和水汽膨胀液化演示器【22227】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。饱和水汽膨胀液化演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。饱和水汽膨胀液化演示器的（关键组件）在中国境内生产。饱和水汽膨胀液化演示器的（关键工序）在中国境内完成。

168. 玻棒(附丝绸)【23001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。玻棒(附丝绸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻棒(附丝绸)的（关键组件）在中国境内生产。玻棒(附丝绸)的（关键工序）在中国境内完成。

169. 胶棒(附毛皮)【30307307401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。胶棒(附毛皮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。胶棒(附毛皮)的（关键组件）在中国境内生产。胶棒(附毛皮)的（关键工序）在中国境内完成。

170. 箔片验电器（一）【23005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。箔片验电器（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。箔片验电器（一）的（关键组件）在中国境内生产。箔片验电器（一）的（关键工序）在中国境内完成。

171. 箔片验电器（二）【23005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。箔片验电器（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。箔片验电器（二）的（关键组件）在中国境内生产。箔片验电器（二）的（关键工序）在中国境内完成。

172. 指针验电器【23007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。指针验电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。指针验电器的（关键组件）在中国境内生产。指针验电器的（关键工序）在中国境内完成。

173. 感应起电机【23008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。感应起电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。感应起电机的（关键组件）在中国境内生产。感应起电机的（关键工序）在中国境内完成。

174. 枕形导体【23009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。枕形导体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。枕形导体的（关键组件）在中国境内生产。枕形导体的（关键工序）在中国境内完成。

175. 小灯座【23010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。小灯座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小灯座的（关键组件）在中国境内生产。小灯座的（关键工序）在中国境内完成。

176. 单刀开关【23011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单刀开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单刀开关的（关键组件）在中国境内生产。单刀开关的（关键工序）在中国境内完成。

177. 20 Ω 滑动变阻器【23012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。20 Ω 滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。20 Ω 滑动变阻器的（关键组件）在中国境内生产。20 Ω 滑动变阻器的（关键工序）在中国境内完成。

178. 50 Ω 滑动变阻器【23013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。50 Ω 滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。50 Ω 滑动变阻器的（关键组件）在中国境内生产。50 Ω 滑动变阻器的（关键工序）在中国境内完成。

179. 200 Ω 滑动变阻器【23012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。200 Ω 滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。200 Ω 滑动变阻器的（关键组件）在中国境内生产。200 Ω 滑动变阻器的（关键工序）在中国境内完成。

180. 电阻定律演示器【J2359】，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市生祠镇工业园区内。电阻定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻定律演示器的（关键组件）在中国境内生产。电阻定律演

示器的（关键工序）在中国境内完成。

181. 电阻定律实验器【J2359】，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市生祠镇工业园区内。电阻定律实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻定律实验器的（关键组件）在中国境内生产。电阻定律实验器的（关键工序）在中国境内完成。

182. 演示线路实验板【2368】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示线路实验板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示线路实验板的（关键组件）在中国境内生产。演示线路实验板的（关键工序）在中国境内完成。

183. 学生线路实验板【23032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生线路实验板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生线路实验板的（关键组件）在中国境内生产。学生线路实验板的（关键工序）在中国境内完成。

184. 单刀双掷开关【23033】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单刀双掷开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单刀双掷开关的（关键组件）在中国境内生产。单刀双掷开关的（关键工序）在中国境内完成。

185. 双刀双掷开关【23034】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。双刀双掷开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双刀双掷开关的（关键组件）在中国境内生产。双刀双掷开关的（关键工序）在中国境内完成。

186. 焦耳定律演示器【30307306401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。焦耳定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焦耳定律演示器的（关键组件）在中国境内生产。焦耳定律演示器的（关键工序）在中国境内完成。

187. 范氏起电机【23040】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。范氏起电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。范氏起电机的（关键组件）在中国境内生产。范氏起电机的（关键工序）在中国境内完成。

188. 球形导体【J2313】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙

江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。球形导体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。球形导体的（关键组件）在中国境内生产。球形导体的（关键工序）在中国境内完成。

189. 验电器连接杆【23042】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。验电器连接杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验电器连接杆的（关键组件）在中国境内生产。验电器连接杆的（关键工序）在中国境内完成。

190. 移电球(验电球)【23043】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。移电球(验电球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移电球(验电球)的（关键组件）在中国境内生产。移电球(验电球)的（关键工序）在中国境内完成。

191. 验电羽【23044】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。验电羽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验电羽的（关键组件）在中国境内生产。验电羽的（关键工序）在中国境内完成。

192. 验电幡【2318】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。验电幡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验电幡的（关键组件）在中国境内生产。验电幡的（关键工序）在中国境内完成。

193. 尖形布电器【J2307】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。尖形布电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。尖形布电器的（关键组件）在中国境内生产。尖形布电器的（关键工序）在中国境内完成。

194. 正负电荷检验器【23047】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。正负电荷检验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。正负电荷检验器的（关键组件）在中国境内生产。正负电荷检验器的（关键工序）在中国境内完成。

195. 静电实验箱【23048】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。静电实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。静电实验箱的（关键组件）在中国境内生产。静电实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

196. 金属网罩【23049】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙

江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。金属网罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属网罩的（关键组件）在中国境内生产。金属网罩的（关键工序）在中国境内完成。

197. 库仑定律演示器【WLCX-009】，生产厂为宁波华茂文教股份有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇望春工业区。库仑定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。库仑定律演示器的（关键组件）在中国境内生产。库仑定律演示器的（关键工序）在中国境内完成。

198. 库仑定律演示器【WLCX-009】，生产厂为宁波华茂文教股份有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇望春工业区。库仑定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。库仑定律演示器的（关键组件）在中国境内生产。库仑定律演示器的（关键工序）在中国境内完成。

199. 电场线演示器【23053】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电场线演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电场线演示器的（关键组件）在中国境内生产。电场线演示器的（关键工序）在中国境内完成。

200. 电势演示仪【23054】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电势演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电势演示仪的（关键组件）在中国境内生产。电势演示仪的（关键工序）在中国境内完成。

201. 平行板电容器【23056】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。平行板电容器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平行板电容器的（关键组件）在中国境内生产。平行板电容器的（关键工序）在中国境内完成。

202. 电场中带电粒子运动模拟演示器【23057】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电场中带电粒子运动模拟演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电场中带电粒子运动模拟演示器的（关键组件）在中国境内生产。电场中带电粒子运动模拟演示器的（关键工序）在中国境内完成。

203. 常用电容器示教板【J2391】，生产厂为宁波赛特尔教学仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号。常用电容器示教板的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。常用电容器示教板的（关键组件）在中国境内生产。常用电容器示教板的（关键工序）在中国境内完成。

204. 常用电阻器示教板【23059】，生产厂为宁波赛特尔教学仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号。常用电阻器示教板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。常用电阻器示教板的（关键组件）在中国境内生产。常用电阻器示教板的（关键工序）在中国境内完成。

205. 演示可调内阻电池【23060】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。演示可调内阻电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示可调内阻电池的（关键组件）在中国境内生产。演示可调内阻电池的（关键工序）在中国境内完成。

206. 演示电桥【23062】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。演示电桥的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示电桥的（关键组件）在中国境内生产。演示电桥的（关键工序）在中国境内完成。

207. 条形磁铁【30307400204】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。条形磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形磁铁的（关键组件）在中国境内生产。条形磁铁的（关键工序）在中国境内完成。

208. 蹄形磁铁【30307400305】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。蹄形磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蹄形磁铁的（关键组件）在中国境内生产。蹄形磁铁的（关键工序）在中国境内完成。

209. 磁感线演示器【24003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。磁感线演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁感线演示器的（关键组件）在中国境内生产。磁感线演示器的（关键工序）在中国境内完成。

210. 立体磁感线演示器【24004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。立体磁感线演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。立体磁感线演示器的（关键组件）在中国境内生产。立体磁感线演示器的（关键工序）在中国境内完成。

211. 磁感线演示板【J2445】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。磁感线演示板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁感线演示板的（关键组件）在中国境内生产。磁感线演示板的（关键工序）在中国境内完成。

212. 电流磁场演示器【24006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电流磁场演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电流磁场演示器的（关键组件）在中国境内生产。电流磁场演示器的（关键工序）在中国境内完成。

213. 菱形小磁针【J11006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。菱形小磁针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。菱形小磁针的（关键组件）在中国境内生产。菱形小磁针的（关键工序）在中国境内完成。

214. 翼形磁针【24008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。翼形磁针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。翼形磁针的（关键组件）在中国境内生产。翼形磁针的（关键工序）在中国境内完成。

215. 演示原副线圈【24009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示原副线圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示原副线圈的（关键组件）在中国境内生产。演示原副线圈的（关键工序）在中国境内完成。

216. 原副线圈【24010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。原副线圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原副线圈的（关键组件）在中国境内生产。原副线圈的（关键工序）在中国境内完成。

217. 演示电磁继电器【24014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示电磁继电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示电磁继电器的（关键组件）在中国境内生产。演示电磁继电器的（关键工序）在中国境内完成。

218. 左右手定则演示器【24017】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。左右手定则演示器的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。左右手定则演示器的（关键组件）在中国境内生产。左右手定则演示器的（关键工序）在中国境内完成。

219. 手摇交直流发电机【24019】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。手摇交直流发电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇交直流发电机的（关键组件）在中国境内生产。手摇交直流发电机的（关键工序）在中国境内完成。

220. 阴极射线管（一）【24021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管（一）的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管（一）的（关键工序）在中国境内完成。

221. 阴极射线管（二）【24021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管（二）的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管（二）的（关键工序）在中国境内完成。

222. 阴极射线管（三）【24021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管（三）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管（三）的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管（三）的（关键工序）在中国境内完成。

223. 阴极射线管（四）【24021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管（四）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管（四）的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管（四）的（关键工序）在中国境内完成。

224. 低频信号发生器【30307403805】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。低频信号发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。低频信号发生器的（关键组件）在中国境内生产。低频信号发生器的（关键工序）在中国境内完成。

225. 高频信号发生器【J2463】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高频信号发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高频信号发生器的（关键组件）在中国境内生产。高频信号发生器的（关键工序）在中国境内完成。

226. 教学信号发生器【24028】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。教学信号发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学信号发生器的（关键组件）在中国境内生产。教学信号发生器的（关键工序）在中国境内完成。

227. 学生信号发生器【24029】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生信号发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生信号发生器的（关键组件）在中国境内生产。学生信号发生器的（关键工序）在中国境内完成。

228. 条形强磁体【24030】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。条形强磁体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形强磁体的（关键组件）在中国境内生产。条形强磁体的（关键工序）在中国境内完成。

229. 蹄形强磁体【24031】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。蹄形强磁体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蹄形强磁体的（关键组件）在中国境内生产。蹄形强磁体的（关键工序）在中国境内完成。

230. 强磁针【24032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。强磁针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。强磁针的（关键组件）在中国境内生产。强磁针的（关键工序）在中国境内完成。

231. 通电平行直导线相互作用演示器【24033】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。通电平行直导线相互作用演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通电平行直导线相互作用演示器的（关键组件）在中国境内生产。通电平行直导线相互作用演示器的（关键工序）在中国境内完成。

232. 电流天平【24034】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电流天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电流天平的（关键组件）在中国境内生产。电流天平的（关键工序）在中国境内完成。

233. 安培力演示器【定制】，生产厂为天津市津科仪智能装备有限公司，厂址为天津市河西区大沽南路42中学内。安培力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。安培力演示器的(关键组件)在中国境内生产。安培力演示器的(关键工序)在中国境内完成。

234. 安培力演示器【WLCX-019】, 生产厂为宁波华茂文教股份有限公司, 厂址为浙江省宁波市海曙区高桥镇望春工业区。安培力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。安培力演示器的(关键组件)在中国境内生产。安培力演示器的(关键工序)在中国境内完成。

235. 安培力实验器【定制】, 生产厂为天津市津科仪智能装备有限公司, 厂址为天津市河西区大沽南路 42 中学内。安培力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。安培力实验器的(关键组件)在中国境内生产。安培力实验器的(关键工序)在中国境内完成。

236. 自感现象演示器【30307404600】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。自感现象演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。自感现象演示器的(关键组件)在中国境内生产。自感现象演示器的(关键工序)在中国境内完成。

237. 电磁感应演示器【24038】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电磁感应演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电磁感应演示器的(关键组件)在中国境内生产。电磁感应演示器的(关键工序)在中国境内完成。

238. 楞次定律演示器【24039】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。楞次定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。楞次定律演示器的(关键组件)在中国境内生产。楞次定律演示器的(关键工序)在中国境内完成。

239. 电磁阻尼演示器【30307405910】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电磁阻尼演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电磁阻尼演示器的(关键组件)在中国境内生产。电磁阻尼演示器的(关键工序)在中国境内完成。

240. 动能发电手电筒【24041】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。动能发电手电筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。动能发电手电筒的(关键组件)在中国境内生产。动能发电手电筒的(关键工序)在中国境内完成。

241. 单匝线圈电机原理演示器【24042】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单匝线圈电机原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单匝线圈电机原理演示器的（关键组件）在中国境内生产。单匝线圈电机原理演示器的（关键工序）在中国境内完成。

242. 三相电机原理演示器【24044】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。三相电机原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三相电机原理演示器的（关键组件）在中国境内生产。三相电机原理演示器的（关键工序）在中国境内完成。

243. 手摇三相交流发电机【24045】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。手摇三相交流发电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇三相交流发电机的（关键组件）在中国境内生产。手摇三相交流发电机的（关键工序）在中国境内完成。

244. 交流电路特性演示器【24047】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。交流电路特性演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交流电路特性演示器的（关键组件）在中国境内生产。交流电路特性演示器的（关键工序）在中国境内完成。

245. 可拆变压器【24048】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。可拆变压器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可拆变压器的（关键组件）在中国境内生产。可拆变压器的（关键工序）在中国境内完成。

246. 变压器原理说明器【24050】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。变压器原理说明器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。变压器原理说明器的（关键组件）在中国境内生产。变压器原理说明器的（关键工序）在中国境内完成。

247. 日光灯原理演示器【24051】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。日光灯原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。日光灯原理演示器的（关键组件）在中国境内生产。日光灯原理演示器的（关键工序）在中国境内完成。

248. 洛伦兹力演示器【24052】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。洛伦兹力演示器的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。洛伦兹力演示器的（关键组件）在中国境内生产。洛伦兹力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

249. 电子束演示器【24053】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子束演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子束演示器的（关键组件）在中国境内生产。电子束演示器的（关键工序）在中国境内完成。

250. 门电路和传感器应用实验箱【24055】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。门电路和传感器应用实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。门电路和传感器应用实验箱的（关键组件）在中国境内生产。门电路和传感器应用实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

251. 电磁波的发送和接收演示器【24062】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电磁波的发送和接收演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁波的发送和接收演示器的（关键组件）在中国境内生产。电磁波的发送和接收演示器的（关键工序）在中国境内完成。

252. 密立根油滴仪【24064】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。密立根油滴仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。密立根油滴仪的（关键组件）在中国境内生产。密立根油滴仪的（关键工序）在中国境内完成。

253. 电子比荷实验仪【24065】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子比荷实验仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子比荷实验仪的（关键组件）在中国境内生产。电子比荷实验仪的（关键工序）在中国境内完成。

254. 半导体致冷器【24066】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。半导体致冷器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。半导体致冷器的（关键组件）在中国境内生产。半导体致冷器的（关键工序）在中国境内完成。

255. 光具盘【25001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光具盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光具盘的（关键组件）在中国境内生产。光具盘的（关键工序）在中国境内完成。

256. 凹面镜【25002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江

省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。凹面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凹面镜的（关键组件）在中国境内生产。凹面镜的（关键工序）在中国境内完成。

257. 凸面镜【25003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。凸面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凸面镜的（关键组件）在中国境内生产。凸面镜的（关键工序）在中国境内完成。

258. 玻璃砖【J2506】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。玻璃砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃砖的（关键组件）在中国境内生产。玻璃砖的（关键工序）在中国境内完成。

259. 三棱镜【25007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。三棱镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三棱镜的（关键组件）在中国境内生产。三棱镜的（关键工序）在中国境内完成。

260. 白光的色散与合成演示器【25008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。白光的色散与合成演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。白光的色散与合成演示器的（关键组件）在中国境内生产。白光的色散与合成演示器的（关键工序）在中国境内完成。

261. 透镜及其应用实验器【25009】，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市季市镇季市北路 40 号。透镜及其应用实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透镜及其应用实验器的（关键组件）在中国境内生产。透镜及其应用实验器的（关键工序）在中国境内完成。

262. 光的折射全反射实验器【J2528】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。光的折射全反射实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的折射全反射实验器的（关键组件）在中国境内生产。光的折射全反射实验器的（关键工序）在中国境内完成。

263. 光的干涉衍射偏振演示器【25016】，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。光的干涉衍射偏振演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的干涉衍射偏振演示器的（关键组件）在中国境内生产。光的干涉衍射偏振演示器的（关键工序）在中国境内完成。

264. 激光光学演示仪【25017】，生产厂为杭州智力达科教设备有限公司，厂址为浙江省杭州市西湖区三墩镇西园一路 8 号 2 幢 2 层 203 室。激光光学演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。激光光学演示仪的（关键组件）在中国境内

生产。激光光学演示仪的（关键工序）在中国境内完成。

265. 微型物理光学观察器【25018】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。微型物理光学观察器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微型物理光学观察器的（关键组件）在中国境内生产。微型物理光学观察器的（关键工序）在中国境内完成。

266. 双缝干涉实验仪【25020】，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市季市镇季市北路 40 号。双缝干涉实验仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双缝干涉实验仪的（关键组件）在中国境内生产。双缝干涉实验仪的（关键工序）在中国境内完成。

267. 牛顿环【25021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。牛顿环的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛顿环的（关键组件）在中国境内生产。牛顿环的（关键工序）在中国境内完成。

268. 光导纤维应用演示器【25022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。光导纤维应用演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光导纤维应用演示器的（关键组件）在中国境内生产。光导纤维应用演示器的（关键工序）在中国境内完成。

269. 光的偏振观察器【25023】，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路 40 号。光的偏振观察器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的偏振观察器的（关键组件）在中国境内生产。光的偏振观察器的（关键工序）在中国境内完成。

270. 紫外线作用演示器【25101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。紫外线作用演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫外线作用演示器的（关键组件）在中国境内生产。紫外线作用演示器的（关键工序）在中国境内完成。

271. 红外线作用演示器【25102】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。红外线作用演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红外线作用演示器的（关键组件）在中国境内生产。红外线作用演示器的（关键工序）在中国境内完成。

272. 手持直视分光镜【25103】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。手持直视分光镜的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。手持直视分光镜的（关键组件）在中国境内生产。手持直视分光镜的（关键工序）在中国境内完成。

273. 棱镜分光镜【J2551】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。棱镜分光镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。棱镜分光镜的（关键组件）在中国境内生产。棱镜分光镜的（关键工序）在中国境内完成。

274. 光谱管组【25107】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光谱管组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光谱管组的（关键组件）在中国境内生产。光谱管组的（关键工序）在中国境内完成。

275. 钠的吸收光谱演示器【25108】，生产厂为靖江市季光教仪设备有限公司，厂址为靖江市季市镇季市北路40号。钠的吸收光谱演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钠的吸收光谱演示器的（关键组件）在中国境内生产。钠的吸收光谱演示器的（关键工序）在中国境内完成。

276. 光电效应演示器（一）【25109】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光电效应演示器（一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光电效应演示器（一）的（关键组件）在中国境内生产。光电效应演示器（一）的（关键工序）在中国境内完成。

277. 光电效应演示器（二）【30307505001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光电效应演示器（二）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光电效应演示器（二）的（关键组件）在中国境内生产。光电效应演示器（二）的（关键工序）在中国境内完成。

278. 磁分子模型【31010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。磁分子模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁分子模型的（关键组件）在中国境内生产。磁分子模型的（关键工序）在中国境内完成。

279. 离心机械模型【31013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。离心机械模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心机械模型的（关键组件）在中国境内生产。离心机械模型的（关键工序）在中国境内完成。

280. 晶体空间点阵模型【31014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。晶体空间点阵模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。晶体空间点阵模型的（关键组件）在中国境内生产。晶体空间点阵模型的（关键工序）在中国境内完成。

281. 高压输变电模拟演示器【31020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。高压输变电模拟演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高压输变电模拟演示器的（关键组件）在中国境内生产。高压输变电模拟演示器的（关键工序）在中国境内完成。

282. 车床变速器模型【31021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。车床变速器模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。车床变速器模型的（关键组件）在中国境内生产。车床变速器模型的（关键工序）在中国境内完成。

283. 汽车变速箱模型【31022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。汽车变速箱模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汽车变速箱模型的（关键组件）在中国境内生产。汽车变速箱模型的（关键工序）在中国境内完成。

284. 机械机构模型【31024】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。机械机构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械机构模型的（关键组件）在中国境内生产。机械机构模型的（关键工序）在中国境内完成。

285. 机械传动模型【31032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。机械传动模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械传动模型的（关键组件）在中国境内生产。机械传动模型的（关键工序）在中国境内完成。

286. 汽车刹车系统模型【31038】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。汽车刹车系统模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汽车刹车系统模型的（关键组件）在中国境内生产。汽车刹车系统模型的（关键工序）在中国境内完成。

287. 10mL 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。10mL 量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。10mL

量筒的（关键组件）在中国境内生产。10mL 量筒的（关键工序）在中国境内完成。

288. 50mL 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。50mL 量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。50mL 量筒的（关键组件）在中国境内生产。50mL 量筒的（关键工序）在中国境内完成。

289. 100mL 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。100mL 量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。100mL 量筒的（关键组件）在中国境内生产。100mL 量筒的（关键工序）在中国境内完成。

290. 量杯【60012】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量杯的（关键组件）在中国境内生产。量杯的（关键工序）在中国境内完成。

291. 90mm 漏斗【62031】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。90mm 漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。90mm 漏斗的（关键组件）在中国境内生产。90mm 漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

292. 250mL 筒形分液漏斗【62035】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。250mL 筒形分液漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。250mL 筒形分液漏斗的（关键组件）在中国境内生产。250mL 筒形分液漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

293. 平底管【62070】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。平底管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平底管的（关键组件）在中国境内生产。平底管的（关键工序）在中国境内完成。

294. T 形管【62071】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。T 形管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。T 形管的（关键组件）在中国境内生产。T 形管的（关键工序）在中国境内完成。

295. 可密封长玻璃管【62096】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。可密封长玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可密封长玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。可密封长玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

296. 镊子【64005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镊子的（关键组件）在中国境内生产。镊子的（关键工序）在中国境内完成。

297. 电工材料【80101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电工材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电工材料的（关键组件）在中国境内生产。电工材料的（关键工序）在中国境内完成。

298. 电子元件(工业产品)【80102】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子元件(工业产品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子元件(工业产品)的（关键组件）在中国境内生产。电子元件(工业产品)的（关键工序）在中国境内完成。

299. 家庭电路器材【80104】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。家庭电路器材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。家庭电路器材的（关键组件）在中国境内生产。家庭电路器材的（关键工序）在中国境内完成。

300. 一般材料【80105】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。一般材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一般材料的（关键组件）在中国境内生产。一般材料的（关键工序）在中国境内完成。

301. 1号电池【LR20】，生产厂为深圳市倍量电池科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道同胜社区龙泉科技工业园2号401。1号电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1号电池的（关键组件）在中国境内生产。1号电池的（关键工序）在中国境内完成。

302. 测电笔【81001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。测电笔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。测电笔的（关键组件）在中国境内生产。测电笔的（关键工序）在中国境内完成。

303. $\Phi 3\text{mm}$ 一字螺丝刀【81002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。 $\Phi 3\text{mm}$ 一字螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 3\text{mm}$ 一字螺丝刀的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 3\text{mm}$ 一字螺丝刀的（关键工序）在中国境内完成。

304. $\Phi 3\text{mm}$ 十字螺丝刀【81003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。 $\Phi 3\text{mm}$ 十字螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 $\Phi 3\text{mm}$ 十字螺丝刀的（关键组件）在中国境内生产。 $\Phi 3\text{mm}$

十字螺丝刀的（关键工序）在中国境内完成。

305. 学生分组实验用导线【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生分组实验用导线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生分组实验用导线的（关键组件）在中国境内生产。学生分组实验用导线的（关键工序）在中国境内完成。

306. 专用纸带【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。专用纸带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。专用纸带的（关键组件）在中国境内生产。专用纸带的（关键工序）在中国境内完成。

307. 复写纸【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。复写纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。复写纸的（关键组件）在中国境内生产。复写纸的（关键工序）在中国境内完成。

308. 墨粉纸【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。墨粉纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。墨粉纸的（关键组件）在中国境内生产。墨粉纸的（关键工序）在中国境内完成。

309. 导电纸【16K】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。导电纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。导电纸的（关键组件）在中国境内生产。导电纸的（关键工序）在中国境内完成。

310. 等势线描绘专用纸【82034】，生产厂为江苏生乐教学仪器有限公司，厂址为徐州市睢宁县李集镇工业集中区。等势线描绘专用纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。等势线描绘专用纸的（关键组件）在中国境内生产。等势线描绘专用纸的（关键工序）在中国境内完成。

教师端传感器

311. 数据采集器【LW-D801】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数据采集器的（关键组件）在中国境内生产。数据采集器的（关键工序）在中国境内完成。

312. 传感器数据显示模块【LW-A804】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1。传感器数据显示模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。传感器数据显示模块的（关

键组件)在中国境内生产。传感器数据显示模块的(关键工序)在中国境内完成。

313. 传感器转接模块【LW-A810】,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。传感器转接模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。传感器转接模块的(关键组件)在中国境内生产。传感器转接模块的(关键工序)在中国境内完成。

314. 铝合金箱【LW-A808】,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。铝合金箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铝合金箱的(关键组件)在中国境内生产。铝合金箱的(关键工序)在中国境内完成。

315. 附件【LW-A807】,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。附件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。附件的(关键组件)在中国境内生产。附件的(关键工序)在中国境内完成。

316. 数字化信息系统实验室【LW-S801】,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。数字化信息系统实验室的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字化信息系统实验室的(关键组件)在中国境内生产。数字化信息系统实验室的(关键工序)在中国境内完成。

317. 分体式位移传感器【LW-F831】,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。分体式位移传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。分体式位移传感器的(关键组件)在中国境内生产。分体式位移传感器的(关键工序)在中国境内完成。

318. 一体式位移传感器【LW-F832】,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。一体式位移传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。一体式位移传感器的(关键组件)在中国境内生产。一体式位移传感器的(关键工序)在中国境内完成。

319. 光电门传感器【LW-F851】,生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司,厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1。光电门传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。光电门传感器的(关键组件)在中国境内生产。光电门传感器的(关键工序)在中国境内完成。

320. 力传感器【LW-F801】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。力传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。力传感器的（关键组件）在中国境内生产。力传感器的（关键工序）在中国境内完成。

321. 旋转运动传感器【LW-F881】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。旋转运动传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。旋转运动传感器的（关键组件）在中国境内生产。旋转运动传感器的（关键工序）在中国境内完成。

322. 静电计【LW-E846】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。静电计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。静电计的（关键组件）在中国境内生产。静电计的（关键工序）在中国境内完成。

323. 多量程电流传感器【LW-E803】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。多量程电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多量程电流传感器的（关键组件）在中国境内生产。多量程电流传感器的（关键工序）在中国境内完成。

324. 多量程电压传感器【LW-E844】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。多量程电压传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多量程电压传感器的（关键组件）在中国境内生产。多量程电压传感器的（关键工序）在中国境内完成。

325. 磁感应强度传感器【LW-E861】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。磁感应强度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁感应强度传感器的（关键组件）在中国境内生产。磁感应强度传感器的（关键工序）在中国境内完成。

326. 微电流传感器【LW-E823】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。微电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微电流传感器的（关键组件）在中国境内生产。微电流传感器的（关键工序）在中国境内完成。

327. 交流电压传感器【LW-E812】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。交流电压传感器的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交流电压传感器的（关键组件）在中国境内生产。交流电压传感器的（关键工序）在中国境内完成。

328. 温度传感器【LW-T803】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。温度传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温度传感器的（关键组件）在中国境内生产。温度传感器的（关键工序）在中国境内完成。

329. 压强传感器【LW-T822】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压强传感器的（关键组件）在中国境内生产。压强传感器的（关键工序）在中国境内完成。

学生端传感器

330. 数据采集器【LW-D801】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。数据采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数据采集器的（关键组件）在中国境内生产。数据采集器的（关键工序）在中国境内完成。

331. 附件【LW-A807】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。附件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。附件的（关键组件）在中国境内生产。附件的（关键工序）在中国境内完成。

332. 传感器数据显示模块【LW-A804】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。传感器数据显示模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。传感器数据显示模块的（关键组件）在中国境内生产。传感器数据显示模块的（关键工序）在中国境内完成。

333. 传感器转接模块【LW-A810】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。传感器转接模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。传感器转接模块的（关键组件）在中国境内生产。传感器转接模块的（关键工序）在中国境内完成。

334. 铝合金箱【LW-A808】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。铝合金箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝合金箱的（关键组件）在中国境内生产。铝合金

箱的（关键工序）在中国境内完成。

335. 分体式位移传感器【LW-F831】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。分体式位移传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分体式位移传感器的（关键组件）在中国境内生产。分体式位移传感器的（关键工序）在中国境内完成。

336. 光电门传感器【LW-F851】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。光电门传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光电门传感器的（关键组件）在中国境内生产。光电门传感器的（关键工序）在中国境内完成。

337. 力传感器【LW-F801】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。力传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。力传感器的（关键组件）在中国境内生产。力传感器的（关键工序）在中国境内完成。

338. 多量程电流传感器【LW-E803】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。多量程电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多量程电流传感器的（关键组件）在中国境内生产。多量程电流传感器的（关键工序）在中国境内完成。

339. 多量程电压传感器【LW-E844】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。多量程电压传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多量程电压传感器的（关键组件）在中国境内生产。多量程电压传感器的（关键工序）在中国境内完成。

340. 微电流传感器【LW-E823】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。微电流传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微电流传感器的（关键组件）在中国境内生产。微电流传感器的（关键工序）在中国境内完成。

341. 交流电压传感器【LW-E812】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。交流电压传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。交流电压传感器的（关键组件）在中国境内生产。交流电压传感器的（关键工序）在中国境内完成。

342. 压强传感器【LW-T822】，生产厂为山东远大朗威教育科技有限公司，厂

址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。压强传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压强传感器的（关键组件）在中国境内生产。压强传感器的（关键工序）在中国境内完成。

343. 旋转运动传感器【LW-F881】，生产厂为山东远大朗威教育科技股份有限公司，厂址为山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1。旋转运动传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。旋转运动传感器的（关键组件）在中国境内生产。旋转运动传感器的（关键工序）在中国境内完成。

344. 键鼠套装【KR-8572NU】，生产厂为东莞伍联电子科技有限公司，厂址为广东省东莞市凤岗镇天堂围兴旺路 7 号 1 栋。键鼠套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。键鼠套装的（关键组件）在中国境内生产。键鼠套装的（关键工序）在中国境内完成。

23. 通用技术实验器材

通用技术实验器材

1. 小型木工车床（学生型）【ZRCC0900】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。小型木工车床（学生型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型木工车床（学生型）的（关键组件）在中国境内生产。小型木工车床（学生型）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 微型木工车床（安全型）【ZRCC02060】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。微型木工车床（安全型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微型木工车床（安全型）的（关键组件）在中国境内生产。微型木工车床（安全型）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 木工台锯（学生型）【ZRTJ1200】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。木工台锯（学生型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工台锯（学生型）的（关键组件）在中国境内生产。木工台锯（学生型）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 砂带机【ZRSP0460】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。砂带机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。砂带机的（关键组件）在中国境内生产。砂带机的（关键

工序)在中国境内完成。

5. 电动曲线锯【ZRGJ180】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。电动曲线锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电动曲线锯的(关键组件)在中国境内生产。电动曲线锯的(关键工序)在中国境内完成。

6. 手电钻(220V 有线)【J1Z-SZ01-10】，生产厂为永康市冬顺工贸有限公司，厂址为浙江省金华市永康市江南街道白云工业功能分区云三路 8 号第一幢 5 楼 503 室(自主申报)。手电钻(220V 有线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手电钻(220V 有线)的(关键组件)在中国境内生产。手电钻(220V 有线)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 充电式电动钻孔工具【ZRDZ0126】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。充电式电动钻孔工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。充电式电动钻孔工具的(关键组件)在中国境内生产。充电式电动钻孔工具的(关键工序)在中国境内完成。

8. 低压热熔胶枪【ZRJQ0160】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。低压热熔胶枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。低压热熔胶枪的(关键组件)在中国境内生产。低压热熔胶枪的(关键工序)在中国境内完成。

9. 木工锯条(配套)【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。木工锯条(配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木工锯条(配套)的(关键组件)在中国境内生产。木工锯条(配套)的(关键工序)在中国境内完成。

10. 手板锯【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。手板锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手板锯的(关键组件)在中国境内生产。手板锯的(关键工序)在中国境内完成。

11. 手动曲线锯【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。手动曲线锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手动曲线锯的(关键组件)在中国境内生产。手动曲线锯的(关键工序)在中国境内完成。

12. 三倍快速锯【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。三倍快速锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三倍快速锯的（关键组件）在中国境内生产。三倍快速锯的（关键工序）在中国境内完成。

13. 木工凿 5 件套【ZRGJ160】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。木工凿 5 件套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工凿 5 件套的（关键组件）在中国境内生产。木工凿 5 件套的（关键工序）在中国境内完成。

14. 木工手压平刨【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。木工手压平刨的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工手压平刨的（关键组件）在中国境内生产。木工手压平刨的（关键工序）在中国境内完成。

15. 木锉 3 件套【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。木锉 3 件套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木锉 3 件套的（关键组件）在中国境内生产。木锉 3 件套的（关键工序）在中国境内完成。

16. 整形锉 6 件套【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。整形锉 6 件套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。整形锉 6 件套的（关键组件）在中国境内生产。整形锉 6 件套的（关键工序）在中国境内完成。

17. 直尺（300mm）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。直尺（300mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直尺（300mm）的（关键组件）在中国境内生产。直尺（300mm）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 角尺（250mm）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。角尺（250mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。角尺（250mm）的（关键组件）在中国境内生产。角尺（250mm）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 游标卡尺（150mm）【150mm】，生产厂为上海九量五金工具有限公司，厂址为浦东新区泥城镇新城路 2 号 24 幢 N1780 室。游标卡尺（150mm）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。游标卡尺（150mm）的（关键组件）在中国境内生产。游标卡尺（150mm）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 钢卷尺（5m 自锁）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。钢卷尺（5m 自锁）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢卷尺（5m 自锁）的（关键组件）在中国境内生产。钢卷尺（5m 自锁）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 木工工作台【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。木工工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工工作台的（关键组件）在中国境内生产。木工工作台的（关键工序）在中国境内完成。

22. 木工工具柜【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。木工工具柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工工具柜的（关键组件）在中国境内生产。木工工具柜的（关键工序）在中国境内完成。

23. G 形夹【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。G 形夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。G 形夹的（关键组件）在中国境内生产。G 形夹的（关键工序）在中国境内完成。

24. 热熔胶棒（配套）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。热熔胶棒（配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。热熔胶棒（配套）的（关键组件）在中国境内生产。热熔胶棒（配套）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 木工板材耗材包【ZRHC010】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。木工板材耗材包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工板材耗材包的（关键组件）在中国境内生产。木工板材耗材包的（关键工序）在中国境内完成。

26. 护目镜（防冲击）【通码】，生产厂为临沂汉防劳保用品有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区兰山街道通达路与聚才路交汇翔龙五金机电城 A5-11。护目镜（防冲击）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。护目镜（防冲击）的（关键组件）在中国境内生产。护目镜（防冲击）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 工作服（围裙+袖套）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。工作服（围裙+袖套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作服（围裙+袖套）的（关键组件）在中国境内生产。工作服（围裙+袖套）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 机械防护手套【定制】，生产厂为广州市保为康劳保用品有限公司，厂址为广州市花都区汽车城一期园区岭西路以东、沿江大道以北自编 1 号。机械防护手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械防护手套的（关键组件）在中国境内生产。机械防护手套的（关键工序）在中国境内完成。

29. 木工除尘装置【202】，生产厂为浙江杰诺电器有限公司，厂址为浙江省金华市永康市西城街道花海路 37 号。木工除尘装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工除尘装置的（关键组件）在中国境内生产。木工除尘装置的（关键工序）在中国境内完成。

30. 小型车床（学生型）【ZRCQ0618】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。小型车床（学生型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型车床（学生型）的（关键组件）在中国境内生产。小型车床（学生型）的（关键工序）在中国境内完成。

31. 小型铣床（学生型）【ZRDQ9512】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。小型铣床（学生型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型铣床（学生型）的（关键组件）在中国境内生产。小型铣床（学生型）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 小型钻床（学生型）【ZRZX0350】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。小型钻床（学生型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型钻床（学生型）的（关键组件）在中国境内生产。小型钻床（学生型）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 微型钻床（安全型）【ZRZX03060】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。微型钻床（安全型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微型钻床（安全型）的（关键组件）在中国境内生产。微型钻床（安全型）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 激光切割机（桌面级）【LAM-F01】，生产厂为安徽马尔克斯科技有限公司，厂址为中国（安徽）自由贸易试验区芜湖片区西昌路 1 号综合楼 1 楼西侧。激光切割机（桌

面级)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。激光切割机(桌面级)的(关键组件)在中国境内生产。激光切割机(桌面级)的(关键工序)在中国境内完成。

35. 激光雕刻机(桌面级)【marxiLaserV6】,生产厂为安徽马尔克斯科技有限公司,厂址为中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路1号综合楼1楼西侧。激光雕刻机(桌面级)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。激光雕刻机(桌面级)的(关键组件)在中国境内生产。激光雕刻机(桌面级)的(关键工序)在中国境内完成。

36. 激光雕刻切割机【iLaserPROM01】,生产厂为安徽马尔克斯科技有限公司,厂址为中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路1号综合楼1楼西侧。激光雕刻切割机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。激光雕刻切割机的(关键组件)在中国境内生产。激光雕刻切割机的(关键工序)在中国境内完成。

37. 激光防护镜【定制】,生产厂为仙桃市加贝尔防护用品有限公司,厂址为仙桃市彭场镇共同村工业园。激光防护镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。激光防护镜的(关键组件)在中国境内生产。激光防护镜的(关键工序)在中国境内完成。

38. 角向磨光机【S1M-YJ3-100B】,生产厂为永康市永耀工贸有限公司,厂址为浙江省金华市永康市花街镇产投科创园西区25幢402号西侧(自主申报)。角向磨光机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。角向磨光机的(关键组件)在中国境内生产。角向磨光机的(关键工序)在中国境内完成。

39. 电子天平【定制】,生产厂为西安正锐教育设备有限公司,厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2708室。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子天平的(关键组件)在中国境内生产。电子天平的(关键工序)在中国境内完成。

40. 砂轮机【ZRTS0150】,生产厂为西安正锐教育设备有限公司,厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2708室。砂轮机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。砂轮机的(关键组件)在中国境内生产。砂轮机的(关键工序)在中国境内完成。

41. 台虎钳(回转式)【ZRTHQ100】,生产厂为西安正锐教育设备有限公司,厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路3269号旺座曲江M座2706室-2708室。台虎钳(回转式)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。台虎钳(回转式)的(关键组件)

在中国境内生产。台虎钳（回转式）的（关键工序）在中国境内完成。

42. 钢丝钳（200mm）【ZRJZQ813】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。钢丝钳（200mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢丝钳（200mm）的（关键组件）在中国境内生产。钢丝钳（200mm）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 尖嘴钳（160mm）【ZRJZQ812】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。尖嘴钳（160mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。尖嘴钳（160mm）的（关键组件）在中国境内生产。尖嘴钳（160mm）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 活动扳手（6-8 寸套）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。活动扳手（6-8 寸套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。活动扳手（6-8 寸套）的（关键组件）在中国境内生产。活动扳手（6-8 寸套）的（关键工序）在中国境内完成。

45. 内六角扳手（9 件套）【ZRBS09】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。内六角扳手（9 件套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。内六角扳手（9 件套）的（关键组件）在中国境内生产。内六角扳手（9 件套）的（关键工序）在中国境内完成。

46. 钢锉 4 件套【ZRBVC60】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。钢锉 4 件套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢锉 4 件套的（关键组件）在中国境内生产。钢锉 4 件套的（关键工序）在中国境内完成。

47. 钳工锤（0.5kg）【ZRYJC300】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。钳工锤（0.5kg）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钳工锤（0.5kg）的（关键组件）在中国境内生产。钳工锤（0.5kg）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 划规（200mm）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。划规（200mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。划规（200mm）的（关键组件）在中国境内生产。划规（200mm）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 划针（钨钢）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省

西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。划针（钨钢）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。划针（钨钢）的（关键组件）在中国境内生产。划针（钨钢）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 铸铁平板【ZRZT200】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。铸铁平板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铸铁平板的（关键组件）在中国境内生产。铸铁平板的（关键工序）在中国境内完成。

51. V 型铁（60mm 成对）【ZRZVT100】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。V 型铁（60mm 成对）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。V 型铁（60mm 成对）的（关键组件）在中国境内生产。V 型铁（60mm 成对）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 电烙铁（30W 恒温）【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。电烙铁（30W 恒温）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电烙铁（30W 恒温）的（关键组件）在中国境内生产。电烙铁（30W 恒温）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 电烙铁架【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。电烙铁架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电烙铁架的（关键组件）在中国境内生产。电烙铁架的（关键工序）在中国境内完成。

54. 吸锡器【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。吸锡器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吸锡器的（关键组件）在中国境内生产。吸锡器的（关键工序）在中国境内完成。

55. 丝锥绞手【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。丝锥绞手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。丝锥绞手的（关键组件）在中国境内生产。丝锥绞手的（关键工序）在中国境内完成。

56. 丝锥 M4-M12 套【ZRGJ240】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。丝锥 M4-M12 套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。丝锥 M4-M12 套的（关键组件）在中国境内生产。丝锥 M4-M12 套的（关键工序）在中国境内完成。

内生产。丝锥 M4-M12 套的（关键工序）在中国境内完成。

57. 板牙 M4-M12 套【ZRGJ232】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。板牙 M4-M12 套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。板牙 M4-M12 套的（关键组件）在中国境内生产。板牙 M4-M12 套的（关键工序）在中国境内完成。

58. 圆板牙架 M30【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。圆板牙架 M30 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。圆板牙架 M30 的（关键组件）在中国境内生产。圆板牙架 M30 的（关键工序）在中国境内完成。

59. 学生电源【J1202】，生产厂为泰州市树人教学仪器有限公司，厂址为泰州市高港区刁铺街道繁荣小区 18 号。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

60. 数字万用表【MF-47】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。数字万用表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字万用表的（关键组件）在中国境内生产。数字万用表的（关键工序）在中国境内完成。

61. 金工工具柜【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。金工工具柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金工工具柜的（关键组件）在中国境内生产。金工工具柜的（关键工序）在中国境内完成。

62. 钳工工作台【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。钳工工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钳工工作台的（关键组件）在中国境内生产。钳工工作台的（关键工序）在中国境内完成。

63. 吸尘器（工业型）【202】，生产厂为浙江杰诺电器有限公司，厂址为浙江省金华市永康市西城街道花海路 37 号。吸尘器（工业型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吸尘器（工业型）的（关键组件）在中国境内生产。吸尘器（工业型）的（关键工序）在中国境内完成。

64. 台式精密车床【ZRCQ0618】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。台式精密车床的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。台式精密车床的（关键组件）在中国境内生产。台式精密车床的（关键工序）在中国境内完成。

65. 刨厚度木工刨床【ZRBH100】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。刨厚度木工刨床的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。刨厚度木工刨床的（关键组件）在中国境内生产。刨厚度木工刨床的（关键工序）在中国境内完成。

66. 刨平面木工刨床【ZRBP180】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。刨平面木工刨床的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。刨平面木工刨床的（关键组件）在中国境内生产。刨平面木工刨床的（关键工序）在中国境内完成。

67. 微型台式铣床【ZRZX04060】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。微型台式铣床的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微型台式铣床的（关键组件）在中国境内生产。微型台式铣床的（关键工序）在中国境内完成。

68. 钢丝锯【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。钢丝锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢丝锯的（关键组件）在中国境内生产。钢丝锯的（关键工序）在中国境内完成。

69. 铆钉枪【定制】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。铆钉枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铆钉枪的（关键组件）在中国境内生产。铆钉枪的（关键工序）在中国境内完成。

70. 焊接套件【ZRTJ010】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。焊接套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焊接套件的（关键组件）在中国境内生产。焊接套件的（关键工序）在中国境内完成。

71. 电烙铁【ZRXL003】，生产厂为西安正锐教育设备有限公司，厂址为陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室。电烙铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电烙铁的（关键组件）在中国境内生产。电烙铁的（关键工序）在中国境内完成。

72. 电子百拼【定制】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。电子百拼的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子百拼的（关键组件）在中国境内生产。电子百拼的（关键工序）在中国境内完成。

73. 电子技术教师演示套件【LD-DZ2】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。电子技术教师演示套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子技术教师演示套件的（关键组件）在中国境内生产。电子技术教师演示套件的（关键工序）在中国境内完成。

74. 传感器功能演示实验箱【LD-TOCGQ】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。传感器功能演示实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。传感器功能演示实验箱的（关键组件）在中国境内生产。传感器功能演示实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

75. 常用传感器【82056】，生产厂为江苏生乐教学仪器有限公司，厂址为徐州市睢宁县李集镇工业集中区。常用传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。常用传感器的（关键组件）在中国境内生产。常用传感器的（关键工序）在中国境内完成。

76. 指针式多用电表【MF-47】，生产厂为中国南京金亦优仪表有限公司，厂址为南京市鼓楼区幕府西路 29 号 834 室。指针式多用电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。指针式多用电表的（关键组件）在中国境内生产。指针式多用电表的（关键工序）在中国境内完成。

77. 数字式多用电表【DT9205A】，生产厂为深圳市盛利德电子仪器有限公司，厂址为深圳市宝安区福永街道白石厦社区东区文明路 37 号 201。数字式多用电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字式多用电表的（关键组件）在中国境内生产。数字式多用电表的（关键工序）在中国境内完成。

78. 电子套件实验箱【定制】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。电子套件实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子套件实验箱的（关键组件）在中国境内生产。电子套件实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

79. 路灯自动控制套件【定制】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。路灯自动控制套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。路灯自动控制套件的（关键组件）在中国境内生产。路灯自动控

制套件的（关键工序）在中国境内完成。

80. 二路抢答器制作套件【定制】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。二路抢答器制作套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二路抢答器制作套件的（关键组件）在中国境内生产。二路抢答器制作套件的（关键工序）在中国境内完成。

81. 图书资料【定制】，生产厂为机械工业出版社有限公司，厂址为北京市西城区百万庄大街 22 号院 3 号楼 1-9 层。图书资料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。图书资料的（关键组件）在中国境内生产。图书资料的（关键工序）在中国境内完成。

82. 金属钩码【定制】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。金属钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属钩码的（关键组件）在中国境内生产。金属钩码的（关键工序）在中国境内完成。

83. 基础套件一自制水位套件【LD-ZZSW2】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。基础套件一自制水位套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。基础套件一自制水位套件的（关键组件）在中国境内生产。基础套件一自制水位套件的（关键工序）在中国境内完成。

84. 基础套件一简易定时升旗制作套件【LD-SGQ3】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。基础套件一简易定时升旗制作套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。基础套件一简易定时升旗制作套件的（关键组件）在中国境内生产。基础套件一简易定时升旗制作套件的（关键工序）在中国境内完成。

85. 木工连接方式模型【定制】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。木工连接方式模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工连接方式模型的（关键组件）在中国境内生产。木工连接方式模型的（关键工序）在中国境内完成。

86. 金工连接方式模型 1-螺丝连接模型【LD-LS1】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。金工连接方式模型 1-螺丝连接模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金工连接方式模型 1-螺丝连接模型的（关键组件）在中国境内生产。金工连接方式模型 1-螺丝连接模型的（关键工序）在中国境内完成。

87. 金工连接方式模型 2-铆、黏、焊接模型【LD-MNHJ】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。金工连接方式模型 2-铆、黏、焊接模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金工连接方式模型 2-铆、黏、焊接模型的（关键组件）在中国境内生产。金工连接方式模型 2-铆、黏、焊接模型的（关键工序）在中国境内完成。

88. 钻木取火工具【定制】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。钻木取火工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钻木取火工具的（关键组件）在中国境内生产。钻木取火工具的（关键工序）在中国境内完成。

89. 机械结构传动组装实验套件【LD-JXCD】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。机械结构传动组装实验套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械结构传动组装实验套件的（关键组件）在中国境内生产。机械结构传动组装实验套件的（关键工序）在中国境内完成。

90. 555 集成电路组成的多谐振荡器安装调试套件【定制】，生产厂为浙江零点科教仪器有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇垟塘工业区。555 集成电路组成的多谐振荡器安装调试套件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。555 集成电路组成的多谐振荡器安装调试套件的（关键组件）在中国境内生产。555 集成电路组成的多谐振荡器安装调试套件的（关键工序）在中国境内完成。

91. 键鼠套装【KR-8572NU】，生产厂为东莞伍联电子科技有限公司，厂址为广东省东莞市凤岗镇天堂围兴旺路 7 号 1 栋。键鼠套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。键鼠套装的（关键组件）在中国境内生产。键鼠套装的（关键工序）在中国境内完成。

24. 高中地理器材

高中地理器材

“1. 世界语音立体地形【书号：978-7-5471-2627-1

审图号：GS 京(2023)0142 号】，生产厂为星球地图出版社，厂址为北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼。世界语音立体地形的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。世界语音立体地形的（关键组件）在中国境内生产。世界语音立体地形的（关键工序）在中国境内完成。”

“2. 中国语音立体地形【书号：978-7-5471-2639-4

审图号：GS 京(2023)0459 号】，生产厂为星球地图出版社，厂址为北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼。中国语音立体地形的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中国语音立体地形的（关键组件）在中国境内生产。中国语音立体地形的（关键工序）在中国境内完成。”

3. 星球动态教学系统【AM-DSC-D-60HD】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。星球动态教学系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。星球动态教学系统的（关键组件）在中国境内生产。星球动态教学系统的（关键工序）在中国境内完成。

4. 天文演示穹顶【ZJQX-QD300】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。天文演示穹顶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。天文演示穹顶的（关键组件）在中国境内生产。天文演示穹顶的（关键工序）在中国境内完成。

5. 电动升降展示台【ZJQX-SJT90】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。电动升降展示台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动升降展示台的（关键组件）在中国境内生产。电动升降展示台的（关键工序）在中国境内完成。

6. 地图图层学习箱【EE-GL16G-01】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。地图图层学习箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地图图层学习箱的（关键组件）在中国境内生产。地图图层学习箱的（关键工序）在中国境内完成。

7. 等高线绘制探究活动套装【GL0301S01】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。等高线绘制探究活动套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。等高线绘制探究活动套装的（关键组件）在中国境内生产。等高线绘制探究活动套装的（关键工序）在中国境内完成。

8. 验证温室气体实验套装【GL0301S02】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。验证温室气体实验套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。验证温室气体实验套装的（关键组件）在中国境内生产。验证温室气体实验套装的（关键工序）在中国境内完成。

9. 探究热力环流实验活动套装【GL0301S03】，生产厂为北京中教启星科技股份有

限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。探究热力环流实验活动套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。探究热力环流实验活动套装的（关键组件）在中国境内生产。探究热力环流实验活动套装的（关键工序）在中国境内完成。

10. 探究锋面实验活动套装【GL0301S04】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。探究锋面实验活动套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。探究锋面实验活动套装的（关键组件）在中国境内生产。探究锋面实验活动套装的（关键工序）在中国境内完成。

11. 护目镜【1711】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。护目镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。护目镜的（关键组件）在中国境内生产。护目镜的（关键工序）在中国境内完成。

12. 天文课程【ZJQX-SW】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。天文课程的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。天文课程的（关键组件）在中国境内生产。天文课程的（关键工序）在中国境内完成。

13. 地理综合实践套装【ZJAJGSJTZ2501-0】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。地理综合实践套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地理综合实践套装的（关键组件）在中国境内生产。地理综合实践套装的（关键工序）在中国境内完成。

14. 移动地理教学平台【ZJAGWGC1903-0】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。移动地理教学平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移动地理教学平台的（关键组件）在中国境内生产。移动地理教学平台的（关键工序）在中国境内完成。

15. 拓展学习资源【ZJQX-DMMX-1】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。拓展学习资源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拓展学习资源的（关键组件）在中国境内生产。拓展学习资源的（关键工序）在中国境内完成。

16. 实验教学研究网络平台【ZJAGBDC1701】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。实验教学

研究网络平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验教学研究网络平台的（关键组件）在中国境内生产。实验教学研究网络平台的（关键工序）在中国境内完成。

25. 高中历史器材

高中历史器材

1. 殷墟甲骨文模型【ZJWHMXC2103-15】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。殷墟甲骨文模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。殷墟甲骨文模型的（关键组件）在中国境内生产。殷墟甲骨文模型的（关键工序）在中国境内完成。

2. 汉竹木简模型【ZJWHMXC2103-16】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。汉竹木简模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汉竹木简模型的（关键组件）在中国境内生产。汉竹木简模型的（关键工序）在中国境内完成。

3. 人面鱼纹陶瓷盆模型【ZJWHMXC2103-17】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。人面鱼纹陶瓷盆模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。人面鱼纹陶瓷盆模型的（关键组件）在中国境内生产。人面鱼纹陶瓷盆模型的（关键工序）在中国境内完成。

4. 四羊方尊模型【ZJWHMXC2103-14】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。四羊方尊模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四羊方尊模型的（关键组件）在中国境内生产。四羊方尊模型的（关键工序）在中国境内完成。

5. 司母戊鼎模型【ZJWHMXC2103-01】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。司母戊鼎模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。司母戊鼎模型的（关键组件）在中国境内生产。司母戊鼎模型的（关键工序）在中国境内完成。

6. 货币模型【ZJWHMXC2103-11】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼二层219号。货币模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。货币模型的（关键组件）在中国境内生产。货币模型的（关键工序）在中国境内完成。

7. 司南模型【ZJWHMXC2103-03】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址

为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。司南模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。司南模型的（关键组件）在中国境内生产。司南模型的（关键工序）在中国境内完成。

8. 唐三彩载乐俑【ZJWHMXC2103-05】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。唐三彩载乐俑的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。唐三彩载乐俑的（关键组件）在中国境内生产。唐三彩载乐俑的（关键工序）在中国境内完成。

9. 景德镇青花瓷盘【ZJWHMXC2103-07】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。景德镇青花瓷盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。景德镇青花瓷盘的（关键组件）在中国境内生产。景德镇青花瓷盘的（关键工序）在中国境内完成。

10. 景德镇五彩瓷瓶【ZJWHMXC2103-04】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。景德镇五彩瓷瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。景德镇五彩瓷瓶的（关键组件）在中国境内生产。景德镇五彩瓷瓶的（关键工序）在中国境内完成。

11. 数字模型【EE-HP16H001】，生产厂为北京中教启星科技股份有限公司，厂址为北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号。数字模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字模型的（关键组件）在中国境内生产。数字模型的（关键工序）在中国境内完成。

26. 高中美术器材

高中美术器材

1. 画架（教师）【ZT-YHJ】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0071（集群注册）。画架（教师）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。画架（教师）的（关键组件）在中国境内生产。画架（教师）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 中西两用画架（学生）【ZT-YHJ17】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0072（集群注册）。中西两用画架（学生）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中西两用画架（学生）的（关键组件）在中国境内生产。中西两用画架（学生）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 写生凳【ZT-XSD】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟

区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0073（集群注册）。写生凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。写生凳的（关键组件）在中国境内生产。写生凳的（关键工序）在中国境内完成。

4. 画板（教师）【ZT-HB60】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0074（集群注册）。画板（教师）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。画板（教师）的（关键组件）在中国境内生产。画板（教师）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 画板（学生）【ZT-HB45】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0075（集群注册）。画板（学生）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。画板（学生）的（关键组件）在中国境内生产。画板（学生）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 木制关节人【ZT-GJR40】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0076（集群注册）。木制关节人的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木制关节人的（关键组件）在中国境内生产。木制关节人的（关键工序）在中国境内完成。

7. 写生灯【ZT-XSD22】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0077（集群注册）。写生灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。写生灯的（关键组件）在中国境内生产。写生灯的（关键工序）在中国境内完成。

8. 写生台【ZT-JWT】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0078（集群注册）。写生台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。写生台的（关键组件）在中国境内生产。写生台的（关键工序）在中国境内完成。

9. 衬布【ZT-CB20】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0079（集群注册）。衬布的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。衬布的（关键组件）在中国境内生产。衬布的（关键工序）在中国境内完成。

10. 石膏像【ZT-SGX】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号 2 幢 0080（集群注册）。石膏像的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。石膏像的（关键组件）在中国境内生产。石膏像的（关键工序）

在中国境内完成。

11. 几何形体【ZT-JHXT】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路1号2幢0081（集群注册）。几何形体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。几何形体的（关键组件）在中国境内生产。几何形体的（关键工序）在中国境内完成。

12. 静物【ZT-JWT】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路1号2幢0082（集群注册）。静物的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。静物的（关键组件）在中国境内生产。静物的（关键工序）在中国境内完成。

13. 素描工具【ZT-SMGJ】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路1号2幢0083（集群注册）。素描工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。素描工具的（关键组件）在中国境内生产。素描工具的（关键工序）在中国境内完成。

14. 绘画工具【ZT-HHGJ】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路1号2幢0084（集群注册）。绘画工具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。绘画工具的（关键组件）在中国境内生产。绘画工具的（关键工序）在中国境内完成。

15. 黑色燕尾夹【定制】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路1号2幢0085（集群注册）。黑色燕尾夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黑色燕尾夹的（关键组件）在中国境内生产。黑色燕尾夹的（关键工序）在中国境内完成。

16. 水桶【定制】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路1号2幢0086（集群注册）。水桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水桶的（关键组件）在中国境内生产。水桶的（关键工序）在中国境内完成。

17. 素描纸【定制】，生产厂为北京展天教学设备有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙工业区美安路1号2幢0087（集群注册）。素描纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。素描纸的（关键组件）在中国境内生产。素描纸的（关键工序）在中国境内完成。

27. 高中舞蹈器材

高中舞蹈器材

1. 钢琴【XU-121】，生产厂为北京星海钢琴集团有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区（通州）科创东五街 8 号。钢琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢琴的（关键组件）在中国境内生产。钢琴的（关键工序）在中国境内完成。

2. 可擦塑料凳【定制】，生产厂为上海锡鼎实业有限公司，厂址为上海市金山区朱泾镇新农浦银路 438 号 2 幢 233C。可擦塑料凳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可擦塑料凳的（关键组件）在中国境内生产。可擦塑料凳的（关键工序）在中国境内完成。

3. 充气垫【定制】，生产厂为宿迁五阆商贸有限公司，厂址为宿迁市宿豫区华东农业大市场 E 区一街 111 号。充气垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。充气垫的（关键组件）在中国境内生产。充气垫的（关键工序）在中国境内完成。

4. 体操专用比赛垫【定制】，生产厂为河北昊阔体育器材制造有限公司，厂址为河北省沧州市盐山县望树镇宋庄段。体操专用比赛垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。体操专用比赛垫的（关键组件）在中国境内生产。体操专用比赛垫的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智能清洁终端【BS-S30ultra】，生产厂为广东巴森电器科技有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路 25 号天富来五金园 711 室之一。智能清洁终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能清洁终端的（关键组件）在中国境内生产。智能清洁终端的（关键工序）在中国境内完成。

6. 电热饮水设备【MK-HJ1566】，生产厂为广东美的生活电器制造有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号。电热饮水设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电热饮水设备的（关键组件）在中国境内生产。电热饮水设备的（关键工序）在中国境内完成。

7. 衣架【定制】，生产厂为西安佳帮手日用品有限公司，厂址为陕西省西安市国际港务区新丝路产业园 4 楼 8 号。衣架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。衣架的（关键组件）在中国境内生产。衣架的（关键工序）在中国境内完成。

8. 裤架【定制】，生产厂为西安佳帮手日用品有限公司，厂址为陕西省西安市国际港务区新丝路产业园 4 楼 8 号。裤架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。裤架的（关键组件）在中国境内生产。裤架的（关键工序）在中国境内完成。

9. 多排袜架【定制】，生产厂为西安佳帮手日用品有限公司，厂址为陕西省西安市

国际港务区新丝路产业园 4 楼 8 号。多排袜架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多排袜架的（关键组件）在中国境内生产。多排袜架的（关键工序）在中国境内完成。

10. 抽屉式收纳盒【定制】，生产厂为禧天龙科技发展有限公司，厂址为天津滨海新区滨海科技园风光大道 12 号。抽屉式收纳盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抽屉式收纳盒的（关键组件）在中国境内生产。抽屉式收纳盒的（关键工序）在中国境内完成。

11. 衣柜内塑料收纳盒【定制】，生产厂为禧天龙科技发展有限公司，厂址为天津滨海新区滨海科技园风光大道 12 号。衣柜内塑料收纳盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。衣柜内塑料收纳盒的（关键组件）在中国境内生产。衣柜内塑料收纳盒的（关键工序）在中国境内完成。

12. 衣物护理设备【YGJ18DB】，生产厂为美的集团股份有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号美的总部大楼 B 区 26-28 楼。衣物护理设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。衣物护理设备的（关键组件）在中国境内生产。衣物护理设备的（关键工序）在中国境内完成。

13. 运动恢复按摩设备【米家筋膜枪 Pro】，生产厂为北京小米移动软件有限公司，厂址为北京市海淀区西二旗中路 33 号院 6 号楼 8 层 018 号。运动恢复按摩设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。运动恢复按摩设备的（关键组件）在中国境内生产。运动恢复按摩设备的（关键工序）在中国境内完成。

14. 泡沫轴（大颗粒）【J.F. 179G-J】，生产厂为苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司，厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室。泡沫轴（大颗粒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。泡沫轴（大颗粒）的（关键组件）在中国境内生产。泡沫轴（大颗粒）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 泡沫轴（小颗粒）【J.F. 179G-J】，生产厂为苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司，厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室。泡沫轴（小颗粒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。泡沫轴（小颗粒）的（关键组件）在中国境内生产。泡沫轴（小颗粒）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 瑜伽垫【定制】，生产厂为北京卡路里信息技术有限公司，厂址为北京市朝阳区

区望京街 9 号商业楼 1 层 V 段 33 号 033 室。瑜伽垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。瑜伽垫的（关键组件）在中国境内生产。瑜伽垫的（关键工序）在中国境内完成。

17. 健身踏板【jstb】，生产厂为临沂金湾商贸有限公司，厂址为山东省临沂市高新区马厂湖镇解放路与戈九路交汇向南 50 米路西。健身踏板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。健身踏板的（关键组件）在中国境内生产。健身踏板的（关键工序）在中国境内完成。

18. 阻力带【35 磅】，生产厂为北京卡路里信息技术有限公司，厂址为北京市朝阳区望京街 9 号商业楼 1 层 V 段 33 号 033 室。阻力带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阻力带的（关键组件）在中国境内生产。阻力带的（关键工序）在中国境内完成。

19. 弹力带【30 磅】，生产厂为北京卡路里信息技术有限公司，厂址为北京市朝阳区望京街 9 号商业楼 1 层 V 段 33 号 033 室。弹力带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弹力带的（关键组件）在中国境内生产。弹力带的（关键工序）在中国境内完成。

20. 平衡瑜伽球（半圆）【45CM】，生产厂为苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司，厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室。平衡瑜伽球（半圆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平衡瑜伽球（半圆）的（关键组件）在中国境内生产。平衡瑜伽球（半圆）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 瑜伽球【65CM】，生产厂为苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司，厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区星都街 72 号宏海大厦 1 幢 1406 室。瑜伽球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。瑜伽球的（关键组件）在中国境内生产。瑜伽球的（关键工序）在中国境内完成。

22. 电动充气筒【BS-CG017】，生产厂为深圳市倍思科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田街道岗头社区雪岗路 2008 号倍思智能园 B 栋二层。电动充气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动充气筒的（关键组件）在中国境内生产。电动充气筒的（关键工序）在中国境内完成。

23. 肘撑自动回弹健腹轮【JFL30】，生产厂为浙江佑美科技有限公司，厂址为浙江佑美科技有限公司。肘撑自动回弹健腹轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

肘撑自动回弹健腹轮的（关键组件）在中国境内生产。肘撑自动回弹健腹轮的（关键工序）在中国境内完成。

24. 哑铃【1kg】，生产厂为北京卡路里信息技术有限公司，厂址为北京市朝阳区望京街 9 号商业楼 1 层 V 段 33 号 033 室。哑铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。哑铃的（关键组件）在中国境内生产。哑铃的（关键工序）在中国境内完成。

25. 壶铃【3KG】，生产厂为北京卡路里信息技术有限公司，厂址为北京市朝阳区望京街 9 号商业楼 1 层 V 段 33 号 033 室。壶铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。壶铃的（关键组件）在中国境内生产。壶铃的（关键工序）在中国境内完成。

26. 杠哑铃套组【定制】，生产厂为山东华亚健身器材有限公司，厂址为山东省德州市宁津县时集镇李相彦村。杠哑铃套组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。杠哑铃套组的（关键组件）在中国境内生产。杠哑铃套组的（关键工序）在中国境内完成。

27. 脚蹬拉力器【15 磅】，生产厂为北京卡路里信息技术有限公司，厂址为北京市朝阳区望京街 9 号商业楼 1 层 V 段 33 号 033 室。脚蹬拉力器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。脚蹬拉力器的（关键组件）在中国境内生产。脚蹬拉力器的（关键工序）在中国境内完成。

28. 开背圈【33cm】，生产厂为北京卡路里信息技术有限公司，厂址为北京市朝阳区望京街 9 号商业楼 1 层 V 段 33 号 033 室。开背圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。开背圈的（关键组件）在中国境内生产。开背圈的（关键工序）在中国境内完成。

29. 袜子晾晒架【定制】，生产厂为西安佳帮手日用品有限公司，厂址为陕西省西安市国际港务区新丝路产业园 4 楼 8 号。袜子晾晒架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。袜子晾晒架的（关键组件）在中国境内生产。袜子晾晒架的（关键工序）在中国境内完成。

30. 体操三折叠垫【DR-WDD01】，生产厂为武汉点润体育用品有限公司，厂址为湖北省武汉市黄陂区盘龙城经济开发区巨龙大道 18 号卓尔企业社区三期 31 栋 1 单元 5 层 2 室。体操三折叠垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。体操三折叠垫的（关键组件）在中国境内生产。体操三折叠垫的（关键工序）在中国境内完成。

31. 花球【6 寸】，生产厂为博沃尼克（北京）运动用品有限责任公司，厂址为北京市密云区经济开发区西统路 8 号西田各庄镇政府办公楼 508 室 - 202。花球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。花球的（关键组件）在中国境内生产。花球的（关键工序）在中国境内完成。

32. 瑜伽砖【LJSP531】，生产厂为李宁（中国）体育用品有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区（通州）兴光五街 8 号 1-8 幢。瑜伽砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。瑜伽砖的（关键组件）在中国境内生产。瑜伽砖的（关键工序）在中国境内完成。

33. 手机支架【B19F】，生产厂为深圳市小天创意科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田街道坂田社区吉华路 489 号乐荟科创中心 13 栋 4 层 E1-2。手机支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手机支架的（关键组件）在中国境内生产。手机支架的（关键工序）在中国境内完成。

34. 小门帘【定制】，生产厂为北京顺达腾辉幕布遮阳技术有限公司，厂址为北京市密云区北庄镇北庄村华盛路 142 号政府办公楼 223 室 - 2505（北庄镇集中办公区）。小门帘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小门帘的（关键组件）在中国境内生产。小门帘的（关键工序）在中国境内完成。

35. 护膝【AXWU017】，生产厂为李宁（中国）体育用品有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区（通州）兴光五街 8 号 1-8 幢。护膝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。护膝的（关键组件）在中国境内生产。护膝的（关键工序）在中国境内完成。

36. 护腰【AXWV081】，生产厂为李宁（中国）体育用品有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区（通州）兴光五街 8 号 1-8 幢。护腰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。护腰的（关键组件）在中国境内生产。护腰的（关键工序）在中国境内完成。

29. 音乐器材

音乐器材

1. 钢琴【JA-121】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。钢琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢琴的（关键组件）在中国境内生产。钢琴的（关键工序）在中国境内完成。

2. 电子钢琴【JDP-304】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云

区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。电子钢琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子钢琴的 (关键组件) 在中国境内生产。电子钢琴的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. 电子钢琴管理控制系统【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。电子钢琴管理控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子钢琴管理控制系统的 (关键组件) 在中国境内生产。电子钢琴管理控制系统的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. 乐器话筒【SDS-U15】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。乐器话筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。乐器话筒的 (关键组件) 在中国境内生产。乐器话筒的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. 手风琴【YW827】，生产厂为天津华韵乐器有限公司，厂址为天津市静海县中旺镇。手风琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。手风琴的 (关键组件) 在中国境内生产。手风琴的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 音响系统【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。音响系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音响系统的 (关键组件) 在中国境内生产。音响系统的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 五线谱识读教具【JMN-101】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。五线谱识读教具的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。五线谱识读教具的 (关键组件) 在中国境内生产。五线谱识读教具的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 谱架【PA-510】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。谱架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。谱架的 (关键组件) 在中国境内生产。谱架的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 乐谱夹【PJ-15】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。乐谱夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。乐谱夹的 (关键组件) 在中国境内生产。乐谱夹的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 监听耳机【JSHM601】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云

区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。监听耳机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。监听耳机的 (关键组件) 在中国境内生产。监听耳机的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 音乐数字教学系统【V8.0】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。音乐数字教学系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音乐数字教学系统的 (关键组件) 在中国境内生产。音乐数字教学系统的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 音叉【JSH-YC1】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。音叉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音叉的 (关键组件) 在中国境内生产。音叉的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 校音器【ET37】，生产厂为深圳市伊诺乐器有限公司，厂址为深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道 2-10 号 2 栋 406。校音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。校音器的 (关键组件) 在中国境内生产。校音器的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. 音乐节拍器【EM-08】，生产厂为深圳市伊诺乐器有限公司，厂址为深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道 2-10 号 2 栋 406。音乐节拍器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音乐节拍器的 (关键组件) 在中国境内生产。音乐节拍器的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 便携式智能终端【BZF5-W00】，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。便携式智能终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。便携式智能终端的 (关键组件) 在中国境内生产。便携式智能终端的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 音乐教学挂图【JSH-GT02】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。音乐教学挂图的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音乐教学挂图的 (关键组件) 在中国境内生产。音乐教学挂图的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 音乐欣赏教学曲库【定制】，生产厂为电化教育电子音像出版社有限责任公司，厂址为北京市西城区复兴门内大街 160 号。音乐欣赏教学曲库的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音乐欣赏教学曲库的 (关键组件) 在中国境内生产。音乐欣赏教学曲库的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 音乐教育教学图书及杂志【定制】，生产厂为上海音乐出版社有限公司，厂址为上海市黄浦区绍兴路7号2楼。音乐教育教学图书及杂志的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音乐教育教学图书及杂志的（关键组件）在中国境内生产。音乐教育教学图书及杂志的（关键工序）在中国境内完成。

19. 古琴【JSHGQ-HC8805】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）。古琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。古琴的（关键组件）在中国境内生产。古琴的（关键工序）在中国境内完成。

20. 埙【XU-12】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）。埙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。埙的（关键组件）在中国境内生产。埙的（关键工序）在中国境内完成。

21. 沙锤【YKSC-M41SY】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）。沙锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙锤的（关键组件）在中国境内生产。沙锤的（关键工序）在中国境内完成。

22. 碰铃【PZ55JS】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）。碰铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。碰铃的（关键组件）在中国境内生产。碰铃的（关键工序）在中国境内完成。

23. 三角铁【SJT3】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）。三角铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三角铁的（关键组件）在中国境内生产。三角铁的（关键工序）在中国境内完成。

24. 钟琴【ZQ37QZL】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）。钟琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钟琴的（关键组件）在中国境内生产。钟琴的（关键工序）在中国境内完成。

25. 木鱼【MY7SY】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）。木鱼的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木鱼的（关键组件）在中国境内生产。木鱼的（关键工序）在中国境内完成。

26. 响板【JSH-XBJM】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15）。响板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。响板的（关键组件）在中国境内生产。响板的（关键工序）在中国境内完成。

27. 铃鼓【LGDP908】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨

河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。铃鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铃鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。铃鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. 箱鼓【JSH-XG004】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。箱鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。箱鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。箱鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. 沙蛋【SD57ZX】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。沙蛋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。沙蛋的 (关键组件) 在中国境内生产。沙蛋的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. 节奏棒【XB2SY-1】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。节奏棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。节奏棒的 (关键组件) 在中国境内生产。节奏棒的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. 蛙鸣器【WMT18SY】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。蛙鸣器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。蛙鸣器的 (关键组件) 在中国境内生产。蛙鸣器的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. 双响筒【SXT19SY】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。双响筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双响筒的 (关键组件) 在中国境内生产。双响筒的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 小提琴【JSHL-E800】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。小提琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。小提琴的 (关键组件) 在中国境内生产。小提琴的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. 中提琴【JSHA-E801】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。中提琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。中提琴的 (关键组件) 在中国境内生产。中提琴的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. 大提琴【JSHE-800】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。大提琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大提琴的 (关键组件) 在中国境内生产。大提琴的 (关键工序) 在中国境内完成。

定比例)。大提琴的(关键组件)在中国境内生产。大提琴的(关键工序)在中国境内完成。

36. 倍大提琴【JSH-TQ05】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。倍大提琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。倍大提琴的(关键组件)在中国境内生产。倍大提琴的(关键工序)在中国境内完成。

37. 长笛【JSHFL-E100】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。长笛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。长笛的(关键组件)在中国境内生产。长笛的(关键工序)在中国境内完成。

38. 双簧管【JSHOB-E110】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。双簧管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双簧管的(关键组件)在中国境内生产。双簧管的(关键工序)在中国境内完成。

39. 单簧管【JSHCL-E100】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。单簧管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单簧管的(关键组件)在中国境内生产。单簧管的(关键工序)在中国境内完成。

40. 大管【JSHBS-1】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。大管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大管的(关键组件)在中国境内生产。大管的(关键工序)在中国境内完成。

41. 小号【JSHTR-E100】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。小号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。小号的(关键组件)在中国境内生产。小号的(关键工序)在中国境内完成。

42. 圆号【JSHFH-E120】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。圆号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。圆号的(关键组件)在中国境内生产。圆号的(关键工序)在中国境内完成。

43. 长号【JSHTB-E100】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。长号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。长号的(关键组件)在中国境内生产。长号的(关键工序)在中国境内完成。

44. 大号【JSHTU-E120】, 生产厂为北京金三惠科技有限公司, 厂址为北京市密云

区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。大号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大号的 (关键组件) 在中国境内生产。大号的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. 大军鼓【DJG-JB66】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。大军鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大军鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。大军鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. 小军鼓【XJG-JB35】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。小军鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。小军鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。小军鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. 大军镲【JSH-HT012】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。大军镲的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。大军镲的 (关键组件) 在中国境内生产。大军镲的 (关键工序) 在中国境内完成。

48. 二胡【RH-HC9104】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。二胡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。二胡的 (关键组件) 在中国境内生产。二胡的 (关键工序) 在中国境内完成。

49. 板胡【9402】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。板胡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。板胡的 (关键组件) 在中国境内生产。板胡的 (关键工序) 在中国境内完成。

50. 高胡【JSH-GH001】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。高胡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。高胡的 (关键组件) 在中国境内生产。高胡的 (关键工序) 在中国境内完成。

51. 柳琴【JSH-LQHL】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。柳琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。柳琴的 (关键组件) 在中国境内生产。柳琴的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. 琵琶【PB-HC8104】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。琵琶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。琵琶的 (关键组件) 在中国境内生产。琵琶的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. 扬琴【JSHYX-8621】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云

区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。扬琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。扬琴的 (关键组件) 在中国境内生产。扬琴的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. 箏【JSHGZ-HC8100】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。箏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。箏的 (关键组件) 在中国境内生产。箏的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. 中阮【JSHZR-8512】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。中阮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。中阮的 (关键组件) 在中国境内生产。中阮的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. 三弦【JSH-XSX3012】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。三弦的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。三弦的 (关键组件) 在中国境内生产。三弦的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. 笛子【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。笛子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。笛子的 (关键组件) 在中国境内生产。笛子的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. 箫【JSH-ZZX01】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。箫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。箫的 (关键组件) 在中国境内生产。箫的 (关键工序) 在中国境内完成。

59. 笙【JSHMY-S017】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。笙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。笙的 (关键组件) 在中国境内生产。笙的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. 唢呐【JSH-SN7010】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。唢呐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。唢呐的 (关键组件) 在中国境内生产。唢呐的 (关键工序) 在中国境内完成。

61. 排鼓【PG-6701】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。排鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。排鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。排鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

62. 铙【XTN27JS】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。铙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铙的 (关键组件) 在中国境内生产。铙的 (关键工序) 在中国境内完成。

63. 钹【XTB15JS】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河

路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。钹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钹的 (关键组件) 在中国境内生产。钹的 (关键工序) 在中国境内完成。

64. 小锣【XTL22JS】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。小锣的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。小锣的 (关键组件) 在中国境内生产。小锣的 (关键工序) 在中国境内完成。

65. 中虎音锣【XTZHYL33JS】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。中虎音锣的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。中虎音锣的 (关键组件) 在中国境内生产。中虎音锣的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. 书鼓【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。书鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。书鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。书鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. 八角鼓【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。八角鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。八角鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。八角鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

68. 太平鼓【JSH-T25】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。太平鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。太平鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。太平鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. 维吾尔族手鼓【JSH-FZG12】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。维吾尔族手鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。维吾尔族手鼓的 (关键组件) 在中国境内生产。维吾尔族手鼓的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. 马头琴【JSH-MTQ01】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。马头琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。马头琴的 (关键组件) 在中国境内生产。马头琴的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. 口琴【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15)。口琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

口琴的（关键组件）在中国境内生产。口琴的（关键工序）在中国境内完成。

72. 口风琴【JSH37A】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。口风琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。口风琴的（关键组件）在中国境内生产。口风琴的（关键工序）在中国境内完成。

73. 口风琴【JSH-37K】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。口风琴的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。口风琴的（关键组件）在中国境内生产。口风琴的（关键工序）在中国境内完成。

74. 竖笛【JSH8A-24B】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。竖笛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。竖笛的（关键组件）在中国境内生产。竖笛的（关键工序）在中国境内完成。

75. 竖笛【JSHSD】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。竖笛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。竖笛的（关键组件）在中国境内生产。竖笛的（关键工序）在中国境内完成。

76. 葫芦丝【HLS-ZU820】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。葫芦丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。葫芦丝的（关键组件）在中国境内生产。葫芦丝的（关键工序）在中国境内完成。

77. 葫芦丝【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。葫芦丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。葫芦丝的（关键组件）在中国境内生产。葫芦丝的（关键工序）在中国境内完成。

78. 陶笛【TD12KAC】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。陶笛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。陶笛的（关键组件）在中国境内生产。陶笛的（关键工序）在中国境内完成。

79. 陶笛【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。陶笛的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。陶笛的（关键组件）在中国境内生产。陶笛的（关键工序）在中国境内完成。

80. 尖贝鼓【定制】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨

河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。尖贝鼓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。尖贝鼓的（关键组件）在中国境内生产。尖贝鼓的（关键工序）在中国境内完成。

81. 扇子【S20】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。扇子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。扇子的（关键组件）在中国境内生产。扇子的（关键工序）在中国境内完成。

82. 手绢【SJ-S3850】，生产厂为北京金三惠科技有限公司，厂址为北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15）。手绢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手绢的（关键组件）在中国境内生产。手绢的（关键工序）在中国境内完成。

30. 初中物理教学仪器

初中物理教学仪器

1. 工作服【82001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。工作服的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工作服的（关键组件）在中国境内生产。工作服的（关键工序）在中国境内完成。

2. 乳胶手套【82007】，生产厂为张家港飞鹅乳胶制品有限公司，厂址为欧洲工业园（塘市河北村）。乳胶手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乳胶手套的（关键组件）在中国境内生产。乳胶手套的（关键工序）在中国境内完成。

3. 机械危害防护手套【30802000504】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。机械危害防护手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械危害防护手套的（关键组件）在中国境内生产。机械危害防护手套的（关键工序）在中国境内完成。

4. 套袖【30802005200】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。套袖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。套袖的（关键组件）在中国境内生产。套袖的（关键工序）在中国境内完成。

5. 激光防护镜【30802000201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。激光防护镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。激光防护镜的（关键组件）在中国境内生产。激光防护镜的（关键工序）在中国境内完成。

6. 护目镜【82002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。护目镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

护目镜的（关键组件）在中国境内生产。护目镜的（关键工序）在中国境内完成。

7. 便携热风设备【2000W】，生产厂为烟台市绿林工具有限公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号。便携热风设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携热风设备的（关键组件）在中国境内生产。便携热风设备的（关键工序）在中国境内完成。

8. 超声波清洗机【YS1030】，生产厂为云奕超声（深圳）有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道碧头社区三工业区 B73201。超声波清洗机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。超声波清洗机的（关键组件）在中国境内生产。超声波清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

9. 仪器车【02020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。仪器车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仪器车的（关键组件）在中国境内生产。仪器车的（关键工序）在中国境内完成。

10. 小托盘【30199020201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。小托盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小托盘的（关键组件）在中国境内生产。小托盘的（关键工序）在中国境内完成。

11. 大托盘【30199020202】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。大托盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大托盘的（关键组件）在中国境内生产。大托盘的（关键工序）在中国境内完成。

12. 提盒【02123】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。提盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。提盒的（关键组件）在中国境内生产。提盒的（关键工序）在中国境内完成。

13. 实验用品提篮【02123】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。实验用品提篮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验用品提篮的（关键组件）在中国境内生产。实验用品提篮的（关键工序）在中国境内完成。

14. 整理箱【02119】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。整理箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。整理箱的（关键组件）在中国境内生产。整理箱的（关键工序）在中国境内完成。

15. 一字螺丝刀【81002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。一字螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一字螺丝刀的（关键组件）在中国境内生产。一字螺丝刀的（关键工序）在中国境内完成。

16. 十字螺丝刀【81003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。十字螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。十字螺丝刀的（关键组件）在中国境内生产。十字螺丝刀的（关键工序）在中国境内完成。

17. 手板锯【30801015801】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。手板锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手板锯的（关键组件）在中国境内生产。手板锯的（关键工序）在中国境内完成。

18. 钢手锯【81012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢手锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢手锯的（关键组件）在中国境内生产。钢手锯的（关键工序）在中国境内完成。

19. 木工锯【81008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。木工锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工锯的（关键组件）在中国境内生产。木工锯的（关键工序）在中国境内完成。

20. 曲线锯【SSA16LV】，生产厂为北京乐创易和科技有限公司，厂址为北京市昌平区北七家镇宏福10号院2号楼3025室。曲线锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。曲线锯的（关键组件）在中国境内生产。曲线锯的（关键工序）在中国境内完成。

21. 电锯【DLX-TM01】，生产厂为德力西电气有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。电锯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电锯的（关键组件）在中国境内生产。电锯的（关键工序）在中国境内完成。

22. 木工锤【81009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。木工锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木工锤的（关键组件）在中国境内生产。木工锤的（关键工序）在中国境内完成。

23. 钳工锤【30801001501】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钳工锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钳工锤的（关键组件）在中国境内生产。钳工锤的（关键工序）在中国境内完成。

定比例)。钳工锤的(关键组件)在中国境内生产。钳工锤的(关键工序)在中国境内完成。

24. 斧【81011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。斧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。斧的(关键组件)在中国境内生产。斧的(关键工序)在中国境内完成。

25. 剥线钳【81013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。剥线钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。剥线钳的(关键组件)在中国境内生产。剥线钳的(关键工序)在中国境内完成。

26. 钢丝钳【81014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢丝钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钢丝钳的(关键组件)在中国境内生产。钢丝钳的(关键工序)在中国境内完成。

27. 尖嘴钳【81004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。尖嘴钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。尖嘴钳的(关键组件)在中国境内生产。尖嘴钳的(关键工序)在中国境内完成。

28. 平口钳【81025】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。平口钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。平口钳的(关键组件)在中国境内生产。平口钳的(关键工序)在中国境内完成。

29. 斜口钳【30801015901】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。斜口钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。斜口钳的(关键组件)在中国境内生产。斜口钳的(关键工序)在中国境内完成。

30. 台虎钳【81029】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。台虎钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。台虎钳的(关键组件)在中国境内生产。台虎钳的(关键工序)在中国境内完成。

31. 钳工锉【30801001701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钳工锉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钳工锉的(关键组件)在中国境内生产。钳工锉的(关键工序)在中国境内完成。

32. 油石【81036】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。油石的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

油石的（关键组件）在中国境内生产。油石的（关键工序）在中国境内完成。

33. 砂纸【30801012601】，生产厂为上海新上砂磨料磨具有限公司，厂址为上海市普陀区银杏路4号105-3室。砂纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。砂纸的（关键组件）在中国境内生产。砂纸的（关键工序）在中国境内完成。

34. 木锉【81007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。木锉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。木锉的（关键组件）在中国境内生产。木锉的（关键工序）在中国境内完成。

35. 什锦锉【81019】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。什锦锉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。什锦锉的（关键组件）在中国境内生产。什锦锉的（关键工序）在中国境内完成。

36. 刨子【30801001001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。刨子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。刨子的（关键组件）在中国境内生产。刨子的（关键工序）在中国境内完成。

37. 銼子【81016】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。銼子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。銼子的（关键组件）在中国境内生产。銼子的（关键工序）在中国境内完成。

38. 活扳手【81020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。活扳手的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。活扳手的（关键组件）在中国境内生产。活扳手的（关键工序）在中国境内完成。

39. 丝攻【30801010201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。丝攻的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。丝攻的（关键组件）在中国境内生产。丝攻的（关键工序）在中国境内完成。

40. 铁皮剪刀【30801002100】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。铁皮剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铁皮剪刀的（关键组件）在中国境内生产。铁皮剪刀的（关键工序）在中国境内完成。

41. 民用剪刀【81032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。民用剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。民用剪刀的（关键组件）在中国境内生产。民用剪刀的（关键工序）在中国境内完成。

42. 电工刀【81005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电工刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电工刀的（关键组件）在中国境内生产。电工刀的（关键工序）在中国境内完成。

43. 桌面型切割机【T05】，生产厂为徐州红念机电设备有限公司，厂址为江苏省徐州市泉山区湖滨街道菁英路6号A3-122室。桌面型切割机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。桌面型切割机的（关键组件）在中国境内生产。桌面型切割机的（关键工序）在中国境内完成。

44. 电烙铁套装【81024】，生产厂为河北领界电子科技有限公司，厂址为河北省邢台市清河县戈仙庄镇牛屯村南。电烙铁套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电烙铁套装的（关键组件）在中国境内生产。电烙铁套装的（关键工序）在中国境内完成。

45. 电烙铁套装【81024】，生产厂为河北领界电子科技有限公司，厂址为河北省邢台市清河县戈仙庄镇牛屯村南。电烙铁套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电烙铁套装的（关键组件）在中国境内生产。电烙铁套装的（关键工序）在中国境内完成。

46. 焊锡膏【30801061001】，生产厂为上海金鸡焊锡膏厂，厂址为嘉定区朱家桥镇殷周村1组。焊锡膏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焊锡膏的（关键组件）在中国境内生产。焊锡膏的（关键工序）在中国境内完成。

47. 焊锡丝【30801061101】，生产厂为杭州友邦电子新材料有限公司，厂址为浙江省杭州市临安区高虹镇崇贤路209号。焊锡丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焊锡丝的（关键组件）在中国境内生产。焊锡丝的（关键工序）在中国境内完成。

48. 松香【30801061201】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷7-1号。松香的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。松香的（关键组件）在中国境内生产。松香的（关键工序）在中国境内完成。

49. 吸锡器【30801016000】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。吸锡器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吸锡器的（关键组件）在中国境内生产。吸锡器的（关键工序）在中国境内完成。

50. 胶枪【60W】，生产厂为烟台市绿林工具有限公司，厂址为中国（山东）自由贸

易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号。胶枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。胶枪的（关键组件）在中国境内生产。胶枪的（关键工序）在中国境内完成。

51. 台钻【81026】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。台钻的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。台钻的（关键组件）在中国境内生产。台钻的（关键工序）在中国境内完成。

52. 手电钻【J1Z-SZ01-10】，生产厂为永康市冬顺工贸有限公司，厂址为浙江省金华市永康市江南街道白云工业功能分区云三路 8 号第一幢 5 楼 503 室（自主申报）。手电钻的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手电钻的（关键组件）在中国境内生产。手电钻的（关键工序）在中国境内完成。

53. 钻头【81028】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。钻头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钻头的（关键组件）在中国境内生产。钻头的（关键工序）在中国境内完成。

54. 打孔器【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。打孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打孔器的（关键组件）在中国境内生产。打孔器的（关键工序）在中国境内完成。

55. 打孔夹板【02003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。打孔夹板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打孔夹板的（关键组件）在中国境内生产。打孔夹板的（关键工序）在中国境内完成。

56. 手摇钻【81006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。手摇钻的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇钻的（关键组件）在中国境内生产。手摇钻的（关键工序）在中国境内完成。

57. 锥子【30801012801】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。锥子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锥子的（关键组件）在中国境内生产。锥子的（关键工序）在中国境内完成。

58. 镊子【64005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镊子的（关键组件）在中国境内生产。镊子的（关键工序）在中国境内完成。

59. 水准器【2022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省

余姚市阳明街道北郊村谢家7号。水准器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水准器的(关键组件)在中国境内生产。水准器的(关键工序)在中国境内完成。

60. 直角尺【81022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直角尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。直角尺的(关键组件)在中国境内生产。直角尺的(关键工序)在中国境内完成。

61. 工具箱【30801100101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。工具箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。工具箱的(关键组件)在中国境内生产。工具箱的(关键工序)在中国境内完成。

62. 钳工工作台【81033】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钳工工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钳工工作台的(关键组件)在中国境内生产。钳工工作台的(关键工序)在中国境内完成。

63. 寒暑表【13020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。寒暑表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。寒暑表的(关键组件)在中国境内生产。寒暑表的(关键工序)在中国境内完成。

64. 体温计【定制】，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号。体温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。体温计的(关键组件)在中国境内生产。体温计的(关键工序)在中国境内完成。

65. 电子体温计【13011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子体温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子体温计的(关键组件)在中国境内生产。电子体温计的(关键工序)在中国境内完成。

66. 红液温度计【13001】，生产厂为武强县红星仪表厂，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村。红液温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。红液温度计的(关键组件)在中国境内生产。红液温度计的(关键工序)在中国境内完成。

67. 水银温度计【13003】，生产厂为武强县红星仪表厂，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村。水银温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水银温度计的(关键组件)在中国境内生产。水银温度计的(关键工序)在中国境内完成。

68. 演示温度计【J0302】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙

江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。演示温度计的(关键组件)在中国境内生产。演示温度计的(关键工序)在中国境内完成。

69. 数字温度计【30204000702】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字温度计的(关键组件)在中国境内生产。数字温度计的(关键工序)在中国境内完成。

70. 数字温度计【30204000705】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字温度计的(关键组件)在中国境内生产。数字温度计的(关键工序)在中国境内完成。

71. 双金属片温度计【13006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。双金属片温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双金属片温度计的(关键组件)在中国境内生产。双金属片温度计的(关键工序)在中国境内完成。

72. 红外温度计【13012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。红外温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。红外温度计的(关键组件)在中国境内生产。红外温度计的(关键工序)在中国境内完成。

73. 湿度计【13007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。湿度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。湿度计的(关键组件)在中国境内生产。湿度计的(关键工序)在中国境内完成。

74. 蒸发皿【64088】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。蒸发皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。蒸发皿的(关键组件)在中国境内生产。蒸发皿的(关键工序)在中国境内完成。

75. 橡胶塞【64065】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。橡胶塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。橡胶塞的(关键组件)在中国境内生产。橡胶塞的(关键工序)在中国境内完成。

76. 试管【61002】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试管的(关键组

件)在中国境内生产。试管的(关键工序)在中国境内完成。

77. 试管【61007】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试管的(关键组件)在中国境内生产。试管的(关键工序)在中国境内完成。

78. 烧瓶【61033】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧瓶的(关键组件)在中国境内生产。烧瓶的(关键工序)在中国境内完成。

79. 烧瓶【61037】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧瓶的(关键组件)在中国境内生产。烧瓶的(关键工序)在中国境内完成。

80. 烧杯【61020】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

81. 烧杯【61020】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

82. 烧杯【61020】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

83. 烧杯【61020】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

84. 烧杯【61020】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧杯的(关键组件)在中国境内生产。烧杯的(关键工序)在中国境内完成。

85. 酒精灯【62001】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。酒精灯的(关键组件)在中国境内生产。酒精灯的(关键工序)在中国境内完成。

86. 漏斗【62032】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。漏斗的(关键组

件)在中国境内生产。漏斗的(关键工序)在中国境内完成。

87. 电子打火枪【30603000301】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子打火枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电子打火枪的(关键组件)在中国境内生产。电子打火枪的(关键工序)在中国境内完成。

88. 烧杯用电加热器【02077】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。烧杯用电加热器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烧杯用电加热器的(关键组件)在中国境内生产。烧杯用电加热器的(关键工序)在中国境内完成。

89. 注射器【100ml】,生产厂为余姚市盛昌医用器材厂,厂址为浙江省余姚市泗门镇水阁周村。注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。注射器的(关键组件)在中国境内生产。注射器的(关键工序)在中国境内完成。

90. 三通连接管【62071】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。三通连接管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。三通连接管的(关键组件)在中国境内生产。三通连接管的(关键工序)在中国境内完成。

91. 陶土网【30605003301】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。陶土网的(关键组件)在中国境内生产。陶土网的(关键工序)在中国境内完成。

92. 打气筒【02015】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。打气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。打气筒的(关键组件)在中国境内生产。打气筒的(关键工序)在中国境内完成。

93. 脚踏打气筒【02015】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。脚踏打气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。脚踏打气筒的(关键组件)在中国境内生产。脚踏打气筒的(关键工序)在中国境内完成。

94. 两用气筒【02013】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。两用气筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。两用气筒的(关键组件)在中国境内生产。两用气筒的(关键工序)在中国境内完成。

95. 物理支架【03001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。物理支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。物理支架的（关键组件）在中国境内生产。物理支架的（关键工序）在中国境内完成。

96. 方座支架【03002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。方座支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方座支架的（关键组件）在中国境内生产。方座支架的（关键工序）在中国境内完成。

97. 多功能实验支架【03003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。多功能实验支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能实验支架的（关键组件）在中国境内生产。多功能实验支架的（关键工序）在中国境内完成。

98. 升降台【03004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。升降台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。升降台的（关键组件）在中国境内生产。升降台的（关键工序）在中国境内完成。

99. 半导体致冷器【80158】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。半导体致冷器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。半导体致冷器的（关键组件）在中国境内生产。半导体致冷器的（关键工序）在中国境内完成。

100. 晶体熔化与凝固实验器【30307207700】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。晶体熔化与凝固实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。晶体熔化与凝固实验器的（关键组件）在中国境内生产。晶体熔化与凝固实验器的（关键工序）在中国境内完成。

101. 碘升华凝华管【J30032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。碘升华凝华管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。碘升华凝华管的（关键组件）在中国境内生产。碘升华凝华管的（关键工序）在中国境内完成。

102. 制作简易温度计实验材料【30807000402】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。制作简易温度计实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。制作简易温度计实验材料的（关键组

件)在中国境内生产。制作简易温度计实验材料的(关键工序)在中国境内完成。

103. 物质弹性实验材料【30807000403】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。物质弹性实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。物质弹性实验材料的(关键组件)在中国境内生产。物质弹性实验材料的(关键工序)在中国境内完成。

104. 物质磁性实验材料【30807000404】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。物质磁性实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。物质磁性实验材料的(关键组件)在中国境内生产。物质磁性实验材料的(关键工序)在中国境内完成。

105. 磁悬浮原理实验器【30807000405】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。磁悬浮原理实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。磁悬浮原理实验器的(关键组件)在中国境内生产。磁悬浮原理实验器的(关键工序)在中国境内完成。

106. 物质导电性实验材料【30807000407】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。物质导电性实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。物质导电性实验材料的(关键组件)在中国境内生产。物质导电性实验材料的(关键工序)在中国境内完成。

107. 电缆结构与材料套材【30807000408】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电缆结构与材料套材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电缆结构与材料套材的(关键组件)在中国境内生产。电缆结构与材料套材的(关键工序)在中国境内完成。

108. 人体发电趣味演示仪【30807020100】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。人体发电趣味演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。人体发电趣味演示仪的(关键组件)在中国境内生产。人体发电趣味演示仪的(关键工序)在中国境内完成。

109. 物质导热性实验材料【30807000409】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。物质导热性实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。物质导热性实验材料的(关键组件)在中国境内生产。物质导热性实验材料的(关键工序)在中国境内完成。

110. 热传导演示器【22208】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址

为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。热传导演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。热传导演示器的（关键组件）在中国境内生产。热传导演示器的（关键工序）在中国境内完成。

111. 双金属片【22209】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。双金属片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双金属片的（关键组件）在中国境内生产。双金属片的（关键工序）在中国境内完成。

112. 托盘天平【11004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。托盘天平的（关键组件）在中国境内生产。托盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

113. 托盘天平【11005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。托盘天平的（关键组件）在中国境内生产。托盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

114. 电子天平【HC-C10001】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平的（关键组件）在中国境内生产。电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

115. 体重秤【RGZ-160】，生产厂为常州市武进衡器有限公司，厂址为武进区雪堰镇莘村雪马路 6 号。体重秤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。体重秤的（关键组件）在中国境内生产。体重秤的（关键工序）在中国境内完成。

116. 物理天平【WL-0.5】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。物理天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。物理天平的（关键组件）在中国境内生产。物理天平的（关键工序）在中国境内完成。

117. 案秤【11018】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。案秤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。案秤的（关键组件）在中国境内生产。案秤的（关键工序）在中国境内完成。

118. 弹簧度盘秤【11019】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。弹簧度盘秤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。弹簧度盘秤的（关键组件）在中国境内生产。弹簧度盘秤的（关键工序）在中国境内完成。

119. 杆秤【30202001502】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。杆秤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。杆秤的（关键组件）在中国境内生产。杆秤的（关键工序）在中国境内完成。

120. 戥子【30202002500】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。戥子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。戥子的（关键组件）在中国境内生产。戥子的（关键工序）在中国境内完成。

121. 圆柱体组【21001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。圆柱体组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。圆柱体组的（关键组件）在中国境内生产。圆柱体组的（关键工序）在中国境内完成。

122. 立方体组【21002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。立方体组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。立方体组的（关键组件）在中国境内生产。立方体组的（关键工序）在中国境内完成。

123. 长方体组【30307100301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。长方体组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。长方体组的（关键组件）在中国境内生产。长方体组的（关键工序）在中国境内完成。

124. 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒的（关键组件）在中国境内生产。量筒的（关键工序）在中国境内完成。

125. 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒的（关键组件）在中国境内生产。量筒的（关键工序）在中国境内完成。

126. 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒的（关键组件）在中国境内生产。量筒的（关键工序）在中国境内完成。

127. 量杯【60012】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区

浦头镇工业园区。量杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量杯的（关键组件）在中国境内生产。量杯的（关键工序）在中国境内完成。

128. 密度计【MC】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。密度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。密度计的（关键组件）在中国境内生产。密度计的（关键工序）在中国境内完成。

129. 密度计【MC】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。密度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。密度计的（关键组件）在中国境内生产。密度计的（关键工序）在中国境内完成。

130. 光学显微镜【XSP-02D】，生产厂为江西凤凰光学科技有限公司，厂址为江西省上饶经济技术开发区凤凰西大道90号。光学显微镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光学显微镜的（关键组件）在中国境内生产。光学显微镜的（关键工序）在中国境内完成。

131. 放大镜【02051】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。放大镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。放大镜的（关键组件）在中国境内生产。放大镜的（关键工序）在中国境内完成。

132. 望远镜【02060】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。望远镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。望远镜的（关键组件）在中国境内生产。望远镜的（关键工序）在中国境内完成。

133. 半导体性质实验材料【30807000410】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。半导体性质实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。半导体性质实验材料的（关键组件）在中国境内生产。半导体性质实验材料的（关键工序）在中国境内完成。

134. 记忆合金特性实验盒【30807000203】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。记忆合金特性实验盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。记忆合金特性实验盒的（关键组件）在中国境内生产。记忆合金特性实验盒的（关键工序）在中国境内完成。

135. 纳米特性实验盒【30807000202】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。纳米特性实验盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。纳米特性实验盒的（关键组件）在中国境内生产。纳米特性实验盒的（关键工序）在中国境内完成。

136. 分子间作用力模型【30307208001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。分子间作用力模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分子间作用力模型的（关键组件）在中国境内生产。分子间作用力模型的（关键工序）在中国境内完成。

137. 内聚力演示器【22202】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。内聚力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。内聚力演示器的（关键组件）在中国境内生产。内聚力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

138. 无水硫酸铜【70091】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷7-1号。无水硫酸铜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无水硫酸铜的（关键组件）在中国境内生产。无水硫酸铜的（关键工序）在中国境内完成。

139. 甘油【72016】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷7-1号。甘油的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。甘油的（关键组件）在中国境内生产。甘油的（关键工序）在中国境内完成。

140. 食用色素【30750005300】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。食用色素的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。食用色素的（关键组件）在中国境内生产。食用色素的（关键工序）在中国境内完成。

141. 演示直尺【10001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示直尺的（关键组件）在中国境内生产。演示直尺的（关键工序）在中国境内完成。

142. 钢直尺【10004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢直尺的（关键组件）在中国境内生产。钢直尺的（关键工序）在中国境内完成。

143. 钢直尺【10004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢直尺的（关键组件）在中国境内生产。钢直尺的（关键工序）在中国境内完成。

144. 钢直尺【10004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢直尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。钢直尺的(关键组件)在中国境内生产。钢直尺的(关键工序)在中国境内完成。

145. 钢卷尺【10005】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。钢卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钢卷尺的(关键组件)在中国境内生产。钢卷尺的(关键工序)在中国境内完成。

146. 布纤维卷尺【30201000905】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。布纤维卷尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。布纤维卷尺的(关键组件)在中国境内生产。布纤维卷尺的(关键工序)在中国境内完成。

147. 游标卡尺【10010】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。游标卡尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。游标卡尺的(关键组件)在中国境内生产。游标卡尺的(关键工序)在中国境内完成。

148. 数显游标卡尺【30201001012】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。数显游标卡尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数显游标卡尺的(关键组件)在中国境内生产。数显游标卡尺的(关键工序)在中国境内完成。

149. 外径千分尺(螺旋测微器)【10011】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。外径千分尺(螺旋测微器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。外径千分尺(螺旋测微器)的(关键组件)在中国境内生产。外径千分尺(螺旋测微器)的(关键工序)在中国境内完成。

150. 数显外径千分尺【30201001212】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。数显外径千分尺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数显外径千分尺的(关键组件)在中国境内生产。数显外径千分尺的(关键工序)在中国境内完成。

151. 激光测距仪 c【50 米双水平泡款】, 生产厂为烟台市绿林工具有限公司, 厂址为中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号。激光测距仪 c 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。激光测距仪 c 的(关键组件)在中国境内生产。激光测距仪 c 的(关键工序)在中国境内完成。

152. 滚轮式测距仪【30201001401】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滚轮式测距仪的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。滚轮式测距仪的（关键组件）在中国境内生产。滚轮式测距仪的（关键工序）在中国境内完成。

153. 机械秒表【12001】，生产厂为上海沙逊钟表有限公司，厂址为上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室。机械秒表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械秒表的（关键组件）在中国境内生产。机械秒表的（关键工序）在中国境内完成。

154. 电子秒表【12003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电子秒表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子秒表的（关键组件）在中国境内生产。电子秒表的（关键工序）在中国境内完成。

155. 节拍器【12010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。节拍器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。节拍器的（关键组件）在中国境内生产。节拍器的（关键工序）在中国境内完成。

156. 节拍器【12010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。节拍器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。节拍器的（关键组件）在中国境内生产。节拍器的（关键工序）在中国境内完成。

157. 沙漏【12011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。沙漏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙漏的（关键组件）在中国境内生产。沙漏的（关键工序）在中国境内完成。

158. 滴漏【30203000502】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。滴漏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴漏的（关键组件）在中国境内生产。滴漏的（关键工序）在中国境内完成。

159. 日晷【12015】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。日晷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。日晷的（关键组件）在中国境内生产。日晷的（关键工序）在中国境内完成。

160. 斜面小车【21054】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。斜面小车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。斜面小车的（关键组件）在中国境内生产。斜面小车的（关键工序）在中国境内完成。

161. 力的作用趣味实验材料【30307104500】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套

有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。力的作用趣味实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。力的作用趣味实验材料的（关键组件）在中国境内生产。力的作用趣味实验材料的（关键工序）在中国境内完成。

162. 弓箭【30307110100】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。弓箭的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弓箭的（关键组件）在中国境内生产。弓箭的（关键工序）在中国境内完成。

163. 弹弓【30307110200】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。弹弓的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弹弓的（关键组件）在中国境内生产。弹弓的（关键工序）在中国境内完成。

164. 连弩枪【30307110300】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。连弩枪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。连弩枪的（关键组件）在中国境内生产。连弩枪的（关键工序）在中国境内完成。

165. 改变物体运动状态实验装置【30307110400】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。改变物体运动状态实验装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。改变物体运动状态实验装置的（关键组件）在中国境内生产。改变物体运动状态实验装置的（关键工序）在中国境内完成。

166. 水火箭【80170】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。水火箭的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水火箭的（关键组件）在中国境内生产。水火箭的（关键工序）在中国境内完成。

167. 物体受力与运动演示器【30307110501】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。物体受力与运动演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。物体受力与运动演示器的（关键组件）在中国境内生产。物体受力与运动演示器的（关键工序）在中国境内完成。

168. 螺旋弹簧组【J2110】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。螺旋弹簧组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺旋弹簧组的（关键组件）在中国境内生产。螺旋弹簧组的（关键工序）在中国境内完成。

169. 演示测力计【14011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。演示测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。演示测力计的（关键组件）在中国境内生产。演示测力计的（关键工序）在中国境内完成。

170. 条形盒测力计【14004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形盒测力计的（关键组件）在中国境内生产。条形盒测力计的（关键工序）在中国境内完成。

171. 条形盒测力计【14003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形盒测力计的（关键组件）在中国境内生产。条形盒测力计的（关键工序）在中国境内完成。

172. 条形盒测力计【14002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形盒测力计的（关键组件）在中国境内生产。条形盒测力计的（关键工序）在中国境内完成。

173. 条形盒测力计【14001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。条形盒测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形盒测力计的（关键组件）在中国境内生产。条形盒测力计的（关键工序）在中国境内完成。

174. 圆盘测力计【14010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。圆盘测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。圆盘测力计的（关键组件）在中国境内生产。圆盘测力计的（关键工序）在中国境内完成。

175. 数字测力计【14014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字测力计的（关键组件）在中国境内生产。数字测力计的（关键工序）在中国境内完成。

176. 数字测力计【14014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字测力计的（关键组件）在中国境内生产。数字测力计的（关键工序）在中国境内完成。

177. 拉压测力计【14012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。拉压测力计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拉压测力计的（关键组件）在中国境内生产。拉压测力计的（关键工序）在中国境内完成。

178. 重锤【30202005101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。重锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。重锤的（关键组件）在中国境内生产。重锤的（关键工序）在中国境内完成。

179. 金属钩码【11029】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属钩码的（关键组件）在中国境内生产。金属钩码的（关键工序）在中国境内完成。

180. 金属钩码【11029】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属钩码的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属钩码的（关键组件）在中国境内生产。金属钩码的（关键工序）在中国境内完成。

181. 敬器模型【30407002301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。敬器模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。敬器模型的（关键组件）在中国境内生产。敬器模型的（关键工序）在中国境内完成。

182. 双锥体上滚演示器【30307108301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。双锥体上滚演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双锥体上滚演示器的（关键组件）在中国境内生产。双锥体上滚演示器的（关键工序）在中国境内完成。

183. 重心应用趣味实验材料【30807000412】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。重心应用趣味实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。重心应用趣味实验材料的（关键组件）在中国境内生产。重心应用趣味实验材料的（关键工序）在中国境内完成。

184. 摩擦力实验器【30307100601】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。摩擦力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摩擦力实验器的（关键组件）在中国境内生产。摩擦力实验器

的（关键工序）在中国境内完成。

185. 摩擦力趣味实验制作材料【30807000416】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。摩擦力趣味实验制作材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摩擦力趣味实验制作材料的（关键组件）在中国境内生产。摩擦力趣味实验制作材料的（关键工序）在中国境内完成。

186. 轴承模型【31002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。轴承模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。轴承模型的（关键组件）在中国境内生产。轴承模型的（关键工序）在中国境内完成。

187. 运动和力实验器【21003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。运动和力实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。运动和力实验器的（关键组件）在中国境内生产。运动和力实验器的（关键工序）在中国境内完成。

188. 伽利略理想斜面演示器【21047】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。伽利略理想斜面演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。伽利略理想斜面演示器的（关键组件）在中国境内生产。伽利略理想斜面演示器的（关键工序）在中国境内完成。

189. 惯性演示器【21004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。惯性演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。惯性演示器的（关键组件）在中国境内生产。惯性演示器的（关键工序）在中国境内完成。

190. 阿基米德原理实验器【21007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阿基米德原理实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阿基米德原理实验器的（关键组件）在中国境内生产。阿基米德原理实验器的（关键工序）在中国境内完成。

191. 浮力原理演示器【21012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。浮力原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浮力原理演示器的（关键组件）在中国境内生产。浮力原理演示器的（关键工序）在中国境内完成。

192. 气体浮力演示器【30307102001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司

司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。气体浮力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体浮力演示器的（关键组件）在中国境内生产。气体浮力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

193. 物体浮沉条件演示器【21013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。物体浮沉条件演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。物体浮沉条件演示器的（关键组件）在中国境内生产。物体浮沉条件演示器的（关键工序）在中国境内完成。

194. 潜水艇浮沉演示器【21014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。潜水艇浮沉演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。潜水艇浮沉演示器的（关键组件）在中国境内生产。潜水艇浮沉演示器的（关键工序）在中国境内完成。

195. 伽利略温度计【30204001103】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。伽利略温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。伽利略温度计的（关键组件）在中国境内生产。伽利略温度计的（关键工序）在中国境内完成。

196. 浮力趣味实验材料【30807041701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。浮力趣味实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浮力趣味实验材料的（关键组件）在中国境内生产。浮力趣味实验材料的（关键工序）在中国境内完成。

197. 压力和压强演示器【J04071】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。压力和压强演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压力和压强演示器的（关键组件）在中国境内生产。压力和压强演示器的（关键工序）在中国境内完成。

198. 压力作用效果演示器【30307102302】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。压力作用效果演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。压力作用效果演示器的（关键组件）在中国境内生产。压力作用效果演示器的（关键工序）在中国境内完成。

199. 钉板实验材料【30807000421】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。钉板实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钉板实验材料的（关键组件）在中国境内生产。钉板实验材料

的（关键工序）在中国境内完成。

200. 液体内部压强实验器【21015】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。液体内部压强实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液体内部压强实验器的（关键组件）在中国境内生产。液体内部压强实验器的（关键工序）在中国境内完成。

201. 微小压强计【21016】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。微小压强计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微小压强计的（关键组件）在中国境内生产。微小压强计的（关键工序）在中国境内完成。

202. 透明盛液筒【02115】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。透明盛液筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透明盛液筒的（关键组件）在中国境内生产。透明盛液筒的（关键工序）在中国境内完成。

203. 液体对器壁压强演示器【J2141】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。液体对器壁压强演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液体对器壁压强演示器的（关键组件）在中国境内生产。液体对器壁压强演示器的（关键工序）在中国境内完成。

204. 液体压强与深度关系实验器【21009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。液体压强与深度关系实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液体压强与深度关系实验器的（关键组件）在中国境内生产。液体压强与深度关系实验器的（关键工序）在中国境内完成。

205. 帕斯卡球【2111】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。帕斯卡球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。帕斯卡球的（关键组件）在中国境内生产。帕斯卡球的（关键工序）在中国境内完成。

206. 液压机模型【31005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。液压机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液压机模型的（关键组件）在中国境内生产。液压机模型的（关键工序）在中国境内完成。

207. 连通器【21010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江

省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。连通器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。连通器的（关键组件）在中国境内生产。连通器的（关键工序）在中国境内完成。

208. 船闸模型【30407005701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。船闸模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。船闸模型的（关键组件）在中国境内生产。船闸模型的（关键工序）在中国境内完成。

209. 生活中的连通器模型【30807042101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。生活中的连通器模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生活中的连通器模型的（关键组件）在中国境内生产。生活中的连通器模型的（关键工序）在中国境内完成。

210. 倒装壶【30807042201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。倒装壶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。倒装壶的（关键组件）在中国境内生产。倒装壶的（关键工序）在中国境内完成。

211. 乳胶管【64063】，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街 13 号。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乳胶管的（关键组件）在中国境内生产。乳胶管的（关键工序）在中国境内完成。

212. 乳胶管【64063】，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街 13 号。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乳胶管的（关键组件）在中国境内生产。乳胶管的（关键工序）在中国境内完成。

213. 马德堡半球【21019】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。马德堡半球的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。马德堡半球的（关键组件）在中国境内生产。马德堡半球的（关键工序）在中国境内完成。

214. 玻璃管【64052】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

215. 玻璃管【64052】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都

区浦头镇工业园区。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

216. 可密封长玻璃管【62096】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。可密封长玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可密封长玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。可密封长玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

217. 大气压系列实验材料【30807042501】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。大气压系列实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大气压系列实验材料的（关键组件）在中国境内生产。大气压系列实验材料的（关键工序）在中国境内完成。

218. 空盒气压计【DYM3 型】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。空盒气压计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空盒气压计的（关键组件）在中国境内生产。空盒气压计的（关键工序）在中国境内完成。

219. 肺呼吸模拟器【30807042600】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。肺呼吸模拟器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。肺呼吸模拟器的（关键组件）在中国境内生产。肺呼吸模拟器的（关键工序）在中国境内完成。

220. 离心水泵模型【31004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。离心水泵模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心水泵模型的（关键组件）在中国境内生产。离心水泵模型的（关键工序）在中国境内完成。

221. 抽水机模型【31003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。抽水机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抽水机模型的（关键组件）在中国境内生产。抽水机模型的（关键工序）在中国境内完成。

222. 流体压强与流速关系演示器【21022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。流体压强与流速关系演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。流体压强与流速关系演示器的（关键组件）在中国境内生产。流体压强与流速关系演示器的（关键工序）在中国境内完成。

223. 流体压强与流速关系演示器【21022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。流体压强与流速关系演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。流体压强与流速关系演示器的（关键组件）在中国境内生产。流体压强与流速关系演示器的（关键工序）在中国境内完成。

224. 流体压强与流速关系演示器【21022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。流体压强与流速关系演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。流体压强与流速关系演示器的（关键组件）在中国境内生产。流体压强与流速关系演示器的（关键工序）在中国境内完成。

225. 飞机升力原理演示器【21037】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。飞机升力原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。飞机升力原理演示器的（关键组件）在中国境内生产。飞机升力原理演示器的（关键工序）在中国境内完成。

226. 伯努利悬浮球演示器【30307110401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。伯努利悬浮球演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。伯努利悬浮球演示器的（关键组件）在中国境内生产。伯努利悬浮球演示器的（关键工序）在中国境内完成。

227. 杠杆【21030】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。杠杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。杠杆的（关键组件）在中国境内生产。杠杆的（关键工序）在中国境内完成。

228. 演示滑轮组【21031】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示滑轮组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示滑轮组的（关键组件）在中国境内生产。演示滑轮组的（关键工序）在中国境内完成。

229. 滑轮组【21032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。滑轮组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滑轮组的（关键组件）在中国境内生产。滑轮组的（关键工序）在中国境内完成。

230. 支杆定滑轮组【30307103501】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。支杆定滑轮组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。支杆定滑轮组的（关键组件）在中国境内生产。支杆定滑轮组的（关键工序）在中国境内完成。

231. 轮轴模型【30407000101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。轮轴模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。轮轴模型的（关键组件）在中国境内生产。轮轴模型的（关键工序）在中国境内完成。

232. 桔槔【30407007101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。桔槔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。桔槔的（关键组件）在中国境内生产。桔槔的（关键工序）在中国境内完成。

233. 辘轳【30407007201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。辘轳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。辘轳的（关键组件）在中国境内生产。辘轳的（关键工序）在中国境内完成。

234. 水转连磨【30407007301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。水转连磨的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水转连磨的（关键组件）在中国境内生产。水转连磨的（关键工序）在中国境内完成。

235. 简单机械设计实验箱【定制】，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。简单机械设计实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。简单机械设计实验箱的（关键组件）在中国境内生产。简单机械设计实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

236. 初中力学实验箱【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。初中力学实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。初中力学实验箱的（关键组件）在中国境内生产。初中力学实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

237. 音叉【22001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。音叉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音叉的（关键组件）在中国境内生产。音叉的（关键工序）在中国境内完成。

238. 音叉【22002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。音叉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音叉的（关键组件）在中国境内生产。音叉的（关键工序）在中国境内完成。

239. 电铃【21427】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电铃的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

电铃的（关键组件）在中国境内生产。电铃的（关键工序）在中国境内完成。

240. 听诊器【02101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。听诊器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。听诊器的（关键组件）在中国境内生产。听诊器的（关键工序）在中国境内完成。

241. 波动弹簧【22014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。波动弹簧的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。波动弹簧的（关键组件）在中国境内生产。波动弹簧的（关键工序）在中国境内完成。

242. 声传播演示器【22007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。声传播演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。声传播演示器的（关键组件）在中国境内生产。声传播演示器的（关键工序）在中国境内完成。

243. 旋片真空泵【02012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。旋片真空泵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。旋片真空泵的（关键组件）在中国境内生产。旋片真空泵的（关键工序）在中国境内完成。

244. 抽气盘【02016】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。抽气盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抽气盘的（关键组件）在中国境内生产。抽气盘的（关键工序）在中国境内完成。

245. 发音齿轮【22003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。发音齿轮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。发音齿轮的（关键组件）在中国境内生产。发音齿轮的（关键工序）在中国境内完成。

246. 手摇离心转台【21038】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。手摇离心转台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇离心转台的（关键组件）在中国境内生产。手摇离心转台的（关键工序）在中国境内完成。

247. 电动离心转台【21039】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电动离心转台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动离心转台的（关键组件）在中国境内生产。电动离心转台的（关

键工序)在中国境内完成。

248. 话筒【20806000501】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。话筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。话筒的(关键组件)在中国境内生产。话筒的(关键工序)在中国境内完成。

249. 音频发生器【30307211501】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。音频发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音频发生器的(关键组件)在中国境内生产。音频发生器的(关键工序)在中国境内完成。

250. 低频信号发生器【30307403805】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。低频信号发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。低频信号发生器的(关键组件)在中国境内生产。低频信号发生器的(关键工序)在中国境内完成。

251. 纸盆扬声器【22213】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。纸盆扬声器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。纸盆扬声器的(关键组件)在中国境内生产。纸盆扬声器的(关键工序)在中国境内完成。

252. 自制乐器实验材料【30307210701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。自制乐器实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。自制乐器实验材料的(关键组件)在中国境内生产。自制乐器实验材料的(关键工序)在中国境内完成。

253. 教学示波器【15020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。教学示波器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。教学示波器的(关键组件)在中国境内生产。教学示波器的(关键工序)在中国境内完成。

254. 示波器【DC-10MH2】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。示波器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。示波器的(关键组件)在中国境内生产。示波器的(关键工序)在中国境内完成。

255. 超声应用演示器【30307201100】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。超声应用演示器的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。超声应用演示器的（关键组件）在中国境内生产。超声应用演示器的（关键工序）在中国境内完成。

256. 声音能量演示器【30307212500】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。声音能量演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。声音能量演示器的（关键组件）在中国境内生产。声音能量演示器的（关键工序）在中国境内完成。

257. 声级计【A/C 双加权】，生产厂为烟台市绿林工具有限公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号。声级计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。声级计的（关键组件）在中国境内生产。声级计的（关键工序）在中国境内完成。

258. 初中声学实验箱【HB-206】，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号。初中声学实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。初中声学实验箱的（关键组件）在中国境内生产。初中声学实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

259. 多束激光盒 c【30307511901】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。多束激光盒 c 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多束激光盒 c 的（关键组件）在中国境内生产。多束激光盒 c 的（关键工序）在中国境内完成。

260. 平行光源【30307510701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。平行光源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平行光源的（关键组件）在中国境内生产。平行光源的（关键工序）在中国境内完成。

261. 三球仪【28007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。三球仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三球仪的（关键组件）在中国境内生产。三球仪的（关键工序）在中国境内完成。

262. 无影灯原理演示器【30307510401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。无影灯原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无影灯原理演示器的（关键组件）在中国境内生产。无影灯原理演示器的（关键工序）在中国境内完成。

263. 凹面镜【25002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江

省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。凹面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凹面镜的（关键组件）在中国境内生产。凹面镜的（关键工序）在中国境内完成。

264. 凸面镜【25003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。凸面镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凸面镜的（关键组件）在中国境内生产。凸面镜的（关键工序）在中国境内完成。

265. 镜面【8K】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。镜面的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镜面的（关键组件）在中国境内生产。镜面的（关键工序）在中国境内完成。

266. 哈哈镜【30807004510】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。哈哈镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。哈哈镜的（关键组件）在中国境内生产。哈哈镜的（关键工序）在中国境内完成。

267. 光的传播、反射、折射实验器【30307510801】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。光的传播、反射、折射实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的传播、反射、折射实验器的（关键组件）在中国境内生产。光的传播、反射、折射实验器的（关键工序）在中国境内完成。

268. 光的反射实验仪【30307510851】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。光的反射实验仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的反射实验仪的（关键组件）在中国境内生产。光的反射实验仪的（关键工序）在中国境内完成。

269. 平面镜成像实验器【30307501401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。平面镜成像实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平面镜成像实验器的（关键组件）在中国境内生产。平面镜成像实验器的（关键工序）在中国境内完成。

270. LED 光源 a【30307511101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。LED 光源 a 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 光源 a 的（关键组件）在中国境内生产。LED 光源 a 的（关键工序）在中国境内完成。

271. 无尽头灯廊制作材料【30807043601】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有

限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。无尽头灯廊制作材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无尽头灯廊制作材料的（关键组件）在中国境内生产。无尽头灯廊制作材料的（关键工序）在中国境内完成。

272. 潜望镜制作材料【30807043701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。潜望镜制作材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。潜望镜制作材料的（关键组件）在中国境内生产。潜望镜制作材料的（关键工序）在中国境内完成。

273. 透明水槽【02129】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。透明水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透明水槽的（关键组件）在中国境内生产。透明水槽的（关键工序）在中国境内完成。

274. 透明水槽【02129】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。透明水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透明水槽的（关键组件）在中国境内生产。透明水槽的（关键工序）在中国境内完成。

275. 光导纤维组【30307511601】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。光导纤维组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光导纤维组的（关键组件）在中国境内生产。光导纤维组的（关键工序）在中国境内完成。

276. 凹透镜【30307511701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。凹透镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凹透镜的（关键组件）在中国境内生产。凹透镜的（关键工序）在中国境内完成。

277. 凸透镜【30307511801】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。凸透镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凸透镜的（关键组件）在中国境内生产。凸透镜的（关键工序）在中国境内完成。

278. 透镜及其应用实验器【25009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。透镜及其应用实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透镜及其应用实验器的（关键组件）在中国境内生产。

透镜及其应用实验器的（关键工序）在中国境内完成。

279. 眼球仪【33206】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。眼球仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。眼球仪的（关键组件）在中国境内生产。眼球仪的（关键工序）在中国境内完成。

280. 照相机原理模型【30407002301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。照相机原理模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。照相机原理模型的（关键组件）在中国境内生产。照相机原理模型的（关键工序）在中国境内完成。

281. 白光的色散与合成演示器【25008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。白光的色散与合成演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。白光的色散与合成演示器的（关键组件）在中国境内生产。白光的色散与合成演示器的（关键工序）在中国境内完成。

282. 颜料的三原色【80107】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。颜料的三原色的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。颜料的三原色的（关键组件）在中国境内生产。颜料的三原色的（关键工序）在中国境内完成。

283. 光的三原色合成实验器【25013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光的三原色合成实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光的三原色合成实验器的（关键组件）在中国境内生产。光的三原色合成实验器的（关键工序）在中国境内完成。

284. 三棱镜【25007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。三棱镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三棱镜的（关键组件）在中国境内生产。三棱镜的（关键工序）在中国境内完成。

285. 玻璃砖【25004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。玻璃砖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃砖的（关键组件）在中国境内生产。玻璃砖的（关键工序）在中国境内完成。

286. 紫外线作用演示器【25101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。紫外线作用演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫外线作用演示器的（关键组件）在中国境内生产。紫外线作用演示器的（关键工序）在中国境内完成。

287. 红外线热效应演示器【25102】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。红外线热效应演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红外线热效应演示器的（关键组件）在中国境内生产。红外线热效应演示器的（关键工序）在中国境内完成。

288. 手持直视分光镜【25103】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。手持直视分光镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手持直视分光镜的（关键组件）在中国境内生产。手持直视分光镜的（关键工序）在中国境内完成。

289. 照度计【手持式】，生产厂为烟台市绿林工具有限公司，厂址为中国（山东）自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉路口韶关路2号。照度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。照度计的（关键组件）在中国境内生产。照度计的（关键工序）在中国境内完成。

290. 光具盘【25001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光具盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光具盘的（关键组件）在中国境内生产。光具盘的（关键工序）在中国境内完成。

291. 激光光学演示仪【25017】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。激光光学演示仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。激光光学演示仪的（关键组件）在中国境内生产。激光光学演示仪的（关键工序）在中国境内完成。

292. 光具座【30307500601】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光具座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光具座的（关键组件）在中国境内生产。光具座的（关键工序）在中国境内完成。

293. 初中光学实验箱【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。初中光学实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。初中光学实验箱的（关键组件）在中国境内生产。初中光学实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

294. 擦镜纸【30307512701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。擦镜纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。擦镜纸的（关键组件）在中国境内生产。擦镜纸的（关键工序）在中国境内完成。

完成。

295. 玻棒(附丝绸)【23001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。玻棒(附丝绸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。玻棒(附丝绸)的(关键组件)在中国境内生产。玻棒(附丝绸)的(关键工序)在中国境内完成。

296. 胶棒(附毛皮)【30307307401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。胶棒(附毛皮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。胶棒(附毛皮)的(关键组件)在中国境内生产。胶棒(附毛皮)的(关键工序)在中国境内完成。

297. 电磁实验用旋转架【3013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电磁实验用旋转架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电磁实验用旋转架的(关键组件)在中国境内生产。电磁实验用旋转架的(关键工序)在中国境内完成。

298. 验电器连接杆【23042】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。验电器连接杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。验电器连接杆的(关键组件)在中国境内生产。验电器连接杆的(关键工序)在中国境内完成。

299. 箔片验电器【30307300201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。箔片验电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。箔片验电器的(关键组件)在中国境内生产。箔片验电器的(关键工序)在中国境内完成。

300. 指针验电器【23007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。指针验电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。指针验电器的(关键组件)在中国境内生产。指针验电器的(关键工序)在中国境内完成。

301. 枕形导体【23009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。枕形导体的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。枕形导体的(关键组件)在中国境内生产。枕形导体的(关键工序)在中国境内完成。

302. 感应起电机【23008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为

浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。感应起电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。感应起电机的（关键组件）在中国境内生产。感应起电机的（关键工序）在中国境内完成。

303. 电子起电机【04013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电子起电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子起电机的（关键组件）在中国境内生产。电子起电机的（关键工序）在中国境内完成。

304. 静电实验箱【23048】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。静电实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。静电实验箱的（关键组件）在中国境内生产。静电实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

305. 条形磁铁【30307400204】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。条形磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。条形磁铁的（关键组件）在中国境内生产。条形磁铁的（关键工序）在中国境内完成。

306. 蹄形磁铁【30307400305】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。蹄形磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蹄形磁铁的（关键组件）在中国境内生产。蹄形磁铁的（关键工序）在中国境内完成。

307. 钕铁硼磁钢【30307415201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。钕铁硼磁钢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钕铁硼磁钢的（关键组件）在中国境内生产。钕铁硼磁钢的（关键工序）在中国境内完成。

308. 翼形磁针【24008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。翼形磁针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。翼形磁针的（关键组件）在中国境内生产。翼形磁针的（关键工序）在中国境内完成。

309. 菱形小磁针【J11006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。菱形小磁针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。菱形小磁针的（关键组件）在中国境内生产。菱形小磁针的（关键工序）在中国境内完成。

在中国境内完成。

310. 罗盘【16005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。罗盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。罗盘的（关键组件）在中国境内生产。罗盘的（关键工序）在中国境内完成。

311. 磁感线演示器【24003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。磁感线演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁感线演示器的（关键组件）在中国境内生产。磁感线演示器的（关键工序）在中国境内完成。

312. 立体磁感线演示器【24004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。立体磁感线演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。立体磁感线演示器的（关键组件）在中国境内生产。立体磁感线演示器的（关键工序）在中国境内完成。

313. 磁感线演示板【J2445】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。磁感线演示板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁感线演示板的（关键组件）在中国境内生产。磁感线演示板的（关键工序）在中国境内完成。

314. 铁粉【70007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。铁粉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铁粉的（关键组件）在中国境内生产。铁粉的（关键工序）在中国境内完成。

315. 稳压直流电源【30102001801】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。稳压直流电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。稳压直流电源的（关键组件）在中国境内生产。稳压直流电源的（关键工序）在中国境内完成。

316. 学生电源【04001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

317. 教学电源【04004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。教学电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学电源的（关键组件）在中国境内生产。教学电源的（关键工序）在中国境内完成。

境内完成。

318. 电流磁场演示器【24006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电流磁场演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电流磁场演示器的（关键组件）在中国境内生产。电流磁场演示器的（关键工序）在中国境内完成。

319. 蹄形电磁铁【24011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。蹄形电磁铁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蹄形电磁铁的（关键组件）在中国境内生产。蹄形电磁铁的（关键工序）在中国境内完成。

320. 电磁铁实验器【24012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电磁铁实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁铁实验器的（关键组件）在中国境内生产。电磁铁实验器的（关键工序）在中国境内完成。

321. 演示原副线圈【24009】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示原副线圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示原副线圈的（关键组件）在中国境内生产。演示原副线圈的（关键工序）在中国境内完成。

322. 原副线圈【24010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。原副线圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原副线圈的（关键组件）在中国境内生产。原副线圈的（关键工序）在中国境内完成。

323. 螺线管【30307410301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。螺线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺线管的（关键组件）在中国境内生产。螺线管的（关键工序）在中国境内完成。

324. 充磁器【02023】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。充磁器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。充磁器的（关键组件）在中国境内生产。充磁器的（关键工序）在中国境内完成。

325. 演示电磁继电器【24014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示电磁继电器的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。演示电磁继电器的（关键组件）在中国境内生产。演示电磁继电器的（关键工序）在中国境内完成。

326. 电磁继电器【24015】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电磁继电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁继电器的（关键组件）在中国境内生产。电磁继电器的（关键工序）在中国境内完成。

327. 磁场对电流作用实验器【24016】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。磁场对电流作用实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁场对电流作用实验器的（关键组件）在中国境内生产。磁场对电流作用实验器的（关键工序）在中国境内完成。

328. 电机原理演示器【30307403101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电机原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电机原理演示器的（关键组件）在中国境内生产。电机原理演示器的（关键工序）在中国境内完成。

329. 电机原理演示器【24020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电机原理演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电机原理演示器的（关键组件）在中国境内生产。电机原理演示器的（关键工序）在中国境内完成。

330. 小型电动机实验器【24018】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。小型电动机实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型电动机实验器的（关键组件）在中国境内生产。小型电动机实验器的（关键工序）在中国境内完成。

331. 初中电与磁实验箱【HB-211】，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。初中电与磁实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。初中电与磁实验箱的（关键组件）在中国境内生产。初中电与磁实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

332. 方形线圈【30307424101】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。方形线圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方形线圈的（关键组件）在中国境内生产。方形线圈的（关键工序）在中国境内完成。

333. 微电流放大器【15032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。微电流放大器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微电流放大器的（关键组件）在中国境内生产。微电流放大器的（关键工序）在中国境内完成。

334. 电磁感应线圈【30307420701】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电磁感应线圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电磁感应线圈的（关键组件）在中国境内生产。电磁感应线圈的（关键工序）在中国境内完成。

335. 圆线圈【30307427501】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。圆线圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。圆线圈的（关键组件）在中国境内生产。圆线圈的（关键工序）在中国境内完成。

336. 阴极射线管【24021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。阴极射线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阴极射线管的（关键组件）在中国境内生产。阴极射线管的（关键工序）在中国境内完成。

337. 手摇交直流发电机【24019】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。手摇交直流发电机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手摇交直流发电机的（关键组件）在中国境内生产。手摇交直流发电机的（关键工序）在中国境内完成。

338. 半导体收音机【PL-330】，生产厂为东莞市德生通用电器制造有限公司，厂址为广东省东莞市东城街道莞长路东城段58号。半导体收音机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。半导体收音机的（关键组件）在中国境内生产。半导体收音机的（关键工序）在中国境内完成。

339. 金属盒【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属盒的（关键组件）在中国境内生产。金属盒的（关键工序）在中国境内完成。

340. 金属网【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属网的（关键组件）在中国境内生产。金属网的（关键工序）在中国境内完成。

341. 塑料盒【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。塑料盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑料盒的（关键组件）在中国境内生产。塑料盒的（关键工序）在中国境内完成。

342. 玻璃盒【定制】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。玻璃盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃盒的（关键组件）在中国境内生产。玻璃盒的（关键工序）在中国境内完成。

343. 电话原理模型【31012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电话原理模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电话原理模型的（关键组件）在中国境内生产。电话原理模型的（关键工序）在中国境内完成。

344. 光导纤维应用演示器【25022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。光导纤维应用演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光导纤维应用演示器的（关键组件）在中国境内生产。光导纤维应用演示器的（关键工序）在中国境内完成。

345. 单摆【22023】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。单摆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单摆的（关键组件）在中国境内生产。单摆的（关键工序）在中国境内完成。

346. 滚摆【21033】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。滚摆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滚摆的（关键组件）在中国境内生产。滚摆的（关键工序）在中国境内完成。

347. 离心轨道【21034】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。离心轨道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心轨道的（关键组件）在中国境内生产。离心轨道的（关键工序）在中国境内完成。

348. 动能实验演示器【30307110801】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。动能实验演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动能实验演示器的（关键组件）在中国境内生产。动能实验演示器的（关键工序）在中国境内完成。

349. 数字计时器【12007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字计时器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。数字计时器的（关键组件）在中国境内生产。数字计时器的（关键工序）在中国境内完成。

350. 重力势能实验演示器【30307110901】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。重力势能实验演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。重力势能实验演示器的（关键组件）在中国境内生产。重力势能实验演示器的（关键工序）在中国境内完成。

351. 量热器【22201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。量热器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量热器的（关键组件）在中国境内生产。量热器的（关键工序）在中国境内完成。

352. 气体做功内能减少演示器【30307205104】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气体做功内能减少演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体做功内能减少演示器的（关键组件）在中国境内生产。气体做功内能减少演示器的（关键工序）在中国境内完成。

353. 气体做功内能减少演示器【22210】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气体做功内能减少演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体做功内能减少演示器的（关键组件）在中国境内生产。气体做功内能减少演示器的（关键工序）在中国境内完成。

354. 克罗克斯辐射计【25104】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。克罗克斯辐射计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。克罗克斯辐射计的（关键组件）在中国境内生产。克罗克斯辐射计的（关键工序）在中国境内完成。

355. 机械能内能互变演示器【22205】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。机械能内能互变演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机械能内能互变演示器的（关键组件）在中国境内生产。机械能内能互变演示器的（关键工序）在中国境内完成。

356. 金属线膨胀演示器【30307204601】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属线膨胀演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属线膨胀演示器的（关键组件）在中国境内生产。金属线膨胀演示器的（关键工序）在中国境内完成。

357. 固体缩力演示器【22207】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂

址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。固体缩力演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。固体缩力演示器的（关键组件）在中国境内生产。固体缩力演示器的（关键工序）在中国境内完成。

358. 空气压缩引火仪【22203】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。空气压缩引火仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空气压缩引火仪的（关键组件）在中国境内生产。空气压缩引火仪的（关键工序）在中国境内完成。

359. 爆燃器【22204】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。爆燃器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。爆燃器的（关键组件）在中国境内生产。爆燃器的（关键工序）在中国境内完成。

360. 蒸汽机模型【31017】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。蒸汽机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸汽机模型的（关键组件）在中国境内生产。蒸汽机模型的（关键工序）在中国境内完成。

361. 汽油机模型【M03255】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。汽油机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。汽油机模型的（关键组件）在中国境内生产。汽油机模型的（关键工序）在中国境内完成。

362. 柴油机模型【M03256】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。柴油机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。柴油机模型的（关键组件）在中国境内生产。柴油机模型的（关键工序）在中国境内完成。

363. 演示电表【0401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。演示电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示电表的（关键组件）在中国境内生产。演示电表的（关键工序）在中国境内完成。

364. 数字演示电表【15003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。数字演示电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字演示电表的（关键组件）在中国境内生产。数字演示电表的（关键工序）在中国境内完成。

365. 直流电流表【J0407】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直流电流表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直流电流表的（关键组件）在中国境内生产。直流电流表的（关键工序）在中国境内完成。

366. 数字低压电流表【30206000623】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字低压电流表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字低压电流表的（关键组件）在中国境内生产。数字低压电流表的（关键工序）在中国境内完成。

367. 直流电压表【J0408】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。直流电压表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直流电压表的（关键组件）在中国境内生产。直流电压表的（关键工序）在中国境内完成。

368. 数字低压电压表【30206000822】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字低压电压表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字低压电压表的（关键组件）在中国境内生产。数字低压电压表的（关键工序）在中国境内完成。

369. 多用电表【MF47】，生产厂为南京震宇电工仪表有限公司，厂址为南京市秦淮区中山南路369号2215室。多用电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多用电表的（关键组件）在中国境内生产。多用电表的（关键工序）在中国境内完成。

370. 数字万用表【KJ9806+】，生产厂为深圳市科捷仪器仪表有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道东方社区田洋二路1号A401。数字万用表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字万用表的（关键组件）在中国境内生产。数字万用表的（关键工序）在中国境内完成。

371. 灵敏电流计【J0409】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。灵敏电流计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灵敏电流计的（关键组件）在中国境内生产。灵敏电流计的（关键工序）在中国境内完成。

372. 绝缘电阻表【2G25】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。绝缘电阻表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。绝缘电阻表的（关键组件）在中国境内生产。绝缘电阻表的（关键工序）在

中国境内完成。

373. 电池盒【30102000801】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电池盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电池盒的（关键组件）在中国境内生产。电池盒的（关键工序）在中国境内完成。

374. 充电电池【AA3000 蓝白】，生产厂为深圳市倍量电池科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道同胜社区龙泉科技工业园2号401。充电电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。充电电池的（关键组件）在中国境内生产。充电电池的（关键工序）在中国境内完成。

375. 干电池【R20】，生产厂为深圳市倍量电池科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道同胜社区龙泉科技工业园2号401。干电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。干电池的（关键组件）在中国境内生产。干电池的（关键工序）在中国境内完成。

376. 充电器【K20】，生产厂为深圳市倍量电池科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道同胜社区龙泉科技工业园2号401。充电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。充电器的（关键组件）在中国境内生产。充电器的（关键工序）在中国境内完成。

377. 教学用 E10 螺口灯座【23010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。教学用 E10 螺口灯座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学用 E10 螺口灯座的（关键组件）在中国境内生产。教学用 E10 螺口灯座的（关键工序）在中国境内完成。

378. 电珠(小灯泡)【80110】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电珠(小灯泡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电珠(小灯泡)的（关键组件）在中国境内生产。电珠(小灯泡)的（关键工序）在中国境内完成。

379. 电珠(小灯泡)【80110】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电珠(小灯泡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电珠(小灯泡)的（关键组件）在中国境内生产。电珠(小灯泡)的（关键工序）在中国境内完成。

380. 电珠(小灯泡)【80110】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址

为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电珠(小灯泡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电珠(小灯泡)的(关键组件)在中国境内生产。电珠(小灯泡)的(关键工序)在中国境内完成。

381. 电珠(小灯泡)【80110】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电珠(小灯泡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电珠(小灯泡)的(关键组件)在中国境内生产。电珠(小灯泡)的(关键工序)在中国境内完成。

382. 单刀开关【23011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。单刀开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单刀开关的(关键组件)在中国境内生产。单刀开关的(关键工序)在中国境内完成。

383. 单刀双掷开关【23033】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。单刀双掷开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单刀双掷开关的(关键组件)在中国境内生产。单刀双掷开关的(关键工序)在中国境内完成。

384. 双刀双掷开关【23034】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。双刀双掷开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双刀双掷开关的(关键组件)在中国境内生产。双刀双掷开关的(关键工序)在中国境内完成。

385. 滑动变阻器【23014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。滑动变阻器的(关键组件)在中国境内生产。滑动变阻器的(关键工序)在中国境内完成。

386. 滑动变阻器【23012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。滑动变阻器的(关键组件)在中国境内生产。滑动变阻器的(关键工序)在中国境内完成。

387. 滑动变阻器【23013】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滑动变阻器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。滑动变阻器的(关键组件)在中国境内生产。滑动变阻器的(关键工序)在中国境内完成。

在中国境内完成。

388. 电阻圈【23018】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。电阻圈的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻圈的（关键组件）在中国境内生产。电阻圈的（关键工序）在中国境内完成。

389. 演示电阻箱【23021】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示电阻箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示电阻箱的（关键组件）在中国境内生产。演示电阻箱的（关键工序）在中国境内完成。

390. 教学电阻箱【23022】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。教学电阻箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学电阻箱的（关键组件）在中国境内生产。教学电阻箱的（关键工序）在中国境内完成。

391. 学生电阻箱【23023】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生电阻箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电阻箱的（关键组件）在中国境内生产。学生电阻箱的（关键工序）在中国境内完成。

392. 电阻定律演示器【J2359】，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市生祠镇工业园区内。电阻定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻定律演示器的（关键组件）在中国境内生产。电阻定律演示器的（关键工序）在中国境内完成。

393. 电阻定律实验器【J2359】，生产厂为靖江市思中教学仪器设备有限公司，厂址为江苏省泰州市靖江市生祠镇工业园区内。电阻定律实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电阻定律实验器的（关键组件）在中国境内生产。电阻定律实验器的（关键工序）在中国境内完成。

394. 插头导线【30807015201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。插头导线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。插头导线的（关键组件）在中国境内生产。插头导线的（关键工序）在中国境内完成。

395. 接线夹导线【30807015301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。接线夹导线的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。接线夹导线的（关键组件）在中国境内生产。接线夹导线的（关键工序）在中国境内完成。

396. 接线叉导线【30807015401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。接线叉导线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接线叉导线的（关键组件）在中国境内生产。接线叉导线的（关键工序）在中国境内完成。

397. 组合接头导线【30807015901】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。组合接头导线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。组合接头导线的（关键组件）在中国境内生产。组合接头导线的（关键工序）在中国境内完成。

398. 演示线路实验板【23030】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。演示线路实验板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。演示线路实验板的（关键组件）在中国境内生产。演示线路实验板的（关键工序）在中国境内完成。

399. 学生线路实验板【23032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。学生线路实验板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生线路实验板的（关键组件）在中国境内生产。学生线路实验板的（关键工序）在中国境内完成。

400. 初中电路实验箱【23031】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。初中电路实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。初中电路实验箱的（关键组件）在中国境内生产。初中电路实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

401. 焦耳定律演示器【30307306401】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。焦耳定律演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焦耳定律演示器的（关键组件）在中国境内生产。焦耳定律演示器的（关键工序）在中国境内完成。

402. 焦耳定律实验器【23036】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。焦耳定律实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焦耳定律实验器的（关键组件）在中国境内生产。焦耳定律实验器的（关键工序）在中国境内完成。

403. 低压测电器【81001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。低压测电器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。低压测电器的（关键组件）在中国境内生产。低压测电器的（关键工序）在中国境内完成。

404. 家庭电路示教板【80104】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。家庭电路示教板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。家庭电路示教板的（关键组件）在中国境内生产。家庭电路示教板的（关键工序）在中国境内完成。

405. 家庭电路示教板【80104】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。家庭电路示教板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。家庭电路示教板的（关键组件）在中国境内生产。家庭电路示教板的（关键工序）在中国境内完成。

406. 安全用电示教板【30307310601】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。安全用电示教板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安全用电示教板的（关键组件）在中国境内生产。安全用电示教板的（关键工序）在中国境内完成。

407. 高压电弧触电示教板【17201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。高压电弧触电示教板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高压电弧触电示教板的（关键组件）在中国境内生产。高压电弧触电示教板的（关键工序）在中国境内完成。

408. 保险丝作用演示器【23037】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。保险丝作用演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。保险丝作用演示器的（关键组件）在中国境内生产。保险丝作用演示器的（关键工序）在中国境内完成。

409. 太阳能探究实验箱【HB-314】，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号。太阳能探究实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。太阳能探究实验箱的（关键组件）在中国境内生产。太阳能探究实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

410. 风能探究实验箱【HB-315】，生产厂为宁波凯迪科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号。风能探究实验箱的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。风能探究实验箱的（关键组件）在中国境内生产。风能探究实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

411. 能的转化演示器【24024】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。能的转化演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。能的转化演示器的（关键组件）在中国境内生产。能的转化演示器的（关键工序）在中国境内完成。

412. 能的转化实验器【24025】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。能的转化实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。能的转化实验器的（关键组件）在中国境内生产。能的转化实验器的（关键工序）在中国境内完成。

413. 水轮机模型【31006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。水轮机模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水轮机模型的（关键组件）在中国境内生产。水轮机模型的（关键工序）在中国境内完成。

31. 初中化学教学仪器

初中化学教学仪器

1. 灭火毯【30802001301】，生产厂为商丘市环宇玻璃纤维有限公司，厂址为商丘市睢阳区冯桥镇105国道东侧。灭火毯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灭火毯的（关键组件）在中国境内生产。灭火毯的（关键工序）在中国境内完成。

2. 实验服【82001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。实验服的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验服的（关键组件）在中国境内生产。实验服的（关键工序）在中国境内完成。

3. 护目镜【82003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。护目镜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。护目镜的（关键组件）在中国境内生产。护目镜的（关键工序）在中国境内完成。

4. 防护面罩【82004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。防护面罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防护面罩的（关键组件）在中国境内生产。防护面罩的（关键工序）在中国境内完成。

5. 防毒口罩【E型】，生产厂为唐山普达防护用品厂，厂址为丰南区唐坊镇开发区。

防毒口罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防毒口罩的（关键组件）在中国境内生产。防毒口罩的（关键工序）在中国境内完成。

6. 耐酸手套【82008】，生产厂为张家港飞鹅乳胶制品有限公司，厂址为欧洲工业园（塘市河北村）。耐酸手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。耐酸手套的（关键组件）在中国境内生产。耐酸手套的（关键工序）在中国境内完成。

7. 一次性乳胶手套【Y88】，生产厂为山东英科医疗制品有限公司，厂址为青州市猫山工业园齐王路 9888 号。一次性乳胶手套的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性乳胶手套的（关键组件）在中国境内生产。一次性乳胶手套的（关键工序）在中国境内完成。

8. 化学实验废水处理装置【26017】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。化学实验废水处理装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。化学实验废水处理装置的（关键组件）在中国境内生产。化学实验废水处理装置的（关键工序）在中国境内完成。

9. 废液分类回收桶【30802003103】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。废液分类回收桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。废液分类回收桶的（关键组件）在中国境内生产。废液分类回收桶的（关键工序）在中国境内完成。

10. 电动离心机【02070】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电动离心机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动离心机的（关键组件）在中国境内生产。电动离心机的（关键工序）在中国境内完成。

11. 电加热器【02077】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。电加热器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电加热器的（关键组件）在中国境内生产。电加热器的（关键工序）在中国境内完成。

12. 蒸馏水器【02081】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。蒸馏水器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸馏水器的（关键组件）在中国境内生产。蒸馏水器的（关键工序）在中国境内完成。

13. 列管式烘干机【02083】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为

浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。列管式烘干器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。列管式烘干器的（关键组件）在中国境内生产。列管式烘干器的（关键工序）在中国境内完成。

14. 烘干箱【02084】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。烘干箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烘干箱的（关键组件）在中国境内生产。烘干箱的（关键工序）在中国境内完成。

15. 学生电源【04001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。学生电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。学生电源的（关键组件）在中国境内生产。学生电源的（关键工序）在中国境内完成。

16. 教学电源【04004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。教学电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学电源的（关键组件）在中国境内生产。教学电源的（关键工序）在中国境内完成。

17. 仪器车【02020】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。仪器车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仪器车的（关键组件）在中国境内生产。仪器车的（关键工序）在中国境内完成。

18. 试剂瓶托盘【02122】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。试剂瓶托盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试剂瓶托盘的（关键组件）在中国境内生产。试剂瓶托盘的（关键工序）在中国境内完成。

19. 实验用品提篮【02123】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。实验用品提篮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验用品提篮的（关键组件）在中国境内生产。实验用品提篮的（关键工序）在中国境内完成。

20. 一字螺丝刀【81002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。一字螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一字螺丝刀的（关键组件）在中国境内生产。一字螺丝刀的（关键工序）在中国境内完成。

21. 十字螺丝刀【81003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙

江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。十字螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。十字螺丝刀的(关键组件)在中国境内生产。十字螺丝刀的(关键工序)在中国境内完成。

22. 钢丝钳【81014】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢丝钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钢丝钳的(关键组件)在中国境内生产。钢丝钳的(关键工序)在中国境内完成。

23. 钢锤【30801001511】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。钢锤的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。钢锤的(关键组件)在中国境内生产。钢锤的(关键工序)在中国境内完成。

24. 三角锉【81018】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。三角锉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。三角锉的(关键组件)在中国境内生产。三角锉的(关键工序)在中国境内完成。

25. 民用剪刀【81032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。民用剪刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。民用剪刀的(关键组件)在中国境内生产。民用剪刀的(关键工序)在中国境内完成。

26. 玻璃瓶盖开启器【81051】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。玻璃瓶盖开启器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。玻璃瓶盖开启器的(关键组件)在中国境内生产。玻璃瓶盖开启器的(关键工序)在中国境内完成。

27. 玻璃管切割器【81052】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。玻璃管切割器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。玻璃管切割器的(关键组件)在中国境内生产。玻璃管切割器的(关键工序)在中国境内完成。

28. 打孔器【02002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。打孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。打孔器的(关键组件)在中国境内生产。打孔器的(关键工序)在中国境内完成。

29. 打孔夹板【02003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。打孔夹板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。打孔夹板的(关键组件)在中国境内生产。打孔夹板的(关键工序)在中国境内完成。

内完成。

30. 打孔器刮刀【02004】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。打孔器刮刀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。打孔器刮刀的（关键组件）在中国境内生产。打孔器刮刀的（关键工序）在中国境内完成。

31. 电动钻孔器【J1Z-SZ01-10】，生产厂为永康市冬顺工贸有限公司，厂址为浙江省金华市永康市江南街道白云工业功能分区云三路8号第一幢5楼503室（自主申报）。电动钻孔器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动钻孔器的（关键组件）在中国境内生产。电动钻孔器的（关键工序）在中国境内完成。

32. 托盘天平【11003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。托盘天平的（关键组件）在中国境内生产。托盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

33. 托盘天平【11005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。托盘天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。托盘天平的（关键组件）在中国境内生产。托盘天平的（关键工序）在中国境内完成。

34. 电子天平【FA1004】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平的（关键组件）在中国境内生产。电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

35. 电子天平【HC-C2001】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平的（关键组件）在中国境内生产。电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

36. 电子天平【HC-C10001】，生产厂为慈溪市华徐衡器实业有限公司，厂址为慈溪市白沙路街道新横江村。电子天平的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子天平的（关键组件）在中国境内生产。电子天平的（关键工序）在中国境内完成。

37. 红液温度计【13001】，生产厂为武强县红星仪表厂，厂址为河北省衡水市武强县豆村乡豆村。红液温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红液温度计的（关键组件）在中国境内生产。红液温度计的（关键工序）在中国境内完成。

38. 水银温度计【13003】，生产厂为武强县红星仪表厂，厂址为河北省衡水市武强

县豆村乡豆村。水银温度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水银温度计的（关键组件）在中国境内生产。水银温度计的（关键工序）在中国境内完成。

39. 数字测温计【30204000702】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。数字测温计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字测温计的（关键组件）在中国境内生产。数字测温计的（关键工序）在中国境内完成。

40. 多用电表【MF47】，生产厂为南京震宇电工仪表有限公司，厂址为南京市秦淮区中山南路369号2215室。多用电表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多用电表的（关键组件）在中国境内生产。多用电表的（关键工序）在中国境内完成。

41. 酸度计【16003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。酸度计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。酸度计的（关键组件）在中国境内生产。酸度计的（关键工序）在中国境内完成。

42. 教学支架【03002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。教学支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教学支架的（关键组件）在中国境内生产。教学支架的（关键工序）在中国境内完成。

43. 三脚架【03006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。三脚架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三脚架的（关键组件）在中国境内生产。三脚架的（关键工序）在中国境内完成。

44. 泥三角【03007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。泥三角的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。泥三角的（关键组件）在中国境内生产。泥三角的（关键工序）在中国境内完成。

45. 试管架【03008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管架的（关键组件）在中国境内生产。试管架的（关键工序）在中国境内完成。

46. 试管架【03008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管架的（关键组件）在中国境内生产。试管架的（关键工序）在中国境内完成。

47. 试管架【03008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。试管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

试管架的（关键组件）在中国境内生产。试管架的（关键工序）在中国境内完成。

48. 漏斗架【03009】，生产厂为青华科教仪器有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号。漏斗架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏斗架的（关键组件）在中国境内生产。漏斗架的（关键工序）在中国境内完成。

49. 滴定台【03010】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滴定台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定台的（关键组件）在中国境内生产。滴定台的（关键工序）在中国境内完成。

50. 滴定夹【03011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。滴定夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定夹的（关键组件）在中国境内生产。滴定夹的（关键工序）在中国境内完成。

51. 多用滴管架【03012】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。多用滴管架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多用滴管架的（关键组件）在中国境内生产。多用滴管架的（关键工序）在中国境内完成。

52. 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒的（关键组件）在中国境内生产。量筒的（关键工序）在中国境内完成。

53. 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒的（关键组件）在中国境内生产。量筒的（关键工序）在中国境内完成。

54. 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒的（关键组件）在中国境内生产。量筒的（关键工序）在中国境内完成。

55. 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒的（关键组件）在中国境内生产。量筒的（关键工序）在中国境内完成。

56. 量筒【60001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。量筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。量筒的（关键组件）在中国境内生产。量筒的（关键工序）在中国境内完成。

57. 容量瓶【60023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区

浦头镇工业园区。容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。容量瓶的（关键组件）在中国境内生产。容量瓶的（关键工序）在中国境内完成。

58. 容量瓶【60024】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。容量瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。容量瓶的（关键组件）在中国境内生产。容量瓶的（关键工序）在中国境内完成。

59. 滴定管【60041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定管的（关键组件）在中国境内生产。滴定管的（关键工序）在中国境内完成。

60. 滴定管【60041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定管的（关键组件）在中国境内生产。滴定管的（关键工序）在中国境内完成。

61. 滴定管【60041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。滴定管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴定管的（关键组件）在中国境内生产。滴定管的（关键工序）在中国境内完成。

62. 试管【61001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管的（关键组件）在中国境内生产。试管的（关键工序）在中国境内完成。

63. 试管【61002】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管的（关键组件）在中国境内生产。试管的（关键工序）在中国境内完成。

64. 试管【61003】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管的（关键组件）在中国境内生产。试管的（关键工序）在中国境内完成。

65. 试管【61005】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管的（关键组件）在中国境内生产。试管的（关键工序）在中国境内完成。

66. 试管【61007】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管的（关键组件）在中国境内生产。试管的（关键工序）在中国境内完成。

67. 口部具支试管【61008】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市

江都区浦头镇工业园区。口部具支试管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。口部具支试管的（关键组件）在中国境内生产。口部具支试管的（关键工序）在中国境内完成。

68. 硬质玻璃管【61009】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。硬质玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬质玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。硬质玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

69. 硬质玻璃管【61010】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。硬质玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬质玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。硬质玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

70. 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯的（关键组件）在中国境内生产。烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

71. 烧杯【61020】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯的（关键组件）在中国境内生产。烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

72. 烧杯【61021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯的（关键组件）在中国境内生产。烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

73. 烧杯【61022】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯的（关键组件）在中国境内生产。烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

74. 烧杯【61023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯的（关键组件）在中国境内生产。烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

75. 烧杯【61024】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯的（关键组件）在中国境内生产。烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

76. 烧杯【61025】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧杯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯的（关键组件）在中国境内生产。烧杯的（关键工序）在中国境内完成。

77. 烧瓶【61033】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

78. 烧瓶【61037】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

79. 锥形瓶【61041】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。锥形瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锥形瓶的（关键组件）在中国境内生产。锥形瓶的（关键工序）在中国境内完成。

80. 锥形瓶【61042】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。锥形瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锥形瓶的（关键组件）在中国境内生产。锥形瓶的（关键工序）在中国境内完成。

81. 蒸馏烧瓶【61051】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。蒸馏烧瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸馏烧瓶的（关键组件）在中国境内生产。蒸馏烧瓶的（关键工序）在中国境内完成。

82. 集气瓶【63002】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。集气瓶的（关键组件）在中国境内生产。集气瓶的（关键工序）在中国境内完成。

83. 集气瓶【63003】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。集气瓶的（关键组件）在中国境内生产。集气瓶的（关键工序）在中国境内完成。

84. 液封除毒气集气瓶【63005】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。液封除毒气集气瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。液封除毒气集气瓶的（关键组件）在中国境内生产。液封除毒气集气瓶的（关键工序）在中国境内完成。

85. 广口瓶【63011】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。广口瓶的（关键组件）在中国境内生产。广口瓶的（关键工序）在中国境内完成。

86. 广口瓶【63012】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。广口瓶的（关

键组件)在中国境内生产。广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

87. 广口瓶【63013】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

88. 广口瓶【63014】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

89. 茶色广口瓶【63015】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。茶色广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

90. 茶色广口瓶【63016】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。茶色广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

91. 茶色广口瓶【63017】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色广口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色广口瓶的(关键组件)在中国境内生产。茶色广口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

92. 细口瓶【63021】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

93. 细口瓶【63022】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

94. 细口瓶【63023】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

95. 细口瓶【63024】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

96. 细口瓶【63025】,生产厂为江苏联兴教学设备有限公司,厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。细口瓶的(关

键组件)在中国境内生产。细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

97. 细口瓶【63026】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

98. 茶色细口瓶【63027】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。茶色细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

99. 茶色细口瓶【63028】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。茶色细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

100. 茶色细口瓶【63029】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。茶色细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

101. 茶色细口瓶【63030】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。茶色细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

102. 茶色细口瓶【63031】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色细口瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色细口瓶的(关键组件)在中国境内生产。茶色细口瓶的(关键工序)在中国境内完成。

103. 滴瓶【63041】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。滴瓶的(关键组件)在中国境内生产。滴瓶的(关键工序)在中国境内完成。

104. 滴瓶【63042】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。滴瓶的(关键组件)在中国境内生产。滴瓶的(关键工序)在中国境内完成。

105. 茶色滴瓶【63043】, 生产厂为江苏联兴教学设备有限公司, 厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶色

滴瓶的（关键组件）在中国境内生产。茶色滴瓶的（关键工序）在中国境内完成。

106. 茶色滴瓶【63044】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。茶色滴瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶色滴瓶的（关键组件）在中国境内生产。茶色滴瓶的（关键工序）在中国境内完成。

107. 酒精灯【62001】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。酒精灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。酒精灯的（关键组件）在中国境内生产。酒精灯的（关键工序）在中国境内完成。

108. 干燥器【62006】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。干燥器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。干燥器的（关键组件）在中国境内生产。干燥器的（关键工序）在中国境内完成。

109. 气体发生器【62007】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。气体发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体发生器的（关键组件）在中国境内生产。气体发生器的（关键工序）在中国境内完成。

110. 冷凝器【62021】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。冷凝器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冷凝器的（关键组件）在中国境内生产。冷凝器的（关键工序）在中国境内完成。

111. 牛角管【62023】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。牛角管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛角管的（关键组件）在中国境内生产。牛角管的（关键工序）在中国境内完成。

112. 漏斗【62031】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏斗的（关键组件）在中国境内生产。漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

113. 漏斗【62032】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。漏斗的（关键组件）在中国境内生产。漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

114. 安全漏斗【62033】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。安全漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安全漏斗的（关键组件）在中国境内生产。安全漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

115. 安全漏斗【62034】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江

都区浦头镇工业园区。安全漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安全漏斗的（关键组件）在中国境内生产。安全漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

116. 分液漏斗【62035】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。分液漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分液漏斗的（关键组件）在中国境内生产。分液漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

117. 分液漏斗【62036】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。分液漏斗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分液漏斗的（关键组件）在中国境内生产。分液漏斗的（关键工序）在中国境内完成。

118. 三通连接管【62071】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。三通连接管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三通连接管的（关键组件）在中国境内生产。三通连接管的（关键工序）在中国境内完成。

119. 三通连接管【62072】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。三通连接管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三通连接管的（关键组件）在中国境内生产。三通连接管的（关键工序）在中国境内完成。

120. 滴管【62073】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴管的（关键组件）在中国境内生产。滴管的（关键工序）在中国境内完成。

121. 滴管【62073】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滴管的（关键组件）在中国境内生产。滴管的（关键工序）在中国境内完成。

122. 干燥管【62075】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。干燥管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。干燥管的（关键组件）在中国境内生产。干燥管的（关键工序）在中国境内完成。

123. 干燥管【62076】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。干燥管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。干燥管的（关键组件）在中国境内生产。干燥管的（关键工序）在中国境内完成。

124. 玻璃活塞【62079】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。玻璃活塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃

活塞的（关键组件）在中国境内生产。玻璃活塞的（关键工序）在中国境内完成。

125. 圆水槽【62091】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。圆水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。圆水槽的（关键组件）在中国境内生产。圆水槽的（关键工序）在中国境内完成。

126. 圆水槽【62092】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。圆水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。圆水槽的（关键组件）在中国境内生产。圆水槽的（关键工序）在中国境内完成。

127. 坩埚【64001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。坩埚的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。坩埚的（关键组件）在中国境内生产。坩埚的（关键工序）在中国境内完成。

128. 坩埚钳【64002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。坩埚钳的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。坩埚钳的（关键组件）在中国境内生产。坩埚钳的（关键工序）在中国境内完成。

129. 烧杯夹【64003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。烧杯夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧杯夹的（关键组件）在中国境内生产。烧杯夹的（关键工序）在中国境内完成。

130. 镊子【64005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。镊子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镊子的（关键组件）在中国境内生产。镊子的（关键工序）在中国境内完成。

131. 试管夹【64006】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。试管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管夹的（关键组件）在中国境内生产。试管夹的（关键工序）在中国境内完成。

132. 止水皮管夹【64007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。止水皮管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。止水皮管夹的（关键组件）在中国境内生产。止水皮管夹的（关键工序）在中国境内完成。

133. 螺旋皮管夹【64008】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。螺旋皮管夹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。螺旋皮管夹的（关键组件）在中国境内生产。螺旋皮管夹的（关键工序）在中国境内完成。

134. 石棉网【64032】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。石棉网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。石棉网的（关键组件）在中国境内生产。石棉网的（关键工序）在中国境内完成。

135. 陶土网【30605003301】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。陶土网的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。陶土网的（关键组件）在中国境内生产。陶土网的（关键工序）在中国境内完成。

136. 燃烧匙【64041】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。燃烧匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃烧匙的（关键组件）在中国境内生产。燃烧匙的（关键工序）在中国境内完成。

137. 药匙【64042】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。药匙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。药匙的（关键组件）在中国境内生产。药匙的（关键工序）在中国境内完成。

138. 玻璃管【64051】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

139. 玻璃管【64052】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。玻璃管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃管的（关键组件）在中国境内生产。玻璃管的（关键工序）在中国境内完成。

140. 玻璃弯管【62097】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。玻璃弯管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃弯管的（关键组件）在中国境内生产。玻璃弯管的（关键工序）在中国境内完成。

141. 玻璃棒【64053】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃棒的（关键组件）在中国境内生产。玻璃棒的（关键工序）在中国境内完成。

142. 玻璃棒【64054】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。玻璃棒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。玻璃棒的（关键组件）在中国境内生产。玻璃棒的（关键工序）在中国境内完成。

143. 橡胶塞【64062】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。橡胶塞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。橡胶塞的

（关键组件）在中国境内生产。橡胶塞的（关键工序）在中国境内完成。

144. 橡胶管【64062】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。橡胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。橡胶管的（关键组件）在中国境内生产。橡胶管的（关键工序）在中国境内完成。

145. 乳胶管【64063】，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街 13 号。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乳胶管的（关键组件）在中国境内生产。乳胶管的（关键工序）在中国境内完成。

146. 乳胶管【64063】，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街 13 号。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乳胶管的（关键组件）在中国境内生产。乳胶管的（关键工序）在中国境内完成。

147. 乳胶管【64063】，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街 13 号。乳胶管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乳胶管的（关键组件）在中国境内生产。乳胶管的（关键工序）在中国境内完成。

148. 试管刷【64071】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。试管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管刷的（关键组件）在中国境内生产。试管刷的（关键工序）在中国境内完成。

149. 试管刷【64071】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。试管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管刷的（关键组件）在中国境内生产。试管刷的（关键工序）在中国境内完成。

150. 试管刷【64071】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。试管刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。试管刷的（关键组件）在中国境内生产。试管刷的（关键工序）在中国境内完成。

151. 烧瓶刷【64072】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。烧瓶刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烧瓶刷的（关键组件）在中国境内生产。烧瓶刷的（关键工序）在中国境内完成。

152. 烧瓶刷【64072】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。烧瓶刷的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。烧瓶刷的(关键组件)在中国境内生产。烧瓶刷的(关键工序)在中国境内完成。

153. 结晶皿【64080】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。结晶皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。结晶皿的(关键组件)在中国境内生产。结晶皿的(关键工序)在中国境内完成。

154. 表面皿【64081】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。表面皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。表面皿的(关键组件)在中国境内生产。表面皿的(关键工序)在中国境内完成。

155. 表面皿【64081】，生产厂为江苏联兴教学设备有限公司，厂址为扬州市江都区浦头镇工业园区。表面皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。表面皿的(关键组件)在中国境内生产。表面皿的(关键工序)在中国境内完成。

156. 研钵【64086】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。研钵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。研钵的(关键组件)在中国境内生产。研钵的(关键工序)在中国境内完成。

157. 研钵【64086】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。研钵的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。研钵的(关键组件)在中国境内生产。研钵的(关键工序)在中国境内完成。

158. 蒸发皿【64088】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。蒸发皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。蒸发皿的(关键组件)在中国境内生产。蒸发皿的(关键工序)在中国境内完成。

159. 蒸发皿【64088】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。蒸发皿的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。蒸发皿的(关键组件)在中国境内生产。蒸发皿的(关键工序)在中国境内完成。

160. 反应板【64091】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。反应板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。反应板的(关键组件)在中国境内生产。反应板的(关键工序)在中国境内完成。

161. 井穴板【64092】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。井穴板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。井穴板的(关键组件)在中国境内生产。井穴板的(关键工序)在中国境内完成。

162. 井穴板【30605009011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。井穴板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。井穴板的(关键组件)在中国境内生产。井穴板的(关键工序)在中国境内完成。

163. 塑料多用滴管【64094】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。塑料多用滴管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。塑料多用滴管的(关键组件)在中国境内生产。塑料多用滴管的(关键工序)在中国境内完成。

164. 塑料洗瓶【02121】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。塑料洗瓶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。塑料洗瓶的(关键组件)在中国境内生产。塑料洗瓶的(关键工序)在中国境内完成。

165. 塑料水槽【02124】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。塑料水槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。塑料水槽的(关键组件)在中国境内生产。塑料水槽的(关键工序)在中国境内完成。

166. 集气瓶挂扣器【30605012103】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。集气瓶挂扣器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。集气瓶挂扣器的(关键组件)在中国境内生产。集气瓶挂扣器的(关键工序)在中国境内完成。

167. 集气瓶挂扣器【30605012103】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。集气瓶挂扣器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。集气瓶挂扣器的(关键组件)在中国境内生产。集气瓶挂扣器的(关键工序)在中国境内完成。

168. 升降台【03004】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。升降台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。升降台的(关键组件)在中国境内生产。升降台的(关键工序)在中国境内完成。

169. 注射器【10ml】, 生产厂为河北岩梦畜牧设备有限公司, 厂址为中国(河北)自由贸易试验区正定片区石家庄宝能中心4号特色办公2012-02。注射器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。注射器的(关键组件)在中国境内生产。注射器的(关键工序)在中国境内完成。

170. 酒精喷灯【J2609】, 生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司, 厂址为浙

江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。酒精喷灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。酒精喷灯的（关键组件）在中国境内生产。酒精喷灯的（关键工序）在中国境内完成。

171. 储气式本生灯【30199006800】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。储气式本生灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。储气式本生灯的（关键组件）在中国境内生产。储气式本生灯的（关键工序）在中国境内完成。

172. 储气装置【26005】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。储气装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。储气装置的（关键组件）在中国境内生产。储气装置的（关键工序）在中国境内完成。

173. 储气袋【30308006201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。储气袋的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。储气袋的（关键组件）在中国境内生产。储气袋的（关键工序）在中国境内完成。

174. 磁力加热搅拌器【2073】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。磁力加热搅拌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。磁力加热搅拌器的（关键组件）在中国境内生产。磁力加热搅拌器的（关键工序）在中国境内完成。

175. 初中化学实验材料【80201】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。初中化学实验材料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。初中化学实验材料的（关键组件）在中国境内生产。初中化学实验材料的（关键工序）在中国境内完成。

176. 铝片【70001】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷 7-1 号。铝片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝片的（关键组件）在中国境内生产。铝片的（关键工序）在中国境内完成。

177. 铝丝【70003】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷 7-1 号。铝丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝丝的（关键组件）在中国境内生产。铝丝的（关键工序）在中国境内完成。

178. 铝箔【70002】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市

启星巷 7-1 号。铝箔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铝箔的（关键组件）在中国境内生产。铝箔的（关键工序）在中国境内完成。

179. 锌片（锌花）【30701000412】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷 7-1 号。锌片（锌花）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锌片（锌花）的（关键组件）在中国境内生产。锌片（锌花）的（关键工序）在中国境内完成。

180. 锌粒【70004】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷 7-1 号。锌粒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。锌粒的（关键组件）在中国境内生产。锌粒的（关键工序）在中国境内完成。

181. 铁粉【70007】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷 7-1 号。铁粉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铁粉的（关键组件）在中国境内生产。铁粉的（关键工序）在中国境内完成。

182. 铁丝【70006】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷 7-1 号。铁丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铁丝的（关键组件）在中国境内生产。铁丝的（关键工序）在中国境内完成。

183. 紫铜片【70010】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷 7-1 号。紫铜片的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫铜片的（关键组件）在中国境内生产。紫铜片的（关键工序）在中国境内完成。

184. 铜丝【70011】，生产厂为浙江子路教学设备有限公司，厂址为浙江省衢州市启星巷 7-1 号。铜丝的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。铜丝的（关键组件）在中国境内生产。铜丝的（关键工序）在中国境内完成。

185. pH 广泛试纸【72061】，生产厂为靖江市长里百灵纸制品厂，厂址为靖江市西环路正南东十姓 2 号。pH 广泛试纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。pH 广泛试纸的（关键组件）在中国境内生产。pH 广泛试纸的（关键工序）在中国境内完成。

186. 蓝石蕊试纸【72062】，生产厂为靖江市长里百灵纸制品厂，厂址为靖江市西环路正南东十姓 2 号。蓝石蕊试纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蓝石蕊试纸的（关键组件）在中国境内生产。蓝石蕊试纸的（关键工序）在中国境内完成。

187. 红石蕊试纸【72063】，生产厂为靖江市长里百灵纸制品厂，厂址为靖江市西环路正南东十姓 2 号。红石蕊试纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。红石蕊试纸的（关键组件）在中国境内生产。红石蕊试纸的（关键工序）在中国境内完成。

188. 定性滤纸【90mm】，生产厂为靖江市长里百灵纸制品厂，厂址为靖江市西环路正南东十姓2号。定性滤纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定性滤纸的（关键组件）在中国境内生产。定性滤纸的（关键工序）在中国境内完成。

189. 定性滤纸【150mm】，生产厂为靖江市长里百灵纸制品厂，厂址为靖江市西环路正南东十姓2号。定性滤纸的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定性滤纸的（关键组件）在中国境内生产。定性滤纸的（关键工序）在中国境内完成。

190. 走进化学实验室实验箱【30308002701】，生产厂为江苏乐百仕教育科技有限公司，厂址为南京市建邺区双闸路98号海峡城海峡云科技园02栋209室。走进化学实验室实验箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。走进化学实验室实验箱的（关键组件）在中国境内生产。走进化学实验室实验箱的（关键工序）在中国境内完成。

191. 金属矿物、金属及合金标本【J42001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金属矿物、金属及合金标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属矿物、金属及合金标本的（关键组件）在中国境内生产。金属矿物、金属及合金标本的（关键工序）在中国境内完成。

192. 溶液导电演示器【30308000803】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。溶液导电演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。溶液导电演示器的（关键组件）在中国境内生产。溶液导电演示器的（关键工序）在中国境内完成。

193. 微型溶液导电实验器【26011】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。微型溶液导电实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微型溶液导电实验器的（关键组件）在中国境内生产。微型溶液导电实验器的（关键工序）在中国境内完成。

194. 气体实验微型装置【26019】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。气体实验微型装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体实验微型装置的（关键组件）在中国境内生产。气体实验微型装置的（关键工序）在中国境内完成。

195. 水电解演示器【26001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。水电解演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水电解演示器的（关键组件）在中国境内生产。水电解演示器的（关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

196. 水电解实验器【26002】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。水电解实验器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水电解实验器的(关键组件)在中国境内生产。水电解实验器的(关键工序)在中国境内完成。

197. 金刚石结构模型【32004】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。金刚石结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金刚石结构模型的(关键组件)在中国境内生产。金刚石结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

198. 石墨结构模型【32005】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。石墨结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。石墨结构模型的(关键组件)在中国境内生产。石墨结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

199. 碳-60 结构模型【32006】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。碳-60 结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。碳-60 结构模型的(关键组件)在中国境内生产。碳-60 结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

200. 石墨烯结构模型【30408005101】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。石墨烯结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。石墨烯结构模型的(关键组件)在中国境内生产。石墨烯结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

201. 碳纳米管结构模型【30408005201】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。碳纳米管结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。碳纳米管结构模型的(关键组件)在中国境内生产。碳纳米管结构模型的(关键工序)在中国境内完成。

202. 碘升华凝华管【J30032】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。碘升华凝华管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。碘升华凝华管的(关键组件)在中国境内生产。碘升华凝华管的(关键工序)在中国境内完成。

203. 分子间隔演示器【26009】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂

址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。分子间隔演示器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分子间隔演示器的（关键组件）在中国境内生产。分子间隔演示器的（关键工序）在中国境内完成。

204. 分子结构模型【32003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。分子结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分子结构模型的（关键组件）在中国境内生产。分子结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

205. 分子结构模型【32003】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。分子结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分子结构模型的（关键组件）在中国境内生产。分子结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

206. 氯化钠晶体结构模型【32007】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。氯化钠晶体结构模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氯化钠晶体结构模型的（关键组件）在中国境内生产。氯化钠晶体结构模型的（关键工序）在中国境内完成。

207. 元素周期表【52041】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。元素周期表的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。元素周期表的（关键组件）在中国境内生产。元素周期表的（关键工序）在中国境内完成。

208. 元素学习卡【26018】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。元素学习卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。元素学习卡的（关键组件）在中国境内生产。元素学习卡的（关键工序）在中国境内完成。

209. 原油常见馏分标本【J42002】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。原油常见馏分标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原油常见馏分标本的（关键组件）在中国境内生产。原油常见馏分标本的（关键工序）在中国境内完成。

210. 炼铁高炉模型【32001】，生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司，厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号。炼铁高炉模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。炼铁高炉模型的（关键组件）在中国境内生产。炼铁高炉模型的（关

键工序)在中国境内完成。

211. 合成有机高分子材料标本【J42003】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。合成有机高分子材料标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。合成有机高分子材料标本的(关键组件)在中国境内生产。合成有机高分子材料标本的(关键工序)在中国境内完成。

212. 新型无机非金属材料标本【J42004】,生产厂为余姚市智达教仪设备成套有限公司,厂址为浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号。新型无机非金属材料标本的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。新型无机非金属材料标本的(关键组件)在中国境内生产。新型无机非金属材料标本的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):上海锡鼎实业有限公司

日期:2026年8月7日



注:1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

项目编号/包号：BMCC-ZC26-0812/04 项目名称：清华附中房山学校高中部扩增学位教育教学设备采购预算项目

本公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

本公司（单位）为本项目或者采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海锡鼎实业有限公司

日期：2026 年 8 月 4 日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 本处填写百分比的数值部分，要求精确到小数点后 2 位，四舍五入，如 85.37。
3. 中国境内生产的组件成本核算基本规则详见国办发〔2025〕34 号文件。
4. 单一产品采购无须提供本承诺函。
5. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。